

GEDİZ ÜNİVERSİTESİ ★ FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ

İŞ GÜVENLİĞİNDE SAHA GÖZLEM RAPORLARI

YÜKSEK LİSANS TEZİ

MERVE DOĞANAY

ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ ANABİLİM DALI

İŞ GÜVENLİĞİ VE SAĞLIĞI YÜKSEK LİSANS PROGRAMI

Tez Danışmanı: Yrd. Doç. Dr. İbrahim GÜRLER

AĞUSTOS 2015

GEDİZ ÜNİVERSİTESİ ★ FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ

İŞ GÜVENLİĞİNDE SAHA GÖZLEM RAPORLARI

YÜKSEK LİSANS TEZİ

MERVE DOĞANAY

601113050

ENDÜSTRİ MÜHENDİSLİĞİ ANABİLİM DALI

İŞ GÜVENLİĞİ VE SAĞLIĞI YÜKSEK LİSANS PROGRAMI

Tez Danışmanı: Yrd. Doç. Dr. İbrahim GÜRLER

AĞUSTOS 2015

GÜ, Fen Bilimleri Enstitüsü'nün 601113050 numaralı Yüksek Lisans Öğrencisi **Merve DOĞANAY**, ilgili yönetmeliklerin belirlediği gerekli tüm şartları yerine getirdikten sonra hazırladığı “**İş Sağlığı ve Güvenliğinde Saha Gözlem Raporları**” başlıklı tezini aşağıda imzaları olan jüri önünde başarı ile sunmuştur.

Tez Danışmanı : **Yrd. Doç. Dr. İbrahim GÜRLER**
Gediz Üniversitesi

Jüri Üyeleri : **Yrd. Doç. Dr. İbrahim GÜRLER**
Gediz Üniversitesi

Prof. Dr. Hakan KESER
Dokuz Eylül Üniversitesi

Prof. Dr. Coşkun SARAÇ
Dokuz Eylül Üniversitesi

Teslim Tarihi : **30 Temmuz 2015**
Savunma Tarihi : **5 Ağustos 2015**

Anneme, babama ve kardeşime,

ÖNSÖZ

Tez Danışmanım Sayın Yrd. Doç. Dr. İbrahim GÜRLER'e tüm çalışmalarım süresince bana ayırmış olduğu değerli zaman ve başarıya ulaşmamı sağlayan teşvikleri için sonsuz teşekkürlerimi sunuyorum.

Tez çalışmalarım esnasında desteklerini esirgemeyen aileme teşekkür ederim.

Temmuz 2015

Merve DOĞANAY
C Sınıfı İş Güvenliği Uzmanı

İÇİNDEKİLER

Sayfa

ÖNSÖZ	v
İÇİNDEKİLER	vi
KISALTMALAR	viii
ÇİZELGE LİSTESİ	ix
ŞEKİL LİSTESİ	x
ÖZET	Hata! Yer işareti tanımlanmamış.
ABSTRACT	Hata! Yer işareti tanımlanmamış.
1. GİRİŞ	1
2. TÜRKİYE’DE İŞ GÜVENLİĞİ VE İŞ KAZALARI	3
2.1 İş Kazası Nedir	3
2.1.1 ILO, WHO, 6331 ve 5510 sayılı kanun açısından iş kazası tanımları	3
2.1.2 İş Kazalarına Genel bakış ve Türkiye’de İş Kazaları.....	4
2.1.3 İş Kazalarının Maliyetleri	6
2.1.3.1 Direkt Maliyetler	7
2.1.3.2 İndirekt Maliyetler	7
2.1.4 İş Kazalarının Nedenleri	8
2.1.4.3 Güvensiz Davranışlar	9
2.1.4.4 Güvensiz Durumlar	10
3. OHSAS 18001 İŞ SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ yönetimi sistemi	12
3.1 OHSAS 18001’in Faydaları	13
3.2 OHSAS 18001 Tanımlar, Terimler ve Tarifler	14
3.2.1 Kaza	14
3.2.2 Tetkik	14
3.2.3 Sürekli İyileştirme	14
3.2.4 Tehlike	14
3.2.5 Tehlike tanımlaması	14
3.2.6 Olay	14
3.2.7 İlgili taraflar	14
3.2.8 Uygunsuzluk	15
3.2.9 Hedefler.....	15
3.2.10 İş sağlığı ve güvenliği	15
3.2.11 İSG Yönetim Sistemi	15
3.2.12 Kuruluş.....	15
3.2.13 İş Sağlığı ve Güvenliği Performansı	15
3.2.14 Risk	15
3.2.15 Risk Değerlendirmesi.....	16
3.2.16 Kabul edilir risk	16
3.3 İSG Yönetim Sistem Unsurları	16
3.3.1 İSG Politikası	18
3.3.2 Planlama.....	19
3.3.3 Uygulama ve İşletme	21
3.3.4 Kontrol ve Düzeltici faaliyet	24
3.3.5 Yönetimin Gözden Geçirmesi.....	27
4. RİSK DEĞERLENDİRMESİ	28
4.1 Tarihçe.....	28

4.2 Risk Değerlendirmesi Nedir.....	29
4.3 Risk Değerlendirme Çalışmasının Adımları	32
4.3.1 Birinci Adım Tehlikeleri Belirleme	32
4.3.2 İkinci Adım Risklerin Derecelendirilmesi	33
4.3.3 Üçüncü Adım Tehlikelerin Değerlendirilmesi.....	34
4.3.4 Dördüncü Adım Kontrol Önlemlerinin Uygulanması	34
4.3.5 Beşinci Adım Denetim, İzleme, Gözden Geçirme.....	35
4.4 Risk Değerlendirmesi Yöntemleri.....	35
5. İŞ GÜVENLİĞİNİN SAĞLANMASINDA VE İŞ KAZALARININ	
ÖNLENMESİNDE RİSK DEĞERLENDİRMESİNİN YERİ.....	36
5.1 Risk Değerlendirmesinin Yenilenmesi	36
5.2 Risk Değerlendirmesinin Yararları	37
5.3 Risk Değerlendirmesinin Hazırlanma Süreci, Döküman Edilmesi, Yasal	
Gereklilikleri Ve Muhafazasında Yaşanabilecek Sorunlar	38
5.3.1 Risk Değerlendirmesi Ön Hazırlık dönemi.....	38
5.3.2 Risk Değerlendirmesi Döküman Süreci.....	39
5.3.3 Risk Değerlendirmesinin Yasal Gereklilikleri Ve Muhafazası.....	40
6. SAHA GÖZLEM RAPORLARI	43
6.1 Saha Gözlem Raporunun Tespit Ve Öneri Defterinden Farkı Nedir Ve Neden	
Gereklidir?.....	43
6.2 Riski Bertaraf Etmede Saha Gözlem Raporlarının Etkinliği	46
6.3 Saha Gözlem Raporunun İçeriği	46
7. SONUÇLAR VE ÖNERİLER	47
KAYNAKLAR.....	50
EKLER	52
ÖZGEÇMİŞ	108

KISALTMALAR

ILO	: Uluslararası Çalışma Örgütü
WHO	: Dünya Çalışma Örgütü
SGK	: Sosyal Güvenlik Kurumu
İSG	: İş Sağlığı ve Güvenliği
İSGK	: İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu
OHSAS	: İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi
ÇSGB	: Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

ÇİZELGE LİSTESİ

Çizelge 2.1 : Sosyal Güvenlik Kurumu İstatistiklerine Göre Türkiye’de 2000-2009 Tarihleri Arasında Meydana Gelen İş Kazaları	5
---	----------

ŞEKİL LİSTESİ

Şekil 3.1 : İSG Yönetimi Sistemi Unsurları	17
Şekil 3.2 : İSG Politikası	18
Şekil 3.3 : Planlama	19
Şekil 3.4 : Uygulama Ve İşletme.....	21
Şekil 3.5 : Kontrol Ve Düzeltici Faaliyet	24
Şekil 3.6 : Yönetimin Gözden Geçirmesi.....	27
Şekil 4.1 : 5 Adımda Risk Değerlendirme Döngüsü	31

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİNDE SAHA GÖZLEM RAPORLARI

ÖZET

Çalışanların tehlike ve risklerden korunması amacıyla 6331 Sayılı Kanun'la işverene yüklenen görevlerin en önemlilerinden birisi risk değerlendirmesi yapmak veya yaptırmaktır. Risk değerlendirmesi, önce çalışanları korumak sonra da işyerini ve belki de işyerinin çevreye verebilmesi muhtemel zararlardan, başka kişi ve kuruluşları korumak amacıyla yürütülmesi gereken bir faaliyettir. İşçilerin her türlü tehlikelerden ve risklerden korunması işverenin görevidir. Çünkü çalışanın işini yaptığı sırada beden ve ruh sağlığına yönelen tehlikelerin kaynağı, işverenin iş organizasyonu kapsamında yürüttüğü faaliyetlerin sonucudur. İşçi, iş sözleşmesi ile işverenin iş organizasyonuna dâhil olur ve işyeri ortamının yaratacağı fiziki tehlikelere açık hale gelir. Bu nedenle işveren, iş sözleşmesinden doğan bir borç olarak çalışanı gözetmeli, onun iş sağlığı ve güvenliğini sağlamalıdır. İşverenin, çalışanları gözetme borcunu yerine getirebilmesi ise tüm işyerlerinde (kamu-özel) risk değerlendirmesi yapılması ile mümkün olabilecektir.

Düzenlenen 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve buna bağlı yönetmelikler ile Risk Değerlendirmesinin yapılması gerekliliği açıkça ifade edilmektedir. Ancak bu şekilde çalışanlar işverenin iş organizasyonu içerisinde tehlike ve risklerden korunabilecektir. Risk değerlendirmesi yapmayan işverenler kanun karşısında da iş kazası ve meslek hastalıklarının yaşanmasına onay vermiş olmaktadır. Çünkü işveren ancak risk değerlendirmesi ile tehlike ve riskler konusunda bilgi sahibi olabilecektir. Kamu ve özel sektör işletmelerinin 6331 sayılı Kanunun kapsam içerisinde yer alan işletmelerde olası bir ölümlü iş kazası yaşanması durumunda işverenin, hatta iş güvenliği uzmanında hapis cezasına çarptırılmasına kadar götürebilecek yaptırımlar olabilecektir. Bu sebeple risk değerlendirmesinin doğru ve eksiksiz bir şekilde yapılmış olması ve etkin olarak kullanılabilir olması hem işveren hem de iş güvenliği uzmanı için büyük önem taşımaktadır. İşyerinde çalışanlar için güvenliği sağlamak ancak ciddi yapılmış ve yapıldıktan sonra gerçek anlamda uygulamaya konulmuş ve gerektiğinde revizyona tabi tutulmuş yani etkin olan bir Risk Değerlendirmesi ile mümkün olabilecektir. Fakat maalesef uygulamada risk değerlendirmesi bu kadar etkin kullanılmamaktadır. Risk Değerlendirmesi genellikle orta ve küçük çaptaki işletmelerde çoğu zaman İş Güvenliği Uzmanı tarafından hazırlanan ve işverence kontrol edilmeden imzalanıp kaldırılan bu sebeple de

amacına hizmet edemeyen bir evrak haline dönüşmektedir. Bu noktada amaç çalışanın sağlığını ve güvenliğini gözetmek ise daha az karmaşık ve çok da fazla kuralları ve kalıpları bulunmayan fakat yine de yazılı bildirim yaparak iş güvenliği uzmanını da kanun karşısında koruyacak; işverene de tehlikeleri ve çözümlerini daha hızlı kolay ve anlaşılır hale getirecek bir dökümanın hazırlanması uygun olacaktır.

Bu çalışmada mevzuat ve standart tarama yöntemi uygulanarak, ilgili bilimsel çalışmalardan faydalanılarak, bir risk değerlendirme ve saha gözlem raporu örneği yardımıyla; risk değerlendirmesinin ve saha gözlem raporunun önemi ve gerekliliği; nelere dikkat edilerek, nasıl ve hangi yöntemlerle yapılması gerektiği, kullarımdaki amaç ve farklılıkları ve sonuç olarak saha gözlem raporlarının içeriği ve faydaları netleştirilmeye çalışılmıştır.

SITE OBSERVATION REPORTS IN OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY

ABSTRACT

One of the most important obligations imposed on the employer within the meaning of the Law no. 6331 for protecting employees from dangers and risks is to make a risk assessment or have it made. Risk assessment is an activity that should be carried out firstly for protecting the employees and secondly for protecting the workplace as well as other persons or establishments from the possible dangers that may be caused to the environment by the workplace. It is employer's obligation to protect employees from any dangers and risks. This is because that the source of the dangers posed to employee's physical and mental health during work results from the activities conducted within the scope of working organization by the employer. Employee is included in employer's working organization with the labor agreement and becomes open to the physical dangers that may be created by the workplace environment. Therefore, as a liability arising from the labor agreement, employer must observe the employee and ensure his/her occupational health and safety. Employer's fulfilling his/her liability to observe the employees will be possible by performing risk assessment at all workplaces (public-private).

The requirement for performing Risk Assessment is explicitly stated with the Occupational Health and Safety Law no. 6331 and related regulations. This is the only possible way to be able to protect employees from dangers and risks within employer's working organization. The employers who have not performed a risk assessment are considered to approve the occurrence of work accidents and occupational diseases before the law. This is because that the employer could be informed about dangers and risks only with risk assessment. If a work accident resulting in death occurs in a public or private sector establishment covered within the meaning of the Law no. 6331, there would be sanctions even causing to the imprisonment of the employer, or even of the occupational safety specialist. Therefore, carrying out the risk assessment correctly and completely and using it actively are very important for both the employer and the occupational safety specialist. Ensuring safety for those who are employed at the workplace would only

be possible with a Risk Assessment that is performed seriously, enforced in real terms after its performance and revised as necessary. However, risk assessment is not used so actively in practice unfortunately. In SMEs, Risk Assessment is usually becomes a document which is prepared by the Occupational Safety Specialist and signed and put aside by the employer without controlling, accordingly which cannot serve for its purpose. Here, if the aim is to observe employee's health and safety, it will be suitable to prepare a document which is less complicated and does not contain too many rules and patterns, but also which will protect the occupational safety specialist before the law with written notification and make dangers and their solutions easier and more understandable.

This study attempts to clarify the importance and necessity of the risk assessment and site observation report, what considering what, how and with which methods it should be carried out, purposes and differences in use and consequently the contents and benefits of site observation reports by applying legislation and standard scanning methods, utilizing relevant scientific studies and with the help of a risk assessment and site observation report.

1. GİRİŞ

Geçmişten bugüne insanlar yaşamlarını idame ettirmek için çalışmak ve üretmek durumunda kalmışlardır. Sosyal bir çevrenin parçası olan insan birbirleri ile iletişim, çevre ile de etkileşim halinde olmaktadır. İSG olarak tanımlanabilecek çalışmalar, ilk olarak köleci toplumlardan eski Roma'da gözlenmiştir. Ünlü tarihçi Herodot ilk kez çalışanların verimli olabilmesi için yüksek enerjili besinlerle beslenmeleri gerektiğine değinmiştir. Roma İmparatorluğu döneminde toksikoloji oldukça ilerlemiş, birçok bitkisel zehir, arsenik ve arsenik asidi tuzlar bulunmuştur. Dioscorides ise zehirleri bitkisel, hayvansal ve mineral kaynaklı olmak üzere üçe ayırmış ve bu ayırım yüzyıllar boyunca kullanılmıştır. 19. Yüzyılda Sanayi devrimi ile birlikte ilk önce kömür madenlerinde ortaya çıkan suyun tahliyesi için kullanılan buhar makinasının, daha sonraları bu devrimin simgesi olan pamuklu dokuma makinalarında kullanılması fabrika sistemlerinin ilk örneklerini meydana getirmiştir. Buharın icadı ile birlikte başlayan sanayi devrimiyle birlikte aile işletmelerinin yerini fabrika üretiminin alması sonucu üretim sürecinde çalışacak insana gereksinim giderek artmıştır. Bu dönemde çocuklar ve kadınlarda dahil tüm İşçiler fabrika ve maden ocaklarında çok kötü koşullarda iş kazalarına ve meslek hastalıklarına neden olabilecek etkilere maruz kalarak günde 16-18 saat gibi uzun süreler çalıştırılmışlardır. Yetersiz beslenme, olumsuz barınma, uzun çalışma, eğitimsizlik, deneyimsizlik, uyumsuzluk vb. nedenlere bağlı olarak meydana gelen meslek hastalığı ve kazalarında birçok işçi yaşamını yitirmiş veya sakatlanarak çalışamaz hale gelmiştir.

Modern İş Sağlığı ve Güvenliği biliminin kurulması ancak 20. Yüzyılda olmuş, aksiyon ve metotları ise ülkemizde ancak son yıllarda gerçekleştirilmiştir. İşyerlerinde çalışma koşullarını düzenlemek için geliştirilmiş İş Sağlığı ve Güvenliği mevzuatları, iş sağlığı ve güvenliği hareketinin başlangıcı olmakla beraber bugünkü anlamda iş sağlığı ve güvenliği teknik bilim dalının oluşmasına zemin hazırlamıştır. Ancak iş sağlığı ve güvenliğinin sağlanabilmesi için sadece hukuki mevzuatların yürürlüğe koymanın yetersizliği iş kazaları ve meslek hastalıklarının günümüzde giderek artması ile tamamen ortaya çıkmış bulunmaktadır.

6331 Sayılı İş sağlığı ve Güvenliği yasası ile işverenlerin üzerine bir çok yükümlülük getirilmiştir. Risk değerlendirmesi yapmak/yaptırmak da bunlardan bir tanesidir.

Fakat yukarıda da belirtildiği gibi yasal mevzuatlarla zorunlu kılınan bu yaptırımlar çalışma koşullarında yeterli değişiklik yaratmamakta ve iş kazaları ve meslek hastalıkları oluşumunun önüne geçmede yetersiz kalmaktadır.

Bu çalışmanın ilk bölümünde iş kazasının tanımlarından ve kapsamlarından, iş kazalarının gerek işverence gerekse ülke çapında gayri safi hasılat üzerindeki maliyetlerinden ve kazaların oluşum nedenlerinden bahsedilmiştir. İkinci bölümde uluslararası standartlardan olan iso 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Kalite Yönetim Sisteminden bahsedilmiş, kapsamı, gereklilikleri ve risklerin bertaraf edilmesi konusunda göstermiş olduğu yol haritası incelenmiştir. Üçüncü ve dördüncü bölümlerde Risk Değerlendirmesinin yasal yaptırımları, kapsamı, içerisinde bulunması gereken azami gereklilikleri belirtilmiş ve etkinliği tartışılmış; son bölümde ise saha gözlem raporlarının tanımı yapılarak risk değerlendirmesi ile birlikte kullanımın faydalarından ve etkinliğinden bahsedilmiştir.

2. TÜRKİYE’DE İŞ GÜVENLİĞİ VE İŞ KAZALARI

2.1 İş Kazası Nedir

2.1.1 ILO, WHO, 6331 ve 5510 sayılı kanun açısından iş kazası tanımları

ILO (Uluslararası Çalışma Örgütü) iş kazasını “önceden planlanmamış, bilinmeyen ve kontrol altına alınamamış olan etrafa zarar verebilecek nitelikteki olay” olarak tanımlamıştır. WHO (Dünya Sağlık Örgütü) ise “Önceden planlanmamış kişisel yaralanmalara, maddi zarara ve üretimin durmasına sebep olan olaydır.” şeklinde ifade etmiştir [1]. Burada ortak nokta önceden planlanmamış olması ve bunun sonucunda oluşabilecek bir zarardan söz edilmektedir. Bu zarar gerek maddi gerek manevi gerekse fiziksel olabilmektedir.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu İş kazasının tanımını yapmaktansa daha çok kapsamını belirtmiştir. Bu Bağlamda bir kazanın iş “iş kazası” sayılabilmesi için;

- a) Sigortalının işyerinde bulunduğu sırada,
- b) İşveren tarafından yürütülmekte olan iş nedeniyle sigortalı kendi adına ve hesabına bağımsız çalışıyorsa yürütmekte olduğu iş nedeniyle,
- c) Bir işverene bağlı olarak çalışan sigortalının, görevli olarak işyeri dışında başka bir yere gönderilmesi nedeniyle asıl işini yapmaksızın geçen zamanlarda,
- d) Bu Kanununun 4 üncü maddesinin birinci fıkrasının (a) bendi kapsamındaki emziren kadın sigortalının, iş mevzuatı gereğince çocuğuna süt vermek için ayrılan zamanlarda,
- e) Sigortalıların, işverence sağlanan bir taşıtla işin yapıldığı yere gidiş geliş sırasında, meydana gelen ve sigortalıyı hemen veya sonradan bedenen ya da ruhen engelli hâle getiren olaydır.

Şeklinde sınırlandırılmıştır.

Son olarak 20.06.2012 yılında yürürlüğe giren ve ülkemizde İş Sağlığı ve Güvenliği açısından yeni bir dönem başlatan 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği yasası iş

kazasını “İşyerinde veya işin yürütümü nedeniyle meydana gelen, ölüme sebebiyet veren veya vücut bütünlüğünü ruhen ya da bedenen engelli hâle getiren olay” şeklinde tanımlamıştır [3].

Tüm bu tanımlar temelde olası bir iş kazası yaşanması durumunda çalışanın kendinden daha güçlü taraf olan işveren karşısında eşit haklara sahip olması düşünülerek hazırlanmıştır. Bugün ülkemizde veya çeşitli diğer ülkelerde bir işçinin yaşadığı kazanın iş kazası sayılması ile iş kazası sayılmaması arasında şüphesiz oldukça değişken sonuçlar ortaya çıkmaktadır. Fakat her ne kadar tanımlar ile iş kazasının sınırları belirlenmeye çalışsa da özünde hiçbir kişi işiyle yaşam arasında tercih yapmaya zorlanmamalı

2.1.2 İş Kazalarına Genel bakış ve Türkiye’de İş Kazaları

Yaşama hakkı ve çalışma hakkı temel insan hakları olarak kabul edilmektedir. Uluslararası çalışma örgütü (ILO) kaynaklarına göre her yıl 1,2 milyon kadın ve erkek iş kazaları ve meslek hastalıkları dolayısıyla hayatını kaybetmektedir. Yine aynı kaynaklara göre; her yıl 250 milyon insan iş kazaları, 160 milyon insan meslek hastalıkları sonucu ortaya çıkan zararlara maruz kalmaktadır [4].

ILO’nun tahminlerine göre, dünya genelinde işle ilgili kazalar ve hastalıklar, bütün ölümlerin %3,9’unu oluşturmakta ve dünya nüfusunun % 15 kadarı her yıl küçük veya büyük boyutta kazalara maruz kalmaktadır. İş kazalarının bölge ve ülkelere göre dağılımına bakıldığında az gelişmiş ve gelişmekte olan ülkelere göre daha yüksek olduğu görülmektedir[4].

İş kazaları ve meslek hastalıkları sonucu gerek maddi ve gerekse manevi kayıplar gelişmekte olan ülkelerin kalkınma çabaları önünde önemli bir engel teşkil etmektedir. Ödenmesi gereken fatura ise bu ülkelerin gayri safi milli hasıllarının önemli bir bölümünü teşkil etmektedir.

Daha verimli çalışma ancak oluşturulacak daha sağlıklı ve güvenli çalışma ortamı ile mümkün olacaktır. Ülkelerin gelişmişliklerinde İş Sağlığı ve Güvenliği belirleyici bir etken olarak karşımıza çıkmaktadır.

Sosyal Sigortalar Kurumu istatistiklerine göre 2006 yılında 79.027 iş kazası, 574 meslek hastalığı vakası meydana gelmiş, bunların 1.601’i ölümlerle sonuçlanmıştır. 2006 yılında iş kazaları ve meslek hastalıkları sonucu kaybedilen iş günü sayısı ise, 1.895.235 dir. Bu rakamların yanı sıra SGK istatistiklerine yansımayan iş kazaları ve meslek hastalıkları sonucu kayıplar da ayrıca dikkate alınmalıdır [5].

Bazı kaynaklarca, endüstrileşmiş ülkelerde iş kazaları ve meslek hastalıklarının toplam maliyetinin, bu ülkelerin Gayrı Safi Milli Hasıllarının % 1'i ile %3'ü oranında değiştiği belirtilmektedir. Ülkemizde ise en iyimser yaklaşımla, iş kazaları ve meslek hastalıklarının toplam maliyetinin yılda 4 katrilyon TL olacağı tahmin edilebilir[5].

Yukarıda belirtilen rakamlardan da anlaşılacağı üzere, İş sağlığı ve Güvenliği ile ilgili tüm kayıplar, ülke ekonomisini önemli boyutlarda etkileyebilmektedir. Bu sebeple ülkemizde iş kazaları ve meslek hastalıklarının yaşanmaması için İş Sağlığı ve Güvenliği alanında ciddi önlemlerin alınması şarttır.

Çizelge 2.1 : Sosyal Güvenlik Kurumu İstatistiklerine Göre Türkiye’de 2000-2009 Tarihleri Arasında Meydana Gelen İş Kazaları [5]

Yıllar	Sigortalı Sayısı	İş Kazası Sayısı	Ölüm	Kaybedilen İşgünü Sayısı
2000	5.224.125	74.847	731	1.697.695
2001	4.886.881	72.367	1.002	1.831.686
2002	5.223.283	72.344	872	1.831.252
2003	5.615.238	76.668	810	2.111.432
2004	6.181.251	83.830	841	2.031.238
2005	6.918.605	73.923	1.072	1.791.292
2006	7.818.642	79.027	1.592	1.845.451
2007	8.505.390	80.602	1.043	1.934.980
2008	8.802.989	72.963	865	1.855.980
2009	9.030.202	64.316	1.171	1.572.106
Toplam	-	-	9.999	-

Buna göre 2000-2009 tarihleri döneminde 9999 çalışan iş kazalarına bağlı olarak yaşamını yitirmiştir. Sadece 2009 yılında 64.316 iş kazası meydana gelmiş ve bu kazalarda 1171 çalışan yaşamını yitirmiştir. Yalnızca 2009 yılında, meydana gelen iş kazaları nedeniyle kaybedilen iş günü sayısı ise 1.572.106’dır [4].

Türkiye’de 1946-2005 yılları arasında 142.469 kişi iş kazası ve meslek hastalığı sonucu hayatını kaybetmiştir. Makine Mühendisleri Odası’nın iş sağlığı ve iş güvenliği raporuna göre Türkiye’de her yedi dakikada bir iş kazası olmakta, her 10.8 saatte bir çalışan hayatını kaybetmekte ve her 5.5 saatte ise bir işçi sürekli iş göremez şekilde sakat kalmaktadır. En yüksek iş kazası oranı ise toplam işyeri sayısının % 98’ini oluşturan ve 50’den daha az işçi çalıştırılması nedeniyle İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulu oluşturma, İşyeri Hekimi, İş Güvenliği Uzmanı, İşyeri Hemşiresi veya Sağlık Memuru bulundurma gibi zorunlulukların bulunmadığı, KOBİ’lerde görülmektedir. İş kazalarının neredeyse % 50’si 9 ya da daha az çalışanı olan işyerlerinde meydana gelmektedir. Bu işyerleri de toplam KOBİ’lerin % 90’ını

temsil etmektedir. İşveren sayısı ise 1.229.000'dir. 50'den az çalışanı olan işletmelerin sayısı 835.050'dir ve bu işletmelerde 3.583.583 işgücü istihdam edilmektedir. İşyerlerinin % 98.7'si küçük ve orta büyüklükteki işletmeler (KOBİ) dir. KOBİ'ler toplam çalışan sayısının % 56'sını istihdam etmektedir. [6]

Türkiye'de meydana gelen iş kazalarının önemli bir kısmının SGK'ya bildirilmediği herkes tarafından bilinen bir gerçektir. Kazaların resmi kayda alınması son derece önemlidir. Resmi kayıtlardaki eksik veriler Türkiye'nin İş Sağlığı ve Güvenliği alanında bulunduğu konunun doğru tespit edilememesine yol açmakta, problemin boyutlarının görülmesinde engel oluşturmaktadır. Bu sonucun ortaya çıkmasında, sigortasız işçi çalıştırma, küçük ölçekli işletmelerde iş güvenliği uzmanlarının olmayışı, işletme sahiplerinin ve çalışanların bilinçsizliği, denetimlerin yetersizliği gibi değişik faktörlerin etkili olduğu düşünülmektedir.

2005 yılında yapılan ve Dünya genelini kapsayan bilimsel bir çalışmada; istatistiksel ve resmi olarak belirtilen iş kazası kaynaklı ölümlerin ve ortalama rakamların gerçek durumdan daha düşük olabileceği; ILO'dan alınan bilgilere dayanarak ve bildirilen kazaların oranının, yapılan tahminlerden çok daha düşük olduğu belirlenmiştir. İstatistiklerde sadece sigortalı çalışan işçiler temel alınmıştır. Ölümlü iş kazası sayısı hesaplamaları için temel oluşturan rakamlar muhtemelen gerçek sayıdan daha azdır [7].

2.1.3 İş Kazalarının Maliyetleri

Dünyada her yıl binlerce hatta milyonlarca insan ölümcül boyutlardaki iş kazaları ve meslek hastalıkları sonucu hayatlarını kaybetmektedir. İş kazalarının önemli bir oranı gelişmekte olan ülkelerde ortaya çıkmaktadır. İş kazası oranları sadece ülkeden ülkeye göre değil, aynı zamanda sektörün yapısına ve teşebbüsün boyutuna bağlı olarak da çeşitlilik gösterebilmektedir.

İş kazası ya da meslek hastalığına maruz kalan işçiler çalışma gücünün tümünü veya bir kısmını sürekli ya da belirli süreyle kaybedebilmektedir. Hepsi bir yana, bu çalışanlar iş kazası ve meslek hastalığı sonucunda hayatını yitirebilmektedir. İş kazası veya meslek hastalığı işçinin öncelikle kendisine ciddi zarar vermekte, bunun yanında işçinin bakmakla yükümlü olduğu kişilerin de yaşamaları için gerekli olan destekten mahrum kalmalarına neden olmaktadır.

İşyerinde meydana gelen bir iş kazası ya da meslek hastalığı işçi için olduğu kadar işveren için de büyük önem taşımaktadır. İşverenler, iş kazası ve meslek hastalıkları

sonucunda ciddi mali yüklerle karşı karşıya kalabilmektedir. Bu maliyetler direkt ve indirekt maliyetler olmak üzere iki grupta ele alınarak incelenebilir.

2.1.3.1 Direkt Maliyetler

Kaza ya da hastalık sonucu doğan zararların ödenmesiyle ortaya çıkan maliyetlerdir.

- İşletmenin, makinaların, prosesin bir bölümünün yada tamamının durması,
- İşçinin üretimde çalışmaması nedeniyle işgücü ve maliyet kaybı,
- Kaza sonucu yaptırılan fazla mesainin maliyeti
- İlk müdahale, ambulans ve tedavi masrafları

2.1.3.2 İndirekt Maliyetler

Direkt maliyetlerden farklı olarak kapsam ve miktar yönünden tam olarak tespit edilemeyen ve sınırlandırılmayan maliyet kalemleri indirekt maliyet olarak kabul edilmektedir.

- Hukuki masraflar (Mahkeme)
- İşe yeni bir işçinin alınması gerekiyorsa iş tecrübesinin veya becerisinin düşük olmasının getirdiği maliyet,
- Kaza esnasında, kazanın yaşandığı bölümde işin durması nedeniyle zaman ve maliyet kaybı,
- Proses, makina veya tezgahın kısmen yada tamamen zarar görmesi nedeniyle tamir yada yeni makina alımının getirdiği maliyet,
- Ürünün yada ham maddelerin zarara uğraması,
- Çalışanların ruhen etkilenmeleri nedeniyle direkt veya indirekt iş yavaşlatmaları,
- Yeni işçi alınacak ise, işçiye verilen eğitim ve işçinin işi öğrenmesi için geçen sürenin yarattığı maliyet
- Bürokratik işlemler, kaza inceleme ile ilgili harcanan zaman ve maddi kayıp,
- Siparişin termin tarihinde teslim edilememesi nedeniyle uğranılacak zarar maliyeti
- Yeniden eğitim maliyeti
- Geçici veya sürekli iş göremezlik ve ölüm ödemeleri,
- İşçiye veya yakınlarına ödenen maddi ve manevi tazminatlar
- Sigortaya ödenen tazminatlar

Ülkemiz için kaza maliyetinin hesabı şu formülasyona göre yapılabilir. Örneğin günlük çalışma saatini 7,5 saat ve işçi saatlik brüt maliyetini 7 USD olarak kabul edilirse; 225 saat kayıplı bir iş kazasının (yerine iki kat mesai ödenerek ikame ettirilen, çalışanın ki ile beraber) direkt maliyeti :

$(225 * 7) + (450*7) = 4275$ USD olarak bulunur.

Yukarıda bahsi geçen dolaylı maliyetler bu maliyetin 2 katı yada toplam finansal maliyet bu maliyetin 3 katı olarak hesap edilebilir.

Sonuç olarak; böyle bir iş kazasında yaşanan sosyal erozyonun yanı sıra hesaplanması gereken kazanın finansal maliyeti de 12825 USD olarak hesaplanır [8].

İş kazalarında daima “önlemek ödemekten ucuzdur.”

2.1.4 İş Kazalarının Nedenleri

İnsanlık temel ihtiyaçlarını karşılayabilmek için gerekli maddi serveti üretim etkinliği ile sağlamıştır. Üretimi gerçekleştirmek için; işyeri, üretim araçları, hammadde ve yardımcı maddeler, enerji kaynakları ve çalışana yani insan gücüne ihtiyaç duyulmuştur. Buradaki üretimi gerçekleştirecek olan insan tüm diğer etmenlerle etkileşim halindedir. Karşı karşıya bulunduğu bu etmenler meslek hastalıklarına veya iş kazalarına maruz kalmasına sebep olmaktadır.

Üretimin en temel öğelerini oluşturan işyeri ortamı, üretim ekipmanları ve çalışan insan üretim süreci boyunca birbirleri ile devamlı iletişim ve etkileşim içerisinde bulunmaktadır. Bu iletişim ve etkileşim çalışan insan için çeşitli sorunlar doğurmaktadır. İşyerlerinde bulunan çeşitli kimyasal ve fiziksel etmenler, ergonomik ve mekanik etmenler çalışan insan üzerinde direkt ve indirekt etkilere yol açmaktadır. Direkt etkiler kısa sürede ortaya çıkabilecek bir zehirlenme iken uzun vadede ortaya çıkabilecek meslek hastalığı olabilmektedir. Çalışma ortamlarındaki olumsuz koşulların indirekt etkileri ise iş kazaları şeklinde olabilmektedir.

İş kazalarının oluşmasında üretim teknolojisi, üretim araçları, çevre koşullarının yanında sosyolojik, psikolojik, fizyolojik birçok etken rol oynamaktadır [9]. Fakat tüm bu etkiler iki temel başlık altında toplanabilir. Bu etkiler işyerinde güvensiz durumlar ve güvensiz davranışlardır.

2.1.4.3 Güvensiz Davranışlar

İnsanın çalışma eylemine katılması ve üretim araçlarını kullanarak üretimi gerçekleştirmesi; solunum, dolaşım, kas metabolizması, sindirim, salgı ve merkezi sinir sistemine ait fonksiyonlarının işleme düzeyi ile doğru orantılı olarak sürmektedir. Algılama organlarının iyi ve yeterli düzeyde işlemesi ise insanın bu fizyolojik fonksiyonlarının düzenli ve yeterli ölçülerde gerçekleştirmesine yardımcı olmaktadır [9]. Doğal olarak insan günlük çalışma süresince belli bir düzeyde enerji harcar ve bu enerji ile belirli bir ölçüde iş yapabilme becerisine sahip olur. İnsana iş gücü ve fiziksel iş yapabilme kapasitesinin üstünde yüklenmek yorgunluğa ve yorgunluğun sonucu hareketlerinin zorlaşmasına ve ağırlaşmasına sebep olmaktadır.

Üretim boyunca çeşitli alet ve araçlar kullanan insan, sürekli algılama ve tepki gösterme halindedir. Bu sebeple çalışan insanın merkezi sinir sisteminin ve duyularının aktif ve uyanık olması gerekmektedir. İnsanın iş yükü düzenlenirken doğal yapısı olan yeteneklerinin, kapasitesinin ve çalışma hızının göz önünde bulundurulması gerekmektedir. Aksi halde düzenlenen bir çalışma şekli makine ile uyumlu bir şekilde çalışmasını olumsuz yönde etkileyecek ve güvensiz davranışların oluşmasına sebep olacaktır.

Güvensiz davranışlar çevre koşullarından, insanın psikolojik ve fizyolojik yapısından kaynaklanmaktadır. İnsanın taşıdığı genetik bozukluklar, doğal süreç içerisinde yıpranmalar, ergonomi açısından düzenin yetersizliği ve sağlıklı olmayan çevre koşulları güvensiz davranışların zeminini oluşturmaktadır.

Çalışan ve üreten insanın kendisine verilen görevi gereği yaptığı iş yine kendisinin sahip olduğu fiziksel güce ve zihinsel kapasitesine uygun olmalıdır. Kurulan iş düzeni tekdüzelik içermemeli çalışanın dalgın olmasına ve dikkatsizliğine sebebiyet vermemelidir. Ayrıca çalışanın, işinin gereği harcayacağı enerji göz önünde bulundurularak besin alımı sağlanmalıdır. Aksi takdirde çalışan için organik bir zorlama söz konusu olacak ve bu durum güvensiz davranışların ortaya çıkmasına ve iş kazalarının oluşmasına sebep olacaktır.

Diğer bir konu ise insanın yaptığı işe uygun eğitim almasının gerekliliğidir. Eğitim dışında yeterli deneyim ve beceriye sahip olması yine önemli bir faktördür. İş düzeni içerisinde yaptığı iş kendisine sevimsiz, zor ve ya pis görünüyorsa ve bu durum çalışanın kişilik özellikleri ile uyuşmuyorsa yani çalışanın kişilik özellikleri dikkate alınmadan iş veriliyorsa yine güvensiz davranışların ortaya çıkmasına sebep olacak ve iş kazalarına zemin hazırlayacaktır.

Tüm bu etkenlerin dışında iş yeri ortamındaki kimyasal ve fiziksel şartlar da önem taşımaktadır. Çalışma ortamı ve çevresel koşullar insan sağlığını geçici veya kalıcı şekilde etkileyebilmektedir.

Çevre koşullarını geniş kapsamda düşünecek olursak; çalışanın ailesinin yapısı, aile içi sorunlar, yaşadığı ev, beslenmesi, işe gidiş gelişi esnasında kullandığı araçlar, bu araçlarda geçirdiği süre, yaşadığı yerin işe olan uzaklığı bunlara örnek olabilir. Ayrıca işyerindeki çalışma koşulları, hak ettiği ücret, ücretini alma şekli, vardiya sistemi, işyerinin büyüklüğü, işverenin güvenilirliği, uygulanan yönetim şekli, hiyerarşik düzen ve işyeri içi adalet düzeni çalışanları olumlu ve ya olumsuz yönde etkileyen koşullardır.

İşyerindeki çalışma koşulları da çalışanları etkilemektedir. Genel olarak bunlar; gürültü, titreşim, sıcaklık, buhar, nem oranı, ışık şiddeti, ortamda bulunan toz miktarı, atmosferik basınç, toksin sıvı ve/veya katılar, radyasyon, iyonize ışınlar vb. dir. Tüm bu etkenler insan üzerinde dikkatsizliğe, dalgınlığa, beceri kaybına sebebiyet verebileceği gibi insan sağlığına da zarar verebilecek ve insan üzerinde geçici veya kalıcı hasarların oluşmasına sebep olabilecektir. Kısa süreçte iş kazası oluşmasına, uzun vadede işgücü kaybına, insanın becerilerinin azalmasına ve ya meslek hastalıklarına sebep olabilecek, kişi için iş göremezlik durumuna sebep olabilecektir.

2.1.4.4 Güvensiz Durumlar

İş kazalarının oluşmasında diğer bir önemli etken iş yerindeki güvensiz durumlardır. İş yerindeki güvensiz durumlar; üretim sürecinde kullanılan teknolojinin ve üretim araçlarının niteliğinden iş düzensizliğine, bakım ve kontrollerin noksanlığından denetim ve yönetim hatalarına depolama ve istifleme yanlışlarından sağlıksız çevre koşullarına kadar birçok etkenden dolayı ortaya çıkmaktadır [9].

Üretimde kullanılan her türlü ekipman insanın becerisine uygun değilse, ekipman üzerinde bulunan koruyucular yetersizse ve ya bulunmuyorsa, göstergeleri veya uyarı işaretleri kolay görünür, okunur, anlaşılır değilse , ekipmanların kumandalar doğru çalışmıyorsa ve kullanımı kolay değilse, tüm araç, alet ve makinelerin periyodik kontrolleri zamanında yapılmıyorsa, arıza durumunda yetkili servislerce onarımı gerçekleştirilmiyorsa, geçici çözümler ile arızalar geçiştiriliyorsa, ekipmanlar amaçları dışında kapasite üzeri kullanılıyorsa güvensiz durumlar ortaya çıkacak ve iş kazası yaşanması kaçınılmaz olacaktır.

İşyerlerinde güvensiz davranışlar başlığı altında bahsedilen fiziksel ve kimyasal etkilerin oluşturduğu çevre koşulları aynı zamanda işyeri ortamı için de güvensiz durumların başında gelmektedir. Ki nitekim çoğu zaman güvensiz durumlar güvensiz davranışları doğurmaktadır.

İşyeri ortamında kullanılan teknoloji güvensiz durumların başlıca nedeni olabilmektedir. Eski teknoloji ile üretim yapan işletmelerde güvensiz durumlara daha sık rastlanılmakta ve daha çok iş kazası yaşanmaktadır. Ayrıca eski teknoloji ürünler daha çok bakım onarım masrafı yaratmakta ve çoğu zaman tam anlamıyla onarımları gerçekleştirilememekte zamanla üzerinde ekleme çıkarma birçok değişiklikler yapılmakta ve güvensiz ortam oluşturarak daha çok iş kazasına davetiye çıkarmaktadır. Kaldı ki eski teknolojik ürünlerin bulunduğu işyeri ortamı kuruluş esnasından günümüze o zamanki güvensiz koşulların taşınmasına sebep olmakta ve işyeri ortamının tekrar güvenli bir şekilde düzenlenmesini zorlaştırmakta, sağlıksız koşulların devamına sebep olmaktadır. Tekrar düzenleme çalışmaları da maliyet ve zaman kaybı yaratmaktadır.

İşyerinde bulunan ekipmanların, makinelerin ve tezgahların periyodik kontrollerinin zamanında gerçekleştirilmesi önem taşımaktadır. Kontrollerin zamanında yapılması ilerleyen süreçlerde daha büyük maddi kayıpların ve iş kazalarının yaşanmasının önüne geçecek ve güvenli çalışma ortamının sağlanmasına yardımcı olacaktır. Makine ve tezgahların üreticinin belirlediği periyotlarda ve yerlerde yapılması önem teşkil etmektedir.

İşyeri ve üretim prosesi kuruluş aşamasında hammadde girişleri, üretim alanı, paketlenme, istifleme ve depo alanı, yükleme alanları dizilimi ve yerleşiminde yapılan yanlışlıklar da işyerinde güvensiz ortamın oluşmasına sebebiyet vermektedir.

Yukarıda belirtilen tüm teknolojik, işyeri kurulumu sırasında yerleşim düzeni ile ilgili yapılan yanlış ve noksanlıklar, depolama şekilleri, bakım ve kontroller birçok durumda güvensiz ortamların oluşmasına sebep olacak ve iş kazalarının oluşmasına neden olacaktır. Birinci dereceden nedenlerin sonucu ortaya çıkan güvensiz davranışlar ve güvensiz durumlar ise iş kazalarının ikinci dereceden nedenlerini oluşturmaktadır. Bu nedenler ortadan kaldırılmadan iş kazalarının önlenmesi ise olanaklı değildir [7].

3. OHSAS 18001 İŞ SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ YÖNETİMİ SİSTEMİ

Bir mal veya hizmetin kalitesini genel bir şekilde, beklentilere cevap verebilme derecesi olarak tanımlayabiliriz. Bir malın kalitesini amaca uygunluğu ve fiyat haricinde belirleyen faktörlerden olan standart kalite için “Üretimde uyulması zorunlu standartlar” [10] şeklinde tanım yapılabildiği düşünülünce OHSAS 18001’in önemi ve ortaya çıkışı daha iyi anlaşılabilir.

İşletmelerin rekabet ortamında daha avantajlı bir pozisyon alabilmeleri için çalışanların iş sağlığı ve iş güvenliği konusunda planlı, sistemli ve standardize edilmiş çalışmalar yürütmeleri bir zorunluluktur.

Tüm bu ihtiyacın karşılanabilmesi için OHSAS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi standardı oluşturulmuştur. Bu standart toplumu içine alması gereken İSG yaklaşımını ve yüksek standartlaşmayı hedeflemektedir. Bu ancak işletmelerde tehlikelerin tanımlanması, bu tehlikelerin değerlendirilmesi ve tespit edilen mevcut risklerin kontrolünün gerçekleştirilmesi ile mümkün olacaktır. OHSAS 18001 standardı;

OHSAS 18001: İş sağlığı ve güvenliği değerlendirme serisi – İş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemi spesifikasyonu.

OHSAS 18002: İş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemleri – OHSAS 18001 uygulama rehberi. Şeklindedir.

OHSAS 18001 kısaca ifade edilecek olan bu süreçlerde yapılması gereken faaliyetleri sıralamak gerekirse;

OHSAS 18001 kurma sürecinde, politika, plan ve hedefler belirlenmeli, gerekli eğitimler verilerek dokümantasyon sağlanmalı, denetim, düzeltici, önleyici faaliyetler yapılmalıdır.

OHSAS 18001 yönetim sisteminin uygulama sürecinde, iç denetimler ve yönetimin gözden geçirmesi faaliyetleri yapılmalıdır.

OHSAS 18001 yönetim sisteminin belgelendirmesi yetkili bir firema tarafından gerçekleştirilecek denetimler ile sağlanacak bu denetimler sonucu başarılı olması halinde belge alımına hak kazanacaktır.

OHSAS 18001 Standardı Gelişimi;

- 1996 yılında BS 8800 Mesleki sağlık ve güvenlik yönetim sistemi rehberi
- 1997 yılında Teknik rapor

- 1999 yılında İngiltere’de yayınlandıktan sonra bütün dünya çapında kabul gören rehber standart olmuştur.
- 2001 Türkiye’de OHSAS 18001 yayınlanmıştır ve işletmelerin yönetimlerine rehberlik edecek önerileri ihtiva eden bu sistem çalışma hayatımızda yer almaya başlamıştır. Her geçen gün artan bir ilgi görmektedir [11].

3.1 OHSAS 18001’in Faydaları

OHSAS 18001 faydalarının, İSG amaçlarına ulaşılması ile elde edilebileceği açıktır. Zira iş sağlığı ve güvenliği hedeflerine ulaşmanın en etkili ve sistemli yolu OHSAS 18001 iş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemidir. Sistemin işçi ve işverenlere faydaları;

- Engellenen maddi kayıplar sayesinde karlılığın artması,
- Sağlanan uygun çalışma ortamı ile çalışanların verimliliğin artması,
- Yönetimin taahhüdünün sağlanması,
- Motivasyon seviyesinin ve katılımı arttırmak,
- Ulusal yasa ve tüm dünya için geçerli standartlara uyum süresini ve bu süredeki maliyeti azaltmak,
- Rekabet üstünlüğü sağlamak,
- Yürütülmekte olan İSG faaliyetlerinin sistemli bir şekilde yayılmasını sağlamak.

Olarak faydaları sıralanabilir. OHSAS 18001 iş sağlığı ve güvenliği yönetim sisteminin var olması, yönetim sisteminin belgesine sahip olabilmek için yapılan faaliyetler, iş sağlığı ve güvenliği konusuna daha sistemli bir yaklaşımın benimsenmesi ki, bu konudaki kritik kelime “ sistemli “ olmaktadır. Bu çerçevede yapılan risk analizleri ve neticesinde görülen iyileşmeler işletmelerin sağladığı en büyük faydadır.

Bu yönetim sisteminin devlet ve sendikalar açısından faydalarını [12] Şöyle sıralamaktadır;

- Devletin yapacağı denetimlerde bu belgeye sahip kuruluşların kayıtlarına kolayca ulaşılacaktır.
- Bu belge kayıt dışı istihdamın önüne geçecektir.
- İşveren sendikaları üyelerinin bu konudaki görevlerini yerine getirmeleri, toplu pazarlık esnasında güçlerini arttıracaktır.
- İşçi sendikalarının üyelerinin bu sistem gereğince eğitim ve sosyal seviyelerinin artması, çalışmalarında kolaylık sağlayacaktır.

3.2 OHSAS 18001 Tanımlar, Terimler ve Tarifler

OHSAS 18001 standardında aşağıdaki terimler ve tarifler kullanılır.

3.2.1 Kaza

Yaralanmaya, sağlığın bozulmasına, hasara veya ölüme sebep olan istenmeyen olaydır.

3.2.2 Tetkik

Faaliyet veya faaliyetlerle bağlantılı sonuçların, planlanan düzenlemelere uygunluğunu ve bu düzenlemelerin etkin bir şekilde uygulanıp uygulanmadığını, kuruluşun politikasını ve hedeflerini gerçekleştirmek için uygun olup olmadığını belirlemek amacıyla yapılan sistematik inceleme.

3.2.3 Sürekli İyileştirme

Kuruluşun, iş sağlığı ve güvenliği politikasına bağlı olarak, genel iş sağlığı ve güvenliği performansını iyileştirmek için, iş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemini geliştirme proses.

3.2.4 Tehlike

İnsanların yaralanması, sağlığının bozulması veya bunların birlikte gerçekleşmesine sebep olabilecek kaynak, işlem veya durum.

3.2.5 Tehlike tanımlaması

Bir tehlikenin varlığını tanıma ve bu tehlikeye ait özellikleri tarif etme şekli.

3.2.6 Olay

Kişinin yaralanmasına veya ciddiye seviyesinden bağımsız olarak kişinin sağlığının bozulmasına veya ölümüne sebep olan iş ile ilgili olaylar.

3.2.7 İlgili taraflar

İşletmenin içinde veya dışında olan ve kuruluşun iş sağlığı ve güvenliği performansı ile ilgilenen yada bu performanstan etkilenen kişi veya grup.

3.2.8 Uygunsuzluk

Direkt ya da indirekt olarak hastalık, yaralanma, işyerinin veya malın hasar veya zarar görmesi veya bunların birarada gerçekleşmesine neden olabilecek, yönetim sistemi performansından, kanunlardan, prosedürlerden, uygulamalardan ve çalışma standartlarından veya benzerlerinden herhangi bir sapma.

3.2.9 Hedefler

Kuruluşun kendi içerisinde başarmak için koyduğu iş sağlığı ve güvenliği performansı türünden amaçlar.

3.2.10 İş sağlığı ve güvenliği

Daimi ve geçici işçilerin, yüklenici kuruluşların çalışanlarının, ziyaretçilerin ve çalışma sahasında bulunan diğer insanların güvenlik ve sağlığını etkileyen şartlar ve faktörler.

3.2.11 İSG Yönetim Sistemi

İşletmenin iş sağlığı ve güvenliği politikasını geliştirmek, uygulamak ve iş sağlığı ve güvenliği risklerini yönetmek için kullanılan tüm kuruluş veya işletmenin yönetim sisteminin bir parçasıdır.

3.2.12 Kuruluş

Kendi fonksiyonları ve yönetimi olan; birleşik veya ayrı, kamu veya özel, şirket, işletme, firma, teşebbüs, enstitü, kurum veya bunların bir parçası.

3.2.13 İş Sağlığı ve Güvenliği Performansı

İşletmenin iş sağlığı ve güvenliği politika ve hedefleri temel alınarak, güvenlik ve sağlık risklerinin kontrolü ile ilişkili iş sağlığı ve güvenliği yönetim sisteminin ölçülebilir sonuçlarıdır. Performansın ölçümü, iş sağlığı ve güvenliği yönetim sonuç ve faaliyetlerinin ölçülmesini de kapsamaktadır.

3.2.14 Risk

Tehlikeli bir olaya maruz kalma durumunun meydana gelmesi veya olasılığının; gerçekleşmesi durumunun yol açabileceği ölüm, yaralanma veya sağlık problemlerinin ciddiyet düzeyinin birleşimi.

3.2.15 Risk Değerlendirmesi

Tehlike ve buna bağımlı riskin Őiddetini öngörmek, oluşabilecek olay ve sonuçlarını önceden tahmin etmek ve alınacak önlemler ile mevcut kontrollerin yeterliliğini dikkate alarak riskin kabul edilir olup olmadığına karar vermek için kullanılan prosestir.

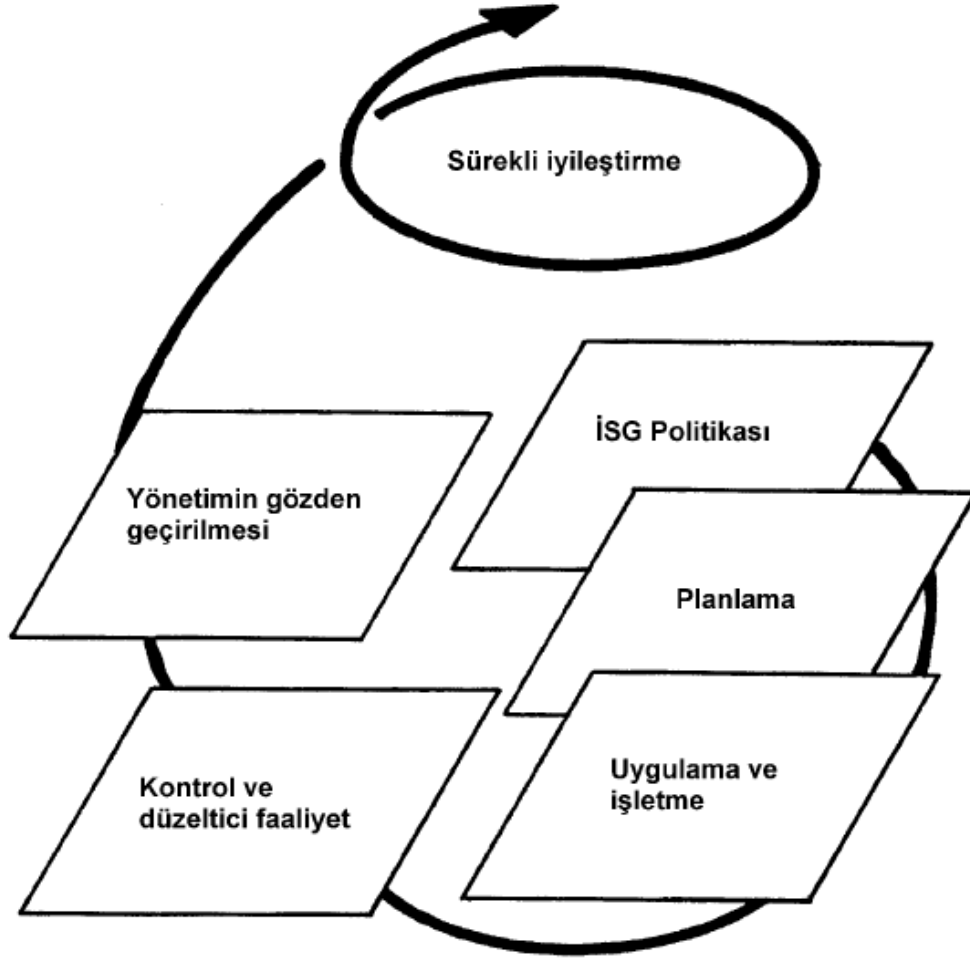
3.2.16 Kabul edilir risk

İşletmenin, yasal gerekliliklere ve kendi iş sağlığı ve güvenliği politikasına göre, kabul edebileceği düzeye indirilmiş risk.

3.3 İSG Yönetim Sistem Unsurları

OHSAS 18001 İSG yönetimi sisteminin bir parçası olarak ele almakta ve bu bağlamda aşağıdaki başlıklardan oluşmaktadır;

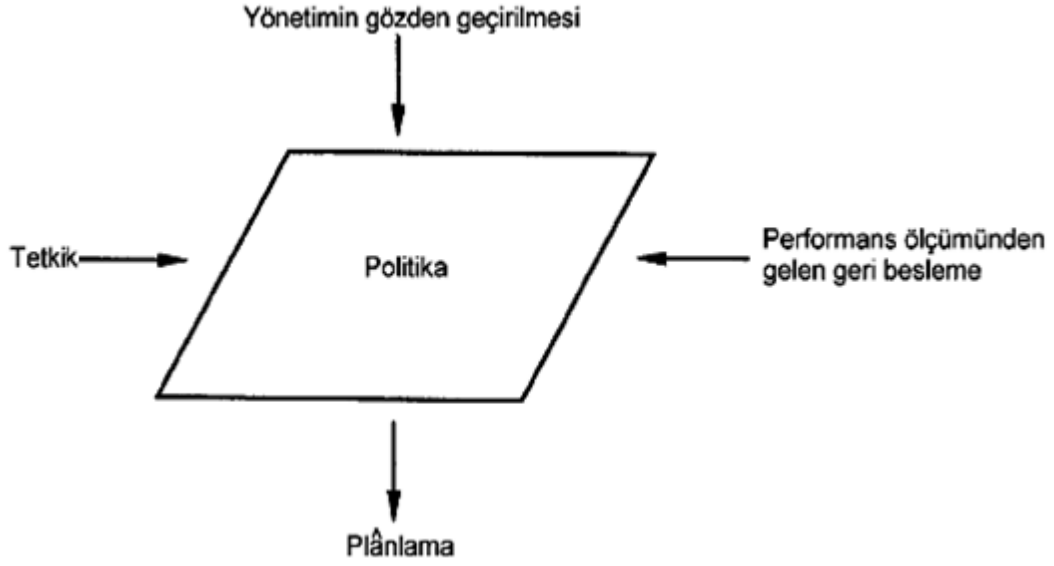
- İş Sağlığı ve İş Güvenliği Politikası
- Planlama
- Uygulama ve İşletme
- Kontrol ve Düzeltici Faaliyetler
- Yönetimin Gözden Geçirmesi



Şekil 3.1 : İSG Yönetimi Sistemi Unsurları [13]

Kuruluş, İSG yönetim unsurlarının gerekliliklerini karşılayacak şekilde bir İSG yönetimi sistemi kurmalı ve bu sistemi sürdürebilmelidir. Yönetim sistemi kurulurken ülkede yürürlükte olan yasa ve yönetmelikler göz önünde bulundurulmalıdır.

3.3.1 İSG Politikası



Şekil 3.2 : İSG Politikası [13]

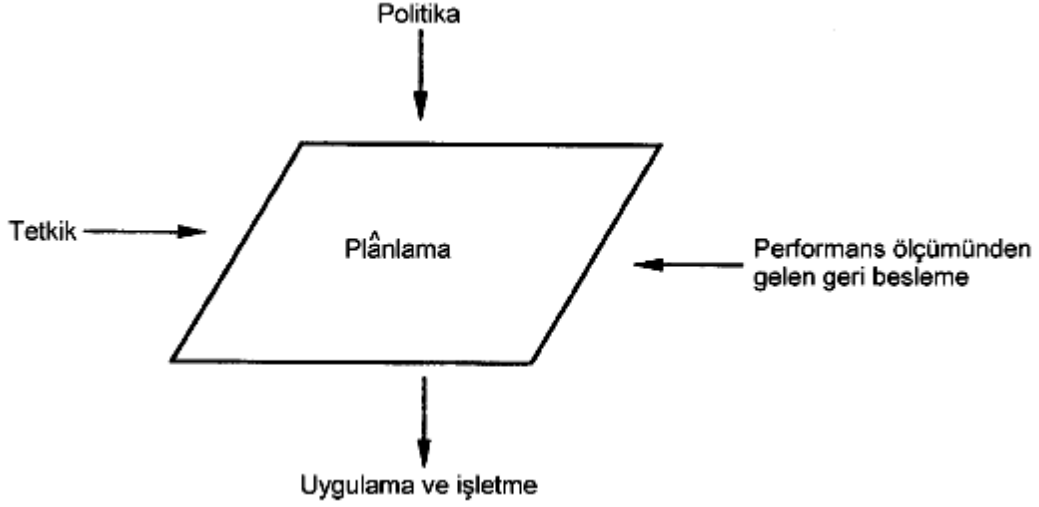
Kuruluş üst yönetimince onaylanmış, tüm İSG hedeflerini ve bu doğrultudaki performansını geliştirme iradesini ve kararlılığını net ve açık bir biçimde ortaya koyan bir İSG politikası oluşturmalıdır.

İSG politikası;

- Kuruluşun İSG risk yapısına ve büyüklüğüne uygun olmalı;
- Devamlı iyileştirme için taahhüt içermeli;
- Yürürlükteki İSG mevzuatına ve üyesi olduğu kuruluşların şartlarına uyulacağı taahhüdünü içermeli;
- Yazılı belge haline getirilmeli, uygulanmalı ve devamlılığını sağlamalı;
- Tüm çalışanlara bireysel İSG sorumluluklarını farkına varma amacı ile duyurulmalı;
- İlgili taraflar için kolay ulaşılır olmalı,
- Kuruluşun kendisine uygun ve ilgili olarak kalmasını sağlamak için periyodik olarak gözden geçirilmelidir [13].

İSG sorumlulukları üst yönetimden başlar. En iyi uygulama şekli yönetimden bir veya birkaç kişinin sistem ile ilgili tüm sorumlulukları alarak kurum içerisinde uygulama ve organizasyonu sağlamasıdır.

3.3.2 Planlama



Şekil 3.3 : Planlama [13]

Planlama; Tehlikelerin belirlenmesi, risk değerlendirmesinin yapılması ve risklerin kontrolü için gereklidir. İşletme tüm bu uygulamalar ve kontrol tedbirlerinin uygulanması için prosedür oluşturmalı ve devamlılığını sağlamalıdır.

Prosedürlerin içeriği;

- Devamlı veya kısa süreli faaliyetler,
- İş yerine erişme imkânına sahip çalışanların faaliyetleri;
- Kuruluş veya diğerleri tarafından işyerinde sağlanan kolaylıklar.

İşletme, iş sağlığı ve güvenliği hedeflerini koyarken bu değerlendirmelerin sonuçlarını ve bu kontrollerin etkilerini dikkate almasını sağlamalıdır. Kuruluş tehlike analizlerini, risk değerlendirmesini ve kontrol ölçütlerini, raporlamalı ve güncel tutması sağlanmalıdır.

Tehlikelerin tanımlanması ve risk değerlendirmesi için işletmenin uygulayacağı metodlar;

- Düzenleyici olması yerine proaktif olması için, yapısına, kapsamına ve zamanına göre tasvir edilmeli,
- Hedefler ve iş sağlığı ve güvenliği yönetim programlarında belirtilen önleyici tedbirler ile giderilmesi istenen risklerin tanımlanması ve sınıflandırılmasının sağlanması,
- Uygulanan risk kontrol tedbirlerinin kapasiteleri tutarlı olmalı,
- İşletmenin koşullarının tayinine, eğitim ile ilgili ihtiyaçlarının tanımlanmasına, işletmenin denetimlerinin geliştirilmesine girdi sağlamalı,

- Uygulamaların etkin ve zamanında gerçekleştirilmesi için izlemenin sağlanması gereklidir.

Risk değerlendirmedeki amaç; tehlike tanımlanması, risk değerlendirme ve risk kontrol proseslerini kullandıktan sonra organizasyonun kendi alanındaki tüm önemli iş sağlığı ve güvenliği tehlikeleri hakkında tam bir bilgiye sahip olmasıdır [14].

Yasal gereklilikler;

Kuruluş, kendisine uygulanabilir olan yasal ve diğer iş sağlığı ve güvenliği şartlarını belirlemek ve bunlara ulaşmak için bir prosedür oluşturmalı ve sürdürmelidir.

Kuruluş bu bilgileri güncel durumda tutmalıdır. Kuruluş, çalışanlarına ve diğer ilgili taraflara yasal ve diğer şartlar hakkındaki bilgileri iletmelidir.

Hedefler;

İşletme, bünyesinde bulunan her bir fonksiyon için İSG hedeflerini oluşturmalı ve devamlılığını sağlamalıdır.

İşletme, hedeflerini oluştururken ve bu hedefleri gözden geçirirken yasal şartları ve diğer gereklilikleri dikkate alması gerektiği gibi İSG ile ilgili tehlike ve riskleri, diğer teknolojik opsiyonları, finansal durumunu, işletmenin mevcut durumunu ve ilgili tarafların görüşlerini de göz önünde bulundurmalıdır.

İşletme tarafından konulan hedefler İSG politikası ile paralel ve tutarlı olmalıdır.

İSG yönetimi programları;

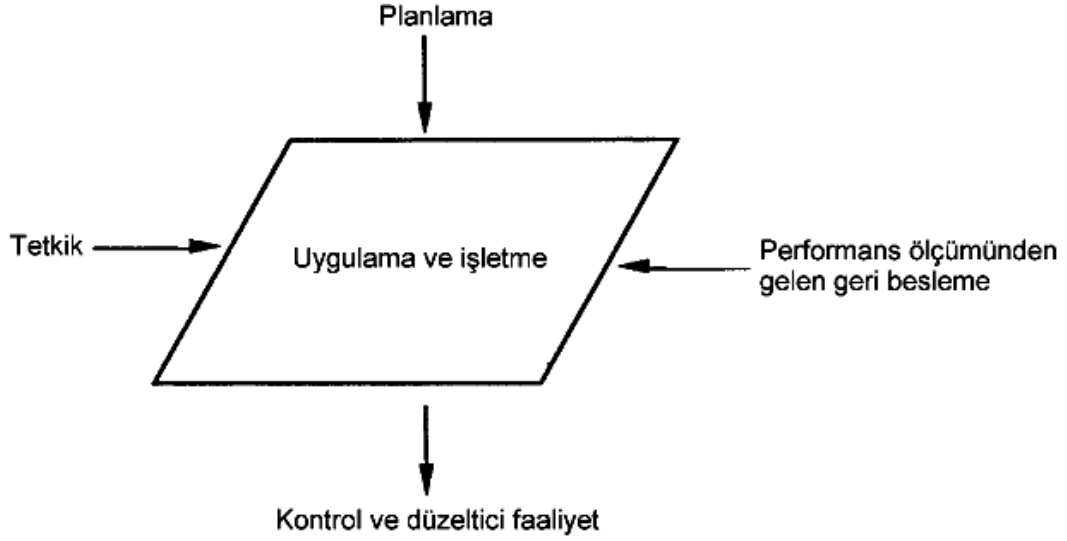
İşletme, belirlemiş olduğu hedeflere ulaşmak için İSG yönetim programlarını oluşturmalı ve devamlılığını sağlamalıdır.

Bu programlar;

- İşletmenin belirlenen hedeflere ulaşması için vermiş olduğu sorumluluk ve yetkiler,
- Hedefe ulaşma sürecinde kullanılacak araçlar ve zaman çizelgeleri şeklindedir.

İş sağlığı ve güvenliği yönetim programları düzenli ve planlanan aralıklarla tekrar gözden geçirilmelidir. İş sağlığı ve güvenliği yönetim programları; işletmenin faaliyetlerinde, görev kollarında, hizmetlerinde, işletme şartlarında veya ürünlerinde değişiklik yaşanması durumunda bu değişikliklere uygun olarak tekrar düzenlenmelidir.

3.3.3 Uygulama ve İşletme



Şekil 3.4 : Uygulama Ve İşletme [13]

Uygulama ve işletme; Planlamanın ardından performans ölçümünden gelen geri besleme ve tetkikle beslenerek kontrol ve düzeltici faaliyetlerin gerçekleştirildiği adımdır.

Yapı ve sorumluluklar;

Kuruluşun İSG yönetimini kolaylaştırmak için, İSG risklerini etkileyen faaliyetlerini, üretim kollarını ve proseslerini yöneten personeli, çalışanları, ve kontrol birimlerinin sorumluluklarını tanımlamalı, görev ve yetkilerini belirlemeli, bunları yazılı hale getirerek ilgili kişilere duyurmalıdır.

İSG yönetimi ile ilgili tüm sorumluluk, üst yönetimdedir. İşletme, iş sağlığı ve güvenliği yönetim sisteminin kurulmasını, doğru uygulanmasını, işletmenin tüm kollarında ve her proses adımında gerekenlerin sağlanması için üst yönetimden bir kişiyi belirlemeli ve yetkilendirmelidir.

Yönetim, iş sağlığı ve güvenliği yönetim sisteminin uygulanması, geliştirilmesi, takibi, kontrolleri ve güncel tutulması için gereken kaynakları sağlamakla yükümlüdür.

Yönetim sorumlusunun;

- İş Sağlığı ve Güvenliği yönetim sistemi koşullarının bu standarda uygun olarak oluşturulması, uygulanması ve devamlılığının sağlanması;
- İş Sağlığı ve Güvenliği yönetim sisteminin iyileştirilmesi için bir temel oluşturacak ve gözden geçirilmek üzere üst yönetime sunulacak iş sağlığı ve

güvenliği yönetim sistemi performansı hakkındaki raporları sağlaması gerekmektedir.[13].

Bilgilendirme, Eğitim ve yeterlilik;

İşletmede tüm çalışanlar, İSG politikasını, İSG prosedürlerini ve İSG yönetim sisteminin şartlarının gerekliliklerini bilmeli ve önemini kavramalıdır.

İşletme, her bölüm ve görevde çalışanlara aşağıda belirtilen konulardan bilgi sahibi olmasını sağlayan prosesler oluşturmalıdır ve devamlılığını sağlamalıdır. Bu bağlamda lüzumlu olan eğitimler belirlenerek zamanında çalışanlara verilmelidir. Tüm çalışanların gerekli bilgi ve katılımlarının değerlendirilmesi yapılmalıdır. Eğitimler kayıt altına alınmalıdır [15].

Organizasyon, ihtiyaç duyulan eğitimleri belirlemeli, verilmesi gereken eğitimlerin programlarını hazırlamalı ve uygulamaya geçirmelidir.

İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim sisteminin önemi;

- İşletme içerisinde İş Sağlığı ve Güvenliği ile ilgili politika, el kitabı, prosedürler, talimatlar ve formlar oluşturulur.
- İşletme kendi faaliyetlerinin İş Sağlığı ve Güvenliği üzerindeki sonuçlarını ve İş Sağlığı ve Güvenliği'nin kişisel performansın geliştirilmesindeki faydalarını gözlemler
- İşletme acil durumlara hazırlıklı olur. Acil durumlarda yapılması gerekenler de dahil olmak üzere İş Sağlığı ve Güvenliği prosedürleri ve politikalarında sistemin gerektirdiği yetki ve sorumlukların bilincinde olur.
- Hazırlanmış olduğu prosedürler dışında hareket eder ise olabilecekler konusunda öngörüye sahip olmuş olur.

Eğitim ile ilgili prosedürler oluşturulurken aşağıdaki detaylar göz önünde bulundurulmalıdır;

- Bilgi Düzeyleri, Sorumluluklar, Yeterlilik ve Yetenekler,
- Risk

Danışma ve İletişim;

İşletme, İSG ile ilgili çalışanlarının ve ilgili diğer tarafların bilgilendiğinden emin olmalı ve bunu teyit edici prosedürler oluşturmalıdır.

Politikanın ve hedeflerin tartışılması, tehlike tanımlamaları, risk kontrolü ve değerlendirilmelerinde çalışanların katılımları sağlanmalı, sağlık ve güvenlik konularında temsil edilmelidir.

Dokümantasyon;

Kuruluş, yazılı, elektronik vb. uygun ortamlarda yönetim sisteminin ana unsurları ve bilgi akışını tanımlayan bilgi oluşturmalı ve sürekliliği sağlamalıdır [14].

Doküman ve Veri Kontrolü;

İşletmenin, İSG ile ilgili standartın gerektirdiği tüm veri ve dokümanları kontrol etmelidir. Bunun için;

- Belirli aralıklarla gözden geçirilmeli, gerekli görüldüğünde revize edilmeli ve yetkilendirilmiş personelce yeterliliği onaylanmalıdır.
- Dokümanların yerleri belirlenmiş olmalıdır,
- Çalışma yapılan alanlarda, bölümlerde ve departmanlarda ilgili iş sağlığı ve güvenliği dokümanlarının birer kopyası bulundurulmalıdır.
- Arşiv dokümanlarının uygun bir şekilde muhafazası sağlanmalıdır.
- Geçerliliğini yitirmiş olan dokümanlar ulaşılabilir yerlerde bulunmamalı ve derhal uzaklaştırılmalıdır.

Tüm bu yukarıda belirtilen maddeler ile ilgili gerekli prosedürler oluşturulmalı ve devamlılığı sağlanmalıdır.

İşletme Kontrolü;

Kuruluş, İSG Yönetim sisteminin kontrol tedbirlerinin uygulanması gerekli olan yerleri belirlemeli ve bunları tanımlamalıdır. Bu kontrollerin belirli şartlar altında yürütülmesini sağlamak için aşağıda belirlenen konular ile ilgili gerekli olan planlama ve düzenlemeleri yapmalıdır;

- Prosedürlerde yer alan işletme kriterlerinin hükme bağlanması,
- İSG ile ilgili hazırlanmış prosedür olmaması durumunda yine İSG hedeflerinden ve politikalarından sapma meydana gelebilecek durumların belirlenerek bunları içine alacak şekilde prosedür oluşturulması ve devamlılığını getirmesi,
- İşletmece kullanılan veya satın alınan mal, hizmet veya donanımların İş Sağlığı ve Güvenliği yönetimi sistemine uygun olarak ilgili prosedür ve şartların oluşturulması ve bunların yüklenici ve tedarikçilere bildirimini sağlanması,
- İş Sağlığı ve Güvenliği ile ilgili tehlike ve risklerin kaynağında yok edilmesi önceliğiyle kullanılan tüm ekipman, hammadde vb. lerinin çalışan kullanımı ile adaptasyonu gözönünde bulundurulacak şekilde prosedürlerin hazırlanması ve bunların devamlılığının sağlanması.

Acil durumlarda yapılması uygun olanlar;

İşletme, acil durumlarda ve olaylarda meydana gelebilecek ve karşı karşıya kalabileceği durumları tahmin etmeli ve bunların neler olabileceğine, ne sonuçlar

doğurabileceğine ve bu durumlar karşısında nasıl davranılması gerektiğini olası zararların azaltılmasına yönelik prosedürlerini oluşturmalı, devamlılığını getirmeli ve ilgili kişiler bu konularda bilgilendirilmelidir.

Bu planlar;

Her bölüm için belirlenen yangın ekibi listelerini, karşılaşılabilecek olay, acil durum ve kazaları, işletme içerisinde acil durumlarda kullanılacak olan çıkışları, işaretleri, işyerini tahliye prosedürlerini, acil durumlarda görevlendirilebilecek çalışanlar ve bölümlerin isimlerini içermelidir. Bu plan ve prosedürler devamlı kontrol edilir herhangi bir değişiklik olması durumunda hızlıca güncellenmelidir.

İşletme, belirli periyodlarla acil durumlar ile ilgili prosedürlerini uygulamalı denemelidir.

3.3.4 Kontrol ve Düzeltici faaliyet



Şekil 3.5 : Kontrol Ve Düzeltici Faaliyet [13]

İş sağlığı ve güvenliği performansı düzenli bir şekilde izlenmesi ve ölçülmesine yardımcı olan iş sağlığı ve güvenliği yönetim sisteminde uygulama ve işletme elemanından sonra gelen kontrol ve düzenleyici faaliyet, sürekli iyileşme ve yönetim sisteminin kontrol altına alınmasında katkıda bulunur.

Performansın Ölçümü ve İzleme

İşletme, İş sağlığı ve güvenliği performansını ölçmek ve izlemek üzere bir takım prosedürler oluşturmalı ve bunların devamlılığını sağlamalıdır.

Bu prosedürler;

- İşletmenin İş Sağlığı ve Güvenliği ile ilgili belirlemiş olduğu hedeflere ulaşma derecesini takip etmeli,
- İşletme ihtiyaçları doğrultusunda nicel ve nitel tedbirlerin alımını gerçekleştirmeli,
- Olayları, kaza ve hastalıkları, yetersiz iş sağlığı ve güvenliği geçmişini izlemek için düzenleyici tedbirler sağlamalı,
- Performansın İSG yönetim programları, işletme kriterleri ve uygulanabilir yasal mevzuat şartlarına uygunluğunu izleyen proaktif tedbirleri sağlamalı,
- Performansın iş sağlığı ve güvenliği yönetim programlarına, işletmenin kriterlerine ve yürürlükte olan ilgili yasal şartlara uygunluğunun izlenebileceği tedbirler sağlamalı,
- Daha sonraki düzeltici ve önleyici uygulamaların analizlerini kolaylaştırmak üzere yeterli sonuç ve verileri kaydetmesi sağlanmalıdır.

Parformansın takibi, ölçümü ve izlenmesi için ekipman veya donanım gerekiyorsa, işletme bunlar içinde kullanımı, bakım-onarımı, kalibrasyonları için prosedürler oluşturmalıdır ve yapılacak bakım-onarım, kalibre işlemlerinin kayıtları uygun şekilde muhafaza edilmelidir.

Uygunsuzluklar, Olaylar, Kazalar ve düzeltici-önleyici uygulamalar;

İşletme;

- Uygunsuzlukları, olayları ve kazaları ele alıp incelemelidir.
- Bunlardan sonra karşılaşılabilecek sonuçların hafifletilmesi için tedbir almalıdır.
- Düzeltici-önleyici uygulamalar başlatmalı ve en kısa süreçte tamamlamalıdır.
- Gerçekleştirilen düzeltici-önleyici uygulamaların etkinliğinin doğrulanmasını, içeriğindeki yetki ve sorumlulukları tanımlayan prosedürler oluşturmalı ve devamlılığını sağlamalıdır.

Önerilen tüm düzenleyici-önleyici uygulamaların gerçekleştirilmesinden önce işletmede risk değerlendirmesi yapılmalıdır.

İşletme, düzeltici-önleyici uygulamalardan kaynaklanan dökümanite edilmiş prosedürlerin değişikliklerini uygulamalı ve kaydetmelidir.

Kayıtlar ve Kayıtların Yönetimi;

İşletme, hem kontrol ve gözden geçirme sonuçları hem de İSG kayıtlarının tanımlanması, devamlılığı ve düzenlenmesi için prosedürler oluşturmalı ve sürdürmelidir.

Kayıtlar, işletme ve İSG yönetim sistemi için uygun biçimde, yine uygunluğunu gösterebilmek adına muhafaza edilmelidir.

İş sağlığı ve güvenliği kayıtları açık, net, kolay okunur, ayırt edilebilir ve kapsadığı faaliyet bakımından izlenebilir olmalıdır. İş sağlığı ve güvenliği kayıtlarının saklanma ve muhafaza zamanları belli olmalı ve kayıt altına alınmalı, ayrıca kolay ulaşılabilir, hasar, tahribat ve kaybolmaya sebebiyet vermeyecek şekilde muhafazası gerçekleştirilmelidir.

Tetkik ve kontroller;

İşletme, İSG yönetim sistemi tetkik ve kontrollerini gerçekleştirmek üzere bir program belirlemeli, buna bağlı bir prosedür hazırlamalı ve bu prosedürün devamlılığını sağlamalıdır.

Bu prosedür;

- İş sağlığı ve güvenliği yönetimi için planlanan düzenlemeler ve bunların uygunluğunu,
- Uygulamaların doğru biçimde yapılıp yapılmadığını,
- İşletmenin amaç ve politikalarının karşılandığını
- Daha önce gerçekleştirilen denetim sonuçlarının gözden geçirilmesi,
- Gerçekleştirilen denetimin sonuçlarının yönetime bildirim etkinliklerini kapsamalıdır.

Denetimlerin programları işletmenin risk analizine ve daha önce gerçekleştirilen denetimleri sonuçlarına dayandırılmalıdır. Denetim prosedürü denetimin metodolojisini, sıklığını, kapsamını ve yeterliliğini belirlemelidir.

Gerektiğinde denetimler, denetimin yapılacağı alanın haricinde çalışan bağımsız bir personel tarafından gerçekleştirilmelidir.

3.3.5 Yönetimin Gözden Geçirilmesi



Şekil 3.6 : Yönetimin Gözden Geçirilmesi [13]

Üst yönetim, İSG yönetim sistemini; sürekli uygunluk ve etkinlik açısından belirli aralıklarla gözden geçirir. Yönetimin gözden geçirmesi süreci, böyle bir değerlendirmenin yapılabilmesi için gerekli bilginin toplanmasını garanti altına almalıdır ve gözden geçirme faaliyetleri kayıt altına alınmalıdır. Yönetimin gözden geçirmesi sonucunda, iş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemi politika, hedefler ve diğer elemanların da yapılabilecek değişikliklere olan ihtiyaçlarından bahsedilmelidir [14].

4. RİSK DEĞERLENDİRMESİ

Ülkemizde İSG alanında risk değerlendirmesini temel alan yaklaşıma, ilk defa 10.06.2003 tarih ve 4857 sayılı İş Kanunu ve bu kanunun 78. Maddesi uyarınca çıkarılan İSG yönetmelik ve tebliğlerinde yer verilmiştir. Bu yaklaşım uyarınca işveren sadece İSG mevzuatında yer alan tedbirleri hayata geçirmekle yetinmeyecek, aynı zamanda muhtemel tehlike kaynaklarını belirleyecek, bu tehlike kaynaklarından oluşabilecek tehlikeleri ve her bir tehlikeden meydana gelebilecek riskleri değerlendirecek, gerekli risk kontrol önlemlerini uygulayacaktır. Uygulanan kontrol önlemlerinin yeterliliğini değerlendirmek adına bu önlemleri sürekli izlemek ve gerekli iyileştirici faaliyetleri gerçekleştirmekle yükümlüdür.

4.1 Tarihçe

Risk değerlendirmesi metodolojilerinin tarih içerisindeki gelişimine bakıldığında, ilk çalışmaların sanayi devrimi sırasında yapıldığı görülmektedir. 1840'lı yıllarda ve özellikle buhar gücünün işyerlerinde kullanılması ile başlayan sanayi devrimi yeni bir toplumsal hayat biçimini de beraberinde getirmiştir. Buhar gücü ile çalışan lokomotifler ve gemiler, üretilen mamullerin yenedünyalara ulaştırılmasını sağlamıştır. İşçi sınıfının doğuşu, hızlı kentleşme ve makineleşmenin yer aldığı ve sanayi toplumu olarak adlandırılan bu dönemde insanlığın ilgisi sanayi ve makinelere yönelmiştir [16].

I. Dünya Savaşı'nın sonlarında uzay ve hava bilimciler aynı işlevi görmek üzere oluşturulmuş sistemleri nicel olarak karşılaştırma yolları aramaya başlamışlardır. Geçmiş olayları karşılaştırmak için kullanılan oranların, aynı zamanda gelecek olayları öngörmek amacıyla kullanılması 1930'lu yıllarda gerçekleşebilmiştir. Bu sayede "Güvenilirlik Teorisi" olarak anılan yeni bir disiplin ortaya çıkmıştır. İlk defa Ulusal Havacılık ve Uzay Dairesi (NASA) tarafından geliştirilen MIL – STD – 882 numaralı standart bu alandaki gelişmelerin önünü açan ilk sistemli belge olmuştur. 1960'lı yılların başında mekanik, hidrolik ve elektrik aksamli sistemlerin doğru çalışması için yapılan araştırmalarda güvenilirlik teorisinin kullanımı artmıştır. 1961 yılında ilk defa NASA çok gizli olarak niteledikleri FMEA analizinin ilk tablolarını yayınlamıştır [17].

1979 yılları başında Nükleer Düzenlemeler Komisyonu başkanı N.Rasmussen ve ekibi tarafından olay ağacı analizi ve neden sonuç analizi geliştirilmiştir. 1979 ve 1981 yılları arasında meydana gelen endüstriyel kazalar HAZOP ve diğer risk

değerlendirme metodolojilerinin geliştirilmesini sağlamıştır. Endüstriye ilişkin risk değerlendirmesi çalışmalarının başlamasında İtalya Sevesso'daki büyük endüstriyel kaza dönüm noktası olmuştur. Teknolojik risk ile ilgili çalışmalar 20. yüzyıl başlarından itibaren iyice hızlanmış ve çeşitli metodolojilerin ve standartların oluşmasını sağlamıştır [16].

4.2 Risk Değerlendirmesi Nedir

İş güvenliği kavramı olarak; çalışanın işi yapma esnasında karşı karşıya kaldığı tehlikelerin azaltılması ve tümüyle bertaraf edilmesi hususunda, işverene yüklenen teknik kuralların tümüdür. İş sağlığı ise, çalışanın çalışma koşullarından, kullanılmakta olan araç gereçlerden kaynaklanabilecek tehlikelerden arındırılmış veya bu tehlikelerin kabul edilebilir düzeye getirilebildiği bir iş ortamında huzurlu çalışabilmesidir. Kuruluştaki risklerin ve tehlikelerin bilinmemesi iş sağlığını ve iş güvenliğini gözardı etmek anlamına gelir. Bu sebep ile çıkarılan 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu (İSGK) ve buna bağlı yönetmelikler olası tehlike ve risklerin önüne geçilmesi amacıyla kapsam haricinde tutulanlar hariç tüm özel ve kamu kuruluşlarında risk değerlendirilmesi yaptırılmasını zorunlu kılmıştır. İşyerlerine ilişkin durum değerlendirmesi yapılırken risk değerlendirmesini gerçekleştiren iş güvenliği uzmanları ve işverenlerin öncelikli olarak aşağıda yer alan kavramları bilmesi gerekmektedir;

Tehlike: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışana veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini ifade eder [3].

Risk: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini ifade eder [3]. Diğer bir tanımla Risk: Belirli bir alandaki tehlike olasılığına göre kaybedilecek değerlerin ölçüsünü ifade eder. Tehlike ve risk kavramlarını basit bir örnekle daha anlaşılır hale getirmek gerekirse; köpekbalığının suda olması bir tehlikedir, suya girilmesi ise risktir.

Kabul edilebilir risk seviyesi: Yasal yükümlülüklerle ve işyerinin önleme politikasına uygun, kayıp veya yaralanma oluşturmayacak risk seviyesidir [18].

Önleme: İşyerinde yürütülen işlerin bütün safhalarında iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili riskleri ortadan kaldırmak veya azaltmak için planlanan ve alınan tedbirlerin tümünü ifade eder [3].

Ramak kala olay: İşyerinde meydana gelen; çalışan, işyeri ya da iş ekipmanını zarara uğratma potansiyeli olduğu halde zarara uğratmayan olaydır [18].

Risk değerlendirmesi: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları ifade eder [18]. Diğer bir tanıma göre, “tehlikelerden kaynaklanan riskleri değerlendirme süreci, mevcut önlemlerin yeterliliğinin hesaba katılması ve bu risklerin kabul edilebilir seviyede olup olmadığına karar vermek için kullanılan proses” [19].

Bütün bu kaynaklardaki tanımları inceleyip uygulamaya yönelik, anlaşılması kolay bir tanım yapıldığında;

Tehlike: Çalışma evresinin fiziki kusurları ve insanların hatalı davranışları gibi çalışma ortam ve koşullarında var olan, ya da dışarıdan gelebilecek, kapsamı belirlenmemiş olan durumların kişilere zarar verme potansiyelidir.

Risk: belirli bir tehlikeli olayın meydana gelme olasılığı ile bu olayın sonuçlarının ortaya çıkardığı zarar veya hasarın şiddetinin bileşkesidir.

zet olarak tehlike potansiyel bir durumdur. Henüz gerçekleşmemiş ve zarara dönüşmemiş ancak dönüşme ihtimali olan olumsuz bir durumdur. Tehlike hafif yaralanma, ağır yaralanma ya da can kaybı gibi insana yönelik olası zararları dikkate alır. Malzeme ya da tesisin hasar görmesi iş sağlığı ve güvenliği bakış açısından bir tehlike ya da risk teşkil etmez. Risk ise tehlikenin gerçekleşmesi halinde meydana gelebilecek zararın sonucudur [16].

Risk değerlendirmesinin temel amacı iş kazası ve meslek hastalığı oluşumunu önlemek, çalışanların sağlığının korunması ve güvenliklerinin sağlanmasıdır. Proaktif bir yaklaşım izleyerek kazalara ve meslek hastalıklarına sebep olabilecek tehlikeleri oluşmadan tahmin etmeye ve gerekli koruyucu önlemleri hayata geçirmeye çalışır. Bu amaca ulaşabilmek için risk değerlendirmesinin belli bir döngü içerisinde gerçekleştirilmesi gerekir. Şekil 1.’de gösterilen bu döngü, gerçekleştirilecek çalışmaların hangi sırada ve hangi adımlar izlenerek yapılacağını gösterir.

Risk Değerlendirme, riskin büyüklüğünü hesaplama ve riskin tolere edilebilir olup olmadığına karar verme yani riskleri makul bir seviyeye indirebilmek için gerekli önlemlerin belirlenmesi ve bu önlemlerin hangilerinin öncelikle alınması gerektiğine karar verilmesi işlemidir.

Risk Yönetimi, insan hayatı ve evre güvenliği ile ilgili risklerin değerlendirilmesi ve kontrol edilmesine yönelik olarak, politikalar, tecrübeler ve kaynakların sistematik olarak uygulanmasıdır.

Risk Kontrol Noktası, riski azaltmak üzere belirli aksiyonların alınabileceği, verilen bir proseste bir nokta veya daha geniş kapsamlı ifadesiyle, bütün bir yönetim sisteminde bir noktadır [20].

Risk Yönetim Süreci; işletmeye özgü yapılan çalışmalardaki tehditlerin belirlenmesi, risk analizlerinin yapılması ve değerlendirilmesi, karşı önlemlerin belirlenip önlem eksikliklerinin ortaya konması ve daha sonra işletmenin riskleri kontrol etmesi ve yönetmesi şeklinde gerçekleşir [20].

İki temel risk analizi yöntemi mevcuttur. Bunlar, niceliksel ve niteliksel yöntemlerdir.

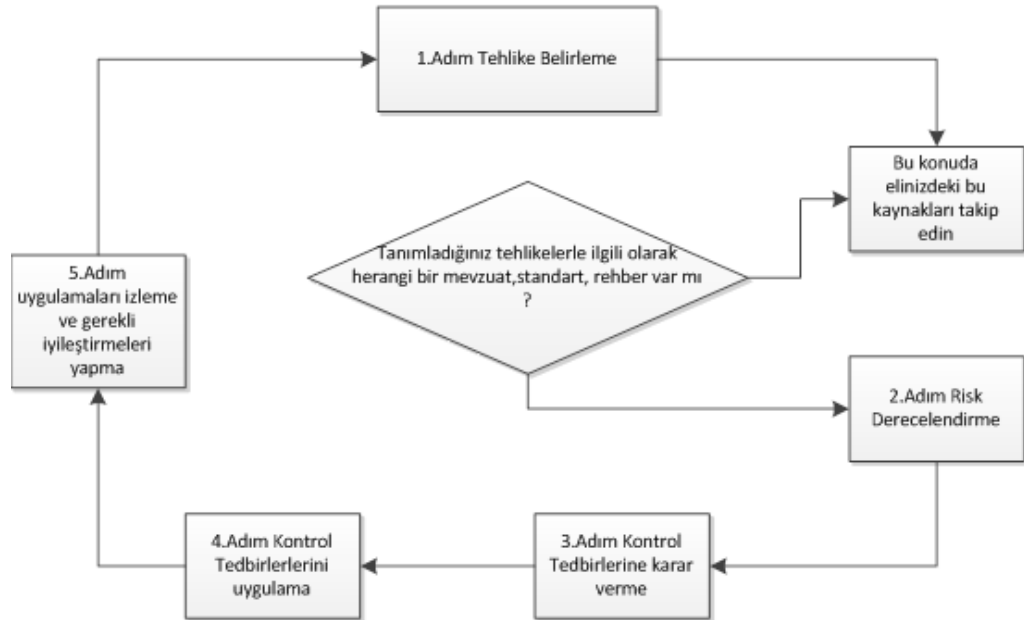
Niceliksel risk analizi, riski hesaplarken sayısal yöntemlere başvurur.

$$Risk = Tehdidin olma ihtimali \times Tehdidin etkisi$$

Bu denklem niceliksel risk analizinin temel formülüdür.

Niteliksel risk analizi ise riski hesaplarken ve ifade ederken numerik değerler yerine yüksek, çok yüksek gibi tanımlayıcı değerler kullanır.

Risk analizi yöntemleri, risk analizi sürecinin matematiksel işlemler ve yorumlarının yapıldığı çekirdek kısımdır[16].



Şekil 4.1 : 5 Adımda Risk Değerlendirme Döngüsü [16]

İşyeri risk değerlendirme çalışmaları beş temel adımdan oluşmaktadır. Bu 5 adım Deming'in Toplam Kalite Yönetimi için belirttiği PUKO döngüsü olarak bilinen

Planla, Uygula, Kontrol et ve Önlem al işlem adımlarının iş sağlığı ve güvenliği alanına bir uyarlamasıdır.

4.3 Risk Değerlendirme Çalışmasının Adımları

Risk değerlendirme çalışması 5 adımdan oluşur Tablo 1.1 : Sosyal Güvenlik Kurumu İstatistiklerine Göre Türkiye’de 2000-2009 Tarihleri Arasında Meydana Gelen İş Kazaları

[17]. Bu adımlar aşağıda sırası ile açıklanmıştır.

4.3.1 Birinci Adım Tehlikeleri Belirleme

Bu adımda risk değerlendirme çalışması yapılacak işyerinde ya da belirli bir bölümünde tehlikeler belirlenmelidir. Bunun için üç aşamalı bir çalışma yapılmalıdır. Bunlar geçmişin, bugünün ve mevzuatın incelenmesi olmalıdır.

- a. Geçmiş kayıtların incelenmesi
- b. Mevcut durumun incelenmesi
- c. Mevzuat ve literatürün incelenmesi

a. **Geçmiş Kayıtların İncelenmesi:** İşyerinde geçmişe ait sağlık ve güvenlik uygulamalarının incelenmesi ve değerlendirilmesi çalışmaları geçmişe ait belge ve dokümantasyon üzerinde yürütülmelidir. Bu alanlar şunlar olabilir.

- Olay ve iş kazası raporları incelemesi,
- Ortam ölçümlerinin sonuçlarının incelemesi,
- Ekipmanların periyodik kontrol formlarının incelenmesi,
- İş sağlığı ve güvenliği yıllık faaliyet raporunun incelenmesi,
- Benzer işkoluna sahip kuruluşların elde edilmiş verilerinin karşılaştırılması,

İşyerinde bulunan geçmişe ait kayıtların incelenmesinden İSG organizasyonu, işyerinde meydana gelmiş iş kazaları, iş ekipmanlarının bakım, onarım, teknik periyodik kontrol kayıtları, vb. bilgiler elde edilebilir. Bu bilgiler tehlikelerin belirlenmesinde yardımcı bilgilerdir [17].

b. **Mevcut Durumun İncelenmesi:** İşyeri risk değerlendirme çalışmalarının en önemli adımını mevcut durumun incelenmesi çalışmaları oluşturmaktadır. Bu aşamada çalışmalara önce gerekli bilgilerin toplanması ile başlanmalıdır. Gerekli bu bilgiler; işyeri bina ve sabit tesisleri ile ilgili yapısal bilgiler, işyerinde kullanılan kimyasal, fiziksel ve biyolojik etkenlere ait bilgiler, iş ekipmanlarına ait bilgiler vb. başlıklar altında toplanabilir.

Bilgi toplama aşamasından sonra inceleme aşamasına geçilmeli ve Tehlike Belirleme Takımı (TBT) oluşturularak çalışmalara başlanmalıdır. Kullanılacak risk gruplama yöntemine ve uygulanacak risk değerlendirme metoduna karar verilmeli ve çalışmalara başlanmalıdır.

[17] İnceleme aşamasında dikkate alınması gereken bu bilgiler:

1. Organizasyonun incelenmesi,
2. Çalışma çevresinin incelenmesi,
3. Ergonomik şartların incelenmesi,
4. İş ekipmanlarının incelenmesi,
5. Bina ve eklentilerin incelenmesi,
6. İş aktivitelerinin gözden geçirilmesi,
7. İmalatçı verilerinin değerlendirilmesi.

c. **Mevzuatın İncelenmesi:** İSG ile ilgili yasal şartlar belirlenmeli ve bu yasal şartlara uygunluk değerlendirmesi yapılmalıdır. Yasal şartlar tespit edilirken sadece ÇSGB'nin yayımladığı kanun, yönetmelik, tüzük ve tebliğler değil, gerçekleştirilen faaliyetle ilgili bütün mevzuat taranmalıdır. Bu sayede gözden kaçak yasal kalma olabirliği asgari seviyeye indirilmiş olur.

4.3.2 İkinci Adım Risklerin Derecelendirilmesi

Birinci adımda oluşturulmuş tehlike listesine göre alınacak önlemler belirlenir. Makul sınırlar içinde uygulanabilir önlemlerle işçilerin tehlikeden korunması amaçlanır. Sağlık ve güvenliğin iyileştirilmesinin, yükseltilmesinin maliyeti fazla olmak zorunda değildir.

Bu aşamada bir risk analiz yöntemi seçilir. Tespit edilmiş tehlikeler için alınacak önlemler de dikkate alınarak riskler yüksek, orta ve düşük olarak belirlenir. Riskler derecelendirilirken şunlara dikkat edilir:

1. Yüksek risk: Derhal, vakit geçirmeksizin müdahale edilmesi gereken riskler,
2. Orta risk: Mümkün olduğu kadar çabuk müdahale edilmesi gereken riskler,
3. Düşük risk: Acil önlem gerektirmeyen risklerdir, ancak müdahale edilmelidir.

Risklerden yüksek olanlara ve/veya en çok insanı etkileyebilecek olanlara öncelik verilir. Aşağıda yer alan sorular kendimize sorulur [16]:

1. Tehlikeden tümüyle kurtulabilir miyim?
2. Kurtulamazsam, tehlikeleri çalışanlara zarar vermemesi için nasıl kontrol edebilirim?

Riskleri kontrol ederken aşağıdaki ilkeler uygulanmalıdır:

- a. Daha az riskli seçeneği denemek,
- b. Tehlikeye erişimi önlemek,
- c. Tehlikeye maruz kalmayı azaltmak üzere işi düzeltmek,
- d. Kişisel koruyucu donanım sağlamak,
- e. Sıhhi araç ve gereçleri kurmak ve temin etmek (İlk yardım ve işyeri temizliği)

4.3.3 Üçüncü Adım Tehlikelerin Değerlendirilmesi

İşyerinde hangi işçilerin ve nasıl zarar göreceğine karar verilir. Tehlikelere maruz kalınmasıyla oluşacak yaralanma çeşidi ve meslek hastalıkları belirlenir. Çalışanların, özel risklere maruz kalabilecek gençler, çıraklar, stajyerler, hamile ve yeni doğum yapmış kadınlar ile sürekli olarak işyerinde bulunmayan temizlikçilerin, ziyaretçilerin, alt işveren işçilerinin, bakım işçilerinin ve işyeriyle ilgili diğer kişiler göz önüne alınmalıdır [21].

4.3.4 Dördüncü Adım Kontrol Önlemlerinin Uygulanması

3. adımda belirlenmiş ve değerlendirilmiş riskler için önlemler alınır. Risk derecelerine uygun eylemler gerçekleştirilir. Risk değerlendirme sonuçları işçilerle paylaşılır.

Düşük olarak belirlenen riskleri çok kolay yöntemlerle ve düşük maliyetlerle ortadan kaldırmak mümkünse bunlar için çalışma yapılabilir ya da bir sonraki düzenli olarak yapılacak risk analizine kadar bu tehlikelerin artmaması için kontrol sistemi oluşturulabilir. Orta risk olarak belirlenen riskleri, öncelikli olarak ele alır ve belirlenen önlemler bir an önce uygulamaya konur. Yüksek risk olarak belirlenmiş tehlikeler için gerekirse iş durdurularak riskleri kabul edilebilir sınıra çekme çalışmaları bir an önce ivedilikle yapılır.

Risk değerlendirmesinin uygun ve yeterli olması için şu unsurlara;

1. Uygun kontrolün yapıldığına,
2. Kimlerin etkilenebileceğinin araştırıldığına,
3. Etkilenebilecek kişilerin sayısını da hesaba katarak tüm önemli tehlikelerin ele alındığına,
4. Önlemlerin akılcı olduğuna ve kalan risklerin düşük riskler olduğuna,
5. İşçi ve işçi temsilcilerinin risk değerlendirme sürecine katıldığına dikkat edilmelidir.

Gelecekte gerek duyulacağı için yapılan çalışmalar yazılı olarak kayda alınmalıdır. Bu çalışmalarda kılavuzlara, talimatlara, sağlık ve güvenlik politikalarına, üretici talimatlarına başvurulmalıdır [21].

4.3.5 Beşinci Adım Denetim, İzleme, Gözden Geçirme

şyerinin küçük bir bölümü zaman içinde aynı kalır. İşyerine yeni donanım alınması, işyeri örgütlenmesinin değişmesi ve yeni teknolojilerin dahil edilmesi vb. ile işyeri değişecektir. İşyerinde önemli bir değişiklik olduğunda risk değerlendirmesi yeniden yapılır. Her durumda önlemlerin etkinliğinden emin olmak için risk değerlendirmesi üzerinden geçilmelidir. İşyerinde gerçekten sağlıklı ve güvenli bir çalışma ortamı oluşmasını sağlamak için alınan önlemlerin uygulanıp uygulanmadığı izlemeli ve çalışanlar denetlenmelidir [16].

4.4 Risk Değerlendirmesi Yöntemleri

Birçok risk değerlendirme yöntemi bulunmaktadır. Bu yöntemler işletmenin yapısı ve büyüklüğü ile ilgili olarak farklı özellikler taşır. Risk Değerlendirme Yöntemleri şunlardır: PHA: Ön (Birincil) Tehlike Analizi; PRA: Çeklist Kullanılarak Birincil Risk Analizi; HAZOP: Tehlike ve İşletilebilme Çalışması Metodolojisi; HACCP: Tehlike Analizi ve Kritik Kontrol Noktaları; FMEA: Hata Türleri ve Etki Analizi; FTA: Hata Ağacı Analizi Metodolojisi; ETA: Olay Ağacı Analizi; Güvenlik Denetimi; Neden – Sonuç Analizi; İş Güvenlik Analizi; Olursa ne olur? ve Papyon Analizi yöntemleridir.

Yöntemlerin bir kısmı kalitatif bazıları ise kalitatif yöntemlerdir. Risk Değerlendirmesini gerçekleştirecek uzman uygun gördüğünde birden çok yöntemi harmanlayarak kullanabilir. Yöntem seçimi iş güvenliği uzmanı, işyeri hekimi tarafından gerçekleştirilir.

5. İŞ GÜVENLİĞİNİN SAĞLANMASINDA VE İŞ KAZALARININ ÖNLENMESİNDE RİSK DEĞERLENDİRMESİNİN YERİ

Gerek OHSAS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sisteminde, gerekse ülkemiz de bulunan İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu'nca işletmelerde İş Güvenliğinin sağlanmasında ve iş kazalarının önlenmesinde Risk Değerlendirmesi yapılmasının gerekliliği vurgulanmış ve hatta zorunlu kılınmıştır. Şüphesiz risklerin bertaraf edilmesinde Risk Değerlendirmesinin yadsınamaz bir payı bulunmaktadır. Hem işveren hem çalışanlar için daha güvenli çalışma alanlarının yaratılmasında işletmeye özel hazırlanan bir yol haritası niteliğindedir. Risk değerlendirmesinin yapılması risklerin ortadan kaldırıldığı anlamına gelmemekte aksine bir başlangıç noktası kabul edilmeli ve sürekli iyileştirmelerle takibinin yapılması, güncellenmesi ve değişen koşullara uygun hale getirilmesi gerekmektedir. Bu durum beraberinde işletme içerisinde bir birimin veya kişilerin iş güvenliğini sürekli takibini gerçekleştirme ihtiyacını doğurmaktadır.

5.1 Risk Değerlendirmesinin Yenilenmesi

İşletmeler yaşayan varlıklardır. Bu durum her ne kadar risk değerlendirmesi yapılmış olsa da tüm risklerin tanımlandığı veya varlığının ortaya koyulduğu anlamına gelmemektedir. İçerisinde insan bulunan her ortam beraberinde riskleri de barındırmaktadır. Bu sebeple yapılan risk analizleri de zaman içerisinde güncelliğini veya geçerliliğini yitirebilmektedir. Ülkemizde "İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği"nde risk değerlendirmesinin güncellenmesi gereken durumlar belirlenmiştir. Bu yönetmeliğe göre işletmede hiçbir değişiklik olmasa bile tehlike sınıflarına uygun olarak az tehlikeli, tehlikeli ve çok tehlikeli iş yerlerinin en geç iki, dört ve altı yılda bir yenilenmesi gerekmektedir. Ayrıca belirtilen durumlarda ortaya çıkabilecek yeni risklerin, işyerinin tamamını veya bir bölümünü etkiliyor olması göz önünde bulundurularak risk değerlendirmesi tamamen veya kısmen yenilenmesini istemiştir. Bu durumlar;

- a. İşyerinin taşınması veya binalarda değişiklik yapılması.
- b. İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipmanlarda değişiklikler meydana gelmesi.
- c. Üretim yönteminde değişiklikler olması.
- d. İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi.

- e. Çalışma ortamına ait sınır değerlere ilişkin bir mevzuat değişikliği olması.
- f. Çalışma ortamı ölçümü ve sağlık gözetim sonuçlarına göre gerekli görülmesi.
- g. İşyeri dışından kaynaklanan ve işyerini etkileyebilecek yeni bir tehlikenin ortaya çıkması durumlarıdır.

Yukarıda belirtilen durumlarda risk değerlendirmesinin yenilenmesi gerekmektedir.

5.2 Risk Değerlendirmesinin Yararları

Risk analizi ve yönetiminin hedefi, kurum içerisinde olabilecek tehlikelere uygun cevap verebilecek, kasıtlı ya da kasıtsız tehditlerin etkisini ve olma ihtimalini azaltacak hazırlıkları, prosedürleri ve kontrolleri teşhis etmektir.

Risk analizi ve yönetimi sürecinin yararları şöyle açıklanabilir:

1. İşyerinin yazılı prosedür ve politikalarının oluşmasını ya da olgunlaşmasını sağlar,
2. İşyeri çalışanlarının iş sağlığı ve güvenliği konularında bilgi sahibi olmalarını ve katılımını sağlar,
3. İşyeri yönetiminin de iş sağlığı ve güvenliği konularında bilgi sahibi olmalarını ve bu konularda karar vermelerini sağlar,
4. Risk analizi sürecinden alınan ilk sonuçlar ile organizasyon ya da işletmedeki olası tehlikeler ve alınacak tedbirler belirlenir,
5. İşletme, organizasyon ya da kurumdaki risklerin büyüklüğünün hesaplanmasına ve riskin kabul edilebilir olup olmadığına karar verilmesini sağlar,
6. İşyerinde yanlış güvenlik tedbirleri alınmış olabilir, ya da insanlarda yanlış güvenlik bilinci oluşmuş olabilir, tüm bu tedbirlerin ve güvenlik bilincinin gözden geçirilmesini sağlar.
7. İşyerinde yasal yükümlülükler ve iş sağlığı ve güvenliği politikası çerçevesinde tahammül edilebilir düzeye indirilmiş risk ile çalışılmasını sağlar.
8. İşyerindeki gerekli düzeltici ve önleyici faaliyetlerin gerçekleştirilmesini sağlayacak verilerin kaydedilmesini, sonuçların izlenmesini ve ölçülmesini sağlar [22].

Yukarıda belirtilen tüm yararlar gibi risk değerlendirmesi gerçekleştiren tüm işletmeler şüphesiz buldukları noktadan daha iyi bir noktaya ulaşmayı hedeflemişler ve sadece risk değerlendirmesi gerçekleştirerek bile bu bağlamda belirli bir yol kat etmişlerdir.

Risklerin ortadan kaldırılması veya daha kabul edilebilir bir düzeye getirilmesi tüm işletmede olumlu bir hava oluşmasını ve dalgalar halinde büyüyen faydalarında beraberinde getirmesini sağlayacaktır. İşletmeye gelecek düzen ile güvenli çalışma ortamında iş kazaları azalacak, iş kazasına bağlı gün kayıpları, gün kayıplarının veya arızalanan makine/ekipman/teçhizatın üretimde yaşattığı aksaklıkları, termin sürelerinin gecikmesini, yanlış/hatalı üretimlerdeki artışı da etkileyecek ve bunların azalmasına yardımcı olacaktır. Ayrıca işletmeye bir iş güvenliği kültürü yerleşecek, çalışanlardan başlamak üzere daha güvenli çalışma ortamına sahip olan işçi daha motive olacak, üretimde yaşanan aksaklıkların azalmasıyla yönetim kadroları ve işverenler zamanında teslim edilen ve hatasız ürünlerle daha az olumsuz geri dönüş alacak ve işletme güvenilirliğini arttıracaktır. Tüm bu olumlu gelişmeler müşterilere yansiyacak ve beraberinde sektör içerisindeki diğer rakipleriyle rekabet gücünü arttıracaktır. İşletme iyi bir işveren markası oluşturacak ve sadece ürettiği ürün ve müşteri memnuniyetiyle değil sektör içerisinde işçiler tarafından da tercih edilir bir işletme olacak ve daha kalifiye elemanla, iş gücüyle çalışma olanağı bulacaktır. İşletme iş güvenliğine yaptığı yatırımların geri dönüşlerini sadece bu şekilde almayacak iş kazası maliyetleri ve üretimdeki kayıpları azaldıkça ar-ge, üretim hacminin arttırımı vb. diğer konulara bütçe ayırabilecek ve daha az olumsuz geri dönüşle uğraştığı zaman ve insan gücü kaybını yeni hedefler ve büyümeler için kullanabilir durumda olacaktır.

5.3 Risk Değerlendirmesinin Hazırlanma Süreci, Dökümanite Edilmesi, Yasal Gereklilikleri Ve Muhafazasında Yaşanabilecek Sorunlar

5.3.1 Risk Değerlendirmesi Ön Hazırlık dönemi

Risk Değerlendirmesine başlamadan önce işletmede bir risk değerlendirme ekibi oluşturulmalıdır. Risk değerlendirme, işverenin oluşturduğu bir ekip tarafından gerçekleştirilir. Risk değerlendirme ekibi aşağıdakilerden oluşur.

- a. İşveren veya işveren vekili.
- b. İşyerinde sağlık ve güvenlik hizmetini yürüten iş güvenliği uzmanları ile işyeri hekimleri.
- c. İşyerindeki çalışan temsilcileri.
- d. İşyerindeki destek elemanları.
- e. İşyerindeki bütün birimleri temsil edecek şekilde belirlenen ve işyerinde yürütülen çalışmalar, mevcut veya muhtemel tehlike kaynakları ile riskler konusunda bilgi sahibi çalışanlar [18].

İşveren çoğu zaman iş yoğunluğu ve iş yükü nedeniyle yerine bir vekil görevlendirebilmektedir. İyi bir iş güvenliği çözüm sürecinde olması beklenen işverenin bizzat katılımının gerçekleşmesidir. Bu sayede işveren direkt olarak riskler hakkında ve çözüm süreçlerinde müdahil olabilecek ve güvenli çalışma ortamının oluşturulması süreci hızlandırılabilir. Aksi halde her ne kadar yetkilendirilen vekil tam yetkili olsa da işverenin bilgilendirilmesi ve gerek maddi gerek işletme içerisindeki yapılması gereken değişikliklerin onay süreci uzamakta ve güvenli çalışma ortamına ulaşma hedefi gecikmeye uğramaktadır.

İşyeri hekimleri ve iş güvenliği uzmanları işletmenin kendi bünyesinde bulundurulabileceği gibi dışarıdan hizmet alımı şeklinde de gerçekleştirilebilmektedir. Uzmanların aracı şirketlerle işletme bünyesine dahil olmasının avantaj ve dezavantajları vardır. Hizmetin dışarıdan satın alınması ve tek çatı altından tüm çözümlerin bir arada sunulması işverene maddi açıdan avantaj sağlamakta fakat çalışan işyeri hekimi ve iş güvenliği uzmanının aracı kuruluşun maddi kaygılarında ve ticari yaklaşımlarından etkilenebilmesine sebep olmaktadır. Zira bu aracı kuruluşlar yasal açıdan sorumlulukları bulunmayan yalnızca maddi kazanç elde etmek üzerine oluşturulmuş yapılardır. Bu durum iş yeri hekimi ve iş güvenliği uzmanının çalışma şekil ve koşullarını etkileyebilmektedir.

İşyerinde çalışan temsilcileri çalışanlar arasında gerçekleştirilecek oylama ile seçilmelidir. Fakat bazı durumlarda işveren bu oylamanın gerçekleştirilmesini istememekte ve kendi belirleyeceği kişilerin ekip içerisine dahil olmasını isteyebilmektedir. Bu bakımdan belirlenen kişi çalışan topluluğunu ve çoğunluğu temsil etmemekte; birçok tehlikenin ve ortadan kaldırılması istenen risklerin ekibe ulaşması bu bağlamda engellenebilmektedir.

Risk Değerlendirmesinin dökümanite edilmesi iş güvenliği uzmanının görevidir. İşletmelerdeki destek elemanı iş güvenliği uzmanının en önemli destekçilerinden biridir. Destek elemanları ekibe her türlü bilgi, belge, ekipman vb. konularda yardımcı olmakla görevlidir. Fakat destek elemanı kimi zaman kendi inisiyatifiyle kimi zamanda çözüme ulaşmak istemeyen ve yalnızca yasal yükümlülüklerini savmak isteyen işverenin talimatıyla bu desteği göstermemektedir. Bu durumda iş güvenliği uzmanı risk değerlendirmesini hazırlamakta zorlanacaktır ve işletme ile arasında olan eksik iletişim sebebiyle gerçeği daha az yansıtan bir risk değerlendirmesi ortaya koyacaktır.

5.3.2 Risk Değerlendirmesi Dökümanite Süreci

Risk değerlendirmesinin dökümanite edilmesi iş güvenliği sorumluluğundadır. Tespit edilen riskler işletmeye uygun seçilen yöntemlerden biriyle hazırlanır bu yöntem

varsa işletmedeki kalite yönetim sistemine entegre edilir. Her ne kadar yöntemler belirli olsa da işletmelerde işletmenin karakterine uygun bir format oluşturulur ve tespit edilen riskler işlenir. İşletmede mevcut risklerin yanı sıra önlemleri alınmış fakat aksatılması durumunda tekrar risk oluşturabilecek durumlara da yer verilebilir. İşletmenin büyüklüğüne bağlı olarak risk değerlendirmesinin detaylı yapılmasını da göz önüne alırsak tamamlanma süreci uzun olabilmektedir. Form da görseller fotoğraflar yer alabileceği gibi yalnızca tehlike ve riske de değinilebilir.

5.3.3 Risk Değerlendirmesinin Yasal Gereklilikleri Ve Muhafazası

“İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği”nde risk değerlendirmesinde kapsayacağı gerekli asgari hususlar belirlenmiştir. Bunlar;

- a. İşyerinin unvanı, adresi ve işverenin adı.
- b. Gerçekleştiren kişilerin isim ve unvanları ile bunlardan iş güvenliği uzmanı ve işyeri hekimi olanların Bakanlıkça verilmiş belge bilgileri.
- c. Gerçekleştirildiği tarih ve geçerlilik tarihi.
- d. Risk değerlendirmesi işyerindeki farklı bölümler için ayrı ayrı yapılmışsa her birinin adı.
- e. Belirlenen tehlike kaynakları ile tehlikeler.
- f. Tespit edilen riskler.
- g. Risk analizinde kullanılan yöntem veya yöntemler.
- h. Tespit edilen risklerin önem ve öncelik sırasını da içeren analiz sonuçları.
- i. Düzeltici ve önleyici kontrol tedbirleri, gerçekleştirilme tarihleri ve sonrasında tespit edilen risk seviyesi şeklindedir [18].

Ayrıca aynı yönetmelik gereği risk değerlendirmesini tüm sayfaları numaralandırılarak risk değerlendirme ekibinde yer alan kişilerce paraflanmalı ve son sayfası imzalanmalıdır.

Bazı risk değerlendirme yöntemlerinde risk değerlendirmesi 150-200 sayfalara kadar çıkmaktadır ve tüm doküman kişilere sayfa sayfa paraflattırılır. Burada amaç tabii ki kişilerin paraflarının olmasından öte kişilerin riskler konusunda bilgi sahibi olduklarını ve sorumluluklarında olduğunu belgelemektir. Fakat maalesef günümüzde bu dokümanlar hiç okunmadan ve üzerinde hiçbir çalışma yapılmadan imzalanıp kaldırılmaktadır. Yasak savmak ve cezalardan kurtulmak için yapılan risk değerlendirmesinin işletme için hiçbir faydası bulunmayacaktır. Oysaki çözümleri gerçekleştirmek adına yönetimce çözümü sağlayacak sorumlular atanmalı ve bu sorunların çözümleri ile ilgili termin tarihleri belirlenmelidir. Akabinde belirli aralıklarla bu tarihler ve kişiler kontrol edilmeli analiz üzerinde önlem alındıktan sonraki riskin seviyesi tekrar uzman tarafından not edilmelidir. Bu kontroller

yalnızca iş güvenliği uzmanı tarafından yapılmamalı işveren tarafından belirlenecek işletme içerisinde çalışan kişilerin de takibine verilmelidir.

Risk değerlendirmesi dokümanı elektronik ve benzeri ortamlarda hazırlanıp arşivlenebilir. Fakat bu arşiv dosyasının yine imzalı olması gerekmektedir. Aksi taktide üzerinde imza bulunmayan doküman yasal olarak kişilere tebliğ edilmiş sayılmaz.

Arşivler gerçekleştirilirken birden çok kopya alınacak; bir kopya işyerinde bir kopya aracı hizmet kuruluşunda bir kopya iş güvenliği uzmanında bir kopya isteğe bağlı olarak iş yeri hekiminde bulunacaktır.

Bu kadar zorlu ve uzun soluklu bir sürecin ardından tespit edilen yeni bir riskin analize eklenmesi sürecin bir kısmını yeniden başlatacak yeni bir kopyanın daha imzalara dolaşmasına tekrar tebliğine gereklilik yaratacaktır. Bu durumun ardı ardına birden fazla defa yaşanması ekipte olan kişiler tarafından risk değerlendirmesine güven problemi doğuracaktır. Kaldı ki kişiler asıl işlerinden sürekli olarak bölündüklerinde ekip içerisinde yer alma isteklerini de zaman içerisinde kaybedebilecektir. Ayrıca her değişen risk analizinden yeni kopyalar alınacak ve tüm bunlar kırtasiye malzemeleri ve zaman israflarına sebep olacaktır.

Yukarıda belirtilen tüm sebepler gereğince iş güvenliği uzmanları risk değerlendirmesini çok fazla değişikliğe mahal vermeyecek kalıcılığını ve geçerliliğini uzun süre sürdürecektir şekilde hazırlamaktadır. Hatta çoğu zaman bölüm, departman, makine vb. ayırımına girmeksizin genel hatlarıyla bir risk değerlendirmesi de hazırlamak uzman tarafından tercih edilir olabilmektedir.

Başta da belirttiğimiz gibi işletmeler yaşayan birer varlıklardır ve içerisinde insan bulunduğu sürece riskler var olacaktır. Bu durumda risk değerlendirmesi bu kadar çok talebi karşılamak isterken maalesef tabiri caizse hantal kalmaktadır. Arşivlenen dosyanın içerinden pek de çıkarılmak istenmeyen üzerinde değişiklik yapmaya korkulan bir evrak konumuna gelmiştir. Kaldı ki ekipteki tüm diğer kişiler gibi risk değerlendirmesini dokümante eden iş güvenliği uzmanında yasal sorumlulukları gereği başka sorumlulukları, hazırlamakla yükümlü olduğu belgeleri ve hatta belki birçok farklı sorumluluk aldığı/görevlendirildiği işletmesi bulunabilmektedir.

Risk değerlendirmesinde tespit edilen risklerin takibi de gerçekleştirilmelidir. Yöntemine göre 150-200 sayfaları bulabilen bu dokümanın maddelerinin hafızalarda kalması mümkün değildir. Her defasında imzalı, onaylı kontrollü kopyaların kurula taşınması burada kullanılması zor ve meşakkatlidir.

Tüm bu durumlar yeni daha kolay ve kullanışlı bir evrakın daha gerekliliğini doğurmaktadır. OHSAS 18001 içerisinde de yer alan “iç denetim kontrol formu” ve

ya diğer adlarıyla “saha gözlem formu”, “saha denetim formu” tamda bu durum için çözüm olabilmektedir.

6. SAHA GÖZLEM RAPORLARI

Saha gözlem raporu görsel anlatımın ön planda tutulduğu, risklerin daha çarpıcı ve yerlerinde gösterimi ile anlatımını kolaylaştırıcı ve çözüm sürecine geçirmeyi tetikleyici olumlu etkileri bulunan; daha çok iş güvenliği uzmanı tarafından hazırlanan bir rapordur. Rapor üzerinde olması gereken değişiklikler ve olumlu örnekler daha kolay gösterilebilir; işveren için hedef görsel olarak tüm hatlarıyla tanımlanabilir. Bu da risklere karşı alınması planlanan çözüm sürecinde iletişimsizliği azaltarak olması gereken düzenlemeler net bir şekilde gerek işverene gerek çalışanlara gerek düzeltici faaliyeti gerçekleştirecek kişilere bir kaynak oluşturarak gösterilir ve herkes için ortak bir hedef noktası haline getirilebilir.

Kısaca Saha gözlem raporu risk değerlendirmesinin daha basit, önem sıralamasına göre seçilmiş az maddesi bulunan, sade ve görsellere yer verilen hali olarak tanımlanabilir.

6.1 Saha Gözlem Raporunun Tespit Ve Öneri Defterinden Farkı Nedir Ve Neden Gereklidir?

Risk değerlendirmesi iş güvenliği uzmanı ve iş yeri hekiminin işletmeye girişinden itibaren belirli bir disiplinin oluşturulması ve bir güvenlik kültürü yerleştirilmesinin ilk adımı olarak görülmektedir. Risk değerlendirme raporu tüm bu olumlu süreçleri başlatacak olan bir ateşleme düğmesi gibidir. Fakat daha önceki bölümlerde de bahsedildiği gibi işverenin, yönetimin ve işçilerin de katılımının sağlanması gereken bir ekip işidir ve belirli temsilcilerin atanması, gerekli koşulların ve kurulların oluşturulması, risklerin tespiti için saha gözlemlerinin sıkça yapılması gereken; çalışanların da katılımı sağlanarak bizzat kendilerinden tehlikelerin öğrenilebildiği, çoğu zaman çözüm önerilerinin de yine kendilerinden geldiği tüm bunların değerlendirilmesi, sindirilmesi ve harmanlanması gereken akabinde tüm bunların yazılı hale getirilerek tekrar sorumlularının belirlendiği ve termin tarihlerinin oluşturulduğu uzun soluklu ve ayrıntılı çalışılması gereken bir süreçtir. Bir risk analizinin hazırlanması aylar sürebilmektedir. Analiz tamamlanmadan tebliği gerçekleştirilemediği için mevcut riskler çalışanlar için her geçen süre tehdit oluşturmaya devam ederken çözüme kavuşturulmak için uzunca bir süre beklemeye mahkûm bırakılabilmektedir. İş güvenliğinde amaç çalışanın sağlığını ve güvenliğini işletmeye girdikten sonra ilk andan itibaren sağlamakken bu durum iş güvenliği

doğasına ve politikasına aykırı bir durum oluşturmaktadır. İşte iş güvenliği uzmanları bu noktada daha hızlı çözüm üretebilmek ve işverene tebliğini gerçekleştirebilmek için yol arayışına girmektedirler.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu bu noktada kullanılmak üzere bir tespit ve öneri defteri oluşturmuştur. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı'nca çıkarılan ve 29.12.2012 tarih ve 28512 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan "İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği"nin 4.maddesine göre; onaylı defter: İşyeri hekimi ve iş güvenliği uzmanı tarafından yapılan tespit ve tavsiyeler ile gerekli görülen diğer hususların yazıldığı, seri numaralı ve sayfaları bir asıl iki kopyalı şekilde düzenlenmiş her işyeri için tek olan defterdir. Sözü geçen Yönetmeliğin işverenin sağlık ve güvenlik kayıtları ve onaylı deftere ilişkin yükümlülükleri ile ilgili 7. maddesine göre;

1. Defter, seri numaralı ve bir asıl, iki kopyalı (otokopili) düzenlenmiş olmalıdır. Kopyalı sayfaları yırtmaçlı olmalıdır.
2. Onaylı defter, işyerinin bağlı bulunduğu Çalışma ve İş Kurumu İl Müdürlükleri, Genel Müdürlük veya noterce her sayfası mühürlenmek suretiyle onaylatılmalıdır.
3. Onaylı defter, işyeri hekimi, iş güvenliği uzmanının şantiye sahası ile ilgili iş sağlığı, güvenliği adına yapmış oldukları bulgular yer aldığı gibi, hataları ortadan kaldırma adına bulguları düzeltici, önleyici tedbirleri içeren aşağıda "Deftere yazılacak hususlar" daki tavsiyeler yer almalıdır.
4. Onaylı defter yapılan tespitlere göre iş güvenliği uzmanı, işyeri hekimi ile işveren tarafından birlikte veya ayrı ayrı imzalanır.
5. Onaylı deftere yazılan tespit ve öneriler işverene tebliğ edilmiş sayılır.
6. Onaylı defterin aslı işveren veya vekili, diğer suretleri ise iş güvenliği uzmanı ve işyeri hekimi tarafından saklanır.
7. Defterin imzalanması ve düzenli tutulmasından işveren veya vekili sorumludur.
8. Teftişe yetkili iş müfettişlerinin her istediğinde onaylı defter gösterilmek zorundadır.

Deftere yazılacak hususlar aşağıdaki gibidir:

- a. Mesleki risklerin önlenmesi, eğitim ve bilgi verilmesi dâhil her türlü tedbirin alınmasına ilişkin yazılı ve sözlü önerilerden verilen süreye rağmen giderilmeyen gerek toplu korumaya gerekse kişisel korumaya ilişkin hususlar,
- b. Gerek NİDA personeli ile ilgili gerekse alt yüklenici personeli ile ilgili organizasyonun yapılması, gerekli araç ve gereçlerin sağlanması için yapılan önerilerden yerine getirilmeyen hususlar,

- c. İşyeri Hekimi'nin sağlık gözetimine ilişkin önerilerinden yerine getirilmeyen hususlar,
- d. Sağlık ve güvenlik tedbirlerinin değişen şartlara uygun hale getirilmesi ve mevcuddurumun iyileştirilmesi için yapılan önerilerden yerine getirilmeyen hususlar,
- e. Sahada yapılan günlük kontrollerde görülen ve çalışanlara ciddi ve yakın tehlike arzeden uygunsuzlukların giderilmesini sağlanamayan hususlar,
- f. Risk Değerlendirme Raporu İzleme Formunda düzeltici ve önleyici faaliyete rağmen risk seviyesi değişmeyen husular,
- g. Yapılan risk değerlendirmesinde verilen süreye ve kesilen para cezasına rağmen yerine getirilmeyen hususlar,
- h. İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulunda alınan kararlardan yerine getirilmeyen hususlar.

Yazılmalıdır.

İş güvenliği uzmanının öncelikle İşyeri Tespit ve Öneri Defterini doldurması uygun olacaktır. Yasal olarak da gösterilen yol da bu şekildedir. Bu hem iş güvenliği uzmanını hem de işyeri hekimini yasalar karşısında koruyacak bir durum oluşturacaktır. Fakat amaç çalışanlar için daha güvenli çalışma ortamı elde etmekse sorumluluk savmaktan öte çözüme daha hızlı taşıyacak yollar kullanmak durumunda kalınacaktır. Deftere yazılan konular defterde kalarak kontrolü ve denetlemesi unutulmaya muhtemel durum oluşturmakta çoğu zaman işveren imzalarsa bile uygulama geçirmemekte, yapılan kurul toplantı gündemine taşınmamaktadır. İş güvenliği uzmanı ve işyeri hekimi işyerlerinde güvenlik kültürünü oluşturacak yegâne kişilerdir. Bu durumda bir takım olumlu örneklerin işletmeye yerleştirilmesi de yine onların özverisiyle gerçekleşecektir.

Riskleri yazarak anlatmak görsel olarak ortaya koymaktan daha zordur. Ayrıca düzeltici ve önleyici tedbirin anlatımı kurul üyelerinin ve uygulayıcıların hafızalarında her zaman aynı görüntüyü yaratmamaktadır. Hele bir de bu duruma işletme içerisinde yaşanan bir iletişimsizlik problemini de eklersek çözüm her zaman nihai sonuca ulaşmayabilir, yapılan düzeltici önleyici faaliyet beklenen talebi karşılayamayabilir ve işveren açısından tekrar maliyet oluşmasına, çalışanlar için zaman kaybına, iş güvenliği uzmanı ve işyeri hekimi açısından güvenilirlik ve motivasyon kaybına sebep olabilir.

Bu noktada bir saha gözlem raporu gerekliliğini hissettirmektedir.

6.2 Riski Bertaraf Etmede Saha Gözlem Raporlarının Etkinliği

Saha gözlem raporları sahada gezen denetleyici (iş güvenliği uzmanı, işyeri hekimi, kalite yönetim sistemi denetleyicisi, yönetim personeli, çalışan vb.) tarafından çekilen olumsuz uygulamaların fotoğraflarının iş güvenliği uzmanında toplanması ile başlar. Uzman bu görsellerle yanlış olan uygulamayı yerinde ve kanıtlı olarak göstermiş olur. Kanıtlı olması tehlikeli durum veya tehlikeli davranışların ani oluşması daha sonra sorumluların çekinceleri ile olmadığına diletmesinin önüne geçmektedir. Hata açıkça gözler önüne serilir ve olması gereken ulaşılması istenen hedef hata üzerinde net bir şekilde gösterilebilir. Bu durum yanında ilgili yönetmelik tüzük yasa vb. bağlantılarıyla sunulduğunda da akılda kalıcılığı ve yaptırım gücü oldukça artmaktadır. Ayrıca bu rapor üzerinde sorumlular hızlıca belirlenip termin tarihleri de daha gerçeğe uygun konulabilmektedir. Rapor üzerinde madde sayısı az olduğu için takibi kolay bir hal almaktadır. Öncelikli Riskler ortadan kaldırılıp düzenlemeler gerçekleştirildikçe daha az riskli olan konulara yer açılacak ve aslında risk analizinin bir yol haritası gibi süreci daha düzenli ve kontrollü yönetmeye yardımcı olacaktır. Ayrıca geriye dönük yapılan iyileştirmeler kontrol edilebilecek performans değerlendirmelerine veri oluşturulabilecektir.

6.3 Saha Gözlem Raporunun İçeriği

Saha gözlem raporlarının içerikleri konusunda kesin çerçeveler bulunmamaktadır. Tıpkı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu bu konuyla ilgili bir şekil ortaya koymadığı gibi OHSAS 18001 de şekil yönünden bir söylemde bulunmamıştır. Raporun şekli raporu kullanacak kişilerin tercihlerine bırakılmıştır.

Uygun bir rapor içerisinde tehlikeli durumun/tehlikeli davranışın görselini bulunduran, görseli açıklayıcı bir alanı olan, olması gereken örnek durum görseli veya tanımı eklenen ve ilgili yasal yükümlülüklerin dahil edilebileceği bir alanı içerecek şekilde olmalıdır.

7. SONUÇLAR VE ÖNERİLER

İş kazaları ve meslek hastalıkları, modern toplumların en önemli sorunlarından biri olmaya devam etmektedir. Çalışma ortamındaki olumsuz koşullar, mevcut riskler ve alınmayan önlemler sonucu, her yıl yüzbinlerce çalışan, iş kazası geçirmekte ya da meslek hastalığına yakalanmaktadır. Gerek iş kazasına ya da meslek hastalığına uğrayan çalışan için son derece maliyetli bir durum olan iş kazaları ya da meslek hastalıkları, işvereni ve ekonomiyi de olumsuz etkilemektedir.

Günümüzde, iş kazalarının ve meslek hastalıklarının önüne geçebilmek için uygulanan işçi sağlığı ve iş güvenliği uygulamaları, kanunlar tarafından güvence altına alınmaya başlamıştır. Kanunlar, tüzükler, yönetmelikler ve tebliğler ile işçi sağlığı ve iş güvenliği hususunda birtakım yükümlülükler ortaya çıkmıştır. Bu yükümlülüklerin yerine getirilmesi ya iş kazalarının ve meslek hastalıklarının önüne geçecek ya da minimum düzeyde tutacak veya çalışanların mutlu bir şekilde çalışmalarını sağlayarak verimliliği arttıracaktır.

İş kazalarının ve meslek hastalıklarının önlenmesindeki rolü tartışmasız çok önemli olan işçi sağlığı ve iş güvenliği sistemlerinin etkinliği, psikolojiden davranış bilimlerine kadar insan ile ilgili olan tüm sosyal bilimlerden ve ergonomiden etkilenen, öncelikle üreten olan “insan” ın kazalardan ve hastalıklardan korunmasını amaçlayan, sonrasında ise, üretim araçları ve süreç zararlarının meydana gelmesini engellemeyi amaçlayan bir sistemdir. Dolayısıyla, hangi sektör olursa olsun, işin devamlılığı süresince, farklı nedenlerden kaynaklanan ve insan sağlığını tehdit eden tüm kazalar ve bu kazalara sebebiyet veren tüm durumlar, işçi sağlığı ve iş güvenliği sistemi kapsamında ele alınır.

İşçi sağlığı ve iş güvenliği yönetim sistemi kapsamında yapılacak risk analizleri ile mevcut işin sahip olduğu riskler, eksiklikler tespit edilecek ve eksiklikleri düzeltecek, mevcut risklerin önüne geçecek planlar hazırlanabilecektir. Risk Değerlendirmesine ek olarak hazırlanabilecek saha gözlem raporları iş sağlığı ve güvenliği kurulları toplantılarının bir vazgeçilmezi olacak, risklerin ve bu risklere ait çözümlerin daha iyi algılanmasına, yol haritasının, sürecin takipçilerinin ve geriye dönük takiplerin veya kat edilen mesafelerin daha net belirlenmesine yardımcı olacaktır. Bu sayede, iş kazaları ve meslek hastalıkları tamamen önlenemese de minimum düzeyde tutulacaktır.

İş sağlığı ve güvenliği saha gözlem raporları üzerine yapılan bu tez çalışmasında risk değerlendirmesine örnek olarak en sık kullanılan risk değerlendirme metotlarından L tipi Matris yönteminin kullanıldığı bir değerlendirme ve bir saha gözlem raporu

Ek'te paylaşılmıştır. Risk değerlendirmesinde şiddet ve olasılıklar 1'den 5'e kadar numaralandırılmıştır. 1 en düşük 5 ise en büyük değerdir ve bunların çarpımı ile ulaşılan skorun büyüklüğü arttıkça ilgili maddenin önemi ve önlem alınmasının aciliyeti aynı oranda artmaktadır. 25 burada en yüksek değerdir ve derhal önlem alınması gerektiğini belirtmektedir.

Ek'te risk değerlendirmesi örneğinde tehlike ve riskler bölümlere göre ayrılmıştır. Örneğin EK.1'de yer alan Risk Değerlendirmesinin Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) bölümünde kimyasalla çalışma gerçekleştirilen alanlarda ve laboratuvarlarda göz duşu bulunması gerektiği belirtilmiştir. Ek2. De yer alan saha gözlem raporuna baktığımızda bu göz duşlarının nereler yerleştirilmesi gerektiği fotoğraflanarak belirtilmiş aynı zamanda göz duşunun nasıl olması gerektiği yine bir görsel ile desteklenmiştir.

Başka bir örnek daha verecek olursak yine EK.1'de yer alan Risk Değerlendirmesinin Yangın bölümünde yangın sistemlerinin nasıl konumlandırılması gerektiği genel hatları ile belirtilmiş; yangın söndürme cihazlarının önlerinin kapatılmaması gerektiği, uygun yükseklikte duvara monteli şekilde yerleştirilmesi ve bu noktaların uygun işaretlemeler ile açıkça belirtilmesi istenmiştir. EK.2 de yer alan Saha Gözlem Raporunda Yangın söndürücülerin sabitlenmediği ve önlerinin zaman zaman kapatıldığı fotoğraflanarak açıkça gösterilmiş acil ihtiyaç sırasında ulaşılamayacağı açıkça gözler önüne serilmiştir.

Çalışma ile öneri yapacağım konu İş Sağlığı ve Güvenliği uzmanlarının yasal zorunluluk olan risk değerlendirmesinin yapımının akabinde nasıl olsa aciliyeti bulunan riskleri tespit öneri defterine yazıyoruz diye düşünmeyerek; risk değerlendirmesini pekiştirecek bir saha gözlem raporu oluşturmaları ve bu raporu aktif olarak kullanmaları olacaktır. Saha gözlem raporları kullanımıyla iş güvenliği uzmanının çalışmasını oldukça kolaylaştıracak bir araçtır. İlk etapta hazırlanması zahmetli gibi görünse de Risk Değerlendirmesine nazaran çok daha kolaydır. Sahada gözlemlenen tehlike ve risklerin fotoğraflanarak işverene sunumunu sağlamaktadır. Bu da iş güvenliği uzmanını öngörülen risklerin gerçekleşme ihtimalinde hukuk karşısında koruyacaktır. Ayrıca riskin olmadığına dair gerçekleştirilen inkarları ortadan kaldıracak çözümün değerlendirilmesine daha hızlı geçilecektir. Çoğu zaman durumun ciddiyetinin farkında olmayan işverenlerin farkındalığını arttıracak ve herkesin algısında aynı çerçeveye sahip olacaktır. Ulaşılması gereken hedef açıkça gösterildiği için yanlış anlaşılmalara ve yanlış uygulamalarla karşılaşılmayacak uzmanın uygun gördüğü şekilde yapılanma gerçekleşme ihtimalini oldukça arttıracaktır.

Sonuç olarak iş kazalarının önlenmesinde saha gözlem raporlarının kullanımı risklerle baş etme sürecinde oldukça olumlu bir araçtır. nlemek ödemekten daha ucuzdur ve hiçbir insan hayatının maddi karşılığı yoktur. İş güvenliği uzmanlarına düşen görev işverenleri tehlikeler ve riskler konusunda bıkmadan usanmadan uyarmaktır ve saha gözlem raporları daima gündemde tutulabilecek, OHSAS sistemleri ile uyumlu çalışabilen esnek fakat verimli çalışabilecek bir doküman olacaktır.

KAYNAKLAR

- [1] **Çakar, İ.** (t.y.). İş Kazaları. Erişim: 20 Mayıs 2015, <http://www.csgb.gov.tr/csgbPortal/ShowDoc/WLP+Repository/per/dosyalar/duyurular/iskazalari>
- [2] 5510 Sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu. (2006). *T. C. Resmi Gazete*, 26200, 16 Haziran 2006
- [3] 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu. (2012). *T. C. Resmi Gazete*, 28339, 30 Haziran 2012.
- [4] **Dursun, S.** (2012). İş Güvenliği Kültürü. İstanbul: Beta Yayıncılık.
- [5] 1997-2006 Türkiye İş Sağlığı Ve Güvenliği İstatistikleri Ve Göstergeleri. (t.y.). Erişim: 04 Mayıs 2015, <https://osha.europa.eu/fop/turkey/tr/statistics/1997-2006istatistikler>
- [6] **Yardım, N., Çipil, Z., Vardar, C. ve Mollahaliloğlu S.** (2007). Türkiye İş Kazaları Ve Meslek Hastalıkları: 2000-2005 Yılları Ölüm Hızları. *Dicle Tıp Dergisi*, 34(4), 264-271. Erişim: 4 Mayıs 2015.
- [7] **Akpınar, T.** (2013). İş Sağlığı ve Güvenliği. Bursa: Ekin Yayınevi.
- [8] **Alataş, C.** (2007). İş Sağlığı Ve Güvenliği Risk Değerlendirme Metotları Ve Risk Yönetimi. Yüksek Lisans tezi, Kocaeli Üniversitesi, Kocaeli.
- [9] **YILMAZ, G.** (2009). İş Kazalarının Nedenleri ve Maliyetleri. *Mühendis ve Makine Dergisi*, 50(592), 27-32.
- [10] **ÖZKAN, Y.** (2005). Toplam Kalite. Sakarya: Sakarya Kitapevi.
- [11] **Güçlü, M.** (2007). OHSAS 18001 İş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemi. *Yüksek Lisans Tezi, Sakarya Üniversitesi Sosyal Bilimler Enstitüsü, Sakarya*,7.
- [12] **ŞARDAN, H. S.**, (2005) İş Sağlığı ve Güvenliğinde Yeni Oluşumlar Risk Değerlendirmesi ve OHSAS 18001 (Yüksek Lisans Tezi)”. *Ankara, Çimento Müstahsilleri Sendikası*.
- [13] **SAĞLAM, N.** (2009). Ohsas 18001 İş Sağlığı Ve Güvenliği Yönetim Sistemleri Ve Bir Uygulama. *Yüksek Lisans Tezi, Marmara Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, İstanbul*,42-52.
- [14] **Özkılıç, Ö.** (2005). *İş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemleri ve risk değerlendirme metodolojileri*. Ajans Türk.

- [15] **Turgay, B.** (2005). İş Kazalarının Oluşumu ve İş Kazalarının Sınıflandırılması, *İş Sağlığı Ve Güvenliği Konferansı, Bildiriler Kitabı*, İstanbul, 124.
- [16] **Eker, T.** (2013). İş Sağlığı Ve Güvenliği Kapsamında Risk Analizi Ve Metal Sektöründe Bir Uygulama. *Yüksek Lisans Tezi, Haliç Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, İstanbul.*
- [17] **Saat, M.B.** (2009). *İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirme Metotlarından kontrol Listesi ve Matris Metodlarının entegre Biçimde Bir İnşaat Şantiyesinde Uygulanması.* Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Yüksek Lisans Tezi, Ankara.
- [18] İş Sağlığı Ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği. (2012). *T. C. Resmi Gazete*, 28512, 29 Aralık 2012.
- [19] **Andaç M.** (2007), Neden Risk Değerlendirmesi Yapmalıyız?, *İş Sağlığı ve Güvenliği Dergisi*, 36, 21-26.
- [20] **Güranlı G. E. ve Müngen U.** (2007). *İnşaat Şirketlerinde İş Güvenliği Uygulamalarının Yeni Yasal Düzenlemeler Işığında Değerlendirilmesi.* İş Sağlığı ve Güvenliği Sempozyumu, 5-6 Ekim, 193-210, Ankara.
- [21] **Semerci, O.** (2012). *İş Sağlığı ve Güvenliğinde Risk Değerlendirmesi: Metal Sektöründe Bir Uygulama.* Ege Üniversitesi Sosyal Bilimler Enstitüsü, Yüksek Lisans Tezi, İzmir.
- [22] **Özkılıç, Ö.** (2005). *İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemleri ve Risk Değerlendirme Metodolojileri.* Ankara: AjansTürk Basımevi, 3. Baskı.

EKLER

EK 1 Örnek Risk Değerlendirmesi (L Tipi Matris Yöntemi ile)

EK 2 Örnek Saha Gözlem Raporu

EK 1 : ÖRNEK RİSK DEĞERLENDİRMESİ (L TİPİ MATRİS YÖNTEMİ İLE)

TARİHİ DÜZENLEYENİ PROSES SAYFA NO		21.2.2014 MERVE DOĞANAYI YANGIN 1		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA -				RİSK SKORU
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT YANGIN SÖNDÜRÜCÜ MEVCUT SİSTEMİN BAKIM VE PERİYODİK KONTROLÜNÜN YAPILMAMASI VEYA ATLANMASI	RİSK	KİMLER ETKİLENİY ETKİN KONTROL	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
1-R-1	TÜM İŞLETME	OLASI BİR YANGIN ESNASINDA YANGIN TERTİBATININ ÇALIŞMAMASI VEYA YETERSİZ KALMASI	OLASI BİR YANGIN ESNASINDA YANGIN TERTİBATININ ÇALIŞMAMASI VEYA YETERSİZ KALMASI	TÜM PERSONEL	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp <input checked="" type="checkbox"/> Ölüm	3	5	15
1-R-2	TÜM İŞLETME	EĞİTİMLİ PERSONEL VE ACİL DURUM EKİBİ OLUŞTURULMAMASI VEYA GÜNCELLENMEMESİ	OLASI BİR ACİL DURUMDA EĞİTİMLİ PERSONEL OLMAMASI VE GÜNCELLENMEMİŞ ACİL DURUM EKİBİ ACİL DURUMDA NE YAPACAĞINI BİLEMEZ.	TÜM PERSONEL	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp <input checked="" type="checkbox"/> Ölüm	4	4	16
1-R-3	TÜM İŞLETME	YANGIN SÖNDÜRME CİHAZI KULLANMA BİLGİSİNİN OLMAMASI	YANGIN SÖNDÜRME CİHAZININ KULLANIMI VE TATBİKATI EĞİTİMİ ALINMAMIS BİR KİŞİNİN HATALI UYGULAMASI SONUCU YANIK VEYA YANGININ İÇERİŞİNDE KALMASI SÖZ KONUSUDUR.	TÜM PERSONEL	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp <input checked="" type="checkbox"/> Ölüm	3	5	15
1-R-4	TÜM İŞLETME	MEVCUT SİSTEMİN KONUMLANDIRILMAMASI	OLASI BİR YANGIN DURUMUNDA YANGIN TERTİBATI LEVHASININ ALTINDA YANGIN TERTİBATININ YERİNDE OLMAMASI VEYA ULAŞILAMAMASI YANGINA MÜDAHALEYİ GEÇİKTİRİR VE İŞLETMEDEKİ ZARAR ORANINI ARTTIRIR.	TÜM PERSONEL	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp <input checked="" type="checkbox"/> Ölüm	3	5	15
ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI								
SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
1-R-1	SABİT VE MOBİL SÖNDÜRÜCÜLER İLE YANGIN SÖNDÜRÜCÜ DİĞER EKİPMANLARIN PERİYODİK OLARAK KONTROL VE BAKIMLARI YAPILMALIDIR. ACİL DURUM EKIPLERİ OLUŞTURULMALI VE İŞLETME GENELİNİN BİLİR KİŞİ TARAFINDAN PERİYODİK OLARAK TATBİKAT YAPILARAK EĞİTİMLERİ SAĞLANMALIDIR. ACİL DURUM EKİPLERİ GÜNCELLENMELİ.				<input type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp <input checked="" type="checkbox"/> Ölüm	1	5	5
1-R-2	TÜM PERSONELE VE ÖZELİKLE SÖNDÜRME EKİBİNE YANGIN SÖNDÜRME CİHAZLARI VE SÖNDÜRME KONUSUNDA UYGULAMALI VE TEORİK EĞİTİM VERİLMELİDİR.				<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp <input checked="" type="checkbox"/> Ölüm	1	4	4
1-R-3	YANGIN DOLAPLARI VE MOBİL SÖNDÜRÜCÜLERİ KOLAYLIKLA ERİŞİLEBİLECEK YÜKSEKLİKTE OLMALI. ÖNLERİ BOŞ BIRAKILMALI ULAŞIMI KOLAY OLMALIDIR. BUNLAR İŞARETÇİLER İLE GÖSTERİLMELİDİR.				<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp <input checked="" type="checkbox"/> Ölüm	1	5	5
1-R-4					<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp <input checked="" type="checkbox"/> Ölüm	1	5	5

TARİHİ		21.2.2014							
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI							
PROSES		YANGIN							
SAYFA NO		2							
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	KİMLER ETKİLENİF	ETKİN KONTROL	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
2-R-1	TÜM İŞLETME	YANGIN ALGILAMA VE UYARI SİSTEMİNİN BULUNMAMASI	OLASI BİR YANGIN DURUMUNDA ALGILAMA VE UYARI SİSTEMLERİNİN BULUNMAMASI YANGINA MÜDAHALE SÜRESİNİ GECİKTİRECEK, CAN VE MAL KAYIPLARININ YAŞANMASI/ARTMASINA SEBEP OLACAKTIR.	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp ölüm	4	5	20
2-R-2	TÜM İŞLETME	YANGIN SÖNDÜRME CİHAZLARININ YETERLİ SAYIDA BULUNMAMASI	OLASI BİR YANGIN DURUMUNDA YANGIN TERTİBATININ YETERSİZ OLMASI SEBEBİYLE YANGINA YETERİNCİ MÜDAHALE EDİLMEMESİ EN YAKIN CİHAZA ULAŞMAK ÜZERE HARCANAN ZAMAN SEBEBİYLE CAN VE MAL KAYIPLARININ ARTMASI.	TÜM PERSONEL	KISMEN	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp ölüm	3	4	12
2-R-3	TÜM İŞLETME	SESLİ VE İŞİKLİ UYARI SİSTEMİNİN BULUNMAMASI	OLASI BİR YANGIN DURUMUNDA TAHLİYENİN GECİKMESİ, GÜRÜLTÜLÜ YERLERDE ÇALIŞAN PERSONELİN HABERDAR OLMAMASI, DUYMA ENGELLİ ÇALIŞANLARIN YENİDİRİNGİ HABERDAR OLMAMASI.	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp ölüm	4	5	20
2-R-4	TÜM İŞLETME	TATBİKAT YAPILMAMASI	OLASI BİR ACIL DURUMDA TÜM PERSONELİN NASIL HAREKET EDECEĞİNİ BİLMEMESİ, PANİK SONUCU UNUTMASTI VEYA İKARŞITIRMASI HALİNDE OLUŞABİLECEK MÜDAHALELERİN AKSAMASI İ EK TEHLİKELERİN OLUŞMASI	TÜM PERSONEL	KISMEN	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	3	5	15

L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA -

SIRA NO		SÖZÜMLÜ/İMZA		TERMİN		İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA		YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA		RİSK SKORU	
ALINACAK ÖNLEMLER											
2-R-1	YANGINI ALGILAYACAK SİTEMLERİN (EL İLE, İSİ, DUMAN VB.) BULUNDURULMASI GEREKMEKTEDİR.									ölüm Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp ölüm	5
2-R-2	İŞLETMEDE HER 100m ² DE BİR TANE YANGIN TÜRÜ OLACAK ŞEKİLDE YERLEŞİMİNİN YAPILMASI, HER 500m ² DE BİR 20m HORTUMLU YANGIN DOLABI BULUNMASI GEREKMEKTEDİR.									Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp ölüm	4
2-R-3	YANGIN YÖNÜ, MD.81. Bir binanın kullanılan bütün bölümlerinde yasayanları yangından veya benzeri acil hallerden haberdar etme işlemleri, sesli ve işikl uyarı cihazları ile gerçekleştirilir. Yangın uyarı butonunun medeni olduğu yerlerde uyarı sistemi de mevcuttur.									ölüm Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp ölüm	5
2-R-4	PERSONEL BU KONUDA EĞİTİM VERİLMELİ VE MİNİ ACIL DURUM EYLEM PLANLARI HAZIRLANARAK YILDA 1 TATBİKAT YAPILMALI. TATBİKAT SONUCUNDA YINE BİR RAPOR DÜZENLENMELİ, EKSKLİK VE AKSAKLIKLAR TESPİT EDİLMELİDİR.									Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	5

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARARI

TARİHİ		21.2.2014					
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI					
PROSES		ACİL DURUM					
SAYFA NO		3					
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK				
3-R-1	TÜM İŞLETME	ACİL DURUM SİRENİNİN İŞÇİ İMOLA SİRENİ İLE AYNI OLMASI	ACİL DURUMUN FARK EDİLEMESİ SONUCU OLUŞABİLECEK MÜDAHALE GECİKMESİ, TAHLİYENİN GERÇEKLEŞTİRİLEMESİ				
3-R-2	TÜM İŞLETME	ACİL DURUM SİRENİNİN GÜRÜLTÜLÜ ORTAMLARDA DUYULAMAYACAK ŞEKİLDE YETERSİZ OLMASI	ACİL DURUMUN FARK EDİLEMESİ SONUCU OLUŞABİLECEK MÜDAHALE GECİKMESİ, TAHLİYENİN GERÇEKLEŞTİRİLEMESİ				
3-R-3	TÜM İŞLETME	ACİL ÇIKIŞLARIN YETERSİZ OLMASI	ACİL DURUMLARDA İŞLETME ÇERÇİSİNDEKİ TÜM PERSONELİN DERHAL TAHLİYE EDİLEBİLİMESİ İÇİN YETERLİ SAYIDA ACİL ÇIKIŞLARIN BULUNMASI VE BU KAPILARIN DOĞRUDAN DIŞARI AÇILMAMASI SONUCUNDA TAHLİYENİN GECİKMESİ VEYA SAĞLANMAMASI				
3-R-4	TÜM İŞLETME	EĞİTİMLİ PERSONEL VE ACİL DURUM EKİBİ OLUŞTURULMAMASI VEYA GÜNCELLENMEMESİ	OLASI BİR ACİL DURUMDAN KİŞİLERİN NE YAPACAKLARINI VE GÖREVLERİNİ BİLMEMESİ SONUCU OLUŞABİLECEK PANİK, MÜDAHALENİN GECİKMESİ, BİLGİSİZLİK SONUCU EK TEHLİKELERİN OLUŞMASI				
				SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
				ölüm	3	5	15
				Yaralanma			
				Hafif Yara.			
				Maddi Kayıp			
				ölüm	4	4	16
				Yaralanma			
				Hafif Yara.			
				Maddi Kayıp			
				ölüm	4	5	20
				Yaralanma			
				Hafif Yara.			
				Maddi Kayıp			
				ölüm	4	4	16
				Yaralanma			
				Hafif Yara.			
				Maddi Kayıp			

L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA -

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
3-R-1	ACİL DURUM SİREN SESİNİN BAŞKA İŞLER İÇİN KULLANILMAMASI TÜM PERSONEL TARAFINDAN KOLAYCA AYIRT EDİLEBİLİR OLMASI GEREKMEKTEDİR.					ölüm	1	5	5
						Yaralanma			
						Hafif Yara.			
						Maddi Kayıp			
3-R-2	ACİL DURUM SİREN SESİNİN İŞLETME ÇERÇİSİNDE TÜM MAKİNALARIN ÇALIŞIRKEN ÇIKARMIŞ OLDUĞU SESTEN DAHA YÜKSEK OLMASI, KOLAYLIKLA DUYULUR OLMASI, SESİNİN İYİLENDİRİLMESİ GEREKMEKTEDİR.					ölüm	1	4	4
						Yaralanma			
						Hafif Yara.			
						Maddi Kayıp			
3-R-3	MADDE 39- (1) Bütün yapılarda, aksi belirtilmedikçe, en az 2 kişi test edilmesi ve çıkışları kontrol edilmiş olması gerekir. ACİL DURU EKİPLERİ OLUŞTURULARAK EKİP ÜYELERİNE ÖZEL EĞİTİMLER VERİLMELİDİR. İLK YARDIM EKİBİNİN İLK YARDIMCI BELGESİNE, SÖNDÜRME EKİBİNİN DE SERTİFİKASI OLMALIDIR. EKİPLER HER HANGİ BİR PERSONEL DEĞİŞİKLİĞİNDE GÜNCELLENMELİDİR.					ölüm	1	5	5
						Yaralanma			
						Hafif Yara.			
						Maddi Kayıp			
3-R-4						ölüm	1	4	4
						Yaralanma			
						Hafif Yara.			
						Maddi Kayıp			

TARİHİ	DÜZENLEYENİ	PROSES	SAYFA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	KİMLER ETKİLENİYETKİN KONTROL	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
21.2.2014	MERVE DOĞANAYI	ACİL DURUM	4								
L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA -											
4-R-1	TÜM İŞLETME	ACİL ÇIKIŞLARININ BELİRTİLMEMESİ, ACİL ÇIKIŞ YOLLARININ İŞARETLENMEMESİ			OLASI BİR ACİL DURUMDA ÇALIŞANLARIN VE ZİYARETÇİLERİN ACİL KAÇIŞ YOLLARINI GÖREMEMESİ SONUCU TAHLİYENİN AKSAMASI/GEÇİKMESİ	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	3	5	15
4-R-2	TÜM İŞLETME	ACİL ÇIKIŞ YOLLARINDA ELEKTRİK KESİNTİSİ SIRASINDA DEVREYE GİRECEK ACİL DURUM AYDINLATMALARININ BULUNMAMASI			OLASI BİR ACİL DURUMDA ÇALIŞANLARIN VE ZİYARETÇİLERİN ACİL KAÇIŞ YOLLARINI, ÇIKIŞLARINI VEYA ÖNLERİNDE BULUNAN ENGELLERİ GÖREMEMESİ SONUCU TAHLİYENİN AKSAMASI/GEÇİKMESİ	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	4	4	16
4-R-3	TÜM İŞLETME	ACİL ÇIKIŞLARIN PANİK BARLI OLMAMASI VE KAPILARIN İÇE DOĞRU AÇILIR OLMASI			ACİL DURUMLARDA KULLANILACAK OLAN ACİL ÇIKIŞ KAPILARININ TAHLİYEYE UYGUN OLMAMASI SONUCU KAPILARIN AÇILMAMASI, KAPILARDA YİĞİLME, TAHLİYENİN AKSAMASI	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	4	5	20
4-R-4	TÜM İŞLETME	ACİL DURUM TOPLANMA ALANININ BULUNMAMASI			OLASI BİR ACİL DURUMDA PERSONELİN VE ZİYARETÇİLERİN NEREDE TOPLANACAKLARINI BİLMEMESİ, İŞLETME ETREFİNDE EK RİSK OLUŞTURMASI, SAYIMIN YAPILAMAMASI, İŞLETME İÇERİSİNDE KALANLARIN TESPİTİNİN YAPILAMAMASI.	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	4	4	16

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
4-R-1	İŞLETME İÇERİSİNDE ACİL ÇIKIŞ YOLLARININ BELİRTİLMESİ, İŞARETLENMESİ VE BU YOLLARIN DAİMA BOŞ TUTULMASI GEREKMEKTEDİR.					ölüm Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	5	5
4-R-2	ACİL ÇIKIŞ YOLLARINDA ELEKTRİK KESİNTİSİNDE DEVREYE GİRECEK VE EN AZ 60 DK. KESİNTİSİZ AYDINLATMA SAĞLAYABİLECEK KENDİNDEN BATERYALI ACİL DURUM AYDINLATMALARİ OLMALIDIR.					ölüm Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	4	4
4-R-3	ACİL ÇIKIŞ KAPILARININ ÇALIŞANLARIN HEMEN VE KOLAYCA AÇABİLECEKLERİ ŞEKİLDE OLMASI SAĞLANIR. KAPILAR DIŞARI DOĞRU AÇILIR. RAYLI İVE DÖNER KAPILAR KULLANILMAZ.					ölüm Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	5	5
4-R-4	İŞLETME DİŞİNDE BİR TOPLANMA ALANININ BELİRLENEK ACİL DURUM PLANLARINA EKLENMESİ, ÇALIŞAN PERSONEL LİSTESİNİN BU ALANDA DAİMA GÜNCEL OLARAK BULUNMASI GEREKMEKTEDİR.					Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	4	4

TARİHİ		21.2.2014	
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI	
PROSES		KKD	
SAYFA NO		5	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK
5-R-1	TÜM İŞLETME	ÇELİK/KOMPOZİT BURUNLU VE KAYMAZ TABAN AYAKKABI GİYİLMEMESİ	İŞLETME ÇERÇİSİNDE KULLANILAN TRANSPALET, FORKLİFT, AĞIR CİSİMLERİN DÜŞMESİ/ÇARPMASI VE ZEMİNİN KAYGAN OLMASINDAN ÖTÜRÜ KAYMA, DÜŞME GERÇEKLEŞMESİ
5-R-2	TÜM İŞLETME	MASKETAKILMAMASI	FABRİKA İÇERİSİNDEKİ KİMYASAL MADDE TOZLARININ MARUZ KALAN PERSONELDE MESLEK HASTALIGINA YAKALANMAYA İHTİMALI BULUNMAKTADIR.
5-R-3	TÜM İŞLETME	EL DİVEN KULLANILMAMASI	PERSONEL MAKİNEDİ, TEZGAHLARDA, İSTİF YAPARKEN VE ELLE TAŞIMA İŞYAPARKEN ELİNİN KESİLMESİ, SIKIŞMASI, EZİLMESİ GİBİ TEHLİKELERE MARUZ KALABİLİR. KİMYASALLARIN KULLANIMINDA CİLT TAHRİŞLERİ, ELEKTRİK İŞLERİYLE UĞRAŞAN PERSONELİN ELEKTRİĞE KAPILMA OLASIĞI.
5-R-4	TÜM İŞLETME	BARET KULLANILMAMASI	YÜKSEK DENİZ MALZEME DÜŞME İHTİMALİNİN OLDUĞU ALANLARDA ÇALIŞAN PERSONELİN ÜZERİNE AĞIR MALZEME GELMESİ DURUMUNDA ÖLÜM VEYA AĞIR YARALANMAYA GERÇEKLEŞEBİLİR.

L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA -

KİMLER ETKİLENTİ ETKİN KONTROL	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
YOK	<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara	4	4	16
KISMEN	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	3	5	15
KISMEN	<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	4	4	16
YOK	<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	3	5	15

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARİ

SIRANO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
5-R-1	YÜKLEME-BOŞALTIMA YAPILAN BÖLÜMDE, DEPOLARDA,KALDIRIMALI ARAÇLARIN ÇALIŞMA ALANLARINDA, ISLAK VE KAYGAN ZEMİNLERDE ÇALIŞAN PERSONEL ÇELİK BURUNLU VE KAYMAZ TABANLI AYAKKABI GİYMEKTEDİR.					<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	4	4
5-R-2	TOZLU,GAZLI VE DUMANLI ORTAMLARDA ÇALIŞACAK PERSONELE YAPILAN İŞİN ÖZELLİĞİNE GÖRE MASKELER VERİLEREK KULLANIMI SAĞLANMALIDIR.					<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	5	5
5-R-3	ELEKTRİKTE YALITIMLI EL DİVEN, DİĞER İŞLERDE İSE İŞE UYGUN EL DİVEN PERSONELE VERİLEREK KULLANIMSAI SAĞLANMALIDIR. DÖNEN AKSAMLI EKİPMANLA ÇALIŞMALAR HARIÇ EL DİVEN KULLANILABİLİR.					<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	4	4
5-R-4	DEPO İÇERİSİNDE ÇALIŞMA YAPARKEN VE İSTİFLEMESİ YAPARKEN ÇALIŞAN PERSONELE BARET GİYDİRİLMESİ SAĞLANMALI. YÜKSEKTEK ÇALIŞANLARIN ÜZERİNDE OLABİLECEK MALZ. BULUNAN ALANLARDA MUTLAKA KULLANILMALIDIR.					<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	5	5

TARİHİ DÜZENLEYENİ PROSES SAYFA NO		21.2.2014 MERVE DOĞANAYI KKD 6		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		KİMLER ETKİLENEBİLİR ETKİN KONTROL		RİSK		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	İŞLETME	EMNİYET KEMERİ KULLANILMAMASI	İŞ GÖZLÜĞÜ KULLANIMI	BAKIMCI PERSONELİN ATELELER İÇERİNDE MAKİNE VE TEZGAH LARDA ÇALIŞIRKEN VE KİMYASALLARLA YAPILAN ÇALIŞMALARDA GÖZLÜK KULLANMAMASI CİDDİ YARALANMALAR VE UZUV KAYIPLARINA SEBEP OLABİLİR.	ÜRETİM PERSONELİ, BAKIM-ONARIM	KISMEN	ÖLÜM	YARALANMA	HEFİF YARA	MADDİ KAYIP	4	4	16		
6-R-1	TÜM İŞLETME	İŞ GÖZLÜĞÜ KULLANIMI	EMNİYET KEMERİ KULLANILMAMASI	EMNİYET KEMERİ KULLANILMAMASI	İŞ GÖZLÜĞÜ KULLANIMI	BAKIMCI PERSONELİN ATELELER İÇERİNDE MAKİNE VE TEZGAH LARDA ÇALIŞIRKEN VE KİMYASALLARLA YAPILAN ÇALIŞMALARDA GÖZLÜK KULLANMAMASI CİDDİ YARALANMALAR VE UZUV KAYIPLARINA SEBEP OLABİLİR. <td>ÜRETİM PERSONELİ, BAKIM-ONARIM</td> <td>KISMEN</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> ÖLÜM</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> YARALANMA</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> HEFİF YARA</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> MADDİ KAYIP</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>16</td>	ÜRETİM PERSONELİ, BAKIM-ONARIM	KISMEN	<input checked="" type="checkbox"/> ÖLÜM	<input checked="" type="checkbox"/> YARALANMA	<input checked="" type="checkbox"/> HEFİF YARA	<input checked="" type="checkbox"/> MADDİ KAYIP	4	4	16		
6-R-2	TÜM İŞLETME	EMNİYET KEMERİ KULLANILMAMASI	EMNİYET KEMERİ KULLANILMAMASI	EMNİYET KEMERİ KULLANILMAMASI	EMNİYET KEMERİ KULLANILMAMASI	PERSONELİN ATELELER İÇERİNDE YÜKSEKTE ÇALIŞMA DURUMU SÖZ KONUSU OLUĞUNDA, GEREKLİ EMNİYET TEDBİRLERİ ALINMADAN ÇALIŞMASI SONUCU DÜŞME GERÇEKLEŞEBİLİR.	TÜM PERSONEL	YOK	<input checked="" type="checkbox"/> ÖLÜM	<input checked="" type="checkbox"/> YARALANMA	<input checked="" type="checkbox"/> HEFİF YARA	<input checked="" type="checkbox"/> MADDİ KAYIP	4	5	20		
6-R-3	TÜM İŞLETME	K.K.D EĞİTİMİ VERİLMEMESİ	K.K.D EĞİTİMİ VERİLMEMESİ	K.K.D EĞİTİMİ VERİLMEMESİ	K.K.D EĞİTİMİ VERİLMEMESİ	ÇALIŞAN PERSONELE YAPTIĞI İŞİN TÜRÜNE GÖRE K.K.D. EĞİTİMİ VERİLMEMESİ DURUMUNDA ÇALIŞANINI İŞİNİ YAPMASI SIRASINDA NASIL KORUNACAĞINI BİLMEMESİ	TÜM PERSONEL	KISMEN	<input checked="" type="checkbox"/> ÖLÜM	<input checked="" type="checkbox"/> YARALANMA	<input checked="" type="checkbox"/> HEFİF YARA	<input checked="" type="checkbox"/> MADDİ KAYIP	3	4	12		
6-R-4	TÜM İŞLETME	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLARIN KULLANILMAMASI	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLARIN KULLANILMAMASI	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLARIN KULLANILMAMASI	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLARIN KULLANILMAMASI	KİŞİSEL KORUYUCULARLA ÇALIŞAN ÇALIŞANLARIN EKİPMANLARI YANLIŞ KULLANMASI SONUCU RİSKLERDEN KORUNAMAMASI, MESLEK HASTALIĞI, YARALANMA, UZUV KAYBI OLABİLİR.	TÜM PERSONEL	YOK	<input checked="" type="checkbox"/> ÖLÜM	<input checked="" type="checkbox"/> YARALANMA	<input checked="" type="checkbox"/> HEFİF YARA	<input checked="" type="checkbox"/> MADDİ KAYIP	3	3	9		

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARINI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMIN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
6-R-1	PERSONELE YAPTIĞI İŞE UYGUN KORUYUCU GÖZLÜK VERİLİP VE KULLANDIRILMASI SAĞLANMALI					<input checked="" type="checkbox"/> ÖLÜM	1	4	4
6-R-2	PERSONELE İŞİN TÜRÜNE GÖRE EMNİYET KEMERİ YADA YÜKSEKTE ÇALIŞMA EKİPMANINI SAĞLANMALI VE GEREKLİ EMNİYET TEDBİRİ ALINMADAN İŞBAŞI YAPILMAMALIDIR.					<input checked="" type="checkbox"/> ÖLÜM	1	5	5
6-R-3	PERSONELE K.K.D. EĞİTİMİ VERİLMESİ VE BUNLARI NASIL VE NERELEDE KULLANILACAKI ÖĞRETİLMELİ					<input checked="" type="checkbox"/> ÖLÜM	1	4	4
6-R-4	HER KİŞİSEL KORUYUCU İÇİN TALİMAT OLUŞTURULMALI VE BUNLAR ÇALIŞANLARA EĞİTİM SIRASINDA AKTARILARAK ÇALIŞMA ALANLARINDA DA BİRER ÖRNEĞİ BULUNMALI					<input checked="" type="checkbox"/> ÖLÜM	1	3	3

TARİHİ		21.2.2014	
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI	
PROSES		KALDIRMALI ARAÇ	
SAYFA NO		8	
SIRA NO	BÖLÜM	RİSK	RİSK SKORU
8-R-1	TÜM İŞLETME	FORKLİFT KULLANAN PERSONELİN OPERATÖRLÜK BELGESİNİN OLMAMASI VE BU KONUDA DENEMEYİ OLMAMASI SONUCU HATALI KALDIRMA İŞLEMİ VEYA HATALI UYGULAMA SONUCU İŞ KAZASI GERÇEKLEŞEBİLİR.	15
8-R-2	TÜM İŞLETME	FORKLİFLERDE YANGIN TÜRÜ, TEPE LAMBASI VE SESLİ UYARI SİSTEMİNİN BULLUNMAMASI VEYA ÇALIŞMAMASI	20
8-R-3	TÜM İŞLETME	FORKLİFT'İN PERİYODİK KONTROLLERİNİN YAPILMAMASI	16
8-R-4	TÜM İŞLETME	FORKLİFT ÇATALLARI ÜZERİNDE İNSAN İÇATL ÜZERİNDEN DENGESİZLEŞME VEYA DÜŞME SONUCU YARALANMA, AĞIR YARALANMA, ÖLÜM	25

L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13

SIRA NO	BÖLÜM	RİSK	KİMLER ETKİLENİYOR	ETKİN KONTROL	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
8-R-1	TÜM İŞLETME	FORKLİFT KULLANAN PERSONELİN OPERATÖRLÜK BELGESİNİN OLMAMASI VE BU KONUDA DENEMEYİ OLMAMASI SONUCU HATALI KALDIRMA İŞLEMİ VEYA HATALI UYGULAMA SONUCU İŞ KAZASI GERÇEKLEŞEBİLİR.	OPERATÖR VE DİĞER	KISMEN	Yaralanma Hatıf Yara Maddi Kayıp	3	5	15
8-R-2	TÜM İŞLETME	FORKLİFLERDE YANGIN TÜRÜ, TEPE LAMBASI VE SESLİ UYARI SİSTEMİNİN BULLUNMAMASI VEYA ÇALIŞMAMASI	OPERATÖR VE DİĞER	KISMEN	Yaralanma Hatıf Yara Maddi Kayıp	4	5	20
8-R-3	TÜM İŞLETME	FORKLİFT'İN PERİYODİK KONTROLLERİNİN YAPILMAMASI	OPERATÖR VE DİĞER	VAR	Yaralanma Hatıf Yara Maddi Kayıp	4	4	16
8-R-4	TÜM İŞLETME	FORKLİFT ÇATALLARI ÜZERİNDE İNSAN İÇATL ÜZERİNDEN DENGESİZLEŞME VEYA DÜŞME SONUCU YARALANMA, AĞIR YARALANMA, ÖLÜM	OPERATÖR VE DİĞER	VAR	Yaralanma Hatıf Yara Maddi Kayıp	5	5	25

ÖNLEYİCİ FAALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAĞ ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
8-R-1	FORKLİFTİN MUTLAKA PERİYODİK MUAVENESİNİN OLMASINA VE KULLANAN OPERATÖRÜN İŞ MAKİNESİ EHLİYETİ VE OPERATÖRLÜK BELGESİ OLMASINA DİKKAT EDİLMELİDİR.					Yaralanma Hatıf Yara Maddi Kayıp	1	5	5
8-R-2	FORKLİFLERDE YANGINA KARŞI KORUMA ANLAMINDA YANGIN SÖNDÜRME TÜRÜ BULLUNURUMALDIR VE HAREKETE GEÇTİĞİ ANDAN TIBBA REN TEPE LAMBASI YANMALI GERİ GİDERKEN TEPE LAMBASI VE SESLİ UYARI SİSTEMİ OLMALIDIR.					Yaralanma Hatıf Yara Maddi Kayıp	1	5	5
8-R-3	KALDIRMALI ARAÇLAR 3 AYDA BİR YETKİLİ MAKİNE MÜH. TARAFINDAN PERİYODİK OLARAK KONTROL EDİLİP RAPORLANMALIDIR. VE KONTROL SONUCUNA GÖRE VARSA EKİSKLER TAMAMLANIP SONRASI KULLANILMA ALINMALIDIR.					Yaralanma Hatıf Yara Maddi Kayıp	1	4	4
8-R-4	FORKLİFT ÇATALLARI ÜZERİNDE KESİNLİKLE PERSONEL TAŞINMAMASI, TAŞIMANIN SEPETLERİ BULLUNAN UYGUN ARAÇLARLA YAPILMASI GEREKMEKTEDİR.					Yaralanma Hatıf Yara Maddi Kayıp	1	5	5

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		RİSK SKORU	
PROSES		İŞ MAKİN. KULLANIMI		KİMLER ETKİLENEBİLİR		ETKİN KONTROL		SONUÇ		RİSK SKORU	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	10	TEHLİKE/ TESBİT	10	TEHLİKE/ TESBİT	10	TEHLİKE/ TESBİT	10	TEHLİKE/ TESBİT	10
10-R-1	TÜM İŞLETME	YAYA YÜRÜYÜŞ YOLLARININ VE LODER YOLLARININ AYRILMAMIŞ OLMASI	İŞ MAKİNELERİ İLE YAYALARIN AYNI YOLLARI KULLANIMASI SONUCU OLUŞABİLECEK KAZA VE YARALANIMLAR	VAR	TÜM PERSONEL	VAR	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	4	5	20	
10-R-2	TÜM İŞLETME	İŞ MAKİNESİNDE YANGIN SÖNDÜRÜCÜNÜN BULUNMAMASI	OLASI BİR ACIL DURUMDA MÜDAHALENİN GECİKMESİ	YOK	OPERATÖR VE DİĞER	YOK	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	3	5	15	
10-R-3	TÜM İŞLETME	OPERATÖRÜN İŞ AYAKKABISINI YANLIŞ GIYMESİ, TOPUKLARINA BASARAK KULLANMASI, TERLİK İLE KULLANMASI	İŞ AYAKKABISININ AYAGINDAN ÇIKMASI, PEDALLARA SIKIŞMASI, AYAGININ AYAKKABI/TERLİK İÇİNDEN KAYMASI İLE PEDALLARA BASAMAMASI	KISMEN	OPERATÖR VE DİĞER	KISMEN	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	2	5	10	
10-R-4	TÜM İŞLETME	İŞ MAKİNESİNİ KULLANAN KİŞİNİN OPERATÖRLÜK BELGESİ BULUNMAMASI	YETERSİZ BİLGİ, BECERİ İLE İŞ MAKİNASININ YANLIŞ KULLANIMI SONUCU OLUŞABİLECEK KAZALAR	KISMEN	OPERATÖR VE DİĞER	KISMEN	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	4	5	20	

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
10-R-1	İŞ MAKİNELERİNİN KULLANDIĞI YOLLAR İLE YAYALARIN KULLANDIĞI YOLLAR BİRBİRİNDEN AYRILMALIDIR.					1	5	5
10-R-2	OLASI BİR ACIL DURUMA KARŞI İŞ MAKİNELERİ ÜZERİNDE YANGIN SÖNDÜRÜCÜLERİN DAİMA HAZIR BULUNDURULMASI VE SÖFÖR TARAFINDAN HAFTALIK OLARAK BASINÇLARI KONTROL EDİLMELİDİR.					1	5	5
10-R-3	İŞ MAKİNASINI KULLANAN PERSONELİN AYAKKABISINI DOĞRU OLARAK KULLANMASI SAĞLAMMALI, EĞİTİM YERLEREK DOĞRU KULLANMASI GEREKTİĞİ PEKİŞTİRİLMELİDİR.					1	5	5
10-R-4	İŞ MAKİNASINI YALNIZCA BU KONUDA OPERATÖRLÜK BELGESİ OLAN KİŞİLER KULLANMALIDIR.					1	5	5

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ		sayı: NA - 18.13	
PROSES		İŞ MAKİN. KULLANIMI		SAYFA NO		11		KİMLER ETKİLENEBİLİR		ETKİN KONTROL	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU				
11-R-1	TÜM İŞLETME	İŞ MAKİNASINDA EMNİYET KEMERİNİN BULUNMAMASI/ KULLANILMAMASI	OLASI BİR KAZA DURUMUNDA SÜRÜCÜNÜN İŞ MAKİNASINDAN DÜŞMESİ, KAZANIN ŞİDDETİ İLE BİRYERE ÇARPMASI	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	3	5	15	OPERATÖR VE DİĞER	YOK	ölüm Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	5
11-R-2	TÜM İŞLETME	İŞ MAKİNESİNİN BAKIMLARININ YAPILMASI	İŞ MAKİNASINDA TEKNİK ARIZALARIN YAŞANMAMASI, KAZALARA SEBİBİYET VERMESİ	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	3	5	15	OPERATÖR VE DİĞER	KISMEN	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	5
11-R-3	TÜM İŞLETME	İŞ MAKİNALARINDA İŞİKLİ VE SESLİ UYARI SİSTEMİNİN BULUNMAMASI/ ÇALIŞMAMASI	ÇALIŞANLARA VEYA DİĞER ARAÇLARA ÇARPMA SONUCU OLUŞABİLECEK KAZA, YARALANMA VE ÖLÜMLER	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	3	5	15	OPERATÖR VE DİĞER	VAR	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	5
11-R-4	TÜM İŞLETME	İŞ MAKİNASININ HIZ LİMİTLERİNE UYMASI	HIZ LİMİTLERİNİN AŞILMASI SONUCU YAŞANABİLECEK KAZALAR (ÇARPMA, DEVRİLME VB.)	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	4	5	20	OPERATÖR VE DİĞER	KISMEN	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	5
ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARARI											
SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU			
11-R-1	OLASI BİR KAZA DURUMUNDA OPERATÖRÜ KORUMAK İÇİN EMNİYET KEMERİNİN BULUNMASI VE OPERATÖR TARAFINDAN KULLANILMASI GEREKMEKTEDİR.					1	5	5	ölüm Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	5	5
11-R-2	ÜRETİCİ FİRMANIN UYGUN GÖRÜŞÜ PERİYOTLARDA İŞ MAKİNALARININ PERİYODİK BAKIMLARI YİNE ÜRETİCİNİN UYGUN GÖRÜŞÜ ŞEKLİ/ KOŞULU/ KİŞİLERCE GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR.					2	5	10	ölüm Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	5	10
11-R-3	İŞ MAKİNASI ÜZERİNDE SESLİ VE İŞİKLİ İKAZLARIN BULUNMASI GEREKMEKTEDİR. ÖZELLİKLE GERİ İHTİS KULLANIMDA DEVREYE GİRECEK OLAN BU SİTEMLERİN ÇALIŞIR OLDUĞU DAİMA OPERATÖR TARAFINDAN KONTROL EDİLECEKTİR.					1	5	5	ölüm Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	5	5
11-R-4	KULLANILAN TÜM İŞ MAKİNALARININ HIZ LİMİTLERİ İŞLETME İÇİNE DİŞİ OLMAK ÜZERİNE BELİRLENMELİ MÜMKÜNSE ÇHAZLAR ÜZERİNDE HIZ SINIRLAMALARI GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR.					2	5	10	ölüm Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	5	10

TARİHİ		21.2.2014		RİSK		KİMLER ETKİLENİFETKİN KONTROL		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAY		YÜKLEME VE BOŞALTIMA		TÜM PERSONEL		Yaralanma Hafif Yara		4		4		16	
PROSES		YÜKLEME VE BOŞALTIMA		TEHLİKE/ TESBİT		KISMEN		Maddi Kayıp ölüm		3		5		15	
SAYFA NO		12		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		KISMEN		Maddi Kayıp ölüm		4		3		12	
SIRA NO	BÖLÜM	İŞLETME	İŞLETME	İŞLETME	İŞLETME	İŞLETME	İŞLETME	İŞLETME	İŞLETME	İŞLETME	İŞLETME	İŞLETME	İŞLETME	İŞLETME	İŞLETME
12-R-1	TÜM KASALARIN VE AMBALAJLI ÜRÜNLERİN TAŞINMASI	YÜKLEME VE BOŞALTIMA SIRASINDA MALZEMENİN ÇALIŞANIN ÜZERİNE DÜŞMESİ VEYA DEVRİLMESİ	MALZEMENİN HATALI KALDIRILMASI VE ÇALIŞANLARIN FORKLİFTİN ÖN VE ARKA KISIMINDA BULUNMALARIN SONUCU EZİLMESİ	TÜM PERSONEL, ZİYARETÇİLER	TÜM PERSONEL, ZİYARETÇİLER	TÜM PERSONEL, ZİYARETÇİLER	TÜM PERSONEL, ZİYARETÇİLER	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp ölüm	4	4	16				
12-R-2	TÜM KALDIRMA ARACI	MALZEMENİN HATALI KALDIRILMASI VE ÇALIŞANLARIN FORKLİFTİN ÖN VE ARKA KISIMINDA BULUNMALARIN SONUCU EZİLMESİ	MALZEMENİN HATALI KALDIRILMASI VE ÇALIŞANLARIN FORKLİFTİN ÖN VE ARKA KISIMINDA BULUNMALARIN SONUCU EZİLMESİ	TÜM PERSONEL, ZİYARETÇİLER	TÜM PERSONEL, ZİYARETÇİLER	TÜM PERSONEL, ZİYARETÇİLER	TÜM PERSONEL, ZİYARETÇİLER	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp ölüm	3	5	15				
12-R-3	TÜM ÇALIŞANIN BELİNİ İNCİTMESİ	KALDIRILAN MALZEMELER AĞIR OLMASI SINUCU ÇALIŞANLARIN BELİNİ İNCİTMELERİ SÖZ KONUSUDUR.	KALDIRILAN MALZEMELER AĞIR OLMASI SINUCU ÇALIŞANLARIN BELİNİ İNCİTMELERİ SÖZ KONUSUDUR.	TÜM PERSONEL	TÜM PERSONEL	TÜM PERSONEL	TÜM PERSONEL	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp ölüm	4	3	12				
12-R-4	TÜM KALDIRMA ARACINDAN MALZEMENİN DÜŞMESİ	KALDIRMA ARACI İLE TAŞINAN MALZEMENİN ZEMİNDEKİ GEÇİŞ NOKTALARINDAKİ BOZUKLUKLAR VE ÇUKURLUKLAR SEBEBİYLE DÜŞMESİ VB. DURUMLAR	KALDIRMA ARACI İLE TAŞINAN MALZEMENİN ZEMİNDEKİ GEÇİŞ NOKTALARINDAKİ BOZUKLUKLAR VE ÇUKURLUKLAR SEBEBİYLE DÜŞMESİ VB. DURUMLAR	TÜM PERSONEL, ZİYARETÇİLER	TÜM PERSONEL, ZİYARETÇİLER	TÜM PERSONEL, ZİYARETÇİLER	TÜM PERSONEL, ZİYARETÇİLER	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp ölüm	3	4	12				
ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARİ															
SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU						
12-R-1	KALDIRMA ARACI İLE TAŞINAN MALZEMENİN ZEMİNDEKİ GEÇİŞ NOKTALARINDAKİ BOZUKLUKLAR VE ÇUKURLUKLAR SEBEBİYLE DÜŞMESİ VB. DURUMLARIN DÜZGÜN HALE GETİRİLMESİ GEREKMEKTEDİR.					ölüm	1	4	4						
12-R-2	KALDIRMA ARACININ ETRAFINDA BULUNMAMALARI VE İŞARETÇİ VE OPERATÖR TARAFINDAN İŞLEMİN YAPILMASI VE HER NEREDEN GELİRSE DURU KAZINA UYULMALIDIR.					Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp ölüm	1	5	5						
12-R-3	KALDIRMA VEYA TAŞIMA İŞİ YAPARKEN ERKEKLERİN EN ÇOK 25 KG AĞIRLIK KALDIRMALARİ VE ELLE TAŞIMA KONUSUNDA EĞİTİLMELERİ GEREKİR.					ölüm	1	3	3						
12-R-4	YERLERDEKİ VE GEÇİŞ NOKTALARINDA Kİ BOZUKLUKLARIN GİDERİLEREK ZEMİNİN DÜZGÜN HALE GETİRİLMESİ GEREKMEKTEDİR.					Maddi Kayıp ölüm	1	4	4						

TARİHİ	21.2.2014	DÜZENLEYENİ	MERVE DOĞANAY	RİSK	KİMLER ETKİLENİYETKİN KONTR	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
PROSES	YÜKLEME VE BOŞALTIMA	SAYFA NO	13	RİSK	KİMLER ETKİLENİYETKİN KONTR	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	KİMLER ETKİLENİYETKİN KONTR	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
13-R-1	TÜM İŞLETME	YÜKLEME BANDINI TUTAN EKİPMANLARIN SAĞLAM OLMAMASI	YÜKLEME BANDINI TUTAN EKİPMANLARIN SAĞLAM OLMAMASI	YÜKLEME BANDININ DÜŞMESİ SONUCU OLUŞABİLECEK YARALANMA VE ÖLÜM	ÜRETİM PERSONELİ VE DİĞER	<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara	3	5	15
13-R-2	TÜM İŞLETME	ÇALIŞANLARIN NAKLİYE ARACININ ÜZERİNE ÇIKMASI	ÇALIŞANLARIN NAKLİYE ARACININ ÜZERİNE ÇIKMASI	DENGE KAYBI SONUCU DÜŞME, MALZEMENİN ÜZERİNE DÜŞMESİ, MALZEMELER ARASI SIKIŞMASI, BANDA EL SIKIŞMASI, NAKLİYE ARACININ HABERSİZ HAREKET ETMESİ VB.	ÜRETİM PERSONELİ VE DİĞER	<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	4	5	20
13-R-3	TÜM İŞLETME	NAKLİYE ARACININ ŞÖFORÜNÜN NEREDE BEKLEYECEĞİNİ BİLMEMESİ, ÇALIŞMA ALANINA GİRMESİ	NAKLİYE ARACININ ŞÖFORÜNÜN NEREDE BEKLEYECEĞİNİ BİLMEMESİ, ÇALIŞMA ALANINA GİRMESİ	ŞÖFORÜN ÇALIŞMA ALANINA GİRMESİ İLE YAŞANABİLECEK KAZALAR	OPERATÖR, ZİYARETÇİLER VE DİĞER	<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	3	4	12
13-R-4	TÜM İŞLETME					<input type="checkbox"/> Yaralanma <input type="checkbox"/> Hafif Yara <input type="checkbox"/> Maddi Kayıp			0

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
13-R-1	YÜKLEME BANDINI TUTAN EKİPMANLARIN PERİYODİK KONTROLLERİ YAPILMALIDIR.					<input type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	5	5
13-R-2	NAKLİYE ARACININ ÜZERİNE PERSONEL ÇIKMAMALIDIR. BAND KUMANDASININ ÇALIŞANIN YANINDA OLMASI VE YÜKLEMLER SIRASINDA İŞARETÇİ KULLANILMASI SAĞLANMALIDIR.					<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	5	5
13-R-3	YÜKLEME YAPILIRKEN ARAÇ ŞÖFORÜNÜN NE YAPACAĞI KONUSUNDA GİRİŞTE GÜVENLİK TARAFINDAN BİLGİLENDİRİLMESİ GEREKMEKTEDİR.					<input type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	4	4
13-R-4						<input type="checkbox"/> Yaralanma <input type="checkbox"/> Hafif Yara <input type="checkbox"/> Maddi Kayıp			0

TARİHİ		21.2.2014		
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAY		
PROSES		İSTİFLEME		
SAYFA NO		14		
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	
14-R-1	TÜM İŞLETME	İSTİFLEMENİN HATALI YAPILMASI	İSTİFİN ÇALIŞANLARIN ÜZERİNE DEVRİLMESİ	
14-R-2	TÜM İŞLETME	İSTİFLERİN ÇALIŞMA ALANINA VE GEÇİŞ GÜZERGAHINA YAKIN BULUNMASI	PERSONELİN ÇALIŞIRKEN İSTİFLERE TEMASI VEYA GEÇİŞ SIRASINDA TEMAS ETMESİ SIRASINDA OLUŞABİLECEK TEHLİKE	
14-R-3	TÜM İŞLETME	İSTİFLEMENİN ELEKTRİK PANOLARININ YAKININA VEYA ÖNÜNE YAPILMASI	PANODAN ÇIKABİLECEK BİR ELEKTRİK KAÇAĞINDA YAKINDA BULUNAN MALZEMENİN ALEV ALMASI VEYA HERHANGİ BİR TEHLİKE ANINDA PANOYA ULAŞIMI ENGELLEMESİ	
14-R-4	TÜM İŞLETME	FORKLİFT İLE MALZEME İSTİFLEMESİ YAPILMASI	YÜKSEĞE İSTİF YAPMA SIRASINDA MALZEMENİN, YAKINDAKİ ÇALIŞANIN ÜZERİNE VEYA FORKLİFTİN ÜZERİNE DEVRİLMESİ SONUCU YAŞANABİLECEK TEHLİKE	
KİMLER ETKİLENİYETKİN KONTR.	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
✓ ölüm ✓ Yaralanma ✓ Hafif Yara	TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER	4	5	20
✓ Maddi Kayıp ✓ ölüm ✓ Yaralanma ✓ Hafif Yara	TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER	4	5	20
✓ Maddi Kayıp ✓ ölüm ✓ Yaralanma ✓ Hafif Yara	TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER	4	5	20
✓ Maddi Kayıp ✓ ölüm ✓ Yaralanma ✓ Hafif Yara	OPERATÖR VE DİĞER	3	4	12

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARINI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
14-R-1	İSTİFLEMENİN DEVRİMEYECEK BİRBİRLERİ ÜZERİNE DENGELİ OLACAK ŞEKİLDE VE YÜKSEKLİĞİ 3 METREYİ GEÇMEYECEĞİ ŞEKİLDE YAPILMASI KONUSUNDA ÇALIŞANIN BİLİNCİLENDİRİLMESİ					✓ ölüm ✓ Yaralanma ✓ Hafif Yara	1	5	5
14-R-2	İSTİFLERİN ÇALIŞMA ALANINA YAKIN YAPILMAMASI VE GEÇİŞ GÜZERGAHI ÜZERİNE YAPILMAMASI					✓ Maddi Kayıp ✓ ölüm ✓ Yaralanma ✓ Hafif Yara	1	5	5
14-R-3	İSTİFLEMENİN HİÇBİR ŞEKİLDE ELEKTRİK PANOLARININ ÖNÜNE KONMAMASI					✓ Maddi Kayıp ✓ ölüm ✓ Yaralanma ✓ Hafif Yara	1	5	5
14-R-4	İSTİF YAPARKEN VEYA MALZEME İNDİRİKEN FORKLİFT OPERATÖRÜNE YARDIMCI BİR ÇALIŞANIN GÖREVLİNDİRİLMESİ VE AYNI ZAMANDA FORKLİFTE YAKIN DURMAMASI VE EĞİTİM VERİLMESİ GEREKİR.					✓ Maddi Kayıp ✓ ölüm ✓ Yaralanma ✓ Hafif Yara	1	4	4

TARİHİ		21.2.2014	
DÜZENLEYENİ	MERVE DOĞANAY		
PROSES	İSTİF-DEPO		
SAYFA NO	15		
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK
15-R-1	TÜM İŞLETME	3 METRENİN ÜZERİNDE MALZEME İSTİFİ YAPILMASI	MALZEMELERİN DEVRİLEREK ÇALIŞAN/ZİYARETÇİLERİN ÜZERİNE DÜŞMESİ İLE OLUŞABİLECEK YARALANMALAR
15-R-2	TÜM İŞLETME	AĞIR MALZEMELERİN ÜST RAFLARA KONULMASI	MALZEMELERİN DEVRİLEREK ÇALIŞAN/ZİYARETÇİLERİN ÜZERİNE DÜŞMESİ İLE OLUŞABİLECEK YARALANMALAR
15-R-3	TÜM İŞLETME	RAFLARIN SABİTLENMEMİŞ OLMASI	OLASI BİR SARSINTI VEYA ÇARPMA SONUCU RAFLARIN DEVRİLMESİ İLE OLUŞABİLECEK YARALANMALAR
15-R-4			

L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13

KİMLER ETKİLENİF	ETKİN KONTR	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
<input checked="" type="checkbox"/> ölüm	<input checked="" type="checkbox"/> KISMEN	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma	4	5	20
<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma	<input checked="" type="checkbox"/> TUM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER	<input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara			
<input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp		<input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp			
<input checked="" type="checkbox"/> ölüm	<input checked="" type="checkbox"/> YOK	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma	4	5	20
<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma	<input checked="" type="checkbox"/> TUM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER	<input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara			
<input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp		<input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp			
<input checked="" type="checkbox"/> ölüm	<input checked="" type="checkbox"/> YOK	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma	3	5	15
<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma	<input checked="" type="checkbox"/> TUM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER	<input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara			
<input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp		<input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp			
<input type="checkbox"/> Yaralanma		<input type="checkbox"/> Yaralanma			
<input type="checkbox"/> Hafif Yara		<input type="checkbox"/> Hafif Yara			
<input type="checkbox"/> Maddi Kayıp		<input type="checkbox"/> Maddi Kayıp			

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALAR

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
15-R-1	3 METRENİN ÜZERİNDE MALZEME İSTİFLENMEMESİ SAĞLANMALIDIR.					<input type="checkbox"/> ölüm	1	5	5
15-R-2	AĞIR MALZEMELERİN ÜST RAFLARA DEĞİL ALT RAFLARA KONULMASI SAĞLANMALIDIR. DEPODA ÇALIŞAN PERSONEL BU DURUM TUTANAK İLE BELİRTİLMELİDİR.					<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma	1	5	5
15-R-3	RAFLARIN HEM YERE HEM DUVARA SABİTLEMELERİNİN YAPILMASI GEREKMEKTEDİR.					<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma	1	5	5
15-R-4						<input type="checkbox"/> ölüm			0
						<input type="checkbox"/> Yaralanma			
						<input type="checkbox"/> Hafif Yara			
						<input type="checkbox"/> Maddi Kayıp			

TARİHİ		21.2.2014						
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAY						
PROSES		ELEKTRİK						
SAYFA NO		16						
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	KİMLER ETKİLENİYETKİN KONTR	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
16-R-1	TÜM İŞLETME	ELEKTRİK PANOSUNUN KAPAĞININ AÇIK BULUNDURULMASI	HERHANGİ BİR ELEKTRİK AKIMININ FAZLA GELMESİ VE PANONUN KAPAĞIN AÇIK OLMASINDAN DOLAYI ÇEVRESİNDEKİ PERSONELE ZARAR VERMESİ, PERSONELİN MÜDAHALE ETMESİ VEYA PERSONELİN AYAGI KAYMASINDA ELEKTRİK PANOSUNUN İÇERİSİNDE ÖŞMESİ İV.B. DURUMLAR YAŞANABİLİR	TÜM PERSONEL	<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara	4	5	20
16-R-2	TÜM İŞLETME	ELEKTRİK PANOSUNUN ÖN KISIMINDA YALITKAN PASPAS BULUNDURULMAMASI	PERSONELİN ELEKTRİK AKIMINA KAPILMASI	TÜM PERSONEL	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	4	5	20
16-R-3	TÜM İŞLETME	UCU AÇIK VE DAĞINIK ELEKTRİK KABLOLARIN BULUNMASI VEYA UNUTULMASI	PERSONELİN ÇALIŞIRKEN BİLEREK YADA BİLMEYEREK AÇIK UÇLU ELEKTRİK KABLOLARINA DOKUNMASI SONUCU ELEKTRİK AKIMINA KAPILMA	TÜM PERSONEL	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	4	5	20
16-R-4	TÜM İŞLETME	ELEKTRİK PANOLARINA YETKİLİSİNİN DIŞINDA KİMSENİN DOKUNMASI	ELEKTRİK PANOSUNA YETKİLİSİ DIŞINDA KİMSENİN DOKUNMASI VE MÜDAHALE ETMESİ SONUCU ELEKTRİK AKIMINA KAPILMA	TÜM PERSONEL	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	4	5	20

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARİ

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
16-R-1	ELEKTRİK PANOLARININ KAPAKLARI DAİMA KAPALI BULUNDURULMALI VE YETKİSİZ KİŞİLERİN MÜDAHALE ETMESİ KÜLTÜLİ TUTULARAK ENGELLENMELİDİR					<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	5	5
16-R-2	PANOLARIN ÖN KISIMINDA YALITKAN PASPAS BULUNDURULMALIDIR.					<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	5	5
16-R-3	İŞYERİ İÇERİSİNDE ÇALIŞANLARIN BULUNDUĞU ALANLARDA HIÇBİR SURETLE AÇIK UÇLU ELEKTRİK KABLOSU BULUNDURULMAMALI VE ÇALIŞANLAR İBU KONUDA EĞİTİLMELİDİR.					<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	5	5
16-R-4	ELEKTRİK PANOLARINA YETKİLİSİ DIŞINDA KİMSE DOKUNAMAZ ŞEKLİNDE UYARI LEVHASI KONMALI VE ÇALIŞANLAR EĞİTİLMELİDİR.					<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	5	5

TARİHİ		21.2.2014	
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAY	
PROSES		ELEKTRİK	
SAYFA NO		17	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK
17-R-1	TÜM İŞLETME	UZATMA KABLOLARININ ZEMİNDE KULLANILMASI	ELEKTRİK ÇARPMASI, TAKILMA, DÜŞME
17-R-2	TÜM İŞLETME	UZATMA KABLOLARININ İZOLASYONUNUN BOZULMUŞ OLMASI	ELEKTRİK ÇARPMASI
17-R-3	TÜM İŞLETME	ÇOKLU UZATMA KABLOSU KULLANIMI	ÇOKLU UZATMA KABLOSU KULLANIMINDA TEK HAT ÜZERİNDE AŞIRI YÜKLENME YAPILMASI SONUCU ELEKTRİK ARIZALARININ MEYDANA GELMESİ, ELEKTRİK ÇARPMASI
17-R-4	TÜM İŞLETME	KABLOLARIN YÜRÜME YOLLARI ÜZERİNDE BULUNMASI, KAPALI KANALLAR İÇERİSİNE ALINMAMASI	KABLOLARIN YÜRÜME YOLLARINDA BULUNMASI SONUCU TAKILMA, DÜŞME, KABLOLARIN ZARAR GÖRMESİ, KABLOLARA TEMAS SONUCU ELEKTRİK ÇARPMASI
		KİMLER ETKİLENİYOR	ETKİN KONTROL
		TÜM PERSONEL	YOK
		TÜM PERSONEL	KISMEN
		TÜM PERSONEL	KISMEN
		TÜM PERSONEL	YOK
		SONUÇ	RİSK SKORU
		ölüm	20
		Yaralanma	4
		Hafif Yara	5
		Maddi Kayıp	20
		ölüm	20
		Yaralanma	4
		Hafif Yara	5
		Maddi Kayıp	15
		ölüm	20
		Yaralanma	3
		Hafif Yara	5
		Maddi Kayıp	20
		ölüm	4
		Yaralanma	4
		Hafif Yara	5
		Maddi Kayıp	20

ÖNLEYİCİ FAALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
17-R-1	UZATMA KABLOLARININ OLASIZLIME, BÜKÜLMELERİ, İSLAK ZEMİN TEHLİKELERİNE KARŞI ZEMİNDE BULUNDURULMAMASI SAĞLANMALIDIR.					1	5	5
17-R-2	UZATMA KABLOLARI SIK KONTROL EDİLEREK İZOLASYONU BOZULANLARIN DEĞİŞİMİNİN GERÇEKLEŞMESİ GEREKMEKTEDİR.					1	5	5
17-R-3	ÇOKLU UZATMA KABLOLARI KULLANIMI YERİNE PRİZSAYILARI ARTTIRILMALI VE ELEKTRİK İÇ TESİSİ BUNA UYGUN OLARAK DÜZENLENMELİDİR.					1	5	5
17-R-4	KABLOLARIN ÜZERİNDE BULUNMA KAUÇUKLARIN ZARAR GÖRMESİNİ ÖNLEMELER. AYRICA ZARAR GÖRMÜŞ KABLOLARA KİŞİLERİN ERİŞİMLERİNİ ENGELLEMELER İÇİN TÜM KABLOLAR KAPALI KANALLAR İÇERİSİNE ALINMALIDIR.					1	5	5
						ölüm		
						Yaralanma		
						Hafif Yara		
						Maddi Kayıp		
						ölüm		
						Yaralanma		
						Hafif Yara		
						Maddi Kayıp		
						ölüm		
						Yaralanma		
						Hafif Yara		
						Maddi Kayıp		

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		PROSES		ELEKTRİK		SAYFA NO		18		BÖLÜM		TEHLİKE/ TESBİT		RİSK		KİMLER ETKİLENEBİLECEK KİMLERİN KONTROLÜ		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
L TIPI MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ		sayı: NA - 18.13																													
18-R-1	TÜM İŞLETME	ELEKTRİK TESİSİNİN UYGUNLUK RAPORLARI VE PERİYODİK BAKIMLARI	ELEKTRİK ÇARPMASI, YANGIN ÇIKMASI																				TÜM PERSONEL	YOK	ölüm	Yaralanma	4	5	20		
18-R-2	TÜM İŞLETME	ELEKTRİK TESİS TOPRAKLAMASI	ELEKTRİK ÇARPMASI, YANGIN ÇIKMASI																				TÜM PERSONEL	KISMEN	Yaralanma	Yaralanma	4	5	20		
18-R-3	TÜM İŞLETME	MAKİNE GÖVDE TOPRAKLAMASI	MAKİNE GÖVDE ÜZERİNDE ELEKTRİK BİRİKMESİ SONUCU ÇARPMASI																				TÜM PERSONEL	KISMEN	Yaralanma	Hafif Yara	4	4	16		
18-R-4	TÜM İŞLETME	KAÇAK AKIM RÖLESİ	ELEKTRİK ÇARPMASI, YANGIN ÇIKMASI, CİHAZLARIN ZARAR GÖRMESİ																				TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma	Hafif Yara	4	5	20		

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
18-R-1	ELEKTRİK TESİSLERİNİN STANDARTLARA UYGUN OLMASI VE ELEKTRİK MÜHENDİSLERİ ODASINA KAYITLI YETKİLİ ELEKTRİK MÜHENDİSLERİ TARAFINDAN YILDA BİR PERİYODİK KONTROLLERİ GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR.					ölüm	1	5	5
18-R-2	ÇALIŞANLARI VE İŞLETME İÇERİSİNDEKİ CİHAZLARI KORUMAK İÇİN TOPRAKLAMANIN YAPILMASI GEREKMEKTEDİR.					Yaralanma	1	5	5
18-R-3	HER NE KADAR TESİS TOPRAKLAMASI YAPILMIŞ OLSADA MAKİNELERİN GÖVDELERİNDE OLUŞAN BİRİKİME KARŞI DA AYRI BİR TOPRAKLAMA HATTI ÇEKİLEREK GÖVDE TOPRAKLAMASI GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR.					Yaralanma	1	4	4
18-R-4	PANOLARDA HERHANGİ BİR KAÇAK AKIM OLDUĞUNDA KISA SÜREDE DEVREYİ OTOMATİK OLARAK KESECEK KAÇAK AKIM KORUMA RÖLELERİNİN BULUNMASI SAĞLANMALIDIR.					Yaralanma	1	5	5

TARİHİ 21.2.2014		DÜZENLEYENİ MERVE DOĞANAYI		PROSES ELEKTRİK		SAYFA NO 19		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		RİSK SKORU	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	KİMLER ETKİLENEBİLECEKLERİN KONTROLÜ	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU			
19-R-1	TÜM İŞLETME	İŞLETMEDE PARATONER BULUNMAMASI	YILDIRIM DÜŞMESİ SONUCU ELEKTRİK ÇARPMASI, ÇALIŞANLARIN YARALANMAMI, ÖLÜMÜ, CİHAZLARIN ZARAR GÖRMESİ	TÜM PERSONEL	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	2	5	10			
19-R-2	TÜM İŞLETME	PARATONER PERİYODİK BAKIMLARI	PARATONERİN İŞLEVINİ YERİNE GETİREMEMESİ SONUCU ELEKTRİK ÇARPMASI, YARALANMA, ÖLÜM, CİHAZLARDA ZARAR MEYDANA GELMESİ	TÜM PERSONEL	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	2	5	10			
19-R-3	TÜM İŞLETME	PARLAYICI PATLAYICI ORTAMLARDA ELEKTRİK TESİSATININ EX-PROOF OLMASI	PATLAMA, YANGIN	TÜM PERSONEL	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	4	5	20			
19-R-4	TÜM İŞLETME	NEMLİ VE TOZLU ORTAMLARDA ELEKTRİK TESİSATININ ETANJİ OLMASI	PATLAMA, ELEKTRİK ÇARPMASI	TÜM PERSONEL	Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	4	5	20			

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI									
SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
19-R-1	İŞLETMEDE YILDIRIMA KARŞI TESİSİN KOŞULLARINA UYGUN PARATONERİN YAPIMI, PARATONERİN ETKİ KORUMA ALANININ BELİRLENMESİ, VARSA ÇEVRE İŞLETMELERDEN PARATONER ETKİ ALAN PROJELERİNİN TEMİN EDİLMESİ GEREKMEKTEDİR.					Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	1	5	5
19-R-2	PARATONERLERİN YILDA BİR KEZ PERİYODİK KONTROLLERİNİN VE ÖLÇÜMLERİNİN YAPILMASI GEREKMEKTEDİR.					Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	1	5	5
19-R-3	PARLAYICI-PATLAYICI MALZEMELERİN BULUNDUĞU ALANLARDA ELEKTRİK TESİSATLARININ EX-PROOF OLARAK DÜZENLENMESİ GEREKMEKTEDİR.					Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	1	5	5
19-R-4	NEMLİ/TOZLU ORTAMLARDA ELEKTRİK TESİSATININ ETANJİ OLMASI SAĞLANMALIDIR.					Yaralanma Hafif Yara Maddi Kayıp	1	5	5

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		PROSES		ELEKTRİK		SAYFA NO		20		SIRA NO		BÖLÜM		TEHLİKE/ TESBİT		RİSK		KİMLER ETKİLENEBİLECEK ETKİN KONTROL		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ		sayı: NA - 18.13		RİSK		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA	
20-R-1	TÜM İŞLETME	TRAFODAN SORUMLU ELEKTRİK MÜHENDİSİNİN OLMAMASI	TRAFODA MÜDAHALE EDİLEMEMESİ	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hatif Yara. Maddi Kayıp	4	4	16																								
20-R-2	TÜM İŞLETME	TRAFODAN SORUMLU ELEKTRİK MÜHENDİSİNİN OLMAMASI	ELEKTRİK ÇARPMASI	BAKIM ONARIM PERSONELİ, SORUMLU MÜHENDİS	YOK	Yaralanma Hatif Yara. Maddi Kayıp	4	5	20																								
20-R-3	TÜM İŞLETME	TRAFODAN SORUMLU ELEKTRİK MÜHENDİSİNİN OLMAMASI	ELEKTRİK ÇARPMASI	BAKIM ONARIM PERSONELİ, SORUMLU MÜHENDİS	YOK	Yaralanma Hatif Yara. Maddi Kayıp	4	5	20																								
20-R-4	TÜM İŞLETME	TRAFODAN SORUMLU ELEKTRİK MÜHENDİSİNİN OLMAMASI	ELEKTRİK ÇARPMASI	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hatif Yara. Maddi Kayıp	4	5	20																								

ÖNLEYİCİ FAALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
20-R-1	YÜKSEK GERİLİMLİ KUVVETLİ AKIM TESİSLERİNDE TEKNİK KONULARDAN SORUMLU ELEKTRİK MÜHENDİSİNİN OLMASI SAĞLANMALI					ölüm Yaralanma Hatif Yara. Maddi Kayıp	1	4	4
20-R-2	GERİLİM DEĞERLERİNE GÖRE YALITKAN ELDİVEN, ÇİZME, BARET VE YÜZ VİZÖRÜ TEMİN EDİLMESİ VE ÇALIŞANIN KULLANMASI SAĞLANMALIDIR.					ölüm Yaralanma Hatif Yara. Maddi Kayıp	1	5	5
20-R-3	GERİLİM DEĞERİNE GÖRE İZOLE STANKA, YALITKAN TABURE, PASPAS TEMİN EDİLMESİ					ölüm Yaralanma Hatif Yara. Maddi Kayıp	1	5	5
20-R-4	SORUMLU ELEKTRİK MÜHENDİSİ VE İLETİŞİM BİLGİLERİNİN BELİRTİLMESİ, "YETKİSİZ KİŞİLER GİREMEZ" TEHLİKE 36000V" GİBİ LEVHALARIN ASILMASI					ölüm Yaralanma Hatif Yara. Maddi Kayıp	1	5	5

TARİHİ		21.2.2014		KİMLER ETKİLENEBİLECEK ETKİN KONTROL		RİSK		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAY		RİSK		RİSK		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
PROSES		ELEKTRİK		RİSK		RİSK		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
SAYFA NO		21		RİSK		RİSK		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
BÖLÜM		TEHLİKE/ TESBİT		RİSK		RİSK		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
21-R-1	TÜM İŞLETME	TRAFONUN KURUTUCU ELEMANI VAR İSE NEM ALICININ DEĞİŞTİRİLMEMESİ, TRAFYO YAĞININ DEĞİŞTİRİLMEMESİ	TRAFONUN ARIZALANMASI, PATLAMASI, YANMASI	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	3	5	15						
21-R-2	TÜM İŞLETME	TRAFYO KONTROLÜNÜN VE TOPRAKLAMA ÖLÇÜMÜNÜN PERİYODİK OLARAK YAPILMASI	TOPRAKLAMANIN İŞLEVSİLLİĞİNİ YİTİRMESİ İLE ELEKTRİK ÇARPMASI, CİHAZLARIN ZARAR GÖRMESİ	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	4	5	20						
21-R-3	TÜM İŞLETME	YÜKSEK GERİLİM AZAMI YAKLAŞMA MESAFELERİNİ RİA YET EDİLMEMESİ	ARK OLUŞMASI	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	4	5	20						
21-R-4	TÜM İŞLETME	GERİLİM ALTINDAKİ BÖLÜMLERE RASTGELE DOKUNMAYI ÖNLEMEK İÇİN MUHAFAZA VB. OLINMAMASI	ELEKTRİK ÇARPMASI	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	4	5	20						

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARINI

SIRA NO		ALINACAK ÖNLEMLER		SORUMLU/İMZA		TERMİN		İŞ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA		YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
SIRA NO		ALINACAK ÖNLEMLER		SORUMLU/İMZA		TERMİN		İŞ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA		YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
SIRA NO		ALINACAK ÖNLEMLER		SORUMLU/İMZA		TERMİN		İŞ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA		YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
SIRA NO		ALINACAK ÖNLEMLER		SORUMLU/İMZA		TERMİN		İŞ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA		YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
SIRA NO		ALINACAK ÖNLEMLER		SORUMLU/İMZA		TERMİN		İŞ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA		YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
21-R-1	ENERJİ ALTINDA VEYA ENERJİSİZ DURUMDA YILDA BİR KEZ KURUTUCU ELEMANI VAR İSE İÇERİSİNDEKİ NEM ALICININ DEĞİŞTİRİLMESİ YAĞ DİELEKTRİK TESTİNE GÖRE YAĞININ DEĞİŞTİRİLMESİ											ölüm Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	1	5	5				
21-R-2	YILDA BİR DEFA TRAFYO KONTROLÜ VE TOPRAKLAMA ÖLÇÜMÜNÜN YAPILMASI SAĞLANMALIDIR.											ölüm Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	1	5	5				
21-R-3	TEDAŞ İŞ GÜVENLİĞİ YÖNETMELİĞİ MADDE 5' TE GERİLİM ALTINDAKİ TECHİZATLAR İÇİN BELİRLİLEN AZAMI YAKLAŞMA MESAFELERİNE RİA YET EDİLMESİNİN SAĞLANMASI											ölüm Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	2	5	10				
21-R-4	GERİLİM ALTINDA BULUNAN HER YER RASTGELE DOKUNMAYI ÖNLEMEK İÇİN MUHAFAZA OLUNMASI SAĞLANMALIDIR.											ölüm Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	1	5	5				

TARİHİ DÜZENLEYENİ		21.2.2014 MERVE DOĞANAY		L TIPI MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		KİMLER ETKİLENERİ		ETKİN KONTROL		RİSK SKORU	
PROSES		YÜKSEKTE ÇALIŞMA		RİSK		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	SAYFA NO	İŞLETME	İŞYERİ İÇERİSİNDE HER NEREDE OLURSA OLSUN YÜKSEKLİĞİ 3 METRE Yİ GEÇEN NOKTALARDA EMNİYET KEMERİ KULLANILMAMASI SONUCU DÜŞME VE YARALANMA	YARALANMA	ÖLÜM	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU	
22-R-1	TÜM İŞLETME	TAŞERON VE GÜNLÜK İŞÇİLERİN ÇALIŞMALARI	22	YÜKSEKTE VEYA ÇATI ÇALIŞMASI	İŞYERİ İÇERİSİNDE HER NEREDE OLURSA OLSUN YÜKSEKLİĞİ 3 METRE Yİ GEÇEN NOKTALARDA EMNİYET KEMERİ KULLANILMAMASI SONUCU DÜŞME VE YARALANMA	Yaralanma	Ölüm	3	5	15	
22-R-2	TÜM İŞLETME	YÜKSEKTE VEYA ÇATI ÇALIŞMASI		YÜKSEKTE VEYA ÇATI ÇALIŞMASI	ÇALIŞANIN İSTİFİN ÜZERİNE ÇIKMASI VEYA ÇATI ÇALIŞMASI SİRASINDA DÜŞMESİ SONUCU ÖLÜM VEYA YARALANMA	Yaralanma	Ölüm	4	5	20	
22-R-3	TÜM İŞLETME	BATARKATA FAZLA YÜKLEME YAPILMASI		BATARKATA FAZLA YÜKLEME YAPILMASI	TAŞIMA KAPASİTESİNİN ÜZERİNDE YAPILAN YÜKLEME SONUCU ÇÖKME VE ALTTAKİ ÇALIŞANLARIN EZİLMESİ GİBİ TEHLİKE YAŞANABİLİR.	Yaralanma	Ölüm	4	5	20	
22-R-4	TÜM İŞLETME	İŞYERİ İÇİNDE VEYA DIŞINDA İSKELE, MERDİVEN KURULMASI VEYA DİĞER YÜKSEKTE ÇALIŞMA İŞLEMLERİ		İŞYERİ İÇİNDE VEYA DIŞINDA İSKELE, MERDİVEN KURULMASI VEYA DİĞER YÜKSEKTE ÇALIŞMA İŞLEMLERİ	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE YAPILACAK OLAN İŞLEMLER SİRASINDA KULLANILACAK OLAN İSKELE, MERDİVEN, VB. UYGULAMA SİRASINDA KORUYUCU EMNİYET TEDBİRİNİN ALINMAMASI SONUCU DÜŞME	Yaralanma	Ölüm	4	5	20	

SIRA NO		ALINACAK ÖNLEMLER		SORUMLU/İMZA		İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA		YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA		RİSK SKORU	
İŞLETME İÇERİSİNDE TAŞERONLAR VE GÜNLÜK İŞÇİLERE DAHİL OLMAK ÜZERE, MERDİVEN, İSKELE VEYA YÜKSEK NOKTALARDA EMNİYET KEMERİ KULLANILMALI VE ÇATILARDA YAŞAM HATTI KURULMALIDIR.		ÇALIŞANLARIN YÜKSEKTE ÇIKMAMALARI KONUSUNDA UYARILMASI VEYA YÜKSEKTE ÇALIŞMA YAPILACAKSA BU KONUDA EĞİTİMLE BİRÜKTE GEREKLİ EMNİYET KEMERİ HAREKETLİ VEYA SABİT İSKELE VE K.K.D. VERİLEREK ÇIKMASI SAĞLANMALIDIR.		TAŞIMA NOKTALARI YÜKLENECEK OLAN MALZEMİNİN AĞIRLIĞINA VE CİNSİNE UYGUN TAŞIMA ÖZELLİĞİNDE OLMALIDIR. METREKAREDE 750 KG YÜK TAŞIYABİLMEKTEDİR.		İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE YÜKSEKTE ÇALIŞMALAR SİRASINDA İŞÇİLERİN VE TAŞERONLAR SABİT YADA HAREKETLİ İSKELE VB. KULL. SİRASINDA GEREKLİ EMNİYET TEDBİRİNİ İŞ İZİNİNİ ALMADAN İSPASI YAPILMASINA İZİN VERİLMEMELİDİR.		SONUÇ		RİSK SKORU	
SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU			
22-R-1	İŞLETME İÇERİSİNDE TAŞERONLAR VE GÜNLÜK İŞÇİLERE DAHİL OLMAK ÜZERE, MERDİVEN, İSKELE VEYA YÜKSEK NOKTALARDA EMNİYET KEMERİ KULLANILMALI VE ÇATILARDA YAŞAM HATTI KURULMALIDIR.				Ölüm	1	5	5			
22-R-2	ÇALIŞANLARIN YÜKSEKTE ÇIKMAMALARI KONUSUNDA UYARILMASI VEYA YÜKSEKTE ÇALIŞMA YAPILACAKSA BU KONUDA EĞİTİMLE BİRÜKTE GEREKLİ EMNİYET KEMERİ HAREKETLİ VEYA SABİT İSKELE VE K.K.D. VERİLEREK ÇIKMASI SAĞLANMALIDIR.				Yaralanma	1	5	5			
22-R-3	TAŞIMA NOKTALARI YÜKLENECEK OLAN MALZEMİNİN AĞIRLIĞINA VE CİNSİNE UYGUN TAŞIMA ÖZELLİĞİNDE OLMALIDIR. METREKAREDE 750 KG YÜK TAŞIYABİLMEKTEDİR.				Ölüm	1	5	5			
22-R-4	İŞYERİ BİNA VE EKLENTİLERİNDE YÜKSEKTE ÇALIŞMALAR SİRASINDA İŞÇİLERİN VE TAŞERONLAR SABİT YADA HAREKETLİ İSKELE VB. KULL. SİRASINDA GEREKLİ EMNİYET TEDBİRİNİ İŞ İZİNİNİ ALMADAN İSPASI YAPILMASINA İZİN VERİLMEMELİDİR.				Yaralanma	1	5	5			

TARİHİ	21.2.2014	DÜZENLEYENİ	MERVE DOĞANAYI	PROSES	YÜKSEKTE ÇALIŞMA	SAYFA NO	23	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	KİMLER ETKİLENEBİLİR	ETKİN KONTROL	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
23-R-1	TÜM İŞLETME	ZEMİNİN KAYGAN OLMASI	İŞLETME İÇERİSİNDE KAYGAN ZEMİN NEDENİYLE, DENGESİZ KAYBI, DÜŞME VB.	TÜMPERSONEL	YOK	ölüm	Yaralanma	4	4	16						
23-R-2	TÜM İŞLETME	ZEMİNİN İSLAK OLMASI	ZEMİNİN YIKANMASI İLE SUYUN TAHLİVE EDİLEMESİ VE BİRİKİNTİ OLUŞTURMASI İLE KAYMA, DÜŞME VB.	TÜMPERSONEL	YOK	ölüm	Yaralanma	4	4	16						
23-R-3	TÜM İŞLETME	MERDİVENLER	MERDİVENLERİN KORKUKLULARININ YETERSİZ OLMASI VEYA TAKILMA, KAYMA SONUCU DÜŞME, YÜKSEKTEN DÜŞME VB.	TÜMPERSONEL	KİSMEN	ölüm	Yaralanma	4	4	16						
23-R-4	TÜM İŞLETME	DÜŞÜYÜKSEKLİK (KOT) FARKLARININ İŞARETLENMESİ	ZEMİNDE BULUNAN DÜŞÜYÜKSEKLİK FARKLARININ FARK EDİLEMESİ, ELLE TAŞIMA İŞLERİ SIRASINDA GÖRÜLMEMESİ SONUCU OLUŞABİLECEK DÜŞME, TAKILMA VB. YARALANMALAR	TÜMPERSONEL	YOK	ölüm	Yaralanma	4	4	16						

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMIN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
23-R-1	İŞLETME İÇERİSİNDE SÜREKLİ KULLANILAN YÜRÜME VE GEÇİŞ ALANLARDA KAYDIRMAZLIK ÇALIŞMALAR YAPILMASI, KAYGAN ZEMİNLERİN BULUNDUĞU YERLERDE UYARI LEVHALARININ YERLEŞTİRİLMESİ GEREKMEKTEDİR.					ölüm	1	4	4
23-R-2	SUYUN TAHLİVESİ İÇİN ZEMİNDE BELGİLİ DÜZENLEMELER YAPILMALI SUYUN BİRİKİNTİ YARATMAYACAK ŞEKİLDE TAMAMEN TAHLİYESİ GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR.					ölüm	1	4	4
23-R-3	MERDİVENLERİN KORKUKLULARI 90 CM YÜKSEKTE VE HERKÖNDEN GELEBİLECEK EN AZ 100 KG AĞIRLIĞA DAYANABİLECEK YAPIDA OLMASI, BASA MAK ARALIKLARININ İSTİ OLMASI VE KAYDIRMAZ BANT UYGULANMASI GERÇEKLEŞTİRİLMELİDİR.					ölüm	1	4	4
23-R-4	ZEMİNDE BULUNAN DÜŞÜYÜKSEKLİK FARKLARININ BULUNDUĞU VE EĞİMLİ ALANLAR UYGUN İŞARETLEMELERLE DİKKAT ÇEKİLİR HALE GETİRİLMELİDİR.					ölüm	1	4	4

TARİHİ		21.2.2014		KİMLER ETKİLENİFETKİN KONTR		RİSK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		TÜM PERSONEL		KISIMEN		3		4	
PROSES		ERGONOMİ		KİMLER ETKİLENİFETKİN KONTR		RİSK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
SAYFA NO		24		KİMLER ETKİLENİFETKİN KONTR		RİSK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
BÖLÜM		TEHLİKE/ TESBİT		KİMLER ETKİLENİFETKİN KONTR		RİSK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
24-R-1	TÜM İŞLETME	ÇALIŞANLARIN AĞIR MALZEME KALDIRMASI	ÇALIŞANIN AĞIR MALZEMEYİ YANLIŞ BİR ŞEKİLDE KALDIRMASI SONUCU DOĞABİLECEK TEHLİKELER	TÜM PERSONEL	KISIMEN	ölüm Yaralanma Hatif Yara	3	4	12		
24-R-2	TÜM İŞLETME	ANTROPOMETRİK STANDARTLARA UYUMAYAN ÇALIŞMA ORTAMI	ANTROPOMETRİK STANDARTLARA UYGUN OLMAYAN ÇALIŞMA ALANI, MASA, SANDAL VE VB. ÇALIŞANLARDA CİDDİ RAHATSIZLIKLAR OLUŞTURABİLİR.	TÜM PERSONEL	VAR	ölüm Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	3	3	9		
24-R-3	TÜM İŞLETME	BİLGİSAYAR BAŞINDA ÇALIŞMA	BİLGİSAYAR BAŞINDA ÇALIŞIRKEN ERGONOMİK OLMAYAN ÇALIŞMA MASASIKOLTLUK VEYA BİLGİSAYAR MONİTÖRÜNÜN SEBEP OLABİLECEĞİ BEL VE SIRT RAHATSIZLIKLARI	TÜM PERSONEL	VAR	ölüm Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	2	3	6		
24-R-4	TÜM İŞLETME	MASA ALTINDAKİ AYAKLIK	MASA ALTINDA AYAKLIĞIN OLMAMASI VE SÜREKLİ OLARAK MASADA ÇALIŞMA SONUCU BİLEK RAHATSIZLIKLARI	TÜM PERSONEL	YOK	ölüm Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	2	3	6		
ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARARI											
SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU		
24-R-1	ÇALIŞANLARIN KALDIRMA KONUSUNDA EĞİTİLMESİ VE AĞIR MALZEMELERİ KALDIRMA ARAÇLARI İLE KALDIRMALARINI GEREKİR.					ölüm Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	1	4	4		
24-R-2	ÇALIŞMA ALANLARI ANTROPOMETRİK ÖLÇÜLERE GÖRE DÜZENLEMESİ VE ÇALIŞANLARA BU KONUDA ERGONOMİ EĞİTİMİ VERİLMELİDİR.					ölüm Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	1	3	3		
24-R-3	ÇALIŞMA ALANININ ERGONOMİK STANDARTLARA GÖRE DÜZENLEMESİ VE ÇALIŞANIN SAATTE BİR AVAĞA KALKIP EGZERSİZ VE YÜRÜŞÜŞ YAPMASI GEREKİR.					ölüm Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	1	3	3		
24-R-4	MASADA ÇALIŞANLARA AYAKLIK YAPILMALIDIR.					ölüm Yaralanma Hatif Yara Maddi Kayıp	1	3	3		

TARİHİ	DÜZENLEYENİ	RİSK	KİMLER ETKİLENEBİLECEK KİMLERİN KONTROLÜ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
21.2.2014	MERVE DOĞANAYI					
PROSES	DIŞ ÇEVRE					
SAYFA NO	25					
BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT					
TÜM İŞLETME	İŞYERİ ÇEVRESİNDE VEYA DIŞINDA YANGIN, SABOTAJ, TERÖR, DOĞAL AFET GİBİ DURUMLARIN GERÇEKLEŞMESİ	ÇALIŞANLAR ZARAR GÖREBİLİR VE DURUM KARŞISINDA NE YAPACAKLARINI BİLEMEZLER	TÜM PERSONEL	3	5	15
TÜM İŞLETME	ÇALIŞANIN ATELYELER İÇERİSİNDE VEYA DIŞARIDA SİGARA İÇMESİ	SİGARANIN TAM SÖNDÜRÜLMEMESİ VEYA TUTUŞTURUCU MADDELERİN YAKININDA SİGARA İÇİLMESİ SONUCU YANGIN ÇIKABİLİR.	TÜM PERSONEL	4	5	20
TÜM İŞLETME	İŞYERİNE AİT ARAÇLARIN VEYA MİSAFİR ARAÇLARIN ÇIKIŞ YÖNÜNE TERS OLACAK ŞEKİLDE PARK ETMELERİ	OLASI YANGIN VEYA DİĞER AÇIL DURUMLARDA ARAÇLARIN MANEVRA YAPMALARINI SIRAŞINDA OLUŞABİLECEK KARGAŞA VE ZAMAN KAYBI	TÜM PERSONEL	3	4	12
TÜM İŞLETME	YAKIN İŞLETMELERDE ÇIKABİLECEK YANGIN	YAKIN İŞLETMEDE ÇIKABİLECEK YANGINA KARŞI ÖNLEM ALINMAMAZSA YANGININ BÜYÜMESİ VE YAŞANABİLECEK TEHLİKELER	TÜM PERSONEL	3	5	15

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
25-R-1	ÇALIŞANLAR ARASINDAN BU KONUDA EĞİTİM VE AÇIL DURUM EKİPLERİ KURULMASI GEREKİR.					1	5	5
25-R-2	ÇALIŞANLARIN DİNLENME SAATLERİ DİŞİNDE VE İŞYERİ İÇİN UYGUN OLMAYAN ALAN DIŞINDA SİGARA İÇMELERİ KONUSUNDA UYARILMALIDIR. SİGARA İÇME YERLERİ VE DİNLENME ZEMİNLERİ BELİRLENMELİDİR.					1	5	5
25-R-3	İŞYERİNE AİT ARAÇLAR VE MİSAFİR ARAÇLARIN PARK YERİNDE ARAÇ ÖNÜNÜN ÇIKIŞ YÖNÜNE BAKACAK ŞEKİLDE PARK EDİLMESİ GEREKMEKTEDİR.					1	4	4
25-R-4	YAKIN İŞLETMELERDE ÇIKABİLECEK OLASI YANGIN SEBEBİYLE İŞLETMELERLE İLETİŞİM HALİNDE OLMUNMALI VE UYGUN SÖNDÜRME ARAÇLARI EDİNİLMESİ SAĞLANMALIDIR.					1	5	5

TARİHİ		21.2.2014	
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI	
PROSES		EĞİTİM	
SAYFA NO	26		
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK
26-R-1	TÜM İŞLETME	ÇALIŞANIN MESLEKİ EĞİTİMİNİN OLMAMASI	ÇALIŞANIN MESLEĞİ İLE İLGİLİ EĞİTİMİNİN OLMAMASI SONUCU İŞ KAZASI VEYA MESLEK HASTALIĞINA YAKALANMA
26-R-2	TÜM İŞLETME	ÇALIŞANIN YANGIN VE ACİL DURUMLAR HAKKINDA EĞİTİMSİZ OLMASI	YANGIN VE ACİL DURUM GEREKTİREN DURUMLARDA ÇALIŞAN NE YAPACAĞINI BİLEMİZ VE TEHLİKELİ DURUMLARA SEBEBİYET VEREBİLİR.
26-R-3	TÜM İŞLETME	ÇALIŞAN İŞBAŞI VE ORYANTASYON EĞİTİMİ VERİLMEMESİ	ÇALIŞANA İŞYERİ YETKİLİSİ TARAFINDAN İŞBAŞI VE ORYANTASYON EĞİTİMİ VERİLMEMESİ SONUCU, ÇALIŞAN HATALI BİR HAREKET YAPARAK KENDİSİNE VE DİĞER ÇALIŞANLARA ZARAR VEREBİLİR.
26-R-4	TÜM İŞLETME	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ EĞİTİMİ	OLASI BİR KİŞİNİN YARALANMASI VEYA ÖLÜM TEHLİKESİ SONUCUNDA İLK YARDIM YAPILMAMASI VE ÖLÜM

L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13

KİMLER ETKİLENEBİLİR

ETKİN KONTROL

SONUÇ

OLASILIK

ŞİDDET

RİSK SKORU

15

15

15

20

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARINI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
26-R-1	İŞYERİ İÇERİSİNDE BULUNAN TÜM ÇALIŞANLARIN MESLEKİ EĞİTİMİNİN OLMASI VE YENİ İŞ GİRECEK OLANLARIN İŞE MESLEKİ EĞİTİMİ OLMAYANLARIN İŞE BAŞLATILMAMASI GEREKMEKTEDİR.					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	5	5
26-R-2	TÜM ÇALIŞANLARA VE ACİL DURUM EKİPLERİNE YANGIN VE DİĞER ACİL DURUMLARDA NE YAPMASI GEREKTİĞİ MEVZUATTA BELİRTİLDİĞİ ŞEKİLDE TATBİKAT VE EĞİTİMİ İLE ANLATILMALI					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	5	5
26-R-3	İŞE YENİ BAŞLAYAN PERSONELE İŞYERİNE UYUM VE ADAPTASYON İÇİN ORYANTASYON EĞİTİMİ VE İŞ BAŞI EĞİTİMİ VERİLEREK İŞE BAŞLANMASI SAĞLANMALIDIR.					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	5	5
26-R-4	İŞE YENİ BAŞLAYACAK OLAN ÇALIŞAN VE MEVCUTTA ÇALIŞAN TÜM PERSONEL 8 SAAT İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ EĞİTİMİ ALMALIDIR.					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	5	5

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		L Tipi MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		RİSK SKORU	
PROSES		SOYUNMA ODALARI		KİMLER ETKİLENEBİLİR		ETKİN KONTROL		SONUÇ		RİSK SKORU	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	29	RİSK	ÜRETİM PERSONELİ	YOK	ölüm	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU	
29-R-1	SOYUNMA ODALARI	SOYUNMA ODALARINDA OTURMA YERLERİNİN BULLUNMAMASI	29	ÇALIŞANLARIN İŞ KİYAFETLERİNİ GİYERKEN ZORLANMASI, DENGE KAYIPLARI	ÜRETİM PERSONELİ	YOK	Yaralanma Hafif Yara.	4	3	12	
29-R-2	SOYUNMA ODALARI	SOYUNMA ODALARININ KAPILARININ DIŞA AÇILIR OLMAMASI	29	OLASI BİR ACIL DURUMDA BİNANIN TERK EDİLEMEMESİ, TAHLİYENİN GEÇİKMESİ	ÜRETİM PERSONELİ	YOK	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	4	5	20	
29-R-3	SOYUNMA ODALARI VE TUVALETLE	TUVALETLERİN KİRLİ OLMASI	29	BULAŞICI HASTALIKLARIN OLUŞMASI, YAYILMASI	ÜRETİM PERSONELİ	KISMEN	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	3	4	12	
29-R-4	SOYUNMA ODALARI VE TUVALETLE	KULLANILAN TEMİZLİK / KİŞİSEL HİJYEN MALZEMELERİNİN KALİTESİZ OLMASI	29	CİLTTE MEYDANA GELEBİLECEK TAHRİŞLER, CİLT HASTALIKLARI	TÜM PERSONEL	KISMEN	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	3	3	9	
ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI											
SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMIN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU		
29-R-1	ÇALIŞANLARIN SOYUNMA ODALARINDA OTURARAK AVAKKABLARINI, DIĞER İŞ KİYAFETLERİNİ GİYEBİLECEKLERİ ŞEKLİDE BİR DÜZENLEME YAPILMALIDIR.					ölüm	1	3	3		
29-R-2	SOYUNMA ODALARININ KAPILARI HERHANGİ BİR ACIL DURUMDA KOLAYLIKLA TAHLİYE EDİLEBİLMESİ İÇİN DIŞA AÇILIR OLMADIR.					Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	5	5		
29-R-3	TUVALETLERİN TEMİZ HALDE BULUNMASININ SAĞLANMASI, TEMİZLİK İŞLEMLERİNİN KONTROL FORMLARI İLE TAKİBİNİN YAPILMASI					ölüm	1	4	4		
29-R-4	CİLDE ZARAR VEREBİLECEK KALİTESİZ MALZEMELERİN KULLANILMAMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.					Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	2	3	6		

TARİHİ	DÜZENLEYENİ	PROSES	SAYFA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	KİMLER ETKİLENİF	ETKİN KONTROL	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
21.2.2014	MERVE DOĞANAY	KİMYASAL	30									
L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13												
30-R-1	TÜM İŞLETME	KİMYASALLARIN ÇALIŞMA ORTAMINDA BULUNMASI			KİMYASALLARIN SÜREKLİ OLARAK KULLANILAN ÇALIŞMA ALANLARINDA BULUNMASI İLE ÇARPMA, AMBALAJIN DELİNİMESİ, YETKİSİZ KİŞİLERİN KORUYUCUSUZ TEMASIV.B. SONUCU YARALANMA, YANGIN		TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER	YOK	<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	4	5	20
30-R-2	TÜM İŞLETME	KİMYASAL DEPOSUNUN BULUNMAMASI			KİMYASAL DEPOLAMA ALANI BULUNMAMASI NEDENİLE ÇALIŞANLARIN KİMYASALLARI İŞİ BİTTİNDE YERİNE KOYAMAMASI, ÇALIŞMA ORTAMINDA BIRAKMASI SONUCU OLUŞABİLECEK KAZA, YARALANMA VE YANGIN		TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER	YOK	<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	3	5	15
30-R-3	TÜM İŞLETME	KİMYASALLARIN KÜLTÜLİ DOLAPLARDA/ALANLARDA BULUNDURULMAMASI			DEPOLAMA ALANLARININ KÜLTÜLİ OLMAMASI SONUCU YETKİSİZ VE BİLGİSİZ KİŞİLERİN MÜDHALESİ, TEMASIV. SONUCU OLUŞABİLECEK YARALANMA VE/VEYA YANGIN		TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER	YOK	<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	3	4	12
30-R-4	TÜM İŞLETME	AYNI ORTAMDA DEPOLANMAMASI GEREKEN KİMYASALLARIN UYARI VE TALİMATLARININ YER ALMAMASI			BİRLİKTE DEPOLANMAMASI GEREKEN BİRBİRİNE TETİKİLCİ OLAN KİMYASALLARIN AYNI ORTAMDA BULUNMAMASI SONUCU YARATACAĞI TEPKİME İLE PARLAMA, PATLAMA, YANGIN		TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER	YOK	<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	4	5	20
ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARINI												
SIRANO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUNLU/İMZA	TERMIN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA				SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
30-R-1	KİMYASALLAR ÇALIŞMA ORTAMINDA PASTİGELE BIRAKILMAMALIDIR.								<input type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	5	5
30-R-2	KİMYASALLARIN ÇALIŞMA ORTAMINDAN AYRI, ÖZEL OLARAK KORUNMUŞ ALANLARDA MUHAFAZA EDİLMESİ VE DEPOLANMASI GEREKMEKTEDİR.								<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	5	5
30-R-3	KİMYASALLARIN DEPOLANDIĞI ALANLARIN DAİMA KÜLTÜLÜ BULUNDURULMASI VE ANAHTARININ YALNIZCA YETKİLİDE BULUNMASI GEREKMEKTEDİR.								<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	4	4
30-R-4	BİRARADA BULUNDURULMAMASI GEREKEN KİMYASALLARIN LİSTESİ OLUŞTURULMALI, ÖZELLİKLE DEPO ALANLARINA UYARISI ASILMALI, TALİMATLARI HAZIRLANARAK KULLANAN PERSONELLERE TEBLİĞ EDİLMELİDİR.								<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	5	5

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		KİMYASAL		L TIPI MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		RİSK SKORU	
SIRA NO	BÖLÜM	SAYFA NO	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	KİMLER ETKİLENEBİLİR	ETKİN KONTROL	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU			
31-R-1	TÜM İŞLETME	31	KİMYASALLARIN AĞIZLARININ AÇIK BIRAKILMASI	KİMYASALIN BU HARLAŞMASI, DEVRİLMESİ SONUCU OLUŞABİLECEK YARALANMA, TAHRİŞ, ZEHİRLENME, YANGIN	TÜM PERSONEL	KİSMEN	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	3	5	15			
31-R-2	TÜM İŞLETME		KİMYASALLARIN MSDS'LERİNİN BULUNMAMASI	ÇALIŞANLARIN GEREK KULLANIMI KOŞULLARINI/SARTLARINI GEREKSE OLASI ACİL DURUMLARDA NE YAPACAKLARINI BİLMEMESİ SONUCU YAŞANABİLECEK KAZA, YARALANMA VE MADDİ KAYIPLAR	TÜM PERSONEL	VAR	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	3	5	15			
31-R-3	TÜM İŞLETME		KİMYASALLARIN MSDS'LERİNE UYGUN TALİMATLARININ HAZIRLANMAMASI	MSDS'LERİN ANLAŞILIR OLMAMASI SEBEBİ İLE ÇALIŞANLARIN OLASI ACİL DURUMLARDA NE YAPACAKLARINI BİLMEMESİ/ GECİKMESİ SONUCUNDA OLUŞABİLECEK KAZALAR	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	3	4	12			
31-R-4	TÜM İŞLETME		KİMYASALLARIN DEPO ALANLARINDA MSDS VE TALİMATLARININ ASIL OLMAMASI	MSDS VE TALİMATLARIN KOLAY ULAŞILIR YERDE OLMAMASI SONUCU OLASI BİR KAZA DURUMUNDA MÜDAHALENİN AKSAMASI, GECİKMESİ	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	3	5	15			

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARINI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
31-R-1	KİMYASALLARIN ÇALIŞMA ORTAMINDAN AYRI, KİMLİ BİR ORTAMDA MUHAFAZA EDİLMESİ VE KULLANILMADI ZAMANLARDA AĞZININ KAPATILMASI					Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	5	5
31-R-2	TÜM KİMYASALLARIN TEDARİKÇİLERDEN MSDS'LERİNİN TÜRKÇE OLARAK TOPLANMASI VE TÜM BUNLARIN BİR DOSYA HALİNE GETİRİLEREK MUHAFAZA EDİLMESİ GEREKMEKTEDİR.					Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	5	5
31-R-3	TÜM KİMYASALLARIN MSDS'LERİ SADELEŞTİRİLEREK ANLAŞILIR BİR BİÇİMDE TALİMATLA CEVRİLMELİ VE BU TALİMATLAR MALZEMELERİ KULLANAN TÜM PERSONELE TEBLİĞ EDİLMELİDİR.					Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	4	4
31-R-4	MSDSLER KİMYASALLARIN DEPO ALANLARINDA TALİMATLAR KİMYASALLARIN KULLANIM ALANLARINDA ASIL OLARAK BULUNDURULMALIDIR.					Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	5	5

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		KİMLER ETKİLENİYETKİN KONTROL		RİSK		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU		
PROSES		KİMYASAL		TEHLİKE/ TESBİT		32		PERSONELİN NASIL KULLANILMASI GEREKTEĞİNİ BİLMEMESİ SONUCU YAŞANABİLECEK KAZA, YARALANMA, TAHRİŞ, YANGIN, PARLAMA, PATLAMA		TÜM PERSONEL		KISMEN		Yaralanma Hafif Yara.!		3		5		15		
SAYFA NO		32		TEHLİKE/ TESBİT		32		KİŞSEL KORUYUCU DONANIMLARIN UYGUN KORUYUCULUKTA SEÇİLMEMESİ SONUCU MARUZİYET OLUŞMASI VE YARALANMA, TAHRİŞ, SOLUNUM YOLU HASTALIKLARI, AKUT VEYA KRONİK RAHATSIZLIKLARIN, MESEK HASTALIKLARININ MEYDANA GELMESİ		ÜRETİM VE LABORATUVAR PERSONELİ		KISMEN		Yaralanma Hafif Yara.!		3		5		15		
SIRA NO		32-R-1		KİMYASALLARIN KULLANIMLARINA İLİŞKİN EĞİTİMLERİN VERİLMEMESİ		KULLANILAN KİMYASALA UYGUN KKD SEÇİLMEMESİ		YANGIN SÖNDÜRÜCÜNÜN YETERSİZ VEYA UYGUN CİNSTE OLMAMASI DURUMUNDA YANGINA ERKEN MÜDAHALE EDİLEMEMESİ YARALANMALARIN CAN VE MAL KAYIPLARININ ARTMASI		TÜM PERSONEL		KISMEN		Yaralanma Hafif Yara.!		3		5		15		
SIRA NO		32-R-2		KİMYASALLARIN KULLANIMLARINA İLİŞKİN EĞİTİMLERİN VERİLMEMESİ		KİMYASALLARIN BULUNDUĞU ALANLARDA YETERLİ SAYIDA YANGIN SÖNDÜRÜCÜ BULUNMAMASI		PARLAMA, PATLAMA, YANGIN		TÜM PERSONEL		YOK		Yaralanma Hafif Yara.!		4		5		20		
SIRA NO		32-R-3		KİMYASALLARIN BULUNDUĞU ALANLARDA YETERLİ SAYIDA YANGIN SÖNDÜRÜCÜ BULUNMAMASI		UYARI LEVHALARININ BULUNMAMASI				TÜM PERSONEL		YOK		Yaralanma Hafif Yara.!		4		5		20		
ÖNLEYİCİ FAALİYET ÇALIŞMALARI																						
SIRA NO		32-R-1		ALINACAK ÖNLEMLER		SORUMLU/İMZA		TERMIN		İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA		YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU		
32-R-1		TÜM KİMYASALLARIN KULLANAN PERSONELE EĞİTİMİNİN VERİLMESİ GEREKMEKTEDİR.												ölüm		1		5		5		
32-R-2		KİŞSEL KORUYUCU DONANIMLAR KULLANILAN MALZEMELERE UYGUN SEÇİLMELİ VE PERSONELE DAĞITILMALIDIR. KULLANIM ÖMRÜNÜ TAMAMLAYAN VEYA ÖZELİĞİNİ YITİREN ZARAR GÖREN KKD'LER DERHAL YENİLENMELİDİR.												ölüm		1		5		5		
32-R-3		KİMYASALLARIN BULUNDUĞU ALANLARDA YETERLİ SAYI VE CİNSTE OLABİR YANGINA DERHAL MÜDAHALE EDİLEBİLECEK KAPASİTEDE YANGIN SÖNDÜRÜCÜLER BULUNMALIDIR.												ölüm		1		5		5		
32-R-4		"ACIK ALEVLE YAKLAŞMA", "SİGARA İÇİLMEZ", "TEHLİKE" GİBİ UYARI LEVHALARININ ASILMASI SAĞLANMALIDIR.												ölüm		1		5		5		

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		RİSK SKORU	
PROSES		KİMYASAL		TEHLİKE/ TESBİT		33		KİMLER ETKİLENİYETKİN KONTR		RİSK SKORU	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	ETKİLENİYETKİN KONTR	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET			RİSK SKORU	
33-R-1	TÜM İŞLETME	KİMYASALLARIN VÜCUTTA BİRİKİMİ İLE OLUŞABİLECEK HASTALIKLAR	ZARARLI KİMYASAL MADDELERİN VÜCUTTA ÖZELLİKLE BAYANLARDA YAĞ DOKUSUNDA BİRİKİMİ DURUMUNDA OLUŞABİLECEK HASTALIKLAR	TEMİZLİK, LABORATUVAR VE ÜRETİM PERSONELİ	<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	3	3			9	
33-R-2	TÜM İŞLETME	SAĞLIK AÇISINDAN TEHLİKELİ VE YASAKLI KİMYASALLARIN KULLANILMASI	AKUT VEYA KRONİK RAHATSIZLIKLARIN MEYDANA GELMESİ, MESLEKİ HASTALIKLARININ OLUŞMASI, ÇALIŞANIN DIĞER AİLE BİREYLERİNE DE KİMYASALI TAŞIMASI SONUCU ZARAR GÖREN KİŞİ SAYISININ ARTMASI	TÜM PERSONEL	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	5	5			25	
33-R-3	TÜM İŞLETME	ÇALIŞAN PERSONELİN KİMYASALLARA ALLERJİSİNİN OLMASI	ÇALIŞAN PERSONELİN KULLANILAN KİMYASALLARA KARŞI ALLERJİSİ OLMASI DURUMUNDA ALLERJİK REAKSİYON YAŞAMASI, KRİZE GİRME Sİ VB. DURUMLAR	TEMİZLİK, LABORATUVAR VE ÜRETİM PERSONELİ	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	2	4			8	
33-R-4	TÜM İŞLETME	KİMYASALLAR İLE İLGİLİ ATIK YÖNETİM SİSTEMLERİNİN OLUŞTURULMAMASI	ATIK YÖNETİMİNİN UYGULANMAMASI SONUCU MARUZİYETİN ARTMASI, ÇEVRE KİRLİLİĞİ, PARLAMA, PATLAMA, YANGIN OLASILIKLARI	TÜM PERSONEL VE ÇEVRE	<input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	4	5			20	

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
33-R-1	UYGUN KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR DAĞITILMALI VE KULLANIMLARI KONUSUNDA PERSONEL DAİMA DENETLENMELİDİR.					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	3	3
33-R-2	SAĞLIK AÇISINDAN İLGİLİ BAKANLIKLARCA YASAKLANMIŞ OLAN HIÇ BİR KİMYASALIN KULLANILMAMASI GEREKMEKTEDİR.					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	5	5
33-R-3	KİMYASALLARLA ÇALIŞACAK PERSONELLERİN ALLERJİSİNİN BULUNUP BULUNMADIĞI İŞ GİRİŞ MÜAVENESİNDE ARAŞTIRILMALI. İŞLETMEDE ALLERJİK KİMYASALLAR BULUNUYorsa UYGUN İLAÇLAR BULUNDURULMALIDIR.					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	4	4
33-R-4	İŞLETMELERDE ATIK YÖNETİM SİSTEMLERİ OLUŞTURULARAK DAİMA UYGULANIRLIĞI KONTROL EDİLMELİDİR DENETLENMELİDİR.					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara. <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	1	5	5

TARİHİ DÜZENLEYENİ		21.2.2014 MERVE DOĞANAY		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		RİSK SKORU	
PROSES SAYFA NO		KİMYASAL 34		KİMLER ETKİLENEBİLECEKLERİN KONTROLÜ		ŞİDDET	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
34-R-1	TÜM İŞLETME	ABSORBAN BULUNMAMASI	KİMYASALLARIN DÖKÜLMESİ SAĞLIMASI DURUMUNDA ORTAMA YAYILMASININ ENGELLENMEMESİ	YOK	TÜM PERSONEL	5	15
34-R-2	TÜM İŞLETME	KİMYASALLAR İLE YAPILAN ÇALIŞMALARDA UYGUN HAVALANDIRMANIN SAĞLANMAMASI	KİMYASAL GAZ BUHARLARININ PARMAMA, PATLAMAYA NOKTASINA ULAŞMASI, SOLUNMASI, YANGIN	KİSMEN	TÜM PERSONEL	5	15
34-R-3	TÜM İŞLETME	KİMYASALLAR İLE YAPILAN ÇALIŞMALARDA ÇEKER OCAK BULUNMAMASI	KİMYASALLARIN GAZ VE BUHARLARININ ORTAMA YAYILMASI, MARUZ KALAN KIŞI SAYISININ ARTMASI	YOK	TÜM PERSONEL	5	15
34-R-4	TÜM İŞLETME	KİMYASAL DEPOSUNUN VE ÇALIŞMA ALANININ ZEMİNİN KOLAY TEMİZLENİLEBİLİR OLMAMASI	KİMYASALLARA MARUZİYET, YANGIN	KİSMEN	TÜM PERSONEL	5	20

SIRA NO		ALINACAK ÖNLEMLER		ÖNLEYİCİ FAALİYET ÇALIŞMALARINI YAPILACAKLAR/ AÇIKLAMA		RİSK SKORU	
SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET
34-R-1	UYGUN ABSORBANLARIN BULUNDURULMASI SAĞLANMALIDIR.				<input type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara	1	5
34-R-2	YANGIN VE ZEHİRLENMELERE SEBEYİN VERMEMESİ İÇİN ÇALIŞILAN ALANLARIN HAVALANDIRILMASININ YETERLİ DÜZEYDE OLMASI SAĞLANMALIDIR.				<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara	1	5
34-R-3	ÇEKER OCAK TEMİN EDİLMELİDİR VE ÇALIŞMALARDA KULLANILMALIDIR. ÜRETİCİNİN UYGUN GÖRÜŞÜ ZAMANLARDA PERİYODİK BAKIMLARI YAPTIRILMALI, HER ZAMAN KULLANILMA HAZIR BULUNDURULMALIDIR.				<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara	1	5
34-R-4	KİMYASAL DÖKÜLMESİ VB. DURUMLARDA KİMYASALA MARUZ KALINMAK İÇİN DEPO ZEMİNİNİN KOLAY TEMİZLENİLEBİLİR OLMASI SAĞLANMALIDIR.				<input checked="" type="checkbox"/> Ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara	1	5

TARİHİ	DÜZENLEYENİ	PROSES	SAYFA NO	SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	KİMYASALLARIN BULUNDUĞU ALANLARA GİRİŞ ÖNCESİ STATİK ELEKTRİK BOŞALTIMA ÜNİTELERİNİN OLMAMASI	KİMYASALLARIN DEPOLAMA VE ÇALIŞMA ALANLARINDA ELEKTRİK TESİSATININ EX-PROOF OLMAMASI	RİSK	KİMLER ETKİLENEBİLİR	ETKİN KONTROL	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
21.2.2014	MERVE DOĞANAY	KİMYASAL	35	35-R-1	TÜM İŞLETME	KİMYASALLARIN BULUNDUĞU ALANLARA GİRİŞ ÖNCESİ STATİK ELEKTRİK BOŞALTIMA ÜNİTELERİNİN OLMAMASI	KİMYASALLARIN DEPOLAMA VE ÇALIŞMA ALANLARINDA ELEKTRİK TESİSATININ EX-PROOF OLMAMASI	KİMYASAL GAZ BUHARLARI İLE TEMAS HALİNDE STATİK ELEKTRİK NEDENİYLE PARLAMA, YANGIN	RİSK	TÜM PERSONEL	YOK	<input checked="" type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	4	5	20
				35-R-2	TÜM İŞLETME	KİMYASALLARIN DEPOLAMA VE ÇALIŞMA ALANLARINDA ELEKTRİK TESİSATININ EX-PROOF OLMAMASI	KİMYASALLARIN DEPOLAMA VE ÇALIŞMA ALANLARINDA ELEKTRİK TESİSATININ EX-PROOF OLMAMASI	PARLAMA, PATLAMA, YANGIN	RİSK	TÜM PERSONEL	YOK	<input checked="" type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	4	5	20
				35-R-3					RİSK			<input type="checkbox"/> ölüm <input type="checkbox"/> Yaralanma <input type="checkbox"/> Hafif Yara.			0
				35-R-4					RİSK			<input type="checkbox"/> ölüm <input type="checkbox"/> Yaralanma <input type="checkbox"/> Hafif Yara.			0

L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13

ÖNLEYİCİ FAALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
35-R-1	PARLATICI VE KOLAY ALEVELENERİLİR MADDELERİN DEPOLANDIĞI BÖLÜMÜN GİRİŞ NOKTALARININ ÜZERİNDE BULUNDURULDUĞU STATİK ELEKTRİK ALACAK TOPRAKLAMA LEVHASININ KONTROLÜ GEREKMEKTEDİR.					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	5	5
35-R-2	PARLATICI, PATLATICI ORTAMLARDA ELEKTRİK TESİSATININ EX-PROOF OLMAMASI GEREKMEKTEDİR.					<input checked="" type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	5	5
35-R-3						<input type="checkbox"/> ölüm <input type="checkbox"/> Yaralanma <input type="checkbox"/> Hafif Yara.			0
35-R-4						<input type="checkbox"/> ölüm <input type="checkbox"/> Yaralanma <input type="checkbox"/> Hafif Yara.			0

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		KİMLER ETKİLENEBİLİR		ETKİN KONTROL		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
DÜZENLEYENİ		MAKİNE SORUMLULARININ		PROSES		SAYFA NO		RİSK		KİMLER ETKİLENEBİLİR		ETKİN KONTROL		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	36	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	KİMLER ETKİLENEBİLİR	ETKİN KONTROL	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU										
36-R-1	TÜM İŞLETME	DÖNEN AKSAMLARIN BULUNDUĞU YERLERDE ÇALIŞANLARIN BOL ELBİSE GİYMESİ		DÖNEN AKSAMLARIN BULUNDUĞU YERLERDE ÇALIŞANLARIN BOL ELBİSE GİYMESİ	İŞ ELBİSESİNİN MAKİNEYE SIKIŞMASI SONUCU OLUŞABİLECEK YARALANMA, UZUV KAYBI VB.	ÜRETİM PERSONELİ	KİSİMLER	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	3	4	12										
36-R-2	TÜM İŞLETME	GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİNİN OLMAMASI		GÜVENLİK VE SAĞLIK İŞARETLERİNİN OLMAMASI	MAKİNELERİN YANLIŞ KULLANIMI VEYA YANLIŞ MÜDAHALE SONUCU OLUŞABİLECEK KAZALAR	ÜRETİM PERSONELİ	KİSİMLER	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	3	4	12										
36-R-3	TÜM İŞLETME	KAYIŞ-KASNAK KORUYUCULARININ BULUNMAMASI		KAYIŞ-KASNAK KORUYUCULARININ BULUNMAMASI	KORUYUCUSUZ EKİPMANLARA KAPTIRMA/SIKIŞTIRMA SONUCU OLUŞABİLECEK KAZALAR	ÜRETİM PERSONELİ	KİSİMLER	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	5	4	20										
36-R-4	TÜM İŞLETME	MAKİNE SORUMLULARININ BELİRLENMESİ		MAKİNE SORUMLULARININ BELİRLENMESİ	YETKİSİZ VE BİLGİSİZ KİŞİLERİN MÜDAHALESİ SONUCU OLUŞACAK KAZA VE YARALANIMLAR	ÜRETİM PERSONELİ	YOK	Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	4	4	16										

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
36-R-1	DÖNEN VE DELEN AKSAMLILARIN MAKİNELERDE ÇALIŞANLARIN KOL AĞIZLARI LASTİKLİ DAR ELBİSE GİYMESİNİN SAĞLANMALIDIR.					Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	4	4
36-R-2	MAKİNELERİN ÜZERLERİNDE MAKİNELERİN ÖZEL RİSKLERİ İLE İLGİLİ UYARI LEVHALARININ ASILMASI GEREKMEKTEDİR.					Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	4	4
36-R-3	AÇIKTA BULUNAN TÜK KAYIŞ-KASNAK VE DÖNEN EKİPMANLARIN KORUYUCU İÇERSİNE ALINARAK TEMASIN ENGELENMESİ GEREKMEKTEDİR.					Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	4	4
36-R-4	HER MAKİNEYE AIT SORUMLULARIN/ ÜSTBAŞLARININ BELİRLENMESİ VE MAKİNELERİN AÇMA KAPAMA İŞLEMLERİNİN YALNIZCA BU KİŞİLERİN GERÇEKLEŞTİRMESİ YERİNDE OLUACAKTIR.					Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	4	4

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		RİSK		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		RİSK SKORU	
PROSES		BAKIM-ONARIM		TEHLİKE/ TESBİT		KİMLER ETKİLENEBİLİR		ETKİN KONTROL		SONUÇ		RİSK SKORU	
SIRA NO	BÖLÜM	SAYFA NO	TEHLİKE/ TESBİT	BAKIM-ONARIM	TEHLİKE/ TESBİT	37	ÜRETİM VE BAKIM	YOK	ÖLÜM	OLASILIK	ŞİDDET	OLASILIK	ŞİDDET
37-R-1	TÜM İŞLETME		BAKIMDA OLAN MAKİNE ÜZERİNE UYARI LEVHASI ASILMAMASI	BAKIMDA OLAN MAKİNENİN ÇALIŞANLARCA BİLMEYEN ÇALIŞTIRMASI SONUCU OLUŞABİLECEK KAZALAR	YARALANMA Hafif Yara.!	4	YOK	YARALANMA Hafif Yara.!	5	4	5	4	20
37-R-2	TÜM İŞLETME		ARIZALI MAKİNE PERSONELİN MÜDAHALE ETMESİ	YETKİSİZ BİLGİSİZ KİŞİLERCE YAPILACAK MÜDAHALE SONUCU ELEKTRİK ÇARPMASI, MAİNEYE UZVUJN SIKIŞMASI, KESİLMESİ VB. KAZA VE YARALANMALARIN MEYDANA GELMESİ	YARALANMA Hafif Yara.!	5	YOK	YARALANMA Hafif Yara.!	4	5	4	5	20
37-R-3	TÜM İŞLETME		BAKIM ONARIM PERSONELİNİN YETKİ BELGELERİ	YETKİSİZ VE BİLGİSİZ DİŞİNDA BİR ALANDA ÇALIŞMASI SONUCU MEYDANA GELEBİLECEK KAZALAR	YARALANMA Hafif Yara.!	4	KISMEN	YARALANMA Hafif Yara.!	4	4	4	4	16
37-R-4	TÜM İŞLETME		MAKİNE KONTROL PANOLARI VE DİĞER TÜM ELEKTRİK PANOLARININ ANAHTARLARININ YALNIZCA BAKIM-ONARIM PERSONELİNDE BULUNMASI	YETKİSİZ KİŞİLERİN MÜDAHALESİ SONUCU OLUŞABİLECEK KAZALAR	YARALANMA Hafif Yara.!	5	YOK	YARALANMA Hafif Yara.!	4	5	4	5	20

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMIN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
37-R-1	MAKİNELERİN BAKIMDA OLDUĞU ZAMANLARDAN HEM MAKİNE ÜZERİNDE GÖRÜNÜR BİR YERE HEM DE MAKİNEYE AIT START DÜĞMESİ ÜZERİNE BAKIMDA OLDUĞUNA DAİR UYARI LEVHASININ ASILMASI GEREKMEKTEDİR.					ÖLÜM	1	5	5
37-R-2	ARIZALI OLAN MAKİNENİN DERHAL KAPATILMASI VE BAKIM-ONARIM BİRİMİNE BİLDİRİLMESİ GEREKMEKTEDİR. PERSONEL HİÇBİR ŞEKİLDE MAKİNEYE MÜDAHALE ETMEMELİDİR.					ÖLÜM	1	4	4
37-R-3	BAKIM-ONARIM PERSONELİ ÇALIŞTIĞI ALANA ÖZEL EĞİTİM BELGELERİNE SAHİP OLMALI (ELEKTRİKÇİ BELGESİ/KAZANCI BELGESİ VB.) VE YETKİSİZ DİŞİNDA HİÇBİR ALANDA ÇALIŞTIRILMAMALIDIR.					ÖLÜM	1	4	4
37-R-4	MAKİNE VE EKİPMANLARIN KONTROL PANOLARI DAİMA KİLİTLİ BULUNDURULMALI VE ANAHTARLARI YALNIZCA BAKIM-ONARIM PERSONELİNDE YER ALMALIDIR.					ÖLÜM	1	4	4

TARİHİ	21.2.2014	DÜZENLEYENİ	MERVE DOĞANAYI	RİSK	KİMLER ETKİLENEBİLİR	ETKİN KONTROL	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
PROSES	BAKIM-ONARIM	SAYFA NO	38	L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13						
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	ARIZA, BAKIM, ONARIM VB. DURUMLARDA ETİKİTLEME-KİTLİLEME SİSTEMİNİN OLMAMASI/KULLANILMAMASI	RİSK	BAKIM ONARIM VE DİĞER	YOK	ölüm Yaralanma Hafif Yara.	3	5	15
38-R-1	TÜM İŞLETME	TAHTIDLI ALANLARDA GEREKLİ ÖNLEMLER ALINMADAN ÇALIŞMA YAPILMASI	BAKIM ONARIM VE DİĞER	BAKIM ONARIM ESNASINDA GERİLİM VERİLMESİ	BAKIM ONARIM VE DİĞER	YOK	ölüm Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	3	5	15
38-R-2	TÜM İŞLETME	TAHTIDLI ALANLARDA GEREKLİ ÖNLEMLER ALINMADAN ÇALIŞMA YAPILMASI	BAKIM ONARIM VE DİĞER	GEREKLİ KONTROLLER YAPILMADAN, ÖNLEMLER ALINMADAN ÇALIŞMA YAPILMASI, ÇALIŞMA SONRASI GEREKLİ KONTROLLERİN YAPILMAMASI	TÜM PERSONEL	YOK	ölüm Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	4	4	16
38-R-3	TÜM İŞLETME	TAHTIDLI ALANLARDA GEREKLİ ÖNLEMLER ALINMADAN ÇALIŞMA YAPILMASI	BAKIM ONARIM VE DİĞER	YETERSİZ OKSİJEN, TEHLİKELİ GAZLAR, YANICI PARLAYICI MADDELERİN BULUNDUĞU KAPALI ALANLARDA GEREKLİ KONTROLLER YAPILMADAN ÇALIŞMA YAPILMASI SONUCUNDA YAŞANABİLECEK KAZALAR	BAKIM ONARIM VE DİĞER	YOK	ölüm Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	5	5	25
38-R-4							Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp			0

ÖNLEYİCİ FAALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAĞ ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMIN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLAR/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
38-R-1	LOTONUN HER ARIZA BAKIM ONARIM İÇİN UYGULANMASI BUNUNLA İLGİLİ BAKIM-ONARIM ELEKTRİK İŞLERİ İLE İLGİLENE ÇALIŞANLARA EĞİTİM VERİLMESİ					ölüm Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	5	5
38-R-2	İŞ ZİN FORMLARININ İŞ GÜVENLİĞİ UZMANI, SÜPERVİZÖR, FORMEN TARAFINDAN İNCELENMELERİ ÇALIŞMANIN YAPILMAMASI					ölüm Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	4	4
38-R-3	TAHTIDLI ALANLARDA SÖLÜNÜM İÇİN YETERLİ HAVANIN BULUNUP BULUNMADIĞININ ÖLÇÜMÜ YAPILMALI VE BU TİP ALANLARDA GÖZETMEN İŞLİNDE ÇALIŞMA YAPILMASI GEREKMEKTEDİR.					ölüm Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp	1	5	5
38-R-4						Yaralanma Hafif Yara. Maddi Kayıp			0

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		PROSES		ARAÇ TRAFİĞİ		SAYFA NO		39		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		KİMLER ETKİLENİYETKİN KONTROL		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	ARAÇLARIN YANAŞTIĞI	OPERATÖRLERİN GÖREBİLECEĞİ	YÜKSEKLİKTE GÜVENLİK AYNASI	YERLEŞTİRİLMESİ	ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ	ALANLARIN BELİRLENMESİ VE YER	ÇİZGİLERİ İLE SINIRLANDIRILMASI	ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ	ALANLARA UYARI LEVHALARI	YERLEŞTİRİLMESİ	TÜM İŞLETME	ARAÇLARIN ÇALIŞANLARA, BAŞKA ARAÇLARA VE ÇALIŞMA ALANINDA BULUNAN DİĞER MALZEMELERE ÇARPMASI	OPERATÖR VE TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma	Hafif Yara	Maddi Kayıp	ölüm	Yaralanma	Hafif Yara	Maddi Kayıp	ölüm	4	5	20
39-R-1	TÜM İŞLETME	ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ	ALANLARIN BELİRLENMESİ VE YER ÇİZGİLERİ İLE SINIRLANDIRILMASI	ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ	ALANLARA UYARI LEVHALARI	YERLEŞTİRİLMESİ	TÜM İŞLETME	ARAÇLARIN ÇALIŞANLARA, BAŞKA ARAÇLARA VE ÇALIŞMA ALANINDA BULUNAN DİĞER MALZEMELERE ÇARPMASI	OPERATÖR VE TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma	Hafif Yara	Maddi Kayıp	ölüm	Yaralanma	Hafif Yara	Maddi Kayıp	ölüm	3	5	15						
39-R-2	TÜM İŞLETME	ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ	ALANLARIN BELİRLENMESİ VE YER ÇİZGİLERİ İLE SINIRLANDIRILMASI	ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ	ALANLARA UYARI LEVHALARI	YERLEŞTİRİLMESİ	TÜM İŞLETME	ARAÇLARIN ÇALIŞANLARA, BAŞKA ARAÇLARA VE ÇALIŞMA ALANINDA BULUNAN DİĞER MALZEMELERE ÇARPMASI	OPERATÖR VE TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma	Hafif Yara	Maddi Kayıp	ölüm	Yaralanma	Hafif Yara	Maddi Kayıp	ölüm	3	5	15						
39-R-3	TÜM İŞLETME	ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ	ALANLARIN BELİRLENMESİ VE YER ÇİZGİLERİ İLE SINIRLANDIRILMASI	ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ	ALANLARA UYARI LEVHALARI	YERLEŞTİRİLMESİ	TÜM İŞLETME	ARAÇLARIN ÇALIŞANLARA, BAŞKA ARAÇLARA VE ÇALIŞMA ALANINDA BULUNAN DİĞER MALZEMELERE ÇARPMASI	OPERATÖR VE TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma	Hafif Yara	Maddi Kayıp	ölüm	Yaralanma	Hafif Yara	Maddi Kayıp	ölüm	3	5	15						
39-R-4	TÜM İŞLETME	ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ	ALANLARIN BELİRLENMESİ VE YER ÇİZGİLERİ İLE SINIRLANDIRILMASI	ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ	ALANLARA UYARI LEVHALARI	YERLEŞTİRİLMESİ	TÜM İŞLETME	ARAÇLARIN ÇALIŞANLARA, BAŞKA ARAÇLARA VE ÇALIŞMA ALANINDA BULUNAN DİĞER MALZEMELERE ÇARPMASI	OPERATÖR VE TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma	Hafif Yara	Maddi Kayıp	ölüm	Yaralanma	Hafif Yara	Maddi Kayıp	ölüm	3	5	15						

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAĞ ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
39-R-1	ARAÇLARIN YANAŞTIĞI VE GÖRÜŞÜN KISITLI OLDUĞU ALANLARA OPERATÖRLERİNİN GÖREBİLECEĞİ YÜKSEKLİKTE GÜVENLİK AYNALARININ (TÜMSEK AYNALARIN) YERLEŞTİRİLMESİ GEREKMEKTEDİR. ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ ALANLARIN BELİRLENMESİ, YÜRÜYÜŞ YOLLARININ BU ALANLARDAN AYRILMASI VE BU ALANLARDAN MALZEME İSTİFİ YAPILMAMASI SAĞLANMALIDIR.					ölüm	1	5	5
39-R-2	ARAÇLARIN YANAŞTIĞI ALANLARDAKİ ÖZEL DURUMLARIN UYARI LEVHALARI İLE BELİRLİLMESİ GEREKMEKTEDİR. (GERİ GERİ YANASIN ARAÇIN MOTORU STOP EDİN, ARAÇ ÜZERİNDE ANAHTAR BİRAKMAYIN V.B.)					ölüm	1	5	5
39-R-3	ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ SON NOKTALARDAKİ TAKOZLARIN YERLEŞTİRİLMESİ VE OPERATÖRÜNÜŞÖRÜNÜN LASTİK BU TAKOZLARA GELDİĞİNDE ARACINI DÜRDÜRME SINININ SAĞLANMASI GEREKMEKTEDİR.					ölüm	1	5	5
39-R-4	ARAÇLARIN YANAŞABİLECEĞİ SON NOKTALARDAKİ TAKOZLARIN YERLEŞTİRİLMESİ VE OPERATÖRÜNÜŞÖRÜNÜN LASTİK BU TAKOZLARA GELDİĞİNDE ARACINI DÜRDÜRME SINININ SAĞLANMASI GEREKMEKTEDİR.					ölüm	1	5	5

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		PROSES		ÖZEL DURUMLAR		SAYFA NO		40		SIRA NO		BÖLÜM		TEHLİKE/ TESBİT		RİSK		KİMLER ETKİLENİYETKİN KONTR		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ		sayı: NA - 18.13		RİSK		RİSK		RİSK		RİSK		RİSK		RİSK		RİSK		RİSK		RİSK		RİSK		RİSK		RİSK		RİSK		RİSK		RİSK	
40-R-1	TÜM İŞLETME	GÖREV, YETKİ VE SORUMLULUK HARICİNDE ÇALIŞMA YAPMA	YANLIŞ ÇALIŞMA, BİLGİ VE BECERİ YETERİZLİĞİ SONUCU YAŞANABİLECEK KAZALAR	TÜM PERSONEL	KISMEN	Yaralanma	Yaralanma	3	5	15																							
40-R-2	TÜM İŞLETME	GENÇ, YAŞLI, ENGELLİ ÇALIŞANLAR	MEVZUATTA BELİRTİLEN KOŞULLARA UYGUN ÇALIŞMA YAPILMAMASI, GENÇ, YAŞLI, ENGELLİ PERSONELLERİN SAĞLIK DURUMLARININ KÖTÜLEŞMESİ	ÖZEL DURUMLU PERSONEL	KISMEN	Yaralanma	Yaralanma	3	4	12																							
40-R-3	TÜM İŞLETME	GEBE, EMZİREN KADIN ÇALIŞANLAR	MEVZUATTA BELİRTİLEN KOŞULLARA UYGUN ÇALIŞMA YAPILMAMASI, SAĞLIK PROBLEMLERİ YAŞANMASI	ÖZEL DURUMLU PERSONEL	KISMEN	Yaralanma	Yaralanma	3	4	12																							
40-R-4	TÜM İŞLETME	SİGORTASIZ PERSONEL ÇALIŞTIRMA	OLASI BİR KAZA, YARALANMA VB. DURUMLARDA ÇALIŞANLARIN SAĞLIK HİZMETLERİNDEN VE DİĞER TÜM HAKLARINDAN YARARLANAMAMASI	TÜM İŞLETME	VAR	Yaralanma	Hafif Yara	2	5	10																							

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMIN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
40-R-1	GÖREV, YETKİ VE SORUMLULUKLARIN HER ÇALIŞAN İÇİN OLUŞTURULMASI, BUNLARIN ÇALIŞANLARA AKTARILMASI, İMZALATILMASI VE YÖNETİMCE DE AKSİ TALİMATLAR VERİLMEMESİNİN SAĞLANMASI GEREKMEKTEDİR.					Yaralanma	1	5	5
40-R-2	MEVZUATLARCA BELİRLENEN UYGUN ÇALIŞMA KOŞULLARININ OLUŞTURULMASI GEREKMEKTEDİR.					Yaralanma	1	4	4
40-R-3	MEVZUATLARCA BELİRLENEN UYGUN ÇALIŞMA KOŞULLARININ OLUŞTURULMASI GEREKMEKTEDİR.					Yaralanma	1	4	4
40-R-4	PERSONEL İŞBAŞI YAPMADAN ÖNCE SİGORTA BİLDİRİMİ YAPILMALI VE SİGORTASIZ HIÇBİR PERSONEL ÇALIŞTIRILMAMALIDIR.					Yaralanma	1	5	5

TARİHİ		21.2.2014		DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAYI		PROSES		BASINÇLI KAPLAR		SAYFA NO		42		L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13		KİMLER ETKİLENEBİLİR KİMLERİN KONTROLÜ		SONUÇ		OLASILIK		ŞİDDET		RİSK SKORU	
SIRA NO	BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK	TEHLİKE/ TESBİT	RİSK
42-R-1	TÜM İŞLETME	KOMPRESÖRLERİN VE HAVA TANKLARININ İŞLETME İÇERİSİNDE PATLAMASI SONUCU OLUŞABİLECEK YARALANMA, ÖLÜM VE ÇOKLU ÖLÜMLER	KOMPRESÖR VE HAVA TANKLARININ İŞLETME İÇERİSİNDE PATLAMASI SONUCU OLUŞABİLECEK YARALANMA, ÖLÜM VE ÇOKLU ÖLÜMLER	TÜM PERSONEL	VAR	Yaralanma Hafif Yara.	3	5	15																		
42-R-2	TÜM İŞLETME	KOMPRESÖR VE HAVA TANKLARININ ÇARPMALARA KARŞI KORUMAYA ALINMASI	KOMPRESÖR VE HAVA TANKLARININ ÇARPMALARA KARŞI KORUMAYA ALINMASI	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hafif Yara.	4	5	20																		
42-R-3	TÜM İŞLETME	KOMPRESÖR VE HAVA TANKLARININ PATLAMAYA KARŞI AYRI BİR KORUNAKLI BÖLÜMDE MUHAFAZA EDİLEMESİ	PATLAMAYA ESNASINDA BASINÇLI KABIN PARÇALARININ, KENDİSİNİN VEYA ETRAFINDAKİ DİĞER CİSİMLERİ FIRLATMASI İLE OLUŞABİLECEK KAZALAR	TÜM PERSONEL	YOK	Yaralanma Hafif Yara.	4	5	20																		
42-R-4	TÜM İŞLETME	KOMPRESÖR VE HAVA TANKLARININ PERİYODİK BAKIMLARI	BAKIMLARIN YAPILMAMASI SONUCU OLUŞABİLECEK ARIZALAR VE KAZALAR	TÜM PERSONEL	VAR	Yaralanma Hafif Yara.	4	5	20																		

ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALARI

SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
42-R-1	KOMPRESÖR VE HAVA TANKLARININ İŞLETME DİŞARISINA ALINMASI GEREKMEKTEDİR.					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	5	5
42-R-2	KOMPRESÖR VEYA DİĞER HAVA TANKLARININ ÇARPMALARA KARŞI KORUNAKLILIKLAR YAPILARAK ETRAFININ ÇEVİRİLMESİ GEREKMEKTEDİR.					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	5	5
42-R-3	BASINÇLI KAPLARIN ETRAFINDA BASINÇ DAVANIKLI DUVARLAR İLE ÖRÜLMESİ, ÜZERİNİN HAFİF BİR TENTE İLE KAPATILMASI GEREKMEKTEDİR. BU ŞEKİLDE OLABİR PATLAMA DURUMUNDA ENERJİ YÖN DEĞİŞTİRECEKTİR.					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	5	5
42-R-4	BASINÇLI EKİPMANLARIN İLGİLİ YÖNETMELİK GERİNCE YILDA BİR ODAYA KAYITLI MAKİNE MÜHENDİSİ TARAFINDAN PERİYODİK BAKIMLARININ YAPILMASI GEREKMEKTEDİR.					<input type="checkbox"/> ölüm <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.	1	5	5

TARİHİ		21.2.2014	
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAY	
PROSES		BATARKAT	
SAYFA NO	43		
BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT		
43-R-1	TÜM İŞLETME	OFİSLERİN BULUNDUĞU BATARKATTA YÜKLEMİYAPILMAK ÜZERE KULLANILAN BOŞLUK	<p>L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13</p> <p>KİMLER ETKİLENİYETKİN KONTR</p> <p>AKIÇ VE KORUNAKSIZ BULUNMASI SEBEBİ İLE YAŞANABİLECEK DENGİE KAYIPLARI VEYA ÇARPMA SONUCU YAŞANABİLECEK KAZALAR</p> <p>TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER</p> <p>KİSMEN</p> <p>5</p> <p>25</p>
43-R-2	TÜM İŞLETME	BATARKAT OFİSLERE GİDEN KORİDORUN KORKULUKLARININ YETERSİZ OLMASI	<p>DENGİE KAYBI VEYA ÇARPMA SONUCU KORKULUKLARIN YETERSİZ KALMASI İLE YÜKSEKTEN DÜŞME, TABANDA BULUNAN AÇIKLIKTA BOŞLUĞA BASMA VEYA AYAĞIN KAYMASI SONUCU YAŞANABİLECEK YÜKSEKTEN DÜŞME</p> <p>TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER</p> <p>YOK</p> <p>5</p> <p>4</p> <p>20</p>
43-R-3	TÜM İŞLETME	BATARKAT OFİSLERE GİDEN KORİDOR ZEMİNİNİN KAYGAN OLMASI, KENARLARDADA STOPPER BULUNMAMASI	<p>ZEMİNİN KAYGAN OLMASI SEBEBİ İLE YAŞANABİLECEK DÜŞME, YÜKSEKTEN DÜŞEBİLECEK CİSİM İLE BATARKAT ALTINDA ÇALIŞANLARIN ZARAR GÖRMESİ</p> <p>TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER</p> <p>YOK</p> <p>5</p> <p>4</p> <p>20</p>
43-R-4			<p>0</p>

TARİHİ		21.2.2014	
DÜZENLEYENİ		MERVE DOĞANAY	
PROSES		BATARKAT	
SAYFA NO	43		
BÖLÜM	TEHLİKE/ TESBİT		
43-R-1	TÜM İŞLETME	OFİSLERİN BULUNDUĞU BATARKATTA YÜKLEMİYAPILMAK ÜZERE KULLANILAN BOŞLUK	<p>L TİPİ MATRİS RİSK DEĞERLENDİRMESİ sayı: NA - 18.13</p> <p>KİMLER ETKİLENİYETKİN KONTR</p> <p>AKIÇ VE KORUNAKSIZ BULUNMASI SEBEBİ İLE YAŞANABİLECEK DENGİE KAYIPLARI VEYA ÇARPMA SONUCU YAŞANABİLECEK KAZALAR</p> <p>TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER</p> <p>KİSMEN</p> <p>5</p> <p>25</p>
43-R-2	TÜM İŞLETME	BATARKAT OFİSLERE GİDEN KORİDORUN KORKULUKLARININ YETERSİZ OLMASI	<p>DENGİE KAYBI VEYA ÇARPMA SONUCU KORKULUKLARIN YETERSİZ KALMASI İLE YÜKSEKTEN DÜŞME, TABANDA BULUNAN AÇIKLIKTA BOŞLUĞA BASMA VEYA AYAĞIN KAYMASI SONUCU YAŞANABİLECEK YÜKSEKTEN DÜŞME</p> <p>TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER</p> <p>YOK</p> <p>5</p> <p>4</p> <p>20</p>
43-R-3	TÜM İŞLETME	BATARKAT OFİSLERE GİDEN KORİDOR ZEMİNİNİN KAYGAN OLMASI, KENARLARDADA STOPPER BULUNMAMASI	<p>ZEMİNİN KAYGAN OLMASI SEBEBİ İLE YAŞANABİLECEK DÜŞME, YÜKSEKTEN DÜŞEBİLECEK CİSİM İLE BATARKAT ALTINDA ÇALIŞANLARIN ZARAR GÖRMESİ</p> <p>TÜM PERSONEL VE ZİYARETÇİLER</p> <p>YOK</p> <p>5</p> <p>4</p> <p>20</p>
43-R-4			<p>0</p>



ÖNLEYİCİ FALİYET ÇALIŞMALAR



SIRA NO	ALINACAK ÖNLEMLER	SORUMLU/İMZA	TERMİN	İŞİ YÜRÜTECEK PERSONEL/İMZA	YAPILACAKLARI/AÇIKLAMA	SONUÇ	OLASILIK	ŞİDDET	RİSK SKORU
43-R-1	BALANA ÇALIŞANLARIN YAŞANABİLECEĞİ DENGİE KAYIPLARI VEYA DÜŞMEYİ ÖNLEYECİ ŞEKİLDE TEKRAR DÜZENLEMİ GEREKLEŞTİRİLMESİ, OTOMASYON SİSTEM KURULMASI İVE KULLANILMADIĞI ZAMANLARDADA KAPALI DURMASI İŞAĞLANMALIDIR.					<input checked="" type="checkbox"/> ölümlü <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.1 <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	2	5	10
43-R-2	KORKULUKLAR EN AZ 90 CM YÜKSEKLİKTE VE HER YÖNDE GEBİLECEK EN AZ 100 KG AĞIRLIĞA DAYANABİLİR OLMALIDIR. AYRICA KORKULUKLARDADA RADAN BİR KİŞİNİN GEÇMEYECİ ŞEKİLDE ARA KORKULUKLAR YAPILMALI ZEMİN SÜPÜRGEİLLİ EKLENMEYELİDİR.					<input checked="" type="checkbox"/> ölümlü <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.1 <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	2	4	8
43-R-3	BATARKAT ZEMİNİNİN KAYMAZ ŞEKİLDE DÜZENLENMELİ, GEREĞİNDE ZEMİNİNİN YAPISI DEĞİŞTİRİLMELİDİR. KENARLARA STOPPER VEYA SÜPÜRGEİLLİK BENZERİ İTUTUCULAR EKLENMELİDİR.					<input checked="" type="checkbox"/> ölümlü <input checked="" type="checkbox"/> Yaralanma <input checked="" type="checkbox"/> Hafif Yara.1 <input checked="" type="checkbox"/> Maddi Kayıp	2	4	8
43-R-4						<input type="checkbox"/> Yaralanma <input type="checkbox"/> Hafif Yara.1 <input type="checkbox"/> Maddi Kayıp			0



İŞ GÜVENLİĞİ UZMANI



İŞVEREN/VEKİLİ


EK 2 ÖRNEK SAHA GÖZLEM RAPORU


SAHA GÖZLEM RAPORU		Yayın Tarihi: 30.04.2013 Revizyon No.: 2 Sayfa Sayısı:12	
KATILANLAR: Merve DOĞANAY (İş Güvenliği Uzmanı)		RAPORTÖR: Merve DOĞANAY	
Sıra No	Bulgu	Bulgunun fotoğrafı	Önerilen düzeltici faaliyet fotoğrafı
12/09/2	<p>Trafo taşıyan direk darbelere maruz kalabilecek durumda olup, darbe halinde ciddi kazalar oluşabilir. Ayrıca bu alanda malzeme depolanması yapılmamalıdır. Koruma kafesi yapılması önerilir.</p> <p>İSİG İZLÜĞÜ:</p> <p>Madde 284: Transformatör ve kondansatör merkezlerindeki diğer yüksek gerilim cihazları, parmaklıklı veya kafes telli kapılar ile kapalı özel hücrelere yerleştirilmiş olmalıdır. Yüksek gerilim hücrelerinde yalıtılmış tabure kauçuk eldivenler, istakalar, yangın söndürme cihazları kısa devre ve topraklama teçhizatı ve talimatı haiz tabela vb. bulundurulmalıdır.</p>		
		Sorumlu / Bitirme tarihi	Düzeltilici Faaliyet No
		Ust Yönetim	12029
		Sonuç	Düzeltilici Faaliyet Fotoğrafı


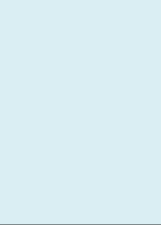

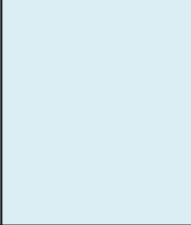

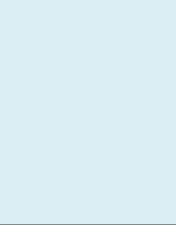
SAHA GOZLEM RAPORU		Yayın Tarihi: 30.04.2013 Kevzyon No: Z Sayfa Sayısı:12					
KATILANLAR: Merve DOĞANAY (Iş Güvenliği Uzmanı)		RAPORTÖR: Merve DOĞANAY					
Sıra No	Bulgu	Bulgunun fotoğrafı	Önerilen düzeltici faaliyet fotoğrafı				
		Sorumlu / Bitirme tarihi	Düzeltilmiş Faaliyet No				
		Sonuç	Düzeltilmiş Faaliyet Fotoğrafi				
12/05/b	<p>Yüksek Gerilim Direği forklift güzergahı üzerinde olup darbe alımına müsaittir. Ciddi kazalar oluşabilir.</p> <p>Koruma kafesi yapılması önerilir.</p> <p>İSİG Tüccarlığı:</p> <p>Madde 284: Transformator ve kondansatör menajelerindeki diğer yüksek gerilim cihazları, parmaklık veya kafes telli kapılar ile kapalı özel hücrelere yerleştirilmiş olmalıdır. Yüksek gerilim hücrelerinde yerleştirilmiş tabure kauçuk adivanlar, setaskalar, yangın söndürme cihazları kasa derisi ve topraklama teğizatı ve tulumları nazı tabaka VO. bulunulacaktır.</p>			Ust Yonetim	12031		




		SAHA GÖZLEM RAPORU				Yayın Tarihi: 30.04.2013 Revizyon No: 2 Sayfa Sayısı: 12	
KATILANLAR: Merve DOĞANAY (İş Güvenliği Uzmanı)		RAPORTÖR: Merve DOĞANAY		TARİH: 23.07.2013			
Sıra No	Bulgu	Bulgunun fotoğrafı	Önerilen düzeltici faaliyet fotoğrafı	Sorumlu / Bitirme tarihi	Düzeltilen Faaliyet No	Sonuç	Düzeltilici Faaliyet Fotoğrafı
12/ 09/ /	<p>İki binamız arasındaki kot farkının oluşturduğu platform zemin düşmelerine bağlı kazalara sebebiyet verebilir.</p> <p>Platform kenarına korkuluk yapılması önerilir. (Mevzuat gereği asgari 90 cm yükseklikte olmalıdır)</p> <p>İSİG İZÜTÜBÜ</p> <p>Madde 11 Paragraf 3</p> <p>Yüksek geçit, platform veya çalışma sahanlıklarının (yükleme boşaltma rampaları ile bir kişinin durabilmesine ihtiyaç vermeyecek darlıktaki yerler hariç) serbest bulunan bütün tarafları, en az 90 santimetre yükseklikte etekli korkuluklarla çevrilecektir.</p>			Ust Yönetim	12032		


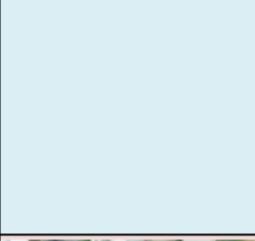

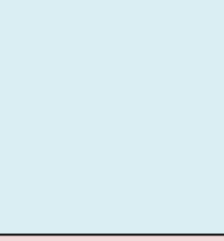

SAHA GÖZLEM RAPORU		Yayın Tarihi: 30.04.2013 Revizyon No: Z Sayfa Sayısı: 12					
KATILANLAR: Merve DOĞANAY (İş Güvenliği Uzmanı)		RAPORTÖR: Merve DOĞANAY					
Sıra No	Bulgu	Bulgunun fotoğrafı	Önerilen düzeltici faaliyet fotoğrafı	Sorumlu / Düzeltici Faaliyet No	Bitirme tarihi	Sonuç	Düzeltilici Faaliyet Fotoğrafı
12/11/3	RTM bölümünde bulunan vinç MMCO'nun kontrol listelerine eklenmelidir.					Vinç kullanılmıyor.	
12/12/2	İşletmenin kimyasal kullanım sahalarında göz ve vücut duşu ihtiyacı: Kimyasallarla çalışan personellerin tehlikeli kimyasalların etkilerinden kendilerini koruyabilmeleri için işletmenin uygun yerlerine göz ve vücut duşları yerleştirilmelidir.			A.ÜZTÜRK	12/04/		


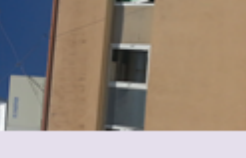


		SAHA GÖZLEM RAPORU				Yayın Tarihi: 30.04.2013 Revizyon No: 2 Sayfa Sayısı: 12	
KATILANLAR: Merve DOĞANAY (İş Güvenliği Uzmanı)		RAPORTÖR: Merve DOĞANAY		TARİH: 23.07.2013			
Sıra No	Bulgu	Bulgunun fotoğrafı	Önerilen düzeltici faaliyet fotoğrafı	Sorumlu / Bitirme tarihi	Düzeltilen Faaliyet No	Sonuç	Düzeltilici Faaliyet Fotoğrafı
12/ 12/4	<p>İşletmenin LPG Deposunda patlamadan korunma duvarı ihtiyacı:</p> <p>LPG Tankının bulunduğu sahanın etrafı olası patlamalarda hem civarda bulunacak kişiler için tehlikeli oluşturmakta hem de meydana gelebilecek yangınlarla işletmeyi ve işletmede bulunan kişileri tehdit etmektedir. Bu nedenle mevcut tankın betonarme duvarlarla desteklenerek toprağa gömülmesi sağlanmalı ya da çatısı açık kalacak şekilde etrafı betonarme duvarlarla desteklenmelidir.</p>		<p>LPG' den Doğal Gaz geçiş için fizibilite çalışması yapılacaktır.</p>	I.MERT	12049		

SAHA GÖZLEM RAPORU		Yayın Tarihi: 30.04.2013 Revizyon No: Z Sayfa Sayısı:12					
KATILANLAR: Merve DOĞANAY (Iş Güvenliği Uzmanı)		RAPORTÖR: Merve DOĞANAY TARİH: 23.07.2013					
Sıra No	Bulgu	Bulgunun fotoğrafı	Önerilen düzeltici faaliyet fotoğrafı	Sorumlu / Bitirme tarihi	Düzeltilen Faaliyet No	Sonuç	Düzeltilen Faaliyet Fotoğrafı
13/ 01/1	<p>İşleme bölümünde bulunan aydınlatmalar, yangın ve patlamaya karşı koruyucu değildir. Buradaki ekipmanların exproof özellikli olması gerekmektedir.</p> <p>Bu durum aynı zamanda OHSAS 18001 denetiminde sorgulanacaktır.</p> <p>Bu tip kimyasalları bulduğu ortamlarda kullanılan ekipmanların Avrupa Birliği Uyum Yasalarının ATEX Direktiflerine uygun olması gerekmektedir. Bu sorgulama ileride yabancı sermayeli müşterilerimiz tarafından da kuvvetle muhtemel sorgulanacaktır.</p>		<p>Elektriksel aksam (starter, balast vb.) riskli bölgeden taşınacaktır.</p>	M.A. UZUN	12050		

		SAHA GÖZLEM RAPORU				Yayın Tarihi: 30.04.2013 Revizyon No: 2 Sayfa Sayısı:12	
		KATILANLAR: Merve DOĞANAY (İş Güvenliği Uzmanı)				RAPORTÖR: Merve DOĞANAY TARIH: 23.07.2013	
Sıra No	Bulgu	Bulgunun fotoğrafı	Önerilen düzeltici faaliyet fotoğrafı	Sorumlu / Bitirme tarihi	Düzeltilen Faaliyet No	Sonuç	Düzeltilen Faaliyet Fotoğrafı
13/ 01/2	İşletme içerisindeki yürüyüş yollarını zamanda acil kaçış güzergâhlarıdır. Bu alanların matzeme ile kapatılmış olması uygunsuzdur.			I. MERT M.A. UZUN	12051		
13/ 02/1	Ofislerden üretime inen merdivenlerin hemen yanında bulunan 50 Kg'lık KKT YSC' nin içindeki azot gazı boşalmış. Tüp doluma gönderilmelidir. YSC yeni olduğundan garanti kapsamı sorgulanmalıdır.			Ş. BOGA	12055		
13/ 02/2	Kullanılmayan spiral motoru üzerinde kotuma olmaksızın prizde bırakılmış. Makine koruyucuları yönetmeliğine göre uygunluk olmasının yanı sıra herhangi bir takılmaya istinaden ciddi yaralanmalara sebep olabilir.			M.A. UZUN	12053		

		SAHA GOZLEM RAPORU					Yayın Tarihi: 30.04.2013 Revizyon No: Z Sayfa Sayısı: 12	
KATILANLAR: Merve DOĞANAY (İş Güvenliği Uzmanı)		RAPORTÖR: Merve DOĞANAY			TARİH: 23.07.2013			
Sıra No	Bulgu	Bulgunun fotoğrafı	Önerilen düzeltici faaliyet fotoğrafı	Sorumlu / Bitirme tarihi	Düzeltilmiş Faaliyet No	Sonuç	Düzeltilici Faaliyet Fotoğrafı	
13/02/3	Kalıp sıkma ve açmada kullanılan ekipman, gücünü olarak çalışmaktadır. Bu faaliyetler esnasında kulak koruyucu kullanılmalıdır.			M.A. UZUN A. UZLUK Ş. BOGA	12054			
13/02/4	Boyhane yapılan rötuş işlerinde toz maskesi ve gözlük kullanılmalıdır.			M.A. UZUN	12054			
13/04/1	Kurutma Fırınları ile İşleme bölümü arasında kalan elektrik panosunun yağlı işlere bağlı olarak su aldığı gözlemlenmiştir. Elektrik kaynaklı kazaların yanı sıra yangın çıkması ihtimali de mevcuttur.		İlgili panonun yalıtımı sağlanmalıdır.	M.A. UZUN	13009			

		SAHA GÖZLEM RAPORU				Yayın Tarihi: 30.04.2013 Revizyon No: Z Sayfa Sayısı:12	
KATILANLAR: Merve DOĞANAY (İş Güvenliği Uzmanı)		RAPORTÖR: Merve DOĞANAY		TARİH: 23.07.2013			
Sıra No	Bulgu	Bulgunun fotoğrafı	Önerilen düzeltici faaliyet fotoğrafı	Sorumlu / Bitirme Tarihi	Düzeltilen Faaliyet No	Sonuç	Düzeltilen Faaliyet Fotoğrafı
13/ Üb/1	YSC'lerin önu zaman zaman kapatılmaktadır. Acil ihtiyaç esnasında ulaşulamamaktadır.						
TEŞEKKÜRLER							
1	Elektrik panolarının önüne yalıtılan paspaslar sağlandı için.			A.OZTURK	12034		

SAHA GOZLEM RAPORU		Yayın Tarihi: 30.04.2013 Revizyon No: 2 Sayfa Sayısı:12			
KATILANLAR: Merve DOĞANAY (İş Güvenliği Uzmanı)		RAPORTÖR: Merve DOĞANAY			
Sıra No	Bulgu	Bulgunun fotoğrafı	Önerilen düzeltici faaliyet fotoğrafı		
		Sorumlu / Bitirme tarihi	Düzeltilici Faaliyet No		
		Sonuç	Düzeltilici Faaliyet Fotoğrafı		
2	Rotuş Bölümünün üst katındaki kurulan camın parçaları toplandığı için.	M.A. UZUN	12042		
3	Boyahane de kullanılan LPG tüpleri sabitlendiği için.		12046		

ÖZGEÇMİŞ

Ad Soyad : Merve DOĞANAY
Doğum Yeri ve Tarihi : DİYARBAKIR 06.01.1988
Adres : Ataşehir Mah. 8020/3 sok. No: 2/1 D:6 Çiğli/İZMİR
E-Posta : doganay.merve@hotmail.com
Lisans : Su Ürünleri Mühendisliği (Ege Üniversitesi)
Yüksek Lisans (Varsa) : İş Sağlığı ve Güvenliği (Gediz Üniversitesi)
Mesleki Deneyim ve Ödüller : C Sınıfı İş Güvenliği Uzmanı