

T.C.

DOKUZ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ
SOSYAL BİLİMLER ENSTİTÜSÜ
EKONOMETRİ ANABİLİM DALI

ISPARTA BÖLGESİNDE
GÜLBİRLİK'ÇE ÜRETİMİ YAPILAN GÜLYAĞININ ÜRETİM SORUNLARI
VE GÜLÇİÇEĞİ TAŞIMA MALİYETLERİNİN MİNİMİZASYONU

(YÜKSEK LİSANS TEZİ)

İbrahim GÜNGÖR

VÜKSEKÖĞRETİM KURULU
DOKÜMANASYON MERKEZİ

Tezi Yöneten
Prof.Dr. METİN ÇAKICI

İZMİR - 1990

İÇİNDEKİLER

	Sayfa
TABLO LİSTESİ	
GİRİŞ	
I- İSPARTA BÖLGESİ - GÜLCÜLÜK VE GÜLBİRLİK.....	1
A. Isparta Bölgesi'nin Tanımı	1
1. Coğrafi Durum	1
2. İklim	1
3. Nüfus ve Kültür	2
4. Ekonomik Yapı	3
B. Gülcülük ve Gülyağı	5
1. Tarihçe	5
2. Yağ Güllerinin Çeşitleri ve Özellikleri ..	6
3. Gülün Coğrafi Dağılımı	7
4. Gülyağının Kullanım Alanları	7
C. Üretim ve İhracat	9
1. Gülgiceği Üretimi	9
2. Gülyağı Üretimi	11
3. Gülyağı İhracatı	12
D. Gülbirlik Kuruluşunun Tanıtılması.....	15
1. Kuruluşu	15
2. Birliğin Amacı	15
3. Yönetim Yapısı	16
4. Personel Durumu	16
5. Üretim Durumu.....	16
6. İhracat ve Yurtiçi Satış	19
II- GÜLBİRLİK'TE GÜLYAĞI ÜRETİM SORUNLARI.....	20
A. Gülyağı Üretim Safhaları ve Özellikleri.....	20
B. Gülgicegindeki Yağ Miktarı ve Kalitesinin Yükseltilmesi	21
1. Gülbahçelerinin Dağılımı ve Bakımı	21
2. Gülgiceginin Toplama Şekli ve Zamanı	23
3. Gülgiceginin Alım Merkezlerine Taşınması...	25
4. Gülgiceginin Alım Merkezlerinden Fabrika- lara Taşınması	25
5. Taşımada Kullanılan Araçlar	26

Sayfa

6.	Araçların Gölçiğeği Taşıma Kapasite- lerinin tesbiti	27
7.	Gölçiçeklerinin Farikalarda Depolanması....	28
8.	Fabrikaların Çalışma Derecelerinin Belirlenmesi	30
9.	Fabrikalar Arasında Verim Farklılıklar....	30
C.	Fabrikalarla İlgili Sorunlar.....	33
1.	Çalışmayan Fabrikalar Sorunu	33
2.	Fabrika İçi Kapasite Dengesizliği.....	34
3.	Üretim Yöneticisi ve Teknik Eleman İhtiyacı	35
4.	Fabrikaların Normal Kapasitesinin Üstünde Çalışmaya Zorlanması	35
5.	İşgücü Sorunu	36
6.	Su Sorunu	36
D.	Diğer Sorunlar	37
1.	Gülyağının Pazarlanması Sorunu	37
2.	Finansman Sorunu	37
3.	Fabrikalardaki Atıl Kapasitenin Kullanımı..	38
4.	Optimum Ürün Bileşiminin Belirlenmesi	38
5.	Atık Sorunu	38
III-	PROBLEMİN ORTAYA KONULMASI - MATERYAL VE METOD	39
A.	Problem	39
B.	Veriler	41
1.	Gölçiğeği Arz Merkezleri ve Kapasiteleri...	41
2.	Gölçiğeği Talep Merkezleri ve Kapasiteleri	41
3.	Birim Taşıma Maliyetleri	42
C.	Uygulanan Model	42
1.	Ulaştırma Modeli	43
2.	Ulaştırma Modelinde Kabul Edilen Varsayımlar	45
3.	Ulaştırma Modelinin Matematiksel İfadesi...	47
4.	Ulaştırma Modeli Çözüm Teknikleri.....	48
5.	Ulaştırma Modelinde Ortaya Çıkan Özel Durumlar	49
6.	Ulaştırma Probleminde Dejenerasyon	52

	<u>Sayfa</u>
IV- MODEL İÇİN GEREKLİ VERİLERİN ELDE EDİLMESİ ...	54
A. Gülcüğeği Arz Merkezleri ve Kapasiteleri.....	54
B. Gülcüğeği Talep Merkezleri ve Kapasiteleri... ..	58
C. Birim Taşıma Maliyetlerinin Belirlenmesi.....	65
V- GÜLCÜĞEĞİ TAŞIMA MALİYETLERİNİN MİNİMİZASYONUNDA MODELİN UYGULANMASI.....	78
A. 2.5.1989 Günü Verilerine İlişkin Uygulama....	79
B. 12.5.1989 Günü Verilerine İlişkin Uygulama... ..	86
C. 20.5.1989 Günü Verilerine İlişkin Uygulama... ..	87
VI- SONUÇ	89
1. Beklemeden Doğan Yağ Kaybının Ulaştırma Maliyeti İle Karşılaştırılması.....	89
2. Optimum Yörüngegenen Sapmanın Maliyeti.....	92
3. Optimum Yörüngeyi Takip Etmenin Pratikteki Zorlukları.....	95
4. 1990 Yılı Verilerinde ve Ulaştırma Modelinde Olası Değişmeler.....	98
EKLER.....	101
EK-A 02.5.1989 Dönemine Ait Optimum Çözüm Sonuçları	101
EK-B 12.5.1989 Dönemine Ait Optimum Çözüm Sonuçları	106
EK-C 20.5.1989 Dönemine Ait Optimum Çözüm Sonuçları	111
EK-D 12.5.1989 ve 20.5.1989 Dönemlerine Ait Kısıtsız Durumun Optimum Çözüm Sonuçları.....	116
YARARLANILAN KAYNAKLAR.....	117

TABLO LİSTESİ

<u>Tablo No</u>		<u>Sayfa</u>
1	Isparta'nın İklim Durumu.....	2
2	Isparta İlinde Gelir Kaynakları(1985).....	3
3	Dünya Gülçiçeği ve Gülyağı Üretimi(1989).....	8
4	Isparta Belgesinde Gülçiçeği Fiyatları, Hasat Edilen Alan ve Hasat Miktarları(1977-1989).....	10
5	Bölgедe Yıllar İtibariyle Gülyağı Üretimi (1984-1987).....	11
6	Bölgедe Gülyağı Üreten Firmalar ve Yıllık Kapasiteleri (1989).....	12
7	1988 Yılında Gülyağı İhraç Edilen Ülkeler ve İhraç Miktar ve Tutarları.(Cari Fiyatlarla)....	13
8	Isparta ve Çevresinden Yapılan Gülyağı İhracatının Miktar ve Tutarı.....	14
9	Gülbirliğinin Gülyağı ve Gülsuyu Üretimi (1978-1989).....	18
10	Gülbirliğinin Gülyağı Satış Gelirleri (Cari Fiyatlarla 1978-1989).....	19
11	Gülbirliğinin Uyguladığı Gülçiçeği Alış Fiyatları Gülyağı İhracat Fiyatları ve Bölgедe Gül Ekim Alanları (1977-1989).....	23
12	Gülçiçeğinin Toplama Zamanı ve Yağ Verimi.....	24
13	Gülçiçeğinin Depoda Bekletilmesi Esnasında Ortaya Çıkan Yağ Kayıpları.....	29
14	Gülbirliğine Ait Fabrikalarda İşlenen Gülçiçeği ve Üretilen Yağ Miktarları (1985-1989).....	31
15	Gülbirliğinin İnce Gülyağı Fabrikalarında Yağ Verimi	32
16	Gülbirliğine Ait Fabrikaların Kapasiteleri.....	33

Tablo

<u>No</u>		<u>Sayfa</u>
17	Fabrikalarda İşgücü Birimi Başına Düşen Gülçiğeği İşleme Miktarları (1989).....	35
18	Gülbirliğine Ait Gülçiğeği Alım Merkezleri(1989).	56
19	Gülbirliğinin Çalışır Durumda Olan Gülyağı Fabrikaları (1989).....	58
20	Alım Merkezlerinin Fabrikalara Uzaklıkları.....	66
21	Şöförlerle Yapılan Anket Sonuçları.....	69
22	Arz Merkezlerinden Fabrikalara Standart Uzaklıklar.....	71
23	Arz Merkezlerinden Talep Merkezlerine 1 Kg. Gülçiğeğinin Taşıma Maliyeti (1989).....	74
24	Uygulaması Yapılan Üç Döneme Ait Arz Kapasiteleri.....	80
25	Uygulaması Yapılan Üç Döneme Ait Modelde Yer Alan Talep Kapasiteleri.....	82
26	Uygulaması Yapılan Üç Döneme Ait Optimum Çözümlerin Özeti.....	83

GİRİŞ

Gülyağı, yaklaşık bir asırdan beri devam eden gelenekSEL ihraç ürünlerimizden biridir. Ülkemizde sadece İsparta ve çevresinde devam eden gül tarımının 15 bin aile tarafından yapıldığı ve yaklaşık 100 bin kişiyi ilgilendirdiği tahmin edilmektedir(1).

Bu tez çalışmasının amacı; gülyağı üretim maliyeti içinde yaklaşık %95 paya sahip olan gülçiçeğinin(1) taşıma masraflarını minimize ederek, bu açıdan ortaya çıkan gülyağındaki miktar ve kalite kaybını da en aza indirmektir. Bunun için önce, taşıma maliyetleri ile ilgili olarak gülyağı üretim süreci içinde ortaya çıkan üretim sorunları belirlenerek, bu sorunların taşıma maliyetleri içindeki yeri ve önemi üzerinde durulacaktır. Buna göre oluşturulacak modelin çözüm sonuçlarından, konu ile ilgili üretim sorunlarından kaynaklanan kısıtlar çerçevesinde minimum ulaştırma maliyetini veren taşıma programı belirlenecektir.

Araştırmada kullanılacak metod, Doğrusal Programlama Metodunun özel bir şekli olan Ulaştırma Modelidir.

Konu, bölgedeki gülyağı üretiminin yaklaşık %60'ını gerçekleştiren Gülbirlik Kuruluşu(Tablo 5. ve 6.) çerçevesinde incelenecaktır.

Toplam 6 bölümden oluşan tezin ilk bölümünde İsparta Bölgesi, gül, gülyağı ve bunların üretim ve ihracat du-

(1) TÜBİTAK Gülcülük Araştırma (GÜLAR) Ünitesi, Yayınlanmamış Araştırma Sonuçları, Ankara, 1990.

rumları hakkında genel bilgiler verildikten sonra Gülbirlik Kuruluşu kısaca tanıtıldı. İkinci bölümde Gülbirlik'te gülyağı üretim süreci içinde ortaya çıkan üretim sorunları belli kriterlere göre grublandırılarak belirlendikten sonra üçüncü bölümde, ele alınacak problem ortaya konulup bu amaçla gerekli olan veriler ve uygulanacak model hakkında bilgi verildi. Dördüncü bölümde ulaştırma modeli için gerekli olan bütün veriler kullanıma hazır hale getirilerek beşinci bölümde çeşitli dönemlere ait uygulamaları yapıldı. Son bölümde ise araştırmmanın ulaştığı sonuçlar özetlenerek değerlendirildi.

I - ISPARTA BÖLGESİ - GÜLCÜLÜK VE GÜLBİRLİK

A. Isparta Bölgesinin Tanımı

1. Coğrafi Durum

Isparta İli, Akdeniz Bölgesinin "Göller Bölgesi" adı verilen kesiminde, 37° kuzey paraleli ile 30° doğu meridyeninin keşistiği nokta etrafında yer almaktadır. Doğusunda Konya, batısında Burdur, kuzeyinde Afyon, güneyinde Antalya ili bulunur. İlin yüzölçümü 8933 Km² ve rakımı 1050 m. civarındadır.

Toros Dağlarının bir bölümü üzerinde yer alan ilde arazi genel olarak engebelidir. Bölgede yüksekliği 3000m. ye varan dağlar vardır. Isparta ili topraklarının %68,4'ünü dağlar, %16,8'ini ovalar, %14,8'ini platolar oluşturmaktadır.

İlin sınırları içinde yer alan çok sayıdaki küçük akarsuların pek çoğu yazın kurur. Aksu nehri en önemlisi olup Akdenize dökülür. Beyşehir, Eğirdir, Hoyran, Kovada, Gemiş, Gölçük, Burdur göllerinin yer aldığı Isparta İli Göller Bölgesi'nin merkezindedir. İlin yüzölçümünün %7,5'unu aşan bölümünü bu göller teşkil eder(1).

2. İklim

Isparta İli iklim yönünden iki ayrı bölge olan Orta Anadolu ile Akdeniz bölgelerinin arasında bir geçit minikasını teşkil eder. Yaz ayları Batı ve Güney Anadolu ka-

(1) Isparta Sanayi ve Ticaret Müdürlüğü, "Isparta" İlinin 1988 Yılına Ait Ekonomik ve Ticari Durumu Hakkında Rapor", Isparta, 1989, s.2.

kadar sıcak olmadığı gibi, kış ayları da Orta Anadolu kadar sert değildir. Yağış miktarı da buna parel olarak Orta Anadoluya göre daha iyi olmakla birlikte Ege ve Akdeniz bölgelerindeki miktarlar kadar değildir.

Isparta Meteoroloji Müdürlüğü'nden alınan 1980-1988 yıllarına ilişkin, iklim yapısını gösterir veriler Tablo 1. de görülmektedir.

Tablo 1. Isparta'nın İklim Durumu

Yıllar	Yıllık Sıcaklık Ortal. (c°)	Nispi Nem Ortal. (%)	Yıllık Toplam Yağış (mm/m ²)	Yıllık Güneşlenme Ortal. (Saat/Gün)
1980	11,6	60.8	470.8	85.1
1981	12.1	61.9	637.3	86.0
1982	10.8	60.3	505.6	85.3
1983	10.8	61.1	458.6	83.6
1984	11.4	62.7	463.7	87.5
1985	11.7	60.7	469.4	88.9
1986	12.1	61.0	381.4	90.6
1987	11.4	60.9	559.2	87.2
1988	11.7	63.0	611.8	83.4

Kaynak: Isparta Meteoroloji Müdürlüğü Kayıtları

3. Nüfus ve Kültür

1985 Yılı Genel Nüfus Sayımı sonuçlarına göre, İl genel nüfusu 382.844 'dür. Nüfusun 183.299 'u il ve ilçe merkezlerinde, 199.546 'sı da bucak ve köylerde oturmaktadır. Km² 'ye 43 kişi düşer(1).

(1) Tarım Orman ve Köyişleri Bakanlığı Isparta İl Müdürlüğü, "Gülçülük", Isparta, 1987, s.6.

İlde toplam 439 adet ilk ve orta dereceli okul bulunmaktadır. Akdeniz Üniversitesine bağlı olarak eğitim ve öğretim yapan Mühendislik Fakültesi, Eğirdir Su Ürünleri Yüksekokulu, Isparta Meslek Yüksekokulu Isparta İlne ayrı bir canlılık vermektedir. Isparta Üniversitesi'nin kurulması için yoğun çalışmalar devam etmektedir. İlde okuma yazma oranı %99'dur.

4. Ekonomik Yapı

Isparta İlinde ekonomi hâlâ tarım ağırlıklıdır. Sanayi kuruluşlarının da çoğu tarıma dayalıdır. Tarım, her geçen gün modernleşmekte olup bu sahada makinalaşma hızla artmaktadır.

İlin, 1985 Yılındaki gelir kaynakları Tablo 2. de verilmiştir(1).

Tablo 2. Isparta İlinde Gelir Kaynakları (1985 Yılı)

Gelir Kalemleri	Gelir Miktarı (1000.-TL)
Meyve	16.178.285.
Halı	16.000.000.
Hizmet Gelirleri	10.000.000.
Hububat	9.599.076.
Su Ürünleri	6.400.300
Çimento	6.342.934
Endüstri Bitkileri	5.460.618
Zebzeler	3.619.657
Maden	3.000.000
Gülyağı	2.211.000

(1) Isparta Sanayi ve Ticaret Müdürlüğü, a.g.e., s.3.

İhraç ürünlerinin başında; halı, elma, gülyağı, tatlı su ürünleri (balık, kerevit, salyangoz, kurbağa), sentetik iplik ve maden gelmektedir. Isparta ilinde 1988 yılında; gülyağı ihracatından 5.392.000.- Dolar, halı ihracatından 26.000.000.- DM, su ürünlerini ihracatından 726.636.- Dolar, mermer fayans ihracatından 1.450.000.- Dolar, orman ürünlerini ihracatından 265.505.000.- TL, deri konfeksiyonu ihracatından 376.000.000.-DM. döviz girdisi sağlanmıştır(1).

İlde irili ufaklı 500 dolayında sınai tesis bulunmaktadır. Bu tesislerin yarıdan fazlası il merkezinde, diğerleri ilçelerde faaliyet göstermektedir.

Özellikle Eğridir Gölü çevresinde turizm tesisleri (otel, motel, pansiyon vs.) hızla çoğalmakta olup, bölgeye gelen turist sayısında her yıl artış gözlenmektedir.

(1) Isparta Sanayi ve Ticaret Müdürlüğü, a.g.e., s.26.

B. Gül, Gülçülük ve Gülyağı

1. Tarihçe

Gülün tarihi oldukça eskidir. Çin Sanskrit yazılılarında gülün nesif kokusu methedilmiş ve gül kokusu emdirilmiş yaqlardan dini törenlerde faydalanyılmıştır.

Gülün damıtılması ve gülyağı kullanılması hakkında ki en eski bilgiyi Arap tarih yazarlarından İbni Haldun vermekte ve gülsuyunun 8. ve 9.uncu asırlarda Çin ve Hindistan'a kadar gönderilen bir tacaret malı olduğu bilinmektedir. Roma Kayzelerinden Konstantin VII' nin 946 senesindeki sermoni kodeksinde, İran gülsuyu güzellik suyu olarak ifade edilmiştir(1).

Gülsuyu çok eskiden beri bilinmesine rağmen, gülyağı üretimi ilk önce 14. üncü asırda bir İran şahının kızı olan Nevcihan tarafından düşünülmüştür. Nevcihan'ın Cihangirle evlenmesi esnasında yapılan şenliklerde saray bahçesindeki havuzlara su yerine gülsuyu doldurulmuş, Nevcihan bu suların üstünde bir ya  toplandı unu görerek bunların ayristirilmasını emretmiştir. Bu suretle yağın güzel bir kokuya sahip olduğu anlaşılıarak gülyağı üretilmeye başlanmıştır. Avrupada gülyağı ticareti ancak 1813'te başmıştır.

Ülkemizde ise, ilk defa 1870 yılında Bulgaristan'dan gelen göçmenler tarafından getirilen gül a a ları Bur-

(1) Abdulgafur Acatabay, "G l ve G lya ", Özaydın Matbaası, İstanbul, 1953, s.20.

sa, Denizli (Çal) ve Manisa yörelerine dikilmiştir. Daha sonra 1888 yılında Müfdüzade İsmail Efendi tarafından Isparta'ya da getirilip dikilen gül bu bölgede hızla yayılmıştır. Isparta İlinde gülyağının 1892 yılında elde edildiği yakın tarihimizi bilenlerce ifade edilmektedir. İlk gülyağı üretimini de ilkel imbiklerle yine İsmail Efendinin ürettiği tahmin edilmektedir. Birinci Dünya Savaşından evvel gül yetiştirciliğinin Anadolu'da bir hayli geliştiği, önem sırası ile Isparta, Burdur, Afyon, Denizli gibi batı illerinden başka Konya, Ankara, Sivas, Erzurum illerinde de yayıldığı bilinmektedir(1).

Isparta ve Burdur illerinde gül tarımı için gerekli olan ekolojik şartlar çok iyi olduğundan, savaş dönemlerinden sonra diğer bölgelerde gül üretimi tamamen sona erdiği halde bu bölgelerde daha da ilerleyerek bugünkü duruma gelinmiştir.

2. Yağ Güllerinin Çeşitleri ve Özellikleri

Sanayi gülü de denilen yağ güllerinin çiçekleri tüm benzerlerinin üzerinde güzel bir koku verir. Yilda bir defa, çoğunlukla İlkbaharın başlarında açar. Bunlar yağ üretimi amacıyla yetiştirilir. Ayrıca çiçek yaprakları ile reçel, gülbeşer tatlısı, şurup ve likör yapılır. Yağ gülü çiçeklerinin ömrleri kısadır. Bu güller daha çok ılık iklimleri severler ve 15-20 °C ortalama sıcaklık en uygunudur. İklim etkilerine karşı dayanıklıdır, bol çiçek verirler ve yağ verimleri yüksektir.

(1) Tarım Orman ve Köyişleri Bakanlığı Isparta İl Müdürlüğü, a.g.e., s.3.

Yağ gülünün başlıca türleri: Rosa Damascena Mill. (Pembe Yağ Gülü), Rosa Alba L. (Beyaz Yağ Gülü), Rosa Centifolia L. (Açık Pembe Lahana Gülü), Rosa Mochata Herrm. dir(1).

Yurdumuzda yetiştirileni Rosa Damacena Mill. (Pembe Yağ Gülü) türüdür. Buna Şam Gülü ya da Okka Gülü de denilmektedir. Boyu iki metreye kadar uzanır. Çiçekler gonca halinde iken koyu pembe, tamamen açıldığında ise soluk pembe rengindedir. Yaprakları elips şeklinde ve basit testeremsi dişlidir. Yağ güllerinin içinde en ön sırayı alan pembe gül, çok kokulu olup diğerlerine oranla yağının kalitesi ve miktarı da fazladır. Bulgaristanda ve ülkemizde (Isparta ve çevresi) yetiştirmektedir.

3. Gülün Coğrafi Dağılımı

Gül, süs bitkisi olarak, Kuzey Yarım Küre'nin iklimi sert olan bölgeleri hariç her yerinde görülür. Güney Yarım Küre'ye girmemiştir. Yağ gülünün en önemli üreticileri sırası ile Türkiye, Bulgaristan, Fas, Meksika, İran ve Rusyadır(2).

1989 yılı verilerine göre Dünya gülçiçeği üretimi ve gülyağı üretimi Tablo 3. de verilmiştir.

4. Gülyağının Kullanım Alanları

Cok eskilerde sade dini törenlerde kullanılan gulyağı, günümüzde çok geniş kullanım alanı bulmuş olup bu alan her geçen gün genişlemektedir,

(1) R.Mete Tözüm, 'Gülyağı İmalatı ve Fizibilite Etüdleri" E.Ü.Mühendislik Fakültesi Endüstri Bölümü, Yüksek Lisans Tezi, İzmir, 1975, s.9-10.

(2) Gülbirlik, "Gülçiçeği Ekonomik Raporu", Isparta, 1990, s.10-12.

Tablo 3. Dünya Gülçiçeği ve Gülyağı Üretimi (1989)

Ülkeler	Gülçiçeği Üretimi (Ton)	İnce Gülyağı Üretimi (Kg.)	Katı Gülyağı Üretimi (Kg.)
Türkiye	22.000	4.500	4.000
Bulgaristan	10.400	2.000	4.000
Fas	3.600	500	4.000
Meksika	1.800	400	-
S.S.C.B.	1.800	400	-
İran	450	100	-
Toplam :	40.100	7.900	12.000

Kaynak: Gülbirlik, "Gülçiçeği Ekonomik Raporu", a.g.e., s.5

Bugün gülyağı ve gülsuyu ilaç sanayiinde ilaçlara koku verme veya nahoş kokulu ilaçların kokusunu örtme amacıyla galenik preparatların pomat ve losyonların hazırlanmasında kullanılır. Bunlara ilaveten gülyağının aperien, nervin, astrenjan, stomasik, karminatif ve retrijeran olduğuda bildirilmektedir. Gülyağı ve gülsuyu helva, dondurma, ezme, şeker, lokum, şekerleme ve likör imalinde de kullanılmaktadır. Diğer önemli kullanış yerleri; sabun, krem, pudra, parfüm ve kozmotik maddeler sanayiidir. Ayri-ca dini törenlerde (mevlitlerde) gülsuyu hâlâ kullanılan bir maddededir(1).

Gülün su ve yağından başka çiçek yapraklarından da tipta, şekercilikte vs. faydalınılır. Meselâ ağız, göz ve gargara sularının hazırlanmasında bir çok galenik prepa-

(1) Abdulgafur Acatabay, a.g.e., s.60.

ratlarının yapılmasında, çay karışımlarının ıslahında, sigaralara koku vermede, parfüm ve reçel yapımında olduğu gibi.

C. Üretim ve İhracat

1. Gülcüğeği Üretimi

Gül ağacının uygun şekilde yetişmesi ve iyi çiçek verimi için en uygun ekolojik şartları içeren Isparta ve çevresinde devam eden gülcülük faaliyeti zaman zaman çok zayıflamış zaman da çok ilerlemiştir. Bu hareketliliğe çok sayıda neden bulunmakla birlikte en önemlileri çiçek fiyatlarındaki değişimler, gül dikili alanlarda yetişirilecek daha karlı ikame ürünlerinin bölgeye gelmesi ve iklimlerdeki değişimelerdir. Bunların içinde en önde geleni çiçek fiyatlarındandır. Arz-Talep analizi mutlaka uluslar arası seviyede dikkate alınmalıdır. Çünkü çiçekten elde edilen gülyağının cüzi bir kısmı Türkiyede tüketilmekte(1) olup tamamına yakın kısmı ihrac edilmektedir. Bununla birlikte Dünya gülyağı tüketimi sınırlıdır(2). Bu sınır, gülyağını ham madde olarak kullanan sanayiinin yapısı gereği, fiyatların çok fazla düşürülmesi halinde bile önemli ölçüde genişletilememektedir. Dünya gülyağı talebi zaman zaman üretimin üstüne çıkmakta yani talep fazlası olmaktadır. Bu dengesizlikler sonucu ortaya çıkan fiyatlar gül ekim alanlarını etkilemektedir. Ancak bu etki, hemen bütün tarımsal üretimlerde olduğu gibi anında ortaya çık-

(1) Ülkemizdeki tüketim miktarı tam olarak bilinmemektedir

(2) Gülbirlik kayıtlarına göre, 1987 yılında Dünya yıllık gülyağı üretimi 5200 Kg. tüketimi ise 4000 Kg. civarında tahmin edilmektedir

mamakta, fiyatın yükselmesi durumunda gülçiçeği üretimi bitkinin biyolojik yapısı gereği iki üç yıl gecikmeli olarak yükselebilmelektedir.

Gül yetiştirciliğinin yapıldığı Isparta, Burdur ve Afyon illerinde tarım il müdürlüklerinden alınan bilgilere göre, bölgede gül hasat alanı ve gülçiçeği üretim miktarları yıllar itibariyle Tablo 4. de gösterilmiştir. Tabloda yer alan gülçiçeği fiyatları bölgede lider durumda olan Gülbirlik Kuruluşu'nun uyguladığı fiyatlardır. Gülbirlik dışında bu konuda faaliyet gösteren özel teşebbüsün gülçiçeğine ödediği fiyat genelde düşük olmakla birlikte, ödemeleri genellikle peşin yapmaktadır. Gülbirlik ise ödemeleri çoğunlukla birkaç ay hatta zaman zaman altı ay gecikmeli olarak yapmaktadır.

Tablo 4. Isparta Bölgesinde Gülçiçeği Fiyatları, Hasat Edilen Alan ve Hasat Miktarları (1977-1989)

Yıllar	Gülçiçeği Fiyatı (TL/Kg.)	Hasat Edilen Alan (Hektar)	Hasat Edilen Miktar (ton)
1977	8	2220	7585
1978	11	2231	8909
1979	13,50	2549	9358
1980	30	2133	5162
1981	50	2147	4056
1982	56	2136	7298
1983	87	2231	8536
1984	155	2582	10076
1985	455	2703	13237
1986	1000	2629	12098
1987	1000	4751	18702
1988	1000	4967	20667
1989	1150	6576	---

Kaynak: Isparta, Burdur, Afyon Tarım İl Müdürlüğü'nden
Kayıtları.

2. Gülyağı Üretimi

Hammadde olarak sadece gülçiçeğinin kullanıldığı gülyağı üretim miktarı, gülçiçeği üretim miktarına paralel olarak değişmektedir. Ancak iklimin ve toprak yapısının etkisiyle belli oranlarda değişen gülçiçeği kalitesi de gülyağı üretim miktarına az da olsa etkili olmaktadır.

Daha önceleri klasik usullerle üretilen gülyağı, son yıllarda hemen tamamı fabrikalarda modern teknolojilerle üretilmektedir. Üretim, ince gülyağı ve katı gülyağı (gül konkreti) olarak iki şekilde yapılımla birlikte büyük çoğunluğu ince gülyağı şeklindedir. İnce gülyağı üreten fabrikalarda, üretim esnasında yan ürün olarak gülsuyu da üretilebilmektedir. Isparta Ticaret ve Sanayi Odası Kayıtlarından edinilen bilgiye göre 400 Kg. gülçiçeğinden bir Kg. katı gülyağı, 3400 Kg. gülçiçeğinden bir Kg. ince gül yağı elde edilmektedir.

Bölgедe üretilen toplam gülyağı miktarları Tablo-5. de ve gülyağı üreten mevcut işletmeler ve kapasiteleri Tablo 6. da verilmiştir. Veriler, Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü'nden yazışma yolu ile sağlandı.

Tablo 5. Bölgede yıllar itibarıyle gülyağı üretimi (1984-1987)

Yıllar	İnce Gülyağı Üretimi (Kg.)	Katı Gülyağı Üretimi (Kg.)
1984	984	2262
1985	1416	3055
1987	2095	1160

Kaynak: Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü Kayıtları.

Tablo 6. Bölgede Gülyağı Üreten Firmalar ve Yıllık Kapasiteleri(1989)

Firmaların Adı	İnce Gül- yağı (Kg.)	Katı Gül- yağı (Kg.)
Gülbirlik	1440	1399
P.Robertet ve S.Konur Gülyağı ve İtri.Ltd.Ş.	578	1600
Ergetin Gülyağı San.ve Tic.A.Ş.	540	882
Gürkan Halı ve San.A.Ş.	214	816
Basmakçı ve Çevre Köyleri Kalk.Koop.	180	-
Sabancıoğlu Gülyağı San.Tic.A.Ş.	180	-
Ünlüler İplik San.ve Tic.A.Ş.	338	-
Çinef Çiçek ve Nebatat Esansları Fab.A.Ş.	90	1850
Konurlar Gülyağı ve İtriyat San. ve Tic.A.Ş.	50	-
Güneykent Gülyağı Sanyi-Halit Kilitli	43	-
Mustafa Akpınar	41	-

Kaynak: Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü Kayıtları(Ankara,1989)

3. Gulgiceği İhracatı

Her yıl gerçekleştirilen gülyağı üretiminin aynı yıl mutlaka ihrac edilmesi zorunlu değildir. Çünkü, gülyağı hem yükte hafif pahada ağır bir mal hem de bozulmaması için gerekli olan ambalaj malzemesi çok ucuzdur. Yani, gulgicenin depoda bekletme masrafı çok düşüktür. Finansman sıkıntısı olmayan işletmeler malını bekletebilmekte ve uygun fiyatlığı bulduğu anda ihraç etmektedirler.

Dünya gülyağı ticaretinin çok büyük bir kısmını Fransa elinde bulundurduğundan gülyağı ihracatı da en çok Fransaya yapılmaktadır. 1988 Yılında gülyağı ihraç edilen ülkeler miktarları ve değerleri ile birlikte Tablo 7. de verilmiştir.

İnce gülyağı üretimi esnasında yan ürün olarak elde gulsuyunun tamamı yurtiçinde tüketilmektedir.

Tablo 7. 1988 Yılında Gülyağı İhraç Edilen Ülkeler ve
İhraç Miktar ve Tutarları(Cari Fiyatlarla)

Ülkeler	Miktar (Kg)	Değer (Dolar)
Fransa	3434	5.445.721.-
A.B.D.	510	1.747.863.-
İsviçre	249	678.247.-
Suudi Arabistan	39	148.312.-
Japonya	10	57.500.-
Abudabi	5	12.350.-
İngiltere	2	6.762.-
Kuveyt	2	3.700.-
İtalya	2	3.327.-
Batı Almanya	1	1.932.-

Kaynak: Sevim Yalçın, "Türkiye'de Uçucu Yağlar Üretimi ve
Dış Pazarlama İmkanları", Başkanlık Hazine ve
Dış Ticaret Müşteşarlığı İhracatı Geliştirme Etüd
Merkezi Yayınları, Ankara, 1988, s.30.

Dış ülkelere yapılan 1981-1989 yıllarına ait gülya-
ğı ihracatı Tablo 8. de verilmiştir. Veriler, Başkanlık
Hazine ve Dış Ticaret Müşteşarlığı İhracatı Geliştirme E-
tüd Merkezi 'nden yazışma yoluyla elde edilmiştir.

Tablo 8. Isparta ve Çevresinden 1981-1989 Yıllarında
Yapılan Gülyağı İhracatının Miktar ve Tutarı

Yıllar	Miktar (Kg)	Tutar (Dolar)
1981	3.099	2.901.525.-
1982	4.423	3.537.881.-
1983	4.445	4.341.200.-
1984	6.298	5.592.500.-
1985	8.355	8.588.000.-
1986	4.439	11.304.400.-
1987	1.746	5.592.991.-
1988	4.255	8.106.844.-
1989	1.494	2.880.833.- (Ocak-Haziran Dönemi)

Kaynak: Sevim Yalçın, a.g.e., s.31

D. Gülbirlik Kuruluşu'nun Tanıtılması

1. Kuruluşu

Isparta Gül-Gülyağı ve Yağlı Tohumlar Tarım Satış Kooperatifleri Birliği, kısa adı "Gülbirlik" olarak merkezi Isparta'da olmak üzere 1954 yılında 8 kooperatif tarafından kurulmuştur(1).

Gülçülük faaliyeti yanında diğer endüstri bitkilerinin üretim ve pazarlaması ile de zaman zaman uğraşmış olan Gülbirlik son yıllarda bütün çalışmasını gül ve gül ürünleri üzerinde yoğunlaştırmıştır. Bugün birliğe üye olan 13 kooperatif vardır ve bu kooperatiflerin hepsi de gülçiçeği üretmektedirler. Bunlardan 11 'inin merkezi Isparta İli, 2 'sinin merkezi Burdur İli sınırları içinde olmakla birlikte, Afyon ve Denizli illeri sınırı içinde bulunan gülçiçeği üreticilerinden bu kooperatiflere ortak çok sayıda üye bulunmaktadır.

2. Birliğin Amacı

Birliğin amacı, ortak kooperatiflerin ürünlerini daha iyi şartlarla değerlendirmek, bunların müşterek menfaatlarını korumak ve çalışmalarını koordine etmektir(2).

Birlik esas itibariyle:

(a) Ortak kooperatifler tarafından satın alınan ürünlerin en iyi şartlarla değerlendirilmesi için her türlü tedbiri almak,

(b) Bağlı kooperatiflerin ortaklarının ve ortak olmayan diğer üreticilerin tarımsal üretim faaliyetleri ile

(1) Gülbirliğinin 1980 yılı Normal Genel Kurul Tutanlığı

(2) Gülbirliğinin Ana Sözleşmesi, Isparta

ilgili ihtiyaçlarının karşılanması için çalışmalar yapmak,

(c) Ekonomik İşler Yüksek Koordinasyon Kurulu tarafından görevlendirildiğinde, üreticilerden Devlet adına destekleme alımında bulunmak ve bununla ilgili işleri yürütmek, konularında çalışır.

3. Yönetim Yapısı

Türkiye'deki kooperatif birlikleri içinde, idari yöneden oturmuş ve tutarlı bir yapısı olan gülbirliğinin organizasyon şeması aşağıdaki şekildedir(1).

Yönetim Kurulunun başkanı olan Genel Müdür, Ticaret Bakanı tarafından atanır. Yönetim kurulunun diğer bütün üyeleri Gülbirlik Genel Kurulu tarafından seçilerek işbaşına gelirler.

4. Personel Durumu

Birliğe bağlı kooperatiflerde 29, Birlik merkezinde 122 personel çalışmaktadır. Toplam 151 kişi olan devamlı statüdeki personelden 3 kişi Ankara'da bulunan Birlikler Evi'nde olmak üzere 47 kişi sözleşmeli olarak çalışmaktadır. Personel fazlalığı yük getirmekte olup kısıntıya gitilmesi gereği ifade edilmektedir(2).

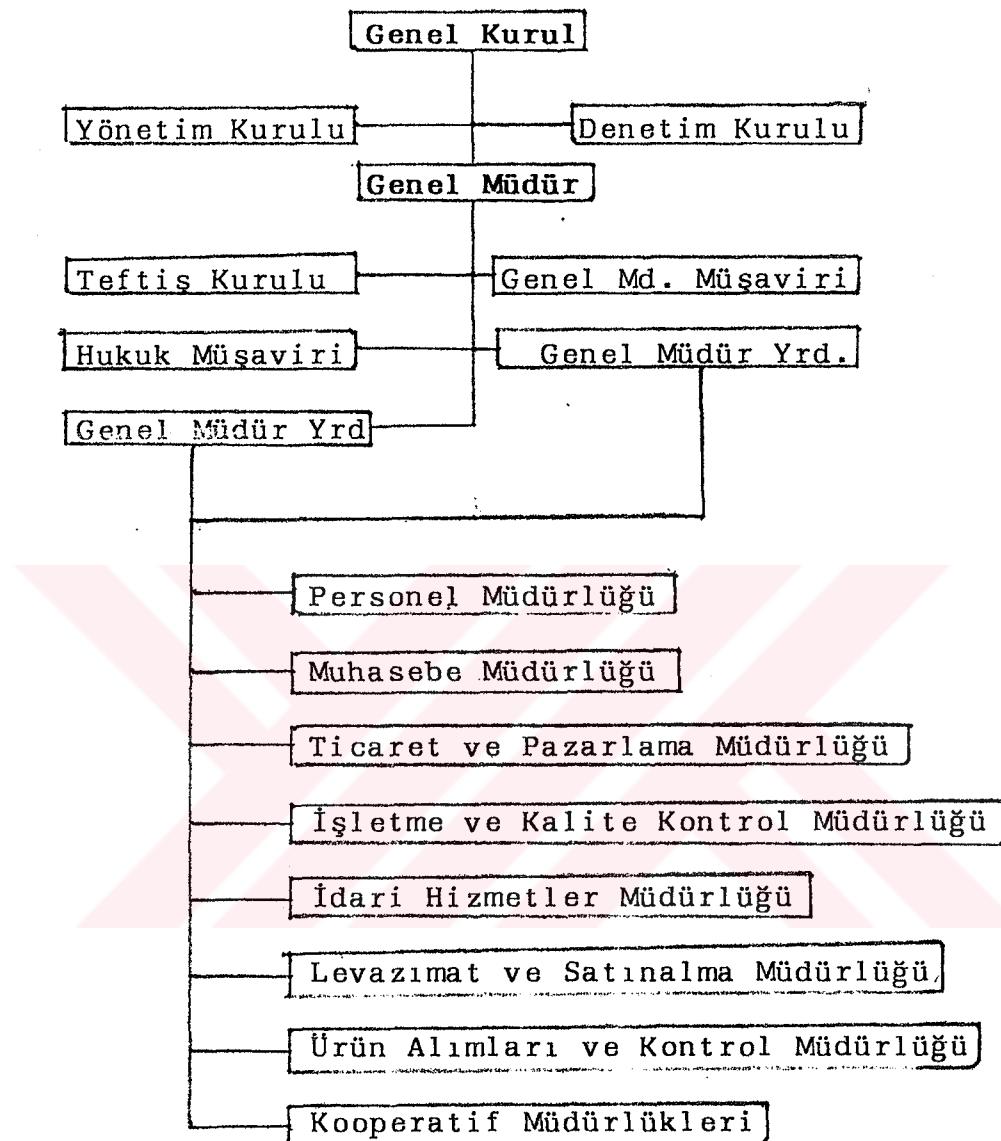
5. Üretim Durumu

Gülbirlik; gülçiçeği, ince gülyağı, katı gülyağı (gül konkreti), gülsuyu, gül kremi ve gül parfümü üretmektedir. Bölgede dağılmış halde bulunan 5 adet gülyağı fabrikasında, bir günde (24) saat 389.200 Kg. gülçiçeği işleme kapasitesine ve bu yolla da yılda (sezon içinde) yaklaşık 2000 Kg. gülyağı üretim kapasitesine sahiptir(1).

(1) Gülbirlik Genel Müdürlüğü Kayıtları, Isparta, 1990.

(2) Gülbirliğinin 1988 yılı Normal Genel Kurul Tutanağı, Isparta, 1989.

Şekil 1. Gülbirliğin Organizasyon Şeması



Kaynak: Gülbirlik Genel Müdürlüğü Kayıtları

Gülyağı fabrikalarının tamamında birbirinin aynı olan modern teknoloji bulunmaktadır. Ancak, üretim kapasiteleri farklıdır bu imkanları ile kuruluşundan bugüne kadar gülyağı konusunda Türkiye'de her zaman lider kuruluş olmuş Dünyada ise söz sahibi ihracatçı bir firma olarak önemini artırarak devam ettirmiştir. 1985-1986 yıllarında, Dünya gülyağı üretiminin %50'sini Türkiye üretmiş, Türkiye'de ise üretimin %80'i Gülbirlik tarafından gerçekleştirilmiştir(1). Gülbirlik'çe gerçekleştirilen gülyağı ve gülsuyu üretim miktarları Tablo 9. da gösterilmiştir.

Tablo 9. Gülbirliğin Gülyağı ve Gülsuyu Üretimi(1978-1989)

Yıllar	Satin Alınan Gülçiçeği (Ton)	İnce Gülyağı Üretimi (Kg)	Katı Gülyağı Üretimi (Kg)	Gülsuyu Üretimi (Ton)
1978	3334	998	701	-
1979	4538	1059	1079	-
1980	3334	729	1098	-
1981	1840	400	234	185
1982	3584	771	1328	159
1983	3041	612	1205	275
1984	2825	488	1371	309
1985	2969	754	1014	188
1986	2500	703	367	71
1987	4670	1300	236	162
1988	5260	1524	414	107
1989	3932	990	1076	55

Kaynak: Gülbirlik Muhasebe Kayıtları

(1) Gülbirlik Genel Müdürlüğü, "Dünden Bugüne Gülbirlik", Isparta, 1986, Broşür.

6. İhracat ve Yurt İçi Satış

Gülbirlik, ürettiği gülyağının hemen hemen tamamını ihraç etmektedir. Yurt içine yapılan satışların da çok büyük bir kısmı, satın alan firmalar tarafından yine ihraç edilmektedir. Çünkü, bu malın Türkiye'de kullanım alanı yok denecek kadar azdır. İhraç edilen ülkeler; başta Fransa olmak üzere ABD, İsviçre, Federal Almanya ve Ortadoğu Ülkeleridir. Diğer ürünler (gül suyu, gül kremi, gül parfümü) tamamen yurt içinde satılmaktadır.

1978-1989 Yıllarında, gülyağı satımından elde edilen ihracat gelirleri ve yurt içi satış gelirleri Tablo 10. da verilmiştir.

Tablo 10. Gülbirliğin Gülyağı Satış Gelirleri
(Cari Fiyatlarla)

Yıllar	İhracat Tutarı (Dolar)	Yurt İçi Satış Tutarı (1000.-TL)
1978	836.500.-	1.058.
1979	970.750.-	58.316.
1980	1.533.638.-	78.727.
1981	864.552.-	74.069.
1982	1.106.500.-	96.923.
1983	2.133.640.-	184.304.
1984	3.029.398.-	90.592,
1985	4.130.060.-	163.447.
1986	3.552.670.-	188.196.
1987	818.550.-	104.542.
1988	1.839.850.-	903.212.
1989	1.313.647.-	-

Kaynak: Gülbirlik Genel Müdürlüğü Muhasebe Kayıtları

II- GÜLBİRLİK'TE GÜLYAĞI ÜRETİM SORUNLARI

A. Gülyağı Üretiminin Safhaları ve Özellikleri

Gülyağı, diğer ismiyle gül eterik yağı, gülçiçeğinin damıtılması ile elde edilir. Gülbirlik tarafından üretilen gülyağı şu aşamalardan sonra mamül hale gelir:

- Sezon başlamadan önce gerekli planlamalar yapılır
- Gülçiçeğine verilecek avans fiyat belirlenir,
- Fabrikaların bakım ve onarımıları yapılır,
- Fabrika müdürleri ve diğer elemanların ataması yapılır,
- Mayıs ayının başlarında sezon başlar,
- Gülçiçekleri, üreticiler tarafından her sabah erkenden toplanarak çuvallara doldurulur,
- Çuvallar, yine üreticiler tarafından birliğin alım merkezlerine getirilir,
- Alım merkezlerinde toplanan gül, komyonlarla fabrikalara taşınır,
- Gelen güller fabrikalarda depolara boşalır,
- Fabrikalarda çiçek kazanlarına doldurulan gülçiçeğinin damıtma işlemi başlar,
- Damıtmalar devam ederken toplama şişelerinde alta yağlı ve suyun üstünde gülyağı görülmeye başlar,
- Toplanan gülyağları belli kaplara alınarak saklanır,
- Sezon sonunda bütün kaplar bir kazana boşaltılarak elde edilen tek tip gülyağı pazarlanmaya hazır halde dir.

Bu bölümde, yukarıda belirtilen gülyağı üretim süreci içinde ortaya çıkan üretim sorunları işlem sırasına göre ortaya konulacaktır.

B. Gülçiçeğindeki Yağ Miktarı ve Kalitesinin Yükseltilmesi

1. Gülbahçelerinin Dağılımı ve Bakımı

Gülyağı üretiminde kullanılan en önemli girdi gülçiçeğidir. Fabrikalarda üretilen gülyağının randımanı, öncelikle, kullanılan gülçiçeğinin yağ verimi ve kalitesinin yüksek olmasına bağlıdır. Isparta ve çevresinde yetiştirmekte olan gülçiçeğinin randımanı, bölge içerisinde yer yer farklılıklar göstermektedir. Bu farklılıklar gül bahçelerindeki toprak yapısı, iklim durumu ve bakım düzeyle rinin eşit olmamasından ileri gelmektedir. Bu olumsuzluğun ortadan kaldırılması ve birlik tarafından toplanan gülçiçeklerinin yüksek randımanda olması için benzeri diğer ürünlerde (tütün, çay vs) olduğu gibi gülçiçekleri de kalitesine göre sınıflandırılabilir ve buna göre değişik fiyatlar uygulanabilir. İyi çiçege iyi para politikası sonucu üretici, düşük kalitedeki üretimini azaltarak iyi kalitede yetişen yerlerde artıracaktır. Ayrıca, daha iyi bakım yapılacak ve toplamada, çuvallara doldurmada, alım merkezlerine taşımada daha çok itina gösterilecektir.

Dünya gülyağı tüketim hacmi oldukça sınırlıdır. Fiyatların düşürülmesi bu sınırı önemli ölçüde etkilememektedir. Yani, Dünya gülyağı talebinin fiyat elastikiyeti çok düşüktür. Üretim hacmi ise fiyatlardan çok etkilenmekte olduğundan, yüksek fiyat seviyesinde üretim hızla artmakta ve talebin üstüne çıkmaktadır. Yani, Dünya gülyağı

arzının fiyat elastikiyeti, talebin fiyat elastikiyetine göre daha yüksektir. Bu sebepten dolayı zaman zaman arz fazlası ortaya çıkmakta ve bunun sonucu olarak gülyağı piyasa fiyatları üretim maliyetinin altına düşebilmektedir. Gülyağı fiyatlarının bu şekilde düşmesinden ilk etkilenen girdi tabii ki gülçiçeği olmaktadır. Son yıllarda yaşanan olaylar bu anlatılanlar doğrultusunda gelişmiştir. 1985 ve 1986 yıllarında Dünya gülyağı üretimi, tüketimin altında yer aldığından hızla yükselen gülyağı fiyatları karşılığında gülçiçeği fiyatları da büyük oranlarda yükselme kaydetmiştir. Bu fiyat gül ekim alanlarını gelişî güzel bir şekilde arttırmış ve bu gelişmeler doğrultusunda hızla yükselen gülyağı üretimi Dünya tüketiminin üzerine çikarak fiyatların düşmesine neden olmuştur. 1987 Yılından bu yana gülçiçeği fiyatları sürekli (reel olarak) düşüş kaydetmektedir. Bu durum Tablo 11. de gösterilmiştir.

Gülbirlik Genel Müdürlüğü'nün yaptığı bir araştırmaya göre 1989 yılı ile ilgili olarak, bir Kg gülçiçeğinin üreticiye olan maliyeti 988 TL/Kg dır. 1990 yılı için Gülbirliğin gülçiçeğine uygulayacağı alış fiyatının 1150 TL/Kg olacağı ifade edilmektedir(1). 1989 yılında yapılan 988.-TL masrafın 1990 yılı değeri enflasyon nedeniyle 1150.-TL nin çok üzerinde olacağına göre, plansız üretim artışı, gülçiçeği üreticilerini zor durumda bırakmıştır.

(1) Gülbirlik Genel Müdürlüğü, "Gülçiçeği Ekonomik Raporu"
a.g.e., s.27-28.

Tablo 11. Gülbirliğinin Uyguladığı Gülçiçeği Alış Fiyatları,
Gülyağı İhracat Fiyatları ve Bölgede Gül Ekim
Alanları

Yıllar	İnce Gülyağı İhracat Fiyatı (Dolar)	Katı Gülyağı İhracat Fiyatı (Dolar)	Gül- çiçeği Alış Fiyatı (TL)	Bölgede Gül Ağacı Ekim Alanı (Hektar)
1977	1796.-	200.-	8.-	2220
1978	2000.-	217.-	11.-	2231
1979	2025.-	250.-	14.-	2549
1980	1964.-	289.-	30.-	2133
1981	2086.-	300.-	50.-	2147
1982	1945.-	310.-	56.-	2136
1983	1847.-	289.-	87.-	2231
1984	2397.-	406.-	155.-	2582
1985	4487.-	683.-	455.-	2703
1986	7209.-	855.-	1000.-	2629
1987	5979.-	665.-	1000.-	4751
1988	4218.-	454.-	1000.-	4967
1989	2870.-	345.-	1150.-	6576

Kaynak: Gülbirlik Genel Müdürlüğü Muhasebe Kayıtları

2. Gülçiçeğinin Toplama Şekli ve Zamanı

Gülçiçeği kalitesinde etkili olan diğer bir faktör de çiçeğin toplama şekli ve zamanıdır. Bu konuda Isparta ve çevresinde ve de diğer üretici ülkelerde çeşitli bilimsel araştırmalar yapılmıştır.

Bilimsel araştırmalar çiçeklerden elde edilen yağ miktarının en fazla sabahları saat 5 ila 9 arasında toplanan çiçeklerde bulunduğu göstermektedir. Serin ve bulutlu günlerde sabah saat 7-9 arasında toplanan güllerde yağ

çok fazladır. Sıcak ve rüzgârlı günlerde ise çiçekler sabah saat 05-07 arasında toplanmalıdır(1). Uygun olan zamanda toplanmayan çiçeklerde önemli ölçüde yağ kaybının olduğu Tablo 12. de görülmektedir.

Tablo 12. Gülçiçeğinin Toplama zamanı ve Yağ Verimi

Gülçiçeği Toplama Saatı	Bir Kg Gülyağı İçin Gerekli Çiçek Miktarı (Kg.)	Toplanan Çiçekteki Yağ Oranı (%00)
04.00	4545	2,2
05.30	3030	3,3
07.00	3255	3,1
09.00	3703	2,7
12.00	4066	2,5
16.00	7128	1,4

Kaynak: Kenan Okan, a.g.e., s.8.

Gülçiçeğinde, çiçek tomurcuk halindeyken değil, tamamen açıldığı anda yağ randımanı en yüksek seviyededir. Tamamen açılmış çiçekler, hergün, yumurtalığın altından elle koparılmak suretiyle toplanmalıdır(2). Üreticiler, bu şekli uygulamakla birlikte zaman sınırlına yeterince uyamaktadırlar. Bunun başlıca nedenleri arasında, o gün için uygun olmayan hava koşulları ve işgücü teminindeki zorluklar söylenebilir.

(1) Kenan Okan, "Isparta'da Gül ve Gülyağı", Isparta Öğretmenler Derneği Yayınları, Altıntuğ Matbaası, Isparta, 1962, s.4.

(2) Gülbirlik Genel Müdürlüğü, "Gülculük", Isparta, 1986, s.17.

3. Gülçiçeğinin Alım Merkezlerine Taşınması

Üreticiler tarafından toplanan gülçiçekleri, çuval-lara doldurularak birligin alım merkezlerine traktorlerle getirilmektedir. Çuvailara normalinden daha fazla çiçek doldurulması sonucu razia sıkışmadan dolayı ortaya çıkan ısnama halinde çiçekteki yağ yüzdesi ve kalitesi önemli ölçüde duşmektedir.

Bu konuda diger bir sorun da, toplanan gülçiçeklerinin alım merkezlerine geç getirilmesidir. Gecikmeli olarak gelen gülçiçeklerinde onemli ölçüde randıman düşüklüğü olduğundan bu durum birliğe onemli kayıplar vermektedir. Bu gecikmenin nedeni, hasat mevsiminde gülçiçeklerini sabahın erken saatlerinde toplatacak yeter sayıda işçinin bulunmamasıdır. Hasat döneminde ortaya çıkan işgücü sıkıntısından dolayı bölgede büyük gül bahçeleri bulunmamaktadır. Genel olarak, gül bahçeleri 1-10 dönüm civarındadır. Bu nedenen dolayı bölgede sadece gülcülükle geçimini sağlayan çiftçi yok denecek kadar az olup gülcüük bölge çiftçisinin bir yan gelir kaynağı durumundadır.

4. Gülçiçeğinin Alım Merkezlerinde Fabrikalara Taşınması

Birliğin alım merkezlerinde toplanan gülçiçeklerinin fabrikalara taşınması sorunu bu araştırmanın esasını teşkil ettiginden bu konu ileriki bölmelerde ayrıntılı bir şekilde ele alınacaktır.

Üretimin bu sahasında çeşitli sorunlar bulunmaktadır. Öncelikle, alım merkezlerinde toplanan gülçiçeklerinin fabrikalara en kısa zamanda ulaştırılması gereklidir. Çünkü, yukarıda anlatılan nedenlerden dolayı, çiçeklerin

alım merkezlerinden fabrikalara gönderilmek üzere kamyonlara yükleniği saat, merkezden merkeze tarkılık göstermekle birlikte genellikle 07-10 sıraiarına rastlamaktadır. Bu saatlerde hava ısınmaya başlamıştır. Böyle bir ortamda taşınan çiçeği, kamyonlarda da belii bir sıkışmaya maruz kalmayıya yağ oranı ve kalitede hızlı bir düşme olmaktadır. Bu olimsuzluğun ortadan kaldırılması nemen hemen imkansız olsa da birlikte, çiçeğin en kısa zamanda fabrikalara ulaştırılması ile minimuma indirilebilir. Çünkü, söz konusu kayıp zaman unsuru ile doğru orantılı olarak artmaktadır.

Gülçiçeklerinin alım merkezlerinden fabrikalara taşınması işleminde bu işlem için geçen surenin minimize edilmesi ile birlikte taşınma masraflarının da minimize edilmesi diğer bir sorundur. Taşıma masrafını oluşturan tek etken, alım merkezleri ile fabrikalar arasındaki karayolu uzunluğu oduğuna göre bu mesafenin minimize edilmesi ile her iki maliyet de en aza indirilmiş olacaktır. Bu konu ile ilgili daha fazla bilgi IV. Bölümde yer almaktadır.

5. Taşımada Kullanılan Araçlar

Gülçiçeklerinin toplama merkezlerinden fabrikalara taşınması açık kasası kamyonlarla yapılmaktadır. Bu taşımanın yaklaşık %5 'i birliğin kenar kamyonları ile, bunların yetersiz geliği zamanında ise inale yoluya sağlanan başka kamyonlar kullanılmaktadır. Gülbiriik Muhasebe Birliğinden alınan 1989 yılı verilerine göre yapılan hesaplamalarda; gülciceğinin fabrikalara taşınmasında birliğeye ait kamyonların kuilanılması halinde bir Kg gülciceğinin bir Km. taşınmasının maliyeti yaklaşık olarak 0,85 tl.

olmasına karşılık, bu işi ihale ile başkalarına yaptırmaya durumunda aynı maliyet yaklaşık olarak 0,37 TL olarak ortaya çıkmaktadır. Gülbirlik adına olumsuz olarak ortaya çıkan bu farklılığın asıl nedeni şudur: Birliğe ait kamyonlar bir yıl boyunca sadece iki ay (gülçiçeği hasat dönemi olan Mayıs-Haziran ayları) kadar bir süre çalışıp kalan on ay boyunca boş durmaktadır. Çünkü bu sürelerde Gülbirliğin herhangibir üretim ve taşıma faaliyeti söz konusu değildir.

Diğer bir neden de, Birliğe ait kamyonların şöförleri Isparta Merkez İlçede ikamet ettiklerinden kamyonlar hergün buradan alım merkezlerine gitmekte ve yükü fabrika-ya boşalttıktan sonra tekrar Isparta'ya geri dönmektedir. Yani, kamyonlar hergün gereksiz yere uzun mesafeleri gidip geldiğinden, ihale ile taşıttırma sisteme göre daha fazla masraf çıkartmaktadırlar. Çünkü ihaleyi alan firmalar genelde ilgili alım merkezlerinin bulunduğu bölgede ikamet ettiklerinden, kamyonları da sadece alım merkezi-fabrika arasında gidip gelecektir.

6. Araçların Gülçiçeği Taşıma Kapasitelerinin Belirlenmesi

Taşımada kullanılan kamyonların gülçiçeği taşıma kapasitelerinin belirlenmesi ile ilgili bilimsel bir çalışmaya rastlanılmamıştır. Ancak, Birliğin Ürün Alımları Şube Müdürlüğü'nün verdiği bilgiye göre, dingilli kamyonlar için bu sınır 3-3,5 ton, 50 NC tipi ve benzeri büyülükteki kamyonlar için 1,5-2 ton olarak dikkate alınmaktadır. Araçlarının taşıma kapasitelerinin belirlenmesinde birbirine ters orantılı olan iki etken bulunmaktadır. Kapasite yükseltildikçe fazla ağırlıktan dolayı sıkışan gül-

çiceklerinde yağ oranı ve kalitenin düşmesiyle maliyette artış olmakta, buna karşılık birim gülçiçeği taşıma masrafı düşmektedir. Kapasitenin düşürülmesi halinde ise bunun tersi ortaya çıkmakta ve taşıma masrafı artmaktadır.

7. Gülçiçeklerinin Fabrikalarda Depolanması

Fabrikalara getirilen çiceklerin tamamı hemen işleme alınıp üretime sokulamamaktadır. Bir kısmı belli bir süre işlenme sırasını beklemek zorundadır. Çünkü, fabrikaların zamana bağlı olarak sınırlı bir kapasitesi mevcuttur. Burada bekleme esnasında; deponun yeri, şekli, ısisı, nem oranı, hava hareketi ve depolama şekline bağlı olarak gülçiçeğinin yağ veriminde ve kalitesinde düşmeler ortaya çıkmaktadır. Bu konuda Türkiye'de yapılan bir araştırmaya rastlanılmamıştır. Ancak, Bulgaristan'da, Sofya Pharmachin Trust Araştırma Enstitüsünde Dr.N.Nikolov ve iki arkadaşı bu konuda yaptıkları araştırmayı ve sonuçlarını şöyle ifade etmektedir(1).

"Önemli bir araştırma konusu gülçiçeğinin toplanmasından imbiklere yükleninceye (çiçeğin işlenilmek üzere fabrikaya girişi) kadar depolanmasıdır. Bu safha gülyağının eksik çıkışına ve istenilmeyen kalite düşüklüğüne sebep olur. Toplanmış gülçiçeğinde henüz biyolojik faaliyetler kesilmediğinden, bizim araştırmamız bu kötüye gidişi azaltmak ve hatta mümkünse çicekteki gülyağı miktarının artmasını sağlamaktır. Yapılan araştırmamızın sonunda, gülçiçeğindeki gülyağı miktar ve kalitesinin günün hava şartlarına ve depolama süresine bağlı olduğu görülmüştür). Adı geçen araştırma da depolamanın sonuçları Tablo 13. de gösterilmiştir.

Tablo 13. Gülçiğeının Depoda Bekletilmesi Esnasında
Ortaya Çıkan Yağ Kayıpları

Depoda Bekleme Süresi (Saat)	Gülyağı Miktarındaki % Değişmeler			Soğuk ve Rüzgarlı Havada Bekletilme %Değişim
	Sıcak ve Rüzgarlı Havada Bekletilme %Kayıp	Normal Havada Bekletilme %Değişim	Soğuk Havada Bekletilme %Değişim	
04	- 3,2	+ 2,6	+ 2,8	+ 3,0
08	- 6,3	- 2,6	0,0	0,0
12	-18,8	-10,6	- 5,6	- 3,1
24	-31,3	-18,5	-11,2	- 9,1

Kaynak: N.Nikolov, a.g.e., s.4.

Tablodan anlaşıldığı gibi, sıcak ve rüzgarlı olan havanın dışında bütün hava şartlarında ilk dört saatlik bekleme, gülçiğeinde yağ kaybına değil yağ artışına neden olmaktadır. Soğuk havalarda 8 saatte kadar yağ kaybı söz konusu olmamaktadır. Örneğin, sıcak ve rüzgarlı hava koşullarında depoda 4 saat bekletilen gülçiğeinde %3,2 oranında yağ kaybı olmakta, buna karşılık aynı bekleme soğuk havada olmuş ise %2,8 oranında yağ artışı ortaya çıkmaktadır. Bu artışın nedeni dalından koparılmış halde bekletilen gülçiğeinde soğuk hava şartlarında halâ biyolojik faaliyetlerin (çiçek hücrelerinin canlılığını devam ettirecek bünyesinde bulunan suyu yağa dönüştürmeye) devam etmesi ve bunun sonucunda çiçekde yağ miktarının yükselmesi olduğu anlaşılmaktadır. Sıcak havada ise yağ miktarı düşmektedir.

(1) Dr.N.Nikolov, "Bulgar Gülyağı ve Diğer Esans Yağları), Sofya Pharmachin Trust Araştırma Enstitüsü Yayıncı, Sofya, 1975, s.4.

8. Fabrikaların Çalışma Derecelerinin Belirlenmesi

Gül fidanlarının dikiminde toprağının seçiminde, bakımında, çiçeklerin toplanıp fabrikalara taşınmasında ve depolanmasında gerekli bütün önlemler alınmış olsa bile fabrikalarda işleme girmeden bekleyen gülçiçeğinin yağ miktarında ve kalitesinde belirli bir süreden sonra mutlaka düşmeler olmaktadır. Bu kayıp, özellikle gül hasatının bol olduğu dönemlerde (ki bu dönem hasat mevsiminin yarıdan fazlasını içerir) çok yüksek seviyelere ulaşır. Çünkü, bu dönemde bir kısım gülçiçekleri 20-24 saat kadar işleme girmsizin depolarda bekleyebilmektedir. Tablo 14. de görüldüğü gibi, bu kayıp hava şartlarına bağlı olarak %30 un üstüne bile çıkabilmektedir. Ayrıca, önemli ölçüde kalite kaybı da olmaktadır. Sonuç olarak, bu kayıplar işletmeye büyük maddi yük getirebilmektedir. Fabrika depolarında normalden daha fazla bekleyen gülçiçeklerinde oluşan olumsuz gelişmelere en büyük etken zamandır. Bekleme zamanının en aza indirilmesi ile kayıplar da en alt düzeye indirilecektir. Bu konu ileride ayrıntılı bir şekilde açıklanacaktır.

9. Fabrikalar Arasında Verim Farklılıklarları

Gülbirliğinin 5 adet fabrikası mevcuttur. Bu fabrikaların 4 tanesi ince gülyağı, bir tanesi ise katı gülyağı üretmektedir. Fabrikaların 1985-1989 yılları arasında kullandıkları gülçiçeği ve elde edilen gülyağı Tablo 14.dedir.

(1) İhlan Cemalcılar-Doğan Bayar-İnal C.Aşkun-Şan Öz-Alp, "İşletmecilik Bilgisi", İşitme Özürlü Çocuklar Eğitim ve Araştırma Vakfı Yayın No:3, Anadolu Üniversitesi Basımevi, Eskişehir, 1985, s.90.

Tablo 14. Gülbirliğ'e Ait Fabrikalarda İşlenen Gülçiğeği ve Üretilen Yağ Miktarları (1985-1989)

Fabrikalar	Yıllar	Fabrikada İşlenen Gülçiğeği Miktarı	Üretilen İnce Gülyağı Miktarı	1 Kg İnce Yağ Üretimi İçin Gerekli olan Çiçek Miktarı (Kg.)
		(Kg.)	(Kg.)	
Kılıç Fabrikası	1985	675.280	229,020	2949
	1986	653.270	204,950	3187
	1987	948.450	285,050	3327
	1988	1.204.580	411,770	2925
	1989	1.058.480	333,210	3177
Güneykent Fabrikası	1985	167.360	51,740	3235
	1986	0	0,000	0
	1987	492.340	151,550	3249
	1988	565.040	170,365	3317
	1989	333.260	102,550	3250
Yakaören Fabrikası	1985	1.712.700	479,907	3569
	1986	1.717.100	504,065	3407
	1987	2.508.900	711,135	3528
	1988	2.314.000	702,615	3293
	1989	1.346.900	378,175	3562
İslamköy Fabrikası	1985	0	0,000	0
	1986	0	0,000	0
	1987	590.540	167,420	3527
	1988	811.430	216,380	3750
	1989	712.860	190,760	3737

Kaynak: Gülbirlik Genel Müdürlüğü Muhasebe Kayıtları

Tablo 14. deki verilerden anlaşıldığı gibi bir Kg ince gülyağı elde edebilmek için gerekli olan gülçiçeği miktarı yıldan yıla farklılıkla beraber fabrikalar arasında da önemli ölçüde farklılıklar göstermektedir. Fabrikalar arasındaki farklılıklar, son beş yılın (1985-1989) rakamlarına göre hesabedilmiş ve Tablo 15. de gösterilmiştir

Tablo 15. Gülbirliğinin İnce Gülyağı Fabrikalarında Yağ Verimi (1985-1989 Verilerine Göre)

Fabrikalar	Ortalama Verim (%oo)	En İyi Verim (%oo)
Kılıç	3,22	3,42
Güneykent	3,06	3,09
Yakaören	2,89	3,04
İslamköy	2,72	2,84

Kaynak: Tablo 14. deki Verilerden Hesabedilmiştir.

Tablo 15. de görüldüğü gibi fabrikalar arasında önemli seviyelerde verim farklılıkları mevcuttur. En verimli çalışan Kılıç Fabrikası'dır. Yani, bu fabrikada bir Kg gülyağı elde edilmesi için diğer fabrikalara göre daha az gülçiçeği kullanılmıştır. Bu verilere göre, diğer fabrikaların Kılıç Fabrikası kadar verimli çalışmamasının Gülbirliğine çok büyük kayıplara neden olduğu söylenebilir. Gülbirlik teknik elemanlarına göre bu farklılıkların en önemli nedeni, fabrikalara gelen gülçiçeklerindeki randıman farklılıklarıdır.

C.Fabrikalarla İlgili Sorunlar

1. Çalışmayan Fabrikalar Sorunu

Tablo 16.da Gülbirliğeye ait fabrikaların kapasiteleri verilmiştir.

Tablo 16. Gülbirliğeye Ait Fabrikaların Kapasiteleri

Fabrikalar	Üretime Başlama Tarihi	Çiçek Kazanı Sayısı (Adet)	Çiçek Kazanı Hacmi (Kg.)	Günlük Devir Sayısı (Adet)	Günlük Pratik Kapasitesi (Kg/Gün)
İslamköy	1958	10	450	18	81.000
Yakaören	1976	16	500	18	144.000
Kılıç	1976	8	500	18	72.000
Güneykent	1976	7	400	18	50.400
Aliköy (İnce Yağ)	1976	4	400	18	28.800
Aliköy (Katı Yağ)	1976	2	650	10	13.000

Kaynak: Gülbirlik Genel Muhasebe Kayıtları

Aliköy Fabrikası'nın ince gülyağı üreten kısmı arızalı olduğundan son yıllarda hiç çalıştırılmadığı Gülbirlik Fabrikalar Müdürlüğü tarafından ifade edilmektedir. Birliğin teknik elemanları arızanın giderilmesi için çalışmalar yapmışlar ancak sonuç alınamamıştır. Bu durumda problemin çözümlenebilmesi için konu ile ilgili uzman elemanlar temin edilebilir. Çünkü, böyle bir işkolunda bir fabrikanın giderilebilecek bir arızadan dolayı çalıştırılamaması işletmeye çok büyük kayıplar verdirmektedir.

En eskisi olan İslamköy Fabrikasında da bazı teknik sorunların olduğu ve bunların üretimde kayıplar verdirdi-

ğinin sanıldığı, onun için bu fabrikanın daha az çalışmاسına özen gösterildiği Birliğin teknik elemanları ifade edilmektedir. Tablo 14. analiz edildiğinde, İslamköy Fabrikası'nın yıllık çalışma derecesinin diğerlerine göre daha düşük olduğu anlaşılmaktadır.

2. Fabrika İçi Kapasite Dengesizliği

Fabrikalarda gülyağı üretiminde işlevi olan bütün bölümlerin kapasitelerinin birbirine uyumlu olması gerekliden, bu konuda yer yer dengesizliklerin mevcut olduğu ilgililerce ifade edilmektedir.

Örneğin, Kılıç Fabrikasında 8 adet gülçiçeği kazanı için 12 tonluk izole edilmiş sıcak su tankı bulunması gereklidirken, 8 tonluk izole edilmemiş sıcak su tankı bulunmaktadır.

Bu konuda başka bir dengesizlik de fabrikalarda çalıştırılan işgütünün (EİB-Erkek İşgücü Birimi) üretim miktarı ile uyumsuz olmasıdır. Fabrikalar sadece hasat döneminde faaliyet gösterdiği için burada mevsimlik işçi çalıştırılmaktadır. Tablo 17. de 1989 yılında fabrikalarda çalıştırılan işgücü (EİB) miktarı ve birim işgücü başına düşen gülçiçeği işleme miktarı verilmiştir.

Aliköy Fabrikası 1989 yılında sadece konkret ürettiğiinden kullandığı işgücü miktarı diğer fabrikalardan farklıdır. Çünkü, konkret üretimde, gülyağı üretimine göre daha az işgücü gerekmektedir. Ortada açıkça gözlenebilen sorun ince gülyağı üreten fabrikalardadır. Bunlardan Güneykent Fabrikasında bir erkek işçi bir günlük mesaisinde 665 Kg. gülçiçeği işlediği halde, İslamköy Fabrikasında 1570 Kg. gülçiçeği işlemiştir.

Tablo 17. Fabrikalarda İşgücü Birimi Başına Düşen
Gülçiçeği İşleme Miktarları (1989 Yılı)

Fabrikalar	Kullanılan İşgücü Miktari (EİB)	İşlenen Çiçek Miktari (Kg.)	İşgücü Başına Düşen Çiçek Miktarı (Kg./EİB)
İslamköy	454	712.860	1,570
Kılıç	1114	1.058.480	950
Yakaören	1673	1.346.900	805
Güneykent	501	333.260	665
Aliköy	1521	451.490	297

Kaynak: Gülbirlik Genel Müdürlüğü Muhasebe Kayıtları

3. Üretim Yöneticisi ve Teknik Eleman İhtiyacı

Gülbirlikte bir kimyager ve bir makina mühendisi olmak üzere sadece iki teknik eleman bulunmaktadır. Yılda iki ay kadar bir süre çalışan fabrikalara bu süre için Genel Müdürlük Merkezinde bulunan elemanlardan birer müdür atanmaktadır. Ancak, atamada bu elemanların teknik nitelikleri üzerinde durulmamaktadır. Yüksek öğrenim görmüş, tecrübeli ve araştırmacı bir üretim yöneticisinin ve diğer teknik elemanların istihdam edilmesi üretimi kalite ve kantite bakımından artıracaktır. Buna paralel olarak, sezon içinde fabrikalara müdür olarak atanın elemanların üretim yönetimi konusunda eğitilmeleri yararlı olabilir.

4. Fabrikaların Normal Kapasitesinin Üstünde Çalışmaya Zorlanması

İklimin çok musait olduğu bazı günlerde, alım merkezlerinde toplanan toplam gülçiçeği miktarı, fabrikaların günlük pratik kapasiteleri toplamının üstünde olabilmekte-

dir. Yani, Fabrikalara gönderilmesi gereken gülçiçeği miktarı fabrikaların günlük işleme kapasitelerinin üstünde olmaktadır. Böyle durumlarda fabrikalar pratik kapasitesinin üstünde çalıştırılmakta veya fazla olan gülçiçekleri ertesi güne bekletilmektedir. Her iki durumda da önemli oylanlarda yağ kayipları ortaya çıkmaktadır.

5. İşgücü Sorunu

Gülyağı üretiminin, gülçiçeği hasadı ile aynı dönemde yapılmasıdan dolayı bölge işgücü talebinin artması nedeniyle, sezon içinde işçi temininde zaman zaman güçlülerle karşılaşmaktadır. Özellikle, fabrikalarda çalıştırılacak işçilerin kalifiye eleman olması ile verimliliğin artacağı ifade dilmektedir.

6. Su Sorunu

Fabrikalarda, soğutma işleminde soğuk suya, buhar elde etmek için de sıcak suya ihtiyaç vardır. Bazı fabrikalarda su temininde suyun miktarı, kalitesi ve maliyeti konularında sorunlar bulunmaktadır. Sıcak su elde edilmede yakıt olarak uygun kalitedeki petrol ürünlerini kullanmaktadır. Yakıt temini sorun olmamakla birlikte maliyet ve kalite açısından fabrikalarda kullanılabilen optimum yakıt bileşiminin belirlenmesi ile yakıt maliyeti düşürülebilir.

D. Diğer Sorunlar

1. Gülyağının Pazarlanması Sorunu

Gülbirliğin karşı karşıya olduğu sorunların başında gülyağı stoklarının uygun fiyatlarla ihraç edilebilmesi olduğu bildirilmektedir(1). Gülyağı ihracatı konusunda zaman zaman tıkanıklıklar ortaya çıkmakta, her yıl üretilen gülyağı düzenli bir şekilde pazarlanamamakta ve ihraç fiyatları sürekli inipçıkmaktadır.

2. Finansman Sorunu

Gülbirlik, ürettiği gülyağını aynı yıl içinde ihraç edemediği durumlarda önemli bir finans sıkıntısıyla karşı karşıya kalmaktadır. Bu durumda, T.C.Ziraat Bankası'ndan gülyağını teminat göstererek kredi alınmaktadır. Böylece, büyük bir faiz yükü gelmekle birlikte, Ziraat Bankasının kontrolünde bulunan (kredi karşılığı teminat olarak verilen) gülyağları da alınan kredi geri ödeninceye kadar geçen süre içinde satılamamaktadır. Bunun sonucu olarak, nakit sıkıntısından dolayı, üretici ortaklara gülçiçeklerinin bedeli gecikmeli olarak ödenebilmekte ve bu olumsuz durum, gülyağı üretiminde verimliliğin düşmesine neden olabilmektedir. Çünkü, parasını zamanında alamayan üreticiler gül bahçelerinin bakımını gerektiği gibi yapamayabilirler. Finansman açığının kapatılabilmesi için mutlaka Devlet desteğinin gerekliliği olduğu ifade edilmektedir(1).

(1) Gülbirlik Genel Müdürlüğünün 1989 Yılı Olağan Genel Kurul Tutanağı, Isparta.

3. Fabrikalardaki Atıl Kapasitenin Kullanımı

Bir yıl boyunca sadece iki ay kadar bir süre gülyağı üretimeinde kullanılan fabrikalar, geri kalan 10 ay boş durmaktadır. Atıl kalan bu kapasitelerin değerlendirilebilmesinin yolları araştırılmaktadır(1). Bu konuda, Turhan Baytop, "bölgедe nane ve ada çayının bol miktarda yetiştirebileceğini, bu bitkilerden mevcut gülyağının fabrikaları kullanılarak çeşitli yağlar çıkarılabileceğini" ifade etmektedir(2).

4. Optimum Ürün Bileşimlerinin Belirlenmesi

Birliğe ait fabrikalarda üç çeşit mamül üretilmektedir; ince gülyağı, katı gülyağı ve gülsuyu. Bu mamülle rin fiyatları her yıl farklı oranlarda değişmektedir. Üretim başlamadan yapılacak bir piyasa araştırmasının verilerine göre tahmin edilebilecek fiyatlar ve diğer kıstas lar dikkate alınarak, her yıl için optimum ürün kombinas yonu(3) hesaplanıp bu doğrultuda üretim yapılması kârlılığı artırılabilecektir.

5. Atık sorunu

Fabrikalardan çıkan atık maddelerizaman zaman gev rede şikayetlere yolaçmaktadır. Bu konuda büyük çukurlar açılıp atık maddelerinin zararlı kısımlarını buralara süzürme ve çökeltme yönünde çalışmalar yapılmaktadır.

(1) TÜBİTAK Gülcülük Araştırma (Güler) Ünitesi 1990 Yılı başlarında araştırmalarına başlamıştır.

(2) Turhan Baytop, "Türkiyenin Tıbbi ve Zehirli Bitkileri" İ.Ü.Yayınları, İstanbul, 1963, s.207.

(3) Demir Aslan, "Üretim Ekonomisi ve Politikası", Atatürk Üniversitesi İşletme Fakültesi Yayın No:53, Seving Matbaası, Ankara, 1975, s.30.

III- PROBLEMİN ORTAYA KONULMASI - MATERİYAL VE METOD

A. Problem

Bu çalışmanın ağırlık noktası, Gülbirlik Genel Müdürlüğüne ait gülçiçeği alım merkezlerinde üreticilerden toplanan gülçiçeklerinin gülyağı fabrikalarına taşınması maliyetinin minimize edilmesi problemidir.

Ancak, önce taşıma maliyetleri ile ilgili olarak gülyağı üretim süreci içinde ortaya çıkan üretim sorunlarının belirlenmesi ve bu sorunların özellikle taşıma maliyetleri içindeki yeri ve önemi üzerinde durulacaktır. Bu na göre oluşturulacak ulaştırma modeli çözüm sonuçlarından, konu ile ilgili üretim sorunlarından kaynaklanan kısıtlar çerçevesinde minimum ulaştırma maliyeti hesaplanacaktır.

Gülbirlik Genel Müdürlüğüne bağlı olarak, 1989 yılı Gülçiçeği Kampanyasında 73 adet gülçiçeği toplama merkezi faaliyet göstermiştir. Bu merkezlerde, üretici ortaklarının teslim ettiği gülçiçekleri toplamış depolanmaktadır. Aynı gün içinde bu çiçekler gülyağı fabrikalarına taşınarak işlenip yağa dönüştürülmektedir. Yani, bütün bu işlemler bir gün içinde olup bitmektedir. Bu itibarla, minimizasyon çalışması için kurulacak ulaştırma modelinde zaman boyutu bir gün (24 Saat) olacaktır. Bir yıl içinde ortalama olarak iki ay kadar bir süre devam eden gülçiçeği kampanyasında hergün için alım merkezlerinden fabrikalara olan gülçiçeği arz miktarları farklı olmaktadır. Bundan

dolayısıdır ki sezon içinde bulunan her gün, taşıma programı açısından farklı bir dönem olarak kabul edilebilecek ve ulaşırma modeli her gün için yeniden düzenlenenecektir.

Modelin uygulaması için kullanılabilecek en son veriler 1989 yılına ait olduğundan model ile ilgili yapılacak çalışmalar esas olarak bu yıla uygun olacaktır. Ancak, elde edilecek modelin 1990 ve daha sonrası yıllar için de (bazı ilaveler ve küçük değişiklikler yapmak suretiyle) uygulanabilmesi mümkündür.

Araştırmmanın sonucunda Gülbirliğin 1989 yılı gülçiğeği taşıma faaliyeti ile modelden elde edilecek optimum sonuçlar karşılaştırılacak ve gelecek yıllarda optimum program doğrultusunda hareket edilmesinin yararı ve önemi üzerinde durulacaktır.

B. Veriler

Bu çalışmada, ulaştırma modelinden yararlanılacağı için, araştırmada kullanılacak verileri üç ayrı grub hâlinde incelemek mümkündür.

1. Gülçiçeği Arz Merkezleri ve Kapasiteleri

Bu kısım verilerin tamamı birincil kaynaktan(1) yanı, Gülbirlik Genel Müdürlüğü'nün muhasebe kayıtlarından elde edilmiştir. 1989 yılında faal olan gülçiçeği alım merkezleri ve bunların sezon içindeki her gün için fabrikalara olan gülçiçeği arz miktarları ile ilgili muhasebe kayıtları baştan sona kadar taranarak, ulaştırma modeline uygulanabilir hale getirilmiştir.

2. Gülçiçeği Talep Merkezleri ve Kapasiteleri

Modelde yer alan talep merkezlerini, arz edilen gülçiçeklerini işleyecek olan gülyağı fabrikaları oluşturmaktadır. Fabrikaların kapasiteleri ile ilgili veriler yine Gülbirliğinin muhasebe kayıtlarından elde edilmiştir. Ancak, modelimizde talep merkezlerinin talep miktarları olarak fabrikaların pratik kapasite değerleri yer almayacaktır. Çünkü, fabrikaların günlük çalışma düzeylerini kısıtlayan çeşitli etkenler vardır. bu sınırlayıcı etkenler ile ilgili veriler ise gülyağı üretimi konusunda yurdumuzda ve Bulgaristanda yapılan bilimsel araştırmaların sonuçlarından elde edilmiştir. Ayrıca, Gülbirlik Genel Müdürlüğü'ndeki teknik elemanların bu konudaki tahminleri de dikkate

(1) Kemal Kurtuluş, "İşletmelerde Araştırma Yöntembilimi", İ.Ü.İşletme Fakültesi Yayın No:145, Venüs Ofset Matbaacılık, İstanbul, 1983, s.21.

alınacak ve bu tahmini verilerin doğruluk derecesi çalışmanın sonunda test edilecektir.

3. Birim Taşıma Maliyetleri

Bu maliyetlerin tesbiti için gerekli olan, arz ve talep noktaları arasındaki uzaklıkların belirlenmesinde bölgenin karayolu haritası kullanılmıştır. Yük taşımacılığı açısından asfalt yol ve stabilize yol farkının giderilmesinde şöförlerle yapılan bir anket çalışmasının sonuçlarından yararlanılmıştır. Bir Kg. gülçiçeğinin bir Km taşınamasının masrafı, Gülbirlik Genel Müdürlüğü'nün bu konuda yaptığı (1989 Yılı) ihalelerden tesbit edilmiştir.

Gülçiçeği üretiminin fazla olduğu zamanlarda bunların fabrikalara taşınması işlemi için Birliğin kendi kamyonları yeterli olmadığından kalan kısmın taşınması işi bölgedeki nakliyecilere ihale edilerek yaptırılmaktadır. Bu ihalelerden elde edilen birim taşıma maliyeti rakamları Birliğin bu iş için kendi kamyonlarını kullanması durumunda ortaya çıkan rakamlara göre daha düşüktür.

C. Uygulanan Model

Bu çalışmada kullanılan model, Doğrusal Programlama Modelinin özel bir şekli olan "Doğrusal Ulaştırma Modeli" dir. Çünkü, Gülbirliğin gülçiçeği taşımacılığı faaliyetinde maliyetin minimize edilmesinde amaca en uygun olan metod budur. Bu faaliyet içinde hem taşıma zamanını hem de taşıma masrafını etkileyen en önemli faktör, ulaşımda kullanılan yolun uzluğu ve vasfidir. Belirli bir karayolu standardına göre hesabedilecek olan mesafenin minimize edilmesi ile hem zaman hem de masraf minimize edilecektir.

1. Ulaştırma Modeli

Ulaştırma Modeli, doğrusal programlama modellerinin özel bir şekli olup belirli bir malın çeşitli yörelerdeki üretim merkezlerinden (veya depolardan) çeşitli yerlerdeki tüketim merkezlerine dağıtımını temsil eden bir matematiksel programlamadır. Ulaştırma Modelinin amacı, toplam taşıma maliyetinin minimum olmasını sağlayan dağıtım planının bulunmasıdır(1).

F.L.Hitchcock'in "Bir Ürünün Birçok Kaynaktan, Çok Sayıda Talep Merkezine Dağıtımları" olarak isimlendirdiği taşıma modelinin orijini 1941 yılına kadar uzanır. Hitchcock'un bu modelinin taşıma problemlerinin çözümüne ilk ve önemli katkısı olduğu kabul edilir(2). Bu çalışmayı 1947 yılında T.C.Koopmans'ın Hitchcock'tan habersiz olarak yayınladığı "Ulaştırma Sisteminin Optimum Kılınması" adlı makalesi izlemiştir.

1953 yılında A.Charnes ve W.W.Cooper, G.B.Dantzig tarafından ortaya konan, ilk temel mümkün çözüme sistematik bir şekilde varışı sağlayacak "Atlama Taşı Metodu (Stepping-Stone Method)" geliştirilerek, daha kolay anlaşılması sağladı. 1954 yılında A.Henderson ve R.Schlaifer Atlama Taşı Metodunu değişik bir yaklaşımla ortaya

(1) Bülent Kobu, "İşletme Matematiği II", İ.Ü.İşletme Fakültesi Yayın No:11, Önsöz Basım ve Yayıncılık, İstanbul, 1981, s.418.

(2) Robert J.Thierauf vd., "Management Science A Model Formulation Approach With Computer Application", Xavier University, 1985, s.170.

koydu. R.O.Ferguson bu çözüm tekniklerinde değişiklikler yaparak, büyük bir aşama olarak niteleyebileceğimiz MODI-(Modified Distribution) metodu çözüm tekniğini geliştirdi.

Daha yakın zamanlarda P.S.DWyer, Hitchcock ve Koopmanans tarafından geliştirilen tekniklere oranla hesaplama işlemini geniş ölçüde azaltan yeni bir teknik ortaya koydu. 1955 Yılından sonra L.R.Ford ve D.R.Fulgerson, H.V. Kuhn, M.L.Öidale, B.A.Galler, N.I.Reinfeld ve W.R.Vogel gibi araştırmacılar daha kompleks problemlerin çözümüne elverişli teknikler ve yaklaşık çözüm metodları geliştirdiler(1).

Ulaştırma Modeli sahasında öncü analizler olarak büyük önem taşıyan yukarıdaki çalışmalar sonunda ileri matematik bilgisine sahip olanların anlayabileceği şekilde, uygulayıcıların faydalananabileceği hale dönüştürülmüştür. Bilgisayarın geliştirilip yaygınlaştırıldığı günümüzde ise uygulayıcılar açısından çok daha uygun bir ortam oluşmuştur. Ulaştırma problemlerinin çözümü için çok sayıda hazır paket programlar yapılmıştır. Bu programları temin eden bir işletmeciye bu tür sorunlarının çözümü için bir tek iş kalmıştır, o da model için gerekli olan verileri titizlikle tesbit edip bilgisayara yüklemek ve programı çalıştmaktır.

(1) Ayhan Toraman, "Ulaştırma Modeli ve Türkiye'de Buğday Ürünü Yöresel Denge Analizi", Atatürk Üniversitesi İşletme Fakültesi Yayın No:56, Atatürk Üniversitesi Basımevi, Erzurum, 1976, s.3-4.

2. Ulaştırma Modelinde Kabul Edilen Varsayımlar

Daha önce de belirtildiği gibi, Ulaştırma Modeli doğrusal programlama modellerinin özel bir şeklidir. Bu nedenle Ulaştırma modelinin kullanılabilmesi için ilgili işletmecilik problemlerinde öncelikle Doğrusal Programlamanın genel varsayımları mevcut olmalıdır. Bu varsayımları şöyle sıralayabiliriz(1):

(1) İşletmenin başarmayı istediği bir amacı bulunmalıdır. Bu genellikle iki uç yada kutup dolayında toplanır: "Maliyetin minimizasyonu ya da kazancın maksimizasyonu".

(2) İçlerinden bir amacı gerçekleştirecek alternatif davranış yolları mevcut olmalıdır.

(3) Olanakların tedarikleri sınırlı olmalıdır.

(4) Problemdeki değişkenlerin ya da koşulların bir biriyle karşılıklı ilişkileri bulunmalıdır.

(5) Amaç ve kısıtlamalar matematik denklemler ya da eşitsizlikler biçiminde ifade olunabilmelidir.

(6) Linear (doğrusal) programlama modellerinde bütün değişkenlerin pozitif olması gereklidir(2).

(7) Amacın ve bütün kısıtların mutlaka sayısal olarak ifade edilmesi gereklidir.

Ulaştırma Modelinin kurulabilmesi için, yukarıda sıralanan genel varsayımlara ek olarak bazı özel varsayımların da kabul edilmesi gereklidir. Bunlar(3):

(1) Sedat Akalın, "Yöneylem Araştırması", E.U.İşletme Fakültesi Yayın No:5, Ege Üniversitesi Matbaası, Bornova s.270.

(2) Bülent Kobu, a.g.e., s.309.

(3) Ayhan Toraman, a.g.e., s.9-10.

(1) Taşınacak mallar homojen olmalıdır. Başka bir deyimle herhangi bir üretim merkezinin arz ettiği mal, tüketim merkezlerinden her birinin talebini karşılayabilecek nitelikte olmalıdır. Üretim merkezlerinin herhangi bir üretim merkezinin ürününü tercih etmesi söz konusu değildir.

(2) Çeşitli merkezlerin üretim kapasiteleriyle tüketim potansiyeli bilinmekte dir. Toplam arz, toplam talebe eşittir. Arz ve talep eşitliğinin gerçekleştirilmesi pratik bakımdan oldukça güç bir varsayımdır. Bu nedenle, talep ile arzin farklı olması halinde çözüm işlemlerinde küçük değişiklikler yapılır. Bu konuya ileride değinilecektir.

(3) Bir üretim merkezinden tüketim merkezlerine gönderilen mal miktarı toplamı bu üretim merkezinin kapasitesine eşit olmalıdır.

(4) Aynı şekilde bir tüketim merkezine gönderilecek toplam ürün miktarı da bu merkezin talebine eşit olmalıdır. Aksi halde dengeye ulaşmak mümkün olmayacağındır.

(5) Üretim merkezleri ile tüketim merkezleri arasındaki birim taşıma maliyetlerinin bilinmesi ve taşınan mal miktarına bağlı olarak değişmemesi gereklidir. Bu varsayımin taşınan taşınan ürün miktarı ile ulaştırma masrafları arasındaki ilişkinin doğrusallığını gösterir.

(6) X_{ij} (i. üretim merkezinden j. tüketim merkezine gönderilen mal miktarı) değişkenlerinin katsayılarının değerlerinin sıfır ya da bire eşit olması, yahut da buna indirgenmesi gereklidir.

3. Ulaştırma Modelinin Matematiksel İfadesi

$i=1, 2, \dots, m$ ve $j=1, 2, \dots, n$ olmak üzere, (i)inci orijinin (ürtim merkezinin) arzını S_i , (j)inci menzilin (talep merkezinin) talebini D_j ve (i)inci orijinden (j)inci menzile C_{ij} birim maliyeti ile nakledilen ünitelerin miktarını X_{ij} ile gösterelim.

Bu maliyet minimizasyonu problemlerinde amaç,

$$\sum_{j=1}^m X_{ij} = S_i \quad (i = 1, 2, \dots, m) \quad (1)$$

$$\sum_{i=1}^n X_{ij} = D_j \quad (j = 1, 2, \dots, n) \quad (2)$$

$$X_{ij} \geq 0 \quad (3)$$

$$\sum_{i=1}^n S_i = \sum_{j=1}^m D_j \quad (4)$$

kısıtlayıcılarına bağlı olarak,

$$Z = \sum_{i=1}^n \sum_{j=1}^m C_{ij} \cdot X_{ij} = \text{Minimum kılmaktır} (1).$$

Görüldüğü gibi, Ulaştırma Modeli aslında bir doğrusal programlama modelidir ve bunun bilinen doğrusal programlama yöntemleri ile çözümü mümkündür. Ancak, orijin ve menzil sayılarının artması bu çözüm yollarının etkinliğini ortadan kaldırır(2).

-
- (1) Özer Serper, "Doğrusal Ulaştırma Programlaması (İdeal Çözüm ve Uygulama)", Bursa İ.T.İ.A. Yayın No:8, Dizerkonca Matbaası, İstanbul, 1974, s.14.
 - (2) Yılmaz Tulunay, "Matematik Programlama ve İşletme Uygulamaları", İ.Ü.İşletme Fakültesi Yayın No:108, Sermet Matbaası, İstanbul, 1980, s.340.

(1) ve (2) nolu eşitlikler X_{ij} ile ilgili ($m \times n$) sayıda kısıtlayıcıyı tanımladığına ve bu da bir doğrusal programlama problemi olduğuna göre, optimal çözüm pozitif seviyelerde en fazla ($m \times n$) değişken içerecektir. Kısıtlayıcılar eşitlikler şeklinde ifade edildikleri zaman bir temel ve uygun çözüm(1), genel doğrusal programlamada olduğu gibi X_{ij} 'lerin ($m \times n - (m + n)$) tanesini sıfıra eşit kılınmakla elde olunabilir.

Sonuç olarak,

$$\sum_{i=1}^n S_i = \sum_{j=1}^m D_j$$

eşitliği sebebiyle, ilk iki grubdaki kısıtlayıcılarından biri lüzumsuz olduğu için, optimal çözüme ($m + n - 1$) sayıda pozitif gönderme(2) ile ulaşılabilir(3).

4. Ulaştırma Modeli Çözüm Teknikleri

Ulaştırma probleminin çözümü işleminde kullanılan çok sayıda metod vardır. Bunlardan en çok kullanılanları: Kuzey-Batı Kölesi metodu, Karşılıklı Tercih Metodu, Vogel' in Yaklaşım Metodu-VAM, Atlama Taşı Metodu, Düzenlenmiş Çözüm Metodu-MODİ, Dantzig (simpleks) Metodu vs.dir. Bu çözüm metodları; Yöneylem Araştırması, İşletme Matematiği, Matematik Programlama, Modern Üretim Yönetimi vb. konuları içeren kitaplarda yer aldığı ve isteyen her araştıracının bunları rahatça bulabileceği düşüncesinden hareketle, bu kısımda tekrar ele alınmamıştır.

-
- (1) Bir çözümde sıra ve sütun gerekleri karşılanmışsa "uygun", ($m + n - 1$) sayıda hücre kullanılmışsa "temel" çözüm sözkonusudur.
 - (2) Arz merkezlerinden talep merkezlerine yapılan mal gönderme sayısı
 - (3) Özer Serper, a.g.e., s.15.

5. Ulaştırma Modelinde Ortaya Çıkan Özel Durumlar

Ulaştırma Modelinin normal olarak kurulup kullanılması için gerekli varsayımlar ilgili başlık altında belirtilmişti. Uygulamada, işletmelerin taşıma ile ilgili problemlerinin pek çoğu bu varsayımlara uygun olmamaktadır. Ancak, bu uyumsuzlukların bazılarını çözüm metodlarında küçük değişiklikler ve ilaveler yapmak suretiyle gidermek mümkündür. Bazı özel durumlarda ise formüle edilen modelde değişiklikler yapmak gerekebilir.

Bu çalışma ile ilgili ulaşırma probleminde de yer olması nedeniyle ortaya çıkan bazı sorunlar ve çözüm yolları bu kısımda ele alınacaktır.

a) Toplam arzin-toplam talepten büyük olması

Matematiksel olarak, $\sum_{i=1}^n S_i > \sum_{j=1}^m D_j$ şeklinde ifade edebileceğimiz(1) bu tür problemlerde depoların (arz merkezlerinin) toplam kapasitesi, talepler toplamından daha büyük olacağına göre, dağıtım sonunda depolardan bir veya birkacında artık kapasite bulunacaktır(2). Bu durumda, programa arz fazlasını içeren bir aylak sütun ilave edilir (1). Bu şekilde ortaya çıkan suni talep merkezinin kapasitesi, toplam arz ve toplam talep arasındaki fark kadar dikkate alınırsa problem dengelenmiş olur(2). Yani, problemin yapısı ve amacı değiştirilmeden, model ile ilgili varsayımlara uyulmuş olunur.

(1) Özer Serper, a.g.e., s.51.

(2) Yılmaz Tulunay, "İşletme Matematiği", İ.Ü.İşletme Fakültesi Yayın No:129, Önsöz Basam ve Yayıncılık, İstanbul, 1982, s.308.

Depolardan, gerçekte mevcut olmayan bu suni merkeze hiçbir zaman nakil gerçekleşmeyeceği ve arz fazlası stoklama olarak dikkate alınacağı için, bu sütundaki bütün birim maliyet değerleri sıfıra eşit kabul edilecektir(1). Bu düzenlemelerin yapılmasıından sonra, problemin bilinen yöntemlerle çözümün yapılabilmesine başka engel kalmamıştır. Ancak, çözümün sonucunu gösteren tabloda suni talep merkezine gönderilen malların aslında hiçbir yere gönderilmeyip ilgili arz merkezlerinde arz fazlası stok şeklinde kaldığı unutulmamalıdır.

b) Toplam Talebin-Toplam Arzdan Büyük Olması

Matematiksel olarak, $\sum_{i=1}^n S_i < \sum_{j=1}^m D_j$ şeklinde formüle edebileceğimiz(1) bu durumda toplam arz toplam talebi karşılayamamaktadır. Yani, bir talep fazlası bulunmaktadır. Bu problemin de bilinen yöntemlerle çözülebilmesi için dengelenmiş duruma sokulması gerekmektedir. Bu amaçla sisteme, yine bütün birim taşıma maliyetleri "sıfır" olan bir arz merkezi sokulmalıdır. Bu merkezin kapasitesi, toplam talep ve toplam arz arasındaki farka eşit olarak belirlenirse problem dengelenmiş olur. Böylece, yeni bir forma sokulmuş bulunan ulaşırma probleminin çözülmesi ile optimum dağıtım programına ulaşılabilecektir(2). Ancak, elde edilen optimum dağıtım programının yorumu yapılrken şurası unutulmamalıdır: Suni arz merkezinden talep merkezlerine gönderilmiş gibi gözüken mallar gerçekte mevcut olmayan mallardır. Bu nedenle, suni arz merkezinden gönderme yapılan talep merkezlerinin gönderilen miktar kadarlık talepleri karşılanmamış demektir. Örneğin, bu talep merkezleri

(1) Özer Serper, a.g.e., s.52.

(2) Yılmaz Tulunay, "İşletme Matematiği", s.310.

fabrikalar ise, bu fabrikalar ilgili miktarlar kadar atıl kapasitede çalışıyor olacaktır.

c) Arz ve Talep Merkezlerinin Kapasiteleri İle İlgili Sınırlayıcı Şartların Bulunması

Bazı hallerde tüketim merkezlerinin talebi veya üretim merkezlerinin arzı üzerinde belirli şartların gerçekleşmesi istenir. Örneğin, herhangi bir problemde toplam arz toplam talebe eşit olmadığı için tüketim merkezlerinden herhangi birinin veya bir kaçının talebinin karşılanmaması olasılığı vardır. Ancak, dağıtım programı hazırlanırken tüketim merkezlerinden bir veya ikisinin talebinin bir takım sebeplerle mutlaka karşılaşması istenebilir. Ulaştırma modelinin normal çözümü halinde bu isteğin mutlaka karşılaşacağı garanti edilemez. Bu nedenle, çözüm prosedüründe bazı değişiklikler yapmak gerekecektir. Şayet Optimum çözümün, aynı zamanda arzu ettiğimiz bazı tüketim merkezlerinin talebini de mutlaka karşılayacak şekilde elde edilmesi gerekiyor ise, yapılacak iş suni depodan bu tüketim merkezine taşıma maliyetini çok yüksek tutmaktadır. Bunun için "düşünülen herhangi bir değerden daha büyük pozitif bir değer" olduğunu farzettiğimiz M gibi bir değeri bu tüketim merkezinin suni depodaki hücresına birim maliyet olarak $(-M)$ yazmak yeterli olacaktır. Ancak böyle bir işlem sonunda arzu edilen merkezin talebi otomatik olarak sağlanabilecektir.

Kısaca belirtmek gerekirse, optimum çözümün bu tip sınırlayıcı şartları getirmesi mutlaka isteniyor ise yapı-

(1) Bülent Kobu, a.g.e., s.442-444.

lacak işlem her sınırlayıcı şart için ulaştırma matrisine -M maliyetli bir hücre ilave etmek olacaktır.

6. Ulaştırma Probleminde Dejenerasyon (Bozulma)

Bir ulaşırma probleminin çözümünde, bir kademeden sonra çözüm tablolarının periyodik olarak tekrarlanması veya optimuma ulaşmadan önce reel olmayan sonuçlar elde edilmesi durumu ile karşılaşıldığı zamanlarda "dejenerasyon" mevcuttur denilir. Böyle bir durum ya işlem hatası sonucu ya da problemin yapısı gereği meydana gelir. İkinci sebebin doğurduğu dejenerasyon hali genellikle benzer talep veya arz şartlarından ileri gelir. Dejenerasyon halinin en belirgin veya ekstrem örneklerine talep ve arzların birer ünite olduğu problemlerde rastlanır.

Dejenerasyon hali, çözümlerden herhangi birinde yeterli sayıda taş⁽¹⁾ bulunmadığı zaman belirlenir. m sayıda üretim merkezi ile n sayıda tüketim merkezinin bulunduğu bir ulaşırma probleminde temel (geçerli) çözüm gereği görev verilmiş hücre⁽²⁾ sayısının $(m + n - 1)$ 'e eşit olması gereklidir. Diğer bir deyişle görevlendirilmiş hücre sayısı matristeki sıra ve sütun sayısının toplamından bir eksik olmalıdır. Fakat bazı durumlarda üretim ve tüketim merkezlerinin kapasiteleri tamamen karşılanmış olmasına rağmen elde edilen çözümlerde $(m + n - 1)$ sayıdan daha az hücre-

(1) Literatürlerde bu konu ile ilgili olarak ifade edilen "taş" veya "görev verilmiş hücre" deyimleri ile çözüm sonucunda ortaya çıkan, arz merkezlerinden talep merkezlerine yapılan göndermeler (gönderme sayısı) kastedilir.

(2) Ayhan Toraman, a.g.e., s.43-44.

nin görevlendirildiği görülür. Bu durumda ullaştırma mode-
linde bozulma hali ortaya çıkar.

Bir dağıtım programının bozulmamış olması için,
 $(m + n - 1)$ adet görev verilmiş hücreye sahip olması hali
tek başına yeterli değildir. Tabloya taşların boş gözlerin
değerlendirilmesine uygun şekilde yerleşmiş olması da ge-
reklidir. Boş hücrelerin değerlendirilmesi için yapılması
gerekken işlem şudur(2): Bozulma halinde problemin uygunlu-
ğunu zedelememek için, $(m + n - 1)$ ile kullanılan hücre
sayısı arasındaki fark kadar eksik hücrenin "e" gibi sıfı-
ra son derece yakın bir sayı ile doldurulması gereklidir. Ör-
neğin, (4×5) boyutlu bir programda kullanılan hücre sa-
yısının $(4 + 5 - 1) = 8$ olması gerekiyken sadece 6 hücre-
ye tahsis yapılmış ise, eksik kalan 2 hücreye "e" sayısı
yerleştirilir. Sıfıra son derece yakın olan bu sayı, gerek
sıra gerekse sütun toplamlarını değiştirmez. Yani progra-
min uygunluğunu zedelemez.

"e" Sayılarının yerleştirileceği boş hücreler en
küçük maliyet değerine sahip olanlar olmalıdır. Değeri e-
şit iki küçük maliyetli hücre bulunduğu hallerde Kuzeybatı
köşeye en yakın olanı seçilmelidir(1).

(1) Ayhan Toraman, a.g.e., s.43-44.

(2) Özer Serper, a.g.e, s.57.

IV - MODEL İÇİN GEREKLİ VERİLERİN ELDE EDİLMESİ

Gülbirlik'te gülyağı üretim faaliyetleri içinde yer alan gülçiçeğinin minimum maliyetle taşınması sorunu tezin esasını teşkil etmektedir. Oluşturulacak modelde ulaştırılacak mal sadece gülçiçeğidir. Bu bölümde, arz merkezleri ve kapasiteleri, talep merkezleri ve kapasiteleri ve arz noktalarından talep noktalarına gönderilecek olan gülçiçeğinin birim taşıma maliyetleri ayrı ayrı analiz edilerek ullaştırma modeli için gerekli olan veriler tespit edilecektir.

A. Gülçiçeği Arz Merkezleri ve Kapasiteleri

Önceki bölgelerde de dephinildiği gibi Gülbirlik yönetimi tarafından alım merkezleri olarak isimlendirilen depolar bu modelde arz merkezlerini oluşturmaktadır. Bu merkezler gül üretim bölgesi içinde dağınık halde yer almaktadırlar. Hergün buralarda alınıp depolanan gülçiçekleri aynı gün içinde fabrikalara gönderilirler.

Alım merkezlerinin belirlenmesi Yönetim Kurulu kararıyla yapılmaktadır. Gülbirliğ'e ortak olan gülçiçeği üreticileri ihtiyaçları doğrultusunda açılmasını istedikleri yeni alım merkezi için Yönetim Kurulu Başkanlığına dilekçe ile başvururlar. Söz konusu istekler kurulda görüşüldükten sonra uygun görülen yeni alım merkezleri devreye sokulur.

1989 Yılı gülçiçeği hasat döneminde, Birliğe ait alım merkezlerinin sayısı 73 'dür. Ancak, bu sayı modelde 61 olarak alınmıştır. Bir kısım alım merkezleri birbirine çok yakın mesafede (100-300 m.) bulunduklarından bunlar tek alım merkezi gibi dikkate alınarak arz kapasiteleri

toplannmıştır. Ayrıca, bütün fabrikalara gidebilmek için aynı kavşaktan geçilmesinin zorunlu olduğu alım merkezleri de sözkonusu kavşakta tek bir alım merkezi yミş gibi dikkate alınarak arz kapasiteleri toplanmıştır. Bu uygulamadan amaç, oldukça büyük olan ulaştırma modeli başlangıç matrişini uygun şekilde mümkün olduğunca küçültebilmektir. Buna göre düzenlenmiş olan 61 alım merkezi Tablo I8. de verilmiştir.

Modelde gülçiçeği arzını oluşturan alım merkezlerinin arz miktarları, hasat dönemi içinde her gün farklı olmaktadır. Bu durumu zorunlu kıلان başlıca etkenler şunlardır:

(a) Gülçiçeği üretim bölgesinin tamamında veya bazı bölgelerinde iklim şartlarının (sıcaklık, rüzgar, nem, güneşlenme, v.s.) her gün farklı şekilde olması.

(b) Gül bitkisinin biyolojik yapısı geregi çiçek veriminin hasat dönemi boyunca önceleri artan sonra artarak artan, dönemin ortalarında maksimuma ulaştıktan sonra artışına simetrik olarak azalan bir seyir izlemesi.

(c) Gülbirliğinin dışında bu konuda faaliyet gösteren özel teşebbüslerin davranışları. Her ne pahasına olursa olsun maksimum kâr peşinde olan özel teşebbüsün gülçiçeği talebi yağ verimi yüksek olan yörenlerde daha çok, diğer yörenlerde daha az olmaktadır. Ayrıca, günlük kapasitelerinin üstünde kesinlikle çiçek almamakta ve mümkün olduğunca daha yakın yerlerden alım yapmaktadır. Özel teşebbüs genellikle çiçek bedelini müstahsile peşin ödediğinden Gülbirliğine göre düşük fiyat verdiği halde bu arzuları doğrultusunda çiçek temin edebilmektedirler.

Tablo 18. Gülbirliğe Ait Gülciceği Alım
Merkezleri (1989)

01- Çebiç	32- Merkez(İslk.)
02- Konak-Cami	33- Gümüşgün
03- Bağsaray	34- Gölbaşı
04- İncidere	35- Koçtepe
05- Uğurlu	36- İğdecik
06- Ağlasun	37- Yakaören-II
07- Yazır	38- Yakaören-Fab.
08- Başköy	39- Kuleönü
09- Dereköy	40- Bozanönü
10- Kiprit	41- Sav
11- Kılıç	42- Gelincik
12- Aydoğmuş	43- Yakaören-I
13- Merkez(keçb.)	44- Eğirdir
14- Tekin	45- Aliköy-Fab.
15- Kaplanlı	46- Deregüme
16- Kuyucak	47- Aliköy
17- Yaka	48- Yassögüt
18- Bademli	49- Çünür
19- İncesu	50- Kayı
20- Kozluca	51- K.Hacılar
21- Çukurören	52- B.Hacılar
22- Gençali	53- Güneykent
23- Söğüt	54- Senir
24- Özbahçe	55- Merkez(Ulub.)
25- Bağören	56- K.Kabaca
26- Barla	57- İliydağı
27- Gökçe	58- Merkez(Senk.)
28- K.Gökçeli	59- B.Kabaca
29- B.Gökçeli	60- Gönen
30- Harmanören	61- Atabey
31- Pembeli	

Kaynak: Gülbirlik Genel Müdürlüğü Ürün Alımları Şube Müdürlüğü Kayıtları

(d) Diğer birliklerde olduğu gibi Gülbirlik de tam olarak maksimum kâr doğrultusunda hareket etmeyip bölgedeki gül üreticilerinin ve Devletin menfaatleri yönünde bir takım görevleri de yerine getirmektedir(I). Bu yüzden, ortaklarının arz ettiği bütün güllerin tamamını aynı gün almak zorundadır.

Bütün bu etkenlerden dolayı ortaya çıkan alım merkezlerinin günlük arz miktarlarındaki değişimeler bazılarda pozitif yönde, bazılarda negatif yönde veya hepinde aynı yönde olsa bile farklı oranlarda olmaktadır.

Modelde yer alan alım merkezlerinin arz miktarları gülçiğeği hasat dönemi içinde her gün değiştiğine göre, çiçeklerin fabrikalara taşınması işleminde ulaştırma mafraflarının minimizasyon açısından ideal çözümü de her gün için farklı olacaktır. Birliğin Ürün Alımları Şube Müdürlüğü, bilgi işlem makinasında programlanmış model için gereklili olan arz kapasitelerini her gün bilgisayara yükleyecek ve programı çalıştırmasıyla ortaya çıkacak optimum çözümün belirlediği yörunge ağında bir önceki güne göre değişiklikler varsa, ilgili alım merkezlerine, fabrikalara ve taşımada görevli elemanlara bildirerek yeni çözümün gerektiğini uygulamaya koyacaktır.

Modelin uygulanması bölümünde arz kapasiteleri verildiğinden bu bölümde bu kapasiteler üzerinde durulmamıştır.

(1) Gülbirlik Ana Sözleşmesi, Isparta.

B. GÜLÇİÇEĞİ TALEP MERKEZLERİ VE KAPASİTELERİ

Gülçiçeği alım mekezlerinin arzına karşılık olarak bu çiçekleri işleyecek olan fabrikalar modelde talep tarafını oluşturacaktır. Gülbirlik Genel Müdürlüğünün hizmetinde kendisine ait olan 5 adet gülyağı fabrikası mevcuttur. Çalışır durumda olan fabrikalar ve bir günde (24 saat) işleyebildikleri gülçiçeği miktarları (pratik kapasiteleri) Tablo 19. da verilmiştir.

Tablo 19. Gülbirliğin Çalışır Durumda Olan
Gülyağı Fabrikaları

Fabrikalar	Ürettiği Mamül Cinsi	Pratik Kapasitesi (Kg.çiçek/Gün)
Aliköy	Katı Gülyağı	13.000
Yakaören	İnce Gülyağı	144.000
Kılıç	" "	72.000
İslamköy	" "	81.000
Güneykent	" "	50.400

Kaynak: Gülbirlik Genel Müdürlüğü Kayıtları

Aliköy Fabrikası iki bölümden oluşmaktadır. Bunun 13.000 Kg. GÜLÇİÇEĞİ/GÜL kapasiteye sahip olan birinci bölüm katı gülyağı üretmekte, 28.000 Kg. GÜLÇİÇEĞİ/GÜL kapasitesi olan ikinci bölüm ise ince gülyağı üretmektedir. Ancak, fabrikanın ince gülyağı üreten kısmı arızalı olduğundan son yıllarda hiç çalışmamaktadır. Bu sebeften ilgili bölüm modelde dikkate alınmayacağından Tablo 19. da yer almamıştır.

Tablo 19. dan da anlaşıldığı gibi, 1989 yılında çalışır durumda olan 5 adet fabrikanın bir günde işleyebile-

cekleri toplam gülçiçeği miktarı 360.400 Kg'dır. Bu toplamın 13.000 Kg'lık kısmı katı gülyağı üretimine, 347.400 Kg'lık kısmı ise ince gülyağı üretimine aittir.

Ulaştırma modelinde talep kapasiteleri olarak fabrikaların pratik kapasitelerinin dikkate alınması gerekenken bunu engelleyen çok sayıda neden bulunmaktadır. Aşağıda bu nedenler tek tek ele alınarak modelde kullanılacak talep kapasiteleri belirlenmeye çalışılacaktır.

1988 Yılı sonunda Gülbirli ğin depolarında hiç katı gülyağı kalmadığından ve 1989 yılı için yurtdışından çok miktarda katı gülyağı talebi mevcut olduğundan 1989 yılı hasat döneminde maksimum düzeyde katı gülyağı üretimi yapılması gerekmıştır. Çünkü bu durum ince gülyağı üretimine göre daha kârlı bir sonuç ortaya çıkarmaktadır. Birlik yetkilileri tarafından ifade edilen bu bilgiler doğrultusunda yapılacak iş, katı gülyağı üreten Aliköy Fabrikasının sezon boyunca mümkün olduğu ölçüde (toplam gülçiçeği yeterli olduğu ölçüde) tam kapasiteyle çalışmasının sağlanmasıdır.

Bu şartı yerine getirmek için modelde Aliköy Fabrikasının gülçiçeği talep kapasitesi sezon boyunca her gün içün 13.000 Kg. olarak yer alacaktır. Ancak, bu fabrikaya her gün 13.000 Kg gülçiçeğinin mutlaka gitmesini sağlamak için birim taşıma maliyetlerini belirlerken bunu gerçekleştirerek bir düzenlemenin yapılması gerekmektedir. Bunun ile ilgili hesaplar maliyetlerle ilgili matrisi oluştururken yapılacaktır.

Ince gülyağı üreten fabrikalarda ise durum tamamen farklıdır. Alım merkezlerinde toplanan gülçiçekleri toplamından Aliköy Fabrikasına gidecek olan 13.000 Kg. düşüldük-

ten sonra artan kısmın tamamı bu fabrikalara gidecektir. Ancak, gülçiçeklerinin belli bir süre bekletilmesinden dolayı önemli ölçüde yağ kaybına uğraması, modelde gülçiçeği arzını teşkil eden alım merkezlerinde toplanan gülçiçeği miktarının her gün farklı olması ve bunların aynı gün mutlaka fabrikalarda işlenmesinin gerekli olması, ince gülyağı üreten fabrikaların modelde yer alacak talep kapasitelerinin günlük pratik kapasitelerinden farklı olmasını zorunlu kılmaktadır.

Gülyağı üretim sorunlarını anlatırken belirtildiği gibi, fabrika depolarına gelen gülçiçekleri hemen işleme girememektedir. O gün gelen gülçiçeği miktarına bağlı olarak bir kısmı belli bir süre işlenme sırasını beklemek zorundadır. Bu esnada, bekleme süresine ve o günkü hava koşullarına (ısı, nem, vs.) bağlı olarak gülçiçeğinin yağ veriminde ve kalitede önemli ölçüde kayıplar olmaktadır. Bu kayıplar ile ilgili olarak Dr.N.Nikolov'un yaptığı araştırmmanın sonuçları Sayfa 29.daki Tablo 13. de verilmiş idi.

Dr.N.Nikolov'un hazırladığı bu tablo Isparta Meteoroloji Müdürlüğü elemanlarına incelettirildi. Teknik elemanların verdiği bilgiye göre, Mayıs ve Haziran aylarında Isparta Bölgesinde normal havanın sabah saat 10.00 sularına kadar devam ettiği ve genel olarak bu saatten sonra sıcak havanın hüküm sürdüğü belirtilmiştir.

Elde edilen bu bilgilerin analizi ile şu sonuca varılabilir: Saat 10.00 'a kadar yağ ve kalite kaybı olmadığına göre, bütün ince gülyağı fabrikalarının bu saate kadar olan kapasiteleri serbest bırakılmalıdır.

Fabrikalar sabah saat 07.00 de çalışmaya başlamaktadır. Fabrika kapasiteleri veren sayfa 33 deki Tablo 16. da görüldüğü gibi, ince gülyağı üreten fabrikalar 24 saatte 18 devir çalışmaktadır, yani her devirde kapasitelerinin $1/18$ ' i kadar gülçiçeği işlemektedirler. Bir devir için gerekli süre ise, $60 \times 24/18 = 80$ dakikadır. Bu hesaba göre sıcak havanın başlayacağı saat 10.00' a kadar fabrikalar ikinci devri bitirmiş olup, saat 9.40 da üçüncü devire başlamış olacaklardır. Yani, fabrikalar pratik kapasitelerinin $3 \times 1/18 = 3/18$ 'i kadar gülçiçeğinin işleyinceye dek geçen sürede hiç yağ kaybı olmayacağıdır. Bu miktardan fazlasını işlemleri halinde, fazla olan miktardaki gülçiçeğinde yağ ve kalite kaybı olmaktadır.

Bu kayıpların parasal değerini hesaplamak mevcut verilere göre mümkün değildir. Yani, konunun teknik taraflını ilgilendiren bu yönyle ilgili olarak bölgede yapılmış olan uygun bir araştırma sonucuna rastlanılmamıştır. Ancak saat 10.00 dan sonra sıcak havanın başlaması, sabahın erken saatinde toplanıp bekletilmeye başlanan gülçiçeğinde uygun şartların taşıyan depoların (çicekteki beklemeden doğan yağ kaybını en aza indirecek soğuk depoların) da olmaması nedeniyle çok büyük oranlarda yağ ve kalite kaybına neden olduğundan bu saatten sonraya kalan gülçiçeklerinin mutlaka en kısa zamanda işlenip bitirilmesi gerektiği Birliğin teknik elamanları tarafından ifade edilmiştir. Ulaştırma modelini oluştururken bu şartı da dikkate almak zorundayız.

Buna göre, alım merkezlerinde toplanan günlük toplam gülçiçeği miktarından 13.000 Kg.'ın çıkarılması sonu-

cunda(1) kalan kısmı, ince gülyağı fabrikalarının pratik kapasiteleri toplamının 3/18 'inin altında ise, modelde yer alacak talep kapasiteleri her fabrikanın pratik kapasitesinin 3/18 'i olmalıdır. Çünkü, bu durumda yağ kaybı sözkonusu olmayacağından bu açıdan maksimum olarak yorumlayabileceğimiz, pratik kapasitenin 3/18 'i modelde dikdörtgen alınımlı ki ullaştırma maliyetlerinin olabildiğince minimuma erişebilmesine müsaith olsun.

Ancak, bu durumda alım merkezlerinden toplanan toplam gülçiçeği miktarı yani toplam arz, fabrikaların modeldeki kapasiteleri toplamından yani toplam talepten az olacaktır. Bu durumda programa aylak sıra ilave edilip ve bu sıradaki birim ullaştırma maliyetlerinin hepsi sıfır kabul edilecektir(2) ki böylece modelin işlerliği sağlanmış olsun.

Alım merkezlerinde toplanan günlük gülçiçeği toplamının 13.000 Kg. eksiği, ince gülyağı fabrikalarının pratik kapasiteleri toplamının 3/18 'inden fazla olursa, yağ kaybı ve kalite bozulmasının başladığı döneme mutlaka girileceğinden modelde yer alacak talep kapasiteleri, ince gülyağı fabrikalarının pratik kapasitelerinin, aşağıdaki
(Toplam Gülçiçeği Miktarı - 13.000)/347.400 oranı ile çarpılması sonucu elde edilecek rakam olmalıdır. Böylece, ince gülyağı fabrikaları birbirine eşit oranda çalıştırıl-

(1) İnce gülyağı fabrikalarının kapasitelerini hesaplarken o günün toplanan toplam gülçiçeği miktarından 13.000 Kg.'ın düşülmesi gereklidir ki böylelikle Aliköy Fabrikasının her halükârda çalışmasını gerektiren öncelikli bir şart yerine getirilmiş olsun.

(2) Özer Serper, a.g.e., s.53.

mış olacak ve bunun sonucu olarak da beklemeden doğan yağ kaybı ve kalite bozulması minimuma indirildiği gibi bu sınıra uymak kaydıyle ulaşırma maliyetleri de minimize edilmiş olacaktır.

Buraya kadar anlatılmaya çalışılan modelde yer alacak talep kapasiteleri problemi formüllerle şöyle özetlenebilir:

S_i - Arz merkezleri (gülçiçeği alım merkezleri) nin kapasiteleri,

D_1 - Aliköy Fabrikasının modelde yer alacak talep pasitesi,

D_2 - Yakaören Fabrikasının modelde yer alacak talep kapasitesi,

D_3 - Kılıç Fabrikasının modelde yer alacak talep kapasitesi,

D_4 - İslamköy Fabrikasının modelde yer alacak talep kapasitesi,

D_5 - Güneykent Fabrikasının modelde yer alacak talep kapasitesi,

olarak ifade edilirse talep kapasiteleri açısından ortaya çıkabilecek üç farklı durum aşağıdaki gibi dikkate alınacaktır:

$$1) \sum_{i=1}^n S_i \leq 13.000 \quad \text{Olması Hali},$$

Bu durumda,

$$D_1 = \sum_{i=1}^n S_i$$

$$D_2 = D_3 = D_4 = D_5 = 0$$

olacaktır.

2) $13.000 < \sum_{i=1}^n S_i \leq 70.900$ Olması Hali

$(70.900 = 13.000 + 347.400 \times 3/18)$

Bu durumda,

$$D_1 = 13.000$$

$$D_2 = 144.000 \times 3/18 = 24.000$$

$$D_3 = 72.000 \times 3/18 = 12.000$$

$$D_4 = 81.000 \times 3/18 = 13.500$$

$$D_5 = 50.400 \times 3/18 = 8.400$$

$$S_{ay} = 70.900 - \sum_{i=1}^n S_i \quad (\text{aylak arz merkezi})$$

olacaktır.

3) $\sum_{i=1}^n S_i > 70.900$ Olması Hali

Bu durumda,

$$D_1 = 13.000$$

$$D_2 = (\sum_{i=1}^n S_i - 13.000) \times 144.000 / 347.400$$

$$D_3 = (\sum_{i=1}^n S_i - 13.000) \times 72.000 / 347.400$$

$$D_4 = (\sum_{i=1}^n S_i - 13.000) \times 81.000 / 347.400$$

$$D_5 = (\sum_{i=1}^n S_i - 13.000) \times 50.400 / 347.400$$

olacaktır.

İkinci durumda talep fazlasından dolayı suni bir arz merkezinin yer almasına karşılık, üçüncü durumda bu merkez hiçbir zaman yer almayacaktır. Çünkü, bu duruma ilişkin olarak verilen formüllerden de anlaşıldığı gibi arz-talep eşitsizliğinin ortaya çıkması olanaksızdır.

C. Birim Taşıma Maliyetlerinin Belirlenmesi

Gülçiçeğinin gülyağı fabrikalarına taşınması işlemi sadece karayolu ile gerçekleştirilmektedir. En kısa zamanda fabrikaya ulaşması gereken bu malın taşınmasına uygun olan başkaca bir yol sistemi bölgede mevcut değildir.

Taşıma masraflarını oluşturan tek etken, alım merkezlerinden fabrikalara giden karayolu uzunluğudur. Bu amaçla, her alım merkezinin 5 ayrı fabrikaya olan karayolu uzunluklarını belirlemek için, sınırları içinde gül ekimi yapılan Isparta, Burdur, Afyon ve Denizli illerindeki Köy Hizmetleri İl Müdürlüklerinden karayollarını uzunlukları ile birlikte gösteren haritalar temin edildi. Konu ile ilgili tecrübelerinden faydalananmak amacıyla, Gülbirlik Ürün Alımları Şube Müdürlüğü elemanları ile birlikte bu haritalardan yararlanarak sözkonusu uzaklıklar tek tek hesaplanıp Tablo 20. elde edildi. Yapılan hesaplamalarda, iki nokta arasında birden çok yol ağı varsa, bunlardan en kısa olan yol dikkate alındı.

Tablo 20. de görüldüğü gibi bazı mesafeler iki ayrı rakamla belirlendi. Bu ikili rakamlardan birincisi toplam uzunluğun asfalt olan kısmını, ikincisi ise asfalt olmayan stabilize köy yolu olan kısmını vermektedir. Tek rakamlı olan diğer bütün mesafelerin tamamı asfalt yoldur.

Asfalt ve stabilize yol uzunluklarını ayırmadan nedeni, farklı yapıdaki bu yollarda taşıma masrafının ve bununla yaklaşık aynı paralelde olan taşıma süresinin de farklı olacağıdır. Standart durumda olacak bir birim taşıma maliyetini hesaplayabilmek için, öncelikle, farklı yapıdaki bu iki yoldan birini belli bir katsayı ile çarparak

Tablo 20. Alım Merkezlerinin Fabrikalara Uzaklıklarını

Alım Merkezleri (Depolar)	Fabrikalar									
	D ₁		D ₂		D ₃		D ₄		D ₅	
	L _a	L _s	L _a	L _s	L _a	L _s	L _a	L _s	L _a	L _s
01-Çebiç	67		74		67		86		78	
02-Konak-Cami	60		67		60		79		71	
03-Bağsaray	68		75		66		87		77	
04-İncidere	68		75		76		87		87	
05-Uğurlu	79		86		87		98		98	
06-Ağlasun	40		47		60		59		71	
07-Yazır	36		43		65		55		76	
08-Başköy	45		52		55		64		66	
09-Dereköy	33		40		67		52		78	
10-Kiprit	47		54		67		66		78	
11-Kılıç	38		44		1		33-10		18	
12-Aydoğmuş	44		50		16		40-10		20	
13-Merkez(Ke)	36		42		8		32-10		10	
14-Tekin	69		77		36		59-10		42	
15-Kaplanlı	45		51		17		41-10		25	
16-Kuyucak	44		50		7		40-10		24	
17-Yaka	70		78		37		60-10		43	
18-Bademli	77		85		44		67-10		50	
19-İncesu	49		55		21		45-10		23	
20-Kozluca	41		47		13		37-10		21	
21-Çukurören	53		59		16		49-10		33	
22-Gençali	75		83		42		65-10		48	
23-Söğüt	140		148		107		130-10		113	
24-Özbahçe	47		53		29		43-10		21	
25-Bağören	41		48		62-10		18- 4		60-10	
26-Barla	41		48		62-11		18- 4		60-10	
27-Gökçe	33		40		54-10		10- 4		52-10	
28-K.Gökçeli	20		27		41-10		11		39-10	
29-B.Gökçeli	23		30		44-10		9		42-10	
30-Harmanören	24		31		37-10		4		35-10	
31-Pembeli	23		30		36-10		3		34-10	
32-Merkez(İs)	20		27		33-10		0		31-10	
33-Gümüşgün	27		33		14		26		12	
34-Gölbaşı	32		38		19		31		17	
35-Koçtepe	30		36		21		29		19	

Tablo 20.nin Devamı

36-İğdecik	23	29	22	22	20
37-Yakaören-II	9	3	45	28	46
38-Yakaören-F	8	0	44	27	45
39-Kuleönü	13	20	29-10	7	27-10
40-Bozanönü	10	17	28- 9	5-11	26- 9
41-Sav	10	16	47	28	48
42-Gelincik	12	6	48	31	49
43-Yakaören-I	6	3	42	25	43
44-Eğirdir	33	40	63	18	61
45-Aliköy-F	0	8	38	20	39
46-Deregüme	4	3- 2	41	23	42
47-Aliköy	6	13	47	17	48
48-Yassıögüt	2	10	40	22	41
49-Çünür	2	10	36	22	40
50-Kayı	9	3- 5	37	27	38
51-K.Hacılar	5	12	46	18	47
52-B.Hacılar	6	13	44	20- 4	45
53-Güneykent	39	45	18	41	0
54-Senir	45	51	7	50	25
55-Merkez(Ulb)	61	67	32	57-10	35
56-K.Kabaca	68	74	39	74-10	42
57-İleydağı	58	64	29	54-10	32
58-Merkez(Snk)	71	77	42	60	45
59-B.Kabaca	83	89	54	48-10	57
60-Gönen	24	31	27	3-15	24
61-Atabey	22	29	29-10	4	27-10

Kaynak: Bölgedeki Köy Hizmetleri İl Müdürlüğülarından Alınan Isparta, Burdur, Afyon, Denizli İllerinin Karayolu Haritaları

D₁ - Aliköy Fabrikası

D₂ - Yakaören Fabrikası

D₃ - Kılıç Fabrikası

D₄ - İslamköy Fabrikası

D₅ - Güneykent Fabrikası

L_a - İlgili merkezden ilgili fabrikaya giden yolun asfalt olan kısmının uzunluğu (KM)

L_s - İlgili merkezden ilgili fabrikaya giden yolun stabilize olan kısmının uzunluğu

hepsini aynı cins (homojen) bir mesafe olarak belirlemek gerekiyordu. Ancak bu katsayının belirlenmesinde öncelikle zaman unsurunun dikkate alınması gereklidir. Çünkü, taşıma esnasında kamyonlara üst üste konan çuvalların içindeki gülçiçeklerinde belli bir sıkışmadan dolayı ortaya çıkan fazla ısnama sonucu önemli ölçüde yağ kaybı ve kalite bozulması olmaktadır. Bu olumsuz durumun matematiksel bir göstergesi olmamakla beraber gülçiçeğinin taşınmasında birinci planda önem arzettiği Gülbirlik ve diğer özel teşebbüş teknik elemanları tarafından ifade edilmektedir. Ayrıca, bu iki yolun birbirine tercihinde maliyetle zamanın birbiriyle doğru orantılı olması mantığı da dikkate alınırsa sözkonusu katsayının zamana bağlı olarak belirlenmesi en uygun davranış olacaktır.

Bu düşünce doğrultusunda bir anket çalışması yapıldı. Araştırma 1990 yılı Ocak ayına rastladığından, bu dönemde Isparta Bölgesindeki hava durumu (kar, buz, çamur, vs.) gül hasadı mevsimine göre daha kötü olacağı için, bu açıdan daha uygun olan Manisa'da yapıldı. Ankette sorulan sorular ve alınan cevaplar Tablo 21. de verilmiştir.

Tablo 21. in son sütununda yer alan oranların ortalamasını almak gerekmektedir. Bu durumda en uygun ortalama (medyan) dir. Çünkü, medyandan mutlak sapmaların toplamı minimumdur ve medyan, serideki anormal rakamların etkisi altında kalmaz (1).

Anketin sonuçlarına göre, elde edilen 1,538 rakamı

(1) Kenan Gürsan, (İstatistik ve Araştırma Metodları), İ.Ü.İşletme Fakültesi Yayın No:131, Alışım Basım ve İmalat Sanayi, İstanbul, 1982, s.273.

Tablo 21. Şöförlerle Yapılan Anket Sonuçları

Köyün Adı	L_t	T_t	L_a	L_s	T_a	T_s	T_a/L_a	T_s/L_s	$\frac{T_s/L_s}{T_a/L_a}$
Süngülü	49	95	18	31	30	65	1,667	2,097	1,258
Davutlar	35	40	20	15	20	20	1,000	1,333	1,333
Halitlı	20	30	10	10	12	18	1,200	1,800	1,500
Dazkırı	40	75	30	10	50	25	1,667	2,500	1,500
Petitalan	42	75	18	24	25	50	1,389	2,083	1,500
Hatıplar	42	80	20	22	30	50	1,500	2,273	1,515
Çerkezköy	18	30	15	3	23	7	1,533	2,333	1,522
Yeşilköy	20	38	10	10	15	23	1,500	2,300	1,533
Tekeller	12	17	10	2	13	4	1,300	2,000	1,538
Demirci	35	63	10	25	13	50	1,300	2,000	1,538
Zümbültepe	29	30	20	9	17	13	0,850	1,444	1,699
Belen Yenice	24	30	20	4	22	8	1,100	2,000	1,818
Türk Yenice	27	42	18	9	22	20	1,222	2,222	1,818
Müsli	36	50	20	16	20	30	1,000	1,875	1,875
Karaveliler	36	50	20	16	20	30	1,000	1,875	1,875
Kalemli	25	35	18	7	20	15	1,111	2,143	1,929
Örencik	40	60	20	20	20	40	1.000	2.000	2.000
Karkılınç	30	50	20	10	25	25	1.250	2.500	2.000

L_t - Manisa-Köy arası toplam uzaklık (Km)

T_t - Manisadan-Köye gidiş süresi (Dakika)

L_a - Asfalt kısmın uzunluğu (Km)

L_s - Stabilize kısmın uzunluğu (Km)

T_a - Asfalt kısmın gidiş süresi (Dakika)

T_s - Stabilize kısmın gidiş süresi (Dakika)

$$\text{Oranların Medyanı} = \frac{1,538 + 1,538}{2} = 1,538$$

bir Km stabilize yola eşdeğer olan (ulaşım açısından) asfalt yolun Km. cinsinden uzunluğunu vermektedir. Tablo 20. deki sütunlarda ikinci rakam olarak yer alan stabilize yol uzunlukları 1,5 ile çarpılarak bütün mesafeler asfalt yol cinsinden ifade edilebilir bir standarda getirildi. Bu şekilde elde ettiğimiz, alım merkezleri (arz merkezleri) nin fabrikalara (talep merkezlerine) olan standart yol cinsinden uzaklıklarını Tablo 22. de verilmiştir.

Bu tabloda tespit edilmiş olan mesafeler, ulaştırma işlemindeki fiziki maliyetleri vermektedir. Esasen, sadece bu fiziki taşıma maliyetlerini dikkate alarak ulaştırma problemini çözersek, sonuç bize minimum maliyetli yörünge ağını verecektir. Ancak, taşıma masraflarının hangi seviyede olacağını anlayabilmek ve araştırmanın sonuçlarını diğer bazı maliyet unsurları ile karşılaştırabilme için sözkonusu fiziki maliyetlerin parasal olarak ifade edilmesinde yarar vardır.

Birim taşıma masraflarının hesaplanması Gülbirlik tarafından 1989 yılında gülçiçeğinin ilgili alım merkezlerinden fabrikalara taşınması konusunda bölgedeki nakliyecilerle yaptığı ihale belgelerinden yararlanılmıştır. Bu konuda mevcut üç ayrı ihalenin, 1 Kg gülçiçeğinin 1 Km taşınmasının bedeli ayrı ayrı hesap edilerek üçünün aritmetik ortalaması alınmıştır. Buna göre; 1989 yılında, 1 Kg. gülçiçeğinin 1 Km. taşıma masrafı yaklaşık 0.37 TL olarak bulunmuştur.

Gülçiçeğinin birim taşıma maliyeti üzerinde ulaşım masrafı dışında etkisi olabilecek başka bir faktör yoktur. İnce gülyağı üreten fabrikaların hepsinde bir birim gülçiçeğinin işleme masrafı birbirine eşittir. Aliköy Fabrikası

Tablo 22. Arz Merkezlerinden Fabrikalara
Standart Uzaklıklar

S_i	$L_{i,1}$	$L_{i,2}$	$L_{i,3}$	$L_{i,4}$	$L_{i,5}$
01	67	74	67	86	78
02	60	67	60	79	71
03	68	75	66	87	77
04	68	75	76	87	87
05	79	86	87	98	98
06	40	47	60	59	71
07	36	43	65	55	76
08	45	52	55	64	66
09	33	40	67	52	78
10	47	54	67	66	78
11	38	44	1	48	18
12	44	50	16	55	20
13	36	42	8	47	10
14	69	77	36	74	42
15	45	51	17	56	25
16	44	50	7	55	24
17	70	78	37	75	43
18	77	85	44	82	50
19	49	55	21	60	23
20	41	47	13	52	21
21	53	59	16	64	33
22	75	83	42	80	48
23	140	148	107	145	113
24	47	53	29	58	21
25	41	48	77	24	75
26	41	48	77	24	75
27	33	40	69	16	67
28	20	27	56	11	54
29	23	30	59	9	57
30	24	31	52	4	50
31	23	30	51	3	49
32	20	27	48	0	46
33	27	33	14	26	12
34	32	38	19	31	17
35	30	36	21	29	19
36	23	29	22	22	20
37	9	3	45	28	46
38	8	0	44	27	45

Tablo 22. nin Devamı

39	13	20	44	7	42
40	10	17	41	23	39
41	10	16	47	28	48
42	12	6	48	31	49
43	6	3	42	25	43
44	33	40	63	18	61
45	0	8	38	20	39
46	4	6	41	23	42
47	6	13	47	17	48
48	2	10	40	22	41
49	2	10	36	22	40
50	9	11	37	27	38
51	5	12	46	18	47
52	6	13	44	26	45
53	39	45	18	41	0
54	45	51	7	50	25
55	61	67	32	72	35
56	68	74	39	79	42
57	58	64	29	69	32
58	71	77	42	60	45
59	83	89	54	63	57
60	24	31	27	26	24
61	22	29	44	4	42

Kaynak: Tablo 20. ve 21. den Hesabedildi

s_i - i.inci depo

$L_{i,1}$ - i.inci depodan Aliköy Fabrikasına standart yol uzunluğu

$L_{i,2}$ - i.inci depodan Yakaören Fabrikasına standart yol uzunluğu

$L_{i,3}$ - i.inci depodan Kılıç Fabrikasına standart yol uzunluğu

$L_{i,4}$ - i.inci depodan İslamköy Fabrikasına standart yol uzunluğu

$L_{i,5}$ - i.inci depodan Güneykent Fabrikasına standart yol uzunluğu

diğerlerinden farklı teknolojik yapıda olduğundan birim gülçiğeğini işleme masrafı da farklıdır. Ancak, bu fabrikanın sezon içinde yapacağı üretim miktarı ihracat olanaklıları ve kârlılık seviyesi dikkate alınarak sezon başında belirlenmektedir. Bundan dolayı, ulaştırma masraflarının belirlenmesinde bu farklılığın dikkate alınmasında bir anlam olmayacağıdır. Sonuç olarak, ulaştırma maliyetlerini belirleyen tek faktör, arz noktaları ile talep noktaları arasındaki karayolu uzunluğu olmaktadır.

Gerekli bütün verilerin tespit edildiği bu aşamadan sonra artık, arz merkezlerinden talep merkezlerine taşınak 1 Kg. gülçiğeğinin ulaştırma masrafını ayrı ayrı hesap edebiliriz. Bunun için, Tablo 22. de Km. cinsinden verilen uzaklıkların, 1 Kg. gülçiğeğinin 1 Km. taşınmasının maliyeti olan 0.37 TL/Kg.Km. ile çarpılması yeterli olacaktır. Bu iki terimin çarpılması sonucu elde edilecek ölçü birimi $(\text{Km} \times \text{TL/Kg.Km}) = \text{TL/Kg}$ olacaktır. Sonuçta elde edilen rakamlar bize, 1 Kg. gülçiğeğinin ilgili arz merkezinden ilgili talep merkezine olan ulaştırma masrafını "TL" cinsinden verir. Ulaştırma modelinin maliyetler kısmını oluşturacak bu rakamlar Tablo 23. de verilmiştir.

Tablonun son satırında fazladan bir arz merkezi görülmektedir. Her gün değişen arz miktarına karşılık, modelde yer alacak talep merkezlerinin kapasitelerinde çeşitli nedenlerden dolayı değişimler olabileceği önceki bölümde belirtildi. Burada;

$$13.000 < \sum_{j=1}^n S_i < 70.900 \quad \text{olması halinde,}$$

$$\sum_{j=1}^m D_j = 70.900 \quad \text{olacağından toplam talep toplam}$$

arzdan fazla olacaktır.

Tablo 23. Arz Merkezlerinden Talep Merkezlerine
1 Kg Gülçiğeğinin Taşıma Maliyeti (TL/Kg.)

S_i	$A_{i,1}$	$A_{i,2}$	$A_{i,3}$	$A_{i,4}$	$A_{i,5}$
01	24.79	27.38	24.79	31.82	28.86
02	22.20	24.79	22.20	29.23	26.27
03	25.16	27.75	24.42	32.19	28.49
04	25.16	27.75	28.12	32.19	32.19
05	29.23	31.82	32.19	36.26	36.26
06	14.80	17.39	22.20	21.83	26.27
07	13.32	15.91	24.05	24.05	28.12
08	16.65	19.24	20.35	23.68	24.42
09	12.21	14.80	24.79	19.24	28.86
10	17.39	19.98	24.79	24.42	28.86
11	14.06	16.28	0.37	17.76	6.66
12	16.28	18.50	5.92	20.35	7.40
13	13.32	15.54	2.96	17.39	3.70
14	25.53	28.49	13.32	27.38	15.54
15	16.65	18.87	6.29	20.72	9.25
16	16.28	18.50	2.59	20.35	8.88
17	25.90	28.86	13.69	27.75	15.91
18	28.49	31.45	16.28	30.34	18.50
19	18.13	20.35	7.77	22.20	8.51
20	15.17	17.39	4.81	19.24	7.77
21	19.61	21.83	5.92	23.68	12.21
22	27.75	30.71	15.54	29.60	17.76
23	51.80	54.76	39.59	53.65	41.81
24	17.39	19.61	10.73	21.46	7.77
25	15.17	17.76	28.49	8.88	27.75
26	15.17	17.76	28.49	8.88	27.75
27	12.21	14.80	25.53	5.92	24.79
28	7.40	9.99	20.72	4.07	19.98
29	8.51	11.10	21.83	3.33	21.09
30	8.88	11.47	19.24	1.48	18.50
31	8.51	11.10	18.87	1.11	18.13
32	7.40	9.99	17.76	0.00	17.02
33	9.99	12.21	5.18	9.62	4.44
34	11.84	14.06	7.03	11.47	6.29
35	11.10	13.32	7.77	10.73	7.03
36	8.51	10.73	8.14	8.14	7.40
37	3.33	1.11	16.65	10.36	17.02
38	2.96	0.00	16.28	0.99	16.65

Tablo 23.ün Devamı

39	4.81	7.40	16.28	2.59	15.54
40	3.70	6.29	15.17	8.51	14.43
41	3.70	5.92	17.39	10.36	17.76
42	4.44	2.22	7.76	11.47	18.13
43	2.22	1.11	15.54	9.25	15.91
44	12.21	14.80	23.31	6.66	22.57
45	0.00	2.96	14.06	7.40	14.43
46	1.48	2.22	15.17	8.51	15.54
47	2.22	4.81	17.39	6.29	17.76
48	0.74	3.70	14.80	8.14	15.17
49	0.74	3.70	13.32	8.14	14.80
50	3.33	4.07	13.69	9.99	4.06
51	1.85	4.44	17.02	6.66	17.39
52	2.22	4.81	16.28	9.62	16.65
53	14.43	16.65	6.66	15.17	0.00
54	16.65	18.87	2.59	18.50	9.25
55	22.57	24.79	11.84	26.64	12.95
56	25.16	27.38	14.43	29.23	15.54
57	21.46	23.68	10.73	25.53	11.84
58	26.27	28.49	15.54	22.20	16.65
59	30.71	32.93	19.98	23.31	21.09
60	8.88	11.47	9.99	9.62	8.88
61	8.14	10.73	16.28	1.48	15.54
Suni	100.000.00	0.00	0.00	0.00	0.00

s_i - Arz merkezleri ($i=1, 2, \dots, 62$)

$A_{i,1}$ - i. İnci arz merkezinden Aliköy Fabrikasına bir Kg. gülçiğeğinin taşıma maliyeti (TL)

$A_{i,2}$ - i. İnci arz merkezinden Yakaören Fabrikasına bir Kg. gülçiğeğinin taşıma maliyeti (TL)

$A_{i,3}$ - i. İnci arz merkezinden Kılıç Fabrikasına bir Kg. gülçiğeğinin taşıma maliyeti

$A_{i,4}$ - i. İnci arz merkezinden İslamköy Fabrikasına bir Kg. gülçiğeğinin taşıma maliyeti

$A_{i,5}$ - i. İnci arz merkezinden Güneykent Fabrikasına bir Kg. gülçiğeğinin taşıma maliyeti

Bu durumda modele suni bir arz merkezi ilave edilir. Bu merkezin arz miktarı, toplam talebin toplam arzdan farkı kadar olacaktır. Burada, modelin tamamlanması için yapılacak esas iş, suni arz merkezinden bütün talep merkezlerine olan ulaştırma maliyetlerinin belirlenmesidir. Bu maliyetlerin tamamı sıfır olarak dikkate alınmalıdır ki böylece, gerçekte olmadığı halde modelde yer alan suni arz merkezinden talep merkezlerine fiziksel bir gönderme olmasın (1).

Ancak, modele suni olarak ileve ettiğimiz bu satır-daki maliyetlerden birini diğerlerinden farklı olarak çok büyük bir sayı değerinde belirlemek zorundayız. Çünkü, modelde yer alacak talep kapasitelerinin belirlenmesi konusunu işlerken açıkladığı gibi, Aliköy Fabrikasının sezon boyunca mümkünse (toplam arz yeterli ise) tam kapasite ile çalışması gerekmektedir.

$13.000 < \sum_{i=1}^n S_i < \sum_{j=1}^m D_j = 70.900$ olarak gerçekleştiği gün sözkonusu olacak talep fazlalığı durumunda ortaya çıkan bu sorun karşısında modelin işlerliğinin devamını sağlamak için ne yapılmalıdır?

Ulaştırma modelinin normal çözümü halinde bu isteğin mutlaka karşılanacağı garanti edilemez. Bu nedenle, çözüm prosedüründe birtakım değişiklikler yapmak gerekecektir. Burada yapılacak iş, suni depodan bu tüketim merkezine taşıma (ulaştırma) maliyetini çok yüksek tutmaktadır. Bunun için "düşünülen bir herhangi bir değerden daha büyük pozitif bir değeri" olduğunu farzettiğimiz M gibi bir değeri bu tüketim merkezinin suni depodaki hücresına birim

(1) Hamdy A. Taha, "Operations Research An Introduction", 4. Baskı, New York-London, 1989, s.177-178.

maliyet olarak yazmak yeterli olacaktır. Ancak böyle bir işlem sonunda arzu edilen tüketim merkezinin talebi otomatik olarak sağlanabilecektir (1). Bu kurala uyarak, suni arz merkezinden Aliköy Fabrikasına 1 Kg. gülçiçeğinin taşınması maliyetini 100.000.- TL/Kg. olarak belirlenmiştir. Bu durumda, alım merkezlerinde toplanan günlük toplam gülçiçeği miktarı 13.000 Kg. in altına düşmedikçe, Aliköy Fabrikası tam kapasite ile çalışacaktır. Günlük toplam gülçiçeği miktarı 13.000 Kg.' in altında gerçekleşirse, ince gülyağı fabrikalarına hiç gülçiçeği gönderilmeyerek tamamı Aliköy Fabrikasına gönderilecektir.

(1) Ayhan Toraman, a.g.e., s.42.

V - GÜLÇİÇEĞİ TAŞIMA MALİYETLERİNİN MINİMİZASYONUNDA MODELİN UYGULAMASI

Bu bölümde, bir önceki bölümde uygulamaya hazır hale getirilen ulaştırma modelinin değişik verilerle uygulaması yapılacaktır. Modelin çözüm işlemi için bilgisayardan yararlanılmıştır. Bilgisayar programı olarak, Yöneylem Araştırması ile ilgili çeşitli konuları içeren "QSB" ismindeki paket program kullanılmıştır. Bütün çözümler, paket programda yer alan aşağıdaki 8 metodla ayrı ayrı denenmiş ve her defasında (aynı gün için) aynı minimum maliyet elde edilmiştir.

Ulaştırma probleminin çözümünde kullanılan metodlar şunlardır:

- 1- Minimum Sıra Metodu (Row Minimum)
- 2- Düzeltilmiş Minimum Sıra metodu (Modefied Row Minimum)
- 3- Vogel'in Yaklaşım Metodu (Vogel's Approximation Method)
- 4- Minimum Sütun Metodu (Column Minimum)
- 5- Düzeltilmiş Minimum Sütun Metodu (Modified Column Min.)
- 6- Minimum Matrix Metodu (Matrix Minimum)
- 7- Kuzeybatı Kölesi Metodu (NorthWest Corner Method)
- 8- Russell'in Yaklaşım Metodu (Russell's Approximation met

Uygulamada kullanılacak veriler 1989 Yılına ait olacaktır. Çünkü, 1990 Yılı gülçiçeği hasadı daha başlamadığından kullanılabilecek en son veriler bunlardır.

Alım merkezlerinde toplanan toplam gülçiçeği miktarına göre, arz miktarlarının ve buna bağlı olarak da talep miktarlarının değişik değerler aldığı üç ayrı duruma uygun olarak seçilen 2.05.1989 , 12.05.1989 ve 20.05.1989 günlerine ait verilere ilişkin uygulamalar ve sonuçları aşağıda

ayrı ayrı analiz edilecektir.

Alım merkezlerinde toplanan günlük toplam gülçiçeği miktarının her gün için farklı olduğu, toplam arzı oluşturan bu miktarlara bağlı olarak fabrikaların modelde yer alacak talep kapasitelerinin değişik değerler aldığı ve bu değerlerin hesbedilmesinde üç farklı durumun bulunduğu daha önce belirtildi (sayfa 63-64).

Modelin uygulamasını yapmak amacıyla, birinci ve ikinci duruma uygun olan verilerin yer aldığı günler içinden 2.05.1989 ve 12.05.1989 günleri rastgele seçildi. Üçüncü duruma uygun olan verilerin yeraldığı günler içinde bulunan 20.05.1989 günü ise, sezon içindeki en çok gülçiçeği arzının olması sebebiyle seçildi.

A. 2.05.1989 Günü Verilerine İlişkin Uygulama

Alım merkezlerinde toplanan toplam gülçiçeği miktarının, $\sum_{i=1}^n S_i = 9820 < 13.000$ olarak gerçekleştiği 2.05.1989 gününün arz kapasiteleri Tablo 24. de ve buna bağlı olarak belirlenen talep kapasiteleri Tablo 25. de görülmektedir. Bu günün toplam arz miktarı Aliköy Fabrikasının 13.000 Kg.lık normal kapasitesinin bile altında olduğu için bütün çiçeklerin bu fabrikaya gönderilmesi gereklidir. Çünkü, Aliköy Fabrikasının mümkün olduğunda tam kapasiteyle çalışması isteğinin gereği yerine getirilecektir. Modelin çözüm sonuçları Tablo 26. da görülmektedir. Bu tablo, EK-A,B,C. de verilen, bilgisayar sonuçlarından elde edilmiştir.

Tablo 26. incelendiğinde görüldüğü gibi, bekenti-lere uygun olarak bütün gülçiçekleri Aliköy Fabrikasına gönderilmiştir. 2.05.1989 Günü ince gülyağı fabrikaları

Tablo 24. Uygulaması Yapılan Üç Döneme Ait
Arz Kapasiteleri

Arz Merkezleri	Arz Kapasiteleri (Kg.)		
	02.5.1989 Dönemi	12.5.1989 Dönemi	20.5.1989 Dönemi
Çebiç	953	2424	4581
Konak-Cami	1987	4316	9320
Bağsaray	171	985	1943
İncidere	779	1688	2984
Uğurlu	15	627	1753
Ağlasun	64	1485	18903
Yazır	0	180	3642
Başköy	0	521	6560
Dereköy	0	292	1715
Kiprit	0	280	3432
Kılıç	1752	6511	14983
Aydoğmuş	71	421	1730
Merkez(Kıl)	236	3315	7866
Tekin	160	927	876
Kaplanlı	114	1008	2384
Kuyucak	89	449	404
Yaka	138	1060	1529
Bademli	164	1938	2922
İncesu	0	821	3405
Kozluca	0	404	2538
Çukurören	0	233	889
Gençali	0	166	1111
Söğüt	0	0	1490
Özbahçe	0	0	1164
Bağören	0	464	2213
Barla	0	512	2174
Gökçe	0	298	551
K.Gökçeli	0	270	1450
B.Gökçeli	0	237	2002
Harmanören	0	2449	6364
Pembeli	0	556	1094
Merkez(İsl)	0	619	9266
Gümüşgün	542	3211	3074
Gölbaşı	73	199	1274
Koçtepe	239	2521	6901

Tablo 24.ün Devamı

İğdecik	0	258	1188
Yakaören-II	0	0	9597
Yakaören-Fab	0	0	2803
Kuleönü	0	531	5821
Bozanönü	0	299	2282
Sav	0	431	2810
Gelincik	0	0	1740
Yakaören-I	0	1170	10361
Eğirdir	21	861	17288
Aliköy-Fab	0	353	3908
Deregüme	0	895	8151
Aliköy	0	2010	15911
Yassögüt	0	112	2359
Çünür	0	115	5063
Kayı	0	998	1840
K.Hacılar	0	229	5416
B.Hacılar	0	969	6167
Güneykent	87	265	20301
Senir	1810	5895	15386
Merkez(Ulb)	0	206	5063
K.Kabaca	273	615	5956
İleydağı	0	0	2174
Merkez(Snk)	82	998	5066
B.Kabaca	0	621	1861
Gönen	0	1022	9669
Atabey	0	826	9088
Suni	0	9834	0

Kaynak: Gülbirlik Genel Müdürlüğü Ürün
Alımları Şube Müdürlüğü Kayıtları

çalışmamaktadır. Verilen sınırlara uygun olarak elde edilen ulaştırma maliyeti 187.237,80 TL dir. Zaten, gülçiçeklerinin tamamının Aliköy Fabrikasına gitmesi zorunluluğundan dolayı bunun dışında alternatif bir ulaştırma programı mevcut değildir. Bu durumda dejenerasyon olması da mümkün değildir.

Tablo 25. Uygulaması Yapılan Üç Döneme Ait Modelde Yer Alan Talep Kapasiteleri

Talep Merkezleri (Fabrikalar)	Fabrikaların Modelde Yer Alan Talep Kapasiteleri (Kg.)		
	2.5.1989 Dönemi	12.5.1989 Dönemi	20.5.1989 Dönemi
Aliköy	9.820	13.000	13.000
Yakaören	0	24.000	124.047
Kılıç	0	12.000	62.023
İslamköy	0	13.500	69.776
Güneykent	0	8.400	43.416

Tablo 26. Uygulaması Yapılan Üç Döneme Ait Optimum Çözümlerin Sonuçları

T a l e p		M e r k e z l e r i			
02.05.1989	Dönemi	12.05.1989	Dönemi	20.05.1989	Dönemi
Talep	Talem	Talep	Talep	Talep	Talep
Arz	Merkezi	Miktari	Merkezi	Miktari	Miktari
Merkezleri	Adı	(Kg)	Adı	(Kg)	(Kg)
Çebiç	Aliköy	953	Yakaören	2424	Yakaören
Konak	Aliköy	1987	Aliköy	4316	Yakaören
Bağsaray	Aliköy	171	Aliköy	985	Aliköy
"					Yakaören
İncidere	Aliköy	779	Aliköy	1688	Yakaören
Üğurlu	Aliköy	15	Aliköy	627	Yakaören
Ağlasun	Aliköy	64	Yakaören	1485	Yakaören
Yazır	-	-	Aliköy	180	Yakaören
Başköy	-	-	Aliköy	521	Yakaören
Dereköy	-	-	Aliköy	292	Yakaören
Kiprit	-	-	Aliköy	280	Yakaören
Kılıç	Aliköy	1752	Yakaören	406	Kılıç
"					6105
Aydöğmuş	Aliköy	71	Kılıç	1730	
Kerkez(Kıl.)	Aliköy	236	Yakaören	421	
"			Yakaören	298	Güneykent
Tekin	Aliköy	160	Güneykent	3017	Güneykent
Kaplan	Aliköy	114	Güneykent	927	Kılıç
Kuyucak	Aliköy	89	Yakaören	1008	Kılıç
Yaka	Aliköy	138	Yakaören	449	Kılıç
			Güneykent	1060	Kılıç
					1529

Tablo 26. nin Devamı

Bademli	Aliköy	164	Güneykent	1938	Kılıç	2922
İncesu	-	-	Güneykent	821	Güneykent	3405
Kozluca	-	-	Yakaören	404	Kılıç	2538
Çukurören	-	-	Yakaören	233	Kılıç	889
Gengali	-	-	Güneykent	166	Kılıç	1111
Söğüt	-	-	-	-	Kılıç	1490
Özbahçe	-	-	-	-	Güneykent	1164
Bağören	-	-	İslamköy	464	İslamköy	2213
Barla	-	-	İslamköy	512	İslamköy	2174
Gökçe	-	-	İslamköy	298	İslamköy	551
K.Gökçeli	-	-	İslamköy	270	İslamköy	1450
B.Gökçeli	-	-	İslamköy	237	İslamköy	202
Harmancıren	-	-	İslamköy	2449	İslamköy	6364
Pembeli	-	-	İslamköy	556	İslamköy	1094
Merkez(İsl.)	-	-	İslamköy	619	İslamköy	9266
Gümüşgün	Aliköy	542	İslamköy	3211	Güneykent	3074
Gölbaşı	Aliköy	73	İslamköy	199	Güneykent	1274
Koçtepe	"	239	Yakaören	1673	İslamköy	3047
İğdecik	-	-	İslamköy	848	Güneykent	3854
Yakaören-II	-	-	Yakaören	258	İslamköy	1188
Yakaören-F	-	-	-	-	Yakaören	9597
Kuleönü	-	-	-	-	Yakaören	2803
Bozanönü	-	-	İslamköy	531	İslamköy	5827
Sav	-	-	Yakaören	299	Yakaören	2782
Gelincik	-	-	Yakaören	431	Yakaören	2810
		-	Yakaören	-	Yakaören	1740

Tablo 26. nin Devamı

Yakaören-I	-	-	Yakaören	1170	Yakaören	1361
Eğirdir	Aliköy	21	İslamköy	861	İslamköy	17288
Aliköy-F	-	-	Aliköy	353	Aliköy	3908
Deregüme	-	-	Yakaören	895	Yakaören	8151
Aliköy	-	-	Aliköy	2010	Yakaören	15911
Yassögüt	-	-	Aliköy	112	Aliköy	2359
Günür	-	-	Aliköy	115	Aliköy	5063
Kayı	-	-	Yakaören	998	Yakaören	1840
K.Hacılar	-	-	Aliköy	229	Yakaören	5416
B.Hacılar	-	-	Aliköy	969	Yakaören	6167
Güneykent	Aliköy	87	Güneykent	265	Güneykent	2301
Senir	Aliköy	1810	Kılıç	5895	Kılıç	15386
Merkez(Ulb)	-	-	Güneykent	206	Kılıç	5063
K.Kabaca	Aliköy	273	Yakaören	615	Kılıç	3478
"	"	"	Güneykent	2478	Güneykent	-
İleydağı	-	-	-	-	Kılıç	2174
Merkez(Snk)	Aliköy	82	İslamköy	998	Kılıç	5066
B.Kabaca	-	-	İslamköy	621	İslamköy	1861
Gönen	-	-	Aliköy	323	Yakaören	3306
"	"	"	Yakaören	699	İslamköy	6363
Atabay	-	-	İslamköy	826	İslamköy	9088
Fiktif	-	-	Yakaören	9834	-	-

B. 12.05.1989 Günü Verilerine İlişkin Uygulama

Alım merkezlerinde toplanan toplam gülçiçeği miktarının, $13.000 < \sum_{i=1}^n S_i = 61.066 < 70.900$ olarak gerçekleştiği 12.05.1989 gününün arz kapasiteleri Tablo 24. de ve bunlara bağlı olarak talep kapasiteleri de Tablo 25. de görülmektedir.

Modelde talep fazlası sözkonusu olduğundan suni bir arz merkezi devreye sokulmuş olup, bu merkezin arz miktarı $\sum_{j=1}^m D_j - \sum_{i=1}^n S_i = 70.900 - 61.066 = 9.834$ Kg. olarak belirlenmiştir. Suni arz merkezinden Aliköy Fabrikasına 1 Kg. gülçiçeğinin taşınması maliyeti çok büyük olarak (100.000 TL) belirlendiğinden, çözüm sonucunda Aliköy Fabrikasına mutlaka 13.000 Kg. gülçiçeği gitmek zorundadır. İnce gülyağı fabrikalarına ise, modelede belirlenen kapasiteleri üst sınır olmak üzere ulaştırma maliyetinin minimizasyonuna uygun olan miktarlar gitmelidir. Modelin çözüm sonuçları Tablo 26. da görülmektedir.

Çözüm sonuçları yukarıda ifade edilen bekentilere uygun olarak ortaya çıkmıştır. Aliköy Fabrikası tam kapasite ile çalışmış ve diğer fabrikalara da, belirlenen üst sınıra uygun olarak, minimum ulaştırma maliyetinin gerçekleşmesini sağlayacak şekilde gülçiçeği gönderilmiştir. Büttün bu sınırlar çerçevesinde ortaya çıkan minimum ulaştırma maliyeti 635.536,30 TL dir(EK-B).

EK-B. nin son sayfasında görüldüğü gibi suni depo dan sadece Yakaören Fabrikasına gönderme yapılmıştır. Gönderme miktarı 9.834 Kg. dir. Bunun anlamı; Yakaören Fabrikasının modelde yer alan kapasitesinin 9.834 Kg. altında çalıştığı, diğer fabrikaların, modelde yer alan kapasite-

leri kadar çalışlığıdır. Yani, talep fazlasının tamamı Yakaören Fabrikasını etkilemiş olup, bu fabrikanın modele göre 24.000 Kg. gülçiğeği talebi belirlenmiş olduğu halde $24.000 - 9.834 = 14.166$ Kg. gönderilebilmiştir.

Mimimum ulaştırma maliyetinin 635.536,30 TL. olarak elde edildiği çözümün sonucunda dejenerasyon olup olmadığını test edelim.

k - Arz merkezlerinden talep merkezlerine yapılan gönderme sayısı,

n - Arz merkezi sayısı,

m - Talep merkezi sayısı,

olarak kabul edersek, dejenerasyonu test etmede $(m+n-1)$ formülü kullanılır. $k = m + n - 1$ ise dejenerasyon yoktur(1). Tablo 24.de görüldüğü gibi $n = 56$ ve Tablo 25. de görüldüğü gibi $m = 5$ olduğundan, yukarıda belirlenen eşitlik $m + n - 1 = 56 + 5 - 1 = 60$ 'dır. Tablo 26. analiz edildiğinde ise $k = 60$ olduğu da görülmektedir. Bu sonuçlara göre, $m + n - 1 = k$ olduğundan dejenerasyon söz konusu değildir.

C. 20.05.1989 Günü Verilerine İlişkin Uygulama

1989 Yılı gülçiğeği hasadı döneminde, Birliğin alım merkezlerinde toplanan çiçek miktarının maksimuma ulaşığı 20.05.1989 Günü verilerinden elde edilen arz kapasiteleri Tablo 24. de ve talep kapasiteleri Tablo 25. de görülmektedir.

(1) Robert J.Thierauf vd., "Management Science A Model Formulation Approach with Computer Applications", Xavier University, Charles E. Merrill Publishing Co., Ohio, 1985, s.176.

Toplam arz = $\sum_{j=1}^n S_i = 312.262 > 70.900$ olduğundan, Aliköy Fabrikası tam kapasite ile çalıştığı gibi, ince gül-yağı üreten diğer 4 fabrikanın çalışma dereceleri de bir-birine eşit olmalıdır (Sayfa 64, 3.Durum). Bu durumda modelde toplam arz toplam talebe eşit olacağından suni arz merkezinin kapasitesi "0" olacaktır. Yani, bu merkezin modelde işlerliği olmayacağıdır. Bu döneme ilişkin çözüm so-nuçları da Tablo 26. da görülmektedir.

20.05.1989 Günü verileri dikkate alınarak hazırla-nan ulaştırma modelinin çözüm sonuçlarını veren EK-C. ana-liz edildiğinde görüldüğü gibi; minimum ulaşırma maliyeti 2.379.077.-TL. olarak gerçekleşmekte ve buna uygun olarak arz miktarlarının tamamı talep merkezlerine gönderilmekte-dir. Tablo 24,25,26. incelendiğinde görüleceği gibi, $m + n - l = 5 + 61 - 1 = 65$ ve $k = 65$ dir. Çözüm sonu-cunda, $k = m + n - l$ olduğundan dejenerasyon yoktur.

Bu dağıtım programı ile gülçiçekleri ilgili alım merkezlerine minimum maliyetle gönderileceği gibi, bu iş-lem için geçen zamanın da minimum olacağını biliyoruz. Çünkü, modelde yer alan birim ulaşırma maliyetlerinin be-lirlenmesinde zaman unsuru da dikkate alınmıştır. Bu se-beple, hangi dönemin arz verileri kullanılırsa kullanılsın elde edilecek çözüm sonucunun gülçiçeği dağıtım yörüngesi, taşıma süresinin minimizasyonunu da gerçeleştirmeye uygun bir çözüm olacaktır.

VI - SONUÇ

1. Beklemeden Doğan Yağ Kaybının Ulaştırma Maliyeti İle Karşılaştırılması

Modeli düzenlerken fabrika depolarında bekletilen gül çiçeklerinde önemli ölçüde yağ kaybı ve kalite bozulması olduğunu belirterek bu kayıpların minimum olması için modele bazı kısıtlar koymuştuk. Bu kısıtlar nedeniyle ulaşırma maliyetinde kısıtsız duruma göre bir miktar fazlalık ortaya çıkması mümkündür.

Ancak, kısıtsız olarak çözüme gidildiğinde ulaşırma maliyetinden elde edeceğimiz tasarruf, kısıtlı çözüm sonucu ortaya çıkan (beklemeden dolayı ortaya çıkacak olan) yağ kaybının getireceği maliyetten çok daha az olacaktır. Yani, beklemeden doğacak yağ kaybının minimize edilmesi ile ilgili kısıtları dikkate alarak yapılan çözüm ile elde edilen sonuç, kısıtsız duruma göre daha uygun olacaktır.

Gülbirlik Genel Müdürlüğü'nde görev yapan teknik elemanların görüşlerini dikkate alarak bu kuralın gereği olan kısıtlar hazırlanan ulaşırma modeline yerleştirilmiş idi. Bu kısımda yağ kaybı ile ilgili bu kısıtların modelde kullanılmasının gerekliliği rakamlarla kanıtlanmaya çalışılacaktır.

EK-D. de, 12.05.1989 ve 20.05.1989 dönemi verilerinin, beklemeden doğan yağ kaybının minimize edilmesi ile ilgili kısıtlar dikkate alınmaksızın elde edilen bilgisayar çözüm sonuçlarının son sayfaları yer almaktadır. Buna

göre, modelde ince gülyağı fabrikalarının talep kapasiteleri olarak bunların pratik kapasiteleri dikkate alınmış ve bu durumda ortaya çıkan talep fazlasından dolayı modele suni arz merkezi ilave edilmiş olup, bu merkezin arz kapasitesi talep fazlası miktarı kadar belirlenmiştir.

12.05.1989 Dönemine ilişkin kısıtsız çözümün son sayfasında(EK-D) suni arz merkezinden ince gülyağı fabrikalarına gönderilen gülçiçeği miktarları görülmektedir. Bu miktarlar, ilgili fabrikaların atıl kalan kapasitelerini ifade ederler. Buna göre, ince gülyağı fabrikalarının 12.05.1989 dönemi işledikleri gülçiçeği miktarları şöyle olacaktır:

Yakaören Fabrikası : 144000 - 132996 = 11004 Kg.

Kılıç Fabrikası : 72000 - 40203 = 31797 Kg.

İslamköy Fabrikası : 81000 - 73377 = 7623 Kg.

Güneykent Fabrikası: 50400 - 42924 = 7476 Kg.

Ince gülyağı fabrikalarında pratik kapasitelerinin 3/18 'i miktarından daha fazla gülçiçeği işlenmesi halinde fazla olan gülçiçeklerinde yağ kaybı olduğunu daha önce belirtmiştik. Buna göre, Kılıç Fabrikasında bu sınırın üstünde kalan $31797 - 12000 = 19797$ Kg. gülçiçeği bulunmaktadır. Yani, kısıtsız durumda 19797 Kg. gülçiçeği yağ kaybının başladığı dönemde belli bir süre bekletilmişdir.

Kısıtlı durumda ulaştırma maliyeti : 635.536,30 TL.

Kısıtsız durumda ulaşırma maliyeti: 514.609,20 TL.

Elde edilebilecek tasarruf . . . : 120.927,10 TL.

1989 Yılı ortalamasına göre, bir Kg ince gülyağı 3435 Kg. gülçiçeğinden elde edilebilmekte(1) ve bir Kg. ince gülyağının 1989 yılı ortalama ihracat fiyatı 2870 Dolarıdır(2). 12.05.1989 Günü bir doların değeri 2057.-TL. dir.

Bu verilerden yararlanarak şu hesabı yapabiliriz: Kısıtlı duruma göre, kısıtsız durumda ulaştırma maliyetinden yapılan $120.927,20$ TL. lik tasarrufa eşit olacak yağ kaybı oranı;

$$X.(19797/3435)(2870)(2057) = 120.927,10$$

$$X = (120927,10)(3435)/(19797)(2870)(2057) = 0,0036$$

Kılıç Fabrikasının bir devre çalışması ile, 4000 Kg. gülçiçeği işlediği (Sayfa:33, Tablo 16.) ve her devir için 80 dakika geçtiği dikkate alınırsa, $19797 / 4000 \cong 5$ devir çalışması gereklidir.

Bu işlemin yerine getirilmesi için ise 6 saat 40 dakika zaman gereklidir. Bu süre içinde, tam olarak ne kadar yağ kaybı olduğu bilinmemekle beraber, sayfa:29. da yer alan Tablo 13. deki verilerden anlaşılabileceği gibi, yukarıda elde edilen $X = 0,0036$ oranının çok üstünde olacağı muhakkaktır.

Aynı hesaplar 20.05.1989 dönemi verileri için yapıldığında ise, $X = 0,0012$ olarak 12.05.1989 dönemine göre daha da düşük bir oran çıkmaktadır.

Yapılan bu karşılaştırma ile ilgili sonuçlardan anlaşıldığı gibi, beklemeden doğan yağ kaybını minumuma in-

(1) Tablo 14. deki verilerden hesap edilmiştir.

(2) Gülbirlik, "Gülçiçeği Ekonomik Raporu", a.g.e., s.15.

diren kısıtların modelimizde mutlaka yer olması gereklidir.

2. Optimum Yörüngeden Saptanan Maliyet

Gülbirlik, gülçiçeği taşıma faaliyetini optimum yörüngede doğrultusunda yapmamaktadır. Çünkü, bu amaçla yaptığı herhangibir çalışmaya rastlanmayı mistir.

Bu kısımda, 1989 yılında Gülbirliğinin yaptığı fiili uygulama ile araştırmanın sonucunda elde edilen optimum durum karşılaştırılarak, optimum yörüngenin dışında yapılan uygulamanın işletmeye getirdiği fazla maliyeti (optimum yörüngeden sapmanın maliyeti) ortaya konulacaktır.

1989 Yılı gülçiçeği hasat dönemi 25.04.1989 tarihinde başlayıp 30.06.1989 tarihinde sona ermiş olup, 67 gün sürmüştür. Ancak, hazırlanan ulaştırma modelinde bunlardan sadece 3 güne ait verilerin uygulaması yapılmıştır. Çünkü, diğer bütün günler mutlaka bu 3 farklı pozisyondan birinin içinde yer almaktadır. Bu kısımda yapılacak karşılaştırma çalışması için de bu 3 günün sonuçları analiz edilecektir.

a) 02.05.1989 Dönemi Uygulaması

$\sum_{i=1}^n S_i \leq 13000$ Kg. olduğu günlerde bütün gülçiçekleri sadece Aliköy Fabrikasına gönderileceği için böyle durumda optimum yörüngeden sapma diye bir faaliyet olmayacağındır. Çünkü, bütün mallar her halükarda aynı yoldan Arıköy Fabrikasına gitmek zorundadır. Bu pozisyon içinde yer alan 02.05.1989 dönemi için optimum yörüngeden sapmanın maliyeti sıfırdır.

b) 12.05.1989 Dönemi Uygulaması

$13.000 < \sum_{i=1}^n S_i \leq 70.900$ sınırları içinde yer alan 12.05.1989 dönemi toplam arz miktarı 61.016 Kg. olarak gerçekleşmiştir. Bu miktardan Aliköy Fabrikasına 16.608 Kg., Yakaören Fabrikasına 7.785 Kg., Kılıç Fabrikasına ise 36.673 Kg. gönderme yapılmış olup diğer fabrikalara hiç mal gönderilmemiştir. Fiili olarak yapılan bu göndermeler sonucunda toplam ulaştırma maliyeti (modelde yer alan birim ulaştırma maliyetleri dikkate alınarak) 667.746,05 TL. olarak gerçekleşmiştir(1). Halbuki optimum durumda aynı maliyet 635.536,30 TL. dir(EK-B). Buna göre, optimum yörüngeden sapmanın ulaşırma maliyeti 32.209,75 TL. dir. Bu, %5 oranında fazlalık demektir. Ancak optimum yörüngeden sapmanın maliyeti sadece bu kadar değildir. Çünkü, 12.05.1989 dönemi Birlik tarafından yapılan uygulamada beklemeden doğan yağ kaybını minimuma indirecek sınırlara da uyulmamıştır.

Aliköy Fabrikasının 24 saatlik pratik kapasitesi 13.000 Kg. iken bu fabrikaya 16.608 Kg. çiçek gönderilmiş olup, bunun sonucunda 3.608 Kg. çiçek 24 saat beklemeden sonra işlemeye alınmıştır. Buna göre, 3.608 Kg. gülçiçeğinde optimum durumdan farklı olarak yaklaşık %30 'lara varan yağ kaybı olmuştur(Tablo 13.). Ayrıca, optimum duruma göre Kılıç Fabrikasına 12.000 Kg. çiçek gitmesi gereklirken (Tablo 25.) 36.673 Kg. çiçek gönderilmiş olup, bu durumda 24.673 Kg. çiçek yağ kaybının başladığı dönemde işlenmiştir.

(1) Bu veriler Gülbirlik Genel Müdürlüğünün Ürün Alımları Şube Müdürlüğünde bulunan 1989 yılı fabrika kayıtlarından hesap edilmiştir.

Kılıç Fabrikasında 4.000 Kg. çiçek 80 dakikada işlenebildiğinden (Tablo 16.) işlenebildiğinden bu durumda 24.673 Kg.'lık fazla gülçiçeği ($24673/4000$) \approx 7 devir, $7 \times 80 = 560$ dakika yani 9 saat 20 dakika gibi bir zamanda işlenebilmiştir. Bu uygulamanın sonucu olarak 24.673 Kg. lik gülçiçeğinde %10 oranının üstünde bir yağ kaybı olduğu (Tablo 13.) söylenebilir. Ayrıca buna paralel olarak ortaya çıkacak olan kalite bozulmasını da unutmamak gereklidir.

Optimum yörüngeden sapmanın sonucu olarak ortaya çıkan bütün bu kayıpların veri yetersizliği yüzünden paraşal değeri kesin olarak ortaya konamamakla birlikte çok önemli seviyelerde olduğu anlaşılmaktadır.

c) 20.05.1989 Dönemi Uygulaması

$\sum_{i=1}^n S_i > 70.900$ sınırında yer alan 20.05.1989 günü toplam arz miktarı 312.262 Kg. olarak gerçekleşmiştir. Bu fiili uygulamaya göre, Aliköy Fabrikasına 3.908 Kg., Yakaören Fabrikasına 151.206 Kg., Kılıç Fabrikasına 58.677 Kg., İslamköy Fabrikasına 58.050 Kg., Güneykent Fabrikasına 40.421 Kg. gönderme gerçekleşmiştir(1). Bu göndermeler sonucunda toplam ulaştırma maliyeti 2.409.385,45 TL. olarak gerçekleşmiştir. Halbuki optimum durumda aynı maliyet 2.379.077.-TL. dır(Tablo 27.). Buna göre 20.05.1989 günü için optimum yörüngeden sapmanın ulaşırma maliyeti 30.308,45 TL. dır. Bu %1,3 oranında bir fazlalık demektir. Bu oran ve miktar bu şekilde çok küçük olduğu gibi hatta negatif yönde bile olabilir. Yani, Gülbirliğinin 1989 yılı gülçiçeği hasat döneminde yaptığı gülçiçeği taşıma masra-

(1) Bu veriler Birliğin Ürün Alımları ve Kontrol Şube Müdürlüğü kayıtlarından hesap edilmiştir.

fi toplamı bazı günler için optimum durumdaki ulaştırma masrafından daha az bile olabilir. Ancak, böyle durumlarda "bekleme sonucu ortaya çıkan yağ kaybını minimuma indiren sınırlamalara" mutlaka uyulmamış olacaktır. Bu tür bir hareket ise, işletmeye çok daha fazla maliyetler yükleyecektir. 20.05.1989 günü de bu sınırlamalara uyulmadığından optimum yörüngeden sapmanın toplam maliyeti daha da fazla olmuştur.

Optimum duruma göre, Yakaören Fabrikasının 124.047 Kg. gülçiçeği işlemesi gerekirken (Tablo 25.) bu fabrikaya (144.000 Kg.'lık pratik kapasitesinin de üstünde olan) 151.206 Kg. gülçiçeği gönderilmiştir. Buna göre, 27.159 Kg. çiçek gereksiz yere belli bir süre bekletilmişdir. Yakaören Fabrikası 80 dakikada 8.000 Kg. çiçek işleyebildiğine (Tablo 16.) göre 27.159 Kg. çiçek için, $(27.159/8000) \approx 4$ devir, $4 \times 80 = 320$ dakika, yani, 5 saat 20 dakika daha fazla çalışması gerekmektedir. Bu süre içinde bekleme durumunda olan gülçiçeğindeki yağ kaybı %30 oranını da geçecektir. Çünkü bu fazla miktar, fabrikanın 144.000 Kg.'lık pratik kapasitesinin de üzerinde çalışmasını, başka bir ifade ile kalan çiçeğin bir sonraki gün işlenmesini gerektirmektedir.

Şu halde, optimum yörüngeden sapmanın maliyetini tesbit ederken sadece ulaştırma maliyetindeki farklılık değil, daha önemlisi olan yağ kaybında ve kalite kaybında meydana gelen fazlalık da dikkate alınmalıdır.

3. Optimum Yörüngeyi Takip Etmenin Pratikteki Zorlukları

Teorik olarak elde edilen her optimum programın pratikte uygulanması esnasında bazı sorunların ortaya

çıkması mümkündür. Gülçiğeğinin taşınması ile ilgili bu çalışmada elde edilen optimum yörüngenin uygulanabilmesi için birtakım problemlerin çözümlenmesi gerekmektedir.

Bu konuda tahmin edilen problemlerin ve çözüm yolunu söyle özetleyebiliriz:

(a) Haberleşme Sorunu

Bölge içinde dağınık halde bulunan alım merkezlerinin günlük arz kapasitelerinin Birlik merkezine belirlenen saatte bildirilmesi ve bu verilere göre belirlenecek olan optimum yörüğe ile ilgili bilgilerin ve talimatların alım merkezlerine ve taşıma araçlarına süratlı bir şekilde ulaştırılabilmesi için uygun bir haberleşme sistemi gereklidir. Alım merkezlerinin çoğu bir yerleşim merkezinin (köy, kasaba, vb.) ya içinde ya da çok yakınında (birkaç yüz metre mesafede) yer olması ve bu yerleşim merkezlerinin hepsinde telefon bulunması bu sorunu önemli ölçüde halletmektedir. Telefonla haberleşme olanağının olmadığı alım merkezleri ile iletişim sağlayabilmek için ise yeterli sayıda telsiz alınması uygun bir çözüm olabilir.

(b) Fire veya Fazlalık

Alım merkezlerinde tartılan gülçiçekleri ilgili fabrikaya teslim edilirken yeniden tartılmaktadır. Bu iki tartı arasında pozitif veya negatif yönde farklılıklar olabilmektedir. Fire veya artışın %3 oranını geçmeyeceği, geçmesi halinde ilgili alım merkezinde bulunan sorumluların hemen uyarıldığı Birliğin Ürün Alımları Şube Müdürlüğü tarafından ifade edilmiştir. Bu çalışma ile elde edilen ulaşırma modeli alım merkezlerinde yapılan tartıların sonuçlarına göre çalıştığından, uygulanacak optimum pro-

ram sonucunda önemsiz seviyede bazı hatalar çıkabilecektir. Ancak, gülçiçeği dış etkenlere karşı çok hassas bir tarım ürünü olduğundan bu hataları tamamen ortadan kaldırmak mümkün değildir.

(c) Alım Merkezlerinde Toplanan Gülçiçeğinin Az Olması Durumu

Özellikle, hasat mevsiminin başlarında ve sonlarında alım merkezlerinde toplanan gülçiçekleri bazı merkezlerde 1.000 Kg.'ın bile altına düşebilecektir. Bu durumda, ilgili alım merkezinden yükünü alan kamyon doğru fabrikaya gitmeyip bulunduğu yere en yakın bir veya birkaç alım merkezine(1) de uğrayarak normal taşıma kapasitesini dolduruktan sonra ilgili fabrikaya götürmelidir. Bu uygulama tabii ki en uygun olanıdır. Böyle durumlarda da modelin vereceği optimum dağıtım programı geçerliliğini devam ettirecektir. Buna uygun verilerin yer aldığı 12.05.1989 günü ile ilgili uygulamanın sonuçları (Tablo 26.) bu durumu ortaya koymaktadır. Böyle bir faaliyetin sonucunda bir birim gülçiçeğinin bir birim mesafeye taşınması mal yetinde bir miktar artış ortaya çıkacaktır. Ancak, toplam ulaşırma maliyeti yine de minimize edilmiştir.

(d) Bilgisayar Temini.

Ulaşırma modelinde yer alan gülçiçeği arz merkezlerinin sayısı 61 ve talep merkezlerinin sayısı 5 olup bu durumda büyük bir matris oluşturmaktadır. Bu büyülüklükteki ulaşırma modellerinin elle çözülmesi çok zor olmakda hem

(1) Kamyonun yük almak için uğradığı alım merkezlerinin hepsi, optimum yüरunge programına göre aynı fabrikaya gülçiçeği gönderecek olan merkezler olmalıdır.

de çok fazla dikkat ve zaman (birkaç saat) gerektirmektedir. Halbuki, gülçiçeği taşıma faaliyetinde en önemli amaç zamanın ve maliyetin minimize edilmesidir. Bu yüzden bilgisayar kullanımı amacın gerçekleştirilmesine önemli bir katkı sağlayacaktır. Diğer işletmecilik faaliyetlerinde de çok büyük kolaylıklar sağlayacak olan bilgisayarın Gülbirlik tarafından temin edilmesi gereklidir.

4. 1990 Yılı Verilerinde ve Ulaştırma Modelinde Olabilecek Değişmeler

1989 Yılı verilerine uygun olarak hazırlanacak modelin bazı küçük değişikliklerle 1990 ve daha sonraki yıllar için de kullanılabileceği daha önce belirtildi. Bu kısımda, 1990 yılı verilerinde bu çalışmada hazırlanan modeli ilgilendiren olası değişiklikleri ortaya koyup bu doğrultuda modelde yapılması gerekliliğin belirlenecektir.

a) Arz Merkezlerindeki Olası Değişmeler

Gülçiçeği alım merkezlerinin sayısında artma veya azalma olabilir. Yani, bazı yerlerde yeni alım merkezi devreye sokulabilir veya mevcut alım merkezleri iptal edilebilir.

Bu durumda, yeni ilave edilen arz merkezleri modelde dahil edilecek, iptal edilenler ise çıkartılacaktır. Çıkarılanlar için sorun yoktur. Ancak, ilave edilen arz merkezlerinin 5 ayrı fabrikaya olan kara yolu uzaklıklarını (ASFALT yol uzunluğu ve stabilize yol uzunluğu) tespit edilip, bu mesafeler Tablo 21. den elde edilen veriler yardımıyla standart hale getirilerek yeni yılın birim ulaşırma masrafı ile çarpıldıkten sonra bulunan maliyetler, matrisin ilgili satırına yerleştirilecektir.

b) Talep Merkezlerinde Olası Değişmeler

Katı gülyağı (gül konkreti) üretim politikasında değişme olabilir. 1989 Yılında mümkün olduğunca fazla konkret üretimi arzu edildiğinden, Aliköy Fabrikasının modeldeki talep kapasitesi hergün için 13.000 Kg. olarak alınmaya çalışılmıştı. 1990 Yılında konkret üretilmemesi arzu edilirse Aliköy Fabrikası modelden tamamen çıkartılır veya talep kapasitesi hergün için sıfır olarak alınır. Belli bir miktar konkret üretmek istenir ise, sezonun başlarında ve sonlarında diğer fabrikaların talep kapasitelerinin belirlenmesi işlemi Aliköy Fabrikası için de uygulanmalı ve sezonun ortalarında istenilen konkret miktarını gerçekleştirecek sayıda gün için talep miktarı 13.000 Kg. olarak belirlenmelidir.

Aliköy Fabrikası içinde yer alan ve arızalı olduğu için üretim dışı bulunan ince gülyağı üreten kısmın onarımı yapılarak devreye sokulması durumunda, bu kısmın günlük gülçiçeği işleme kapasitesi önceki 13.000 Kg.lik kapasitesinin üstüne ilave edilmesi gereklidir. Yani, Aliköy Fabrikasının modelde yer alacak talep kapasitesi ile ilgili hesaplamalar bu toplam üzerinden yapılmalıdır.

Diğer fabrikalarda kapasite arttırımı yapılması durumunda da aynı işlemler takip edilmelidir.

Yeni bir fabrika kurulur ise, bu fabrika altıncı talep merkezi olarak modele ilave edilir. Bütün alım merkezlerinin bu fabrikaya olan standart kara yolu uzunlukları belirlenip yeni yıldaki birim ulaştırma masrafı ile çarpılarak maliyetler matrisindeki ilgili son sütuna yerleştirilir. Bu fabrikanın modelde yer alacak talep kapasisi

tesinin belirlenmesinde de diğerlerinde yapılan işlemler uygulanır.

c) Birim Çiçeğin Birim Mesafeye Taşınması

Maliyetindeki Değişme

Türkiye'de devam eden enflasyon ortamında tabiidir ki taşıma fiyatları da yükselecektir. 1990 ve daha sonrası yıllarda birim ulaştırma maliyetlerinin belirlenmesinde ilgili yılda yapılacak olan taşıma ihalelerinin sonuçları kullanılacaktır.

E K L E R

EK-A. 02.05.1989 Dönemine Ait Optimum Çözüm Sonuçları

Summary of Results for <<GÜLBÝRLÝK ** 2.5.1989>> Page : 1									
From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.	From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.
ÇEBÝÇ	ALÝKÖY	+953.00	+24.790	0	ÝNCÝDE	YAKAÖR	0	+27.750	+.37000
ÇEBÝÇ	YAKAÖR	0	+27.380	+.37000	ÝNCÝDE	KILIÇ	0	+28.120	+17.020
ÇEBÝÇ	KILIÇ	0	+24.790	+14.060	ÝNCÝDE	ÝSLAMK	0	+32.190	+13.320
ÇEBÝÇ	ÝSLAMK	0	+31.820	+13.320	ÝNCÝDE	GÜNEYK	0	+32.190	+21.460
ÇEBÝÇ	GÜNEYK	0	+28.860	+18.500	ÜSURLU	ALÝKÖY	+15.000	+29.230	0
KONAK	ALÝKÖY	+1987.0	+22.200	0	ÜSURLU	YAKAÖR	0	+31.820	+.37000
KONAK	YAKAÖR	0	+24.790	+.37000	ÜSURLU	KILIÇ	0	+32.190	+17.020
KONAK	KILIÇ	0	+22.200	+14.060	ÜSURLU	ÝSLAMK	0	+36.260	+13.320
KONAK	ÝSLAMK	0	+29.230	+13.320	ÜSURLU	GÜNEYK	0	+36.260	+21.460
KONAK	GÜNEYK	0	+26.270	+18.500	ÄLASU	ALÝKÖY	+64.000	+14.800	0
BASAR	ALÝKÖY	+171.00	+25.160	0	ÄLASU	YAKAÖR	0	+17.390	+.37000
BASAR	YAKAÖR	0	+27.750	+.37000	ÄLASU	KILIÇ	0	+22.200	+21.460
BASAR	KILIÇ	0	+24.420	+13.320	ÄLASU	ÝSLAMK	0	+21.830	+13.320
BASAR	ÝSLAMK	0	+32.190	+13.320	ÄLASU	GÜNEYK	0	+26.270	+25.900
BASAR	GÜNEYK	0	+28.490	+17.760	YAZIR	ALÝKÖY	0	+13.320	0
ÝNCÝDE	ALÝKÖY	+779.00	+25.160	0	YAZIR	YAKAÖR	0	+15.910	+.37000

Minimum value of OBJ = 187237.8 (multiple sols.) Iterations = 11

Press any key to continue.

Summary of Results for <<GÜLBÝRLÝK ** 2.5.1989>> Page : 2									
From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.	From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.
YAZIR	KILIÇ	0	+24.050	+24.790	KÝPRÝT	ÝSLAMK	0	+24.420	+13.320
YAZIR	ÝSLAMK	0	+24.050	+17.020	KÝPRÝT	GÜNEYK	0	+28.860	+25.900
YAZIR	GÜNEYK	0	+28.120	+29.230	KILIÇ	ALÝKÖY	+1752.0	+14.060	0
BAKÝY	ALÝKÖY	0	+16.650	0	KILIÇ	YAKAÖR	0	+16.280	.00000
BAKÝY	YAKAÖR	0	+19.240	+.37000	KILIÇ	KILIÇ	0	+37000	.37000
BAKÝY	KILIÇ	0	+20.350	+17.760	KILIÇ	ÝSLAMK	0	+17.760	+9.9900
BAKÝY	ÝSLAMK	0	+23.680	+13.320	KILIÇ	GÜNEYK	0	+6.6600	+7.0300
BAKÝY	GÜNEYK	0	+24.420	+22.200	AYDØM	ALÝKÖY	+71.000	+16.280	0
DEREKÖ	ALÝKÖY	0	+12.210	0	AYDØM	YAKAÖR	0	+18.500	0
DEREKÖ	YAKAÖR	0	+14.800	+.37000	AYDØM	KILIÇ	0	+5.9200	+3.7000
DEREKÖ	KILIÇ	0	+24.790	+26.640	AYDØM	ÝSLAMK	0	+20.350	+10.360
DEREKÖ	ÝSLAMK	0	+19.240	+13.320	AYDØM	GÜNEYK	0	+7.4000	+5.5500
DEREKÖ	GÜNEYK	0	+28.860	+31.080	MER.KÇ	ALÝKÖY	+236.00	+13.320	0
KÝPRÝT	ALÝKÖY	0	+17.390	0	MER.KÇ	YAKAÖR	0	+15.540	.00000
KÝPRÝT	YAKAÖR	0	+19.980	+.37000	MER.KÇ	KILIÇ	0	+2.9600	+3.7000
KÝPRÝT	KILIÇ	0	+24.790	+21.460	MER.KÇ	ÝSLAMK	0	+17.390	+10.360

Minimum value of OBJ = 187237.8 (multiple sols.) Iterations = 11

Press any key to continue.

EK-A. Devam

Summary of Results for <<GÜLBÝRLÝK ** 2.5.1989>> Page : 7									
From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.	From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.
KULEÖN	KILIÇ	0	+16.280	+25.530	GELINC	ÝSLAMK	0	+11.470	+17.760
KULEÖN	ÝSLAMK	0	+2.5900	+4.0700	GELINC	GÜNEYK	0	+18.130	+32.560
KULEÖN	GÜNEYK	0	+15.540	+25.160	YAKÖ.1	ALÝKÖY	0	+2.2200	+3.3300
BOZANÖ	ALÝKÖY	0	+3.7000	0	YAKÖ.1	YAKAÖR	0	+1.1100	0
BOZANÖ	YAKAÖR	0	+6.2900	+3.37000	YAKÖ.1	KILIÇ	0	+15.540	+30.710
BOZANÖ	KILIÇ	0	+15.170	+25.530	YAKÖ.1	ÝSLAMK	0	+9.2500	+16.650
BOZANÖ	ÝSLAMK	0	+8.5100	+11.100	YAKÖ.1	GÜNEYK	0	+15.910	+31.450
BOZANÖ	GÜNEYK	0	+14.430	+25.160	EÝIRDİ	ALÝKÖY	+21.000	+12.210	0
SAV	ALÝKÖY	0	+3.7000	0	EÝIRDİ	YAKAÖR	0	+14.800	+3.37000
SAV	YAKAÖR	0	+5.9200	0	EÝIRDİ	KILIÇ	0	+23.310	+25.160
SAV	KILIÇ	0	+17.390	+27.750	EÝIRDİ	ÝSLAMK	0	+6.6600	+7.74000
SAV	ÝSLAMK	0	+10.360	+12.950	EÝIRDİ	GÜNEYK	0	+22.570	+24.790
SAV	GÜNEYK	0	+17.760	+28.490	ALÝK.F	ALÝKÖY	0	0	0
GELINC	ALÝKÖY	0	+4.4400	+4.4400	ALÝK.F	YAKAÖR	0	+2.9600	+7.74000
GELINC	YAKAÖR	0	+2.2200	0	ALÝK.F	KILIÇ	0	+14.060	+28.120
GELINC	KILIÇ	0	+17.760	+31.820	ALÝK.F	ÝSLAMK	0	+7.4000	+13.690

Minimum value of OBJ = 187237.8 (multiple sols.) Iterations = 11

Press any key to continue.

Summary of Results for <<GÜLBÝRLÝK ** 2.5.1989>> Page : 8									
From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.	From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.
ALÝK.F	GÜNEYK	0	+14.430	+28.860	CÖNÖR	ALÝKÖY	0	+7.4000	0
DEREÖÜ	ALÝKÖY	0	+1.4800	+1.4800	CÖNÖR	YAKAÖR	0	+3.7000	+7.74000
DEREÖÜ	YAKAÖR	0	+2.2200	0	CÖNÖR	KILIÇ	0	+13.320	+26.640
DEREÖÜ	KILIÇ	0	+15.170	+29.230	CÖNÖR	ÝSLAMK	0	+8.1400	+13.690
DEREÖÜ	ÝSLAMK	0	+8.5100	+14.800	CÖNÖR	GÜNEYK	0	+14.800	+28.490
DEREÖÜ	GÜNEYK	0	+15.540	+29.970	KAYI	ALÝKÖY	0	+3.3300	+1.4800
ALIKÖY	ALÝKÖY	0	+2.2200	0	KAYI	YAKAÖR	0	+4.0700	0
ALIKÖY	YAKAÖR	0	+4.8100	+3.37000	KAYI	KILIÇ	0	+13.690	+25.900
ALIKÖY	KILIÇ	0	+17.390	+29.230	KAYI	ÝSLAMK	0	+9.9900	+14.430
ALIKÖY	ÝSLAMK	0	+6.2900	+10.360	KAYI	GÜNEYK	0	+14.060	+26.640
ALIKÖY	GÜNEYK	0	+17.760	+29.970	K.HACI	ALÝKÖY	0	+1.8500	0
YASÖÜT	ALÝKÖY	0	+7.4000	0	K.HACI	YAKAÖR	0	+4.4400	+3.37000
YASÖÜT	YAKAÖR	0	+3.7000	+7.4000	K.HACI	KILIÇ	0	+17.020	+29.230
YASÖÜT	KILIÇ	0	+14.800	+28.120	K.HACI	ÝSLAMK	0	+6.6600	+11.100
YASÖÜT	ÝSLAMK	0	+8.1400	+13.690	K.HACI	GÜNEYK	0	+17.390	+29.970
YASÖÜT	GÜNEYK	0	+15.170	+28.860	B.HACI	ALÝKÖY	0	+2.2200	0

Minimum value of OBJ = 187237.8 (multiple sols.) Iterations = 11

Press any key to continue.

EK-A. Devam

Summary of Results for <<GÜLBÝRLÝK ** 2.5.1989>>					Page : 9				
From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.	From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.
B.HACI	YAKAÖR	0	+4.8100	+37000	MER.UL	KILIÇ	0	+11.840	+3.3300
B.HACI	KILIÇ	0	+16.280	+28.120	MER.UL	ÝSLAMK	0	+26.640	+10.360
B.HACI	ÝSLAMK	0	+9.6200	+13.690	MER.UL	GÜNEYK	0	+12.950	+4.8100
B.HACI	GÜNEYK	0	+16.650	+28.860	K.KABA	ALÝKÖY	+273.00	+25.160	0
GÜNEYK	ALÝKÖY	+87.000	+14.430	0	K.KABA	YAKAÖR	0	+27.380	0
GÜNEYK	YAKAÖR	0	+16.650	0	K.KABA	KILIÇ	0	+14.430	+3.3300
GÜNEYK	KILIÇ	0	+6.6600	+6.2900	K.KABA	ÝSLAMK	0	+29.230	+10.360
GÜNEYK	ÝSLAMK	0	+15.170	+7.0300	K.KABA	GÜNEYK	0	+15.540	+4.8100
GÜNEYK	GÜNEYK	0	0	0	ILEYDA	ALÝKÖY	0	+21.460	0
SENIR	ALÝKÖY	+1810.0	+16.650	0	ILEYDA	YAKAÖR	0	+23.680	+0.0000
SENIR	YAKAÖR	0	+18.870	+0.0000	ILEYDA	KILIÇ	0	+10.730	+3.3300
SENIR	KILIÇ	0	+2.5900	0	ILEYDA	ÝSLAMK	0	+25.530	+10.360
SENIR	ÝSLAMK	0	+18.500	+8.1400	ILEYDA	GÜNEYK	0	+11.840	+4.8100
SENIR	GÜNEYK	0	+9.2500	+7.0300	MER.SN	ALÝKÖY	+82.000	+26.270	0
MER.UL	ALÝKÖY	0	+22.570	0	MER.SN	YAKAÖR	0	+28.490	0
MER.UL	YAKAÖR	0	+24.790	+0.0000	MER.SN	KILIÇ	0	+15.540	+3.3300

Minimum value of OBJ = 187237.8 (multiple sols.) Iterations = 11

Press any key to continue.

Summary of Results for <<GÜLBÝRLÝK ** 2.5.1989>>					Page : 10				
From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.	From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.
MER.SN	ÝSLAMK	0	+22.200	+2.2200	GONEN	GÜNEYK	0	+8.8800	+14.430
MER.SN	GÜNEYK	0	+16.650	+4.8100	ATABEY	ALÝKÖY	0	+8.1400	+3.7000
B.KABA	ALÝKÖY	0	+30.710	+1.1100	ATABEY	YAKAÖR	0	+10.730	+7.4000
B.KABA	YAKAÖR	0	+32.930	+1.1100	ATABEY	KILIÇ	0	+16.280	+22.570
B.KABA	KILIÇ	0	+19.980	+4.4400	ATABEY	ÝSLAMK	0	+11.4800	0
B.KABA	ÝSLAMK	0	+23.310	0	ATABEY	GÜNEYK	0	+15.540	+22.200
B.KABA	GÜNEYK	0	+21.090	+5.9200	FIKTIF	ALÝKÖY	0	+100000	+100002
GONEN	ALÝKÖY	0	+8.8800	0	FIKTIF	YAKAÖR	0	0	0
GONEN	YAKAÖR	0	+11.470	+3.7000	FIKTIF	KILIÇ	0	0	+16.280
GONEN	KILIÇ	0	+9.9900	+15.170	FIKTIF	ÝSLAMK	0	0	+8.5100
GONEN	ÝSLAMK	0	+9.6200	+7.0300	FIKTIF	GÜNEYK	0	0	+16.650

Minimum value of OBJ = 187237.8 (multiple sols.) Iterations = 11

Press any key to continue.

EK-B. 12.05.1989 Dönemine Ait Optimum Çözüm Sonuçları

Summary of Results for <<GULBIRLIK ** 12.5.1989>>						Page : 1			
From	To	Shipment	# cost	Opp.Ct.	From	To	Shipment	# cost	Opp.Ct.
ÇEBÝÇ	ALÝKÖY	0	+24.790	+.00000	ÝNCÝDE	YAKAÖR	0	+27.750	0
ÇEBÝÇ	YAKAÖR	+2424.0	+27.380	0	ÝNCÝDE	KILIÇ	0	+28.120	+16.280
ÇEBÝÇ	KILIÇ	0	+24.790	+13.320	ÝNCÝDE	ÝSLAMK	0	+32.190	+7.0300
ÇEBÝÇ	ÝSLAMK	0	+31.820	+7.0300	ÝNCÝDE	GÜNEYK	0	+32.190	+16.280
ÇEBÝÇ	GÜNEYK	0	+28.860	+13.320	ÜURLU	ALÝKÖY	+627.00	+29.230	0
KONAK	ALÝKÖY	+4316.0	+22.200	0	ÜURLU	YAKAÖR	0	+31.820	0
KONAK	YAKAÖR	0	+24.790	0	ÜURLU	KILIÇ	0	+32.190	+16.280
KONAK	KILIÇ	0	+22.200	+13.320	ÜURLU	ÝSLAMK	0	+36.260	+7.0300
KONAK	ÝSLAMK	0	+29.230	+7.0300	ÜURLU	GÜNEYK	0	+36.260	+16.280
KONAK	GÜNEYK	0	+26.270	+13.320	ÅLASU	ALÝKÖY	0	+14.800	+.00000
BAÝSAR	ALÝKÖY	+985.00	+25.160	0	ÅLASU	YAKAÖR	+1485.0	+17.390	0
BAÝSAR	YAKAÖR	0	+27.750	0	ÅLASU	KILIÇ	0	+22.200	+20.720
BAÝSAR	KILIÇ	0	+24.420	+12.580	ÅLASU	ÝSLAMK	0	+21.830	+7.0300
BAÝSAR	ÝSLAMK	0	+32.190	+7.0300	ÅLASU	GÜNEYK	0	+26.270	+20.720
BAÝSAR	GÜNEYK	0	+28.490	+12.580	YAZIR	ALÝKÖY	+180.00	+13.320	0
ÝNCÝDE	ALÝKÖY	+1688.0	+25.160	0	YAZIR	YAKAÖR	0	+15.910	0

Minimum value of OBJ = 635536.3 (multiple sols.) Iterations = 27

Press any key to continue.

Summary of Results for <<GULBIRLIK ** 12.5.1989>>						Page : 2			
From	To	Shipment	# cost	Opp.Ct.	From	To	Shipment	# cost	Opp.Ct.
YAZIR	KILIÇ	0	+24.050	+24.050	KÝPRÝT	ÝSLAMK	0	+24.420	+7.0300
YAZIR	ÝSLAMK	0	+24.050	+10.730	KÝPRÝT	GÜNEYK	0	+28.860	+20.720
YAZIR	GÜNEYK	0	+28.120	+24.050	KILIÇ	ALÝKÖY	0	+14.060	+.37000
BAÝKÖY	ALÝKÖY	+521.00	+16.650	0	KILIÇ	YAKAÖR	+406.00	+16.280	0
BAÝKÖY	YAKAÖR	0	+19.240	0	KILIÇ	KILIÇ	+6105.0	+.37000	0
BAÝKÖY	KILIÇ	0	+20.350	+17.020	KILIÇ	ÝSLAMK	0	+17.760	+4.0700
BAÝKÖY	ÝSLAMK	0	+23.680	+7.0300	KILIÇ	GÜNEYK	0	+6.6600	+2.2200
BAÝKÖY	GÜNEYK	0	+24.420	+17.020	AYDÖM	ALÝKÖY	0	+16.280	+3.7000
DEREKÖ	ALÝKÖY	+292.00	+12.210	0	AYDÖM	YAKAÖR	+421.00	+18.500	0
DEREKÖ	YAKAÖR	0	+14.800	0	AYDÖM	KILIÇ	0	+5.9200	+3.3300
DEREKÖ	KILIÇ	0	+24.790	+25.900	AYDÖM	ÝSLAMK	0	+20.350	+4.4400
DEREKÖ	ÝSLAMK	0	+19.240	+7.0300	AYDÖM	GÜNEYK	0	+7.4000	+7.4000
DEREKÖ	GÜNEYK	0	+28.860	+25.900	MER.KÇ	ALÝKÖY	0	+13.320	+3.7000
KÝPRÝT	ALÝKÖY	+280.00	+17.390	0	MER.KÇ	YAKAÖR	+298.00	+15.540	0
KÝPRÝT	YAKAÖR	0	+19.980	0	MER.KÇ	KILIÇ	0	+2.9600	+3.3300
KÝPRÝT	KILIÇ	0	+24.790	+20.720	MER.KÇ	ÝSLAMK	0	+17.390	+4.4400

Minimum value of OBJ = 635536.3 (multiple sols.) Iterations = 27

Press any key to continue.

EK-D. 12.05.1989 ve 20.05.1989 Dönemlerine Ait
Kısıtsız Durumun Optimum Çözüm Sonuçları

Summary of Results for (KISITSIZ**12.5.1989)								Page : 10	
From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.	From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.
MER.SN	YSLAMK	0	+22.200	+6.6600	GONEN	GÜNEYK	+1022.0	+8.8800	0
MER.SN	GÜNEYK	0	+16.650	+1.1100	ATABEY	ALYKÖY	0	+8.1400	+6.6600
B.KABA	ALYKÖY	0	+30.710	+10.730	ATABEY	YAKAÖR	0	+10.730	+9.2500
B.KABA	YAKAÖR	0	+32.930	+12.950	ATABEY	KILIÇ	0	+16.280	+14.800
B.KABA	KILIÇ	+621.00	+19.980	0	ATABEY	YSLAMK	+826.00	+1.4800	0
B.KABA	YSLAMK	0	+23.310	+3.3300	ATABEY	GÜNEYK	0	+15.540	+14.060
B.KABA	GÜNEYK	0	+21.090	+1.1100	FIKTIF	ALYKÖY	0	+100000	+100000
GONEN	ALYKÖY	0	+8.8800	0	FIKTIF	YAKAÖR	+142830	0	0
GONEN	YAKAÖR	0	+11.470	+2.5900	FIKTIF	KILIÇ	+40203	0	0
GONEN	KILIÇ	0	+9.9900	+1.1100	FIKTIF	YSLAMK	+73377	0	0
GONEN	YSLAMK	0	+9.6200	+.74000	FIKTIF	GÜNEYK	+42924	0	0

Minimum value of OBJ = 514609.2 (multiple sols.) Iterations = 9

Press any key to continue.

Summary of Results for (KISITSIZ**20.5.1989)								Page : 10	
From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.	From	To	Shipment	@ cost	Opp.Ct.
MER.SN	YSLAMK	0	+22.200	+4.0700	GONEN	GÜNEYK	0	+8.8800	+.74000
MER.SN	GÜNEYK	+4554.0	+16.650	0	ATABEY	ALYKÖY	0	+8.1400	+9.2500
B.KABA	ALYKÖY	0	+30.710	+10.730	ATABEY	YAKAÖR	0	+10.730	+9.2500
B.KABA	YAKAÖR	0	+32.930	+10.360	ATABEY	KILIÇ	0	+16.280	+17.390
B.KABA	KILIÇ	0	+19.980	0	ATABEY	YSLAMK	+9088.0	+1.4800	0
B.KABA	YSLAMK	0	+23.310	+.74000	ATABEY	GÜNEYK	0	+15.540	+15.540
B.KABA	GÜNEYK	+1861.0	+21.090	0	FIKTIF	ALYKÖY	0	+100000	+100000
GONEN	ALYKÖY	0	+8.8800	+1.8500	FIKTIF	YAKAÖR	+35312	0	0
GONEN	YAKAÖR	0	+11.470	+1.8500	FIKTIF	KILIÇ	0	0	+2.5900
GONEN	KILIÇ	0	+9.9900	+2.9600	FIKTIF	YSLAMK	+12826	0	0
GONEN	YSLAMK	+9669.0	+9.6200	0	FIKTIF	GÜNEYK	0	0	+1.4800

Minimum value of OBJ = 2327205 (multiple sols.) Iterations = 11

Press any key to continue.

YARARLANILAN KAYNAKLAR

- Ayhan Toraman, "Ulaştırma Modeli ve Türkiye'de Buğday Ürûnû Yöresel Denge Analizi", Atatürk Üniversitesi İşletme Fakültesi Yayın No:56, Atatürk Üniversitesi Basımevi, Erzurum, 1976.
- Abdulgafur Acatabay, "Gül ve Gülyağı", İ.Ü.Orman Fakültesi, Özaydın Matbaası, İstanbul, 1953.
- Bülent Kobu, "İşletme Matematiği-II", İ.Ü.İşletme Fakültesi Yayın No:11, Önsöz Basım ve Yayıncılık, İstanbul, 1981.
- Sevim Yalçın, "Türkiye'de Uçucu Yağlar Üretimi ve Dış Pazarlama İmkanları", Başbakanlık Hazine ve Dış Ticaret Müsteşarlığı İhracatı Geliştirme Etüd Merkezi Yayıni, Ankara, 1988.
- Demir Aslan, "Üretim Ekonomisi ve Politikası", Atatürk Üniversitesi İşletme Fakültesi Yayın No:53, Sevinç Matbaası, Ankara, 1975.
- Gülbirlik Anasözleşmesi, Isparta.
- Gülbirlik, "Dünden Bugüne Gülbirlik", Isparta, 1986.
- Gülbirlik, "Gülbirliğin 1980 Yılı Olağan Genel Kurul Tutanlığı", Isparta, 1981.
- Gülbirlik, "Gülbirliğin 1988 Yılı Olağan Genel Kurul Tutanlığı", Isparta, 1989.
- Gülbirlik, "Gülcülük", Isparta, 1986.
- Hamdy A. Taha, " Operations Research An Introduction", Macmillan Publishing Company, New York, 1987.
- Isparta Sanayi ve Ticaret Müdürlüğü, "Isparta İlinin 1988 Yılına Ait Ekonomik ve Ticari Durumu Hakkında Rapor", Isparta, 1989.
- İlhan Cemalcılar-Doğan Bayar-İnal C.Aşkun-Şan Öz Alp, "İşletmecilik Bilgisi", İşitme Özürlü Çocuklar Eğitim Vakfı Yayın No:3, Anadolu Üniversitesi Basımevi, Eskişehir, 1985.
- Kemal Kurtuluş, "İşletmelerde Araştırma Yöntembilimi", İ.Ü.İşletme Fakültesi Yayın No:145, Venüs Ofset Matbaacılık, İstanbul, 1981.

- Kenan Gürtan, "İstatistik ve Araştırma Metodları", İ.Ü. İşletme Fakültesi Yayın No:131, Alaşım Basım ve İmalat Sanayi, 5.Baskı, İstanbul, 1982.
- Kenan Okan, "Isparta'da Gül ve Gülyağı", Isparta Öğretmenler Derneği Yayınları, Altıntuğ Matbaası, Isparta, 1962.
- N. Nikolov, "Bulgar Gülyağı ve Diğer Esans Yağları", Sofya Pharmachin Trust Araştırma Enstitüsü Yayıncı, Sofya 1975.
- Özer Serper, "Doğrusal Ulaştırma Programlaması (İdeal Çözüm ve Uygulama)", Bursa İ.T.İ.A. Yayın No:8, Dizerkonca Matbaası, İstanbul, 1974.
- R.Mete Tözüm, "Gülyağı İmalatı ve Fizibilite Etüdleri", E.Ü.Mühendislik Bilimler Fakültesi, Yayınlananmamış Yüksek Lisans Tezi, 1975.
- Robert J. Thierauf-Robert C. Klekamp-Marcia L. Ruwe, "Management Science A Model Formulation Approach With Computer Applications", Xavier University, Charles E. Merrill Publishing Co., Ohio, 1985.
- Sedat Akalın, "Yöneyalem Araştırması", E.Ü.İşletme Fakültesi Yayın No:5, E.Ü.Matbaası, Bornova, 1979.
- Tarım Orman ve Köyişleri Bakanlığı Isparta İl Müdürlüğü, "Gülçülük", Isparta, 1987.
- Turhan Baytop, "Türkiye'nin Tıbbi ve Zehirli Bitkileri", İ.Ü.Yayınları, İstanbul, 1963.
- Yılmaz Tulunay, "İşletme Matematiği", İ.Ü.İşletme Fakültesi Yayın No:129, Önsöz Basım ve Yayıncılık, İstanbul, 1982.
- Yılmaz Tulunay, "Matematik Programlama ve İşletme Uygulamaları", İ.Ü.İşletme Fakültesi Yayın No:108, Sermet Matbaası, İstanbul, 1980.

R. O.
Yükseköğretim Kurulu
Dokümantasyon Merkezi