# İÇİNDEKİLER

	Sayfa	a
SİMGE Lİ	STESİii	i
KISALTM	A LİSTESİ iv	V
ŞEKİL LİS	STESİ	V
ÇİZELGE	LİSTESİiz	ĸ
ÖNSÖZ		X
ÖZET	x	i
ABSTRAC	zT xi	i
1.	GİRİŞ	1
1.1 1.2	Tarihçe Tezin Amacı	1 4
2.	TEORİK ALTYAPI	5
2.1 2.2 2.3	Yapısal Tepki Denklemleri Sıvı Yüzey Denklemi Eşlenmiş Sıvı-Katı Etkileşim Denklemi	5 5 6
3.	SU ALTI PATLAMALARININ ŞOK BASINCI	3
4.	ŞOK FAKTÖRÜ12	1
4.1	Zamyshlyayev Ampirik Formülasyonu	3
5.	SAYISAL MODEL TEMELİ 10	5
5.1 5.2	Çözüm Metodları	5
6.	AUTODYN UYGULAMASI	1
6.1 6.2 6.3	Cad Modeli Oluşturma.2Eleman Ağ Yapısı Oluşturma.28Non-Lineer Dinamik Analiz.32	1 3 2
7.	SONUÇLAR	1
7.1 7.2 7.3 7.4 7.5	Basınç – Zaman Grafikleri72Von Mises Gerilme – Zaman Grafikleri79Yer Değiştirme – Zaman Grafikleri85Hız – Zaman Grafikleri91İvme – Zaman Grafikleri91	29517

7.6	Sabit Zamanlardaki Değer Karşılaştırmaları	103
KAYNAKI	LAR	108
ÖZGEÇMİ	Ş	110

## SIMGE LISTESI

$f^{b}$	Gövde kuvveti
S	Yüzey
$f^{s}$	Yüzey kuvveti
<i>u<sup>e</sup></i>	Düğüm noktası yerdeğiştirmesi
<i>ü</i> <sup>e</sup>	Düğüm noktası hızı
<i>ü</i> <sup>e</sup>	Düğüm noktası ivmesi
$ ho_s$	Malzeme yoğunluğu
$\alpha_{_c}$	Kütle oransal sönüm katsayısı
V <sub>s</sub>	Yapısal yüzeye dik olan dağılmış dalga partikülü hızlarının vektörü
$P_{\rm max}$	Şok dalgasının önündeki maksimum basınç
t	Şok dalgasının gelmesine kadar geçen süre
λ	Zaman sabitindeki eksponansiyel azalma
W	Kg cinsinden patlayıcı ağrılığı
R	Hedef nokta ile patlayıcı arası mesafe
$oldsymbol{ ho}_f$	Sıvı yoğunluğu
С	Ses hızı
θ	Gemi omurgasına yapılan yükleme ile düşey eksen arası açı
$p_m$	Zamyshlyayev formülünde şok dalgasının pik basıncı
θ	Zamyshlyayev formülünde şok dalgasının zaman sabiti
$R_0$	Zamyshlyayev formülünde küresel patlayıcı ilk çapı
t <sub>d</sub>	Zamyshlyayev formülünde şok dalgasının ulaşma zamanı
t <sub>p</sub>	Zamyshlyayev formülünde şok dalgasının pozitif zaman periyodu
$P_o$	Zamyshlyayev formülünde patlama noktasındaki hidrostatik basınç
$P_{atm}$	Zamyshlyayev formülünde atmosferik basınç
$H_{o}$	Zamyshlyayev formülünde patlama merkezindeki başlangıç derinliği

## KISALTMA LİSTESİ

KSF Keel Shock Factor

HSF Hull Shock Factor

## ŞEKİL LİSTESİ

Şekil 4.1 Denizaltı ve gemiler için KSF ve HSF tanımlamaları	
Şekil 5.1 Çözücü tiplerinin kullandığı eleman yapıları	
Şekil 5.2 Lagrange eleman davranışı.	
Şekil 5.3 Euler eleman davranışı.	
Şekil 5.4 Silindirik cismin plakaya çarpmasından önceki ve sonraki dur	umda çözücü
karşılaştırması	
Şekil 5.5 Silindirik cisim plaka çarpışmasında etkileşim karşılaştırması	
Şekil 6.1 Ansys Workbench'te yeni bir proje açılması	
Şekil 6.2 Projenin istenilen bir dizinde kaydedilmesi	
Şekil 6.3 Ansys Workbench'te modelleme uygulama ekranına geçiş	
Şekil 6.4 Modelin proje klasöründe kaydedilmesi	
Şekil 6.5 Parçanın sketch çalışması	
Şekil 6.6 Oluşturulan skecth'te ölçü verilecek alanların belirlenmesi	
Şekil 6.7 Dış çemberin ölçülendirilmesi	
Şekil 6.8 İç çemberin ölçülendirilmesi	
Şekil 6.9 Üçüncü boyuta geçiş için "Extrude" komutunun kullanılması	
Şekil 6.10 Üçüncü boyutta ilerleme miktarının seçilmesi	
Şekil 6.11 Katı modelin oluşturulması	
Şekil 6.12 Mesh modülüne geçiş	
Şekil 6.13 Meshleme ekranı	
Şekil 6.14 Mesh yapısının bağımsız olarak kaydedilmesi	
Şekil 6.15 Mesh parametrelerinin seçimi	
Şekil 6.16 Mesh işleminin başlatılması	
Şekil 6.17 Mesh işleminin durum takibi	
Şekil 6.18 Model üzerindeki ağ yapısının görüntülenmesi	
Şekil 6.19 Autodyn'e modülüne geçiş	
Şekil 6.20 Autodyn giriş ekranı	
Şekil 6.21 Autodyn malzeme seçim ekranı	
Şekil 6.22 Simülasyon malzemelerinin yönetilmesi	
Şekil 6.23 Simülasyon parçaları	
Şekil 6.24 Parça malzemesinin yenilenmesi	
Şekil 6.24 Değişen malzemenin gösterimi	
Şekil 6.25 Kullanılmayan malzemenin simülasyon ortamından silinmesi	

Şekil 6.26	Sistemin malzemelere verdiği renklerle parçanın malzeme kontrolü	. 40
Şekil 6.27	Modelin eksen ve büyüklüklerinin gösterimi	. 41
Şekil 6.28	Ortamın modellenmesi	. 42
Şekil 6.29	Ortamın sayısal büyüklükleri	. 43
Şekil 6.30	Ortamın eleman sayısının eksenlere göre seçimi	. 44
Şekil 6.31	Ortamın hava ile doldurulması	. 45
Şekil 6.32	Hava dolu ortamın görüntülenmesi	. 45
Şekil 6.33	Saydamlığın artırılarak bütün parçaların görüntülenmesi	. 46
Şekil 6.34	Ortama su malzemesinin doldurulması	. 47
Şekil 6.35	Su-hava ortamında silindirik borunun görüntülenmesi	. 47
Şekil 6.36	Parçalara ait eleman yapısının görüntülenmesi	. 48
Şekil 6.36	Patlama simülasyonu için ayrı bir proje açılması	. 49
Şekil 6.37	Patlama simülasyon projesinin parametre seçimi	. 50
Şekil 6.38	Patlama simülasyon malzemelerinin seçimi	. 50
Şekil 6.39	Patlayıcı parça çözücü seçimi	. 51
Şekil 6.40	Patlayıcı parça modellenmesi	. 52
Şekil 6.41	Patlayıcı parça eleman sayısı seçimi	. 52
Şekil 6.42	Patlayıcı parçanın hava ile doldurulması	. 53
Şekil 6.43	Patlayıcı kütlesinin yerleştirilmesi	. 53
Şekil 6.44	Patlayıcı modelinin hava modeline yerleştirilmesi	. 54
Şekil 6.45	Patlayıcı için Detonation noktası tanımlama	. 55
Şekil 6.46	Patlayıcının 2 metre uzaklığa eriştiği sürenin tespiti	. 56
Şekil 6.47	Patlayıcı modelinin çalışıtırılması	. 56
Şekil 6.48	Şok dalgasının 2 metre uzağa ulaşması	. 57
Şekil 6.49	Patlama simülasyon sonuçlarının kaydedilmesi	. 58
Şekil 6.50	Patlama simülasyon sonuçlarının gerçek modele aktarılması	. 59
Şekil 6.51	Patlama koordinatlarının seçimi	. 60
Şekil 6.52	Patlayıcı elemanların gerçek modelde gösterimi	. 60
Şekil 6.53	Patlayıcı elemanların vektörel yönelimi	. 61
Şekil 6.54	Model sınır şartlarının oluşturulması	. 62
Şekil 6.55	Model sınır şartlarının bütün elemanlara uygulanması	. 62
Şekil 6.56	Model sınır şartlarının istenmeyen elemanlardan temizlenmesi	. 63
Şekil 6.57	Model sınır şartlarının istenmeyen elemanlardan temizlenmesi	. 64
Şekil 6.58	Lagrange/Lagrange ilişki tanımlama	. 65
Şekil 6.59	Euler/Lagrange ilişki tanımlama	. 66

Şekil 6.60 Simülasyon parametrelerinin tanımlanması	67
Şekil 6.61 Simülasyon sonuç parametrelerinin tanımlanması	67
Şekil 6.62 Ölçüm aygıtları için sonuç parametrelerinin tanımlanması	68
Şekil 6.63 Simülasyon içinde periyodik resimleme parametrelerinin tanımlanması	69
Şekil 6.64 Silindirik boru üzerine ölçüm aygıtı eklenmesi	70
Şekil 6.65 Modelde bulunan ölçüm aygıtlarının görüntülenmesi	70
Şekil 7.1 İki ucu kapalı silindirik boru ve ölçüm aygıtları	71
Şekil 7.2 Gauge 2 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği	72
Şekil 7.3 Gauge 3 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği	72
Şekil 7.4 Gauge 4 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği	73
Şekil 7.5 Gauge 5 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği	73
Şekil 7.6 Gauge 6 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği	74
Şekil 7.7 Gauge 7 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği	74
Şekil 7.8 Gauge 8 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği	75
Şekil 7.9 Gauge 9 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği	75
Şekil 7.10 Bütün gauge'ler (2-9) için basınç (kpa) – zaman (10 ms) grafiği	76
Şekil 7.11 Gauge 2-9 için tepki gecikme karşılaştırması	76
Şekil 7.12 Gauge 2-9 basınç zaman karşılaştırması	77
Şekil 7.13 Gauge 2 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği	79
Şekil 7.14 Gauge 3 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği	79
Şekil 7.15 Gauge 4 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği	80
Şekil 7.16 Gauge 5 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği	80
Şekil 7.17 Gauge 6 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği	81
Şekil 7.18 Gauge 7 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği	81
Şekil 7.19 Gauge 8 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği	82
Şekil 7.20 Gauge 9 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği	82
Şekil 7.21 Bütün gauge'ler (2-9) için von mises gerilimi ve Steel 1006 akma gerilmesi	(kpa)
– zaman (ms) grafiği	83
Şekil 7.22 Gauge 2-9 Von Mises gerilimi karşılaştırması	84
Şekil 7.23 Gauge 2 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği	85
Şekil 7.24 Gauge 3 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği	85
Şekil 7.25 Gauge 4 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği	86
Şekil 7.26 Gauge 5 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği	86
Şekil 7.27 Gauge 6 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği	87
Şekil 7.28 Gauge 7 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği	87

Şekil 7.29	Gauge 8 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği	. 88
Şekil 7.30	Gauge 9 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği	. 88
Şekil 7.31	Bütün gauge'ler (2-9) için yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği	. 89
Şekil 7.32	Bütün gauge'ler (2-9) için yer değiştirme karşılaştırması	. 90
Şekil 7.33	Gauge 2 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği	. 91
Şekil 7.34	Gauge 3 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği	. 91
Şekil 7.35	Gauge 4 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği	. 92
Şekil 7.36	Gauge 5 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği	. 92
Şekil 7.37	Gauge 6 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği	. 93
Şekil 7.38	Gauge 7 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği	. 93
Şekil 7.39	Gauge 8 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği	. 94
Şekil 7.40	Gauge 9 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği	. 94
Şekil 7.41	Bütün gauge'ler (2-9) için mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği	. 95
Şekil 7.42	Bütün gauge'ler (2-9) için mutlak hız karşılaştırması	. 96
Şekil 7.43	Gauge 2 ivme (mm/ms <sup>2</sup> ) – zaman (ms) grafiği	. 97
Şekil 7.44	Gauge 3 ivme (mm/ms <sup>2</sup> ) – zaman (ms) grafiği	. 97
Şekil 7.45	Gauge 4 ivme (mm/ms <sup>2</sup> ) – zaman (ms) grafiği	. 98
Şekil 7.46	Gauge 5 ivme (mm/ms <sup>2</sup> ) – zaman (ms) grafiği	. 98
Şekil 7.47	Gauge 6 ivme (mm/ms <sup>2</sup> ) – zaman (ms) grafiği	. 99
Şekil 7.48	Gauge 7 ivme (mm/ms <sup>2</sup> ) – zaman (ms) grafiği	. 99
Şekil 7.49	Gauge 8 ivme (mm/ms <sup>2</sup> ) – zaman (ms) grafiği	100
Şekil 7.50	Gauge 9 ivme (mm/ms <sup>2</sup> ) – zaman (ms) grafiği	100
Şekil 7.51	Bütün gauge'ler (2-9) için ivme (mm/ms^2) – zaman (ms) grafiği	101
Şekil 7.52	Bütün gauge'ler (2-9) için ivme karşılaştırması	102
Şekil 7.53	Bütün gauge'ler (2-9) sabit zamanlarda basınç karşılaştırması	103
Şekil 7.54	Bütün gauge'ler (2-9) sabit zamanlarda yer değiştirme karşılaştırması	104
Şekil 7.55	Bütün gauge'ler (2-9) sabit zamanlarda hız karşılaştırması	105
Şekil 7.56	Bütün gauge'ler (2-9) sabit zamanlarda ivme karşılaştırması	106

# ÇİZELGE LİSTESİ

Çizelge 3.1 Değişik	tipte patlayıcı parame	treleri	9
---------------------	------------------------	---------	---

## ÖNSÖZ

Bu tez, ülke sınırlarında stratejik anlamda önemli bir yer teşkil eden boru hatları ya da savunmalarını doğrudan etkileyen savaş gemileri, denizaltılar veya çeşitli deniz araçlarının tasarımlarının iyileştirilmesi noktasında yeni bir yöntemin kullanılabilirliğini göstermektedir. Alışılagelmiş yöntemlerle üretilen ve belirli standartlar dahilinde üretimleri kontrol edilen bu araçlar için tasarım aşamasında patlamalarla ilgili detaylı bir çalışma yapılmamaktadır. Fiziksel anlamda patlama testlerinin yapılması hem güvenlik hem de finansal anlamda ciddi zorluklar cıkaracağından bilgisayar ortamında paket programlarla olası gercek durumların simülasyonunu yapmak daha verimli olmaktadır. Bu çalışmada da ANSYS Autodyn paket programı kullanılarak su altında kalan bir yapının, su altında meydana gelen bir patlamadan göreceği zararın boyutu ve çeşitli fiziksel parametrelerin büyüklükleri ile ilgili bilgiler elde edilmiştir. Tez öncesinde almış olduğum derslerde her türlü destekleri için hocalarım Sayın Prof. Dr. İsmail Yüksek, Yrd. Doç. Dr. Cihan Demir'e ve tez aşamasında yardımlarını hiç eksik etmeyen tez danışmanım Sayın Yrd. Doç. Dr. Tamer Kepçeler'e, bizi doğru adımlar atmak için yönlendiren Sayın Prof. Dr. Surkay Akbarov'a, çalışmalarımda görüş alışverişi yaptığım ve benden desteklerini esirgemeyen arkadaşlarım Yük. Müh. Erdem Atalay ve Yük. Müh. Hilal Kemal Senyılmaz'a, ayrıca bütün eğitim hayatım boyunca bana kosulsuz destek veren aileme sonsuz sükranlarımı sunarım.

## ÖZET

Basit geometrilerle oluşturulan dinamik problemlerin çözümü bilgisayar desteği olmadan da gerçekleştirilebilmektedir. Sıvı katı temas durumunu ve daha kompleks geometrileri içeren modellerin çözümünde daha sıklıkla sonlu elemanlar yöntemi ve bu yöntemi kullanarak çalışan paket programlar kullanılmaktadır. Problemde patlama gibi lineer olmayan davranış sergileyen durumların olması durumunda da bir paket programdan destek alınması, çözüme ulaşmada kaçınılmaz olarak görülmektedir.

Bu çalışmada su altında kalan bir konstrüksiyonun yine su altında meydana gelen bir patlamanın ısı ve basıncından nasıl etkilendiği konusu Autodyn paket programı kullanılarak araştırılmıştır. Konstrüksiyonun çeşitli noktalarından alınan yer değiştirme, hız, ivme ve basınç değerlerine bakılarak, kullanılan patlayıcı büyüklüğü ve etki noktasına olan mesafesinin yapıya ne kadar zarar verebileceği tespit edilmiştir.

Bu yöntem, ülkelerin savunma alanında önemli bir yer tutan deniz araçları ya da stratejik öneme sahip boru hatları gibi konstrüksiyonların olası saldırı ya da kaza durumlarında ne gibi sonuçlarla karşılaşacağı bilgisine ulaşma imkanı vermiştir.

Anahtar Kelimeler : Ansys, Autodyn, undex, su altı patlama, nonlineer analiz.

## ABSTRACT

Dynamic problems composed of simple geometries can be solved without the help of computers. Problems with more complex geometries and fluid structure interaction are usually solved with the help of finite elements method or softwares which use this method. If there is non linear dynamic factors in the problem it must be solved by a software in order to gain best results.

In this study, the topic of an underwater construction which is subjected to an underwater explosion and effects of pressure and heat is investigated by Autodyn software. Magnitudes of displacement, velocity, accelaration and pressure values are collected from several gauges that located on different points on structure and used to see the effects of weight and distance of explosive.

This method makes it possible to have the knowledge about an attack or disaster scenario to structures like vessels or underwater pipelines which have strategical importance for a country.

Keywords : Ansys, Autodyn, undex, underwater explosion, nonlinear analysis.

## 1. GİRİŞ

Su altı patlamaları boru hatları, askeri gemiler, denizaltılar ya da bunun gibi stratejik yapılar için ciddi anlamda önem arzeden konulardır.

Bu tip problemleri analiz etmek için birçok çalışma alanını da bilmek gerekmektedir. Bunlar : sualtı patlamasının süreci, şok dalgası yayılımı, patlayan gaz kabarcığı davranışı, non-lineer yapı dinamiği ve sıvı-katı teması gibi konulardır.

#### 1.1 Tarihçe

Yüzen cisimlerin sualtı patlamalarından etkilenmeleri konusu 1950'lerden beri dikkat çekmiştir.

Çoğu araştırmacı; akustik dalgalardan etkilenen yapılar ve bu yapıların akustik dalgalarla etkileşimi konusunda çalışmış ve bir çeşit yapısal geometri ve sınır koşulları belirlemiştir.

Carrier(1951); transervers akustik dalgadan etkilenen, sıvıya batırılmış, sonlu elastik dairesel silindirik bir kabuk modeli için bir çözüm öngörmüştür.

Carrier tarafından geliştirilen çözüm; kabuk yerdeğiştirmelerinin, modal bir açınımla ana denklemin dönüşümüyle sonuçlanmıştır.

Kabuk yerdeğiştirmeleri, sıvı basınçları ve kabuk hızları modal ters intergal terimleri olarak belirtilmiştir.

Mindlin ve Bleich (1953) transverse step tabii dalga durumunun seri çözümü için daha önceleri ilk üç modun asimtotik bir çözümünü öngörmüştür.

Seri yaklaşımının, kabuklara ilk temas noktasındaki ilk ivmelenmelerdeki gerçek değeri vermemesinin nedeni ile Payton (1960) çift katlı bir integral dönüşüm tekniği uygulayarak "steepest descent" (bir tür optimizasyon metodu) ile kabuk ve sıvı hareketinin tepkilerine ait asimtotik sonuçlar elde etmiştir.

Bu sırada Haywood (1958) sıvı basıncı ve silindirik dalga hızı arasındaki yaklaşık ilişkiyi açıklayan bir bağıntı çıkarmış ve bunu kabuk tepkilerinin ilk üç modunun yaklaşık modal çözümü için kullanmıştır.

1969dan beri, Huang yapılarla akustik dalgaların transient etkisini açıklayan bir seri inceleme yayınlamıştır.

Bu çalışmalar daha önceleri yapılan farazi bazı kabulleri elimine etmiş ve noktasal, düzlemsel ve küresel dalga yüklerinin yapısal geometri ile etkileşimini ortaya koymuştur.

Huang, düzlem/küresel akustik dalgalar (Huang, 1969) ile elastik küresel kabuk etkileşimini

inceleyen seri açınım metodunu literatüre sokmuştur.

Huang (1974) büyük elastik düzlem ve küresel dalga etkileşimin transient tepkilerini çözmüştür.

Onun bu çalışması sıvı-yapı etkileşimini inceleyen Laplace ve Hankel dönüşüm tekniklerini literatüre sokmuştur.

Huang (1979) sıvı ve kabuk hareket denklemlerini çözmek için, değişken ve Laplace dönüşümlerini ayırmada klasik teknikler kullanmıştır.

Bu çalışma özel basınç tepkisine maruz kalan ikili eşlenmiş silindirik kabuğun transient tepkisini incelemiştir.

Huang ve Wang (1985) düzgün akustik yayınımı tahmin eden, asimtotik sıvı-katı ilişkisindeki teorilerin çalışma alanını sunmuştur.

Elde ettikleri sonuçlara göre, eklenmiş kütle ve yüzey dalga yaklaşımı (PWA) çok düşük ve yüksek frekans durumları için uygundur.

Huang (1986) sonrasında yüzen küresel kabukla basınç dalgalarının lineer etkileşimini ele almıştır.

Bu çalışmasında Huang sonlu elemanlar yöntemiyle kesişen, gerçek anlamda Kirchhoff İndirgenmiş Potansiyel integral çözümüne dayanan sınır eleman metodunu uygulamıştır.

Huang ve Kiddy (1995) Euler-Lagrange metoduyla eşlenmiş sonlu eleman yöntemine (PISCES 2DELK) yaklaşımlarına dayanan, sualtı patlama şok dalgası ve sonrasında çarpan kabarcığın küresel kabuk yapısıyla olan transient etkileşmini çalışmıştır.

Çalışmalarının sonuçlarına göre, yapısal tepki, başlangıç şok dalgası, yapı, çevreleyen ortam ve patlayan kabarcık dikkate alınmalıdır.

1970'lerde Geers sistematik olarak yüzen küresel kabuk ve akustik dalga transient etkileşiminin teknik alanlarında birçok teori geliştirmiştir.

Geers (1971) transient sıvı-katı ilişkisindeki etkileri iyi derecede özetlemiştir.

Geers (1978) sırasıyla step dalgaya maruz kalan yüzen küresel kabuğun transient hareketlerini incelemiştir. Ve aynı zamanlarda birinci derece çiftli asimtotik yaklaşım (DAA<sub>1</sub>) ve ikinci derece çiftli asimtotik yaklaşım (DAA<sub>2</sub>) 'nin serbest titreşim ve zorlanmış tepki karakterlerini incelemiştir.

Geers ve Felippa (1983) sadece yüzen küresel kabukların steady-state titreşim analizi için birinci ve ikinci derece DAA<sub>2</sub> yi kullanmayıp ayrıca DAA<sub>1</sub> formlarının doğruluğunu araştırmıştır.

Buna ek olarak Tang ve Yen (1970) membran, bükülme, rotator ataleti ve burulma deformasyonunun etkilerini göz önünde bulundurarak, akustik step dalganın elastik küresel kabukla olan etkileşimini incelemek için Laplace transform ve Watson transformlarını kullanmıştır.

Kwon ve Fox (1993) uzaksaha yanal su altı patlamasına maruz kalan silindirin nonlineer dinamik tepkilerini incelemek için nümerik ve deneysel teknikler uygulamıştır.

Değişik noktalarda Straingage'lerden alınan ölçümler ve nümerik sonuçların karşılaştırılması ile elde edilen bulgular çok yakın çıkmıştır.

Bathe (1995) akustik alanlar ve yapılarla ilişkilerini analiz eden yeni bir, etkili üç-alanlı karışık sonlu eleman formülasyonu geliştirmiştir.

Bu ayrıştırma; deplasmanları, basınç ve girdap momenti gibi değişkenleri bir başlangıç koşulu ile kullanmaktadır.

Shin ve Chisun (1997) düzlemsel akustik step dalga şokuna maruz kalan bir küresel ve sonlu bir silindirik kabuğun tepkisini araştırmak için eşlenmiş bir Lagrange-Euler sonlu elemanlar analiz tekniğini literatüre sokmuştur.

Ergin (1997), DAA metoduna dayanan dinamik tepkiler ve bir impulsa maruz kalan silinidirik kabuğun teorik hesaplamaları ile deneysel ölçümlerini sunmuştur.

Kwon ve Cunningham (1998) sualtı patlamalarına maruz kalan yüzen yapıları incelemiş ve takviye elemanları ile ilgili etkileri inceleyen bir teknik geliştirmiştir.

Liang (1998) sualtı patlamasına maruz kalan bir gövdenin elatoplastik tepkilerini ve kritik noktalarını analiz eden ve Hibbit ve Karlsson metodolojisine dayanan bir prosedür sunmuştur.

Liang (2000) DAA<sub>2</sub>'ye dayanan güçlü bir şok dalgası karşısında yüzen küresel bir kabuğun tepkilerini araştırmıştır.

Gerçek ölçekli olarak deniz araçlarının sualtı patlamalarına karşı verdiği tepkileri incelemek maddi anlamda çok yüksek gereksinimlere gerektirmekte ve çevresel güvenlik faktörleri açısından sınırlıdır.

Bununla beraber bu tip patlamalarda ele alınan fiziksel fenomen, gerçek hayatta uygulanabilir bir deney değildir.

Buna ilaveten, deneylerde basit geometrik kapalı formlar kullanılabilir fakat gerçek yapılar için nümerik simülasyondan başka bir şey mümkün değildir.

Bütün bu yapılanlara bakıldığında özet olarak şu söylenebilir ki çoğu araştırma yüzen cisimlerdeki sıvı-katı ilişkisi hakkında başlangıç seviyesinde sonuçlar çıkarmıştır.

Bununla beraber sualtı şok dalgasına maruz kalan bir gemi gövde yüzeyinin transient etkileşimi sınırlı olarak incelenmiştir.

Greenhorn(1988) patlayıcı silahlarla sualtından taarruza uğramış bir gemi yüzeyinin hasar görebilirliğini belirleyen bir bilgisayar kodu (SSVUL) tanımlamıştır.

Shin ve Santiago (1998) sualtı patlamasına maruz kalan bir gemi yüzeyinin, sıvı-katı etkileşimi ve aşınma etkilerini araştıran bir eşlenmiş USA-NASTRAN-CFA kullanmıştır.

Sonuç olarak, Hung (1999) sonsuz sıvı domaininde sualtı patlamasına maruz kalan gemi benzeri bir yapının nümerik simülasyonunu sunmuştur.

Bu çalışma, sualtı patlamasına maruz kalan bir gemi gövde yüzeyinin şok tepkilerini, transient dinamik tepki, geometrik olarak nonlineer, elastoplastik davranış ve sıvı-katı etkileşimlerini göz önünde bulundurarak bir prosedür geliştirmiştir.

Sıvı domainini ve çiftli asimtotik yaklaşım (DAA)'ya dayanan sınır eleman metodu ve yapıyı modelleyen Hibbit ve Karlsson(1979)'ın metodolojisine dayanan nonlineer sonlu elemanlar metodu literatüre girmiştir.

Çalışmalarda kaynak olarak kullanılan patlayıcıların basınçları Cole (1948)'un ampirik formülleriyle tespit edilmiştir.

## 1.2 Tezin Amacı

Bu tezin amacı su altında meydana gelen bir patlamanın yine su içinde bulunan bir boru yapısında ne gibi etkilere neden olduğunu ortaya koyacak bir yöntemin uygulanabilirliğini göstermektir.

Elde edilecek sonuçlara göre yöntemin doğruluğu hakkında fikir sahibi olunacak ve yöntem kullanılarak tasarımların dizayn aşamasında iyileştirilebilmesine imkan verecektir.

Analizin nonlineer olması gerekmektedir. Bunun nedeni ise şok dalgasına maruz kalan yapıdaki geometrik ve malzeme non lineeritelerine dayanmaktadır.

Modellenecek silindir üzerinde oluşacak olan kalıcı deformasyonlar uygulanan kuvvetle doğru orantılı olarak değişmemektedir. Bu değişimleri fiziksel anlamda gerçeğe en yakın görebilmek adına lineer olmayan yöntemin tercih edilmesi sonuçların doğruluğunu artıracaktır.

4

## 2. TEORİK ALTYAPI

1950'lerden bu yana yapılan teorik çalışmalardan elde edilen tecrübelerle sıvı-katı temas olayını inceleyen çözümler birleştirilerek ve birçok ampirik yaklaşımın desteğiyle yüzen bir cisme şok basıncının etkisini gösteren formülasyonlarla olayın teorisi anlatılabilmekte fakat çok basit formdaki cisimler için hesaplamalar yapılabilmektedir.

Karmaşık geometriye sahip modeller için nümerik çözücülere mutlaka ihtiyaç duyulmaktadır.

#### 2.1 Yapısal Tepki Denklemleri

Su altı şok dalgasına maruz kalan tam ya da yarı batmış bir yapı için, yapı malzeme ve geometrik nonlineer davranış gösterebilir.

Formülasyon dinamik virtüel iş denklemine dayanmaktadır.

V ve  $f^{b}$  sırasıyla hacim ve gövde kuvveti, S ve  $f^{s}$  de sırasıyla yüzey ve yüzey kuvveti olsun.

Yapısal tepki için ana denklemler şöyle olacaktır:

$$\int_{V^e} \rho_s \ddot{u}^e \delta u^e dV + \int_{V^e} \rho_s \alpha \dot{u}^e \delta u^e dV + \int_{V^e} \tau_{ij} e_{ij} dV - \int f_i^b \delta u^e dV - \int_{S^e} f_i^s \delta u^e dS = 0$$
(2.1)

Burada  $\ddot{u}^e, \dot{u}^e, u^e$  elemandaki düğümün sırasıyla ivme, hız ve yerdeğiştirmesidir.

Ayrıca  $\rho_s$  ve  $\alpha_c$  de sırasıyla malzeme yoğunluğu ve kütle oransal sönüm faktörünü simgelemektedir.

Virtüel yerdeğiştirme teoremine dayanarak, problemin ana denklemi matris formunda aşağıdaki gibi gösterilebilir:

$$[M_{s}]\{\ddot{u}\} + [C_{s}]\{\dot{u}\} + [K_{s}]\{u\} = \{f\}$$

$$[M_{s}] = \int_{V^{e}} \rho_{s}[N]^{T}[N]dV, \qquad [C_{s}] = \int_{V^{e}} \rho_{s}\alpha_{c}[N]^{T}[N]dV$$

$$[K_{s}] = \int_{V^{e}} [B]^{T}[D][B]dV, \qquad \{f\} = \int_{V^{e}} [N]^{T}fdV$$

$$(2.2)$$

 $\{u\}$  ve  $\{f\}$  sırasıyla yapısal yerdeğiştirme ve dış kuvvet vektörleridir.

Ek olarak  $[M_s]$ ,  $[C_s]$  ve  $[K_s]$  sırasıyla yapısal kütle, sönüm ve rijitlik matrisleridir. [N], [B], [D] sırasıyla şekil fonksiyonu, deformasyon matrisi ve mekaniksel sabitlerdir.

Batmış bir cismin akustik bir dalga ile uyarımı  $\{f\}$  aşağıdaki gibi gösterilebilir:

$$\{f\} = -[G][A_f](\{P_I\} + \{P_S\})$$
(2.3)

Burada  $\{P_I\}$  ve  $\{P_S\}$  sırasıyla; dalgayle ilgili olarak, ıslak yüzey düğümsel basınç vektörü ve yayılmış dalgadır.

Burada  $[A_f]$  sıvı mesh içinde bulunan elemanla ilişkili diagonal alan matrisidir ve [G]de yapı ve sıvıdaki düğüm yüzey kuvvetleriyle ilgili dönüşüm matrisidir.

#### 2.2 Sıvı Yüzey Denklemi

Sonsuz sıvı ortamına batmış bir yapı için, kabuğun ıslak yüzey ana denklemi Çiftli Asimptotik Yaklaşım metoduna (Geers, 1971,1978; DeRuntz, 1980) dayanır.

İkinci dereceden DAA2 yaklaşımı da matris formunda verilmiştir:

$$\begin{bmatrix} M_f \end{bmatrix} \cdot \{ \ddot{P}_s \} + \rho_f c \begin{bmatrix} A_f \end{bmatrix} \cdot \{ \dot{P}_s \} + \rho_f c \begin{bmatrix} \Omega_f \end{bmatrix} \cdot \begin{bmatrix} A_f \end{bmatrix} \{ P_s \} = \rho_f c (\begin{bmatrix} M_f \end{bmatrix} \cdot \{ \dot{v}_s \}) + \begin{bmatrix} \Omega_f \end{bmatrix} \cdot \begin{bmatrix} M_f \end{bmatrix} (v_s))$$
(2.4)

$$\left[\Omega_{f}\right] = \eta \rho_{f} c \left[A_{f}\right] M_{f}^{-1}$$

$$(2.5)$$

 $[M_f]$  simetrik sıvı matrisini;  $\eta$ ,  $0 < \eta < 1$  ile sınırlanmış bir ölçek parametresi ve  $\rho_f$  ile c sırasıyla sıvı yoğunluğu ve ses hızıdır.

Ek olarak ,  $\{v_s\}$  yapısal yüzeye dik olan dağılmış dalga partikülü hızlarının vektörüdür.

#### 2.3 Eşlenmiş Sıvı-Katı Etkileşim Denklemi

Sıvı yüzey denklemi (4) aşağıdaki denklem kullanılarak yapısal tepkiyle eşlenmiştir:

$$\{v_s\} = [G]^T \{\dot{u}\} - \{v_I\}$$
(2.6)

Burada  $\{v_I\}$  sıvı hızıdır. Eşlenmiş sıvı-katı etkileşim denklemleri (3)'ü (2) no'lu denkleme ve

(6) ile türevini (4) no'lu denkleme yerleştirerek elde edilebilir.

$$[M_{s}]\{\ddot{u}\} + [C_{s}]\{\dot{u}\} + [K_{s}]\{u\} = -[G][A_{f}](\{P_{I}\} + \{P_{s}\})$$

$$(2.7)$$

$$[M_{f} ] \{ \ddot{q}_{s} \} + \rho_{f} c [A_{f} ] \{ \dot{q}_{s} \} + \rho_{f} c [\Omega_{f} ] A_{f} ] \{ q_{s} \}$$

$$= \rho_{f} c [M_{f}] ([G]^{T} \{ \ddot{u} \} - \{ \dot{v}_{I} \}) + [\Omega_{f} ] [M_{f}] ([G]^{T} \{ \dot{u} \} - \{ v_{I} \})$$

$$(2.8)$$

$$\{q_{s}\} = \int_{0}^{1} \{P_{s}(\tau)\} d\tau$$
(2.9)

 $[A_f]$ ,  $[M_f]^{-1}$  ile çarpılarak Denk.(8) aşağıdaki gibi yazılabilir:

$$\begin{bmatrix} A_{f} \\ \ddot{q}_{s} \end{bmatrix} + \rho_{f} c \begin{bmatrix} D_{f1} \\ \dot{q}_{s} \end{bmatrix} + \rho_{f}^{2} c^{2} \begin{bmatrix} D_{f2} \\ \dot{q}_{s} \end{bmatrix}$$

$$= \rho_{f} c \begin{bmatrix} A_{f} \\ \dot{d} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} G \end{bmatrix}^{T} \{ \ddot{u} \} - \{ \dot{v}_{I} \} + \rho_{f} c \begin{bmatrix} D_{f1} \\ \dot{d} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} G \end{bmatrix}^{T} \{ \dot{u} \} - \{ v_{I} \}$$

$$\begin{bmatrix} D_{f1} \\ d \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} A_{f} \\ M_{f} \end{bmatrix}^{-1} \begin{bmatrix} A_{f} \\ d \end{bmatrix} \text{ ve } \begin{bmatrix} D_{f2} \\ d \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} A_{f} \\ M_{f} \end{bmatrix}^{-1} \begin{bmatrix} A_{f} \\ d \end{bmatrix} \begin{bmatrix} M_{f} \\ d \end{bmatrix}^{-1} \begin{bmatrix} A_{f} \\ d \end{bmatrix}$$

$$(2.10)$$

#### 3. SU ALTI PATLAMALARININ ŞOK BASINCI

Konvansiyonel yüksek patlayıcı veya nükleer silahlardan kaynaklanan ani yüksek enerji salınımı; suda yüksek ısıda, sıkıştırılmış bir gaz kabarcığı ve şok dalgası oluşturmaktadır.

1500 lb TNT ile yapılan sualtı patlamasından açığa çıkan enerjinin yaklaşık %53'ü şok dalgasına ve %47'si de gaz kabarcığının oluşumuna gitmektedir.

Çoğu vaka göstermiştir ki deniz araçlarına (örneğin gemi yüzeyi ve deniz altılara) gelen zarar, şok dalglarının çarpmasından kaynaklanmaktadır.

Bu çalışma sadece şok dalgasının yol açtığı etkiyi incelemektedir herhangi bir parçaçık etkisi ile yaralanma sonuçları incelenmemiştir.

Sabit bir noktadaki şok dalgasına ait basınç kayıtları P(t) çok ani bir yükselişle  $P_{\text{max}}$  pik yapıyor (10<sup>-7</sup> s'den daha az bir sürede) ve exponansiyel fonksiyon şeklinde ilerliyor. Cole (1948)'ün ampirik denklemine göre:

$$P(t) = P_{\max} e^{-t/\lambda} , t \ge t_1$$
(3.1)

Burada  $P_{\text{max}}$ ; şokun önündeki pik basınç, t şokun gelmesine kadar geçen süre ve  $\lambda$  da zaman sabitindeki exponansiyel azalmadır.

Pik basınç ve azalma sabiti patlayıcı büyüklüğüne ve basınç ölçülen yerin patlayıcıya olan uzaklığına bağlıdır.

Pik basınç  $P_{\text{max}}$  ve azalma sabiti  $\lambda$  aşağıdaki gibi gösterilmiştir:

$$P_{\max} = K_1 \left(\frac{W^{1/3}}{R}\right)^{A_1} (MPa)$$
(3.2)

$$\lambda = K_2 W^{1/3} (\frac{W^{1/3}}{R})^{A_2}$$
 (milisaniye, ms) (3.3)

Burada  $K_1$ ,  $K_2$ ,  $A_1$  ve  $A_2$  sabitleri, Çizelge 3.1'deki 1 (Cole, 1948; Smith and Hetherington, 1994; Reid, 1996) patlayıcı tiplerine dayanan değerlerdir.

W kilogram cinsinden patlayıcı ağırlığı, R ise hedef nokta ile patlayıcı arasında metre cinsinden mesafedir.

Sualtı patlamasından doğan bir basınç gemi yüzeyi gibi esnek bir yüzeye etkidiğinde, sıvı-katı

etkileşim yüzeyinden yansıyan basınç Taylor'ın plak teorisine dayanarak doğru bir şekilde açıklanabilir.

Bir şok dalgasına  $P_i(t)$ 'ye maruz kalan birim kütle alanına (*m*) sahip bir plaka için yansıyan  $P_r(t)$  basıncı plakadan ayrılacaktır.

 $v_p(t)$  plakanın hızı olsun ve Newton'un ikinci yasasını uyguluyor olalım:

$$m\frac{dv_p}{dt} = P_i + P_r \tag{3.4}$$

Sabit	Tip			
	HBX-1	TNT	PETN	Nükleer
K1	53.51	52.12	56.21	10600
A1	1.144	1.180	1.194	1.13
K2	0.092	0.0895	0.086	3.627
A2	-0.247	-0.185	-0.257	-0.22

Çizelge 3.1 Değişik tipte patlayıcı parametreleri

Etkiyen ve yansıyan şok dalgasının arkasındaki sıvı partiküllerinin hızı sırasıyla, plakanın hızını olşturan  $v_i(t)$  ve  $v_r(t)$ 'dir.

$$v_p(t) = v_i(t) - v_r(t)$$
 (3.5)

Etkiyen ve yansıyan basınçlar  $P_i = \rho_f .c.v_i$  ve  $P_r = \rho_f .c.v_r$  şeklinde tanımlanmıştır.  $\rho_f$  ve *c* sırasıyla sıvı yoğunluğu ve ses hızıdır.

Basıncı da denkleme yerleştirirsek  $P_r(t)$  şu şekilde gösterilebilir:

$$P_{r}(t) = P_{i}(t) - \rho_{f} c v_{p} = P_{\max} e^{-t/\lambda} - \rho_{f} c v_{p}$$
(3.6)

Hareket denklemi de bu halde yazılabilir:

$$m\frac{dv_p}{dt} + \rho_f cv_p = 2P_{\max}e^{-t/\lambda}$$
(3.7)

Denklem (3.7) birinci derceden diferansiyel bir denklem olup çözümü ile plağın hızına ulaşılabilir.

$$v_{p} = \frac{2P_{\max}\lambda}{m(1-\beta)} \left[ e^{-\beta t/\lambda} - e^{-t/\lambda} \right]$$
(3.8)

burada  $\beta = \frac{\rho_f . c. \lambda}{m}$  ve t > 0 dır. Plakadaki toplam basınç da aşağıdaki gibidir:

$$P_t(t) = 2P_i(t) - \rho_f c v_p = \frac{2P_{\max}}{1 - \beta} \left[ e^{-t/\lambda} - \beta e^{-\beta t/\lambda} \right]$$
(3.9)

(3.9) no'lu denklemde  $\beta$  büyür, erken bir zamanda toplam basınç negatife düşer.

Gerçekte su gerinime karşı koyamadığı için basınç suda negatif olamaz.

Basınç buhar basıncına düştüğünde, ön plakada bölgesel kavitasyon meydana gelir.

## 4. ŞOK FAKTÖRÜ

Suya batmış bir yapı geniş bir yelpazede patlayıcı ağırlığı, uzaklık ve saldırı doğrultusu değişkenliği ile su altı patlamasına maruz kalabilir, saldırı şiddeti ile geometri arasındaki bağıntı saptanmalıdır.

Mayın gibi yüksek patlayıcıların saldırı şiddeti, genellikle yapı gövdesine gelen dalganın enerji yoğunluğu ile orantılı olarak açıklanmıştır (Keil, 1961; Reid, 1996).

Çünkü şok enerjisi akı yoğunluğu aşağıdaki gibidir:

$$E = \frac{1}{v_f c} \int_{0}^{6.7\lambda} P(t)^2 dt$$
(4.1)

Burada basınç zaman kayıtları (11)no'lu denklemden elde edilebilir ve W ağırlığındaki trinitrotoluenin (TNT) R uzaklıktaki enerji yoğunluğu da:

$$E = \frac{P_{\text{max}}^2 \lambda}{2\rho_f c} \tag{4.2}$$

şeklinde ya da yaklaşık olarak:

$$E \approx 94.34 \frac{W}{R^2} \tag{4.3}$$

tanımlanabilir.

Patlayıcı ağırlığı (W) ve mesafe (R) için çeşitli kombinasyonlar, çeşitli basınç – zaman eğrileri oluşturabilir.

Saptanan bir patlayıcı ağırlığı ve patlayıcının yapıya olan uzaklığına bağlı olarak birçok öngörü elde edilebilir.

Böylelikle, bir teknenin su altı şok dayanımı daha gemi dizayn aşamasında iken şok faktörü terimleriyle saptanabilir

Bu faktör, teorik olarak bir tekne için tehditlere karşı dayanabilirliği açısından seçilebilir ya da o tip tekneler için bir tecrübe teşkil edebilir.

Denizaltılar için hasar tahmininde, bu faktör Hull Shock Factor (Tekne Şok Faktörü-HSF) (Bishop, 1993; Reid, 1996; O'Hara and Cunniff, 1993) olarak adlandırılmıştır.

HSF, gemide tekne yapısına zarar verebilecek bir şok dalgasındaki enerjiyi göstermektedir. Çalışmalara göre:

$$HSF = \sqrt{W_R} \tag{4.4}$$

Burada (W), TNT karşılığı olarak patlayıcı ağırlığıdır (kg)

(*R*) ise patlayıcıya olan hedefin uzaklığıdır (m)

Bir gemi yüzeyi için, tepkinin neredeyse dik olduğu durumlarda, şok dalgasının hedefi vurma açısının düzeltilmesi gerekmektedir.

Geminin omurgasına göre patlayıcının pozisyonu ve şok dalgasının etki açısı için de düşünüldüğü taktirde, KSF Keel Shock Factor - KSF (Omurga Şok Faktörü) değerlendirilir (Bishop, 1993; Reid, 1996).

Bu durumda yukarındaki denklem  $(1 + \cos \theta)/2$  ile çarpılarak KSF açıklanabilir:

$$KSF = \frac{\sqrt{W}}{R} x \frac{1 + \cos\theta}{2}$$
(4.5)

Burada  $\theta$ , gemi omurgasına yapılan yükleme doğrultusu ile düşey eksen arasında kalan açıdır.



Şekil 4.1 Denizaltı ve gemiler için KSF ve HSF tanımlamaları

## 4.1 Zamyshlyayev Ampirik Formülasyonu

Cole (1948)'ün geliştirdiği tekniğin üstüne çalışmalar yaparak Zamyshlyayev, Cole'ün formülasyonunu beş aşamada incelemiştir :

- Eksponansiyel düşüş süreci
- Karşıt düşüş süreci
- Karşıt düşüş sürecini takip eden kısım
- Kabarcık genişleme süreci
- Küçülme süreci

Bu süreçlerin ilk dördüne ait ampirik formülasyonlar ise şu şekilde açıklanmıştır : 1.Süreç : Eksponansiyel düşüş süreci :

$$P(t) = P_m e^{-t/\theta} \qquad t < \theta \tag{4.6}$$

2.Süreç : Karşıt düşüş süreci :

$$P(t) = P_m .0,368 \frac{\theta}{t} \left[ 1 - \left(\frac{t}{t_p}\right)^{1.5} \right] \qquad t_1 \ge t \ge \theta$$

$$(4.7)$$

3.Süreç : Karşıt düşüş sürecini takip eden kısım :

$$P(t) = P^* \left[ 1 - \left(\frac{t}{t_p}\right)^{1.5} \right] - \Delta p \qquad t_p > t > t_1$$

$$(4.8)$$

4.Süreç : Kabarcık genişleme süreci:

$$P(t) = \frac{10^{5}}{\bar{r}} \left( \frac{0,686 \cdot P_{0}^{-0.96}}{\xi} + 5,978 \cdot P_{0}^{-0.62} \cdot \frac{1 - \xi^{2}}{\xi^{0.92}} - 30,1 \cdot P_{0}^{-0.65} \cdot \xi^{0.36} \right) - \frac{1,73 \times 10^{10}}{\bar{r}^{4} \bar{P}_{0}^{-0.43}} (1 - \xi^{2}) \cdot \xi^{0.1}$$

$$T - t_{2} \ge t \ge t_{p}$$

$$\left( 4,41 \times 10^{7} \cdot \left( \frac{w^{1/3}}{R} \right)^{1.5} \right) \qquad 6 < \frac{R}{R_{0}} < 12$$

$$P_{m} =$$

$$\left( 5,24 \times 10^{7} \cdot \left( \frac{w^{1/3}}{R} \right)^{1.13} \right) \qquad 12 \le \frac{R}{R_{0}} < 240$$

$$\left( 0,45 \cdot R_{0} \cdot r^{-0.45} \times 10^{-3} \right) \qquad \bar{r} < 30$$

$$\theta =$$

$$\left( 3,5 \cdot \frac{R_{0}}{C} \sqrt{\lg \bar{r} - 0.9} \right) \qquad \bar{r} \ge 30$$

$$(4.10)$$

$$t_d = \frac{R_0}{C}(\bar{r} - m) \tag{4.12}$$

$$m = 11,4 - 10,6/\bar{r}^{0.13} + 1,51/\bar{r}^{1.26}$$
(4.13)

$$\bar{r} = \frac{R}{R_0} \tag{4.14}$$

$$\bar{t} = \frac{C}{R_0} t \tag{4.15}$$

$$\Delta P = \frac{10^5}{\bar{r}^4} (5635.\bar{t}^{0.54} - 0.113.\bar{p}_0^{1.15}.\bar{t}^2)$$
(4.16)

$$P^* = \frac{7,173 \times 10^8}{\bar{r}(\bar{t} + 5,2 - m)^{0.87}}$$
(4.17)

$$t_{p} = \left(\frac{850}{\overline{P}_{0}^{0.85}} - \frac{20}{\overline{P}_{0}^{1/3}} + m\right) \cdot \frac{R_{0}}{C}$$
(4.18)

$$\frac{t_1}{\left(t_1 + 5, 2 - m\right)^{0.87}} = 4,9 \times 10^{-10} \, p_m . \bar{r} . \theta . \frac{C}{R_0} \tag{4.19}$$

$$p_0 = p_{atm} + \rho g H_0 \tag{4.20}$$

$$\overline{p}_0 = \frac{p_0}{P_{atm}} \tag{4.21}$$

Bu formüllerde  $p_m$  şok dalgasının pik basıncını (Pa),  $\theta$  şok dalgasının zaman sabitini (s), Wküresel TNT kütlesini (kg), R patlayıcı merkezi ile ölçüm yapılan nokta arası mesafeyi (m),  $R_0$  küresel patlayıcının başlangıç çapını (m),  $t_d$  şok dalgasının ulaşma zamanını (s),  $t_p$  şok dalgasının pozitif zaman periyodunu (s),  $P_o$  patlama merkezindeki hidrostatik basıncı (Pa),  $P_{atm}$  atmosferik basıncı (Pa), C sudaki ses hızını (m/s),  $H_o$  patlama merkezinin başlangıç derinliğini (m) göstermektedir.

Teorik hesaplamada Zamyshlyayev formülasyonunu kullanmak basit formdaki modeller için oldukça kullanışlı gözükmektedir.

### 5. SAYISAL MODEL TEMELİ

Sonlu elemanlar metodu kullanarak yapılan uygulamalar basit geometriler için bile uzun süreler alabilmektedir. Özellikle standart geometrilerin dışında ve çevresel etkileşimin olduğu modellerde problemi çözmek için yüksek hızlı işlemcilerden destek alınması kaçınılmaz görünmektedir.

Sıvı ortamında tam batmış silindirik bir boru modeline ve su altında meydana gelen 10 kg'lık TNT patlamasının etkilerini incelemek için ANSYS Autodyn paket programı kullanılmıştır.

### 5.1 Çözüm Metodları

Sayısal çözüm için kullanılan programlarda çözümleme için birden fazla metod kullanılır. Çıkacak sonuçlarda istenen yeter şarttaki ya da hassasiyetteki veriye göre metodlar değiştirilebilir. Bu metodlar çözümleme programlarında sayısal problemleri çözmede kullanılan metodlarla aynı isimde isimlendirilir :

- Lagrange
- Euler
- ALE (Arbitrary Lagrange Euler)
- SPH (Smooth Particles Hydrodynamics) Meshfree Lagrangian Method

Fiziksel ortamlarda birçok maddenin dinamik davranışları incelenmektedir. Bu maddelerle kurulan modellerin çözümünde de madde tipine ve etkileşimine göre sonuçların doğruluğu açısından farklı çözücüler kullanmak gereklidir.

Lagrange çözüm metodu fiziksel sınırları belli, çevreleyen ortamın malzeme ile birlikte hareket ettiği ve büyük deformasyonların görüldüğü modellerde daha sağlıklı sonuçlar çıkarmaktadır. Tabi bununla birlikte deformasyonun oldukça büyük olduğu kısımlarda ters etki oluşturarak yanlış sonuçlara götürebilir ama bunun nedeni olan yeterince küçük elemanlarla modellememe problemi, yerel eleman iyileştirmesi gibi yöntemlerle giderilebilir. Bunların dışında Lagrange çözücüsüyle modellenmiş bir problemin çözüm süresi diğerlerine oranla daha kısadır ve bu çözüm sürelerinin oldukça uzun sürdüğü problemlerde iyi bir tercih edilme nedenidir.

Euler çözüm metodu ile kurulan modellerde malzemeyi çevreleyen eleman ağ yapısı sabit

durur ve malzemenin içinden akıp geçmesine izin verir. Daha çok malzeme üzerindeki ciddi deformasyonları göstermek ve aynı zamanda çevresel şartların da etkisiyle modellemek için kullanılır. Bunlardan anlaşıldığı gibi en fazla gaz ve sıvı malzemelerin modellenmesinde tercih edilir. Malzeme sıvı ya da gaz ortamdan akıp geçerken Euler ile modellenmiş ortam ağını bozmadan ilerle dolayısıyla ağ yapısının sınırları aşarak bozulması gibi bir durum söz konusu olmamaktadır.

ALE yönteminde ise Lagrange ve Euler metodlarının hibrit bir uygulaması vardır ve sıvı ortamlar modellenebileceği gibi katı yapıları da modellenebilmektedir. Lagrange modellemelerinde karşılaşılan ağ elemanı karmaşıklığını gidermek ve hesaplamalara daha etkin devam edebilmek için avantajlı görünen bir yöntemdir.

SPH çözücüsü ise astro fizik modellerinde tercih edilen bir yöntemdir. İlk olarak Autodyn paket programı tarafından 1995'te kullanılmıştır. SPH ile modellenen bir geometride ağ yapısı oluşturulmaz. Euler ile karşılaştırıldığında modelin sınır koşulları çok daha iyi belirtilebilmekte ve malzemenin yapıdan ayrılması çok daha iyi modellenmektedir. Yüksek hızla çarpışmalarda ya da kırılgan malzemelerin parçaçık ayrılmalarının modellenmesinde daha çok tercih edilen ve sağlıklı sonuçlar üreten bir yöntemdir. Lagrange yönteminde göre ağ yapısının olmamasından dolayı hesaplamaların uzun zaman alması bu yöntemdeki en büyük dezavantaj olarak görülmektedir.

Bu dört yöntemi karşılaştıracak olursak aşağıdaki eleman yapıları aradaki farkı daha net açıklayacaktır:



Şekil 5.1 Çözücü tiplerinin kullandığı eleman yapıları.



Şekil 5.2 Lagrange eleman davranışı.



Şekil 5.3 Euler eleman davranışı.

Lagrange elemanında düğüm noktaları malzeme ile birlikte hareket eder. Malzeme koordinatları ise zamandan bağımsızdır. Elemanlar arası malzeme akışı olmadığı gibi elemanın köşegen noktaları malzemeninkilerle eş hareket halindedir. Sınır koşullarını oluşturan düğümler direkt sınırda yeralabildiğinden uygulanması kolaydır fakat ağ yapısı malzeme ile birlikte hareket ettiğinden büyük kaymalar görülebilir.

Euler elemanında ise düğüm noktaları sabittir ve uzaysal noktalarla eş hareket halindedir. Malzemeye ait düğüm noktaları zamana göre yer değiştirebilir, ağ yapısı içinden geçebilir. Sınır düğüm noktaları ile malzeme sınırları üst üste örtüşmeyebilir, bu da sınır koşulları uygulamasını daha zor hale getirmektedir. Bunun yanında ağ yapısında kaymalardan kaynaklı bir bozulma olmaz çünkü ağ yapısı zaten uzayda sabitlenmiştir. Fakat içinde hareket edecek parçaların ortamı terketmemesi için büyük modellenmesi gerekir bu da çözüme giren eleman sayısını artırmaktadır.



Şekil 5.4 Silindirik cismin plakaya çarpmasından önceki ve sonraki durumda çözücü karşılaştırması.

Görüldüğü gibi Lagrange yönteminde direkt plakaya çarpan cismin yol açtığı deformasyon abartı bir modellemeyle sonuçlanıyor fakat diğer çözücülerle çözülen modellerde ortam etkisi ya da gerçekçilik açısından daha sağlıklı gösterimler elde edilebilmektedir. Özellikle SPH ile modellenen problemin çözümünde malzemeden kopan parçacıkların görülebilirliği kırılgan malzemelerde bu yöntemin ne kadar evantajlı olduğunu gösteriyor.

## 5.2 Etkileşim Metodları

Modele dahil olan parçaların tek başlarına uygun çözücü ile modellenmesi yeterli değildir. Modelde yer alan parçaların birbirleriyle ilişkileri bulunmaktadır ve özellikle temaslı problemlerde bu ilişkilerin çok iyi belirtilmesi gerekmektedir. İlişki verilmeden kurulan bir

19

problemde parçalar brbirlerinden bağımsız şekilde problemim çözümüne dahil olurlar ve çıkan sonuçlar sağlıklı olmaz.

Sayısal çözüm yaparken iki tip etkileşim kullanılmaktadır:

- Lagrange / Lagrange Etkileşimi
- Euler / Lagrange Çifti

Çözücüleri Lagrange olarak tanımlanmış en az iki parçanın birbirleriye kurduğu ilişki Lagrange/Lagrange etkileşimi olarak adlandırılır. Etkileşen yüzeylerde otomatik olarak bir etkileşim yakalama bölgesi oluşur ve bu bölgeye giren malzeme elemanı diğer malzeme elemanı ile etkilşime girer.

Euler ve Lagrange parça ya da ortam modellerinin temas halinde olduğu problemlere Euler/Lagrange Çiftlisi denir. Euler ortamında kurulan eleman ağ yapısından parça malzeme ağ yapısının akmasına izin verir ve ona sınır oluşturur. Gaz-katı ya da sıvı-katı etkileşimlerindeki büyük deformasyonların modellenmesinde bu etkileşim kullanılır.

Etkileşimlerin farkı aşağıdaki gösterimlerde daha iyi anlaşılmaktadır:





Lagrangian/Lagrangian Eulerian/Lagrangian

Şekil 5.5 Silindirik cisim plaka çarpışmasında etkileşim karşılaştırması

#### 6. AUTODYN UYGULAMASI

Bu çalışma kapsamında yaklaşık 10 metre boyunda 2 metre çapında ve 20 mm et kalınlığı olan çelik bir borunun su ortamında, en alt noktasının 2 metre altında 10 kg TNT ile gerçekleştirilen patlamanın boru yapısına verdiği hasarın simülasyonu gerçekleştirilecektir. Bir paket programda çözümlemeye başlamadan önce modelin sağlıklı bir şekilde kurulmuş olması gereklidir. Adım adım uygulama detayları gösterilecektir.

### 6.1 Cad Modeli Oluşturma

Simülasyonda kullanılacak olan model eğer basit bir geometri ise koordinat eksenleri kullanılarak AutoDYN içinde modellenbilir. Fakat eğri yüzeyler, girinti çıkıntılar gibi zor formlara sahip bir geometri ise daha önce tasarlanmış oldukları programdan aktarım yoluyla alınıp simülasyonda kullanılabilirler. Burada kullanılacak olan model silindirik bir boru olacağından Ansys Workbench'in kendi modelleyicisi kullanılarak modellenmiştir. Öncelikli olarak yeni bir proje açılması gerekmektedir.



### Şekil 6.1 Ansys Workbench'te yeni bir proje açılması

Açılan proje bilgisayar üzerinde herhangi bir dizinde kaydedilir.



Şekil 6.2 Projenin istenilen bir dizinde kaydedilmesi

Proje açıldıktan sonra modelleme işiyle sürece başlanır. Kullanılacak olan parça modeli programın kendi modelleyicisi ile modelleneceğinden ekranında solunda modelleme bağlantısı kullanılarak modelleme ekranına geçiş yapılır.



Şekil 6.3 Ansys Workbench'te modelleme uygulama ekranına geçiş

Oluşturulacak olan model projeden bağımsız olarak ayrıca kaydedilmesi gereken bir nesnedir. Yine proje klasörü seçilerek model kaydedilir.



Şekil 6.4 Modelin proje klasöründe kaydedilmesi

Çizim yapılacak olan düzlem soldaki gezgin alanından seçilerek "Sketching" moduna geçilir. "Circle" komutu kullanılarak ekranda iç içe iki adet çember çizilir.



Şekil 6.5 Parçanın sketch çalışması

Çizilen çemberler ölçüsüz olarak ilk aşamda çizilir ve sonrasında "Dimensions" ekranından "General" komutu kullanılarak dıştaki ve içteki çemberlerin üzerlerine tıklanır ve onlara birer ölçü parametresi eklenmiş olur.



Şekil 6.6 Oluşturulan skecth'te ölçü verilecek alanların belirlenmesi
Ölçü parametreleri eklendikten sonra sayısal olarak dıştaki çembere verilmek istenen değer alttaki "D1" alanına "2040 mm" yazılarak kaydedilir. Aynı işlem içteki çember için "2000 mm" yazarak tekrarlanır.



Şekil 6.7 Dış çemberin ölçülendirilmesi



Şekil 6.8 İç çemberin ölçülendirilmesi

Çizilen iki boyutlu sketch hazır hale getirildikten sonra üçüncü boyuta geçmek için üst araç çubuklarında bulunan "Extrude" komutu kullanılır.



Şekil 6.9 Üçüncü boyuta geçiş için "Extrude" komutunun kullanılması

"Extrude" komutuyla birlikte üçüncü boyutta ne kadar ilerleneceği bilgisinin girilmesi gerekecektir. Sol atta bulunan "Depth" alanına "10000 mm" değeri girilir ve üstteki "Generate" komutu kullanılarak üç boyulu katı model elde edilmiş olur.



Şekil 6.10 Üçüncü boyutta ilerleme miktarının seçilmesi

Ekranın üstünde bulunan üç boyulu sürükleme komutuyla oluşturulan model ekranda istenilen açıyla

görüntülenebilir.



Şekil 6.11 Katı modelin oluşturulması

## 6.2 Eleman Ağ Yapısı Oluşturma

Oluşturulan üç boyulu modelin sonlu elemanlar metod ile çözümlenebilmesi için elemanlara ayrılması gerekmektedir. Ansys Workbench'in kendi mesh aracı ile bunu yapmak mümkündür. Bunun için proje ekranından meshleme modülüne geçiş yapmak gerekmektedir.

🔥 ANSYS Workbench					_ 8 ×
tez001 [Project] × 🛞 tez001 [DesignModeler]					
File Tools Help    🎦 🚰 📕 🗐 🔣	🖾 🕜				
DesignModeler Tasks	Name	File	Size	Timestamp	Туре
Open	🙀 tez001	tez001.wbdb	552 B	01.03.2009 13:41:13	Workbench Project
New smulation	(jii) 122001	🖌 tez001.agdb	8 KB	01.03.2009 13:51:52	DesignModeler Geometry
Default Geometry Options					
I Solid bodies I Surface bodies					
Line bodies     Parameters     PDS					
Attributes     Attributes     Attributes     Attributes     Named selections     Attributes					
Advanced Geometry Defaults					
Edit Item					

Şekil 6.12 Mesh modülüne geçiş

Model için oluşturulacak olan ağ yapısı da model ve projeden bağımsız olarak üretilecek olan bir nesnedir ve bağımsız olarak işlem görmektedir. Mesh işlemlerinin yapılacağı ekran kendi parametrelerinin seçilebildiği ayrı bir görünüme sahiptir.



Şekil 6.13 Meshleme ekranı

Model ve projenin ayrı ayrı kaydedildiği gibi mesh yapısının da ayrıca kaydedilmesi gerekmektedir. Projenin oluşturulduğu klasör seçilerek oluşturulacak olan mesh yapısı kaydedilir.



Şekil 6.14 Mesh yapısının bağımsız olarak kaydedilmesi

Mesh işlemi manüel olarak ayrı ayrı eleman tipleriyle yapılabildiği gibi kullanılan modele göre bilgisayarın otomatik bir eleman seçmesine de izin verilerek yapılabilir. İşleme başlarken bu parametrelerin seçilmesi gereklidir. Otomatik bir mesh işleminden sonra hassas olduğuna inanılmayan zor geometriler için ayrıca bölgesel iyileştirmeler yapmak mükündür. Tabi bütün bu iyileştirmeleri modelin bütün bölgelerinde uygulamak modeli çözümlerken bilgisayar işlemcisini oldukça zorlayacaktır. Sadece hassasiyet istenen noktalarda iyileştirme yapmak en optimum yöntemdir.

Bu uygulamada kullanılan model basit bir geometrik model olduğundan manüel meshleme işlemine gerek duyulmamıştır. Başlangıç parametreleri olarak ekranın solunda yeralan "Explicit", "Tetrahedrons" seçenekleri seçilerek onaylanır.



Şekil 6.15 Mesh parametrelerinin seçimi

Meshleme işlemini başlatmak için ekranın solunda bulunan "Mesh" ikonuna sağ klikleyerek "Generate Mesh" demek yeterlidir.



Şekil 6.16 Mesh işleminin başlatılması

Geometrinin büyüklüğü, sahip olduğu girinti, çıkıntı ve zor uçlara göre modelin meshlenmesi zaman alabilmektedir.Meshleme işleminin durumu aşağıdaki ekrandan takip edilebilir.



Şekil 6.17 Mesh işleminin durum takibi



Mesheleme işlemi bittikten sonra model üzerindeki ağ yapısı yakınlaşarak rahatça görülebilir.

Şekil 6.18 Model üzerindeki ağ yapısının görüntülenmesi

## 6.3 Non-Lineer Dinamik Analiz

Mesh işlemi bittikten sonra ilgili dinamik modelin kurulacağı ekrana geçilebilir. Ansys Workbench içinde yeralan Autodyn modülü non lineer dinamik problemlerin çözdürüldüğü bir modelleyici ve çözücüdür.

MANSYS Workbench					_ 8 ×
tez001 [Project] × 🕞 tez001 [DesignModeler]	🔛 tez001 [Meshing]				
File Tools Help    🎦 😅 📕 🛃 🚺 📐	2				
TurboSystem Tasks	Name	File	Size	Timestamp	Туре
🔛 New BladeGen model	🙀 tez001	🖌 tez001.wbdb	3 KB	01.03.2009 13:56:35	Workbench Project
New blade mesh					
00 New blade CFD simulation	000 tez001	tez001.agdb	8 KB	01.03.2009 13:51:52	DesignModeler Geometry
Meshing Applet Tasks	図 Model	tez001.cmdb	2.243 KB	01.03.2009 13:56:30	Meshing
🔯 Open					
S Convert to Simulation					
(13) New FE model					
Parametric Geometry Updates					
P→ Update Model using parameter values and geometry ⊕→ from tez001.					
Regenerate tez001 using parameter values from Model, then update Model with the latest geometry from tez001.					
Edit Item					
🗠 Open containing folder					
× Delete					
AUTODYN Tasks					
D Start ALITODYN					
Proceed to AUTODYN					
EthautoDVN Projects/tez001/tez001_cmdb					



Autodyn modülünde çalışmaya başlamadan önce kurulacak modelde kullanılacak olan malzemeler seçilir.





Autodyn'in kendi malzeme kütüphanesinde onlarca malzeme modeli bulunmaktadır. Burada bulunamayan bir malzeme olması durumunda ise kullanıcı tarafından fiziksel özellikleri girilerek yeni malzemeler tanımlanabilmektedir. Mevcut çalışmada Steel 1006, Water, Air ve TNT malzemeleri seçilerek simülasyon ortamına aktarılmıştır. Malzemelerin fiziksel özellikleri aşağıdaki gibidir:

ANSYS Workbench [AUTODYN]					_ @ ×			
🙀 tez001 [Project] 👔 tez001 [DesignModeler]	📓 tez001 [Meshing] 🛛 🐠 tez0	001_model [AUTODYN] ×			4 Þ			
File Import Setup View Options Help								
🔁 📴 📴 🤮 😫 🚍   🧕 🖸	÷ 🔍 🙏 🖉 📓	👁 📐   🗞 🗖 🗲	5 🔿 🖡 🔺	🖾 🔹 😣				
View ? Material Definition	AUTODYN-3D v11.0 from Ce	ntury Dynamics						
Plots WBSteel- 1	M Load Material Model							
Settings	Material Name 🔻	Equation of State	Strength Model	Failure Model				
History	24DNLU1	Lee-Tarver	von Mises	None	<b>_</b>			
Slides	ADIPRENE	Shock Ideal Gas	None None	None				
View Slides New Load Copy Save	AL 1100-0 AL 2024	Shock Shock	Steinberg Guinan None	None None				
Setup Modify Delete Review Library	AL 2024-T4 AL 6061-T6	Shock Shock	Steinberg Guinan Steinberg Guinan	None				
Materials	AL 7039 AL 7075-T6	Shock	Johnson Cook Steinberg Guinan	None				
Linit Cond Valued all	AL 921-1 AL-2024-T3	Shock Tillotson	None	None				
Boundaries	AL20241351 AL203-99.5	Polynomial	Johnson Look Johnson-Holmquist	Johnson Holmquist	ſ			
Double Library Update Library	AL203-39.7 AL203 CERA	Shock	von Mises	None				
	AL6061-T6 ALLMINIUM	Puff	von Mises	Hydro (Pmin)				
Component	ALUMINUM ANB3066111	Shock	von Mises	None				
Groups	ANFO	JWL Shock	None	None				
Joins	AI/AP HE BABILIM	JwL Shock	None	None				
Interaction	BE (\$200) BEBYLLIUM	Puff	von Mises None	Hydro (Pmin)	v			
Detonation	BERYLLIUM BERYLLIUM	Shock Tillotson	Steinberg Guinan None	None	-			
Parallel	tezO		TI::	- HCone - I				
Controls	Cycl 🕜			Delete 🗙 🗸	2 z z z			
Output	Time or occor rood mo				-			
User var.	Units mm, mg, ms				tezuu1_model			
Run	Data Saved							

Şekil 6.21 Autodyn malzeme seçim ekranı

• Çelik (Steel 1006);

Yoğunluk : 7.896000 gr/cm<sup>3</sup>

Durum denklemi : Shock

Gruneisen Katsayısı : 2.17000

Özgül Isı : 451.999969 J/kgK

Referans Sıcaklık : 300 K (LA-4167-MS. May 1 1969. Selected Hugoniots: EOS 7th Int. Symp. Ballistics. Johnson & Cook)

• Hava (Air);

Yoğunluk : 0.001225 gr/cm<sup>3</sup>

Durum denklemi : Ideal gas

Gamma : 1.40000

Referans Sıcaklık : 288.200012 K

Özgül Isı : 717.599976 J/kgK ("Thermodynamic and Transport Properties of Fluids, SI Units", GFC Rogers, YR Mayhew)

- Su (Water)
- $A_1: 2.2 \ge 10^9 Pa$
- $A_2: 9.54 \times 10^9 Pa$
- A<sub>3</sub>: 1.457 x 10<sup>10</sup> Pa
- $B_0: 0.28$
- $B_1: 0.28$
- $T_1: 2.2 \times 10^9 Pa$
- $T_2 \colon 0$

 $\rho$ : 1000 kg/m<sup>3</sup> (AFATL-TR-84-59. June 1984. Matuska D.A. HULL Users Manual)

- TNT
- Yoğunluk :  $1.630000 \text{ gr/cm}^3$
- Durum denklemi : JWL
- A Parametresi : 3.737700e+008 kPa
- B Parametresi : 3.747100e+006 kPa
- R1 Parametresi: 4.150000
- R2 Parametresi: 0.900000
- W Parametresi: 0.350000

C-J Detonasyon hızı : 6.930000e+003 m/s

C-J Eneergy / birim hacim :  $6.000000e+006 \text{ kJ/m}^3$ 

C-J Basıncı : 2.100000e+007 kPa (JWL Equations of State Coeffs. for High ExplosivesLee Finger & Collins. UCID-16189. January 1973)

Simülasyon malzemelerinden suyun (water) durum denklemi aşağıdaki gibidir:

$$p = A_1 \cdot u + A_2 \cdot u^2 + A_3 \cdot u^3 + (B_0 + B_1 \cdot u) \cdot \rho_0 \cdot E$$
(6.1)

## u < 0 (gerilme)

u > 0 (sıkıştırma)

$$p = T_1 u + T_2 u^2 + B_0 \rho_0 E$$
(6.2)

Bu formüllerde  $u = \rho / \rho_{ref} - 1$ 'dir. Geriye kalan  $A_1, A_2, A_3, B_0, B_1, T_1, T_2$  katsayıları Autodyn kütüphanesinde yeralan "Water" için durum denklemi sabitleri olarak alınmıştır.

Suyun iç enerjisini hesabında da aşağıdaki formül kullanılır :

$$E = (\rho.g.h + p_0) / (\rho.B_0)$$
(6.3)

Autodyn ortamına Ansys'in modelleyici ekranında geçildiğinde çizilmiş olan katı modeller için herhangi bir malzeme seçimi yapılmadıysa yapısal çelik malzemesinin seçildiği görülür. Bu malzemenin simülasyon ortamından çıkarılması gerekir. Fakat mevcut ortamda bulunan parçanın malzemesi bu yapısal çelik olduğundan öncelikle parçanın malzemesi seçilmiş olan Steel 1006 yapıldıktan sonra kullanılmayacak olan malzemenin silinmesi gereklidir.

🔥 ANSYS Wor	rkbench [AUTODYN]		×
🙀 tez001 (Pr	roject] 👔 tez001 [DesignModeler]	🔛 tez001 [Meshing] 🕐 tez001_madel [AUTODYN] 🗙	
File Import	Setup View Options Help		
1	- 🔁 🔁 🗁 🛛 🗟 🖉 🗍	S 🔅 Q 🔺 🖾 💹 🖉 💌 🖉 🖉 🖉 🖉 👘 🖾 🛛 🕼 🖉 S 🛇	
View	2 Material Definition	AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics	<b>NGAG</b>
Plots	WRSteel 1	Material Location	
Settings	AIR STEEL 1006		
History	TNT WATER	WBSteel- 1	
Slides			
View Slides	New Load Copy Save	STEEL 1006	
Setup	Modify Delete Review Library		
Materials		TNT	
Init. Cond.	Astandard.mlb	WATER	
Boundaries	Lindate Library		
Parts			
Component			
Groups			
Joins			
Interaction			
Detonation			
Parallel		An end of the second	
Controls			
Output		Time 0.000E+000 ms	
User var.		Units mm, mg, ms	tez001_model
		Data Saved	- M F
Run			
	·		

Şekil 6.22 Simülasyon malzemelerinin yönetilmesi

Simülasyona katılan parçaların malzemelerinin değiştirilmesi için ekranın solunda bulunan parça ekranına girilir.

🔥 ANSYS Wo	kbench [A	JTODYN]					_ 8 ×
😽 tez001 (P	roject]	👸 tez001	[DesignModel	er]	🙎 tez00	)1 [Meshing] 🐠 tez001_model [AUTODYN] 🗙	
File Import	Setup Viev	Options H	ielp				
1	3 😤 🖥	3 🖬 🛛	6	ĝ.   <mark>S</mark>	4 <sup>4</sup> +	< ↓ ☑ ↓ ● ▶ ↓ ● ● ≠ ↓ ■ ∞ ▶ ▲ ↓ □ ○ ≥ ≥	
View	?	Pa	rts		AUTI	ODYN-3D v11.0 from Century Dynamics	ANSYS
Plots	Solid (VOL	JME, 72025)			Ma	iterial Location	
Settings							
History						WBSteel- 1	
Slides	New	Lord C	Save	Delete		AIR	
View Slides		Solid MOLL	IME 720251	D'CIOLO		STEEL 1006	
Setup	z	oning	F	ill			
Materials	Boundary	Gauges	Motions	Solver		TNT	
Init. Cond.	IJK Range	Activation	Rename	Print		WATER	
Boundaries		<u> </u>	JJ				
Parts							
Component							
Groups							
Joins							
Interaction						v	
Detonation							
Parallel					tez00	11 model	
Controls					Cycle	20 Z	
Output					Time	0.000E+000 ms	tez001 model
User var.					EtAut		
▶ Run						oue in the region of notices in motions in a front NOREN	
	þ						



Ortamda sadece workbench modelleme modülünden gelen katı model olduğu için ekranın üstünde sadece bir adet solid parça ismi görülmektedir.

Parça ekranında doldurma komutu kullanılarak yapının tamamını ifade eden "block" seçeneği seçildiğinde simülasyona katılan malzemelerden herhangi biri seçilerek parçaya doldurulabilir. Bu çalışmada silindirir boru için Steel 1006 malzemesi seçildiğinden ekrandan bu malzeme seçilerek onaylanır.



Şekil 6.24 Parça malzemesinin yenilenmesi

İlgili malzemenin parçanın yapısına doldurulduğundan emin olmak için ana ekranda soda bulunan malzeme göstergesinden o malzeme için hangi rengin kullanıldığı kontrol edilebilir. Bu çalışamada seçilen Steel 1006 malzemesine sistemin vermiş olduğu renk ile ekranda gözüken silindirik boru modelinin aynı renk olduğu görülebilir.



Şekil 6.24 Değişen malzemenin gösterimi

Bu aşamadan sonra kullanılmayacak olan malzeme simülasyon ortamından silinir. Bunun için ekranında solunda malzemeler ekranına geçilir. Silme komutuyla açılan ekrandan simülasyon ortamında bulunan malzemelerin listesi ekrana gelir. İstenilen malzeme seçilip onaylandığında malzeme ortamdan silinmiş olur.

🔥 ANSYS Woi	kbench [AUTODYN]		_ @ ×
🙀 tez001 [P	roject] 👔 tez001 [DesignModeler]	] tez001 [Meshing] 🖉 tez001 _model [AUTODYN] 🗙	4 ۵
File Import	Setup View Options Help		
1	- <mark>12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 1</mark>	* @ * 🗓 🛛   👁 💌   👋 🗖 🗲   🌉 👁 🕨 🖉 🛛 🛇	
View	2 Material Definition	AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics	ANSYS
Plots	WBSteel- 1	Material Delete Material Models	
Settings	STEEL 1006	Select material(s) to be deleted	
History	WATER	W WBSizet 1	
Slides		AI STEEL 1006	
View Slides	New Load Copy Save	TNT WATER	
Setup	Modify Delete Review Library		
Materials	Connect and a life on a		
Init. Cond.	.\standard.mlb	W	
Boundaries	Update Library		
Parts			
Component			
Groups			
Joins			
Interaction		×.	
Detonation			
Parallel		ter001 model	
Controls		Cycle D Z	
Output		Time 0.000E+000 ms	t
User var.		Units mm, mg, ms	tezUU1_model
Run		LE:VAutoDYNProjects/kezUUT/kezUUT_model.his not tound	<u> </u>

Şekil 6.25 Kullanılmayan malzemenin simülasyon ortamından silinmesi

Ortamdaki malzeme sayısı değiştiğinden sistemin malzemelere verdiği renkler de değişir. Yapılan değişiklik yine renk cetveline bakılarak ekrandaki modeli rengiyle kontrol edilebilir.

🔥 ANSYS Wo	kbench [Al	TODYN]																	_ 8 ×
🙀 tez001 [P	roject]	💮 tez001	. [DesignMode	eler]	🔏 tez0	101 [Meshing]	🕘 tezt	01_model [A	AUTODYN]	×									4 ⊳
File Import	Setup View	Options I	Help																
1 🖆 📴 1	🖃 🎦 🧏	<b>3 🔝</b> 🧉	<u>وَا</u> ا	<u>§</u> ] 5	+‡+	۹ 🔺 💆		•		9 🗲	5	â 🐺 🛛	7 🛛 📢	3					
View	? I	<b>Aaterial</b>	Definitio	on E	AU	TODYN-3D v11	.0 from Ce	ntury Dyna	amics								$\overline{M}$	72	75
Plots	AIR	ic.		9	м	aterial Location	n												
Settings	TNT	10																	
History						AIR	_												
Slides						STEEL 10	06												
View Slides	New	Load	Сору	Save		TNT													
Setup	Modify	Delete	Review	Library															
Materials	Current m	atorial libra				WATER				-									
Init. Cond.	Astandard.	nb	iy.																
Boundaries			Upd	late Library															
Parts																			
Component																			
Groups																			
Joins																			
Interaction																			
Detonation															÷.				
Parallel					tezO	01 model									٦ آ				
Controls					Cycl	le O									z a the	-•• ^			
Output					Time	e 0.000 E+000 r s mm mn ms	ns											to7001 r	model
User var.					E-\a	utoDYNProjects\to	ez001\tez001	model his n	not found	_			 	_	 _	_			
🕨 Run						in topoto w													
	J												 		 				

Şekil 6.26 Sistemin malzemelere verdiği renklerle parçanın malzeme kontrolü

Malzemelerle ilgili olarak bundan başka bir düzenleme yapmak gerekmemektedir. Ekranda bulunan modelin gerçek eksenleri ve ölçülerini görüntüleyerek çevresel ortam oluştururken bu sayılardan yararlanmak gerecektir. Bunun için ekranın solunda bulunan "Plots" ekranından "Axes" seçeneği seçildiğinde seçilmiş olan modele ait eksenler ve büyüklükler görüntülenmektedir.



Şekil 6.27 Modelin eksen ve büyüklüklerinin gösterimi

Modelleme yapılırken seçilen büyüklüklerin doğruluğu bu şekilde eksenlerin görüntülenmesiyle teyit edilir.

Bu aşamadan sonra silindirik borunun içinde bulunacağı ortamın da simülasyona parça olarak katılması gerekmektedir.

Bu çalışmada su ve hava ortamı tek bir parça halinde fakat çok malzemeli olarak modellenmiştir. Silindirik boru yapısının patlama ile deformasyona uğramasıyla su ve gerekiyorsa hava ortamında akarak ilerlemesi için ortam Euler modelleyicisi ile modellenmiştir.

🔥 ANSYS Wor	kbench [AUTODYN]						_ @ ×
🙀 tez001 [Pr	roject] 🛛 🔞 tez001 [E	DesignModeler]	a tez001 [Meshing] 🛛 💇 tez00:	_model [AUTO	DYN] ×		4 Þ
File Import	Setup View Options Hel	lp					
1 🖆 🚺	a 📴 🚰 🔚 🎒	S   🗿	÷ Q 🔺 🖉 🖉 🖉	▶ 📐 🛛	) 🗖 🗲   🔽 🗠 🍒 🛆	🗗 📧 😣	
View	? Parl	ts 🗖	AUTODYN-3D v11.0 from Cent	ury Dynamic	s		
Plots	Solid (VOLUME, 72025)		Material Location				
Settings				Create New	Part		
History			AIR				
Slides	New Land Con	u Cours Delete	STEEL 1006	Solver	C L ananan		I X III SV
View Slides	Solid (VOLUM	4E, 72025)	TNT		C Euler, 2D Multi-material		
Setup	Zoning	Fill			C Shell • Euler, 3D Multi-material		IXII
Materials	Boundary Gauges	Motions Solver	WATER		C Euler, Ideal Gas		$\leq 1$
Init. Cond.	UK Bange Activation	Rename Print			C Beam		·/
Boundaries	2	]			vo r⊪		4000.00
Parts	Fill by Index Space						4000.00
Component	Block   Plane   J	l Plane – K. Plane		Definition	C Manual C Part wizard		
Groups	Node Unused Co	omposite	:				
Joins	Fill Multiple Parts					2000.00	
Interaction	Additional Fill Optio	ins					u .
Detonation							
Parallel			tez001 model			×	Z
Controls			Cycle D			*	
Output			Time 0.000E+000 ms				41-001
User var.			Units mm, mg, ms	1.112			tezUU1_model
Run			E:VAutoDYNProjects\tez001\tez001_	nodel.his not fo	und		
	ļ						



Silindirik boruyu tamamen kapsaması için ortamın büyüklükleri aşağıdaki gibi seçilmiştir :

X ekseni başlangıç noktası: -5000 mm

X eksenindeki büyüklük : 10000 mm

Y ekseni başlangıç noktası : -4000 mm

Y eksenindeik büyüklük : 12000 mm

Z ekseni başlangıç noktası : -5000 mm

Z eksenindeki büyüklük : 20000 mm



Şekil 6.29 Ortamın sayısal büyüklükleri

Oluşturulacak olan ortam modelinde kaç adet eleman olacağı oluşturulmadan önce seçilmektedir. Eksen başına bir değer girilerek bu sayılar kaydedilir. Bu çalışmada X ekseni için 20 eleman, Y ekseni için 20 eleman ve Z ekseni için de 60 eleman kullanılmıştır. Dolayısıyla toplamda 26901 düğüm noktası ve 24000 elemandan oluşan bir ortam modellenmiştir.



Şekil 6.30 Ortamın eleman sayısının eksenlere göre seçimi

Ortam tek parça halinde çok malzemeli bir parça olarak modellendiğinden öncelikle tamamı hava ile doldurulup sonrasında alt kısmı için su doldurulma uygulaması yapılmıştır. İlerlenen pencerede karşılaşılan simülasyon malzemelerinden hava seçilerek iç enerji kısmına 2.068E5 değeri girilir.

🔥 ANSYS Wor	A ANSYS Workbench [AUTODYN]								
🙀 tez001 [Pr	roject] 👔 tez001 [DesignModeler]	tez001 [Me	shing] 🐠 tez001_model (AUTODYN) 🗙 🔍 🔍						
File Import	Setup View Options Help		Part Wizard - ORTAM						
] 🔁 🚰 🕻	- <mark>19 19 19</mark> 19 19 19 19	⇔ ©(	Fill part						
View	Parts 🗖	AUTODY	T Flue						
Plots	Solid (VOLUME, 72025)	Materia							
Settings			Initial Cond						
History		1							
Slides			Material						
View Slides	New Load Copy Save Delete								
Cabus	Solid (VOLUME, 72025)	-							
Setup	Zoning Fil	, III (	Density 0001225						
Materials	Boundary Gauges Motions Solver		Int Energy 2.063000e+005						
Init. Cond.	IJK Range Activation Rename Print		X velocity						
Boundaries	?								
Parts	Fill by Index Space		Radial Velocity						
Component	Block I Plane J Plane K Plane		Angular Velocity						
Groups	Node Unused Composite								
Joins	Fill Multiple Parts		00.00						
Interaction	Additional Fill Options								
Detonation	L .		Y						
Parallel		44-001	x t z						
Controls		Cvcle 0							
Output		Time 0.00							
User var.		Units mm	tez001_model						
		E:\AutoDY							
<b>F</b> Run									

Şekil 6.31 Ortamın hava ile doldurulması

İşlem onaylandığında ekranda katı bir model olarak hava dolu bir parça görüntülenecektir.



Şekil 6.32 Hava dolu ortamın görüntülenmesi

Görüntülerde hiçbir saydamlık olmadığından iç içe geçmiş durumda olan silindirik boru ve hava ortamı ayrı ayrı görülememektedir. Ekranın solunda bulunan "Plots" ekranından "Material Location" seçeneğinin detaylarına girildiğinde saydamlık ayarlanıp parçaların ayrı ayrı görüntülenebilmesi mümkündür.



Şekil 6.33 Saydamlığın artırılarak bütün parçaların görüntülenmesi

Ortamda sadece silindirik boru ve hava olmayacağından su dolu olan kısımların da ortamda gösterilmesi gerekmektedir. Bunun için parçaya ilk başta hava malzemesinin doldurulması gibi belirlenen eleman sınırlarına kadar su malzemesi doldurulmuştur. Ekranın solunda bulunan parçalar ekranından doldurma seçeneği seçilir. Yine bütün halde yapının doldurulması işlemi uygulanmıştır fakat eleman sınırları ile oynanarak bu yapılmıştır.

Ortam modellenirken istenen eleman sayılarına göre düğüm noktalarının da sayıları belirlenmiş olur. Su malzemesini ortama doldurulması işlemi sırasında I (x ekseni) için 1'den 21'e , J (y ekseni) için 1'den 11'e, K (z ekseni) için 1'den 61'e seçenekleri seçilir ve bu şekilde doldurma işlemi gerçekleştirilir.

🔥 ANSYS Wor	kbench [AUTODYN]		_ 8 ×
🙀 tez001 [Pi	roject] 👔 tez001 [DesignModeler]	📓 tez001 [Meshing] 🖉 tez001_model [AUTODYN] 🗙	
File Import	Setup View Options Help		
1 🖆 🔓 🛛	i 📴 🚰 🔚 🧉 💆 😨 🗍 🕤	S 💠 Q 🙏 🕎 🛛 🛛 🖉 🖉 🖉 🖉 🖉 🖉 🖉 🖉 🖉 🖉	
View	Parts -	AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics	V V V V
Plots	URTAM (Euler-G, 21,21,61) Solid (VULUME, 72025)	Ma Fill Part	
Settings		Fill Block	
History		Select L and K ranna to Filt	
Slides		From I = 1 To I = 21	
View Slides	New Load Lopy Save Delete		
Setup	URTAM (Euler-G, 21,21,61)		
Materials	Permiting Causes Matiens Caluar		
Init. Cond.		Fill with Initial Condition Set	
Boundaries	UK Hange Activation Hename Print		
Parts	Fill by Index Space	Material Arr	
Component	Block   Plane   K Plane		
Groups	Node Unused Composite		
Joins	Fill Multiple Parts	Density 1.000000	
Interaction	Additional Fill Options	X velocity 0.00000	
Detonation		Y velocity 0.000000	
Parallel			
Controls			
Output			
llser var		Units mm, mg, ms	tez001_model
		Data Saved	<b>M</b> <u>F</u>
🕨 Run			
	r	- F	

Şekil 6.34 Ortama su malzemesinin doldurulması

Çoklu malzemeye (hava ve su) sahip ortam ve içindeki silindirik boru artık simülasyon ortamında rahatlıkla görüntülenebilmektedir.

🔥 ANSYS Wor	rkbench [AUTODYN]		_ <u>8</u> ×
🙀 tez001 [P	roject] 🛛 🔞 te2001 [DesignModeler]	g tez001 [Meshing] 🕐 tez001_model [AUTODYN] 🗙	
File Import	Setup View Options Help		
] 🔁 😂 [	🚽 📴 🚼 🗐 🛛 💆 🕄 🖯	+ • • × • • • • • • • • • • • • • • • •	
View	Parts 🗉	AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics	<u>VNSAV</u>
Plots	ORTAM (Euler-G, 21,21,61) Solid (VOLUME, 72025)	Material Location	
Settings			
History		Void	
Slides	New Load Conu Save Delete	AIR	
View Slides	ORTAM (Euler-G, 21,21,61)	STEEL 1006	
Setup	Zoning Fill		
Materials	Boundary Gauges Motions Solver		
Init. Cond.	JK Range Activation Rename Print	WATER	
Boundaries			
Parts	Fill by Index Space		
Component	Block I Plane J Plane K Plane		
Groups	Node Unused Composite		
Joins	Fill Multiple Parts		
Interaction	+Additional Fill Options		
Detonation			
Parallel			
Controls		Cycle D Cycle D	
Output		Time 0.000E+000 ms	
User var.		Units mm, mg, ms	tez001_model
Run		Data Saved	
<b>P</b> Kun			

Şekil 6.35 Su-hava ortamında silindirik borunun görüntülenmesi

Parçaları oluşturan eleman miktarları ekranın solunda bulunan "Plot" seçeneğinden "Grid" in seçilmesiyle görülebilmektedir.



Şekil 6.36 Parçalara ait eleman yapısının görüntülenmesi

Simülasyona girecek parçaların modellenmesi işleminde bundan sonrası için yapılacak şey patlayıcının belirlenmesidir. Patlayıcı modellemeleri noktasında birden fazla teknik kullanılmaktadır. Kullanılan bilgisayarın performans özelliklerine göre çok daha fazla işlemci gücü ve zaman isteyen yöntemde simülasyondaki bütün parçaların her milisaniyede çözüme dahil olduğu patlayıcı elemanlar kullanılmaktadır. Mevcut çalışma düşünülecek olursa silindirik borunun hemen 2 metre altında bulunan su dolu elemanlardan istenilen miktardakileri boşaltılarak içlerine TNT malzemesi doldurulduktan sonra simülasyona sokulabilir. Fakat belirtildiği gibi bu yöntemde patlamanın daha sıfırıncı milisaniyesinden itibaren bütün parçalar çözüme girmekte dolayısıyla çözüm süresi uzamaktadır.

Diğer yöntemde ise patlama başka bir ortamda simüle edilmekte ve belirli bir milisaniyesinden itibaren etkileri gerçek simülasyon ortamına aktarılmaktadır. Bu şekilde bütün simülasyonun henüz sıfırıncı milisaniyesinde olunsa bile patlama artık bütün şiddetiyle ortamdaki parçalara etkimeye başlamakta ve zaman kaybı olmamaktadır.

Bu çalışmada patlama farklı bir ortam simüle edilip sonuçları kaydedilmiş ve gerçek simülasyon ortamına aktarılarak sonuçlar incelenmiştir.

Bunu yapabilmek için ayrı bir projede patlamayı geçekleştirmek gerekmektedir. İlk olarak Ayrı bir Autodyn projesi açılır.



Şekil 6.36 Patlama simülasyonu için ayrı bir proje açılması

Açılacak olan proje iki boyutlu aksiyal bir proje olacaktır.

ANSYS Workbench [AUTODYN]		_  &  ×
[Project] 🙋 [AUTODYN] 🗙		4 له
File Import Setup View Options Help		
🚺 🕒 😫 😫 🛃 🕘 🛛 🕲 😨 🖉 🕀		2 a 😣
View		ANSYS
Plots		
Settings	Create New Model	
History	Folder E:\AutoDYN Projects\te2001\te2001_pallayici	
Slides	Browse Folder List	
View Slides	Ident V tez001_patlayici	
Setup	Heading 10 kg TNT patlama enerjisi	for
Materials	Description	
Init. Cond.		-2D
Boundaries		
Parts	Symmetry C 2D C 3D C Axial C Planar	-3D
Component	Units Length Mass Time	
Groups	Cµm Cpg Cµs ∙mm orma orma	
Joins	Com Cg Cs Cm Cka	
Interaction	C in C lim	
Detonation	5 H	
Parallel		•
Controls		
Output		
User var.		■ अन्
Run		

Şekil 6.37 Patlama simülasyon projesinin parametre seçimi

Patlama simülasyonunda kullanılacak olan malzemeler hava ve TNT malzemeler ekranında simülasyona dahil edilir.

ANSYS Workbench [AUTODYN]							_ 8 ×
🙀 [Project] 🕘 tez001_patlayici [AUTODYN]	×						
File Import Setup View Options Help							
) 🖆 🛃 🦉 🚼 🎒 ] 🧕	©_] <b>S</b> ⊕ ©(	* 🖉 🖉 🖉 🕨	3   🗞 🗖 🗲	5 🖒 🖡 🔺 🛛	1 🛛 😣		
View ? Material Definitio		I-2D v11.0 from Century D	ynamics				<b>ANSVS</b>
Plots	Material	Load Material Model				×	
Settings		Material Name 🔻	Equation of State	Strength Model	Failure Model		
History		STRONTIUM	Shock	None	None		
View Slides New Load Corru	Sava	SIC TANT 10% W	Polynomial Shock	Johnson-Holmquist Steinberg Guinan	Johnson Holmquist		
Setup Modify Delete Beview	Library	TANTALUM TANTALUM	Shock Shock	None Steinberg Guinan	None		
Materials		TATIBEEFJJ1 TATBUI1	Lee-Tarver	von Mises von Mises von Mises	None None None		
Init. Cond.		TEFLON	Shock	von Mises None	Hydro (Pmin)		
Boundaries		TETRYL	JWL Shock	None	None		
Parts	ate Library	THORIUM	Shock Shock	None Steinberg Guinan	None		
Component		TI 6%AL4%V TI(6AL-4V)	Shock Puff	Steinberg Guinan von Mises	None Hydro (Pmin)		
Component		TIN	Shock Shock	None Steinberg Guinan	None		
Groups		TITANIUM TITANIUM	Shock Shock	None Steinberg Guinan	None		
Joins		TITANIUM TITANIUM-2	Tillotson Shock	None	None		
Interaction		TNAZJJ1 TNT	Lee-Tarver JWL	von Mises None	None None		
Detonation		TNT-2 TNTCASTJJ1	JWL Lee-Tarver	None von Mises	None None		
Parallel	Cycle 0	TUNG.ALLOY TUNGSTEN	Shock	Johnson Cook	None	-	*
Controls	Time 0.00(						Ĩ.,
Output	Units mm,	0			Delete X		
User var.	Axial symr	neuy					1U kg INI patlama enerjisi
Run							<u>[-] M  F</u>

Şekil 6.38 Patlama simülasyon malzemelerinin seçimi

Patlama için farklı bir teknik kullanılarak kama benzeri iki boyutlu bir parça modellenmiştir. Bunun için iki boyutlu Euler çok malzemeli modelleyici seçeneği kullanılmıştır.

🔥 ANSYS Wor	kbench [AUTODYN]				_ B ×
[Project]	🐠 tez001_patlayici [AUTODYN] 🗙				
File Import	Setup View Options Help				
🐴 🗳 🕻	a 📴 😫 🛃 🕘 🛛 🖉 😒 🗍 😂	💠 🔍 🤺 👰 🔯   🟉	🔽   🛛 🗖 🗲   🛐 🖚	🔺 🔺 🔛	
View	? Parts 🗉	AUTODYN-2D v11.0		r.	
Plots		Material Location	Part X		
Settings		Part name	✓ bomba		
History		AIR Solver	C Lagrange		
Slides		TNT	<ul> <li>Euler, 2D Multi-material</li> <li>ALE</li> </ul>		
View Slides	New Load Copy Save Delete		C Shell C Euler, 3D Multi-material		
Setup	Zoning Fil		C SPH C Beam		
Materials	Boundary Gauges Motions Solver		O FII		
Init. Cond.	IJK Range Activation Rename Print				
Boundaries		D.C.W.			
Parts		Derinicion	C Manual (• Part wizard		
Component					
Groups					
Joins					
Interaction					
Detonation			X Next		
Parallel		tez001_patlayici		1	
Controls		Time 0.000E+000 ms			
Output		Units mm, mg, ms			
User var.		Axial symmetry			10 kg TNT patlama enerjisi
Burn		Loading complete			M F
Run					

Şekil 6.39 Patlayıcı parça çözücü seçimi

Patlayıcının silindirik boru yapısına 2 metre yakınında bulunacağı kabulüyle patlamanın etkili olacağı çevresel uzaklık bilgisi parça modellenirken kullanılır. Parçalar ekranından yeni komutuyla "Wedge" seçeneği seçilir. Minimum radius için "10 mm", maximum radius için "2000 mm" değeri girilir.

🔨 ANSYS Wor	kbench [AUTODYN]				
🙀 [Project]	🐠 tez001_patlayici [AUTODYN] 🗙				
File Import	Setup View Options Help				10
1 🖆 🚺	2   2 🗿   🖴 😫 😫 🕄	÷, €	Part Wizard - bomba	×	
View	Parts 🗉	AUTOD		Select Predef	
Plots		Mater	Вох	Circle Ogive Wedge Rhombus Quad	
Settings				Define Geometry	
History			Wedge	Minimum radius (r): 110.000000	
Slides				Maximum radius (R): 2.000000e+003	
View Slides	New Load Copy Save Delete				
Setup	Zoning Fil				
Materials	Boundary Gauges Motions Solver		• ↓ r		
Init. Cond.	IJK Range Activation Rename Print		R →		
Boundaries					
Parts					
Component					
Groups					
Joins					
Interaction					
Detonation		4			
Parallel		Cycle 0			*
Controls		Time 0.0			
Output		Units mi Avial sv			10 kg TNT notleme energies
User var.		Part dalet		1 of 3	- Filler
🕨 Run				× Sack Next	
	J				

Şekil 6.40 Patlayıcı parça modellenmesi

Patlayıcı modelinde kullanılacak olan model sayısı da 500 olarak seçilmiştir.

ANSYS Wor	rkbench [AUTODYN]				<u>_6</u> ×
[Project]	🖉 tez001_patlayici [AUTODYN] 🗙				4 Þ
File Import	Setup View Options Help				
1 🖆 💕 🕻	🚽 📴 🎦 🚔 🖉 🗓	, ÷ ©,	🙏 🕅 🕅 🔊 🛚		1
View	Parts	AUTOD)	Furt means bomba	<u>^</u>	
Plots		Materia		Define Zoning	
Settings			Wedge	Cells across radius (nR): 500	
History		1		Imax: 501 Jmax: 2 Nodes: 1002 Elements: 500	
Slides		🗌 .		Grade zoning:	
View Slides	Ludu Lopy Save Delet		<b>₩</b> +		
Setup	Zoning Fill	1			
Materials	Boundary Gauges Motions Solver	1	nR		
Init. Cond.	IJK Range Activation Rename Print	1			
Boundaries		=			
Parts					
Component					
Groups					
Joins					
Interaction					
Detonation					
Parallel		tez001_p Cvcle 0			*
Controls		Time 0.00			
Output		Units mm			
User var.		Axial sym			10 kg INI patlama enerjisi
Run		Loading co		2 of 3	
			0	X Back Next	
	μ				

Şekil 6.41 Patlayıcı parça eleman sayısı seçimi

Oluşturulan model hava ile doldurulmuştur.

🔥 ANSYS Wor	kbench [AUTODYN]				_ <b>5</b> ×
[Project]	👜 tez001_patlayici [Al	UTODYN] ×			4 ⊅
File Import	Setup View Options Help				
1 🞦 🔁 🛛	J 🎦 🔁 🎦 🎒	1 🗟 😨 🛛 🖸	+‡+ 🔍		
View	? Parts		AUTOD	Part Wizard - bomba	
Plots			Materia	Fill part	
Settings				I Fill part?	
History				Fill with Initial Condition Set	
Slides				Initial Cond.	
View Slides	New Load Copy	bave Delete		Material	
Setup	Zoning	Fill			
Materials	Boundary Gauges M	fotions Solver		Density V 0.001225	
Init. Cond.	IJK Range Activation R	lename Print		Int Energy 2.068000e+005	
Boundaries				X velocity 0.000000	
Parts				+ Radial Velocity	
Component					
Groups					
Joins					
Interaction					
Detonation					
Parallel			tezUU1_p Cvcle 0		*
Controls			Time 0.00		Ĩ.,
Output			Units mm		
User var.			Axial syn		10 kg TNT patlama enerjisi
Run			Loading co	3 of 3	
				Image: Object to the second se	
	J				

Şekil 6.42 Patlayıcı parçanın hava ile doldurulması

Sonrasında bu hava ortamının merkezine patlayıcı elemanlarla oluşturulmuş küre şeklinde bir bölge eklenir. Kullanılacak olan patlayıcı TNT kütlesi 10 kg olduğundan dolayı yarıçapı 114 mm olan bir küre modellenmiştir.

ANSYS Workbench	[AUTODYN]						_ 8 ×
[Project]	tez001_patlayici [AUTODYN] 🗙						4 ⊅
File Import Setup V	iew Options Help					_	
1 🔁 🔒 🔁	皆 🔚 🧉   🗕 🕄   S	÷ 🔍 🙏 🕎 🗗	T 🛛 🔊 🔽 🖓 🚱	■   &	🖬 👝 📖 🖬 🛯 🕅 🗴 👧		
View ?	Parts 🔤	AUTODYN-2D v11.0 fr			Fill Ellipse		
Plots bomba	(Euler, 501,2)	Material Location	1 1 1 1 1 1 1	X-centre			
Settings				Y-centre	0.000000		
History		Void	Yawis	X-semi-axis	114.000000		
Slides	1 1 1 1	AIR	Xaxis	Y-semi-axis	114.000000		
View Slides	Load Copy Save Delete		(X,Y)				
Sotup	bomba (Euler, 501,2)	TNT					
	Zoning FI						
Bound	ary Gauges Motions Solver			<ul> <li>Inside</li> </ul>	O Outside	-	
Init. Cond. UK Rar	nge Activation Rename Print			Fill with Ini	tial Condition Set		
Boundaries ?				The second	( <del>+</del> )		
Parts E Fill	by Index Space			Material			
Component Bloc	k I Line J Line						
Groups	e <b>Unused</b> Composite			Dansitu			
Joins 🕂 Fill	Multiple Parts			Int Energy	3.680981e+006		
Interaction Fill	by Geometrical Space			X velocity	0.000000		
Detonation				Y velocity	0.000000		
Parallel	rgie utuau cinpse Parabola	tez001_patlayici		Radiai	velocity		٨
Controls	ace	Time 0.000E+000 ms					L,
Output	ditional Fill Options	Units mm, mg, ms					
User var.		Axial symmetry					10 kg TNT patlama enerjisi
		Data Saved	0		× ✓		
<b>Kun</b>							
							li.
🏄 Start 🚯 🏉 🖲	» 🙆 tez001 🛛 🏠 detay	Microsoft Excel	🛃 tez.doc - Micros 🤰	🐧 ANSYS Work	e 🦉 untitled - Paint 🛛 📆 hands-c	n_14_s 🛜 Fill Part	🔣 [ 《 🐨 大 🔍 💡 15:02

Şekil 6.43 Patlayıcı kütlesinin yerleştirilmesi

Küresel şekilde oluşturulan patlayıcı kütlesi daha öncesinde oluşturulan hava modelinin X=0, Y=0 noktalarına yerleştirilir.

ANSYS Workbench [AUTODYN]		_ <u>= </u> = ×
[Project] 🛛 🕸 tez001_patlayici [AUTODYN] 🗙		4 ۵
File Import Setup View Options Help		
View ? Detonation/Deflagration	AUTODYN-2D v11.0 from Century Dynamics	<b>NNGVQ</b>
Plots	Material Location	
Settings	Define detonations	
History	Void Define Node	
Slides		
View Slides Point Line Circle Sphere		
Setup Manual Delete Review	Initiation Time: 0.000000	
Materials Path: ( direct C indirect	Limit range of application?	
Init. Cond.		
Boundaries		
Parts		
Component		
Groups		
Joins		
Interaction		
Detonation		
Parallel	tez001_patlayic	
Controls	Time 0.000E+00	
Output	Units mm, mg,	
User var.	Axial symmetry	0 kg TNT patlama enerjisi
Run	Data Saved	<u> </u>
		1.

Şekil 6.44 Patlayıcı modelinin hava modeline yerleştirilmesi

Patlayıcı kütlesinin tek başına hava ortamına yerleştirilmesi simülasyon için yeterli parametrelere müdahaleye izin vermez. Ayrıca patlayıcıyı ateşleyecek bir "Detonation" noktası olmalıdır. Bu nokta sayesinde simülasyonun hangi anında patlamanın gerçekleştirileceği bilgileri parametrik olarak değiştirilebilir, gecikme verilebilir.

Bu çalışmada patlayıcı kütlesinin tam merkezine ve hiç bir gecikme yaşanmadan ateşlenmek üzere bir Detonation noktası eklenmiştir.

Ekran üzerinde bulunan "Plot Detonation Points" seçeneği seçildiğinde ateşleme noktasının nerede olduğu ekran üzerinden görüntülenebilir.



Şekil 6.45 Patlayıcı için Detonation noktası tanımlama

Patlayıcının kendi içinde simüle edilebilmesi için 2 metre uzaklığa şok dalgasının ulaştığı sürenin tespiti, patlayıcı etkisinin gerçek parçalarla kurulmuş olan modelde fazladan zaman kaybını engelleyecektir. Bunun için basınç dağılımını gösteren çizim ekranında iken simülasyon parametreleri tahmini değerlerle girilir.

Bu çalışmada bir iki deneme sonunda 2 metre uzaklığa şok dalgasının ulaşma süresi 1.0 ms olarak ölçülmüştür. Gerçek değer olarak 1.0 ms kullanılmıştır.



Şekil 6.46 Patlayıcının 2 metre uzaklığa eriştiği sürenin tespiti

"Run" komutuyla kurulan model çalıştırılır. Oluşan basınç dalgalarının rahat görülebilmesi ve seçilen sürenin yeteri kadar uzun olduğunu anlayabilmek için "Plots" ekranında "Contour" seçeneği seçilir ve parametre olarak da "Pressure" seçilir.

🔥 ANSYS Wo	kbench [AUTODYN]				_ @ ×
[Project]	🐠 tez001_patlayi	ici [AUTODYN] 🗙			
File Import	Setup View Options H				
1	a 📴 😚 🔚 🖨	) <u>§</u> <u>§</u>	S	* @ * [] @ *   0 = \$   10 = 0 * 0	
View	? Plo	ots		AUTODYN-2D v11.0 from Century Dynamics	
Plots	Select: Parts	Cycle:	ਗ਼	PRESSURE (kPa)	
Settings	bomba (Euler, 501,2) C			0.000e+00	
History					
Glides				0.000e+00	
Man CEday				0.000e+00	
View Slides	Select plot type for se	elected part(s)	=		
Setup	Fill type	Additional		0.000e+00	
Materials	⊂ Grid _>	Vectors	N	0.000e+00	
Init. Cond.	C Material Location >	J Boundaries	<u> </u>	0.000.00	
Boundaries	Contour >	Gauges	<u> </u>	0.000e+00	
Parts	Contour variable	Eroded nodes	<u> </u>	0.000e+00	
Component	PRESSURE	Polygons	실	0.000e+00	
Groups	Uhange variable	Beam sections	Σ		
Joins	Viewrange	Profile	2	0.000e+00	
Interaction		Mat. direction	<u>최</u>	0.000e+00	
Detonation	Mirror	Shell normals	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	0.000-000	
Parallel	in plane x = 0	Scale Rat HighEald	-	ez001_patlayici	
Control	I in plane z = 0		-	Cycle D	↑
Controls	Eutrude 1.000000	4		Time 0.000E+000 ms	$ \rightarrow $
Uutput	1.00000			Axial symmetry	10 kα TNT natlama eneriisi
User var.				lata Saved	
Run			[		
			ļ		
	ļ				

Şekil 6.47 Patlayıcı modelinin çalışıtırılması

Seçilmiş olan 1.0 ms'nin sonunda 1099 çevrim tamamlanmıştır ve basınç dalgalarının 2 metre uzaklığa eriştiği görülmüştür.



Şekil 6.48 Şok dalgasının 2 metre uzağa ulaşması

Oluşan bu simülasyon sonuçları gerçek model ortamında kullanılmak üzere kaydedilir. "Parts" ekranında "Fill" komutuyla açılan pencerede "Additional Fill Options" altında "Datafile" seçeneğiyle "Write Datafile" komutu kullanılır. Bir isim verilerek proje klasöründe herhangi bir yere kaydedilir.

🔥 ANSYS Woi	kbench [AUTODYN]		_ # ×
[Project]	🐠 tez001_patlayici [AUTODYN] 🗙		
File Import	Setup View Options Help		
1	a 🎦 🚼 🗃 🖉 🕄 🕄		
View	Parts	AUTODYN-2D v11.0 from Century Dynamics	
Plots	bomba (Euler, 501,2)	PRESSURE (kPa)	
Settings		5.782e+03	
History		5 20/4e+03	
Slides		Datafile	
View Slides	hereba (Cular E01.2)	4.626e+03	
Setup	Zoning Fill	4.048e+03 Filename : / tez001_palayici	
Materials	Boundary Gauges Motions Solver	3.470e+03	
Init. Cond.	JK Range Activation Rename Print	2002-00	
Boundaries	2	2.0928403	
Parts	Fill by Index Space	2.314e+03	
Component	Fill Multiple Parts	1.736e+03	
Groups	Fill by Geometrical Space	1.158e+03	
Joins	Additional Fill Options		
Interaction	Datafile Part Fill Blk.Remap	5.801e+02	
Detonation		2.161e+00	
Parallel		Cycle 1099	
Controls		Time 1.000E+000 ms 2 X ✓	Ĩ.,
Output		Units mm, mg, ms	
User var.		Axial symmetry	10 kg TNT patlama enerjisi
Run		Problem terminated wrapup time reached	
<b>,</b> .can			

Şekil 6.49 Patlama simülasyon sonuçlarının kaydedilmesi

Kaydedilen patlama simülasyon sonuçları hava,su ve silindirik boru parçalarının olduğu modele aktarılır. "Parts" ekranında ORTAM seçilerek "Fill" komutu kullanılarak "Datafile" seçeneği ile daha önce kaydedilmiş olan patlama sonuçları "Read Datafile" seçeneği ile seçilir.

🔥 ANSYS Worl	kbench [AUTODYN]		_ 8 ×
[Project]	👲 tez001_model [AUTODYN]	×	4 ⊳
File Import	Setup View Options Help		
🛍 🗳 🕻	a 📴 😫 🔚 🕘 🛛 🧕	😧   S 💠 Q 🛧 🕎 🔯   👁 💌   🛛 🖬 💋   🔛 🗠   🖾 🖉 🖉 🖉	
View	? Parts	AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics	NCVC
Plots	ORTAM (Euler-G, 21,21,61) Solid (VULUME, 72025)	Material Location	
Settings			
History		Datafile	
Slides	New Load Copy Save	C Write Datafile ( Read Datafile ? X	
View Slides	ORTAM (Euler-G. 21.21.61	Look in: 🔁 te2001_pellayici 🔹 🔶 🖆 🔡 -	
Setup	Zoning F	lecol1_patlayid.fi	
Materials	Boundary Gauges Motions	My Recent	
Init. Cond.	IJK Range Activation Rename	Documents	
Boundaries	?		
Parts	Fill by Index Space	Desktop	
Component	Block   Plane   J Plane		
Groups	Node Unused Composite	My Documents	
Joins	Fill Multiple Parts		4999.99
Interaction	Additional Fill Options	My Computer	
Detonation	Datafile Part Fill Blk.Remap		
Parallel		1000 My Network File name: tez001_patlayici fil	
Output		Cycle 0 X Places Files of type: Remap Files V Cancel	
		Units mm, mg, ms	
0361 441.		Loading complete	EME
🕨 Run			

Şekil 6.50 Patlama simülasyon sonuçlarının gerçek modele aktarılması

Patlama olayının gerçek modelde hangi koordinatlarda gerçekleşeceği bu ekranda seçilmelidir. Bu çalışma silindirik boru, su ve hava ortamlarının koordinatlarına göre aşağıdaki değerler seçilmiştir:

X : 0

Y:-3000

Z:5000

🔥 ANSYS Wor	kbench [AUTODYN]		_ 8 ×
[Project]	🐏 tez001_model [AUTODYN] 🗙		
File Import	Setup View Options Help		
1	a 📴 🚰 🔚 🥔 🔕 🕄 🖸		
View	Parts 🗆	AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics	2V2
Plots	ORTAM (Euler-G, 21,21,61) Solid (VOLUME, 72025)	Material Location	
Settings			
History			
Slides			
View Slides	New Load Copy Save Delete	C Write Datafile © Read Datafile	
Setup	Zoning Fill	Browse for. fil file	
Materials	Boundary Gauges Motions Solver	Remap Origin:	
Init. Cond.	JK Range Activation Rename Print	Y Origin: 3000000e+003	
Boundaries		Z Drigin: 5.00000e+003	
Parts	Fill by Index Space	Gelect Naterials to Remap: 8200.00	
Component	Block I Plane J Plane K Plane		
Groups	Node Unused Composite		
Joins	Fill Multiple Parts	Summetri Avis direction:	39.99
Interaction	Additional Fill Options	C XAxis C YAxis C ZAxis 11000.00	
Detonation	Datafile Part Fill Blk Bernari	1600.00 7000.00	
Parallel			
Controls			
Output		Time 0.000E+000 ms -5000.00 Z	
User var.		Louis min, mg, ms	ि भारत
Run		Loading complete	



Sonuçlarının aktarımının ardından zeminde patlayıcı dolu elemanların yol açtığı renk değişimi gözle görülebilir.



Şekil 6.52 Patlayıcı elemanların gerçek modelde gösterimi
Patlayıcı elemanlarla dolu ortamın vektörel gösterimi ile kuvvetlerin hangi yönlere yönlendiği görülebilir.



Şekil 6.53 Patlayıcı elemanların vektörel yönelimi

Bu hazırlıklardan sonra modeli sınırlayan sınır şartlarının oluşturulması gerekmektedir. "Boundaries" ekranından yeni bir kayıt ekleyerek tip olarak "Flow\_out" ve malzeme olarak "ALL EQUAL" seçilir.

🔥 ANSYS Wo	rkbench [AUTODYN]		_ 8 ×
[Project]	🐠 tez001_model [AUTODYN] 🗙		
File Import	Setup View Options Help		
1	- 🔁 😫 🗁   🗕 🕄 😒   S		
View	Boundary Definitions	AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics	
Plots		Material Location	
Settings			
History		Void Boundary Definition	
Slides		AIR Name / puttion	
View Slides	New Modify Delete Review	Type Flow_Out	
Setup		Sub option Flow out (Euler)	
Materials		TNT Preferred Material	
Init. Cond.		WATI	
Boundaries			
Parts			
Component		N//3	
Groups			
Joins		A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	
Interaction		10,134	
Detonation			
Parallel			z
Controls		Cycle D	
Output		Time 0.000E+000 ms	
User var.		Units mm, mg, ms	
Run		Data Saved	
can			

Şekil 6.54 Model sınır şartlarının oluşturulması

Oluşturulan sınır şartı bütün ortam için uygulanır.

👔 👔 🕐 totopia 🐨 (1000-ta) (100-ta)								
File Import Setup View Options Help								
1 🖆 🚰 🛛	🚽 🎦 🎦 🎒	] 😼 😨	] 5	🗟 💠 🔍 📩 🕎 🔯   🛷 🔛   🗞 🗖 💋   📴 🚥 🖡 \Lambda   🖾 💈 🔇				
View	? Par	ts	Ξ	AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics				
Plots	ORTAM (Euler-G, 21,21,6 Solid (VOLUME, 72025)	1)		Material Location				
Settings								
History				Void Apply Boundary to Part				
Slides	New Load Cor	Save	)elete	AIR Apply to Block				
View Slides	ORTAM (Euler	-G, 21,21,61)		J JK range for boundary. STEEL 1 From I = 1 To I = 21				
Setup	Zoning	Fill	1	From J = 1 To J = 21				
Materials	Boundary Gauges	Motions S	olver					
Init. Cond.	UK Range Activation	Rename	Print	WATER OUTION				
Boundaries	?	,						
Parts	Apply Boundary	y by Index:						
Component	Block I Plane	J Plane K	Plane					
Groups	Node	Clear						
Joins	Apply Boundary	/ Interactive	~					
Interaction			,	Y				
Detonation								
Parallel				tez001_model X 2 Z				
Controls				Cycle D				
				Units mm, mg, ms	_			
User Var.				Data Saved	E MIF			
Run								
	·							

Şekil 6.55 Model sınır şartlarının bütün elemanlara uygulanması

Uygulama tekniği açısından bütün elemanlara sınır şartı verip daha sonra istenmeyen bölgelerden çıkarılması daha kolay bir yöntemdir. Bu neden önceki aşamada elemanların tümüne sınır şartı verilir.

ANSYS Workbench [AUTODYN]	_ & ×							
(Project) 💿 te001_model[AUTCOVN] 🗙								
File Import Setup View Options Help								
View 2 Parts AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics								
Plots 0174 (EV=62,21215) Material Location 4								
Settings								
History Void								
Sildes New Lond Core Sup Date AR								
View Slides Of the Cost of the Slides Of the								
Setup Zoning Fil Clear Boundary								
Materials Boundary Gauges Molons 5 Ultraward for the and the second seco								
Init. Cond. UK Range Activation Rename From 12 To 1 = 20								
Boundaries								
Parts Apply Boundary by Index: Boundary efforts								
Component Block   Plane   J Plane   K								
Groups Node Claw								
Joins Joins								
Interaction Apply Boundary Interactive								
Detenation								
Parallel ter001 model X P z								
Controls Cycle D								
Output Time 0.000E-000 ms								
User var.								
Para Data Saved								

İkinci aşamada ise istenmeyen eleman aralıklarından sınır şartı temizlenir.

Şekil 6.56 Model sınır şartlarının istenmeyen elemanlardan temizlenmesi

Oluşan sınır şartlarının doğru alanları kapsayıp kapsamadığını gözle görmek için "Plots" ekranından ortam için "Boundaries" seçeneği seçildiği taktirde aşağıdaki gibi bir görünüm elde edilir ve sınır şartlarının istenilen yerleri alıp almadığı teyit edilir.



Şekil 6.57 Model sınır şartlarının istenmeyen elemanlardan temizlenmesi

Modelde bulunan parçaların bağımsız olarak simülasyona girmemesi için ilişkilerin öncden tanımlanması gerekmektedir. Ansys'te iki tip ilişki verilebilmektedir. Çözümleyicisi Lagrange olan parçaların kendi içinde kurulan ilişki ve Lagrange ya da diğer çözümleyicileri olan parçaların Euler çözümleyicisi olan parçalarla olan ilişkiler şeklinde iki tip vardır. Bu çalışmada tek bir Lagrange çözümleyicisi olan parça olduğundan Lagrange/Lagrange ilişkisi kurmaya gerek yoktur. Sadece silindirik borunun su ortamında bulunduğu durumda çevreleyen yüzeydeki maksimum boşluk tespit edilmiştir.



Şekil 6.58 Lagrange/Lagrange ilişki tanımlama

Euler/Lagrange ilişkisi bu modelde daha önemlidir. Silindirik borunun malzemesinin akacağı iki Euler çözümleyicisi olan parça vardır: Su ve hava ortamı.

Bu nedenle silindirik boru parçasının Euler ortamına dahil edilmesi gerekmektedir.



Şekil 6.59 Euler/Lagrange ilişki tanımlama

İlişkilerin tanımlanmasının ardından simülasyonunun genel parametrelerinin tanımlanması gerekmektedir. Bunlar toplam simülasyon süresinin ya da çevrim sayısının ne olacağı, kaç milisaniyede sonuç dosyasının kaydedileceği, hangi milisaniye itibariyle sonuç dosyalarının kaydedileceği gibi bilgilerdir.



Şekil 6.60 Simülasyon parametrelerinin tanımlanması

Sonuç dosyalarında yer alacak büyüklükler de önceden seçilebilmektedir. Seçilen parametre sayısına göre de oluşacak olan dosya büyüklükleri değişecektir.



Şekil 6.61 Simülasyon sonuç parametrelerinin tanımlanması

Aynı zamanda modeldeki yapılar üzerinde koyulan ölçüm aygıtları için hangi büyüklüklerin ölçüleceği de simülasyon öncesinden seçilmelidir.



Şekil 6.62 Ölçüm aygıtları için sonuç parametrelerinin tanımlanması

Simülasyonunun her bir çevrim kaydetme periyodunda aynı zamanda bir de ekran görüntüsü kaydetmek için bir klasör tanımlayıp aralıklarının da belirtilmesi gerekmektedir. Modelin çalışma şeklinin görsel olarak incelenebilmesi için resimlerinin kaydedilmesi faydalı olmaktadır.



Şekil 6.63 Simülasyon içinde periyodik resimleme parametrelerinin tanımlanması

Normal şartlar altında simülasyonla ilgili önceden tanımlanmış her türlü parametreye bağlı sonuç almak mümkündür. Fakat modelde yer alan yapıların herhangi bir noktası için bu bilgilere ulaşmak mümkün değildir. Bunun için simülasyon öncesinden yapılar üzerine "Gauge" adı verilen ölçüm aygıtları eklenmelidir. Bu çalışmada silindirik borunun patlayıcıya yakın olan yüzey merkezine ardışık olarak 10 adet ölçüm aygıtı kullanılmıştır.

ANSYS Wor	kbench [AUTODYN]		_ 8 ×						
(Project) 💿 tez001_model[AUTODWI) 🗙									
File Import Setup View Options Help									
] 🞦 📴 🛛	a 🎦 🎦 🔚 🔿   🕲 😨   S								
View	2 Parts 🗉	AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics	<b>NICVC</b>						
Plots	OBTAM (Euler 6, 21,21,61) Solid (VOLUME, 72025)	Material Location							
Settings									
History		Void Modify Gauge Points							
Slides	New Load Conu Save Delete	AIR Add Gauge(s)							
View Slides	Solid (VOLUME, 72025)	STEEL 1006 C Point C Array C Block							
Setup	Zoning Fill	© Element C Node							
Materials	Boundary Gauges Motions Solver								
Init. Cond.	IJK Range Activation Rename Print	WATER C X-Array C Y-Array C Z-Array							
Boundaries	2	V coordinate: 0.00000							
Parts	Define Gauge Points:	Z min: 0.000000 Z max 1.000000e+004							
Component	Add Move Delete Review	Z increment: 1.00000e+003							
Groups	Plot gauge points								
Joins	Interactive Selection								
Interaction									
Detonation									
Parallel		tez001 model 2							
Controls		Cycle D							
Output		Time 0.000E+000 ms							
User var.		l vnis mm, mg, ms							
Run									
	1								

Şekil 6.64 Silindirik boru üzerine ölçüm aygıtı eklenmesi

Konulan bu ölçüm aygıtlarının gözle görülüp kontrol edilmesi için "Plots" ekranından "Gauges" seçeneğinin seçilmiş olması gerekmektedir.



Şekil 6.65 Modelde bulunan ölçüm aygıtlarının görüntülenmesi

70

### 7. SONUÇLAR

Benzer uygulama denizaltı modeline benzemesi açısından iki ucu yarım kürelerle kapalı silindirik boru örneği üzerinde yapılarak sonuçlar incelenmiştir. 16500 mm uzunluğunda 500 mm çapında 5 mm et kalınlığında Ansys Steel 1006 malzemesi ile modellenen konstrüksiyon 100 gr TNT ile orta noktanın 2000 mm altından patlamaya maruz bırakılmıştır.

Konstrüksiyon üzerinde bulunan 16 adet ölçüm aygıtı ile patlamanın yol açtığı basınç, ivme, mutlak hız, yer değiştirme değerleri tespit edilmiştir. Geometrinin simetrik olması açısından ilk sekiz aygıtın okuma değerleri değerlendirilmiştir.



Şekil 7.1 İki ucu kapalı silindirik boru ve ölçüm aygıtları

### 7.1 Basınç – Zaman Grafikleri

AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics



Şekil 7.2 Gauge 2 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği

AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics

Gauge3 Basinc(kpa) - Zaman (ms)



Şekil 7.3 Gauge 3 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği



Gauge4 Basinc(kpa) - Zaman (ms)

Şekil 7.4 Gauge 4 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği



AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics

Gauge5 Basinc(kpa) - Zaman (ms)

Şekil 7.5 Gauge 5 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği



Gauge6 Basinc(kpa) - Zaman (ms)

Şekil 7.6 Gauge 6 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği



Gauge7 Basinc(kpa) - Zaman (ms)

Şekil 7.7 Gauge 7 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği



Gauge8 Basinc(kpa) - Zaman (ms)

Şekil 7.8 Gauge 8 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği

AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics

8,0\*10<sup>3</sup>· 6,0\*10<sup>3</sup> 4,0\*10<sup>3</sup>-2,0\*10<sup>3</sup>-(e,0,0\*10°-(e,0)\*10<sup>3</sup>-2,0\*10<sup>3</sup>-2,0\*10<sup>3</sup>-2,0\*10<sup>3</sup>-2,0\*10<sup>3</sup>-0,0\*10° -8,0\*10<sup>3</sup>--1,0\*10\* -1,2\*10 -1,4\*10\* (1)Gauge# 9 28 32 8 12 16 20 24 36 40 0 4 TIME (ms)

Gauge9 Basinc(kpa) - Zaman (ms)

Şekil 7.9 Gauge 9 basınç (kpa) – zaman (ms) grafiği



Gauge(2-9) Basinc(kpa) - Zaman (10) (ms)







Şekil 7.11 Gauge 2-9 için tepki gecikme karşılaştırması



Şekil 7.12 Gauge 2-9 basınç zaman karşılaştırması

Görüldüğü gibi merkeze yakın üç noktadaki yer değiştirmeler 4 no'lu gauge'de en önce başlıyor daha sonra 3 ve 5 no'lu gauge'lere devam ediyor. Ölçüm aygıtlarının aralarında bulunan mesafelerde dalganın ilerleme hızı ile geçen zaman görülebilmektedir.

## 7.2 Von Mises Gerilme – Zaman Grafikleri

AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics





Şekil 7.13 Gauge 2 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği





Şekil 7.14 Gauge 3 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği



Gauge 4 VonMises Gerilmesi (kPa) - Zaman (ms)







Şekil 7.16 Gauge 5 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği



Gauge 6 VonMises Gerilmesi (kPa) - Zaman (ms)







Şekil 7.18 Gauge 7 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği



Gauge 8 VonMises Gerilmesi (kPa) - Zaman (ms)







Şekil 7.20 Gauge 9 Von Mises gerilimi (kpa) – zaman (ms) grafiği



Akma Gerilmesi ve VonMises Gerilmeleri - Zaman (ms)

Şekil 7.21 Bütün gauge'ler (2-9) için von mises gerilimi ve Steel 1006 akma gerilmesi (kpa) – zaman (ms) grafiği



Şekil 7.22 Gauge 2-9 Von Mises gerilimi karşılaştırması

### 7.3 Yer Değiştirme – Zaman Grafikleri

AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics





Şekil 7.23 Gauge 2 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği





Şekil 7.24 Gauge 3 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği

Gauge 4 Yerdegistirme (mm) - Zaman (ms)



Şekil 7.25 Gauge 4 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği





Şekil 7.26 Gauge 5 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği

Gauge 6 Yerdegistirme (mm) - Zaman (ms)



Şekil 7.27 Gauge 6 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği





Şekil 7.28 Gauge 7 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği

Gauge 8 Yerdegistirme (mm) - Zaman (ms)



Şekil 7.29 Gauge 8 yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği





Şekil 7.30 Gauge 9 yer değiştirme (mm) - zaman (ms) grafiği



Gauge (2-9) Yerdegistirme (mm) - Zaman (40) (ms)

Şekil 7.31 Bütün gauge'ler (2-9) için yer değiştirme (mm) – zaman (ms) grafiği



Şekil 7.32 Bütün gauge'ler (2-9) için yer değiştirme karşılaştırması

# 7.4 Hız – Zaman Grafikleri

AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics



Gauge 2 Mutlak Hiz (mm/ms) - Zaman (ms)

Şekil 7.33 Gauge 2 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği





Şekil 7.34 Gauge 3 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği

Gauge 4 Mutlak Hiz (mm/ms) - Zaman (ms)



Şekil 7.35 Gauge 4 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği





Şekil 7.36 Gauge 5 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği

Gauge 6 Mutlak Hiz (mm/ms) - Zaman (ms)



Şekil 7.37 Gauge 6 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği

AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics



Gauge 7 Mutlak Hiz (mm/ms) - Zaman (ms)



Şekil 7.38 Gauge 7 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği

Gauge 8 Mutlak Hiz (mm/ms) - Zaman (ms)



Şekil 7.39 Gauge 8 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği





Şekil 7.40 Gauge 9 mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği



Gauge (2-9) Mutlak Hiz (mm/ms) - Zaman (10) (ms)

Şekil 7.41 Bütün gauge'ler (2-9) için mutlak hız (mm/ms) – zaman (ms) grafiği



Şekil 7.42 Bütün gauge'ler (2-9) için mutlak hız karşılaştırması
### 7.5 İvme – Zaman Grafikleri

AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics





Şekil 7.43 Gauge 2 ivme (mm/ms^2) – zaman (ms) grafiği

AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics





Şekil 7.44 Gauge 3 ivme (mm/ms^2) – zaman (ms) grafiği

2 221 0 8 1,6 ,Ă 0 08 06 04 02 00 -02 -04 -06 -08 ABS VEL. (differential) -1,0 -1,4 -1,6 -1 8. -2 -2 0 (1)Gauge# 4 TT Ť Т Т Т т т П 0 2 4 6 8 10121416182022242628303234363840 TIME (ms)

Şekil 7.45 Gauge 4 ivme (mm/ms^2) – zaman (ms) grafiği

AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics





Şekil 7.46 Gauge 5 ivme (mm/ms^2) – zaman (ms) grafiği

Gauge 4 Ivme (mm/ms^2) - Zaman (ms)

2 221 0 8 1,6 4 0 1 0 8 0 6 0 4 0 2 0 0 -0 2 -0 4 -0 6 -0 8 ABS VEL. (differential) -1.0 -1,4 -1,6 -1 8. -2 -2 Û (1)Gauge# 6 ŤŤ Ť Т Т Т т 0 2 4 6 8 10121416182022242628303234363840 TIME (ms)

Şekil 7.47 Gauge 6 ivme (mm/ms^2) – zaman (ms) grafiği

AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics





Şekil 7.48 Gauge 7 ivme (mm/ms^2) – zaman (ms) grafiği

Gauge 6 lvme (mm/ms^2) - Zaman (ms)

Gauge 8 lvme (mm/ms^2) - Zaman (ms)



Şekil 7.49 Gauge 8 ivme (mm/ms^2) – zaman (ms) grafiği

AUTODYN-3D v11.0 from Century Dynamics





Şekil 7.50 Gauge 9 ivme (mm/ms^2) – zaman (ms) grafiği



Gauge (2-9) lvme (mm/ms^2) - Zaman (20) (ms)

Şekil 7.51 Bütün gauge'ler (2-9) için ivme (mm/ms^2) – zaman (ms) grafiği



Şekil 7.52 Bütün gauge'ler (2-9) için ivme karşılaştırması



## 7.6 Sabit Zamanlardaki Değer Karşılaştırmaları

Şekil 7.53 Bütün gauge'ler (2-9) sabit zamanlarda basınç karşılaştırması



Şekil 7.54 Bütün gauge'ler (2-9) sabit zamanlarda yer değiştirme karşılaştırması



Şekil 7.55 Bütün gauge'ler (2-9) sabit zamanlarda hız karşılaştırması



Şekil 7.56 Bütün gauge'ler (2-9) sabit zamanlarda ivme karşılaştırması

Çıkan sonuçlara bakıldığında patlama ile oluşan şok dalgasının gerçekte olduğu gibi küresel bir formda yayılarak ilerlediği görülmektedir.

Sekil 7.11'de görüldüğü gibi patlama merkezine en yakın nokta olan 9 no'lu ölcüm aygıtı ile olarak uyarılmış ve devam eden ölçüm aygıtları belirli faz farkları olacak şekilde ayrı ayrı uyarılmıştır. Çevreleyen sıvı ortamının mesh sıklığı artırılarak hatalar minimuma indirilip uyarılma süreleri arası süreler eşit olarak görülebilirdi. Fakat işlem süresinin optimum şekilde tutulması ve istenen verilerin bu hassasiyette kabul edilir olması nedeniyle çalışmada çok sık bir mesh kullanılmamıştır. Bu nedenle ölçüm aygıtları arası mesafe eşit olsa bile uyarılma faz farkları kimi yerde iki kata kadar çıkabilmektedir. Tabi ki bunun tek nedeni sıvı ortamının mesh sıklığı değil diğer bir nedeni de yansıyan basınç dalgaları ve katıya temas ettiği noktada dalganın yapı üzerinde sıvıya oranla çok daha hızlı ilerleyebilmesidir. Dolayısıyla birbiri üstüne binen dalgalardan bahsetmek ve bunun etkisi olarak da faz farklarının eşit olmaması durumundan söz edilebilir. Genele bakıldığında ise dalganın yayılma geometrisini tam olarak yansıttığı görülmektedir. Bütün ölçüm aygıtları dizilme sırasıyla uyarılmıştır. Bunlarla beraber sudaki ses hızı ile ilerlendiğinde ölçüm aygıtları arası mesafeyi katetme süresi ile grafiklerde elde edilen süreler birbirine oldukça yakın çıkmaktadır. Bütün bu verilerden hareketle uygulanan yöntemin teorik olarak doğru olduğu ve gerçek bir şok dalga yayılımını gösterdiği söylenebilir. Bu yöntem uygulanarak tasarım aşamasında savunma sanayinde önemli rol oynayan deniz araçlarının optimum şekilde dizayn edilmesi, mevcut deniz araçlarının minimum maliyetle iyileştirilmesi ya da olası senaryolarda ne gibi zararlar göreceği önceden tahmin edilebilecektir.

Bu bilgiler ışığında yapılacak ileriki çalışmalarda patlayıcıların ısı ve basınç etkilerinin dışında parçacık etkileri de modele eklenerek daha gerçekçi uygulamalar yapılabilecektir. Simülasyondan istenecek olan her hassas detay için ekstradan işlemci desteğine ihtiyaç duyulacağı da unutulmaması gereken diğer bir noktadır.

#### KAYNAKLAR

Chunliang X., Gengguang X., Kezhong L., (2008) "Numerical Simulation of Underwater Explosion Loads", Tianjin University and Springer-Verlag, 519-522.

Liang C., Tai Y., (2006) "Shock responses of a surface ship subjected to noncontact underwater explosions", Ocean Engineering 33,748-772.

Hayhurst C., Clegg R., Livingstone I., Francis N., (1996) "The Application of SPH Techniques in Autodyn 2D to Ballistic Impact Problems", 16th International Symposium on Ballistics, San Francisco.

Jingbo L., Qiushi Y., Jun W., (2008) "Analysis of Blast Wave Propagation Inside Tunnel", Tianjin University and Springer-Verlag, 358-362.

Walsh M. E., Ranney T. A., (1999) "Determination of Nitroaromalic, Nitramine, and Nitrate Ester Explosives in Soils Using GC-CD", US Army Corps of Engineers Cold Regions Research & Engineering Laboratory.

Stein S. D., Horvat G. J., Sheffield O. E. ,(1969) "Some Properties and Characteristics of HBX-1, HBX-3 and H-6 Explosives", Samuel Fdeltman Ammunition Laboratories Picatinny Arsenal.

Fowler J. E., Roughton J.H., Deer A.W., Krivich D., (1993) "Field Study on the Effects of Waves and Currents on a Distributed Explosive Array", US Army Corps of Engineers Waterways Experiment Station.

Rajendran R., (2008) "Numerical simulation of response of plane plates subjected to uniform primary shock loading of non-contact underwater explosion", Materials and Design 2008.

Rajendran R., (2008) "Reloading effects on plane plates subjected to non-contact underwater explosion", Journal of Materials Processing Technology (2008) 275–281.

Rajendran R., Lee J. M., (2008), "Blast Loaded Plates", Marine Structures (2008) 1-29.

Kim J. H., Shin H. C., (2008) "Application of the ALE technique for underwater explosion analysis of a submarine liquefied oxygen tank", Ocean Engineering (2008) 812-822.

Chen Y., Tong Z. P., Hua H. X., Wang Y., Gou H. Y., (2007) "Experimental investigation on the dynamic response of scaled ship model with rubber sandwich coatings subjected to underwater explosion", International Journal of Impact Engineering (2007).

Taylor D. A., "Marine Engineering", Elsevier.

Dokkum K. V., "Ship Knowledge A Modern Encyclopedia", DokMar.

Century Dynamics Inc., "Hands on Training #14-Ship Blast".

Ansys V11 Autodyn Help Documentation .

#### **İNTERNET KAYNAKLARI**

Acoustic Properties of Water -

http://www.efunda.com/materials/common\_matl/Common\_Matl.cfm?MatlPhase=Solid&MatlProp=Acoustic#Acoustic

Naval Mines -

http://en.wikipedia.org/wiki/Naval\_mine#History

Nonlinear finite elements/Nonlinearities in solid mechanics -

http://en.wikiversity.org/wiki/Nonlinear\_finite\_elements/Nonlinearities\_in\_solid\_mechanics

ÖZGEÇMİŞ		
Doğum tarihi	25.07.1984	
Doğum yeri	Rize	
Lise	1995-2002	Adile Mermerci Anadolu Lisesi
Lisans	2002-2006	Yıldız Teknik Üniversitesi Makine Fak. Makine Mühendisliği Bölümü
Yüksek Lisans	2006-2009	Yıldız Teknik Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü Makine Müh. Anabilim Dalı, Makine Teorisi ve Kontrol Programı

# Çalıştığı kurum(lar)

2007-Devam ediyor IFS Kurumsal Bilgi Sistemleri A.Ş.