

**İNŞAAT PROJELERİNİN AĞ DİYAGRAMLARIYLA PLANLANMASI
VE MALİYET ANALİZİ**

133288
LATİF ONUR UĞUR

YÜKSEK LİSANS TEZİ

(YAPI EĞİTİMİ)

GAZİ ÜNİVERSİTESİ

FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ

**ARALIK 2003
ANKARA**

133288

Latif Onur UĞUR tarafından hazırlanan İNSAAT PROJELERİNİN AĞ DİYAGRAMLARIYLA PLANLANMASI VE MALİYET ANALİZİ adlı bu tezin Yüksek Lisans tezi olarak uygun olduğunu onaylarım.

Doç. Dr. Recep KANIT

Tez Yöneticisi

Bu çalışma, jürimiz tarafından Yapı Eğitimi Anabilim Dalında Yüksek Lisans tezi olarak kabul edilmiştir.

Başkan

: Prof. Dr. M. HAKKU ÇELİK M.H. ULT

Üye

: Prof. Dr. Ali TOKGOZ

Üye

: Doç. Dr. Recep KANIT

Bu tez, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü tez yazım kurallarına uygundur.

İÇİNDEKİLER

	Sayfa
ÖZET	j
ABSTRACT.....	ii
TEŞEKKÜR	iii
ÇİZELGELERİN LİSTESİ	iv
ŞEKİLLERİN LİSTESİ.....	v
EKLERİN LİSTESİ	vii
SİMGELER VE KISALTMALAR.....	viii
1. GİRİŞ.....	1
2. İNŞAAT PROJELERİNİN YÖNETİMİ VE PLANLANMASI.....	3
2.1. Projenin Tanımı.....	4
2.2. Proje Yönetimi.....	5
2.3. Tipik Bir Projenin Temel Bileşenleri.....	8
2.3.1. Projenin başlatılması, seçimi ve tarifi.....	8
2.3.2. Proje organizasyonu.....	8
2.3.2. Faaliyetlerin analizi.....	8
2.3.3. Projenin çizelgelenmesi.....	9
2.3.4. Kaynak yönetimi.....	9
2.3.6. Teknolojik yönetim	9
2.3.7. Projenin bütçelenmesi.....	9
2.3.8. Projenin icrası ve kontrolü.....	9
2.3.9. Projenin kapatılması.....	10
2.4. Projenin Çizelgelenmesi.....	12

2.4.1. Anahtar kilometre taşları.....	15
2.4.2. Şebeke ile çizelgeleme teknikleri.....	16
2.4.3. CPM ile çizelgeleme.....	17
2.4.4. Proje faaliyetlerinin zamanlarının belirlenmesi.....	18
2.4.5. Faaliyetler arasında öncelik ilişkileri.....	20
2.4.6. Çizelgeleme çalışmaları.....	20
2.4.7. Kaynak dağılımı.....	21
2.4.8. CPM yönteminde maliyet bilgilerinin kullanımı.....	22
3. İNŞAAT PROJELERİNİN MALİYETİ.....	24
3.1. Maliyet Kontrolü.....	24
3.2. Maliyet Analizi.....	27
3.2.1 Maliyet analizi ve kontrolü.....	29
3.2.2. Maliyet kestirme ve maliyet kontrol.....	31
3.2.3. Maliyet kontrolünün şebekeye etkisi.....	35
4. MATERİYAL VE METOD.....	37
4.1. Materyal.....	37
4.2. Metod.....	37
5. UYGULAMA.....	38
6. SONUÇ VE ÖNERİLER.....	66
KAYNAKLAR.....	68
EKLER.....	70
ÖZGEÇMİŞ.....	97

**İNŞAAT PROJELERİNİN AĞ DİYAGRAMLARIYLA PLANLANMASI VE
MALİYET ANALİZİ
(Yüksek Lisans Tezi)**

LATİF ONUR UĞUR

**GAZİ ÜNİVERSİTESİ
FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ
Aralık 2003**

ÖZET

Bu çalışmada Ankara Aşı Serum ve İlaç Kontrol Enstitüsü yapısının inşaat maliyeti, iş programları ve işgücü esas alınarak incelenmiştir. İşin normal sürede tamamlanması durumundaki işgücü maliyetleri hesaplanmıştır. İşin tamamlanma süresinin %5, %10 ve %15 daha öne çekilmesi halinde işgücü maliyetlerinin değişimi, fazla mesai yapılması durumuna göre irdelenmiştir. Her süre kısaltımı haline karşılık gelen iş programları düzenlenmiş; işgücü maliyetleri hesaplanarak ilgili diyagramlar çizilmiş ve süre-maliyet karşılaştırmaları yapılmıştır. Bir projenin yatırım planlaması yapılırken; farklı koşullara göre farklı planlamaların yapılması ve her planlamadan zaman, kaynak ve maliyet analizlerinin yapılarak en rasyonel olanın tercih edilmesi makro ve mikro ölçeklerde en uygun yol olacaktır.

Bilim Kodu	: 966
Anahtar Kelimeler	: Planlama, Çizelgeleme, Maliyet, CPM, Gantt
Sayfa Adedi	: 97
Tez Yöneticisi	: Doç. Dr. Recep KANIT

**PLANNING CONSTRUCTION PRJECTS WITH NETWORK DIAGRAMS
AND COST MANAGEMENT
(M.Sc. Thesis)**

LATİF ONUR UĞUR

**GAZİ UNIVERSITY
INSTITUTE OF SCIENCE AND TECHNOLOGY
December 2003**

ABSTRACT

In this study, construction cost of Ankara Aşı Serum ve İlaç Kontrol Institute building is evaluated taking into account of work programs and manpower. In cases of taking back the construction completing time by %5, %10 and %15 earlier; manpower costs for each percentage amount evaluated. For each time shortage a new work programme is prepared, manpower costs calculated, necessary programs worked out and time-cost comparision are made. During preparation of investment programme of this project, different planning for different conditions are made and by making time, resource and cost analyses for each planning preference, the most rational one will be prefered in micro and macro scales.

Science Code	: 966
Key Words	: Planning, Scheduling, Cost, CPM, Gantt
Page Number	: 97
Adviser	: Doç. Dr. Recep KANIT

TEŞEKKÜR

Çalışmalarım boyunca değerli yardım ve katkılarıyla beni yönlendiren kıymetli hocam Doç. Dr. Recep KANIT 'a, değerli tecrübelerinden faydalandığım kıymetli hocam Prof. Dr. M. Haluk ÇELİK 'e, ömrüm boyunca bana öğrenmenin ve bilginin faziletini aşışayan, her zaman her yerde yol gösteren ve destek olan babam Yük. İnş. Müh. Erdoğan UĞUR ve annem merhume Gönül UĞUR 'a şükranlarımı sunmayı bir borç bilirim. Okumaya, öğrenmeye, çalışmaya, araştırmaya, kafa yormaya ve bir şeylere yaramaya yönelik bir yaşamı paylaşmanın zorluklarına göğüs geren hayat arkadaşım Berna UĞUR 'a da teşekkür ederim.



ÇİZELGELERİN LİSTESİ

Çizelge	Sayfa
Çizelge 3.1. Maliyet Yönetimi Aşamaları.....	26
Çizelge 5.1. 2003 yılı Birim Fiyatları'na göre keşif özeti.....	39
Çizelge 5.2. Her imalat kalemi için analizlerden gelen işçilik süreleri ve düzeltilme katsayısı ile düzeltilerek bulunan adam-saat değerleri	41
Çizelge 5.3. Her imalat kalemi için adam-gün değerleri	47
Çizelge 5.4. Normal iş programına göre kritik yörüngede bulunan işlerde kullanılması gereken işgücüün adam-gün değerleri ve adetleri	53
Çizelge 5.5. Kritik yörünge üzerinde bulunan faaliyetlerin normal süreleri ve %5, %10 ve %15 'lik kısaltmalara karşılık gelen süreleri	58
Çizelge 5.6. Kritik yörünge üzerinde bulunan işlerde yeralan işgücüne ait saatlik ücretler ve fazla mesai ücretleri ile normal ve sıkıştırılmış iş programlarının kritik yörüngedeki işlerinin, işgücü maliyetleri.....	59
Çizelge 5.7. Normal ve sıkıştırılmış iş programlarına göre eklemeli maliyet toplamları.....	64

ŞEKİLLERİN LİSTESİ

Şekil	Sayfa
Şekil 3.1.a Nakit durumunun dış kaynaklardan desteklenmesi gereken bir proje örneği.....	27
Şekil 3.1.b Nakit durumu ek kaynak gerektirmeyen bir proje örneği.....	28
Şekil 3.2. Zaman, kaynak ve maliyet analizi için gerekli global veri miktarları.....	29
Şekil 3.3. Yığışılı maliyet eğrileri ve planlanan/gerçekleşen sapmaları.	33
Şekil 3.4. Şebekede bileşik/yapay eylem kullanımı.....	35
Şekil 5.1. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Mart 2003 maliyetleri..	59
Şekil 5.2. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Nisan 2003 maliyetleri	60
Şekil 5.3. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Mayıs 2003 maliyetleri	60
Şekil 5.4. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Haziran 2003 maliyetleri.....	60
Şekil 5.5. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Temmuz 2003 maliyetleri.....	61
Şekil 5.6. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Ağustos 2003 maliyetleri.....	61
Şekil 5.7. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Eylül 2003 maliyetleri...61	
Şekil 5.8. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Ekim 2003 maliyetleri...62	
Şekil 5.9. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Kasım 2003 maliyetleri.....	62
Şekil 5.10. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Aralık 2003 maliyetleri.....	62
Şekil 5.11. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Ocak 2004 maliyetleri.....	63

Şekil 5.12. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Şubat 2004 maliyetleri.....	63
Şekil 5.13. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Mart 2004 maliyetleri	63
Şekil 5.14. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Nisan 2004 maliyetleri	64
Şekil 5.15. Normal ve sıkıştırılmış programlar için maliyetleri aylık toplamlarının karşılaştırılması.....	65
Şekil 5.16. Normal ve kısaltılmış programlara karşılık gelen kritik yörunge üzerindeki işgücü maliyetlerinin değişimi.....	66

EKLERİN LİSTESİ

EK	Sayfa
EK-1 Ankara Aşı Serum ve İlaç Kontrol Enstitüsü yapısının plan ve ön görünüşü.....	71
EK-2 Normal süreli programın ağ diyagramı ile gösterimi.....	73
EK-3 Normal süreli programın Gantt diyagramı ile gösterimi.....	85
EK-4 %5 sıkıştırılmış programın Gantt diyagramı ile gösterimi.....	88
EK-5 %10 sıkıştırılmış programın Gantt diyagramı ile gösterimi.....	91
EK-6 %15 sıkıştırılmış programın Gantt diyagramı ile gösterimi.....	94

SİMGELER VE KISALTMALAR

Bu çalışmada kullanılmış simgeler ve kısaltmalar, açıklamaları ile birlikte aşağıda sunulmuştur.

Simgeler	Açıklama
S	Süre
as	Adam saat
ag	Adam gün
Kısaltmalar	Açıklama
CPM	Kritik yol metodu
PERT	Proje değerlendirme ve gözden geçirme teknigi
WBS	İşlerin parçalara ayrılma yapısı
Gantt Diyagramları	Çubuk diyagramları
ES	Erken başlama zamanı
EF	Erken bitme zamanı
LS	Geç başlama zamanı
LF	Geç bitme zamanı

1. GİRİŞ

Doğru kararların alınması ve buna uygun faaliyetlerin yürütülebilmesi için projelerin mutlaka planlama aşamasından geçmesi gerekmektedir. Planlama yapılmadığı takdirde gelecekteki fırsatları ve tehlikeleri görmek mümkün olmayacağından, bu konuda gerekli önlemler de alınamayacaktır. (1)

Neyin, niçin, nasıl ve ne zaman yapılacağını tanımlayan, projedeki işlerin yürütülmesini ve projedeki çalışanların yönetimini sağlayan planlama çalışmaları yapılmaksızın, projenin başarılı bir şekilde yürütülmesi ve sonuçlandırılması mümkün değildir. Proje planının geliştirilmesinde, görev ve sorumlulukların belirlenmesi, proje zaman cetvelinin hazırlanması ve proje bütçesinin çıkarılması en önemli çalışmalar arasındadır. (2)

Proje programlama, kaynak gereksiniminin ve tahmin edilen süre içinde projenin gidişatının programlanmasıdır. Proje programlamada ilk aşama, her bir faaliyet için gerekli süreyi belirlemektir. Ayrıca bu aşamada, her faaliyetin başlama ve bitiş zamanını gösteren bir zaman diyagramı hazırlanır. Proje programı, proje açısından önem arz eden kritik faaliyetleri göstererek, faaliyetlerin serbestlik süresi ve gecikme miktarı hakkında bir fikir vermelidir. (3)

Proje kontrolü, projedeki faaliyetlerin durumunu değerlendirmek, projenin durumunu planlanan durumla karşılaştırmak ve eğer gerekiyorsa düzeltici önlemler almak için yapılan faaliyetlerdir. Proje kontrolü sayesinde projenin yürütülmesi sırasında sorun yaratabilecek, kritik veya yarı kritik faaliyetler üzerinde yoğunlaşmak mümkündür.(3)

Proje planlama ve programlama için geliştirilen temel teknik yöntemler, Gantt diyagramları, PERT ve CPM'dir.

CPM yönteminin getirdiği önemli bir analiz tekniği, *Kaynak Dağıtımı Analizi*'dır. Projenin mümkün olan minimum maliyetle tamamlanması için; işletmenin elinde bulunan kit kaynaklarının, projedeki faaliyetler arasında en rasyonel şekilde dağıtımının planlanması gereklidir. Eldeki kaynaklar sınırsız ise şüphesiz programlamada bir güçlük yoktur, faaliyetler üzerinde kaynak yoğunlaştırılmasıyla proje süresi kısaltılabilir. Fakat eldeki kaynaklar sınırlı ise kaynakların nasıl dağıtılaceği problemi ortaya çıkar.(4)

Bu çalışmada öncelikle proje yönetiminin ve bunun önemli bir bölümünü oluşturan proje planamasının ana hatları çizilmiş, kullanılan teknikler ve önemli hususlar belirtilmiştir. *İnşaat projelerinin maliyetleri*, maliyet kontrol ve analizleri, bütçeleme yöntemleri belirtildikten sonra *maliyet kontrolünün şebekeye etkileri* üzerinde durulmuştur. Örnek bir uygulama olarak Ankara Aşı Serum ve İlaç Kontrol Enstitüsü yapısının inşaat maliyeti, iş programları ve işgücü esas alınarak incelenmiştir. Belirtilen yapının maliyet hesabı, Bayındırılık ve İskan Bakanlığı 2003 yılı Birim Fiyatları esas alınarak yapılmış, işin teslim tarihi baz alınarak iş programı düzenlenmiştir. Her iş kalemi için; Bayındırılık ve İskan Bakanlığı Birim Fiyat Analizleri kullanılarak gereken düz işçi ve ustaların adam saat değerleri hesaplanmış, gerekli verimlilik düzeltme katsayıları yardımı ile inşaatın tamamlanması için gereken işgucünün adam saat değerleri belirlenmiştir. İşin normal sürede tamamlanması durumundaki işgücü maliyetleri hesaplanmıştır.

İşin tamamlanma süresinin %5, %10 ve %15 daha öne çekilmesi halinde işgücü maliyetlerinin değişimi, fazla mesai yapılması durumuna göre irdelenmiştir. Her süre kısaltımı haline karşılık gelen iş programları düzenlenmiş; işgücü maliyetleri hesaplanarak ilgili diyagramlar çizilmiş ve *süre-maliyet karşılaştırmaları* yapılmıştır.

2. İNŞAAT PROJELERİNİN YÖNETİMİ VE PLANLANMASI

Proje, insan ve insan dışı kaynakların bir amacı gerçekleştirmek için belirli zaman kısıtlaması içinde bir organizasyon dahilinde bir araya getirdikleri, bu belirli projenin sonunda ise başka yerlere tahsis edildikleri bir süreçtir.(5)

Günümüzün refahını oluşturan bütün sanayi üretim araçları, binalar, bütün mamuller, etrafımızda gördüğümüz her şey çeşitli projelerin ürünleridir.(6)

Bir projenin amacı bir fayda sağlamak, bir ihtiyacı gidermek ve bir probleme çözüm bulmaktadır.(7)

Tarihin ilk çağlarından beri çeşitli projeler gerçekleştirilmişse de bunlara ait bilgilerin korunmaması ve büyük çaplı projelerin sayıca çok az olması sebebiyle projeleri zaman, maliyet ve performans kısıtları içinde “başarılı” tamamlamayı hedefleyen *Proje Yönetimi* disiplininin gelişmesi ancak II.Dünya Savaşı’ndan sonra olmuştur. Özellikle CPM ve PERT metodlarının geliştirilmesi, Proje Yönetimi’nde verimliliği arttırmıştır.(8)

Proje Yönetimi, pek çok fen alanı ile ilişkilidir; Matematik, Yöneylem Araştırması, Sosyal ve İdari bilimler, çeşitli mühendislik dalları projelerin yönetiminde kullanılır.(9)

Bir projenin başarılı sayılabilmesi için hedefe ulaşılmış olması ve bunun maliyet, tarih ve performans toleransları içinde yapılmış olması gereklidir.(10)

Başarılı bir projenin en temel özelliği iyi bir planlama sürecinin ardından mükemmel bir icra ve kontrolle sonuçlandırılmasıdır.(11)

Proje Yönetimi'nin hem tek tek işletmelerin hem de tüm ülkenin kalkınmasında önemi vardır; bu kıt kaynakların en verimli alanlara aktarılması ve en kısa zamanda, en az maliyetle bitirilmesini sağlayabilecek yetenekte olmasından kaynaklanır.(12)

Bu tekniklerin öğrenilmesi ve amca uygun, etkili şekilde kullanılması ,bütün üretimlerin kaynağı olan projelerin hedeflere ulaşması ve bunun en verimli bir biçimde yapılmasını sağlayacaktır. (12)

2.1. Projenin Tanımı

Proje kavramının çeşitli tanımları vardır. Örneğin Juran projeyi çözümü planlanıp, çizelgelenmiş bir sorun olarak tanımlamıştır. Bu tanım bize projenin varolan bir problemi ortadan kaldırılmaya yönelik çabaların toplamı olduğu sonucuna götürür. Problemin doğru tanımlanması projenin başarısını olumlu etkiler. Archibald tarafından yapılmış bir başka tanım “Proje yeni bir ürün, yeni bir bina, tesis, yeni bir sistem veya spesifik bazı sonuçların elde edilmesi için gerçekleştirilmesi gereken toplam süreçtir” der. General Electric firması proje kavramını spesifik bir amacın elde edilmesi için, sınırlı bir zaman aralığı için tanımlanmış faaliyetler olarak tanımlamış ve projenin bir defaya mahsus olarak yapıldığını vurgulamıştır.(13)

Bir projede , insan ve insan dışı kaynaklar, başlangıcı ve sonu belirli bir amaç için bir organizasyon çerçevesinde bir araya getirilir. Proje sonunda ise bu kaynaklar başka yerlere tahsis edilir. (14)

Bütün bu tanımlardan çıkarılacak sonuç, projenin bir ihtiyaca cevap verdiği, bir amaca yönelik olduğu, yalnızca bir tek defalık yapıldığı, başlama ve bitiş tarihlerinin belli olduğu, bir organizasyon yapısı içinde gerçekleştiği ve kaynak tükettiğidir.

Tarihin ilk çağlarından beri çeşitli tiplerde projeler gerçekleştirılmıştır. Bunlara örnek olarak Mısır'ın sulama kanalları ve piramitleri gösterilebilir. Bizde de mimari yapılar (camiler, köşkler vb) buna örnek verilebilir. Bu yapıtlarla ilgili proje yönetimi bilgileri ise korunmamış ve bu faaliyetlerin sayıca az olmaları sebebiyle, Proje Yönetimi'nin bir disiplin olarak gelişmesi ancak II. Dünya Savaşı'ndan sonra mümkün olmuştur. Özellikle bu savaştan sonra özel girişimciliğin gelişmesi, devletlerin kendi ülkelerinden büyük hacimli işler

yapmak için toplayabilecekleri paranın, demokrasi ve cumhuriyet, birey hakları ve vatandaşlık kavramlarının bu projeleri gerçekleştirebilecek kuvvetteki ülkelerde yerleşmesi nedeniyle, sınırlı olmak zorunda kalması, projeleri sınırlı olmak, ekonomik olmak, yararlı olmak ve belirli maliyet, zaman ve amaç kısıtlamaları içinde olmak zorunda bırakmıştır. (15)

Projenin bir defalik ve karmaşık olması, gerekli işlemler, program ve kaynakların dağıtımını kapsayan eşgüdümlü bir plan gerektir.(16)

2.2. Proje Yönetimi

Proje yönetimi; proje faaliyetlerinin proje hedeflerine ulaşmak için planlanması, çizelgelenmesi ve kontrolüdür. Bu faaliyetler gerçekleştirilirken performans, maliyet, zaman sınırlamaları içinde kalmak ve proje büyüklüğünün kabul edilebilir sınırlar içerisinde tutulması zorunlulukları vardır.(17)

Proje ile ilgili başlıca dört adet değişken tanımlanmıştır;

Performans: Projenin amaçları ne ölçüde ve ne nitelikte gerçekleştirildiğinin bir ölçüsüdür.

Maliyet: Maliyet, fiyat ile karıştırılmamalıdır. Fiyatlandırma bir şirket politikasıdır. Maliyyette önemli olan ürünün ne kadar harcama yapılarak üretileceğinin hesaplanmasıdır. Faaliyete ayrılmış iş yapısı, kaynak verileri, faaliyet süresi tahminleri, tecrübe ve hesap grafikleri kaynak alınır. Sektörel alanlarda yıllık olarak çıkarılan birim fiyat katalogları da önemli maliyet hesabı kaynaklandırır. Bilgisayarların da kullanılarak bu kaynakların değerlendirilmesi ile maliyet tahminleri elde edilir .

Çizelge veya zaman : Projenin ne zaman tamamlanacağı ve hangi faaliyetlerin ne zaman yapılacağını belirtir.

Proje ölçüği veya büyüklüğü : Proje büyülüğu, önceden tespit edilememiş, gözden kaçmış bazı gereksinimlerin projenin icra safhasında ortaya çıkmasıyla iyice artabilir. Bu göz önünde tutularak, planlama safhasında proje ayrıntılarıyla belirlenmeli ve müşteriyle veya projeyi isteyen kişilerle bu büyümeyenin ne kadar olabileceği ve hangi sınırdan sonra projenin terk edileceği belirlenmelidir.

Bu dört değişkenin birbirleriyle ilişkileri şu formülle belirlenir;

$$\text{Maliyet} = f(P, Z, \ddot{O}) \quad [2.1.]$$

Bu denklemin belirttiği; gerçek maliyetin (*Maliyet*), performans (*P*), zaman (*Z*) ve ölçegin (*Ö*) bir fonksiyonu olduğunu. Performans ve ölçek büyükçe maliyet genelde artar.

Yine bir kural olarak projenin tamamlanma zamanı belirli bir optimum süreyi geçtiği zaman, maliyet artar. Bunun sebebi şu şekilde açıklanmıştır; bütün projelerin, bu arada özellikle yatırım projelerinin de yatırımin tutarı ve yatırımin işletmeye açılma veya proje sonuçlarının elde edilme tarihi kesin olarak belirtilir. Eğer yatırım, önceden belirtilen tarihte işletmeye açılamazsa, projede öngörülen bütün hesaplar geçerliliğini büyük ölçüde yitirir. Her şeyden önce, projede gösterilen gelirler zamanında elde edilemeyeceği için, finansal tabloların dengesi bozulur. Borçları ve işletme giderlerini karşılamak için başka ek finansman kaynakları bulma zorunluluğu doğar. Böyle bir durum yeni finansman masraflarına yol açar. Diğer taraftan, projede öngörülen yatırım tutarı, belirli bir süre için geçerlidir. Projenin işletmeye açılma süresi uzadıkça, yatırım mallarının fiyatı artabilir, ithalat koşulları değişebilir, yapılan yatırım harcamalarının boş bekleme süresi uzayacağı için, alternatif maliyetleri büyük tutarlara ulaşabilir. Bunun dışında projeye yatırıldığı halde kullanıma alınmayan sermaye tutarının en az banka faizi kadar görünmeyen bir maliyeti de vardır.

Öte yandan projelerin öngörlenden daha kısa zamanda bitirilmeye çalışılması da maliyetleri arttırır. Eğer bu süre kısaltılmaya kalkılırsa, genelde çalışanların aşırı çalışması gereklidir; bu durumda işçilik saatini başına üretim miktarı (işçilik produktivitesi) genelde düşer. Ayrıca çalışanlara mesai ücreti ödenmek zorunda kalınır. Bunlardan başka ilave insan dışı kaynakların faaliyetlere tahsis ve asıl kaynakların da kaydırılması gereklidir. Ilave kaynakların ve kaynak kaydırılmasının maliyeti yüksektir, ayrıca kaynak kullanım oranı da düşeceğinden birim kaynak maliyeti de artmış olur.

Yatırım projelerinin, projede öngörülen yatırım tutarını aşmadan süresi içinde, performans kriterlerini karşılayarak gerçekleştirilmesi, bu konuda deneyimli ve uzman yöneticilere ve bunların emrindeki ekiplere bağlıdır. Projelerin, iyi yönetilmemesi ya da proje yöneticilerinin yeteneksiz olması, bir taraftan zaman ve para kaybına, diğer taraftan da birtakım teknik hatalara yol açar. Bu durum ise, aslında iyi hazırlanmış karlı bir projenin, iyi yönetilmeme nedeniyle üstünlüklerini kaybetmesi anlamına gelir.(18)

Günümüzde, yapılacak işin niteliğine göre yönetim şekilleri üçe ayrılmaktadır. Bunlar, fonksiyonel, dengelenmiş ve proje yönetimleridir. *Fonksiyonel yönetim*; endüstriyel bir tesiste düzenli üretim, hizmet sektöründe bankacılık veya sigortacılık gibi, biri birini takip eden rutin işlerin gerçekleştirildiği alanlardır. *Proje yönetim*'nde kapsamlı bir ürünün bir kerelik üretimi için hazırlanmış organizasyon söz konusudur. *Dengelenmiş yönetim*'de ise fonksiyonel çalışan yöneticilerin başına projeden sorumlu bir birim getirilir ve proje yöneticisi sorumluluğu ile yetkisi altında fonksiyonel yöneticiler çalışır. Fonksiyonel yönetimin disiplinli bir yapısı vardır. Buna karşın proje bütünlüğü zayıftır. Proje yönetimi, kişisel özelliklerin ön plana çıktığı reaksiyon süresi hızlı bir yapıdır.(19)

2.3. Tipik Bir Projenin Temel Bileşenleri

2.3.1. Projenin başlatılması, seçimi ve tarifi

- İhtiyaçların tanımlanması
- Alternatiflerin (teknolojik) geliştirilmesi
- Alternatiflerin değerlendirilmesi
- En uygun alternatiflerin seçimi
- En uygun alternatiflerin maliyetlerinin belirlenmesi
- Risklerin değerlendirilmesi
- Bir temel konfigürasyon ana hat planının geliştirilmesi
- Konfigürasyonun yönetime sunulması (pazarlanması) ve onay alınması

2.3.2. Proje organizasyonu

- Katılımcı organizasyonlarının seçimi
- Projenin iş içeriğinin bir WBS (İşin Parçalara Aynılması Yapısı) ile yapılandırılması
- Proje organizasyonu yapısının, ilgili iletişim ve raporlama yöntemlerinin geliştirilmesi
- WBS elemanlarının katılımcı organizasyonlara dağıtıımı

2.3.3. Faaliyetlerin analizi

- Projenin ana görevlerini geliştirmek
- Proje görevlerini gerçekleştirmek için gerekli faaliyet listesini oluşturmak
- Faaliyetler arasında öncelik ilişkilerini oluşturmak
- Bir şebeke modeli oluşturmak
- Daha ileri düzey şebeke modeli geliştirmek
- Kilometre taşlarını geliştirmek
- Şebeke ve bileşenlerini güncelleştirmek

2.3.4. Projenin çizelgelenmesi

- Bir takvimin geliştirilmesi
- Faaliyet sürelerinin tespiti
- Faaliyetlerin icrası tarihlerinin geliştirilmesi
- Gerçekleşen ilerleme ile kilometre taşlarına ulaşımın izlenmesi
- Çizelgenin güncelleştirilmesi

2.3.5. Kaynak yönetimi

- Kaynak ihtiyaçlarının Tespiti
- Kaynakların temini
- Kaynakların projeler/faaliyetlere atanması
- Gerçekleşen kaynak kullanımının ve maliyetlerinin izlenmesi

2.3.6. Teknolojik yönetim

- Konfigürasyon yönetimi planının geliştirilmesi
- Teknolojik risklerin belirlenmesi
- Konfigürasyon kontrolü
- Risk yönetimi ve kontrolü
- Toplam Kalite Yönetimi

2.3.7. Projenin bütçelenmesi

- Direkt ve endirekt maliyetlerin tahmini
- Nakit akışı tahmininin geliştirilmesi
- Bütçenin oluşturulması
- Gerçekleşen maliyetlerin izlenmesi

2.3.8. Projenin icrası ve kontrolü

- Veri toplama sisteminin geliştirilmesi

- Veri analiz sisteminin geliştirilmesi
- Faaliyetlerin icrası
- Veri toplanması ve analizi
- Maliyet, konfigürasyon, çizelge, ve kalitede meydana gelen sapmaların tespiti
- Düzeltici planların geliştirilmesi
- Düzeltici planların uygulanması
- Tamamlama anında maliyetlerin ne olacağının tahmini

2.3.9. Projenin kapatılması

- Projenin başarısının değerlendirilmesi
- Proje yönetimi uygulamalarında iyileştirmeler için tavsiyeler
- Gerçekleşen maliyetler, süreler, performans ve konfigürasyonu hakkındaki bilgi

Pinto ve Slevin projenin başarısına en fazla etki yapan faktörleri şu şekilde belirlemiştir ;

Proje Amaç ve Hedefleri. Proje amaçlarının iyi tanımlanmış ve anlaşılmış olması planlama ve uygulamanın temelini oluşturur. Hedefleri ve değerlendirmede kullanılan performans ölçülerini anlamak çabaların koordinasyonu ve organizasyonun desteğini temin etmek şarttır. Proje ömrünün kavramsal tasarım safhasından itibaren proje ile ulaşılacak istenen yer ve misyon tanımlanmalı; takım üyelerine, taşeron ve diğer katılımcılara anlatılmalıdır.

Üst Yönetimin Desteği. İşletme içinde mevcut kaynakları kullanmak için daima bir rekabet vardır. Proje sürecinde var olan yüksek belirsizlik oranı projeyi bu yarışın dışında bırakabilir. Üst yönetimin projeye katılımı, projenin amaç ve önemini anlamalarına yardımcı olur. Bu farkındalık, eğer desteği tahvil edilebilirse; krizler ve çatışmalar meydana geldiğinde, belirsizlik krizleri

ortaya çıktığında çok değerli olabilir. Bu yüzden proje yönetimi ve üst yönetim arasındaki devamlı, sıkı iletişim projenin başarısı için şarttır.

Proje Planlaması. Proje amaç, hedef ve performans ölçülerinin çalışabilir (fizibil) bir plana dönüştürülmesi, kavramsal tasarım ve üretim safhası arasındaki bağıdır. Projenin bütün yönlerini (teknik , finansal, çizelgelemeye, iletişime ve kontrole ait) kapsayan ayrıntılı bir plan, projenin uygulanmasının temelidir. Planlama, icra sürecinin başlamasıyla son bulmaz. Çünkü uygulama sırasında meydana gelen sapmalar bir dönemden diğerine yeniden planlamayı ve güncelleştirmeyi gerekli kılar. Planlama, değişen hedefleri ve performansı sonuçlarla ilişkilendiren dinamik ve devamlı bir süreçtir.

Müşteriye Danışma. Projenin son kullanıcısı, başarısının gerçek yargıcidır. Teknik spesifikasyonlara uygun, zamanında ve bütçe içinde tamamlanmış fakat kullanılmayan pek çok proje vardır. Projenin kavramsal planlama safhasında, amacı belirlemek ve hedefleri tespit etmek için müşterinin istekleri temel alınır. Daha sonraki safhalarada da müşteriye danışmak, hedefleri performansa çevirme sürecinde yapılan hataları azaltacaktır. Değişen ihtiyaç ve koşullara bağlı olarak müşterinin isteklerini belirten amaç bildirgesi, planlama ve uygulama safhalarında geçerliliğini sürdürmeyebilir.

Personel İle İlgili Konular. Teknik hedeflere, çizelge ve bütçe kısıtlarını ihlal etmeden, müşterinin de tatminini sağlayarak ulaşmak komple bir başarıdır. Eğer takım üyelerinin kendi aralarında, takım üyeleri ile müşteri arasında , takım üyeleri ile şirketteki diğer personel arasındaki ilişkiler zayıf ve moraller düşükse projenin başarısı kuşkulu olur. İyi motive olmuş, projeye bağlı takım üyeleri ve müşterilerle iyi ilişkiler, proje başarısının anahtarlarıdır.

Teknik Konular. Projenin teknik yönlerini anlamak ve takım üyelerinin gerekli yeteneklere sahip olduklarıdan emin olmak proje yöneticisinin sorumluluklarındandır. Uygun olmayan teknolojiler ve teknik yetersizlikler, maliyetler, çizelge, gerçekleşen performansı ve moral başta olmak üzere projenin bütün yönlerini olumsuz etkileyebilir.

Müşteri Kabulü. Proje ömrü süresince devamlı olarak müşteriye danışmak, kullanıcı kabulüne bağlı başarı olasılığını artttır. Projenin sonlarına doğru müşteri, projenin sonuçlarını yargılar ve kabul edilir olup olmadığını belirler. Bu aşamada reddedilen proje bir başarısızlık olarak kabul edilmelidir.

Proje Kontrolü. Gerçekleşen ilerlemeye ilgili sürekli bilgi akışının olması proje yöneticisinin belirsizliklerle baş edebilmesini sağlayacak bir geri-besleme mekanizmasıdır. Gerçekleşen ilerlemeyi, planla karşılaşmakla sapmalar belirlenir, problemler önceden tespit edilir, ve düzeltici hareketler yapılabilir. Çizelge ve teknik alanlarda umulandan az bir başarı ve maliyetlerdeki sapmaların erkenden tespit edilmesi, yöneticilere önemli konular üzerinde odaklanma imkanı verir. Planlar güncelleştirilebilir veya projeyi çizelge içinde tutmak için kısmi olarak değiştirilebilirler.

İletişim. Her bir proje safhasında, katılanlar arasında iyi bir koordinasyon kurulması sürekli bir bilgi değişimini gerektirir. Genelde, eğer otorite hatları eğer iyi tanımlanmışsa, proje takımı içindeki ve organizasyonun diğer kısımları ve müşteri ile ilişkiler daha kolay olur. Projenin organizasyonel yapısı, iletişim kanallarını ve kimin kime bilgi aktarmakla yükümlü olduğunu belirlemelidir. Buna ek olarak bu bilgilerin ne sıklıkla üretileceği ve aktarılacağını da göstermelidir. Resmi, yazılı iletişim kanalları, olumlu çalışma ortamı neticesi ortaya çıkan gayri resmi iletişim kanalları ile birlikte projenin başarısına olumlu katkı yapar.

2.4. Projenin Çizelgelenmesi

Proje planamasının ana çıktılarından biri de *Proje Ana Çizelgesi* 'dir. Bu çizelge, projeye ilişkili bütün faaliyetlerin zamana göre dağılımıdır. Proje çizelgesi, projenin zaman parametrelerini belirler ve yöneticilere, proje dahilindeki çabaları doğru yöne kanalize etme ve koordinasyon sağlama yardımcı olur. Bu çizelge, proje kontrol sisteminin etkin bir parçası olur. Bir proje çizelgesinin etkin olması için ,

- Proje takımı tarafından kolayca anlaşılabilmesi,
- Kritik iş paketlerine ve görevlere dikkat çekmesi,
- İstendiğinde güncellenebilir, değiştirilebilir, bu çeşit değişikliklere izin verecek esneklikte olması ,
- Proje kaynaklarının tahsis edilmesi, izlenmesi ve değerlendirilmesi,
- Aynı kaynakları paylaşan diğer organizasyonel planlarla uyum içinde olması gereklidir.

Proje ana çizelgesini oluşturmak için aşağıda sıralaması verilen adımların yerine getirilmesi gereklidir;

- Proje amaç ve hedefleri ve genel stratejiler tanımlanır.
- İlgili iş paketleri ile birlikte WBS hazırlanır.
- İş paketleri ve görevler sıralanır.
- Zaman ve maliyet elemanları belirlenir.
- Ana çizelge projenin zaman kısıtları açısından gözden geçirilir.
- Çizelge , organizasyonel kaynak kısıtları göz önüne alınarak konsolide edilir (sağlamlaştırılır).
- Çizelgenin teknik performans hedefleri ve proje maliyetleri açısından tutarlılığı gözden geçirilir.
- Yönetim çizelgesi onaylar.

Projenin çizelgelenmesi; kişiler ve ekipman gibi kaynakların projeyi tamamlamak için gerçekleştirecekleri faaliyetlerin belirlenmesi, bununla ilgili zaman tablolarının ve tarihlerin planlanmasıdır. Çizelgeler planlama ve kontrol sistemlerinin temelidir.(20)

Çizelgeleme faaliyeti; faaliyetlerin sürelerinin belirlenmesi, faaliyetler arasındaki sıra ve öncelik ilişkilerinin saptanması, bütçe ve kaynakların empoze ettiği kısıtların tespiti gibi projenin değişik yönlerine ait bilgilerin

entegrasyonunu gerektirir. Bu bilgiler daha sonra makul bir çizelgeleme yöntemiyle, (genelde CPM veya PERT gibi şebeke planlama yöntemleri ile) işlerin programlanması sırasında kullanılır. Amaç aşağıdaki sorulara cevap verebilecek bir program oluşturmaktır ;

- Eğer bütün faaliyetler plana göre giderse, proje ne zaman tamamlanacaktır?
- Projenin zamanında bitmesini sağlamak için hangi faaliyetler kritiktir?
- Eğer gerekirse projenin tamamlanma tarihini geciktirmeden hangi faaliyetler, ne kadar süre için ertelenebilir?
- Faaliyetler ne zaman başlayacak ve biteceklerdir?
- Projenin herhangi bir anında harcanması gereken para ne kadardır?
- Bazı faaliyetleri hızlandırmak için ekstra harcamalar yapmaya değer mi?

Buradaki ilk dört soru zamanla, sonraki iki soru ise daha çok proje bütçesi ile ilgilidir.

Çizelge, bir zaman tablosu veya faaliyetlerin birbiriley ilişkilerini zaman içinde gösteren bir grafik olan Gantt Diyagramı şeklinde olabilir. Projenin değişik üyeleri için farklı çizelgeler hazırlanabilir. Örneğin bir departman şefi kendi elemanlarının yapacağı işleri gösteren bir çizelgeye; finans bölümü yetkilisi ise proje faaliyetlerinin kendi bütçeleri içinde yapıldığından emin olmak ve işin ilerleyışı ile nakit akışı hakkında bilgi edinmek için karma çizelgelere ihtiyaç duyabilir.

Çizelgeler, projeye katılan kişi ve şahıslar arasında gerekli iletişim ve koordinasyonu sağlar. Değişik zaman ve yerlerde, farklı insanların çabalarını işin yapılması için koordine eder. Proje yöneticisi, çizelge geliştirmekle projenin *planlamasını* yapmış olur. Çizelgeye göre her bir görevi dağıtınca

projeyi başlatmış olur ve proje görevlerin gerçekleşme tarihleriyle planlanmış tarihleri karşılaştırarak projenin *izlenmesini* yapar. Ve eğer düzeltici faaliyetlere girişilmesine gerek duyulacak kadar sapma olursa yönetici harekete geçer bu da *kontrol işlevi*dir.(21)

Çizelgeler projenin WBS 'sinin, zamana göre dağıtımla oluşturulurlar. Faaliyetlerin zamana göre bir resmidirler.

Çizelgeler; program planlama, değerlendirme ve kontrol için temel araçlardır. Müşteriden gelen geri beslemelerin de yardımıyla proje takımı elemanları ile pek çok sefer oluşturulup düzeltilerek yapılırlar. Değişen koşullar projenin ömrü boyunca dinamik kalmalarını gerektirir. Her projenin kendine has gereksinimleri vardır. Çizelgeyi hazırlarken, iş içerikleri için hazırlanan süre ve tarihlerin ana plana kesinlikle uymasına dikkat edilmelidir.(22)

Çoğu durumda çok fazla kapsamlı bir çizelge en iyi çözüm değildir. Aslında, çok fazla ayrıntı, iletişimini bulandırır ve dikkatin kritik faaliyetlere yöneltilmesini engelleyebilir.(23)

2.4.1. Anahtar kilometre taşları

Bir çizelge geliştirmeye başlamanın bir yolu, tamamlanılacak işler için *Anahtar Kilometre Taşları* tespit etmektir. Daha rahat görülmesi için bu noktalar bir zaman doğrusunun üzerine yerleştirilir. Bir kere üzerinde anlaşmaya varılmışça sonuç anahtar kilometre taşı grafiği, ana plan ve onun bileşenleri için bir iskelet olur. Bir anahtar kilometre taşı, proje çevrimi için önem arz eden bir olay olarak tanımlanır. Genelde bu noktaları belirlemek kolaydır. Kilometre taşları açık ve kesin olaylar olmalı, muğlaklığa meydan verilmemelidir. Kilometre taşlarında tüm proje baştan sona incelenir, sapmalar ve ilerlemeler kayda geçirilir ve gerekirse düzeltici faaliyetlere girişilir.(24)

Kilometre taşları, projenin başlamasından itibaren bütün ana safhalar için tespit edilmelidir. Az sayıda anahtar kilometre taşı tespiti, izleme ve kontrol problemlerinin ortayamasına sebep olurken çok fazla anahtar kilometre taşı da gereksiz meşguliyete ,aşırı işe ,aşırı kontrole ,karışıklığa ve yükselen genel gider payına yol açar. Uzun dönemli projeler için senede dört anahtar kilometre taşı yeterlidir.(24)

Proje bölümü, müşteri ve katılan organizasyonlarla beraber kilometre taşlarını belirleme sorumluluğuna sahiptir. Doğru tip ve sayıyı seçmek önemlidir. Her bir anahtar kilometre taşı, bir proje dönemi sonundaki faaliyetlerin toplu olarak inceleneceği bir kontrol noktasıdır. (24)

2.4.2. Şebeke ile çizelgeleme teknikleri

Proje çizelgelemede en fazla kullanılan teknikler PERT ve CPM şebeke planlama teknikleridir.(25)

PERT ve CPM'i uygulayabilmek için, proje ihtiyaçlarını ve yapısını anlamak gerekir. Faaliyetlerin ilişkilerini ve kısıtları anlamaya yönelik yoğun bir çaba şarttır. Genelde modelleme sürecine başlamak için dört soru sorulur;

1. Projenin ana faaliyetleri hangileridir?
2. Bu faaliyetler için sıralama nasıl olmalıdır ve kısıtlar nelerdir?
3. Hangi faaliyetler eş zamanlı olarak yürütülebilir?
4. Her bir faaliyet için zaman gereksinimi nedir?

PERT/CPM şebeke planları, proje yönetiminin entegre bir bileşenidir ve şu yararları sağladığı görülmüştür;

- Planlama, çizelgeleme, izleme ve kontrol için tutarlı bir yapı sağlar.
- Bütün görevlerin, iş içeriklerinin ve iş birimlerinin bağımlılıklarını sergiler.
- Otorite noktaları ve icra birimleri arasında iletişim sağlar.,

- Projenin beklenen bitiş tarihini ve eğer istenirse, istenilen herhangi bir tarihte bitirilme ihtimalini hesaplamada kullanılabilir.
- Gecikmeleri halinde, tüm projenin bitiş tarihinin gecikeceği kritik faaliyetleri tanımlarlar.
- Herhangi bir gecikmeye sebep olmadan, belirli süreler için geciktirilecek ve/veya kendilerinden kaynak ödünç alınabilecek *bolluk payı* olan faaliyetleri tanımlarlar.
- Projenin çizelgeye göre ilerlemesi için görevlerin başlayacakları tarihleri belirlerler.
- Kaynak ve zamanlama çatışmalarının olmaması için faaliyetleri koordine etmede kullanılabilirler.
- Hangi görevlerin paralel olarak yürütüleceklerini gösterirler.

CPM/PERT kolaydır. Bilgisayar versiyonları hem küçük hem de büyük projeler için mevcuttur. Olumlu sonuçlar verdikleri de gerçekdir. Fakat hiçbir teknik iyi yönetimin yerini alamaz. Proje yönetimini yalnızca bu teknikler olarak görmek sonuçta projeye zarar verir.(18)

Herhangi bir problem programlanırken, karşılıklı ilişkili faaliyetler organize edilmelidir. Programlamayı kısıtlayan sadece faaliyetler arasındaki sırasal ilişkiler ile faaliyetin sürdürülmesini sağlayan kaynaklardır. Faaliyetin başlayabilmesi için önceki faaliyetin bitirilmiş olması gereklidir, bu da bazı faaliyetler arasında öncelikli tamamlanma ilişkisinin olduğunu gösterir. Bir çok projelerde ele alınacak faaliyetlerin sayısı çok olduğu gibi faaliyetlerin sıralı ilişkisi de karmaşıktır. Bu durumda yapılacak işlemi şekillendirmeden, açık bir görünümü ortaya koymak olanaksızdır. CPM tekniği, programların yapımı, araştırma faaliyetlerinin planlanması problemleri ile eşgündümü gerektiren bir plan için değeri biçilmez yardımalar sağlar.

2.4.3. CPM ile çizelgeleme

CPM çok yararlı bir planlama tekniğidir ve ayrıca GANTT tablolarından aşağıdaki nedenler dolayısı ile daha üstündür.

- Projelerin planlanması, projede gerekli olan faaliyetlerin birbirine olan ilişkilerini göstermek bakımından zorunludur. Diğer planlama tekniklerinde genellikle bu durum görülmez.
- Şemanın çizilmesi olanaklı faaliyetlerin unutulmamasını sağlar.
- Kritik faaliyetler ortaya çıktığında bu faaliyetlerde gecikme olmayacağı gösterir ve gerektiğinde bu faaliyetlerde fazla işgücü ile makine kullanılarak, projenin tamamlama zamanının kısaltılabileceğini gösterir.
- Ayrıca acil olmayan faaliyetlere zamanından önce finansman ve iş gücünün bağlanmamasını sağlar.

CPM, faaliyet zamanları sabit olduğu kabul edildiğinde deterministik bir yöntemdir. Projeler ile ilgili aşağıdaki soruları CPM yönteminin yanıtlayabileceği ortadadır.

- Projenin tamamlanmasını sağlayan en kısa zaman nedir?
- Her bir faaliyetin başlayabileceği en erken zaman nedir?
- Eğer proje en kısa zamanda tamamlanacaksa, her faaliyet en geç hangi zamanda bitirilecektir?
- Projenin tamamlanmasında, şemada hangi faaliyetler kritiktir? Kritik faaliyetler tamamen bitirilmelidir yoksa proje geç kalır.
- Projeyi geciktirmeden kritik olmayan faaliyetlere sağlanacak en çok gecikme nedir?

2.4.4. Proje faaliyetlerinin zamanlarının belirlenmesi

Bir proje, bir görevler kümesinden oluşmuştur. Her görev, işin parçalara ayrılması yapısındaki bir organizasyon birimi tarafından yapılır. Çoğu görev faaliyetlere bölünebilir. Her faaliyet kendi teknolojik spesifikasyonu, çizimi, gerekli malzemelerin listesi, kalite kontrol ihtiyaçları gibi özellikleriyle

karakterize edilir. Faaliyet için seçilen teknolojik süreç; gereken kaynakları, malzemeyi ve zaman tablosunu etkiler. Örneğin ağır bir parçayı şantiyenin bir ucundan ötekine taşımak için bir vinç, bir traktör ve kalifiye bir operatör gereklidir. Faaliyet için gerekli zaman da, bir kaynak olarak nitelendirilebilir.

Bazı faaliyetler kendilerinden önceki bazı faaliyetler bitmeden gerçekleştirilemez. Örneğin çok büyük bir yapı elemanını traktöre yüklemeden önce belki de bazı parçalarını ayırmak gerekecektir. Bu durumda “taşıma” faaliyetinin öncelik ilişkilerini de içeren daha da küçük faaliyetlere bölünmesi gündeme gelir.

Bir görevi, faaliyetlere ve faaliyetleri de alt faaliyetlere bölmek süre ve büyülük arasında hassas bir denge kurmayı gerektirir. Aşağıdaki maddeler bu bölme işleminde yardımcı olabilir;

1. Her bir faaliyetin uzunluğu tüm projenin uzunluğunun %0,5'i ila %2'si arasında olmalıdır. Böylece eğer bir projenin uzunluğu bir sene olursa her bir faaliyet bir gün ile bir hafta arasında süreye sahip olmalıdır.
2. Fakat bu sınırların altına düşen kritik faaliyetler diğer faaliyetlerle birleştirilmemelidir. Örneğin 3 senelik bir projede , 2 günlük kritik bir tasarımın gözden geçirilmesi işi ayrı bir faaliyet olarak belirtilmelidir.
3. Eğer faaliyet sayısı çok fazlaysa (örneğin 250'nin üzerinde ise) proje alt projelere bölünmeli ve her biri için kendi çizelgeleri geliştirilmelidir. Çok fazla faaliyeti içinde bulunduran çizelgeler kısa zamanda kullanışsız olurlar ve izleme ve kontrolü zorlaştırırlar.

Aşağıda faaliyetlerin uzunluğunu tespit etmek için kullanılan yöntemler tanıtılmaya çalışılmıştır.

2.4.5. Faaliyetler arasında öncelik ilişkileri

Faaliyetler çizelgesi, her bir görevi gerçekleştirmek için gerekli kaynak kısıtları ve öncelik ilişkileri denilen teknolojik kısıtlar tarafından tahrif edilmiştir. Faaliyetler arasında çok çeşitli öncelik ilişkileri mevcuttur. En yaygın bilinen bu tür ilişki *başlama için bitme* ilişkisidir. Bu ilişki bir faaliyetin başlaması için bir öncekinin bitmiş olması gerektiğini belirtir. Örneğin bir ekipmanı vinç ile kaldırırmak ancak ekipmanın kancaya geçirilmesinden sonra mümkün olur.(18)

Bir *başlama için başlama* ilişkisi iki faaliyetin aynı anda başlayacağı anlamına gelir. Örneğin eş zamanlı mühendislik çalışmalarında lojistik destek analizi ile dizayn aynı anda yapılır. Bir *bitme için başlama* ilişkisi başka bir faaliyet başlamadan diğeri bitemediği durumlarda söz konusu olur. Örneğin iki robotun birbirlerine radyo aktif madde içeren paket ilettiklerini düşünelim. Malzemeyi iletten robot paketi ancak diğer robot sıkıca tuttuktan sonra bırakabilir. *bitirme-bitirme* ilişkisinde bir faaliyet diğeri bitmeden bitemez. Örneğin kalite kontrol ,ürütim faaliyeti bitmeden sona ermez.(18)

Projelerde rastlanan ilişkiler çoğunlukla başlaması için bitme ilişkileridir. Çok sayıda bu çeşit ilişkinin projelerde mevcut olması, çizelgelemede bu çeşit teknolojik kısıtların sadece söz ile ifade edilemez hale getirmiştir. Bu yüzden grafik gösterimler kullanılır. (14)

Öncelik ilişkilerini ve onların çizelgeye etkilerini analiz etmede en çok kullanılan üç model ; Gannt Diyagramı, CPM ve PERT'tir. (14)

2.4.6. Çizelgeleme çatışmaları

Şimdiye kadarki yaklaşımlarımızda çizelge üzerindeki tek kısıtin öncelik ilişkileri olduğu varsayılmıştır. Bu kısıtlara dayalı olarak her faaliyetin en erken ve en geç başlama zamanları tespit edilir.

Gerçekte ise çoğu projede kaynakların müsaitliği ve bütçe ile ilgili kısıtlar söz konusudur. Bu kısıtların toplamı bir faaliyetin gerçekleştirilmesi için çok kısıtlı bir zaman aralığı bırakır. Bu zamanlarda CPM analizinde öngörüldüğünden daha kısa olabilir. Bu durumda çizelge fizibil olmayacağından.

Bu tür fizibil olmayan durumları eliminme etmenin bazı yolları vardır ;

- Bazı faaliyetlerin süresini onlara daha fazla kaynak tahsis ederek azaltmak
- Bazı faaliyetleri eliminme etmek yada daha etkin bir teknoloji ile sürelerini kısaltmak; örneğin geleneksel yöntemlerle kat kat boyaya yapmak yerine püskürme boyaya kullanmak
- Bazı başlaması için bitme faaliyetleri; kalite, maliyet veya performansı etkilemeden başlaması için başlama ilişkilerine çevrilebilir. Bu durumda önemli ölçüde zaman tasarruf edilebilir.

2.4.7. Kaynak dağılımı

CPM yönteminin getirdiği önemli bir analiz tekniği, *Kaynak Dağılımı Analizi*'dır. Projenin mümkün olan minimum maliyetle tamamlanması için; işletmenin elinde bulunan kit kaynaklarının, projedeki faaliyetler arasında en rasyonel şekilde dağılımının planlanması gereklidir. Eldeki kaynaklar sınırsız ise şüphesiz programlamada bir güçlük yoktur, faaliyetler üzerinde kaynak yoğunlaştırılmasıyla proje süresi kısaltılabilir. Fakat eldeki kaynaklar sınırlı ise kaynakların nasıl dağıtılabileceği problemi ortaya çıkar.(15)

Kaynak Dağıtım Analizi, başlıca iki şekilde yapılır,

1. Projeye ayrılan kaynak miktarı sabittir. Mevcut faaliyetler arasında optimum kaynak dağılımını sağlayan proje zamanı bulunur.

2. Proje tamamlanma süresi sabittir. Projenin istenilen zamanda tamamlanabilmesi için yeterli miktarda kaynak temin edilir.

Kaynak miktarı sabit tutulduğunda, toplam serbest zamanı fazla olan faaliyetlerden belirli miktarda kaynak alıp kritik yol üzerindeki faaliyetlere aktarılmalıdır. Şüphesiz, bu faaliyetlerin aynı özellikte kaynak kullanmaları gerekmektedir. Böylece kritik faaliyetlerin hızlandırılmasıyla proje tamamlanma süresi de kısaltılabilecektir.(15)

Proje tamamlanma süresi sabit tutulursa, proje süresi boyunca faaliyetlerin kaynak kullanım miktarlarını minimum seviyede tutmak gerekmektedir. Bunun için kritik olmayan faaliyetle, erken başlama zamanı (ES) ile geç tamamlanma zamanı (LF) arasında geriye ve ileriye kaydırılarak kaynak gereksinimi minimum seviyede tutulabilecektir. Bu kaynak seviyeleme problemine, matematik karmaşıklığı nedeniyle, optimum çözüm sağlayan bir teknik henüz geliştirilememiştir. Bu problemin çözümü için belirli bir zaman aralığında herhangi bir noktada projenin maksimum kaynak gereksinimini minimum yapan *pratik sezgisel programlar* kullanılmaktadır.(15)

2.4.8. CPM yönteminde maliyet bilgilerinin kullanımı

CPM yöntemi; planlama ve kontrol sürecine zaman, kaynak değişkenlerinden ayrı ve ek olarak maliyet değişkenini de katan bir kontrol yöntemidir.(8)

CPM yönteminde maliyet, zamana bağlı bir değişken olup maliyet-zaman ilişkisinde aşağıdaki iki amaç ileriye sürülebilir;

- Toplam maliyeti minimum yapan proje tamamlanma zamanını belirlemek.
- Projenin kısaltılabilceği minimum zamana, minimum maliyetle ulaşmak.

Proje tamamlanma zamanı ile doğrudan ve dolaylı maliyetler arasında bir ilişki vardır. Doğrudan maliyet; işçilik, malzeme, makine, teçhizat gibi giderleri kapsar. Dolaylı maliyetler ise faiz, kira, genel ve idari giderleri kapsar. Buna göre proje zamanı kısaltıldığında doğrudan maliyetler artarken dolaylı maliyetler azalacaktır. Toplam maliyeti (doğrudan ve dolaylı maliyetlerin toplamını) minimum yapan proje zamanının belirlenmesi amaçlanır. Bunun için, proje zamanı her bir iterasyonda birim zaman ölçüsünde kısaltılarak, hangi sürede toplam maliyetin minimum olduğu tespit edilebilir.(8)

Projeyi, normal süreden minimum süreye kısaltmak proje maliyetini yükseltecektir. Bu nedenle proje süresinin, maliyet minimum yükselecek şekilde, minimum süreye düşürülmesi amaçlanır. Bunu gerçekleştirmek için çeşitli yöntemler bulunmaktadır. Ancak bu yöntemlerde iterasyon sayısı çok fazladır. Iterasyon sayısını azaltan sezgisel bir yöntem de geliştirilebilir.(8)

3. İNŞAAT PROJELERİNİN MALİYETİ

3.1. Maliyet Kontrolü

Maliyet ile ilgili çıktılar performans raporları ve değişim istekleri ile birlikte kontrol teknikleri kullanılarak değerlendirilir. Sonuç olarak bütçe ve faaliyetlerde düzeltmeler, yapılarak belirli bir maliyet ve tamamlanma süresi tahmini yapılır. Bu çalışma sonucu alınan dersler ilerideki çalışmalarında kaynak olması için düzenlenir. Proje bütçesi hazırlanması ipin üç metod vardır:

- 1. Yukandan aşağıya bütçeleme:** Üst ve orta düzey yöneticilerin yargı ve deneyimlerinden yaralanılır. Bu yöneticilerin alt birimler için de olmak üzere hazırladıkları genel bütçe en alta kadar bölgelere paylaştırılır.
- 2. Aşağıdan yukarıya bütçeleme :** İş parçalara ayrıldıktan sonra sorumlu kişiler gerekli süre ve bütçeleri belirlerler. Bu bütçeler belirlenirken gerektiğinde daha üst düzey yöneticiler de toplantılara katılır ve karşılıklı fikirler ile ortak bir bütçe oluşturulur.
- 3. Görev tabanlı bütçeleme:** Geleneksel bir bütçelemede olduğu gibidir. Organizasyon grafiğindeki değerlerin girdileri temel alınır. Fonksiyonel organizasyonlarda çok kullanılan bu yöntem proje çalışmalarında her defasında girdiler için ayrı çalışma gerektirdiği için zordur.

Proje bütçeleri fonksiyonel firma bütçesinden farklıdır, nedeni :

1. Projeler tekrar etmezler
2. Proje bütçesi direkt kontrol altında olacaktır
3. Bütçenin performansı program yapma ve kaynakların iyi bir şekilde kullanılmasına bağlıdır
4. Projelerde maliyet ve kar faktörleri fonksiyonel firma bütçelerindeki benzerlerinden daha belirgin olabilir

Bütçe oluşturulurken maliyet avantajları sağlamak için şu sorular sorulabilir:

- Düşük ücretle tecrübesiz eleman alarak eğitim masrafı mı yapılmalı yoksa yüksek ücretle tecrübeli eleman mı alınmalı?
- Kendi imkanları ile üretmek mi daha ekonomik yoksa kontrat yöntemi ile ihale mi edilmeli?
- Bilgisayar sistemi kurulmalı veya geliştirilmeli mi yoksa dışarıdan bir sistem mi kiralanmalıdır?
- Yeni bir bilgisayar yazılımı, sağlayacağı avantajlar ile maliyetini karşılayabilir mi?
- İlave iş gücü gerektiğinde mevcut elemanlarla fazla mesai yapmak mı yoksa yeni elemanlar almak mı daha ekonomik olur ?

Çizelge 3.1. 'de Maliyet Yönetimi Aşamaları ifade edilmiştir.

Çizelge 3.1. Maliyet Yönetimi Aşamaları

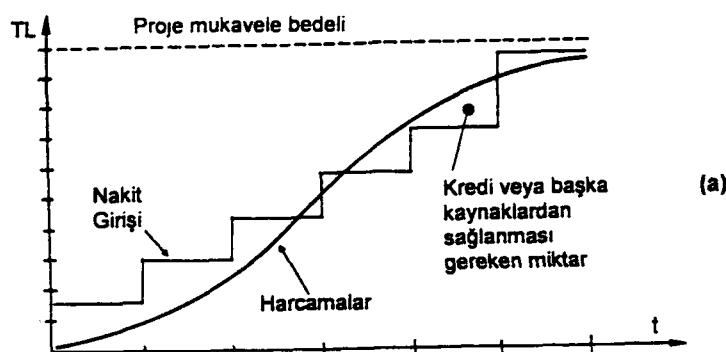
PROJE MALİYET YÖNETİMİ			
	Girdi	Araç ve Teknikler	Çıktılar
Kaynak Planlama	Parçalara ayırma yapısı		
	Tecrübe	Uzman değerlendirmesi	
	Saha raporu	Alternatiflerin tanımlanması	
	Kaynak ekibi tanımlaması		Kaynak istekleri
	Organizasyon politikaları		
Maliyet Tahminleri	Parçalara ayırma yapısı		
	Kaynak istekleri	Benzerlik tahminleri	Maliyet tahminleri
	Kaynak oranları	Değişken modellemesi	Destek detayları
	Faaliyet süresi tahminleri	Hızlı bitirme teknikleri	Maliyet yönetimi planı
	Tecrübe	Bilgisayar araçları	
Maliyet Bütçesi	Hesap grafikleri		
	Maliyet tahminleri		
	Parçalara ayırma yapısı	Maliyet tahmini araç ve teknikleri	Maliyet temelleri
Maliyet Kontrolü	Proje programı		
	Maliyet temelleri		Düzeltilmiş maliyet beklenileri
	Performans raporları	Kontrol sistemi	Bütçe geliştirilmesi
	Değişim istekleri	Performans ölçümü	Faaliyet düzeltilmesi
	Maliyet yönetim planı	İlave planlama Bilgisayar araçları	Tamamlama tahminleri Alınan dersler

Proje programının hazırlanmasında üretim için gerekli insan gücü miktarı, nitelikleri ve bu iş gücünün maliyeti de hesaplanmalıdır. İhale ile başka organizasyonlara yaptırılacak işlerde ise maliyet ve faaliyet sürelerini bilmek yeterlidir Proje programında yapılan her değişiklikten sonra bütçede de gerekli değişiklikler yapılmalıdır.

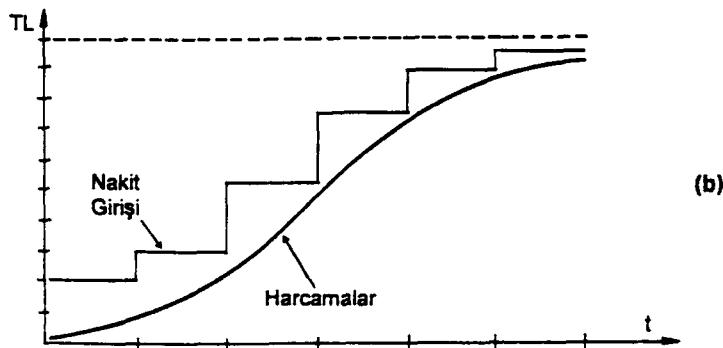
3.2. MALİYET ANALİZİ

Kaynak analizlerinde nakit paranın da çoğu zaman kısıtlayıcı bir kaynak oluşturabileceği unutulmamalıdır. Nakit akışının ve gelir/gider durumunun bilinmesi, nakit sıkıntısının oluşacağı zamanların önceden saptanması ve gerekli önlemlerin zamanında alınması son derece önemlidir.

Kritik yörunge dışındaki bazı eylemlerin nakit durumuna göre de ayarlanması ilk akla gelen çözümlerden biridir. Nakit sıkıntısı oluşması beklenen sürelerde genel olarak nakit girişini artırcı, nakit çıkışını azaltıcı bazı önlemlerin alınması gerektiği açıklık. Bu tür ayarlamalarla çözümlenemeyecek nakit açıklarının söz konusu olduğu durumlarda, kredi almak veya başka kaynaklardan bu açığı kapatmak yoluna gidilir. (Bkz. Şekil 3.1. a-b)

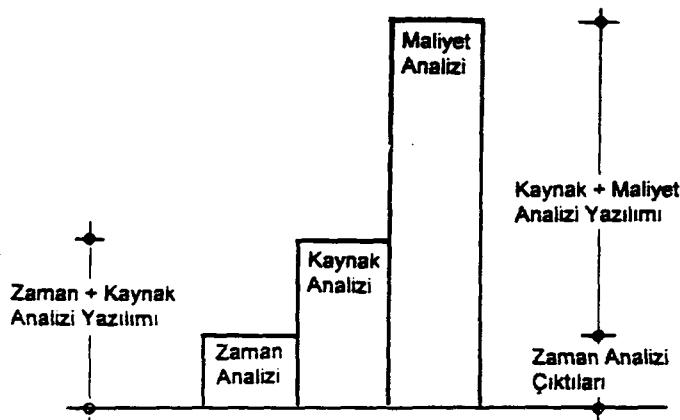


Şekil 3.1.a Nakit durumunun dış kaynaklardan desteklenmesi gereken bir proje örneği



Şekil 3.1.b Nakit durumu ek kaynak gerektirmeyen bir proje örneği

Şebeke bazlı proje yönetim sistemi zaman analizi için hazırlanan şebekelerin ve kaynak tahsisine yönelik çalışmaların maliyet analizinde de kullanımı için özellikle son 20 yılda yoğun çalışmalar yapılmıştır. Bu konuda pek çok karmaşık yazılım geliştirilmiştir, hatta ana bilgisayarlara ek donanımlar eklenmiştir. Tüm bu çalışmalara rağmen şebeke bazlı proje yönetim uygulaması için hazırlanan şebekeyle ilgili bilgilerin maliyet analizinde başarıyla kullanılabilğini söylemek güçtür. Bunun nedeni, zaman ve kaynak analizi için gerekli verilerin, aynı veri kaynağına dayanmasına rağmen, maliyet analizine yönelik verilerle uyum göstermemesidir. Zaman, kaynak ve maliyet analizleri için gerekli veri kapsamı Şekil 3.2.'de şematik olarak gösterilmiştir. Ayrıntı açısından veri girişinde bu kadar farklılıklar olması her üç analizin tek bir çalışma içinde gerçekleştirilmesinin randımansız olmasına neden olur. Zaman analizi ile ilgili verilerle yetinildiğinde maliyet analizine yönelik çalışmalar yeterince duyarlı olmaz; kullanımı pratik olarak bir yarar sağlamaz. Maliyet analizi için gerekli ayrıntıda veri girildiğinde ise zaman analizi çok karmaşık bir durum alır.



Şekil 3.2. Zaman, kaynak ve maliyet analizi için gerekli global veri miktarları

Diğer bir sorun ise nakit akışının eylemler bazında zamanlamasının çok zor ve genellikle anlamsız olmasından ileri gelmektedir. Örneğin malzeme için yapılan ödeme bir ay geç yapılabılır. İşverenin hakedişleri ödemesi ise daha uzun süreler için bile gecikebilir. Bu durumda en uygun yaklaşım zaman analizi ve kaynak tahsisine yönelik çalışmaların beraberce proje şebekesi çerçevesinde yapılmasıdır. Maliyet analizinin ise, zaman analizi ve kaynak tahsisine yönelik veri ve sonuçları bir veri tabanına ulaşarak doğrudan alabilen, bunları gereken diğer baz maliyet bilgileri ile birlikte kullanarak istenilen sonuçları üreten aynı bir yazılımla çözümlenmesi yoluna gidilmesi yararlı olur.(5)

3.2.1 Maliyet analizi ve kontrolü

Bir projenin maliyet analizi ve kontrolü gereksinmesi ve bunun için kullanılan yöntemler proje türüne ve işveren veya müteahhidin görüşüne bağlıdır. İşveren projenin zamanında ve belirli bir maliyetle bitmesini ister; çünkü projenin yapım aşaması uzun süreli bir işletmenin başlangıcıdır. Projeyi

gerçekleştirme maliyeti projenin sonraki işletme maliyetinde önemli bir etkendir. Proje tamamlama süresi, ödenecek faizleri ve işletmeye başlama ve yatırımin karşılığını almaya başlamayı etkiler.

İşveren genelde projenin tamamlanmasından sonraki işletme aşaması ile yakından ilgilenir; bu nedenle projenin başlamasından önceki değerlendirme sürecine katılmasında yarar vardır. Böylece başlangıç aşamasında projenin orijinal kavramsal düşüncesinin oluşmasında, ve biri gerçekleştirilmek üzere seçilecek tasarım ve öneri seçeneklerinin değerlendirilme çalışmalarına katkıda bulunabilir.

Müteahhit bir projenin kendi şirketine yararlı olmasını ve katkısını düşünmenin yanı sıra:

- Projeyi mümkün oldukça ekonomik olarak ve kısa sürede bitirmek,
- Tüm maliyetin önceden belirlenmiş bir kar marji ile birlikte, tüm gelirlerden az olmasını sağlamak,
- Bütün aşamalarda dönemsel maliyet ve dönemsel gelirler arasında uygun bir dengeyi sağlamak baz alan sıkı bir nakit kontrolü ile projeyi en az şirket parası ile finans etmek hususlarını gerçekleştirmeye çalışır.

Maliyet ve bunun kontrolü, proje yönetiminin her aşamasında ve her düzeyinde, kaynaklar ve kaynak kontrolü ile bütünlüştürilmelidir. Maliyet kontrol sisteminin yapısı, sistem tepki zamanını en aza indirmek için, basit olmalıdır. Ancak, elde en azından ana maliyetleri de içeren bir ön maliyet hesabı bulunmalıdır.

Maliyet kaydı ile maliyet kontrolü arasındaki farkı belirtmek gerekir. *Maliyet kaydı*, geçmişle ilgili mümkün en doğruluğu vurgular. *Maliyet kontrolü* ise, kararları herhangi bir şey yapılmadan önce vererek sonucu etkilemek için yapılır. Bu nedenle maliyet bilgisi toplama hızı çok önemlidir.

Maliyet kontrol bilgisi:

- Karar vericiye mümkün oldukça hızlı ulaşmak,
- Olayları doğru olarak belirlemek, ancak gerekirse değerleri yuvarlatmak,
- Yapılan işlere, eylemlere, maliyet merkezlerine proje bakımından anlamlı ve karar vermeye uygun bir şekilde yaklaşmak

hususlarını yerine getirmelidir. Yalnız geçmişteki maliyet kayıtlarını toplama yeteneğindeki bir sistem, maliyet kontrol bilgisi toplamak üzere kullanılmadan önce genelde bir temel yeniden yapılanma gerektirir. Maliyet kontrol bilgisi, proje yönetiminin doğrudan kontrolünde bulunan kalemlerin maliyetini göstermelidir; zira kontrol dışı eylemler için yalnız maliyet kayıt bilgisi edinmek yeterli olabilir.(5)

3.2.2. Maliyet kestirme ve maliyet kontrol

Proje maliyetini kestirme hesapları proje değerlendirmenin yapılabilmesi ve ayrıntılı proje maliyet kontrolü için gereklidir. Yapılabilirlik çalışmaları ve değerlendirmeleri için maliyet kestirme hesapları, olası seçenekler arası farkları ortaya çıkaracak biçimde, yeterli ayrıntıda olmalıdır. Bu hesaplar elle yapıldığında, her maliyet kestirmesi için çok çaba gerektirdiğinden, bu ayrıntılar önemli olabilir. Bir çok taahhüt şirketinde deneme tasarımları geliştiren ve bunları ayrıntılı fiyatlandırın bilgisayar yazılımları vardır. Bu olanaklarla var olan zaman içinde daha çok karşılaşılmalı incelemeler yapılabilir; çalışmalar daha az güç sarf ederek daha ayrıntılı olarak yürütülebilir.

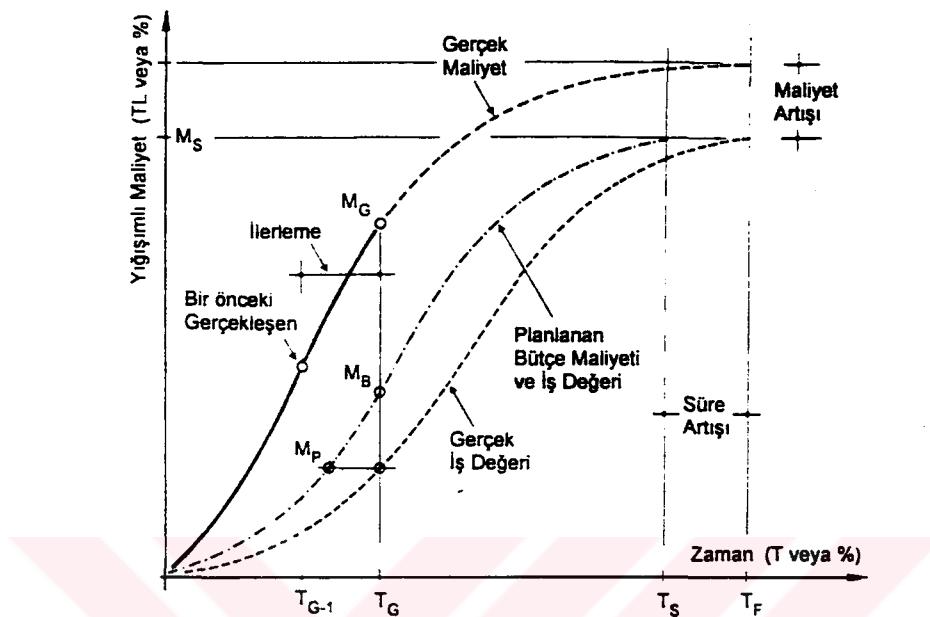
Proje maliyet kontrolü amacı ile, maliyetlerin karşılaştırılabileceği bir onaylanmış öngörülen maliyet hesabı gereklidir. Maliyet kayıt ve maliyet kestirme hesabı sistemlerinin her ikisi de aynı bazda karşılaştırılabilecek değerler üretmelidir. Bu, ana maliyet kestirme hesabı içindeki iş paketlerinin,

maliyet merkezi bazında, gerçek projenin gerçekleşen maliyetlerini yansıtacak biçimde yapılanması ile sağlanır.

Özellikle proje işinin teklif süresi kısa olan açık ihale yolu ile alındığı durumlarda, maliyet kestirme hesapları acele ile, yeterince özen gösterilmeden, gerekli ayrıntıya inmeden yapılır ve bu hesaplar, işin yapılma veya maliyetlerin kaydedilme biçimi ile uyumlu olmaz. Örneğin, bir çok geçmiş projede, tesisin büyüklüğüne bağlı olarak, kaç metre kablo, ne kadar kaynak, kaç ton çelik kullanılacağı bilinebilir. Bu değerler tüm proje için global olarak doğrudur; ancak işin tüm maliyet kontrolü için sonra bunları kısımlara göre yeterli ayrıntıda ayırmak gereklidir.

Proje yönetiminin projenin yapımı süresi boyunca:

- Şebekede belirtilen eylemler, eylem süreleri ve iş-paketleri olarak, bu güne kadar yapılan iş miktarı,
- Bu iş miktarı için maliyet kestirmede öngörülen bütçe miktarı,
- Bu iş miktarının maliyeti:
 - i. Ödenen faturalar ve işçilikler ile diğer genel masrafların bir yüzdesi olarak bu güne kadarki gerçek maliyetleri,
 - ii. Yapılmış olan ancak halen ödenmemiş işlerin maliyetini,
 - iii. İşyerine getirilmiş kullanılmamış, hakedişe girmemiş malzemeleri de içeren gerçek / panlanan nakit akışı karşılaştırması,
- Projenin gelecekteki işleri için yapılan işlerin maliyeti;
- Halen bağlantısı yapılmamış işlerin maliyet kestirmeleri,
- İlk maliyet kestirmesi ile karşılaştırmak için genellikle yeniden hesaplanmamış bir toplam-proje maliyeti elde etmek üzere gerçek, karşılaşılan, söz verilen ve verilmeyen maliyetler toplamı değerleri hususlarını yakından izlemesi ve bunları yeterince sık aralıklarla ilişkileştirmesi gereklidir. (Bkz. Şekil 3.3.)



Şekil 3.3. Yığışıklı maliyet eğrileri ve planlanan/gerçekleşen sapmaları

Maliyet kontrolü, proje ilerledikçe TL, \$, vb birimlerle belirtilen para kaynağının kontrol edilme yollarını göz önünde bulundurur. Şebeke bazlı maliyet durum raporları birçok şekilde olabilir; ancak bu günkü durumla ilgili olarak:

- Proje maliyetlerinin ne olduğu ve planlanan/gerçekleşen maliyet karşılaştırması,
- Projenin tamamlanan kısmı ve tamamlanan belirli kısımların planlanan/gerçekleşen maliyet karşılaştırması
- Projenin planlanan toplam maliyetin ne kadar üstünde veya altında bir maliyetle tamamlanabileceği

sorularına yanıt verebilecek nitelikte bilgileri içermelidir. Bu sorulara yanıt verecek sistemlerin geliştirilmesinde ana sorun, geleneksel fonksiyona yönelik muhasebe ile şebeke eylemleri bazlı bir sistem arasındaki

uyuşmazlıktır. Bu sorunun bir çözümü, maliyet muhasebesi kodlamasında *iş paketleri* denilen eylem gruplarını kullanmaktadır. Örneğin, genellikle inşaat endüstrisinde iş paketi ayrı bir teklif kalemi olarak alınır. Ancak bu, diğer masraf payını katmak ve ortak maliyetleri paylaşma sorununu çözmez. Muhasebede şebeke eylemlerini baz almak ayrıntı miktarını arttırmır. Burada sistem tasarımcının ana görevi sisteme yapılan yatırımın maksimum yarar sağlayacak bir ayrıntı düzeyine ulaşmaktadır.

Şebeke maliyet analizi ve kontrolü modelinde eylem maliyet zaman ilişkisi genelde doğrusal varsayılar. Böylece proje bütçesi eylemler arasında bölünürse, en erken ve en geç eylem süresi bazında yiğisimli zaman maliyet eğrileri hesaplanabilir. Bu iki eğri planlanan zaman bazında belirlenen zaman maliyet eğrisini sınırlar. Bu eğri *planlanan bütçe maliyeti ve işin değeri* olarak adlandırılır (Bkz. Şekil 3.3.) ve ilerleme ölçümünü karşılaştırmak için kullanılır. İlerleme, ardışık iki güncelleştirmedeki gerçek maliyetlerin farkıdır.

T_G : Güncelleme zamanı

T_s : Planlanan proje tamamlama zamanı.

T_F : İleri dönük proje tamamlama zaman tahmini,

M_G : T_G zamanında yapılan işin gerçek maliyeti,

M_B : T_G zamanında yapılan işin bütçe maliyeti,

M_p : T_G zamanında yapılması planlanan işin bütçe maliyeti,

olduğuna göre T_G zamanındaki M_v maliyet varyansı ve NA_v nakit akışı varyansı

$$M_v = (M_G - M_B) / M_B \quad [3.1.]$$

$$NA_v = (M_G - M_p) / M_p \quad [3.2.]$$

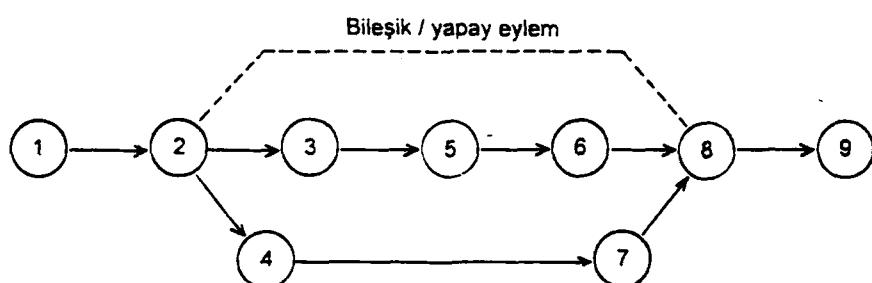
olarak bulunur. M_v maliyet varyansı her güncelleştirme zamanında hesaplanır; toplam proje maliyetinin T_G zamanındaki bütçeden bütçe üstünde veya altında olma yüzdesini gösterir; toplam proje maliyetinin ileri dönük tahminini yapmakta kullanılır.[5]

3.2.3. Maliyet kontrolünün şebekeye etkisi

Şebekeler, eylemler arasındaki ilişki sırası, bölümler/taşeronlar/satın alma, vb göz önüne alınmadan yapılabilecek şekilde çizilir. Bazı eylemler, örneğin taşerona verilmiş bir iş, maliyet kalemi olarak ayrı ele alınabilir. Tasarım işi; imalat, montaj vb bazı işler ayrı maliyet olarak ele alınmak için çok ayrıntılı olabilir. Bu tür maliyetler:

- İş-paketlerini kullanarak,
- Bileşik yapay eylemler kullanarak,
- Özel şebekelerle

proje zamanlaması ile ilişkilendirilebilir. *İş paketi* önceden tanımlanan bir eylemler kümesidir; içindeki herhangi bir eylemle ilgili ortaya çıkan maliyetler iş paketi kodunda toplanır. Bir çok paralel eylem içeren tasarım işi bu yöntemle fiyatlandırılabilir. Bu tasarım eylemlerinin biri ile ilgili iş yapan bir kimse maliyetleri tüm tasarım iş paketi koduna yazar; böylece her eylemin ayrıntılı olarak maliyetinin izlenmesi güçlüğü ortadan kalkar. Benzer şekilde bir projenin bütün bir kısmının maliyetini veya daha yaygın olarak bir kısmı ile ilgili bir maliyetini bilmek gerekebilir. Bu maliyetler sürevizyon, depolama vb olabilir ve şebekede bir bileşik/yapay eylem olarak gösterilebilir. Şekil 3.4.'te bu eylem proje kısmının 2 olayından başlamakta ve 8 olayında bitmektedir; ancak bir süre belirtmemiştir. Bu proje kısmının zaman analizi yapıldığında bu eylemin süresi son eylemin bitirme-zamanı ile ilk eylemin başlama-zamanı arasındaki fark olarak bulunur.



Şekil 3.4. Şebekede bileşik/yapay eylem kullanımı

Özellikle işlemlerin elle yapıldığı yöntemleri kullanan bazı organizasyonlarda, ayrıntılı şebekeler yerine, kilit olaylar arasındaki bütün işler bir eylem olarak gösterilen, özet şebekelerle çalışılır. Bu durumda her eylem bir tek maliyet-merkezi ile ilişkili olur.(5)



4. MATERİYAL VE METOD

4.1. Materyal

Bu çalışmaya konu olan Ankara Aşı Serum ve İlaç Kontrol Enstitüsü yapısının planı, ön ve yan görünüşleri EK-1'de verilmiştir.

4.2. Metod

Belirtilen yapının maliyeti son tahmin yöntemlerinden biri olan *yaklaşık maliyet* (*birim fiyat*) yöntemine göre hesaplanmıştır. Bu inşaatın ısıtma, elektrik, içme suyu ve pis su imalatları ile tefrişat işleri dışında kalan imalatlarının miktarları, projeleri üzerinden hesaplanarak matrahı yapılmış ve her imalat kaleminin Bayındırlık ve İskan Bakanlığı 2003 yılı Birim Fiyatları esas alınarak maliyetleri hesaplanmıştır. Bayındırlık ve İskan Bakanlığı 2003 yılı analizlerinden yararlanılarak her iş kalemi için; gerekli işgücü süreleri tespit edilip düzeltme katsayıları ile düzeltilerek adam saat ve adam gün miktarları hesaplanmıştır.

İş programlarının hazırlanmasında serim, öncelik ilişkileri, kritik faaliyetler ve kritik yörüngenin bulunması ile Gantt diyagramı ve ağ diyagramı çizilmesinde MS Project 2000 programından yararlanılmıştır.

İşin tamamlanma süresinin %5, %10 ve %15 daha öne çekilmesi halinde işgücü maliyetlerinin değişimi, fazla mesai yapılması durumuna göre irdelenmiştir. Her süre kısaltımı haline karşılık gelen iş programları düzenlenmiş; işgücü maliyetleri hesaplanarak ilgili diyagramlar çizilmiş ve *süre-maliyet karşılaştırmaları* yapılmıştır.

5. UYGULAMA

Bu çalışmada Ankara Aşı Serum ve İlaç Kontrol Enstitüsü yapısının inşaat maliyeti, iş programları ve işgücü esas alınarak incelenmiştir. Belirtilen yapıının maliyet hesabı, Bayındırılık ve İskan Bakanlığı 2003 yılı Birim Fiyatları esas alınarak yapılmış, işin teslim tarihi baz alınarak iş programı düzenlenmiştir. Her iş kalemi için; Bayındırılık ve İskan Bakanlığı Birim Fiyat Analizleri kullanılarak gereken düz işçi ve ustaların adam saat ve adam gün değerleri hesaplanmış, gerekli verimlilik düzeltme katsayıları yardımı ile inşaatın tamamlanması için gereken işgücü'nün adam saat ve adam gün değerleri belirlenmiştir. İşin normal sürede tamamlanması durumundaki işgücü maliyetleri hesaplanmıştır.

Düzenlenen keşif özeti Çizelge 5.1. 'de belirtilmiştir.

Çizelge 5.1. 2003 yılı Birim Fiyatları'na göre keşif özeti

No	Poz No	İmalatin Cinsi	Birim	Miktar	2003 Birim Fiyatı	Tutan
1	14.004	Ei ile sert küskülü kazısı	m3	2.100,0	7.237.500	15.198.750.000
2	16.002	200 dozlu demirsiz beton	m3	296,9	52.637.908	15.628.194.885
3	21.011	Düz yüzelyi beton ve BA kalibi	m2	10.774,0	9.354.688	100.787.221.418
4	21.012	Sökülmeyen BA kalibi	m2	48,9	23.603.750	1.153.279.225
5	23.002	Kalın BA demiri (014-050) hazırlanıp yerine konması	ton	73,1	779.025.000	56.946.727.500
6	23.001/1	İnce BA demiri (08-012) hazırlanıp yerine konması	ton	109,7	198.968.750	21.816.923.438
7	16.043/1	Demirli (B225) betonu	m3	2.030,9	71.369.445	144.944.205.851
8	17.136	Ocak taşı ile blokaj yapılması	m3	418,6	23.548.666	9.857.471.588
9	27.581	200 dozlu çimento harçla tesviye tabakası yapılması	m2	3.041,2	3.211.294	9.766.187.313
10	21.054	Ahşap kalıp iskelesi (4m'ye kadar)	m3	6.592,6	1.658.261	10.932.251.469
11	21.011	Düz yüzelyi beton ve BA kalibi	m2	6.673,5	9.354.688	62.428.510.368
12	21.012	Sökülmeyen BA kalibi	m2	48,3	23.603.750	1.140.061.125
13	23.001/1	İnce BA demiri (08-012) hazırlanıp yerine konması	ton	45,2	198.968.750	8.993.387.500
14	23.002	Kalın BA demiri (014-050) hazırlanıp yerine konması	ton	30,1	779.025.000	23.448.652.500
15	16.043/1	Demirli (B225) betonu	m3	836,8	71.369.445	59.721.951.576
16	21.054	Ahşap kalıp iskelesi (4m'ye kadar)	m3	6.592,6	1.658.261	10.932.251.469
17	21.011	Düz yüzelyi beton ve BA kalibi	m2	6.673,5	9.354.688	62.428.510.368
18	21.012	Sökülmeyen BA kalibi	m2	48,3	23.603.750	1.140.061.125
19	23.001/1	İnce BA demiri (08-012) hazırlanıp yerine konması	ton	45,2	198.968.750	8.993.387.500
20	23.002	Kalın BA demiri (014-050) hazırlanıp yerine konması	ton	30,1	779.025.000	23.448.652.500
21	16.043/1	Demirli (B225) betonu	m3	836,8	71.369.445	59.721.951.576
22	21.210	Rendesiz çam kereste ile ahşap oturtma çatı	m2	3.099,4	30.005.236	92.998.228.458
23	18.246	Ahşap çatı kitemit alt tahtası Üst. 1 kat bitümlü karton	m2	3.285,3	922.125	3.029.457.263
24	18.211	Marsilya tipi kiremitle çatı örtüsü	m2	3.099,4	6.693.000	20.744.284.200
25	18.231	Marsilya tipi kiremit mahya	m	308,5	2.383.221	735.223.679
26	18.461/1	Asfalt kap. Cam tülü pest ile yalıtım yapılması	m2	506,3	7.686.253	3.891.549.894
27	19.049/3	3cm cam yünü ile tecrit yapılması	m2	3.099,4	8.941.938	27.714.642.637
28	21.065	İş iskelesi (duvar için)(0-12,5m yükseklik için)	m2	4.071,7	1.816.017	7.394.276.419
29	18.071	(19x19x8,5) tuğla ile duvar yapılması	m3	488,9	57.998.460	28.355.447.094
30	18.071/1	(19x19x8,5) tuğla ile yarım tuğla duvar yapılması	m2	1.087,8	6.632.872	7.215.238.162
31	18.071	(19x19x8,5) tuğla ile duvar yapılması	m3	1.221,7	57.998.460	70.856.718.582
32	18.071/1	(19x19x8,5) tuğla ile yarım tuğla duvar yapılması	m2	3.201,4	6.632.872	21.234.476.421
33	27.581	200 dozlu çimento harçla tesviye tabakası yapılması	m2	5.820,7	3.211.294	18.691.978.986
34	21.066	İş iskelesi (tavan için)(0-12,5m yükseklik için)	m3	5.414,7	1.816.017	9.833.096.449
35	21.066	İş iskelesi (tavan için)(0-12,5m yükseklik için)	m3	10.570,0	1.816.017	19.195.299.690
36	27.565	Düz mozaik döşeme kaplaması yapılması	m2	239,2	10.590.058	2.533.141.874
37	26.601	Mozaik merdiven basamağı kaplaması yapılması	m	147,0	7.214.792	1.060.574.424
38	26.022	Yılaklı renkli karosiman ile döşeme kaplaması yapılması	m2	676,8	10.796.947	7.307.373.730
39	26.501	Normal çimentolu mermer pirinçli plaklara döşeme kap.	m2	7.687,2	25.184.644	193.599.395.357
40	26.071	Beyaz karo fayans ile duvar kaplanması	m2	1.662,2	18.998.235	31.578.866.217
41	26.061	Yatay yüzeylere beyaz karo fayans kaplanması	m2	285,3	18.128.614	5.172.093.574
42	27.531	İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz)	m2	2.364,4	4.821.547	11.400.065.727
43	27.531	İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz)	m2	5.563,0	4.821.547	26.822.073.099
44	27.531	İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz)	m2	5.218,6	4.821.547	25.161.484.097
45	27.531	İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz)	m2	14.574,7	4.821.547	70.272.601.061
46	27.502	Dış siva yapılması (350 doz)	m2	4.945,3	6.270.965	31.011.803.215
47	25.034	Akrilik es. Kalın dış cephe kapl.(çıplak beton, ince siva)	m2	4.945,3	6.728.500	33.274.451.050
48	25.045	Yeni siva yüzeylerine beyaz üç kat kireç badana yapı.	m2	7.927,3	561.497	4.451.155.168

49	25.048/1	Yeni siva yüzeylerine (pls. Duvar boyası) üç kat badana	m2	14.031,0	3.897.713	54.688.811.103
50	24.002	12 nolu çinkodan 120mm çap. düşey yağmur bor. yap.	m	510,2	9.847.375	5.024.130.725
51	24.012	12 nolu çinkodan 155mm çap. yağmur oluğu yapılması	m	221,0	16.201.310	3.580.489.510
52	24.022	0 12 cm iç çapında piköfenlerin temini ve yerine kon.	adet	26,0	15.886.270	413.043.020
53	14.003	El ile yumuşak kükürlük kazısı	m3	938,3	6.272.500	5.885.486.750
54	21.011	Düz yüzeyli beton ve BA kalıbı	m2	612,1	9.354.688	5.726.004.525
55	17.136	Ocak taşı ile blokaj yapılması	m3	920,6	23.548.666	21.678.901.920
56	18.409	0 20cm iç çapında beton büz döş. (cidar kalınlığı 3,5cm)	m	727,5	7.244.070	5.270.060.925
57	18.453/1	0 25cm iç çapında beton büz döş. (cidar kalınlığı 4cm)	m	727,5	7.445.398	5.416.527.045
58	16.004	300 dozu demirsiz beton	m3	1.237,7	60.825.908	75.284.226.332
59	22.045	Çıralı çamdan telarolu tek satılık pencere yapılması	m2	450,0	39.917.875	17.963.043.750
60	22.009/3	İki yüzü kontrplak presli iç kapı kanadı yapılması	m2	350,0	52.517.813	18.381.234.550
61	22.001	İç kapılarla ait beyaz çamdan masif kasa ve pervaz yap.	m2	160,0	10.446.250	1.671.400.000
TOPLAM						1.705.946.946.970

Bayındırılık Bakanlığı Birim Fiyat Analizleri'nde belirtilen işgücü değerleri, her poz numarasındaki her işgücü için (düz işçi, duvar ustası, demir ustası vb.) tek tek belirlenip bir liste oluşturulmuştur. (Bkz. Çizelge 5.2.)

Bilindiği gibi birim fiyatı oluşturan girdiler işçilik, malzeme ve makine teçhizattır. İnşaat sektörü ham madde, yarı mamul ve mamul girdileriyle, diğer imalat sektörlerinin de önemli bir belirleyicisidir. Bu bakımından inşaat sektöründeki maliyet artışları, bütünüyle diğer sektörlerde ve dolayısıyla ekonominin genelinde fiyat artışlarına ve enflasyonun yükselmesine sebep olmaktadır. Politik sebeplerle enflasyonun düşük gösterilmesi gerektiği durumlarda; malzeme fiyatları piyasa fiyatlarının altında gösterilemediğinden, işçilik fiyatları piyasa fiyatlarında tutabilmek için, birim imalatlardaki işçilik sürelerinin artırılması yoluna gidilmektedir.(6)

Bu sebepten dolayı her iş kalemindeki işçilik sürelerinin, bir düzeltme katsayı ile gerçeğe uygun hale getirilmesi gerekmektedir. Bu değer, yapılan araştırmalar sonucu ortalama olarak 2/3 oranında şekillenmiştir. Çizelge 5.2. 'de her imalat kalemi ve her işgücü için; analiz işçilik değerleri, bu değerlerin 2/3 düzeltme katsayı ile çarpımından oluşan değerler, keşif miktarlarının düzeltilmiş değerlere bölünmesiyle elde edilen adam-saat verileri ifade edilmiştir. Çizelge 5.3. 'te, daha önce hesaplanan toplam adam-saat

değerleri, günde sekiz saat çalışılacağı gözönüne alınarak 8'e bölünmek suretiyle her imalat için gerekecek adam-gün değerleri hesaplanmıştır.

Çizelge 5.2. Her imalat kalemi için analizlerden gelen işçilik süreleri ve düzeltme katsayısı ile düzeltilerek bulunan adam-saat değerleri (düz işçi, beton ve siva ustası)

Poz No	Birim	Miktar	Düz İşçi	Top. İşçi	Tı x (2/3)	Bet U	TBU	TBUx(2/3)	Siva Us.	TSU	TSU x(2/3)
14.004	m3	2.100,0	2,5	5.250	3.500		0	0		0	0
16.002	m3	296,9	8	2.375	1.583	0,5	148	99		0	0
21.011	m2	10.774,0	0,75	8.080	5.387		0	0		0	0
21.012	m2	48,9	0,5	24	16		0	0		0	0
23.002	ton	73,1	35	2.559	1.706		0	0		0	0
23.001/1	ton	109,7	40	4.386	2.924		0	0		0	0
16.043/1	m3	2.030,9	4,25	8.631	5.754	0,99	2.011	1.340		0	0
17.136	m3	418,6	4	1.674	1.116		0	0		0	0
27.581	m2	3.041,2	0,6725	2.045	1.363		0	0	0,3	912	608
21.054	m3	6.592,6	0,06	396	264		0	0		0	0
21.011	m2	6.673,5	0,75	5.005	3.337		0	0		0	0
21.012	m2	48,3	0,5	24	16		0	0		0	0
23.001/1	ton	45,2	40	1.808	1.205		0	0		0	0
23.002	ton	30,1	35	1.054	702		0	0		0	0
16.043/1	m3	836,8	4,25	3.556	2.371	0,99	828	552		0	0
21.054	m3	6.592,6	0,06	396	264		0	0		0	0
21.011	m2	6.673,5	0,75	5.005	3.337		0	0		0	0
21.012	m2	48,3	0,5	24	16		0	0		0	0
23.001/1	ton	45,2	40	1.808	1.205		0	0		0	0
23.002	ton	30,1	35	1.054	702		0	0		0	0
16.043/1	m3	836,8	4,25	3.556	2.371	0,99	828	552		0	0
21.210	m2	3.099,4	1,2	3.719	2.480		0	0		0	0
18.246	m2	3.285,3	0,2	657	438		0	0		0	0
18.211	m2	3.099,4	0,4	1.240	827		0	0		0	0
18.231	m	308,5	0,2228	69	46		0	0		0	0
18.461/1	m2	506,3	0,7	354	236		0	0		0	0
19.049/3	m2	3.099,4	0,25	775	517		0	0		0	0
21.065	m2	4.071,7	0,325	1.323	882		0	0		0	0
18.071	m3	488,9	8,2	4.009	2.673		0	0		0	0
18.071/1	m2	1.087,8	1,12	1.218	812		0	0		0	0
18.071	m3	1.221,7	8,2	10.018	6.679		0	0		0	0
18.071/1	m2	3.201,4	1,12	3.586	2.390		0	0		0	0
27.581	m2	5.820,7	0,6725	3.914	2.610		0	0	0,3	1.746	1.164
21.066	m3	5.414,7	0,325	1.760	1.173		0	0		0	0
21.066	m3	10.570,0	0,325	3.435	2.290		0	0		0	0
27.565	m2	239,2	1,0625	254	169		0	0		0	0
26.601	m	147,0	0,822	121	81		0	0		0	0

26.022	m2	676,8	1.2895	873	582		0	0		0	0
26.501	m2	7.687,2	3,14	24.138	16.092		0	0		0	0
26.071	m2	1.662,2	1.4915	2.479	1.653		0	0		0	0
26.061	m2	285,3	1.437	410	273		0	0		0	0
27.531	m2	2.364,4	0,5757	1.361	907		0	0	0,7	1.655	1.103
27.531	m2	5.563,0	0,5757	3.203	2.135		0	0	0,7	3.894	2.596
27.531	m2	5.218,6	0,5757	3.004	2.003		0	0	0,7	3.653	2.435
27.531	m2	14.574,7	0,5757	8.391	5.594		0	0	0,7	####	6.802
27.502	m2	4.945,3	0,7655	3.786	2.524		0	0	1	4.945	3.297
25.034	m2	4.945,3	0,2	989	659		0	0		0	0
25.045	m2	7.927,3	0,12	951	634		0	0		0	0
25.048/1	m2	14.031,0	0,0007	10	7		0	0		0	0
24.002	m	510,2	0,85	434	289		0	0		0	0
24.012	m	221,0	1,88	415	277		0	0		0	0
24.022	adet	26,0	0,86	22	15		0	0		0	0
14.003	m3	938,3	2	1.877	1.251		0	0		0	0
21.011	m2	612,1	0,75	459	306		0	0		0	0
17.136	m3	920,6	4	3.682	2.455		0	0		0	0
18.409	m	727,5	1.8374	1.337	891	0,6712	488	326		0	0
18.453/1	m	727,5	1.8447	1.342	895	0,6242	454	303		0	0
16.004	m3	1.237,7	8	9.902	6.601	0,5	619	413		0	0
22.045	m2	450,0	0,25	113	75		0	0		0	0
22.009/3	m2	350,0	0,25	88	58		0	0		0	0
22.001	m2	160,0	0,25	40	27		0	0		0	0

Çizelge 5.2. Devam (ahşap, duvar ve demir ustaları)

Ahşap Us.	TAU	TAU x(2/3)	Duvar Us.	TDU	TDU x(2/3)	Demir Us.	TDU	TDU x(2/3)
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
0,75	8.080	5.387		0	0		0	0
0,5	24	16		0	0		0	0
	0	0		0	0	20	1.462	975
	0	0		0	0	25	2.741	1.828
	0	0		0	0		0	0
	0	0	2	837	558		0	0
	0	0		0	0		0	0
0,12	791	527		0	0		0	0
0,75	5.005	3.337		0	0		0	0
0,5	24	16		0	0		0	0
	0	0		0	0	25	1.130	753
	0	0		0	0	20	602	401
	0	0		0	0		0	0
0,12	791	527		0	0		0	0

0,75	5.005	3.337		0	0		0	0
0,5	24	16		0	0		0	0
	0	0		0	0	25	1.130	753
	0	0		0	0	20	602	401
	0	0		0	0		0	0
0,06	186	124		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
0,225	916	611		0	0		0	0
	0	0	3	1.467	978		0	0
	0	0	0,4	435	290		0	0
	0	0	3	3.665	2.443		0	0
	0	0	0,4	1.281	854		0	0
	0	0		0	0		0	0
0,225	1.218	812		0	0		0	0
0,225	2.378	1.586		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
0,75	459	306		0	0		0	0
	0	0	2	1.841	1.227		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
	0	0		0	0		0	0
4	1.800	1.200		0	0		0	0
5	1.750	1.167		0	0		0	0

3	480	320		0	0		0	0
---	-----	-----	--	---	---	--	---	---

Çizelge 5.2. Devam (boyacı, yalıtım ve mozaik ustaları)

Çizelge 5.2. Devam (fayans, teneke ve karo kaplama ustaları)

Çizelge 5.3. Her imalat kalemi için adam-gün değerleri (düz işçi ve beton us.)

Poz No	İmalatın Cinsi	İşçi x (2/3)	/8Saat	Betoncu x(2/3)	/8Saat
14.004	Eİ ile sert küskülüç kazısı	3.500	438	0	0
16.002	200 dozu demirsiz beton	1.583	198	99	12
21.011	Düz yüzeyli beton ve BA kalibi	5.387	673	0	0
21.012	Sökülmeyen BA kalibi	16	2	0	0
23.002	Kalın BA demiri (014-050) hazırlanıp yerine konması	1.706	213	0	0
23.001/1	Ince BA demiri (08-012) hazırlanıp yerine konması	2.924	366	0	0
16.043/1	Demirli (B225) betonu	5.754	719	1.340	168
17.136	Ocak taşı ile blokaj yapılması	1.116	140	0	0
27.581	200 dozu çimento harçla tesviye tabakası yapılması	1.363	170	0	0
21.054	Ahşap kalip iskelesi (4m'ye kadar)	264	33	0	0
21.011	Düz yüzeyli beton ve BA kalibi	3.337	417	0	0
21.012	Sökülmeyen BA kalibi	16	2	0	0
23.001/1	Ince BA demiri (08-012) hazırlanıp yerine konması	1.205	151	0	0
23.002	Kalın BA demiri (014-050) hazırlanıp yerine konması	702	88	0	0
16.043/1	Demirli (B225) betonu	2.371	296	552	69
21.054	Ahşap kalip iskelesi (4m'ye kadar)	264	33	0	0
21.011	Düz yüzeyli beton ve BA kalibi	3.337	417	0	0
21.012	Sökülmeyen BA kalibi	16	2	0	0
23.001/1	Ince BA demiri (08-012) hazırlanıp yerine konması	1.205	151	0	0
23.002	Kalın BA demiri (014-050) hazırlanıp yerine konması	702	88	0	0
16.043/1	Demirli (B225) betonu	2.371	296	552	69
21.210	Rendesiz çam kereste ile ahşap oturma çatı	2.480	310	0	0
18.246	Ahşap çatı kitemit alt tahtası üst. 1 kat bitümlü karton	438	55	0	0
18.211	Marsilya tipi kiremitle çatı örtüsü	827	103	0	0
18.231	Marsilya tipi kiremit mahya	46	6	0	0
18.461/1	Asfalt kap. Cam tülü pest. ile yalıtım yapılması	236	30	0	0
19.049/3	3cm cam yünü ile tecrit yapılması	517	65	0	0
21.065	İş iskelesi (duvar için)(0-12,5m yükseklik için)	882	110	0	0
18.071	(19x19x8,5) tuğla ile duvar yapılması	2.673	334	0	0
18.071/1	(19x19x8,5) tuğla ileyarnı tuğla duvar yapılması	812	102	0	0
18.071	(19x19x8,5) tuğla ile duvar yapılması	6.679	835	0	0
18.071/1	(19x19x8,5) tuğla ileyarnı tuğla duvar yapılması	2.390	299	0	0
27.581	200 dozu çimento harçla tesviye tabakası yapılması	2.610	326	0	0
21.066	İş iskelesi (tavan için)(0-12,5m yükseklik için)	1.173	147	0	0
21.066	İş iskelesi (tavan için)(0-12,5m yükseklik için)	2.290	286	0	0
27.565	Düz mozaik döşeme kaplaması yapılması	169	21	0	0
26.601	Mozaik merdiven basamağı kaplaması yapılması	81	10	0	0
26.022	Yılaklı renkli karosiman ile döşeme kaplaması yapılması	582	73	0	0
26.501	Normal çimentolu memmer pirinçli plaklarla döşeme kaplaması	16.092	2011	0	0
26.071	Beyaz karo fayans ile duvar kaplanması	1.653	207	0	0
26.061	Yatay yüzeylere beyaz karo fayans kaplanması	273	34	0	0
27.531	İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz)	907	113	0	0
27.531	İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz)	2.135	267	0	0
27.531	İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz)	2.003	250	0	0
27.531	İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz)	5.594	699	0	0
27.502	Dış siva yapılması (350 doz)	2.524	315	0	0
25.034	Akrilik es. Kalın dış cephe kapl.(çiplak beton yada ince sıvada)	659	82	0	0

25.045	Yeni siva yüzeylerine beyaz üç kat kireç badana yapılması	634	79	0	0
25.048/1	Yeni siva yüzeylerine (pls. Duvar boyası) Üç kat badana	7	1	0	0
24.002	12 nolu çinkodan 120mm çapında düşey yağmur borusu yap.	289	36	0	0
24.012	12 nolu çinkodan 155mm çapında yağmurluğu yapılması	277	35	0	0
24.022	0 12 cm iç çapında piköfenlerin temini ve yerine konulması	15	2	0	0
14.003	Ei ile yumuşak küskülü kazısı	1.251	156	0	0
21.011	Düz yüzeyli beton ve BA kalıbı	306	38	0	0
17.136	Ocak taşı ile blokaj yapılması	2.455	307	0	0
18.409	0 20cm iç çapında beton büz döş. (cidar kalınlığı 3,5cm)	891	111	326	41
18.453/1	0 25cm iç çapında beton büz döş. (cidar kalınlığı 4cm)	895	112	303	38
16.004	300 dozlu demirsiz beton	6.601	825	413	52
22.045	Çıralı çamdan telarolu tek satılık pencere yapılması	75	9	0	0
22.009/3	İki yüzü kontrplak presli iç kapı kanadı yapılması	58	7	0	0
22.001	İç kapılara ait beyaz çamdan masif kasa ve pervaz yapılması	27	3	0	0

Çizelge 5.3. Devam (siva, ahşap, duvar, demir ve boyacı ustaları)

Sivacix(2/3)	/8Saat	Ahşapx(2/3)	/8Saat	Duvarci x(2/3)	/8Saat	Demircix(2/3)	/8Saat	Boyacix(2/3)	/8Saat
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	5.387	673	0	0	0	0	0	0
0	0	16	2	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	975	122	0	0
0	0	0	0	0	0	1.828	228	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	558	70	0	0	0	0
608	76	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	527	66	0	0	0	0	0	0
0	0	3.337	417	0	0	0	0	0	0
0	0	16	2	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	753	94	0	0
0	0	0	0	0	0	401	50	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	527	66	0	0	0	0	0	0
0	0	3.337	417	0	0	0	0	0	0
0	0	16	2	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	753	94	0	0
0	0	0	0	0	0	401	50	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	124	15	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	611	76	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	978	122	0	0	0	0
0	0	0	0	290	36	0	0	0	0
0	0	0	0	2.443	305	0	0	0	0
0	0	0	0	854	107	0	0	0	0

1.164	146	0	0	0	0	0	0	0
0	0	812	102	0	0	0	0	0
0	0	1.586	198	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
1.103	138	0	0	0	0	0	0	0
2.596	325	0	0	0	0	0	0	0
2.435	304	0	0	0	0	0	0	0
6.802	850	0	0	0	0	0	0	0
3.297	412	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	1.319	165
0	0	0	0	0	0	0	634	79
0	0	0	0	0	0	0	4.677	585
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	306	38	0	0	0	0	0
0	0	0	0	1.227	153	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	1.200	150	0	0	0	0	0
0	0	1.167	146	0	0	0	0	0
0	0	320	40	0	0	0	0	0

Çizelge 5.3. Devam (yalıtım, mozaik, fayans ve teneke ustaları)

Çizelge 5.3. Devam (karo kaplama ve mermer ustaları)

0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0
0	0	0	0

Sözleşme şartları gereği 3 Mart 2003 'te başlaması ve 15 Nisan 2004 'te tamamlanması gereken bu iş için, iş programı hazırlanmıştır. Hem Ağ Diyagramı (Bkz. EK-2) hem de Gantt Diyagramı (Bkz. EK-3) şeklinde düzenlenen iş programları yardımıyla kritik faaliyetler ve kritik yörünge belirlenmiştir.

Çalışmamıza esas teşkil eden; *iş süresinin kısaltılması* ile ilgili hesapların yapılması için, kritik yörünge üzerinde bulunmayan faaliyetlerin sürelerinin değiştirilmesi, esas iş programında önemli bir değişiklik yapmayacağı için (bolluklar içermeleri nedeni ile) kritik yörünge üzerindeki faaliyetlerin süreleri normal süre esas alınmak üzere %5, %10 ve %15 oranlarında kısaltılmıştır. Belirtilen süre kısaltmalarına ait sıkıştırılmış iş programları EK-4, EK-5 ve EK-6'da verilmiştir.

Çizelge 5.4. 'te normal iş programına göre kritik yörungede bulunan işlerde kullanılması gereken işgücünün adetleri hesaplanmıştır.

Çizelge 5.4. Normal iş programına göre kritik yörüngede bulunan işlerde kullanılması gereken işgucünün adam-gün değerleri ve adetleri

İmalatın Cinsi	Süre (gün)	İşçi ag	Top İşçi	Betoncu ag	Top. Betoncu
Yer teslimi ve şantiye kurulması	18		0		0
El ile sert küskülü kazısı	12	438	37	0	0
200 dozlu demirsiz beton	6	198	33	12	2
Düz yüzeyli beton ve BA kalibi	6	673	112	0	0
Sökülmeyen BA kalibi	6	2	0	0	0
Kalın BA demiri (014-050) hazırlanıp yerine konması	12	213	18	0	0
İnce BA demiri (08-012) hazırlanıp yerine konması	18	366	20	0	0
Demirli (B225) betonu	6	719	120	168	28
Ocak taşı ile blokaj yapılması	6	140	23	0	0
200 dozu çimento harçla tesviye tabakası yapılması	6	170	28	0	0
Ahşap kalıp iskelesi (4m'ye kadar)	6	33	6	0	0
Düz yüzeyli beton ve BA kalibi	6	417	70	0	0
Sökülmeyen BA kalibi	12	2	0	0	0
İnce BA demiri (08-012) hazırlanıp yerine konması	12	151	13	0	0
Kalın BA demiri (014-050) hazırlanıp yerine konması	12	88	7	0	0
Demirli (B225) betonu	24	296	12	69	3
Ahşap kalıp iskelesi (4m'ye kadar)	6	33	6	0	0
Düz yüzeyli beton ve BA kalibi	6	417	70	0	0
Sökülmeyen BA kalibi	6	2	0	0	0
İnce BA demiri (08-012) hazırlanıp yerine konması	12	151	13	0	0
Kalın BA demiri (014-050) hazırlanıp yerine konması	12	88	7	0	0
Demirli (B225) betonu	24	296	12	69	3
Rendesiz çam kereste ile ahşap oturtma çatı	6	310	52	0	0
Ahşap çatı kiremit alt tahtası üst. 1 kat bitümlü karton	12	55	5	0	0
Marsilya tipi kiremitle çatı örtüsü	6	103	17	0	0
Marsilya tipi kiremit mahya	12	6	1	0	0
Asfalt kap. Cam tülü pest. ile yalıtım yapılması	18	30	2	0	0
3cm cam yünü ile tecrit yapılması	18	65	4	0	0
İş iskelesi (duvar için)(0-12,5m yükseklik için)	6	110	18	0	0
(19x19x8,5) tuğla ile duvar yapılması	6	334	56	0	0
(19x19x8,5) tuğla ileyanır tuğla duvar yapılması	6	102	17	0	0
(19x19x8,5) tuğla ile duvar yapılması	24	835	35	0	0
(19x19x8,5) tuğla ileyanır tuğla duvar yapılması	24	299	12	0	0
200 dozu çimento harçla tesviye tabakası yapılması	6	326	54	0	0
İş iskelesi (tavan için)(0-12,5m yükseklik için)	6	147	25	0	0
İş iskelesi (tavan için)(0-12,5m yükseklik için)	6	286	48	0	0
Düz mozaik döşeme kaplaması yapılması	6	21	4	0	0
Mozaiik merdiven basamağı kaplaması yapılması	6	10	2	0	0
Yıvili renkli karosiman ile döşeme kaplaması yapılması	12	73	6	0	0
Normal çimentolu mermer pirinçli plaklara döşeme kaplaması	12	2011	168	0	0
Beyaz karo fayans ile duvar kaplanması	12	207	17	0	0
Yatay yüzeylere beyaz karo fayans kaplanması	12	34	3	0	0
İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz)	18	113	6	0	0
İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz)	18	267	15	0	0
İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz)	24	250	10	0	0
İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz)	12	699	58	0	0
Dış siva yapılması (350 doz)	12	315	26	0	0
Akrilik es. Kalın dış cephe kaplı.(çiplak beton yada ince sivada)	18	82	5	0	0

Yeni siva yüzeylerine beyaz üç kat kireç badana yapılması	18	79	4	0	0
Yeni siva yüzeylerine (pls. Duvar boyası) üç kat badana	24	1	0	0	0
12 nolu çinkodan 120mm çapında düşey yağmur borusu yap.	6	36	6	0	0
12 nolu çinkodan 155mm çapında yağmur oluğu yapılması	12	35	3	0	0
0 12 cm iç çapında pikdöfenlerin temini ve yerine konulması	6	2	0	0	0
El ile yumuşak küskülü kazısı	6	156	26	0	0
Düz yüzeyli beton ve BA kalıbı	6	38	6	0	0
Ocak taşı ile blokaj yapılması	6	307	51	0	0
0 20cm iç çapında beton büz döş. (cidar kalınlığı 3,5cm)	6	111	19	41	7
0 25cm iç çapında beton büz döş. (cidar kalınlığı 4cm)	6	112	19	38	6
300 dozlu demirsiz beton	6	825	138	52	9
Çıralı çamdan telarolu tek satılık pencere yapılması	12	9	1	0	0
İki yüzü kontrplak presli iç kapı kanadı yapılması	6	7	1	0	0
İç kapılarla ait beyaz çamdan masif kasa ve pervaz yapılması	6	3	1	0	0
Çevre tanzimi, temizlik ve iş bitimi	6		0		0

Çizelge 5.4. Devam (siva, ahşap, duvar ve demir ustaları)

Sivacı ag	Top. Sivacı	Ahşapçı ag	Top. Ahşapçı	Duvarçı ag	Top. Duvarçı	Demirci ag	Top. Demirci
	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	673	112	0	0	0	0
0	0	2	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	122	10
0	0	0	0	0	0	228	13
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	70	12	0	0
76	13	66	11	0	0	0	0
0	0	417	70	0	0	0	0
0	0	2	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	94	8
0	0	0	0	0	0	50	4
0	0	66	3	0	0	0	0
0	0	417	70	0	0	0	0
0	0	2	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	94	8
0	0	0	0	0	0	50	4
0	0	15	1	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	76	4	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	122	20	0	0
0	0	0	0	36	6	0	0

Çizelge 5.4. Devam (boyacı, yalıtım, mozaik ve fayans ustaları)

Çizelge 5.4. Devam (teneke, karo kaplama ve mermer ustaları)

0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
32	5	0	0	0	0
28	2	0	0	0	0
2	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0

Çizelge 5.5. 'de kritik yörunge üzerinde bulunan faaliyetlerin normal süreleri ve %5, %10 ve %15 'lik kısaltmalara karşılık gelen süreleri belirtilmiştir

Çizelge 5.5. Kritik yörunge üzerinde bulunan faaliyetlerin normal süreleri ve %5, %10 ve %15 'lik kısaltmalara karşılık gelen süreleri

No	Poz No	İmalanın Cinsi	Birim	Miktar	Süre gün	Sx0,95	Sx0,90	Sx0,85
1		Yer teslimi ve şantiye kurulması			18	17,1	16,2	15,3
2	14.004	Eş ile sert küskülü kazısı	m3	2.100,0	12	11,4	10,8	10,2
7	23.001/1	İnce BA demiri (08-012) hazırlanıp yerine konması	ton	109,7	18	17,1	16,2	15,3
8	16.043/1	Demirli (B225) betonu	m3	2.030,9	6	5,7	5,4	5,1
11	21.054	Ahşap kalıp iskelesi (4m'ye kadar)	m3	6.592,6	6	5,7	5,4	5,1
14	23.001/1	İnce BA demiri (08-012) hazırlanıp yerine konması	ton	45,2	12	11,4	10,8	10,2
15	23.002	Kalın BA demiri (014-050) hazırlanıp yerine konması	ton	30,1	12	11,4	10,8	10,2
16	16.043/1	Demirli (B225) betonu	m3	836,8	24	22,8	21,6	20,4
17	21.054	Ahşap kalıp iskelesi (4m'ye kadar)	m3	6.592,6	6	5,7	5,4	5,1
20	23.001/1	İnce BA demiri (08-012) hazırlanıp yerine konması	ton	45,2	12	11,4	10,8	10,2
21	23.002	Kalın BA demiri (014-050) hazırlanıp yerine konması	ton	30,1	12	11,4	10,8	10,2
22	16.043/1	Demirli (B225) betonu	m3	836,8	24	22,8	21,6	20,4
29	21.065	İş iskelesi (duvar için)(0-12,5m yükseklik için)	m2	4.071,7	6	5,7	5,4	5,1
31	18.071/1	(19x19x8,5) tuğla ileyaran tuğla duvar yapılması	m2	1.087,8	6	5,7	5,4	5,1
33	18.071/1	(19x19x8,5) tuğla ileyaran tuğla duvar yapılması	m2	3.201,4	24	22,8	21,6	20,4
35	21.066	İş iskelesi (tavan için)(0-12,5m yükseklik için)	m3	5.414,7	6	5,7	5,4	5,1
37	27.565	Düz mozaik döşeme kaplanması yapılması	m2	239,2	6	5,7	5,4	5,1
42	26.061	Yatay yüzeylere beyaz karof fayans kaplanması	m2	285,3	12	11,4	10,8	10,2
50	25.048/1	Yeni siva yüzeylerine (pls. Duvar boyası) üç kat badana	m2	14.031,0	24	22,8	21,6	20,4
51	24.002	12 nolu çinkodan 120mm çapında düşey yağmur borusu yap.	m	510,2	6	5,7	5,4	5,1
52	24.012	12 nolu çinkodan 155mm çapında yağmur oluğu yapılması	m	221,0	12	11,4	10,8	10,2
56	17.136	Ocak taşı ile blokaj yapılması	m3	920,6	6	5,7	5,4	5,1
58	18.453/1	0 25cm ic capında beton büz dös. (cidar kalınlığı	m	727,5	6	5,7	5,4	5,1

		4cm)						
61	22.009/3	İki yüzü kontrplak presli iç kapı kanadı yapılması	m2	350,0	6	5,7	5,4	5,1
63		Çevre tanzimi, temizlik ve iş bitimi			6	5,7	5,4	5,1

Çizelge 5.6. 'da kritik yörüngede bulunan işlerde yeralan işgücüne ait saatlik ücretler ve fazla mesai ücretleri belirtilmiştir. Her süre kısaltımı için mevcut işgückenin normal saatlerde yapacağı imalatlara ek olarak fazla mesai yaparak da çalıştırılacağı gözönüne alınmış; normal ve sıkıştırılmış iş programları için kritik yörüngedeki işlerin, işgücü maliyetleri hesaplanarak Çizelge 5.6. 'ya eklenmiştir.

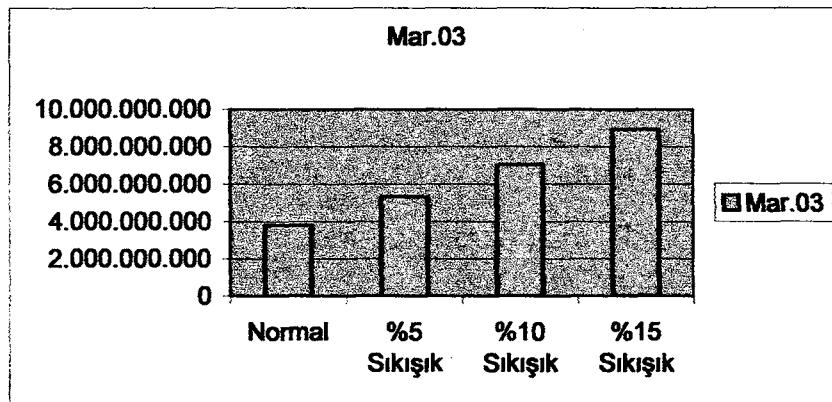
Çizelge 5.6. Kritik yörüngede bulunan işlerde yeralan işgücüne ait saatlik ücretler ve fazla mesai ücretleri ile normal ve sıkıştırılmış iş programlarının kritik yörüngedeki işlerinin, işgücü maliyetleri

Poz No	Görevi	Saat Ücreti (TL/sa)	Fazla Mesai Ücreti (TL/sa)
1.003	Fayans Kaplama Ustası	2.359.000	3.538.500
1.007	Mozaik Ustası	2.359.000	3.538.500
1.008	Doğrama, Ahşap Ustası	2.359.000	3.538.500
1.013	Duvar Ustası	2.359.000	3.538.500
1.015	Beton Ustası	2.359.000	3.538.500
1.019	Soğuk Demir Ustası	2.359.000	3.538.500
1.023	Boya Ustası	2.359.000	3.538.500
1.026	Teneke Ustası	2.359.000	3.538.500
1.501	Düz (İnşaat) İşçisi	1.544.000	2.316.000
TOPLAM			

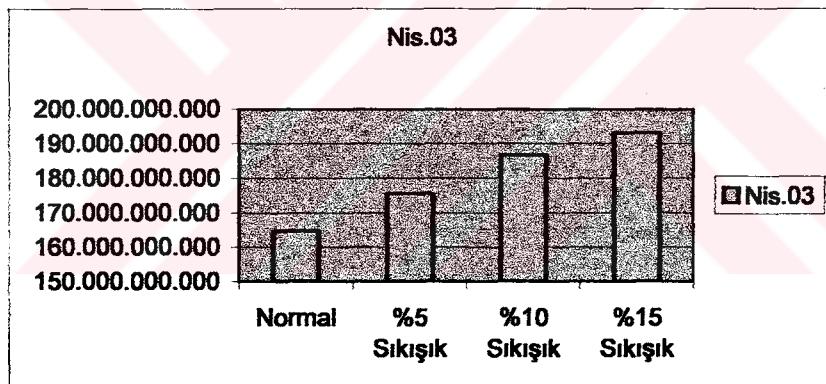
Çizelge 5.6. Devam

Normal Planlama Maliyeti	%5 Kısaltılmış Maliyet	%10 Kısaltılmış Maliyet	%15 Kısaltılmış Maliyet
7.171.360.000	7.350.644.000	7.529.928.000	7.709.212.000
75.488.000	77.357.200	79.262.400	81.149.600
23.759.848.000	24.353.844.200	24.947.840.400	25.541.836.600
5.586.112.000	5.725.764.800	5.865.417.600	6.005.070.400
6.491.968.000	6.654.267.200	6.816.566.400	6.978.865.600
9.737.952.000	9.981.400.800	10.224.849.600	10.468.298.400
11.040.120.000	11.316.123.000	11.592.126.000	11.868.129.000
1.132.320.000	1.160.628.000	1.188.936.000	1.217.244.000
50.766.720.000	51.883.958.400	53.149.420.800	63.108.220.800
115.761.888.000	118.503.987.600	121.394.347.200	132.978.026.400

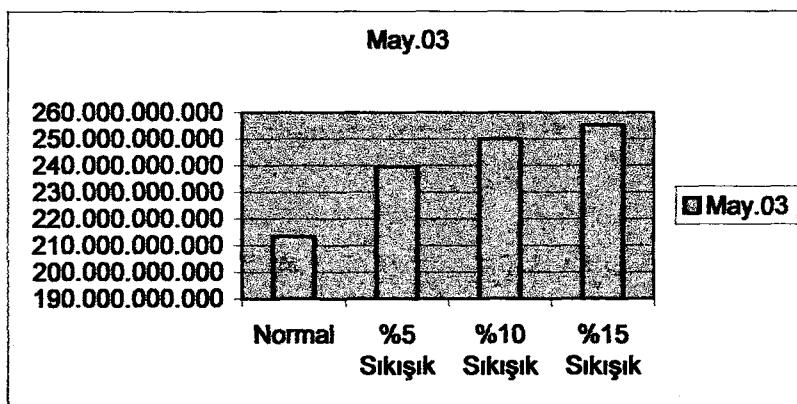
İmalatların başladığı Mart 2003 ayından itibaren, normal ve sıkıştırılmış iş programlarına ait aylık maliyet miktarları Şekil 5.1. ile Şekil 5.14. arasında ifade edilmiştir.



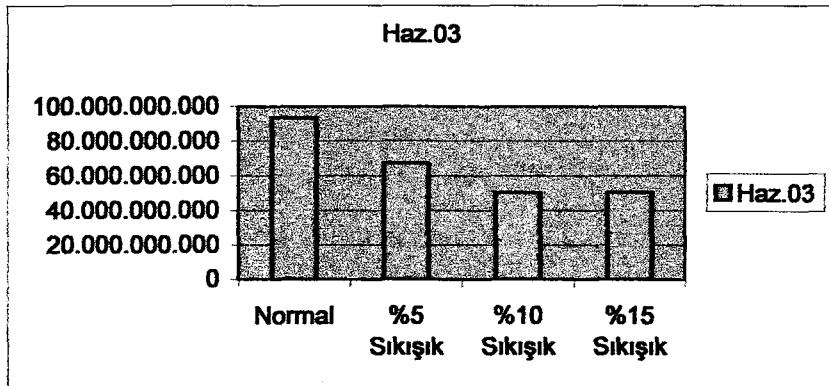
Şekil 5.1. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Mart 2003 maliyetleri



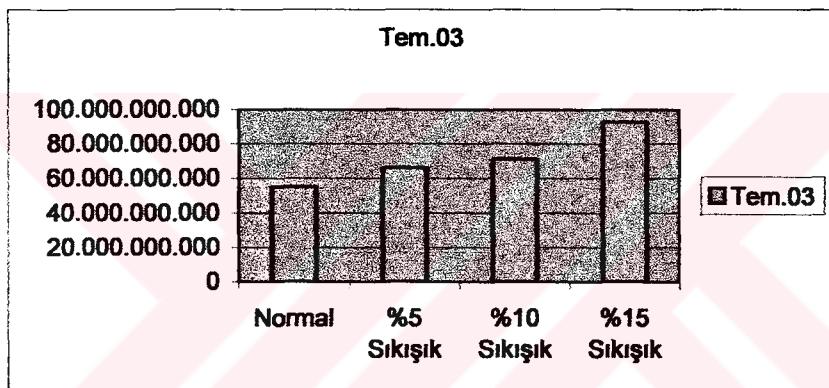
Şekil 5.2. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Nisan 2003 maliyetleri



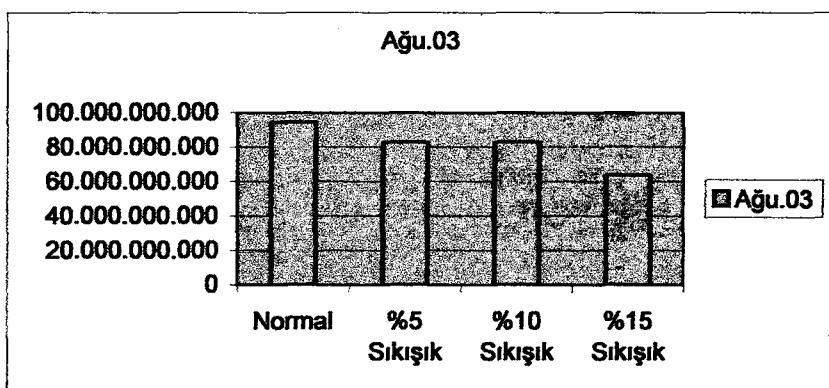
Şekil 5.3. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Mayıs 2003 maliyetleri



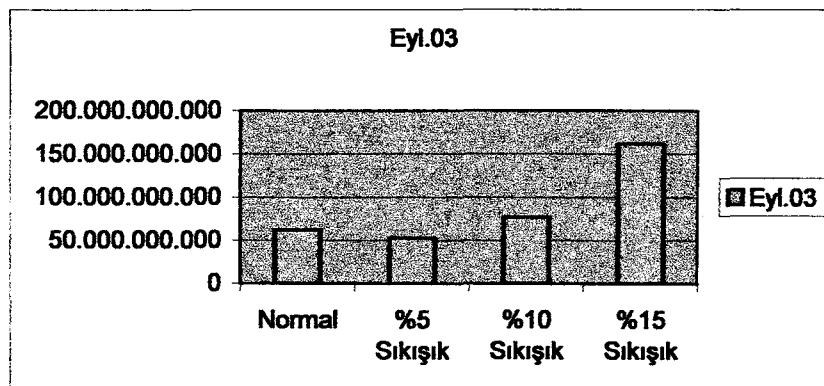
Şekil 5.4. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Haziran 2003 maliyetleri



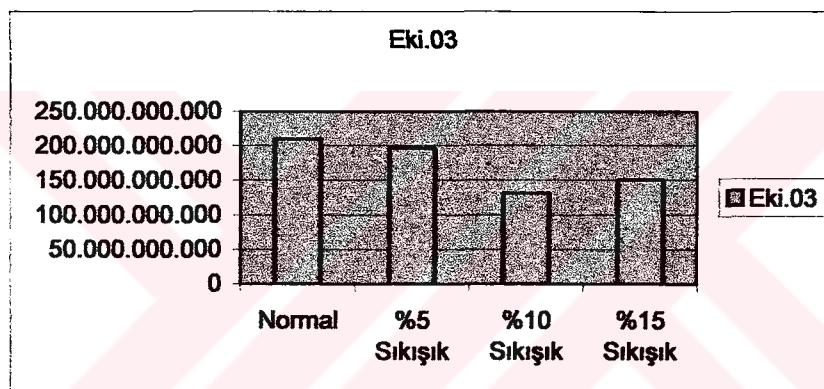
Şekil 5.5. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Temmuz 2003 maliyetleri



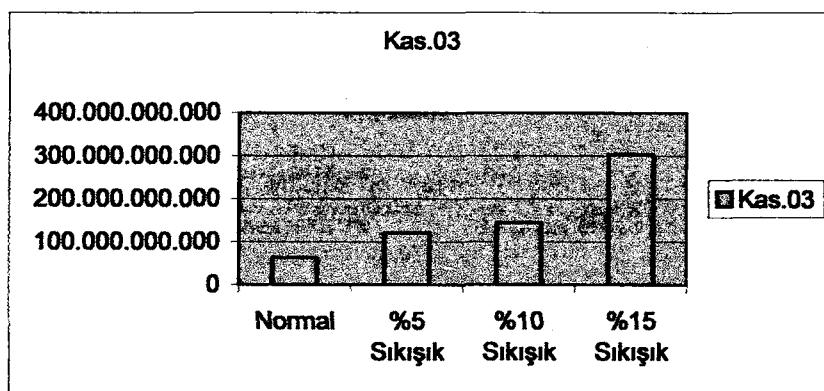
Şekil 5.6. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Ağustos 2003 maliyetleri



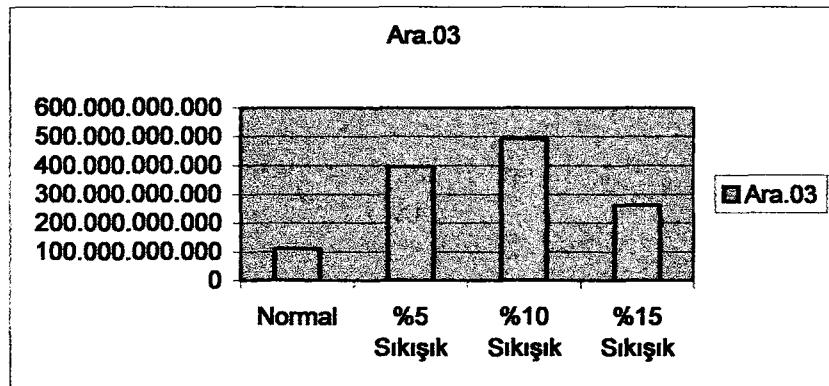
Şekil 5.7. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Eylül 2003 maliyetleri



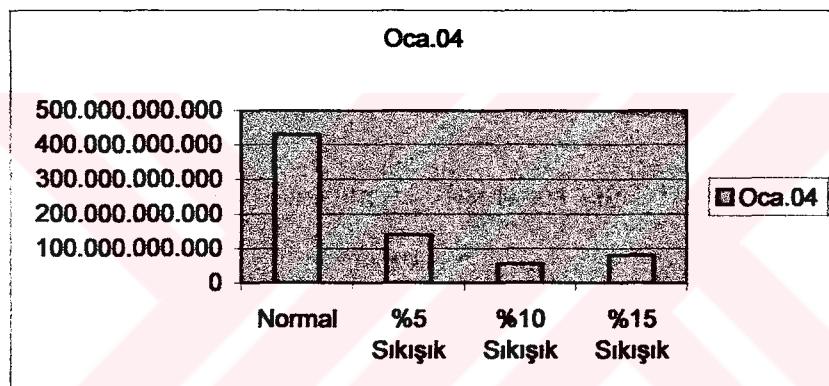
Şekil 5.8. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Ekim 2003 maliyetleri



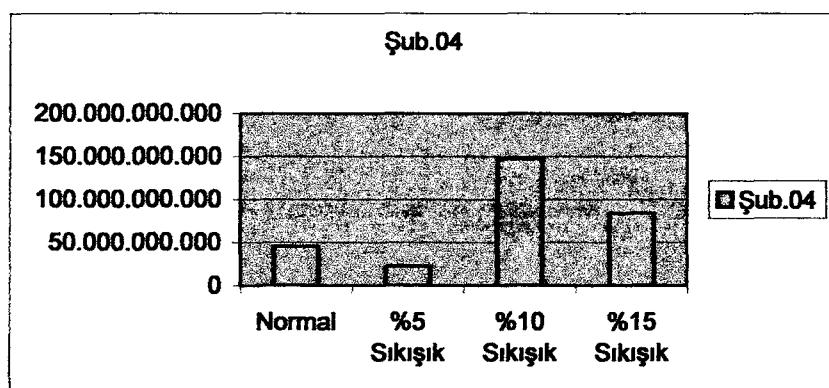
Şekil 5.9. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Kasım 2003 maliyetleri



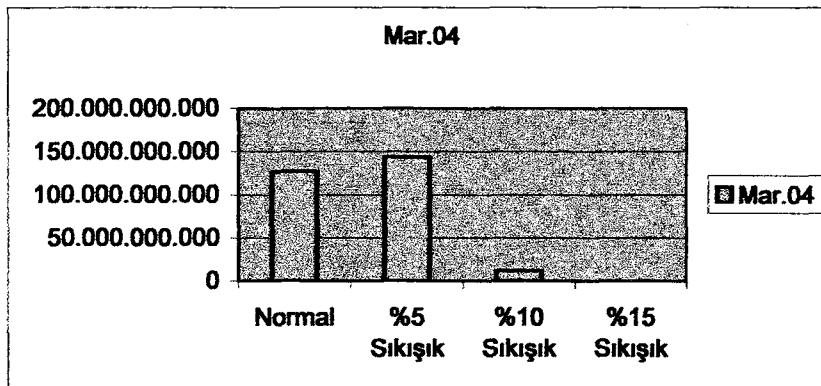
Şekil 5.10. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Aralık 2003 maliyetleri



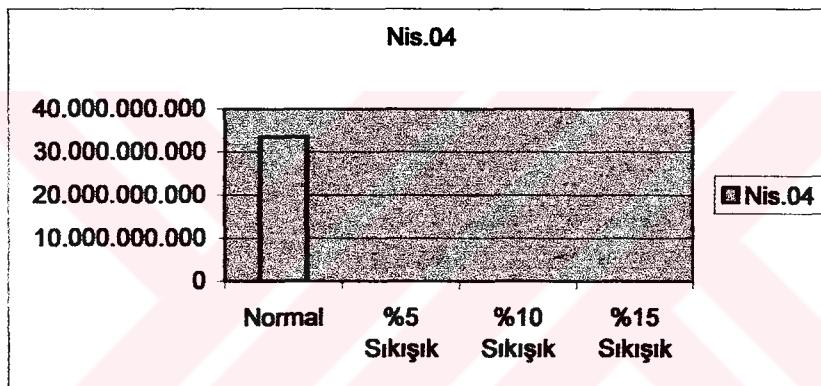
Şekil 5.11. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Ocak 2004 maliyetleri



Şekil 5.12. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Şubat 2004 maliyetleri



Şekil 5.13. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Mart 2004 maliyetleri



Şekil 5.14. Normal ve sıkıştırılmış programlar için Nisan 2004 maliyetleri

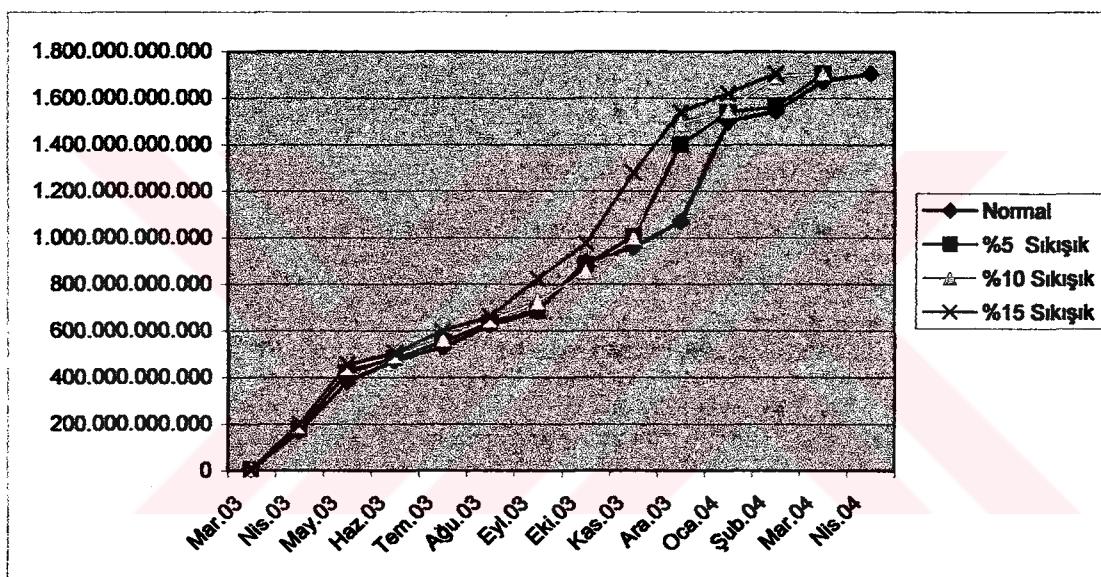
Normal ve sıkıştırılmış iş programlarına göre aylık olarak yapılacak imalatların eklemeli olarak maliyet toplamları normundaki değerleri hesaplanarak Çizelge 5.7. 'de verilmiştir.

Çizelge 5.7. Normal ve sıkıştırılmış iş programlarına göre eklemeli maliyet toplamları

	Normal	%5 Sıkışık	%10 Sıkışık	%15 Sıkışık
Mar.03	3.799.687.500	5.332.894.737	7.036.458.333	8.940.441.176
Nis.03	168.513.117.091	180.938.678.336	193.690.288.468	202.079.924.903
May.03	381.938.560.957	420.430.016.027	443.693.602.118	457.273.401.058
Haz.03	475.225.606.678	487.579.146.874	494.101.444.840	507.925.970.668
Tem.03	530.321.702.509	553.696.027.223	565.123.510.203	600.483.598.169
Ağu.03	624.759.088.299	636.542.482.927	647.969.701.493	664.344.371.945
Eyl.03	686.646.515.341	688.997.396.332	724.928.295.034	825.812.251.500
Eki.03	896.239.239.341	885.510.762.125	855.843.853.309	976.664.054.860
Kas.03	959.063.934.973	1.006.725.071.998	1.000.203.159.663	1.279.321.011.548
Ara.03	1.070.311.074.941	1.401.430.565.642	1.491.561.185.741	1.541.622.645.262

Oca.04	1.499.732.790.295	1.540.533.824.362	1.546.997.216.289	1.622.038.461.494
Şub.04	1.545.273.276.896	1.562.816.231.418	1.694.075.671.449	1.705.946.946.970
Mar.04	1.672.491.728.075	1.705.946.946.970	1.705.946.946.970	0
Nis.04	1.705.946.946.971	0	0	0

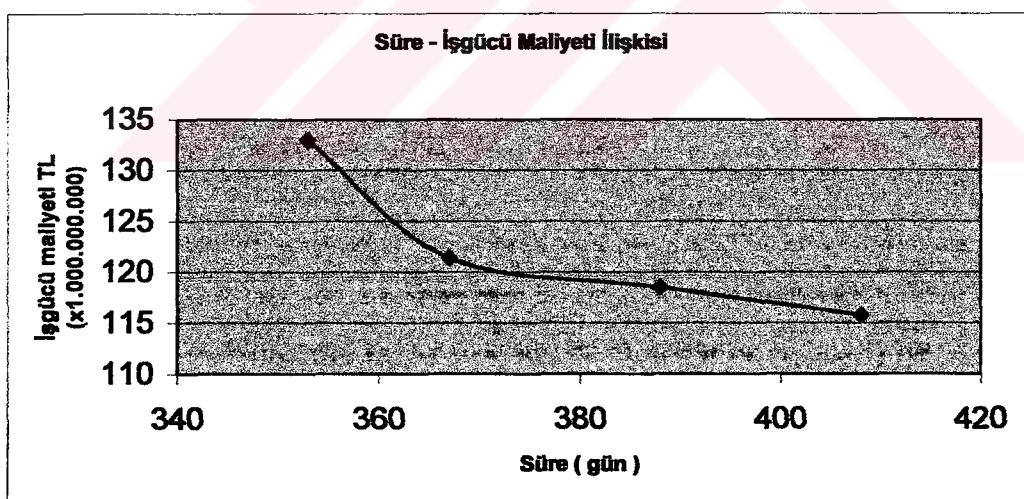
Normal ve sıkıştırılmış iş programlarına göre aylık olarak yapılacak imalatların eklemeli olarak maliyet toplamları normundaki değerleri Şekil 5.15. te anlatılmıştır.



Şekil 5.15. Normal ve sıkıştırılmış programlar için aylık maliyetlerin toplamlarının karşılaştırılması

6. SONUÇ VE ÖNERİLER

Ankara Aşı Serum ve İlaç Kontrol Enstitüsü yapısının inşaat programı ve buna bağlı olan maliyeti, sözleşme şartları baz alınarak hesaplanmış, Gantt ve CPM diyagramları oluşturularak kritik işler ve kritik yörünge belirlenmiştir. Kritik yörünge üzerindeki işlerin süreleri ilk programa göre %5, %10 ve %15 oranında sıkıştırılarak projenin tamamlanma süresi öne çekilmiştir. 3 Mart 2003 'te başlayan faaliyetler normal programda 408 gün sürerek 15 Nisan 2004'te sona ermiştir. İşlerin tamamlanma süreleri %5, %10 ve %15 sıkıştırılmış programlarda sırası ile 26 Mart 2004, 8 Mart 2004 ve 19 Şubat 2004 tarihlerinde sona ermiştir. Diğer bir ifade ile sıkıştırılmış programlar ile işin tamamlanma süresi, sırası ile 20, 41 ve 55 gün öne çekilmiştir. Şekil 5.16. 'da normal ve kısaltılmış programlara karşılık gelen kritik yörünge üzerindeki işgücü maliyetlerinin değişimi ifade edilmiştir.



Şekil 5.16. Normal ve kısaltılmış programlara karşılık gelen kritik yörünge üzerindeki işgücü maliyetlerinin değişimi

Bu sıkıştırmalar, malzeme ve makine ekipman değerleri sabit olmak üzere normal iş programının gerektirdiği işgücüne fazla mesai yaptırılarak karşılanmıştır. %5, %10 ve %15 oranında sıkıştırılmış programlarda normal işçilik maliyetlerine eklenen fazla mesai maliyetleri sırası ile; 2 742 099 600.- TL, 5 632 459 200.-TL ve 17 216 138 400.-TL değerlerine karşılık gelmiştir.

Proje toplam değerinin 1 705 946 946 970.-TL olduğu gözönüne alınırsa bu maliyet artışlarının toplam bedelin sırası ile; %0,02'si , %0,03'ü ve %0,1'i olduğu görülmektedir.

Belirtilen süre kısaltımlarına karşılık gelen maliyet artışları, aynı işin daha pahalıya maledileceği izlenimini vermekle birlikte gerçek durum bundan çok farklı olacaktır. Öncelikle belli mikardaki işgücünü daha az süre ile çalıştırmanın getireceği genel gidererdeki azalma önemli bir tasarruf sağlayacaktır. İşin toplam bedeli değişimmeyecek fakat hakedişler daha önce alınacağı için enflasyonel kayıplar azalacağı gibi bu miktarın değerlendirilmesinden gelecek faiz karşılığı olan getiri yine ciddi bir tasarruf olacaktır. Belki de bunlardan çok daha önemlisi olan, bu tesisin daha erken tamamlanması ve hizmete girmesinden sağlanacak sosyal fayda rakamları ifade edilemeyecek değerlere karşılık gelebilecektir.

Bir projenin yatırım planlaması yapılrken; farklı koşullara göre farklı planlamaların yapılması ve her planlamadan zaman, kaynak ve maliyet analizlerinin yapılarak en rasyonel olanın tercih edilmesi makro ve mikro ölçeklerde en uygun yol olacaktır.

KAYNAKLAR

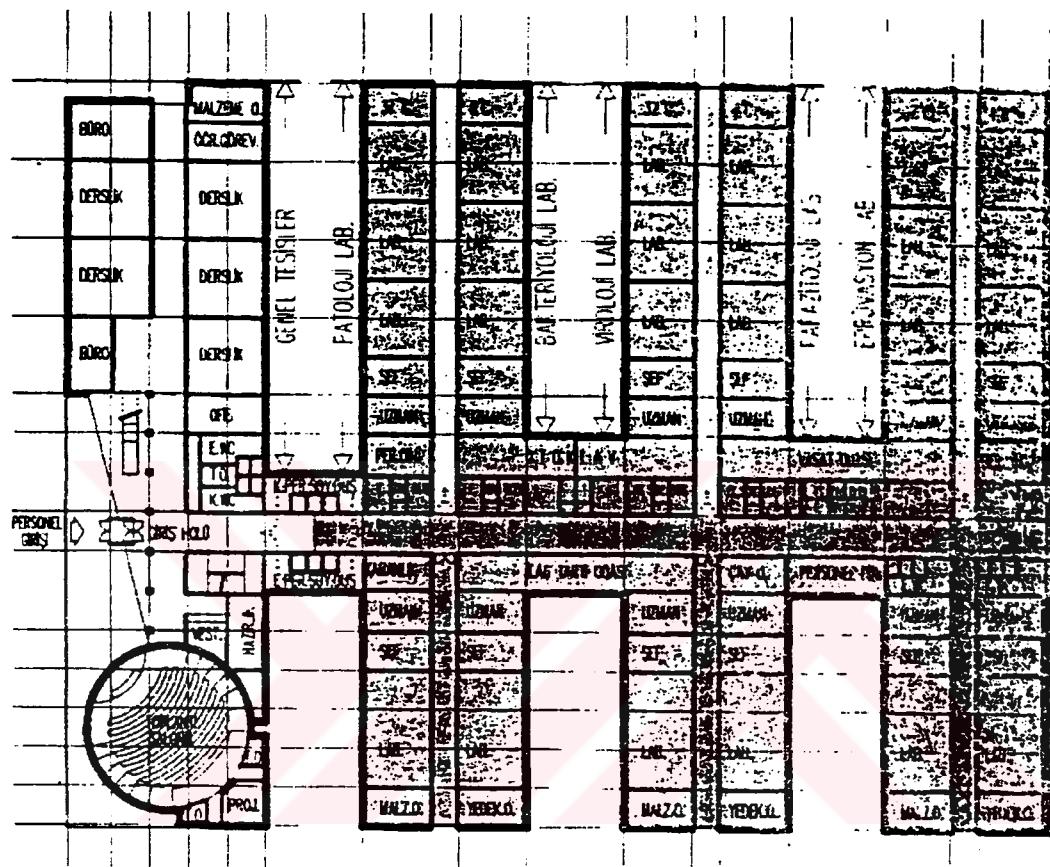
1. Barutçugil, I . S. "Büyük Ölçekli Yatırım Projelerinin Yönetimi", *Uludağ Üniversitesi İktisadi ve İdari Bilimler Fakültesi Dergisi*, 5/2, Bursa, 162, (1984)
2. Barutçugil, I . S. "Üretim Sistemi ve Yönetim Teknikleri", *Uludağ Üniversitesi Yayınları, Bursa*, 239-240, (1988)
3. Monks, J. G. "Schaum's Outline of Theory and Problems of Operations Management 2nd ed.", *USA, McGraw-Hill Inc.* ,128, (1996)
4. Özdedir, A. "Proje Planlama ve Kontrol Yöntemleri", *Atatürk Üniversitesi Basımevi, Erzurum*, 146, (1976)
5. Keskinel, F. "Şebeke Bazlı Bilgisayar Destekli Proje Yönetimi" *Birsen Yayınevi, İstanbul*, 143-152, (2000)
6. Kuruoğlu,M., Bayoğlu, F.İ. "Bayındırılık İşleri Genel Şartnamesinin Uygulanmasında Yaşanan İhtilafların İncelenmesi" , *İstanbul*, 12, (2002)
7. Albayrak,B. "Proje Yönetimi ve Proje Danışmanlığı", *Beta Yayınları, İstanbul*, 254, (2001)
8. Ashworth, A. "Cost Studies Of Buildings", *London*, 410, (1999),
9. Gray, C.F. Larson E.W., "Project Management: The Managerial Process" , *Singapore*, 254, (2000)
10. Weame S. H., "Control Of Engeneering Projects", *USA*, 102, (1974)
11. MPM-REFA İş Etüdü ve İşletme Organizasyonu Birliği & Milli Produktivite Merkezi, "Planlama ve Yönetme Yöntem Bilgisi" (cilt 5. Ağ Planı Tekniği, Proje Yönetimi, İşyeri Planlaması), *Ankara*, 64, (1989),
12. Çetmeli, E. "Yatırımların Planlanmasında Kritik Yörüngе (CPM) ve PERT Metotları", *Teknik Kitaplar Yayınevi, İstanbul*, 87, (1982)
13. Erişkon, H., Alev, T., Yücel, E. "Üretim-Yatırım-Proje Planlama ve Kontrol Teknikleri PERT-CPM", *Ömer Lütfi Sungan Kültür ve Eğitim Merkezi, İstanbul*, 55, (1973)
14. Neale, R. H., Neale D.E., "Construction Planning", *USA*, 62 (1989)
15. Morder, J.J., Phillips, C.R., Davis, E.W. "Project Management With CPM, PERT And Precedence Diagramming", *USA*, 324, (1983)

16. Ahuja, H.N. "Construction Performance Control By Networks 1st ed.", **USA**, 524, (1976)
17. Callahan, M.T., Quackenbush D.G., Rowings, J.E. "Construction Project Scheduling", **New Jersey**, 336, (1992)
18. Parker G., "Deterministic Scheduling Theory 1st ed.", **London**, 118, (1995)
19. Orlin, J.B., Ahuja, R.K., Magnanti, T.L. "Network Flows: Theory, Algorithms And Applications", **USA**, 714, (1993)
20. MeredithJ.R., Mantel, S.J. "Project Management: A Managerial Approach 3rd ed.", **USA**, 448, (1995)
21. Kerzner, H. "Project Management: A Systems Approach To Planning, Scheduling And Controlling 6th ed.", **Ohio**, 983, (1998)
22. Pagnoni, A. "Project Engineering", **Germany**, 177, (1990)
23. Harris, F., Mc Caffer R., "Modern Construction Management 2nd ed.", **Granada**, 312, (1983)
24. Oxley, R., Poskitt, J. "Management Techniques Applied To The CONSTRUCTION Industry", **London**, 269, (1996)
25. Illingworth, J.R. "Construction Methods And Planning 1st ed.", **Cambridge**, 338, (1996)

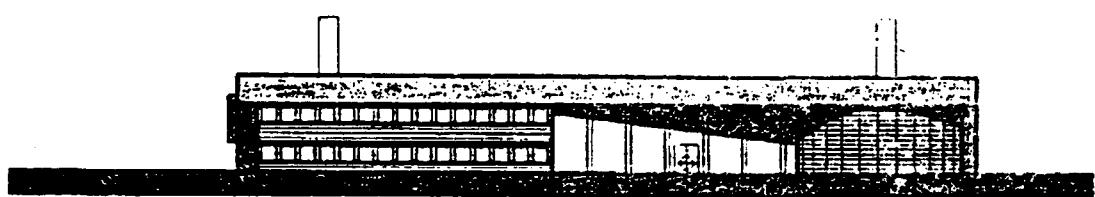
EKLER



EK-1 Ankara Aşı Serum ve İlaç Kontrol Enstitüsü yapısının plan ve ön görünüşü

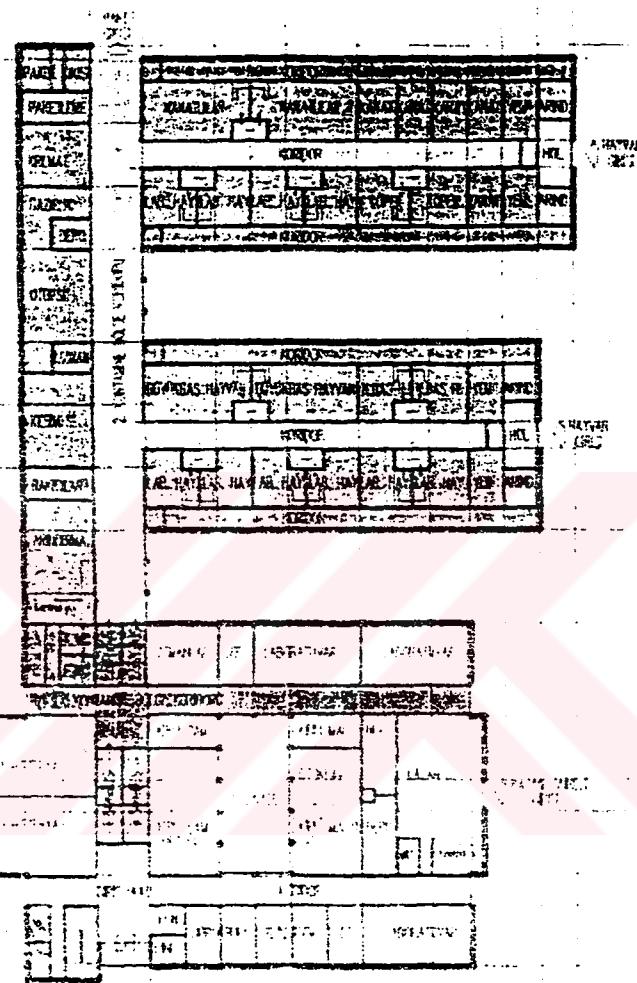


**A BLOK ARAŞTIRMA LABORATUAR BİNASI
ZEMİN KAT PLANI 1:500**

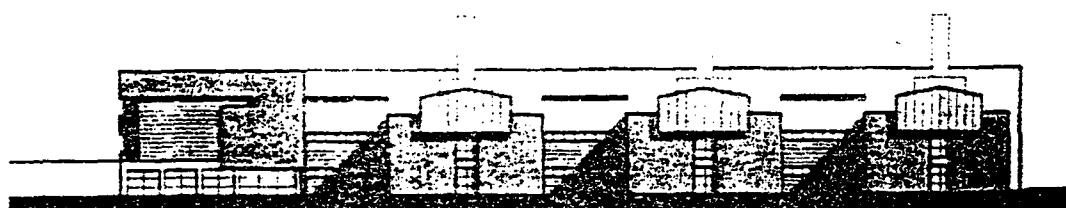


A BLOK ARAŞTIRMA LABORATUAR BİNAŞI ÖN GÖRÜNTÜSÜ 1:500

EK-1 Devam (B Blok planı ve A Blok sol yan görünüşü)



**B BLOK EPRÜVE BİNASI
ZEMİN KAT PLANI 1:500**

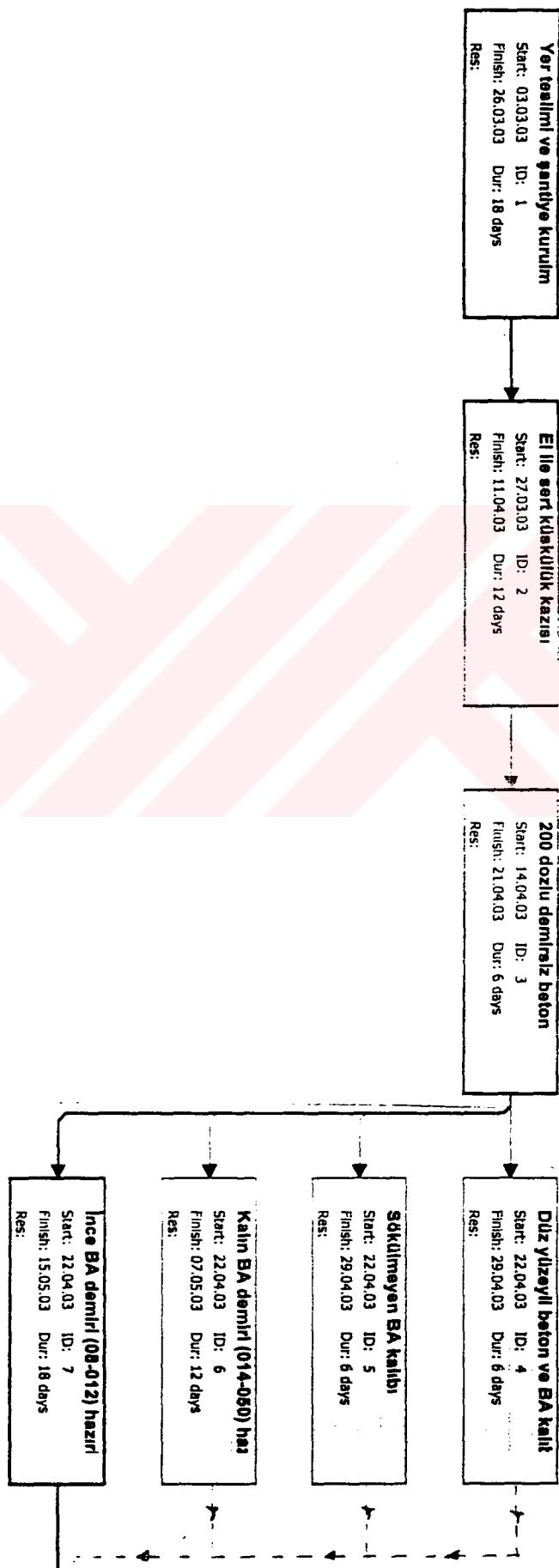


**A BLOK ARAŞTIRMA LABORATUAR
SOL YAN GÖRÜNÜS**

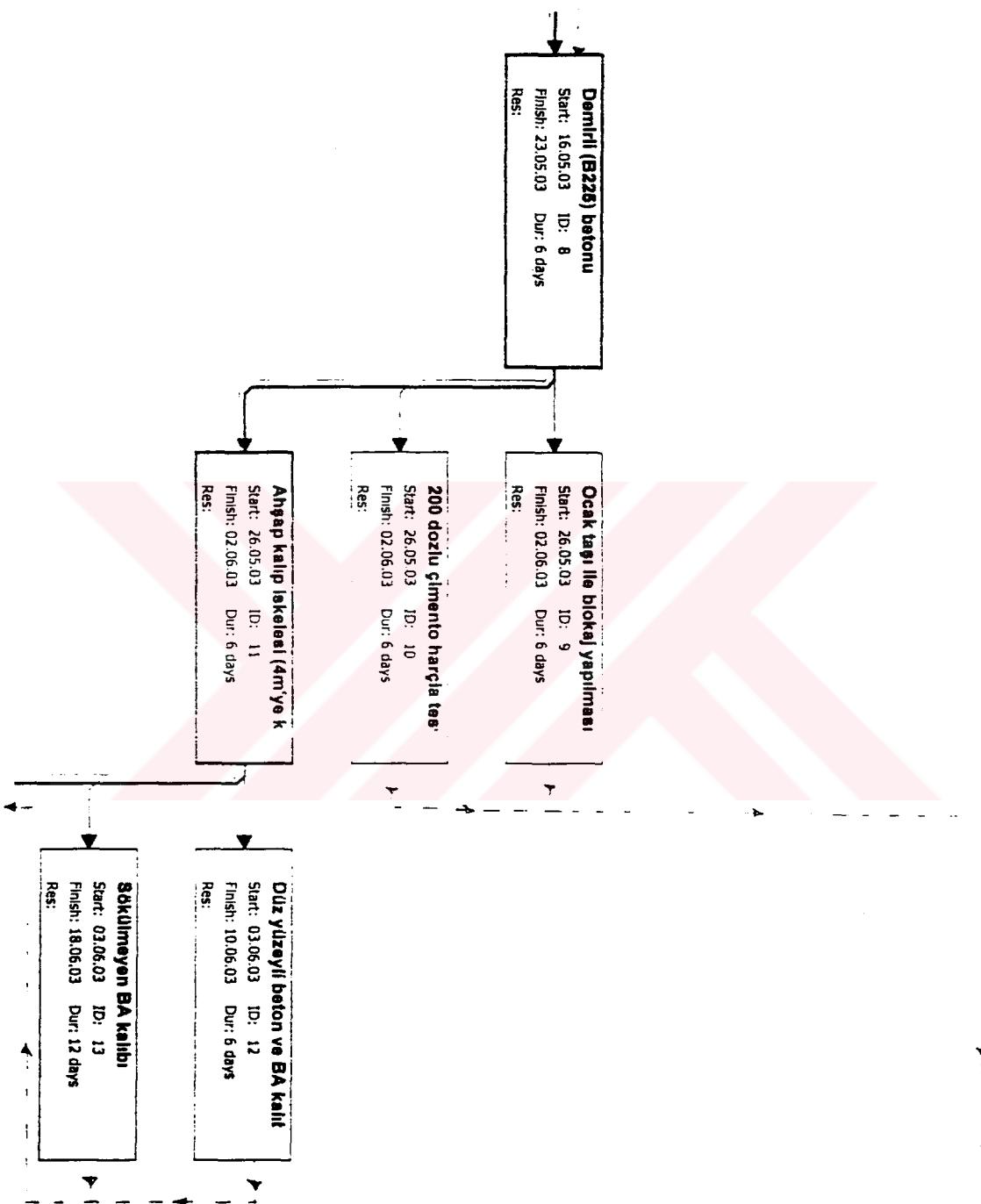
EK-2 Normal süreli programın ağ diyagramı ile gösterimi



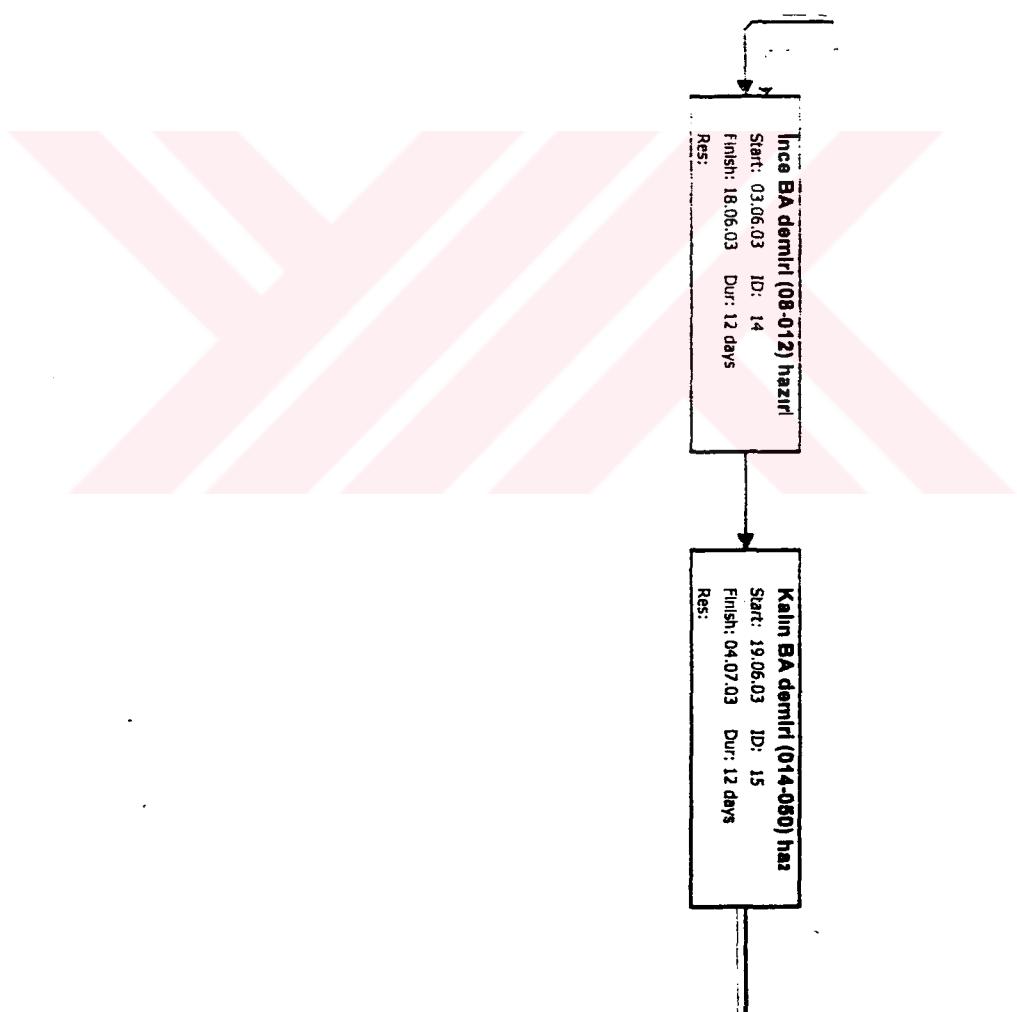
EK-2 Devam



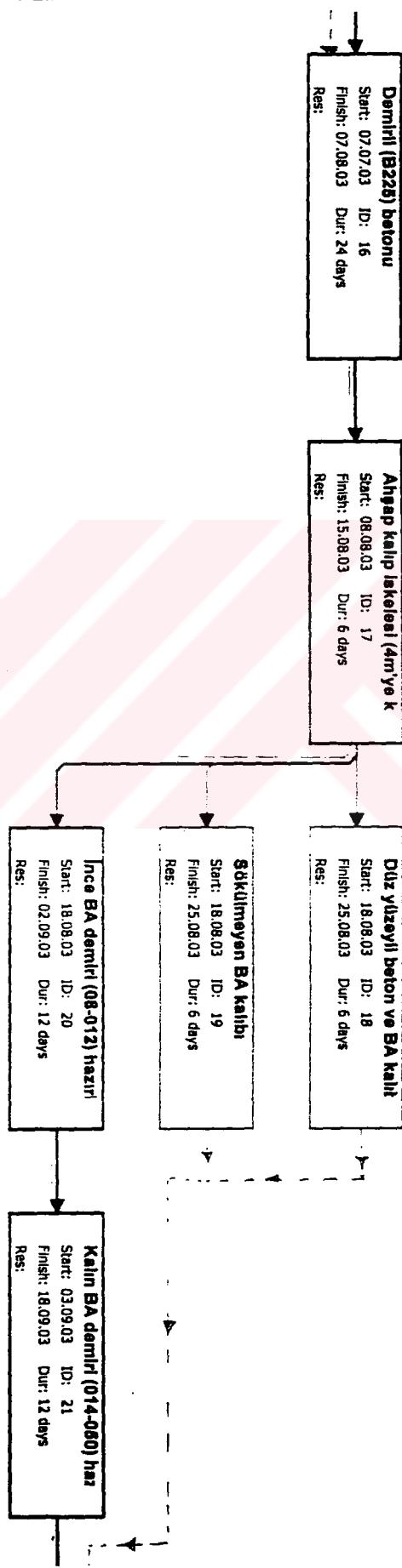
EK-2 Devam



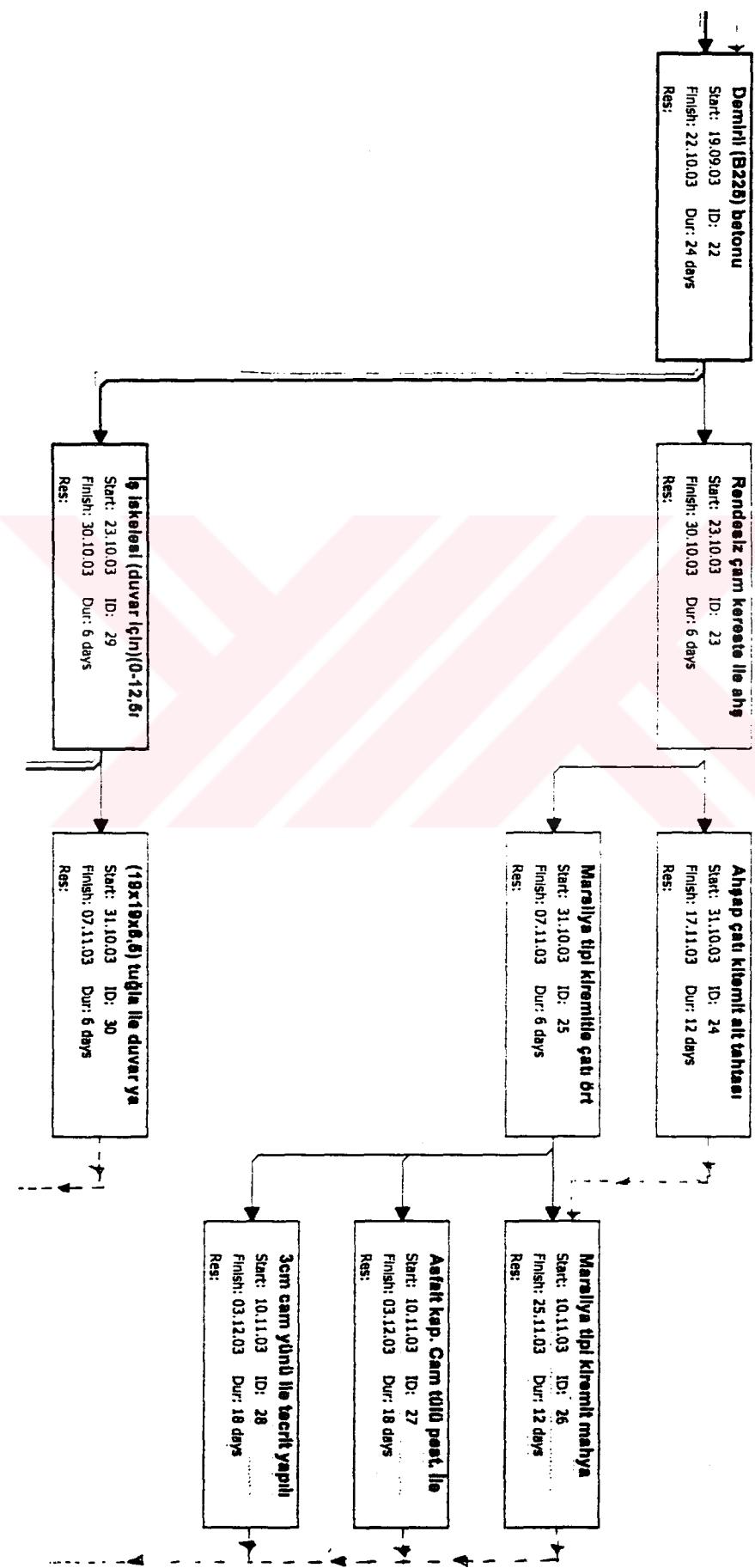
EK-2 Devam



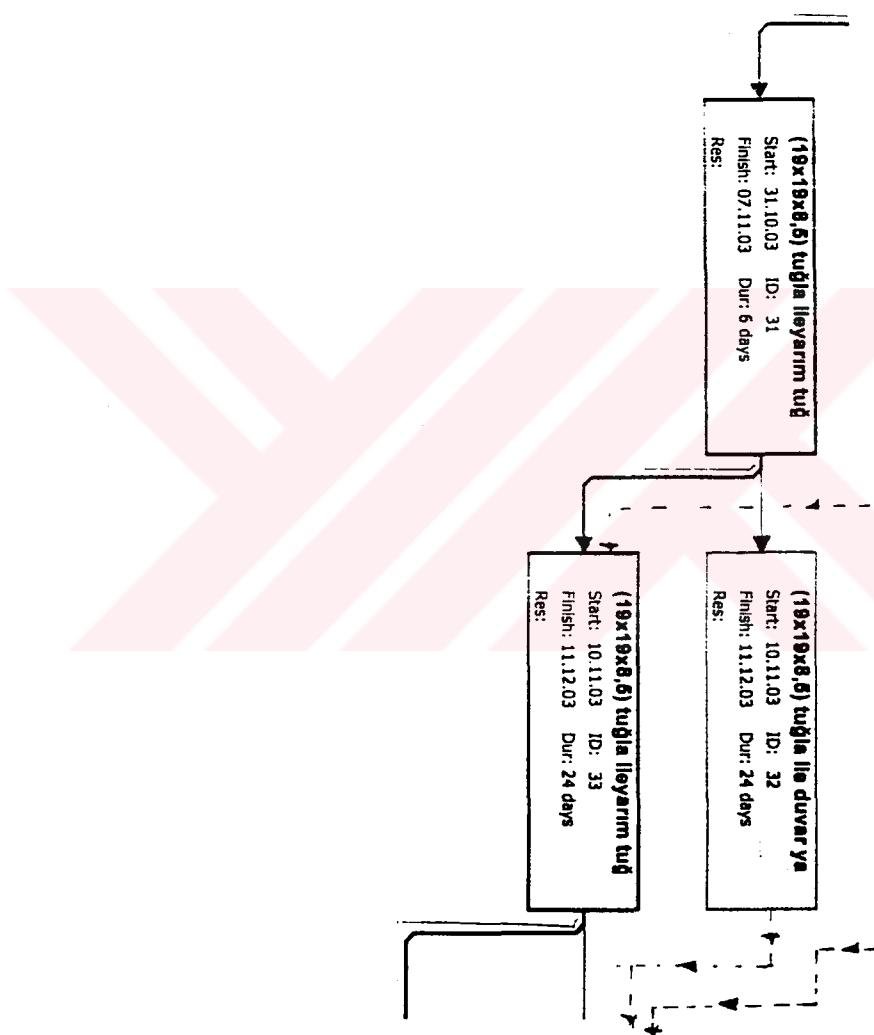
EK-2 Devam



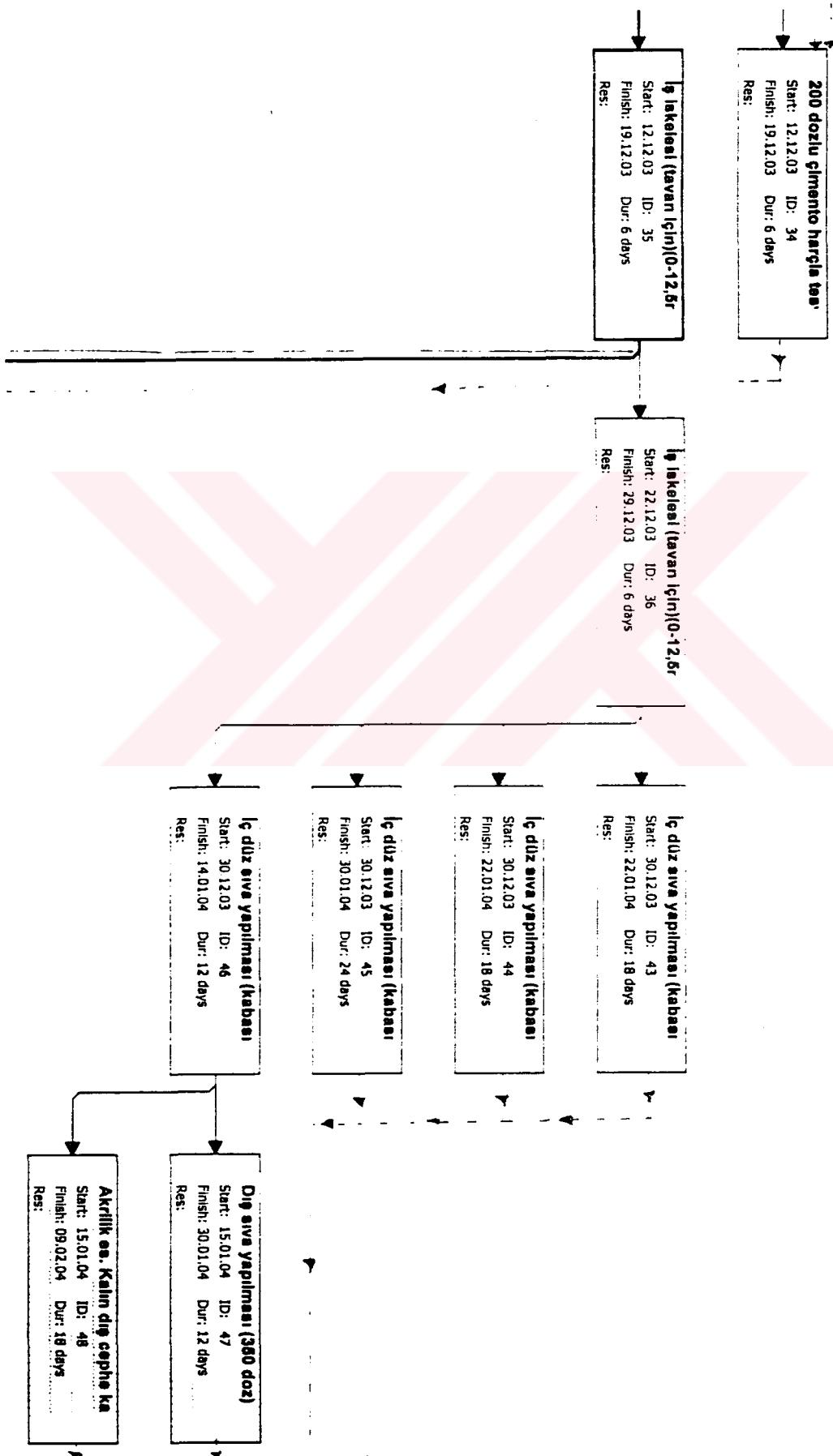
EK-2 Devam



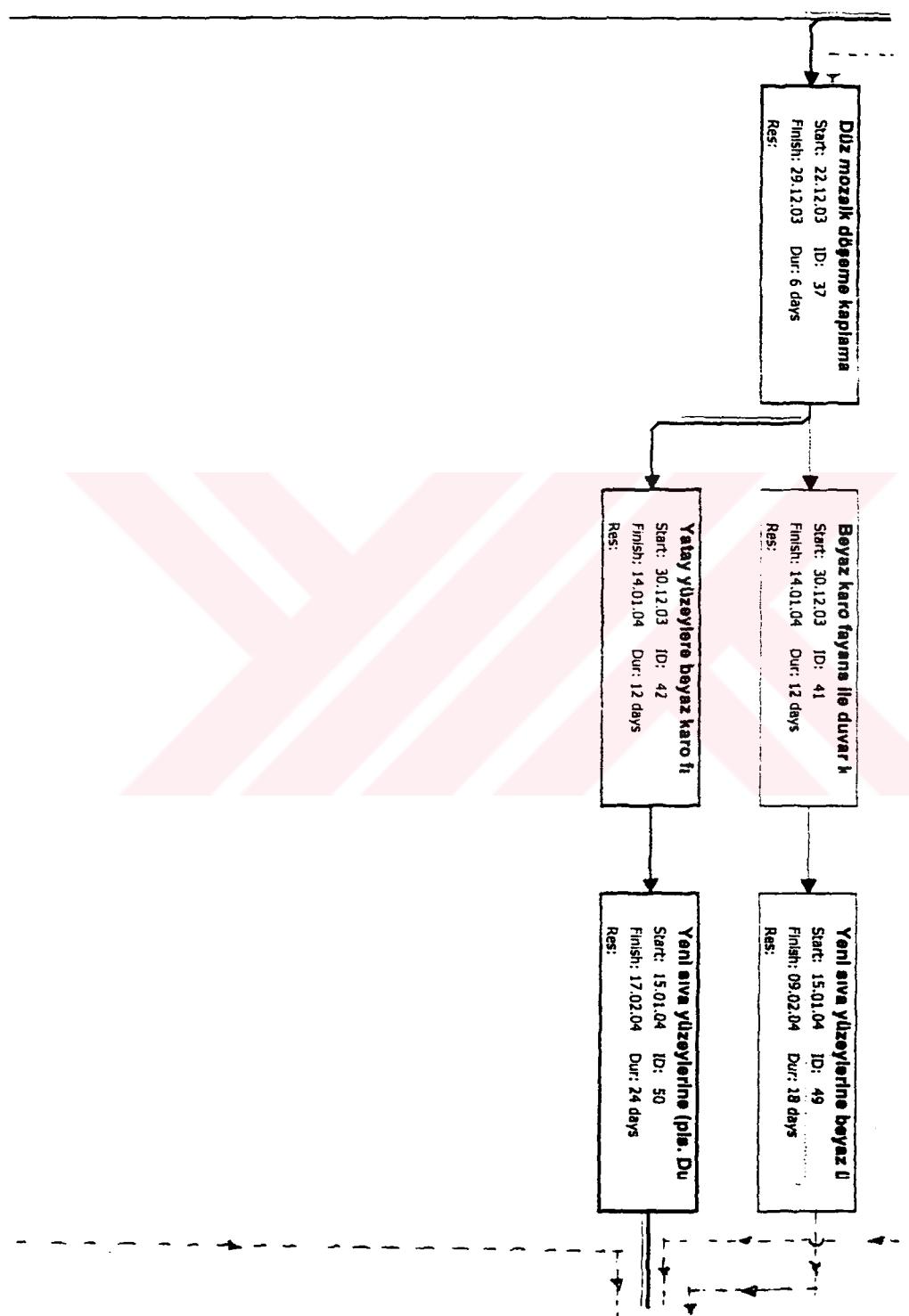
EK-2 Devam



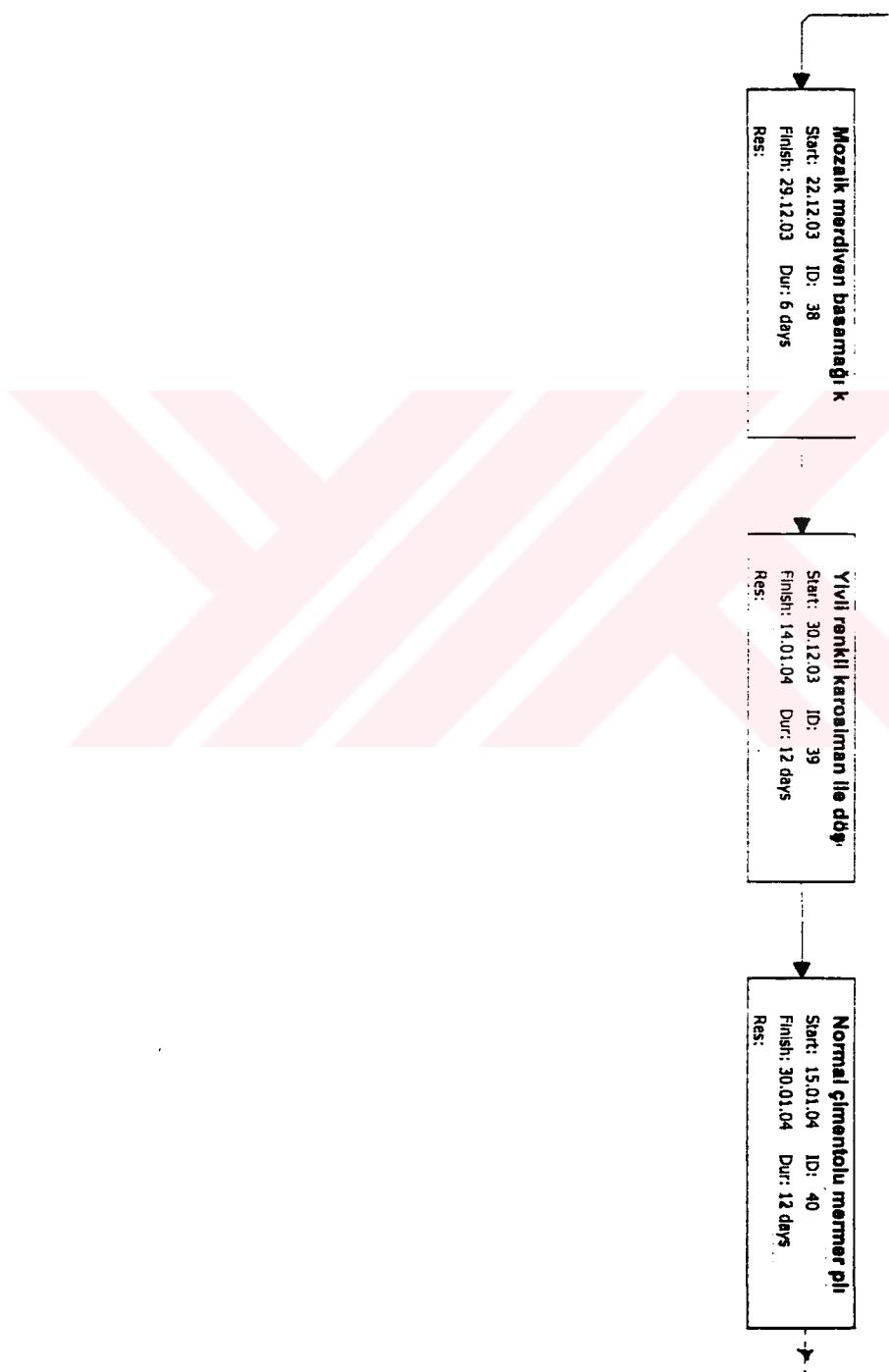
EK-2 Devam



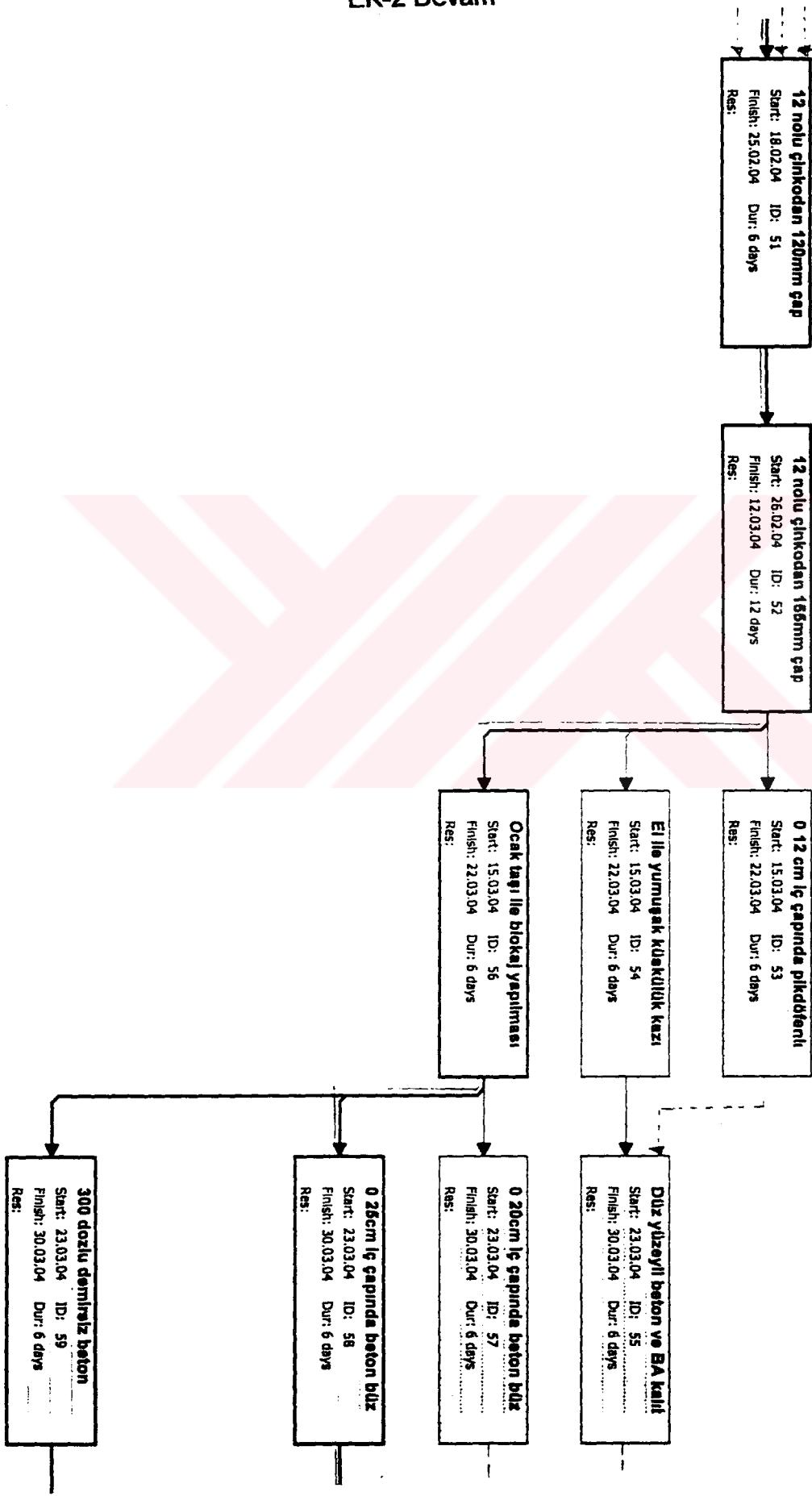
EK-2 Devam



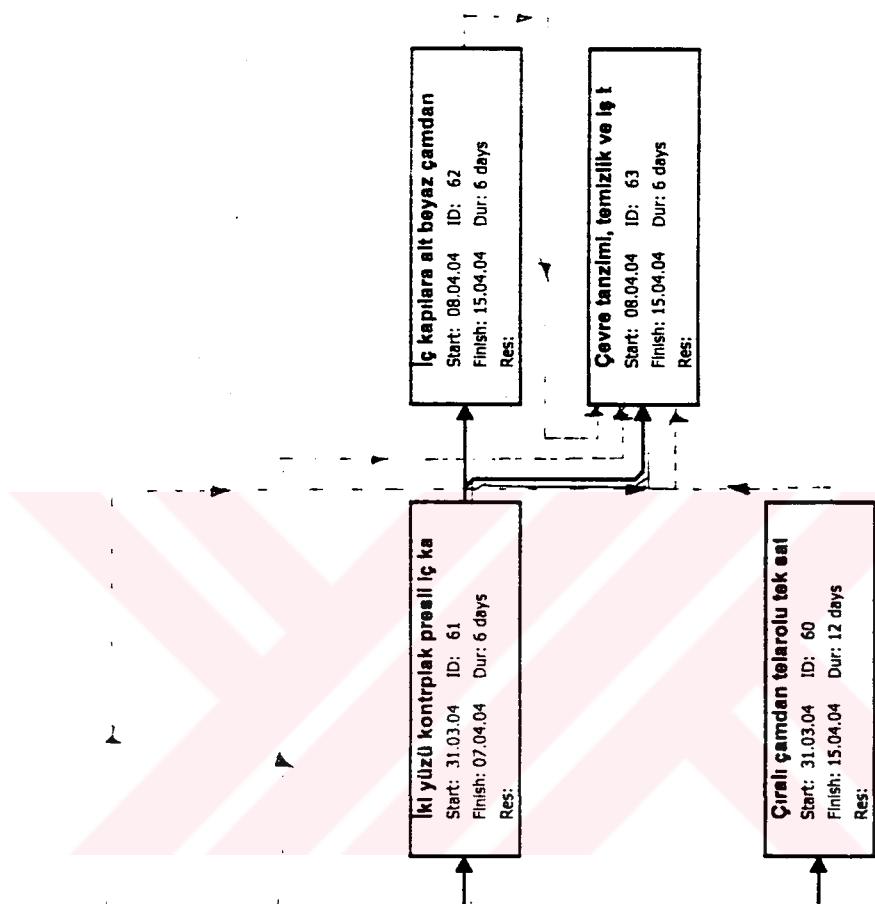
EK-2 Devam



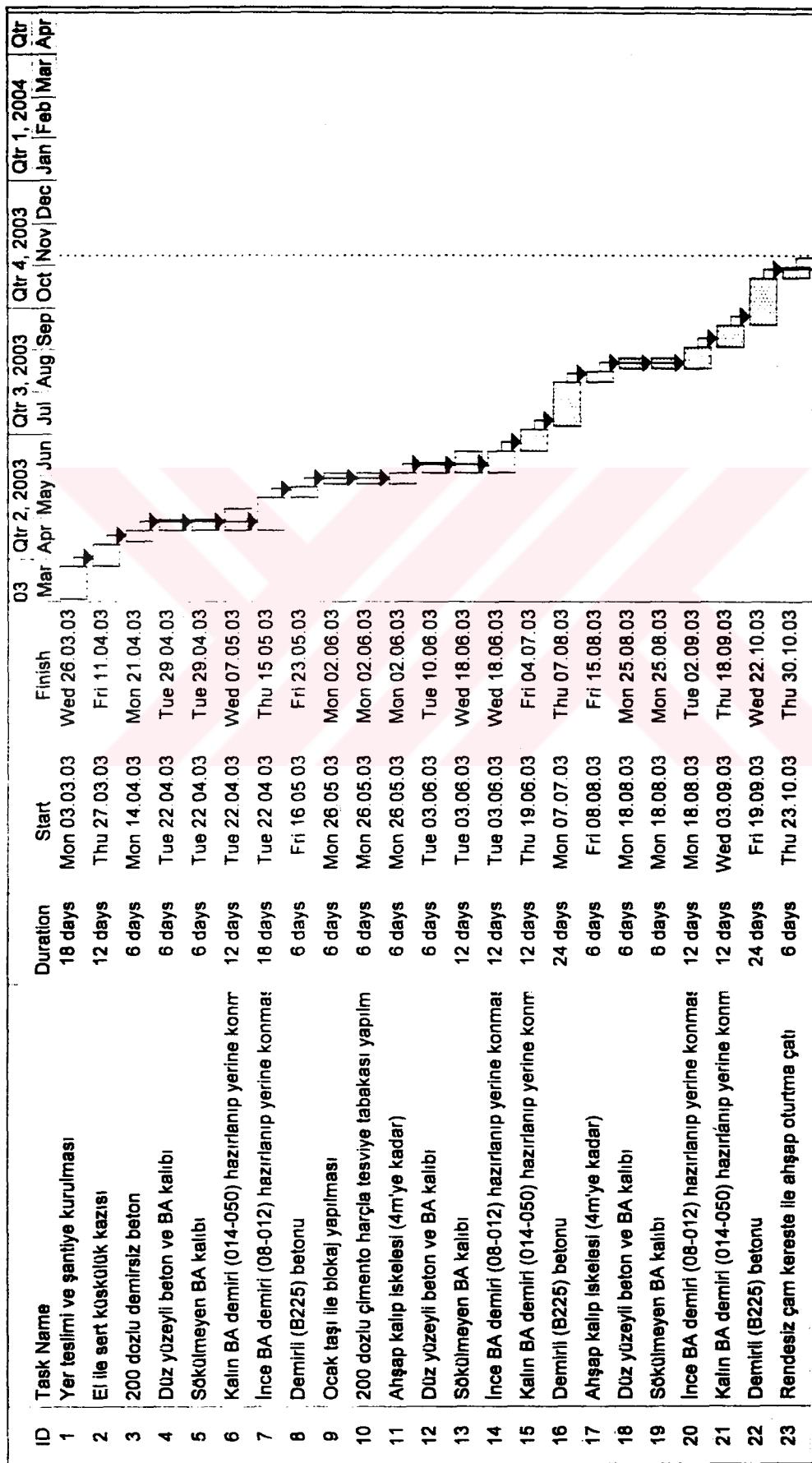
EK-2 Devam



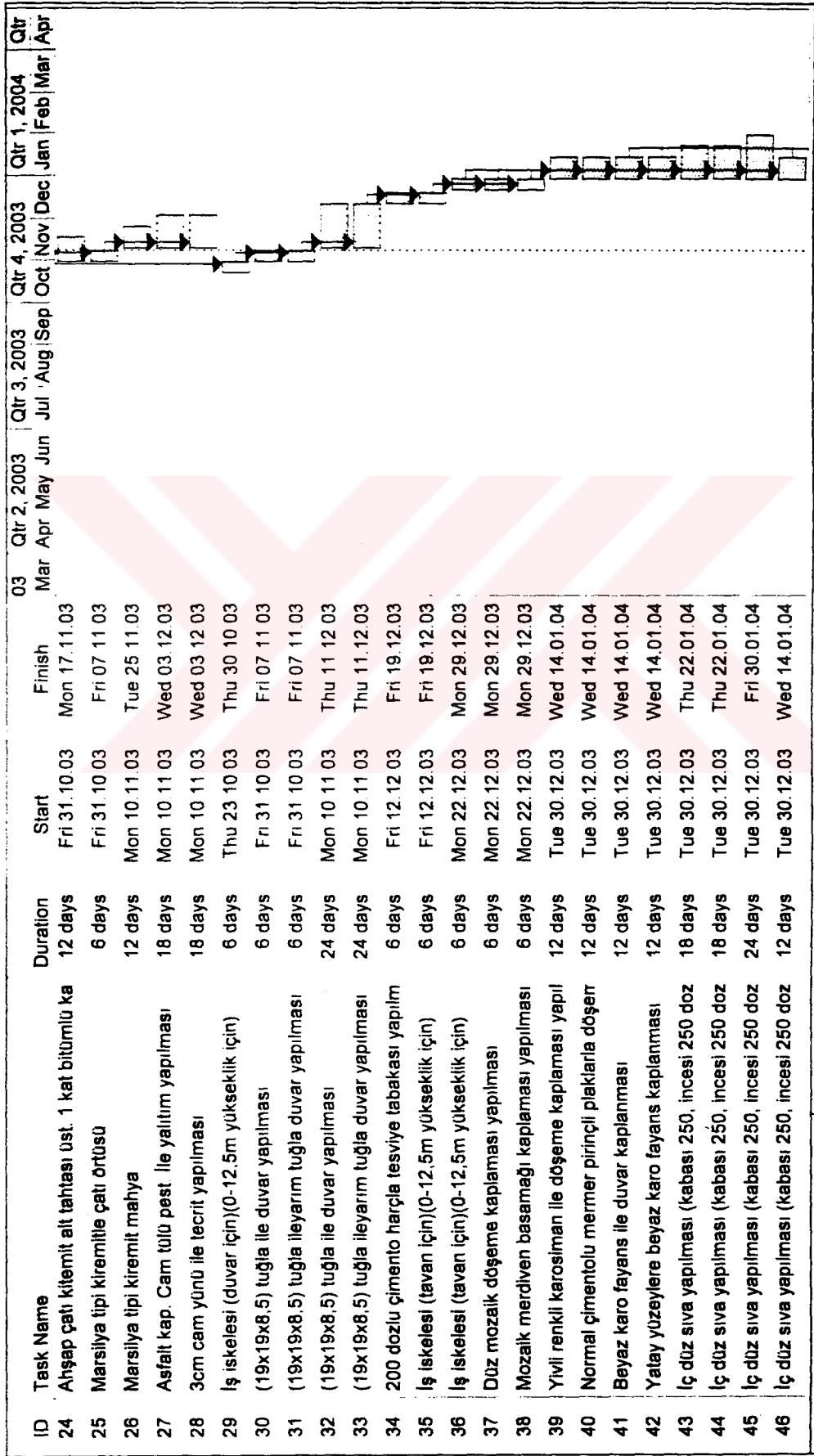
EK-2 Devam



EK-3 Normal süreli programın Gantt diyagramı ile gösterimi

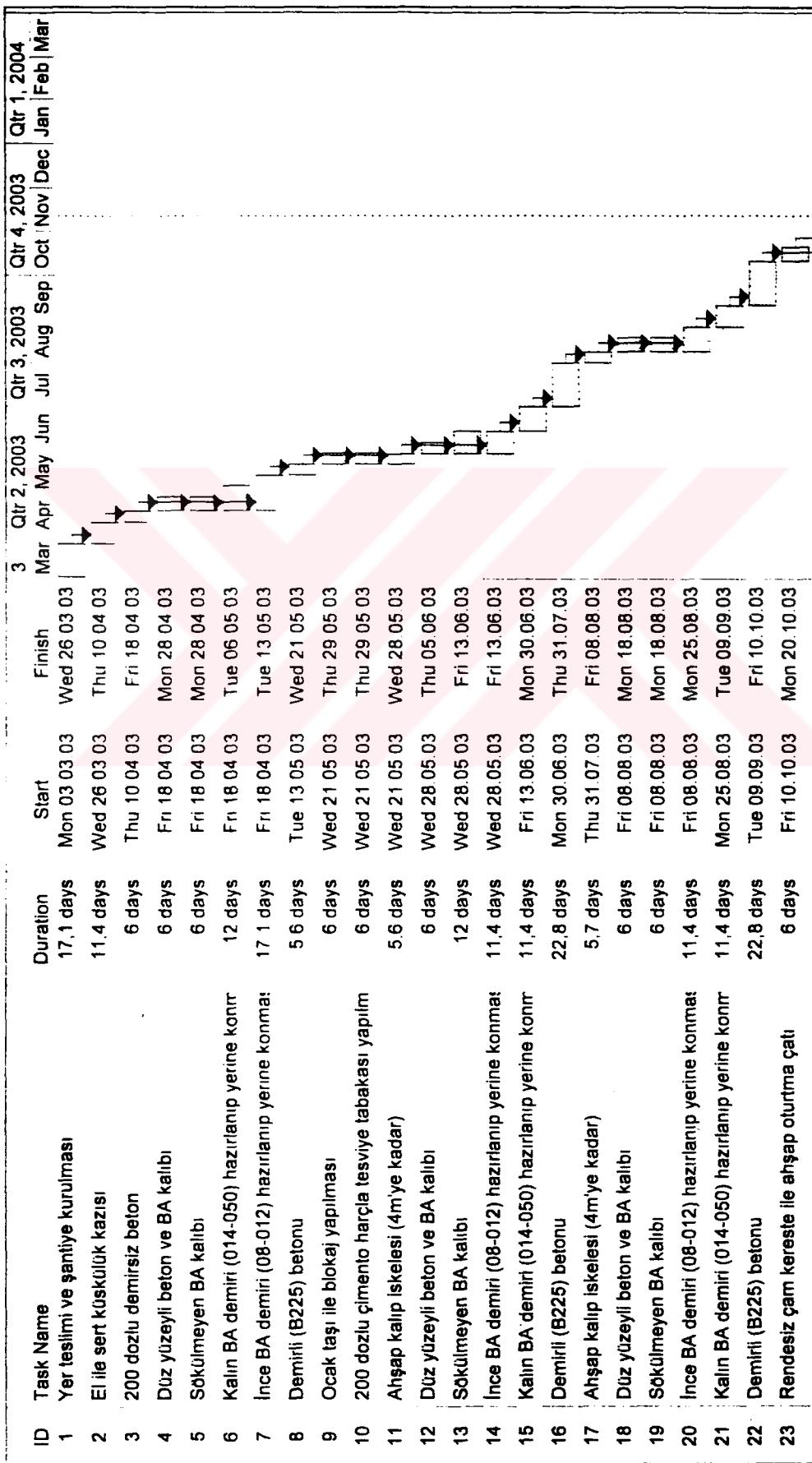


EK-3 Devam



EK-3 Devam

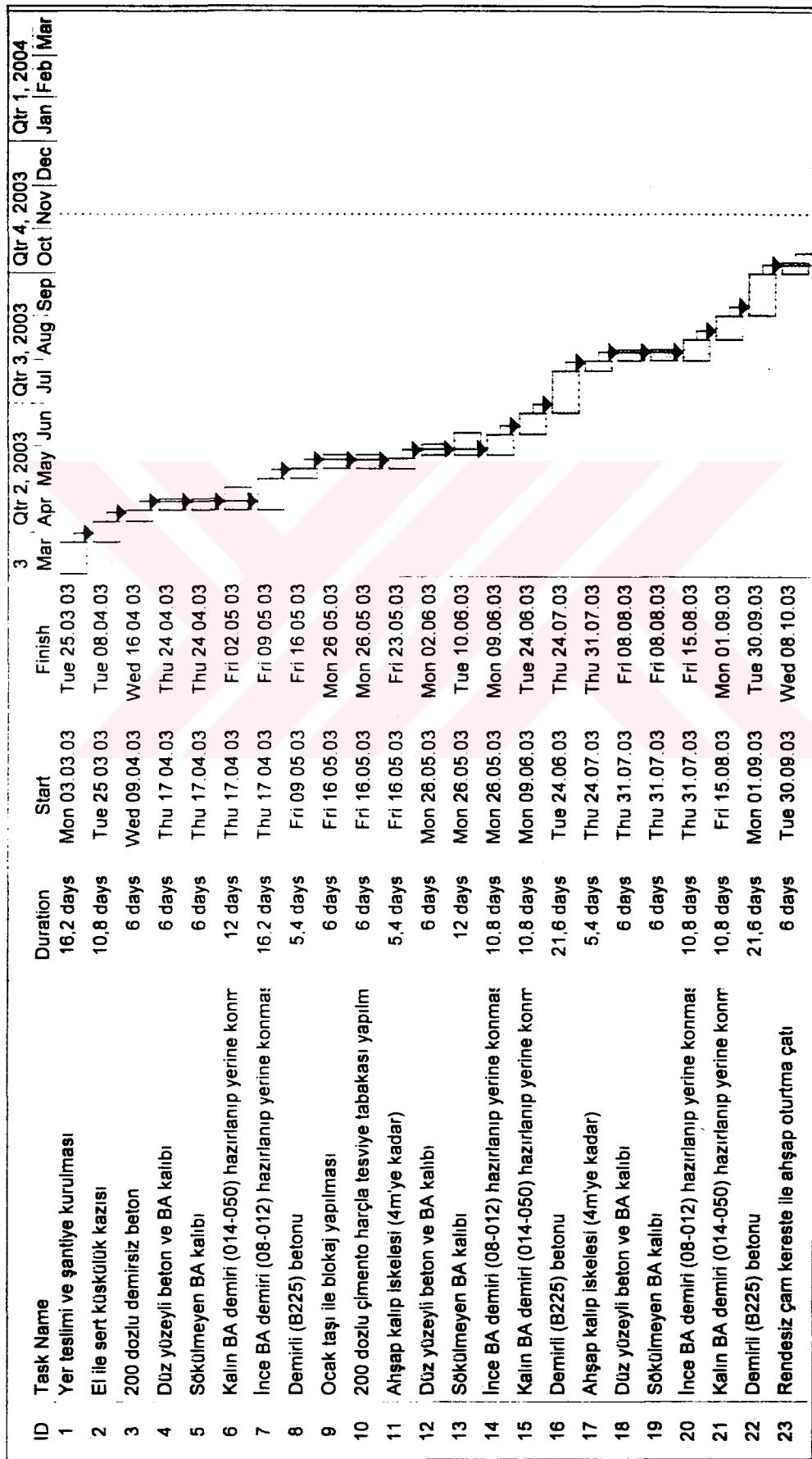
EK-4 %5 sıkıştırılmış programın Gantt diyagramı ile gösterimi



EK-4 Devam

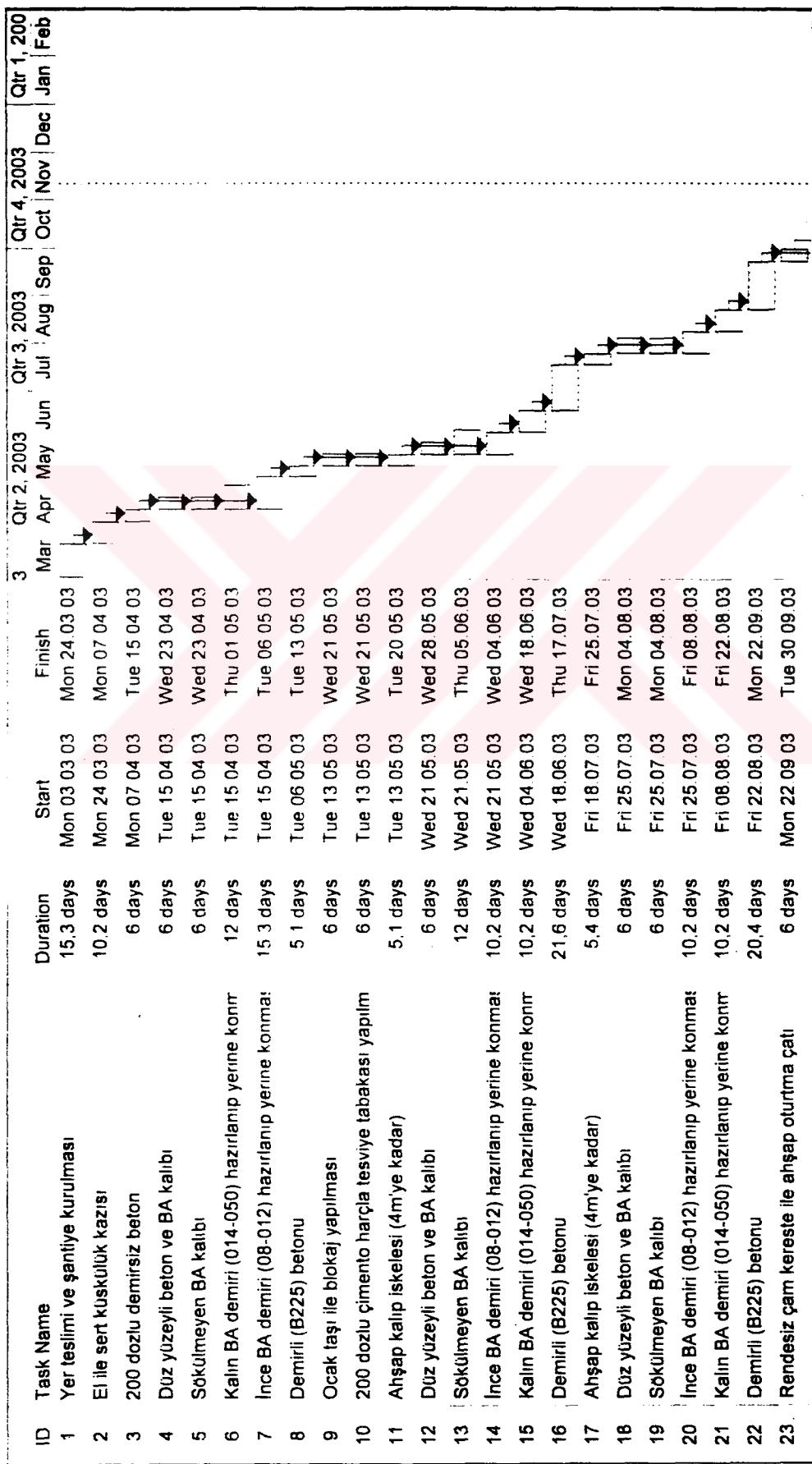
ID	Task Name	Duration	Start			Finish			Qtr 2, 2003			Qtr 3, 2003			Qtr 4, 2003		
			Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Qtr 1, 2004	Qtr 1, 2004
47	Dış siva yapılması (350 doz)	12 days	Wed 31.12.03													Fri 16.01.04	
48	Akrilik es. Kalın dış cephe kapı.(çiplak beton yadı	18 days	Wed 31.12.03													Mon 26.01.04	
49	Yeni siva yüzeylerine beyaz uç kat kireç badana)	18 days	Wed 31.12.03													Mon 26.01.04	
50	Yeni siva yüzeylerine (pls Duvar boyası) uç kat b	22,8 days	Tue 30.12.03													Fri 30.01.04	
51	12 nolu çinkodan 120mm çapında düşey yağmur	5,7 days	Fri 30.01.04													Mon 09.02.04	
52	12 nolu çinkodan 155mm çapında yağmur oluğu	11,4 days	Mon 09.02.04													Tue 24.02.04	
53	0 12 cm iç çapında piköfenlerin temini ve yerine	6 days	Tue 24.02.04													Wed 03.03.04	
54	El ile yumuşak kuskuluk kazası	6 days	Tue 24.02.04													Wed 03.03.04	
55	Düz yüzeyli beton ve BA kalıbı	6 days	Wed 03.03.04													Thu 11.03.04	
56	Ocak taşı ile blokaj yapılması	5,7 days	Tue 24.02.04													Wed 03.03.04	
57	0 20cm iç çapında beton bütz döş (cidar kalınlığı	6 days	Wed 03.03.04													Thu 11.03.04	
58	0 25cm iç çapında beton bütz döş (cidar kalınlığı	5,7 days	Wed 03.03.04													Wed 10.03.04	
59	300 dozlu demirsiz beton	6 days	Wed 03.03.04													Thu 11.03.04	
60	Çıralı çamdan telarolu tek statlı pencere yapılması	12 days	Thu 11.03.04													Mon 29.03.04	
61	İki yüzü kontrplak presli iç kapı kanadı yapılması	5,7 days	Thu 11.03.04													Thu 18.03.04	
62	İç kapılarla alt beyaz çamdan masif kasa ve perv	6 days	Thu 18.03.04													Fri 26.03.04	
63	Çevre tanzimi, temizlik ve iş bilimi	5,7 days	Thu 18.03.04													Fri 26.03.04	

EK-5 %10 sıkıştırılmış programın Gantt diyagramı ile gösterimi



EK-5 Devam

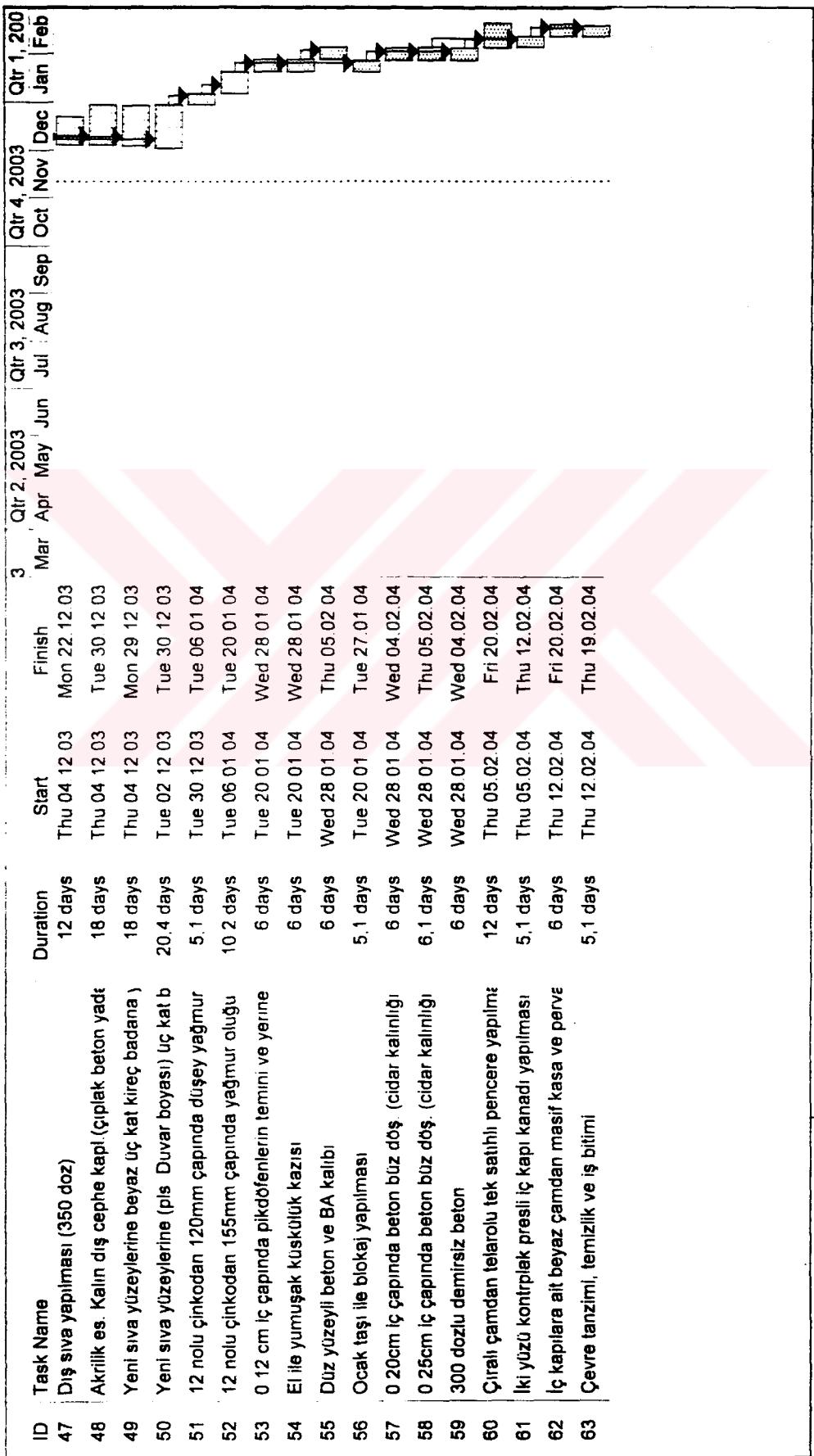
EK-5 Devam

EK-6 %15 sıkıştırılmış programın Gantt diyagramı ile gösterimi


EK-6 Devam

ID	Task Name	Duration	Qtr 2, 2003			Qtr 3, 2003			Qtr 4, 2003			Qtr 1, 2004 Jan	Feb	
			Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
24	Ahşap çatı kiremit alt tahtası üst. 1 kat bitümlü ka	12 days	Tue 30.09.03										Thu 16.10.03	
25	Marsilya tipi kiremitte çatlı ortusu	6 days	Tue 30.09.03										Wed 08.10.03	
26	Marsilya tipi kiremit mahya	12 days	Wed 08.10.03										Fri 24.10.03	
27	Astalt kap. Cam tül pest ile yalıtım yapılması	18 days	Wed 08.10.03										Mon 03.11.03	
28	3cm cam yünü ile tecrit yapılması	18 days	Wed 08.10.03										Mon 03.11.03	
29	İş işkelesi (duvar için)(0-12.5 yükseltlik için)	5.1 days	Mon 22.09.03										Mon 29.09.03	
30	(19x19x8.5) tuğla ile duvar yapılması	6 days	Mon 29.09.03										Tue 07.10.03	
31	(19x19x8.5) tuğla ileyarm tuğla duvar yapılması	5.1 days	Mon 29.09.03										Mon 06.10.03	
32	(19x19x8.5) tuğla ile duvar yapılması	24 days	Mon 06.10.03										Fri 07.11.03	
33	(19x19x8.5) tuğla ileyarm tuğla duvar yapılması	20.4 days	Mon 06.10.03										Mon 03.11.03	
34	200 dozlu çimento harçla tesviye tabakası yapılım	6 days	Mon 03.11.03										Tue 11.11.03	
35	İş işkelesi (tavan için)(0-12.5 yükseltlik için)	5.1 days	Mon 03.11.03										Mon 10.11.03	
36	İş işkelesi (tavan için)(0-12.5 yükseltlik için)	6 days	Mon 10.11.03										Tue 18.11.03	
37	Düz mozaik döşeme kaplama yapılması	5.1 days	Mon 10.11.03										Mon 17.11.03	
38	Mozaiik merdiven basamağı kaplama yapılması	6 days	Mon 10.11.03										Tue 18.11.03	
39	Yılıvı renkli karosiman ile döşeme kaplaması yapı	12 days	Tue 18.11.03										Thu 04.12.03	
40	Normal çimentolu mermer pırıncılı plaklarla döşem	12 days	Tue 18.11.03										Thu 04.12.03	
41	Beyaz karofayans ile duvar kaplanması	12 days	Tue 18.11.03										Wed 03.12.03	
42	Yataç yüzeylere beyaz karofayans kaplanması	10.2 days	Tue 18.11.03										Tue 02.12.03	
43	İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz	18 days	Tue 18.11.03										Fri 12.12.03	
44	İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz	18 days	Tue 18.11.03										Fri 12.12.03	
45	İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz	24 days	Tue 18.11.03										Mon 22.12.03	
46	İç düz siva yapılması (kabası 250, incesi 250 doz	12 days	Tue 18.11.03										Thu 04.12.03	

EK-6 Devam



ÖZGEÇMİŞ

Latif Onur UĞUR 1968'de Kayseri'de doğdu. İzmir Yavuz Selim İlk Okulu, Ankara Namık Kemal Orta Okulu ve Ankara Atatürk Lisesi'nden mezun oldu. İstanbul Teknik Üniversitesi'nin İnşaat Mühendisliği, Anadolu Üniversitesi AÖF 'nin İktisat ve Sosyal Bilimler bölümlerini bitirdi. On yıl süre ile Ankara, İzmir, Almanya ve Rusya'nın çeşitli şehirlerinde teknik ressamlık, kontrol mühendisliği, inşaat taşeronluğu ve şantiye şefliği yaptı. Ankara Üniversitesi, Siyasal Bilgiler Fakültesi, Çalışma Ekonomisi Enstitüsü'nün Mühendisler İçin İşletme Yönetimi Programını; İnşaat Mühendisleri Odası'nın Şantiyede Yapım ve Şantiyede Yönetim Programlarını; Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi'nin Beltek Kurslarından; Yapı Maliyetinde Metraj ve Keşif, Yapı Hasarları ve Onarımları, Bilgisayar Destekli Mimari Çizim, İşletme Organizasyonu ve Kalite Yönetimi, İşletmecilik ve İş Güvenliği Programlarını; Ankara Üniversitesi, Hukuk Fakültesi, Bankacılık ve Ticaret Enstitüsü'nün İnşaat Sözleşmeleri ve Tahkim Hukuku Programını ve Ankara Ticaret Odası'nın Gayrimenkul Değerleme Uzmanlığı Programını başarı ile tamamladı. 1998'den beri evlidir.