BİR MİKRO KANAL ISI ALICISINDA GERÇEKLEŞEN ISI TRANSFERİNİN SAYISAL ANALİZİ

İsmail Burak KILIÇ

YÜKSEK LİSANS TEZİ MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ

GAZİ ÜNİVERSİTESİ FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ

EYLÜL 2012 ANKARA İsmail Burak KILIÇ tarafından hazırlanan "BİR MİKRO KANAL ISI ALICISINDA GERÇEKLEŞEN ISI TRANSFERİNİN SAYISAL ANALİZİ" adlı bu tezin Yüksek Lisans tezi olarak uygun olduğunu onaylarım.

Doç. Dr. Atilla BIYIKOĞLU Tez Danışmanı, Makine Mühendisliği Anabilim Dalı

Bu çalışma, jürimiz tarafından oy birliği ile Makine Mühendisliği Anabilim Dalında Yüksek Lisans tezi olarak kabul edilmiştir.

Prof. Dr. Mecit SİVRİOĞLU Makine Mühendisliği Anabilim Dalı, G.Ü.

Doç. Dr. Atilla BIYIKOĞLU Makine Mühendisliği Anabilim Dalı, G.Ü.

Doç. Dr. Almıla Güvenç YAZICIOĞLU Makine Mühendisliği Anabilim Dalı, ODTÜ

Tarih: 05/10/2012

Bu tez ile G.Ü. Fen Bilimleri Enstitüsü Yönetim Kurulu Yüksek Lisans derecesini onamıştır.

Prof. Dr. Şeref SAĞIROĞLU Fen Bilimleri Enstitüsü Müdürü

TEZ BİLDİRİMİ

Tez içindeki bütün bilgilerin etik davranış ve akademik kurallar çerçevesinde elde edilerek sunulduğunu, ayrıca tez yazım kurallarına uygun olarak hazırlanan bu çalışmada bana ait olmayan her türlü kaynağa eksiksiz atıf yapıldığını bildiririm.

İsmail Burak KILIÇ

BİR MİKRO KANAL ISI ALICISINDA GERÇEKLEŞEN ISI TRANSFERİNİN SAYISAL ANALİZİ (Yüksek Lisans Tezi)

İsmail Burak KILIÇ

GAZİ ÜNİVERSİTESİ FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ Eylül 2012

ÖZET

Bu çalışmada bir mikro kanal ısı alıcısında zorlanmış taşınım ısı transferi laminer akış koşullarında sayısal olarak incelenmiştir. Reynolds sayısının 300 ile 800 aralığında ve 1,3, 1,8, 3,6 ve 5,4 kW/m² sabit ısı akıları için FLUENT paket programı kullanılarak parametrik çalışmalar yapılmıştır. Ayrıca sinüzoidal ve doğrusal olarak değişen ısı akılarında sayısal analizler yapılmıştır. Bunun yanı sıra, mikro kanal boyutlarının ısı transferi üzerine etkisi araştırılmıştır. Kanal yüksekliği, genişliği, kanatçık uzunluğu ve akışkan cinsi değiştirilerek ısı transferi üzerine olan etkileri incelenmiştir. Reynolds sayısının ısı transfer katsayısı, Nusselt sayısı, basınç düşüşü, ısı alıcısı sıcaklığı ve kanal çıkış sıcaklığı üzerine olan etkisi incelenmiştir. Çalışmanın sonuçları, literatürdeki deneysel çalışmalar ile karşılaştırılmıştır.

Bilim Kodu: 914.1.065Anahtar Kelimeler : Zorlanmış ısı transferi, mikro kanal, laminer akış, FluentSayfa Adedi: 94Tez Yöneticisi: Doç. Dr. Atilla BIYIKOĞLU

A NUMERICAL ANALYSIS OF HEAT TRANSFER IN A MICRO CHANNEL HEAT SINK

(M. Sc. Thesis)

İsmail Burak KILIÇ

GAZİ UNIVERSITY INSTITUTE OF SCIENCE AND TECHNOLOGY September 2012

ABSTRACT

In this study, forced convection heat transfer in a micro channel heat sink was investigated numerically in laminar flow conditions. Parametric studies were perfomed using the commercial CFD program FLUENT for the Reynolds numbers and constant heat fluxes in ranges of 300 and 800, 1,3 and 5,4 kW/m², respectively. In addition, numerical analyses were performed at heat fluxes of sinusoidal and linearly varying. Besides, it was investigated the effect of the dimensions of the micro channel on the heat transfer from the heat sink. The effects of Reynolds number on the channel height, channel width, fin length and the type of fluids were investigated. Heat transfer coefficient, Nusselt number, pressure drop, channel outlet and heat sink temperatures were studied in detail. The results of this study were compared with the experimental studies in the literature.

Science Code : 914.1.065 Key Words : Convective heat transfer, micro channel, laminar flow, Fluent Page Number : 94 Adviser : Assoc. Prof. Dr. Atilla BIYIKOĞLU

TEŞEKKÜR

Çalışmalarım boyunca değerli yardım ve katkılarıyla beni yönlendiren tez danışmanım Sayın Doç. Dr. Atilla BIYIKOĞLU'na ve tezimin her aşamasında çeşitli düzeltmelerle çalışmamın tamamlanmasına katkılarından dolayı Sayın Mak. Yük. Müh. Gökçe PEKER'e teşekkür ederim.

Son olarak, yüksek lisans tezimin hazırlanması aşamasında sınırsız desteğini yanımda hissettiğim sevgili aileme şükran duygularımı sunarım.

İÇİNDEKİLER

Sayfa

5.	SAYISAL ÇÖZÜM SONUÇLARI	31
	5.1. Çözümün İterasyon Sayısından Bağımsızlığı	31
	5.2. Çözümün Hücre Yapısından Bağımsızlığının İncelenmesi	32
	5.3. Sayısal Sonuçların Doğrulanması	33
	5.4. Sayısal Sonuçların Analizi ve Deneysel Sonuçlarla Karşılaştırılması	34
	5.4.1. Kanal genişliğinin ısı transferine etkisi	34
	5.4.2. Kanal yüksekliğinin ısı transferine etkisi	41
	5.4.3. Kanatçık uzunluğunun ısı transferine etkisi	43
	5.4.4. Sabit 1s1 akısının 1s1 transferine etkisi	44
	5.4.5. Değişken ısı akısının ısı transferine etkisi	45
	5.4.6. Soğutucu akışkan cinsinin ısı transferine etkisi	46
	5.4.7. Kontur grafikleri	48
6.	SONUÇ VE ÖNERİLER	52
KA	YNAKLAR	56
EK EK	LER -1. Problemin FLUENT paket programında çözümlenmesi	59 60
ÖΖ	GEÇMİŞ	81

ÇİZELGELERİN LİSTESİ

Çizelge	Sayfa
Çizelge 4.1. İncelenen parametreler	

ŞEKİLLERİN LİSTESİ

Sekil Sayfa	Şekil
ekil 2.1. Mikro kanaldaki kanatçık dizisi	Şekil 2.1.
ekil 3.1. Kanal geometrisi	Şekil 3.1.
bekil 3.2. Mikro kanal kanatçık dizisi W = $0,2-0,3$ mm, H = $1,0-1,5$ mm, tf = $0,2$ mm	Şekil 3.2.
ekil 3.3. Kanalın x-y düzlemindeki görünüşü16	Şekil 3.3.
ekil 3.4. Kanalın y-z düzlemindeki görünüşü16	Şekil 3.4.
ekil 3.5. Koordinat sistemi ve çözüm alanı	Şekil 3.5.
ekil 5.1. Bir çözümleme için kalıntı değerlerinin gösterilmesi	Şekil 5.1.
ekil 5.2. Farklı hücre sayıları için ortalama ısı transfer katsayısının değişimi 32	Şekil 5.2.
Sekil 5.3. Örnek bir hücre yapısı	Şekil 5.3.
ekil 5.4. Ortalama Nusselt sayısının deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması. 34	Şekil 5.4.
bekil 5.5. Değişen kanal genişliğinin kanal çıkış sıcaklığına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması	Şekil 5.5.
bekil 5.6. Değişen kanal genişliğinin ısı alıcısı sıcaklığına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması	Şekil 5.6.
ekil 5.7. Değişen kanal genişliğinin ortalama ısı transfer katsayısına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması	Şekil 5.7.
Sekil 5.8. Değişen kanal genişliğinin ortalama Nusselt sayısına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması	Şekil 5.8.
Sekil 5.9. H = 1,0 mm'de değişen kanal genişliğinde, ortalama Nusselt sayısının Reynolds sayısına bağlı olarak değişimi	Şekil 5.9.
Sekil 5.10. H = 1,5 mm'de değişen kanal genişliğinde, ortalama Nusselt sayısının Reynolds sayısına bağlı olarak değişimi	Şekil 5.10
ekil 5.11. Değişen kanal genişliğinin birim uzunluktaki basınç düşüşüne etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması40	Şekil 5.11
ekil 5.12. Değişen kanal genişliğinin birim uzunluktaki basınç düşüşüne etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması40	Şekil 5.12

Şekil

Sayfa

Şekil 5.13.	Değişen kanal yüksekliğinin ısı alıcısı sıcaklığına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması
Şekil 5.14.	Değişen kanal yüksekliğinin ortalama ısı transfer katsayısına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması
Şekil 5.15.	Değişen kanal yüksekliğinin ortalama Nusselt sayısına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması
Şekil 5.16.	Değişen kanatçık uzunluğunun ortalama Nusselt sayısına etkisi 44
Şekil 5.17.	Değişen ısı akısının ortalama ısı transfer katsayısına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması
Şekil 5.18.	Değişen ısı akısının ortalama Nusselt sayısına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması
Şekil 5.19.	Farklı ısı akısı fonksiyonlarının ortalama ısı transfer sayısına etkisinin sayısal olarak karşılaştırılması
Şekil 5.20.	Farklı soğutucu akışkanların ortalama ısı transfer sayısına etkisinin sayısal olarak karşılaştırılması
Şekil 5.21.	1,0x0,2 mm kanal boyutları ve q = 1,8 kW/m ² ısı akısında Re = 400 için çözüm alanının orta noktasında kanatçığa girmeden önce hidrodinamik akış gelişimini gösteren hız vektör grafiği
Şekil 5.22.	1,0x0,2 mm kanal boyutları ve q = 1,8 kW/m ² ısı akısında Re = 600 için çözüm alanının orta noktasında kanatçığa girmeden önce hidrodinamik akış gelişimini gösteren hız vektör grafiği
Şekil 5.23.	1,0x0,2 mm kanal boyutları ve q = 1,8 kW/m ² ısı akısında Re = 400'de çözüm alanının orta noktasında kanatçığa giriş hız vektör grafiği 50
Şekil 5.24.	1,0x0,2 mm kanal boyutları ve q = 1,8 kW/m ² ısı akısında Re = 400 için kanal sıcaklığı kontur grafiği
Şekil 5.25.	1,0x0,2 mm kanal boyutları ve q = 1,8 kW/m ² ısı akısında Re = 800 için kanal sıcaklığı kontur grafiği

SİMGELER VE KISALTMALAR

Bu çalışmada kullanılmış bazı simgeler ve kısaltmalar, açıklamaları ile birlikte aşağıda sunulmuştur.

Simgeler	Açıklama
Α	Alan, m ²
A _{kesit}	Kanal kesit alanı, m ²
$\mathbf{A}_{\mathbf{m}}$	Isı alıcısı yüzey alanı, m ²
C _v	Sabit hacim özgül 1s1s1, kJ/kg K
C _p	Sabit basınç özgül ısısı, kJ/kg K
D _h	Hidrolik çap, m
Gr	Grashof sayısı
h _m	Ortalama ısı transfer katsayısı, W/m²K
Н	Kanal yüksekliği, mm
k	Isı iletim katsayısı, W/mK
Kn	Knudsen sayısı
L_{f}	Kanatçık uzunluğu, mm
L_{g}	Giriş uzunluğu, mm
L	Kanal hacminin karakteristik uzunluğu, m
Nu	Ortalama Nusselt sayısı
Р	Çevre, m
Pr	Prandtl sayısı
Q	Isı transfer miktarı, kW
$\mathbf{q}^{''}$	Isı akısı, kW/m ²
Re	Reynolds sayısı
Ri	Richardson sayısı
S	Kanatçıklar arası mesafe, m
t _f	Kanatçık kalınlığı, mm
Т	Sıcaklık, K

Simgeler

Açıklama

T _s	Yüzey sıcaklığı, K
T _{a,ort,g}	Havanın ortalama giriş sıcaklığı, K
T _{a,ort,ç}	Havanın ortalama çıkış sıcaklığı, K
T _{a,ort}	Ortalama akışkan sıcaklığı, K
T _{d,ort}	Ortalama kanal duvar sıcaklığı, K
u'''	Birim hacimdeki enerji üretimi, W/m ³
α	Isıl yayınım katsayısı, m ² /sn
β	Hacimsel genleşme katsayısı, 1/K
ϕ_v	Viskoz dağılışım fonksiyonu, 1/s ²
W	Hız, m/s
W	Kanal genişliği, mm
ρ	Yoğunluk, kg/m ³
ΔΡ	Basınç düşüşü, kPa
ΔT_{LMTD}	Sıcaklık farkı, K
v	Kinematik viskozite, m ² /sn
Λ	Ortalama serbest yol

Kısaltmalar	Açıklama
CFC	Kloroflorokarbon
CFD	Computational Fluid Dynamics
DSMC	Direct Simulation Monte Carlo
HCFC	Hidrokloroflorokarbon
MEMS	Mikro Elektromekanik Sistemler
MFD	Mikro Akışkanlı Cihazlar
PPFHS	Mikro Pimli Isı Alıcısı
TDMA	Üç Köşegenli Matris Algoritması

1. GİRİŞ

Elektronik teknolojisindeki gelişmeler elektronik cihazların kullanım sahalarının giderek yaygınlaşmasına neden olmuştur. Bilindiği gibi elektronik sistemler çalışmaları esnasında ısı yayarlar. Yayılan bu ısı nedeniyle, sistemin sıcaklığı artar. Elektronik sistemlerin çalışma performansları sıcaklıkla çok yakından ilişkilidir. Bu nedenle, soğutulmaları büyük önem taşır. Soğutma işlemi için çeşitli yöntemler kullanılmaktadır. Soğutucu akışkan olarak genellikle hava tercih edilir. Genelde, doğal veya fan destekli olarak hava ile soğutma, elektronik parçaların soğutulması için tercih edilen bir yöntemdir. Elektronik bir devreyi doğal ortamda soğutmak yetersiz kalıyorsa, soğutma yüzeyini arttırmak amacıyla elektronik parça üzerine soğutucu kanatlar; ya da pimli yüzeyler eklenebilir. Bazı durumlarda bu yöntem yeterli soğutma sağlamayabilir. Bu durumda elektronik devrenin bir fan aracılığı ile zorlanmış taşınımla soğutulması yönüne gidilir.

Yüksek yoğunluklu, yüksek güçte ve yüksek hızda çalışan mikro elektronik cihazlar, yüksek oranda ısı giderimine ihtiyaç duyarlar. Elektronik cihazın en uygun şekilde çalıştırılması için, etkili ısı alma metotlarının geliştirilmesi gerekir. Bu metotlardan biri, mikro kanal 151 değiştiricilerinin kullanılmasıdır. Bir mikro kanal 151 değiştiricisi, mikro yapıdaki birçok kanalın bir mikro çipin arkasına yerleştirilmesiyle oluşur. Bu kanallar arasından, enerjiyi taşımak için bir sıvı geçirilir. Küçük ölçekli kanallar üzerinde 1981 yılında elektronik sistemlerin soğutulması amacıyla başlatılan çalışmalar, özellikle minyatür HVAC sistemlerinde kullanılabilecekleri düşünülerek giderek artmıştır. Karakteristik boyutları 1 µm' den 1 mm' ye kadar değişen mikro cihazlar günümüzde teknolojik bir gerçekliktir ve kalp pilinden mürekkep püskürtmeli yazıcılara, mikro pompalar, mikro ısı değiştiricileri gibi mikro akışkanlı cihazlardan (MFD'ler) otomotiv ve uçak firmalarını içeren mikro elektronik, kimya, ecza, gıda ve tıbbi teknolojiler gibi sanayiler, biyomedikal mühendislik, Mikro Elektromekanik Sistemler (MEMS) ve nano teknoloji gibi alanlar da yaygınlaşmaktadır [1].

Mikro kanallar; yüksek ısı akıları, küçük boyutta ve hafif olmaları, çalışma akışkanı miktarının az olması, taşınabilir olmaları, ileride seri üretimleri yapılarak ekonomikliklerinin sağlanabilmesi olasılığı gibi sebeplerden dolayı tercih edilmektedirler. Bu özellikler küçük ölçekli sistemleri çekici kılsa da, bazı sorunlar aradan geçen yıllar içerisinde çözülememiştir. Örneğin; bu kanallarda yüksek ısı akılarını sağlayan çok küçük hidrolik çaplar, aynı zamanda basınç kayıplarının artmasına da yol açmaktadır. Bunun da ötesinde, kanal boyutları küçüldükçe, cidar ve ara yüzey etkilerinin artmasından dolayı, akışın davranışı klasik teoriden uzaklaşmaktadır. Ancak; bu uzaklaşmanın olduğu boyut henüz kesin olarak saptanamamıştır. Ayrıca; bu konuda, araştırmacılar arasında bir uzlaşma da yoktur [1].

Mikro kanallarda 1s1 geçişi özellikleri geleneksel ebattaki kanalların deney sonuçlarından farklıdır. Mikro kanallardaki akış ve 1s1 geçişi üzerine yapılan deneylerde kanal boyutları, ortalama pürüzlülük, yerel 1s1 taşınımı, bir mikro kanal boyunca statik basıncın yerel değeri vb. gibi bazı parametreleri doğru olarak ölçmek zordur. Bu nedenle, yayınlanan kaynaklardaki tutarsızlıklar büyük olasılıkla deneysel hatalardan kaynaklanmaktadır. Mikro kanallardaki akış türü değişiminin geleneksel kanallarda olması beklenenden daha küçük Reynolds sayılarında meydana geldiği görülmüştür. Mikro kanallarda laminer akış için sürtünme basıncı kaybının klasik teoriden daha yüksek olduğu bulunmuştur. Mikro kanallarda kanal şekli irdelendiğinde ise soğutma kapasitesi açısından konik kanalların düz kanallardan daha iyi bir performans sağladığı gösterilmiştir [1].

Mikro Elektromekanik Sistemler (MEMS); 1981 yılından bu yana elektronik cihazların soğutulması; ısı pompalarının, ısı makinalarının, yanma sistemlerinin ve yakıt işleme sistemlerinin mikro ölçeklerde geliştirilmesi amacıyla üzerinde çalışılan bir konudur. Ancak bu çalışmalardan bazı durumlar için klasik akış ve ısı transferi mekanizmalarının küçük ölçekteki kanallarda geçerli olmadıkları sonucu çıkmıştır. Öte yandan, mikro ölçekteki geometrilerin soğutma sistemlerine uygulanması, ülkemizdeki soğutucu üretimi açısından önemlidir [2].

Bu tür bir tasarıma başlamadan önce, mikro-ölçekli ve mini-ölçekli kanallarda basınç düşümlerinin ve ısı transferi katsayısının kanal boyutlarına, geometrisine ve çalışma akışkanının cinsine göre değişimini araştırmak; bu kanallarda türbülansa geçiş ölçütünü oluşturmak gereklidir. Deneysel sonuçların analizine göre; klasik teoriden sapmanın başladığı Navier-Stokes denklemlerinin ve ısı transferi bağıntılarının geçersizleştiği ölçüt bulunmalı, elde edilen sonuçları kullanarak, konvansiyonel sistemlerle karşılaştırma yapılmalıdır [2].

Küçük ölçekli kanallardan oluşmuş sistemler aşağıda sıralanan özelliklere [2] sahiptirler:

- Yüksek ısı akıları
- Küçük boyutlar ve ağırlıklar
- Çalışma akışkanı miktarının az olması
- Taşınabilir olmaları
- İleride seri üretimleri yapılarak ekonomikliklerinin sağlanabilmesi olasılığı [2].

Bu özellikler küçük ölçekli sistemleri çekici kılsa da, bazı sorunlar aradan geçen yıllar içerisinde çözülememiştir. Örneğin; bu kanallarda yüksek ısı akılarını sağlayan çok küçük hidrolik çaplar, aynı zamanda basınç düşümlerinin artmasına da yol açmaktadır. Bunun da ötesinde, kanal boyutları küçüldükçe, cidar ve ara yüzey etkilerinin artmasından dolayı, akışın davranışı klasik teoriden uzaklaşmaktadır. Ancak; bu uzaklaşmanın olduğu boyut henüz saptanamamıştır. Ayrıca; bu konuda, araştırmacılar arasında bir uzlaşma da yoktur. 10 mm genişliğindeki dikdörtgen kanallar üzerinde yapılan çalışmalar olduğu gibi; 1,5 mm çapındaki dairesel kesitli borularda da literatürde "mikro yapılan çalışmalar kanallar" olarak geçebilmektedir [2].

Son yıllarda kabul gören bir sınıflandırma ise şu şekildedir [3]:

- 1) Nano-ölçekli kanallar D≤0,1µm
- 2) Geçişli nano-ölçekli kanallar 1µm≥D>0.1µm

- 3) Geçişli mikro-ölçekli kanallar 10µm≥D>1µm
- 4) Mikro-ölçekli kanallar 200µm≥D>10µm
- 5) Mini-ölçekli kanallar 3mm≥D>200µm
- 6) Makrokanallar D>3mm

Burada, D en küçük kanal boyutudur.

Kanallarda soğutma yapılırken soğutucu akışkanın cinsi de önem arz etmektedir. Bununla ilgili literatürde çok sayıda çalışma bulunmaktadır. 19. yüzyılın ikinci yarısında ortaya çıkan soğutma sanayinde ilk zamanlar hava, karbondioksit, su, amonyak gibi maddeler soğutucu olarak kullanılmıştır. Zamanla yapay olarak elde edilen kloroflorokarbon (CFC) ve hidrokloroflorokarbon (HCFC) lar bu maddelerin bir kısmının yerini almış ve yoğun şekilde kullanılmaya başlamıştır. Fakat, küresel ısınmayı hızlandırıcı, ozon tabakasına zararlı, çevreye negatif etkisi olan kloroflorokarbonlar (CFC) ve hidrokloroflorokarbonların (HCFC) yerine çevreye uyumlu soğutucu akışkan çözümleri bulunması noktasında çalışmalar yapılmaktadır [4].

Soğutucu akışkanların soğutma görevini yerine getirebilmesi için bazı fiziksel ve kimyasal özelliklere sahip olmaları gerekmektedir. Soğutucu akışkanda aranan özellikler, uygulama ve çalışma şartlarının durumuna göre değişir. Soğutucu akışkanın çalışma durumuna ve şartlara göre bazı özellikleri daha önemli olur ve bu durumda diğer özellikler göz ardı edilebilir. Bir soğutucu akışkanda olması gereken özelliklerin hepsinin birden yerine getirebilen bir soğutucu akışkan yoktur [4].

Günümüzde hava (R-729) iklimlendirme ve havalandırma sistemleri ile uçaklarda, hava çevrimli sistemlerde kullanılmaktadır. Ayrıca elektronik parçaların büyük bölümü hava soğutma yöntemiyle soğutulmaktadır. Fan hariç, hava ile soğutma ilave bir cihaz gerektirmez ve soğutma işlemini performanslı olarak yapar. Hava, zehirsiz, hafif ve doğada istediğimiz kadar bulabildiğimiz bir maddedir. Karbondioksit (R-744) havadan ağırdır, renksiz, kokusuzdur ve yanmayı desteklemez. Geleneksel soğutma yöntemlerinin aksine, karbondioksit ile soğutmada üründeki su kaybı minimize edildiğinden çözüldükten sonra ağırlığındaki kayıp da azalmış olur. Ürün tazeliğini korur. Bu sebeple ekonomik olarak kazançlı ve etkin bir soğutma metodudur. Uygulanabilirliği, sürekliliği düşük yatırım gerektirmesi ve yüksek soğutma kapasitesi karbondioksiti gıda sektörü için vazgeçilmez yapmaktadır. Helyum (R-704) gazının hidrojene alternatif olmasında, helyumun diğer alternatif gazlara göre viskozite değerinin düşük, yayılım katsayısının yüksek olmasının büyük bir etkisi vardır. Kokusuz renksiz ve tepkimeye girmeyen bir gazdır. Havadan hafif olması uçan balonlarda kullanılabilmesini sağlar. Hidrojen gibi yanıcı ve patlayıcı olmadığı için de oldukça güvenlidir. Ama helyum gazı oldukça pahalıdır [4].

Soğutucu akışkanda aranan özellikler, uygulama ve çalışma şartlarının durumuna göre değiştiği için hangi akışkanın nerede kullanılacağına karar verilmesi gerekmektedir. Bunun için çalışmamızda değişik soğutucu akışkanların ısıl karakteristikleri karşılaştırılmıştır.

Bu çalışma giriş, literatür araştırması, fiziksel ve matematiksel model, sayısal çözüm, sayısal çözüm sonuçları, sonuç ve öneriler kısımlarından oluşmaktadır. Çalışmamızı kısa özetlersek; giriş kısmında mikro kanal soğutma sistemleri hakkında genel bilgiler verilip endüstriyel kullanım alanlarından bahsedilmiştir. Mikro kanalların boyutlarına göre sınıflandırma yapılıp, soğutmada kullanılan akışkanların özellikleri kullanım yerleri ve avantajları anlatılmıştır.

Literatür kısmında geçmişten günümüze kadar olan mikro kanallardaki sayısal ve deneysel hangi çalışmaların yapıldığından bahsedilmiş, bizim çalışmamamızla olan benzerliklerinden yararlanılmaya çalışılmıştır.

Fiziksel ve matematiksel model kısmında problem matematiksel olarak modellenmiştir. Kabuller, sınır şartları belirlenmiştir. Ayrıca temel akışkanlar mekaniği ve ısı transferi formülasyonu verilmiştir.

Sayısal çözüm kısmında yapılan tüm sayısal çalışmalar tabloda gösterilmiş ve FLUENT paket programında problemin nasıl çözümlendiği açıklanmıştır.

Sayısal çözüm sonuçları kısmında tüm sayısal sonuçlar verilmiş ve bütün parametrelerin etkileri grafikler ile ayrıntılı şekilde açıklanmıştır. Tüm sayısal sonuçlar deneysel sonuçlarla karşılaştırılmıştır. Ayrıca hücre yapısının bağımsızlığı ve çözümün iterasyon sayısından bağımsızlığı incelenmiştir ve görsel olarak eş yükselti grafikleri sunulmuştur.

Sonuç ve öneriler kısmında kanal yüksekliği, genişliği ve kanatçık uzunluğunun ısı transferine etkisi incelenmiştir ve kanal yüksekliği artışının soğutmada kanal genişliği ve kanatçık uzunluğuna göre daha etkin bir parametre olduğu anlaşılmıştır. Ayrıca farklı akışkan cinsi ve değişken ısı akılarının ısı transferine etkisi açıklanmıştır.

2. LİTERATÜR ARAŞTIRMASI

Paralel akışlı mikro kanal kanatçık dizisinin geliştirdiği ilk çalışma Tuckerman ve Pease [5,6] tarafından gerçekleştirilmiştir. Isı transfer katsayısının hidrolik kanal çapıyla ters orantılı olması, mikro kanallardaki ısı transfer katsayısının geleneksel kanatçık dizilerine göre daha yüksek mertebelere ulaşmasına sebep olduğu anlaşılmıştır. Tuckerman ve Pease yaptıkları çalışmada, paralel akışlı su soğutmalı mikro kanalların ısıl direncini 0,09 °C/W olarak tespit etmişlerdir.

Mahaligam [7] paralel akışlı mikro kanal kanatçık dizisindeki soğutma performansının deneysel gelişimine öncü araştırmalar yapmıştır. Bu deneysel çalışmalarda, soğutucu olarak hava kullanıldığında ısıl direnç 10,11 °C/W olarak saptanmıştır.

S.J. Kim ve D. Kim [8] paralel akışlı mikro kanal kanatçık dizisindeki sıcaklık ve hız profillerinin analitik çözümünü yapmışlardır. Analitik çözümler kullanılarak etkin ısı iletim katsayıları ve akış üzerindeki etkileri incelenmiştir. Isıl direnç için bir eşitlik elde edilmiş, mikro kanatçığın ısıl direncini minimum yapan geometri elde edilmiştir.

B.C. Pak [10] optimum manifoldlu mikro kanalların 0,02-1,2 W pompa gücünde, paralel akışlı mikro kanal kanatçık dizilerine göre %35 daha az ısıl direncinin olduğunu ortaya koymuştur. Manifoldlu mikro kanalların yüksek soğutma kapasiteleri olmasına rağmen ileri seviyedeki elektronik aletlere uygulanması zordur. Çünkü manifoldun boyutları mikro kanal kanatçık dizisine göre daha büyüktür.

H.P. Kayehpour [11] 1997 yılında mikro kanallardaki gaz akışların sıkıştırılabilirliği ve seyreltme etkileri üzerinde bir çalışma yapmıştır. C.S. Chen [12] 1998 yılında mikro kanallardaki akış karakteristiklerini sayısal olarak analiz etmiştir. Gao ve Rowe [13] entegre termoelektrik mikro soğutucuların soğutma kabiliyetlerinin hesaplanmasında teorik bir model geliştirmiştir.

K.H. Ambatirudi ve M.M. Rahman [14] mikro kanal kanatçık dizisindeki ısı transferini analiz ettiler. Zhao ve Lu [15] analitik ve sayısal olarak mikro kanal kanatçık dizisindeki ısıl performans üzerindeki gözeneklilik etkileri üzerinde bir çalışma yapmışlardır. S.J. Kim ve D. Kim [16] paralel akışlı mikro kanal kanatçık dizisindeki sıcaklık ve hız profillerinin analitik çözümünü yapmıştır.

Ancak, D. Copeland [9] paralel akışlı mikro kanallardaki iki dezavantajın varlığını ortaya koymuştur. Birincisi, dar kanal genişliği ve yüksek akış değeri gibi faktörlerin basınç düşüşüne sebebiyet vermesi, diğeri ise ısı kaynağı giriş ve çıkış sıcaklıklarında kayda değer farklılıkların gözlenmesidir. Yüksek ısı üretimi olan elektronik aletlerin soğutmasına alternatif olarak manifoldlu bir mikro kanal önerilmiştir. Copeland manifoldlu mikro kanal kanatçık dizisindeki basınç düşüşünün paralel akışlı mikro kanal kanatçık dizilerine göre daha az olduğunu tespit etmiştir.



Şekil 2.1. Mikro kanaldaki kanatçık dizisi [9]

Naphon ve Khonseur'un yaptığı deneysel çalışmada [17] farklı ısı akılarında, kanal genişliklerinde ve yüksekliklerinde ısı transfer katsayısının Reynolds sayısına göre değişimini; farklı kanal genişliklerinde ve yüksekliklerinde ısı alıcısı sıcaklığının Reynolds sayısına göre değişimini; farklı kanal genişliklerinde havanın kanaldan çıkış sıcaklığının Reynolds sayısına göre değişimini incelemişlerdir.

Garimella, çeşitli kesit şekilleri ve hidrolik çaplar için, mikro ve mini kanallarda yoğuşma için akış tipleri, basınç kaybı ve ısı geçişi üzerine deneysel incelemeler sunmuştur. Akışın görselleştirilmesi sonuçları, akış mekanizmalarının anlaşılmasını sağlamak için sunulmuş ve tartışılmıştır. Bu çalışmalar, mikro kanallardaki çeşitli akış rejimleri arasındaki geçişin geleneksel geometrilerde olması beklenenden farklı koşullarda meydana geldiğini göstermiştir [20].

Celata ve diğerleri [21], çalışmalarında, çapı 528 μ m –120 μ m arasında değişen dairesel mikro borularda, tek fazlı laminer akısı doğru karakterize etmek için deneysel bir araştırma sunmuşlardır. Eksenel ısı iletimi, akışkanın viskoz ısınması ve ısıl giriş uzunluğu gibi olası ölçek etkileri çalışılmıştır. Sonuçlar, çap küçüldükçe Nusselt sayısının azaldığını göstermiştir.

Hestroni ve diğerleri [22], mikro kanallarda tek fazlı ısı geçişi üzerine yapılmış teorik ve deneysel araştırmaları ele almışlardır. Bu, mikro kanallarda akış ve ısı geçişi konusunun ikinci kısmıdır. Bu çalışmada, ısı geçişi problemi küçük Knudsen sayılarına karşılık gelen, sürekli ortam modeli çerçevesinde ele alınmıştır. Hidrolik çapı 60 μ m – 2000 μ m aralığında değişen; daire, üçgen, dikdörtgen ve ikizkenar yamuk biçiminde mikro kanallardaki veriler analiz edilmiştir. Geometrinin, akışkan ve kanal duvarları boyunca ısıl iletim nedeniyle eksenel ısı akısının ve enerji yayılımının etkileri tartışılmıştır. Araştırmacılar tarafından elde edilen deneysel verilerin, geleneksel ısı geçişi teorisi ile karşılaştırılması üzerine odaklanılmıştır.

Li ve diğerleri [23], basitleştirilmiş bir üç boyutlu bileşik ısı geçiş modeli (2 boyutlu akışkan akısı ve 3 boyutlu ısı geçişi) kullanarak, silikon tabanlı ısı alıcılarında meydana gelen zorlanmış taşınımla ısı geçişinin detaylı bir sayısal benzetimini

gerçekleştirmişlerdir. Mikro ısı alıcı modeli; üzerine 57 µm genişliğinde ve 180 µm derinliğinde dikdörtgen seklinde kanallar islenmiş olan, 10 mm uzunluğundaki silikon malzemeden oluşmaktadır. Bir üç köşegenli matris algoritması (TDMA) ile bir sonlu farklar sayısal kodu denklemleri çözmek için geliştirilmiştir. Doğrulanan kod mikro kanal ısı alıcısındaki sıcaklık ve ısı akısının detaylı dağılımlarını sağlamaktadır. Kanal geometrik parametrelerinin ve akışkan termofiziksel özeliklerinin akış ve ısı geçişine etkisi, bir referans akışkan sıcaklığında termofiziksel özelikler hesaplanarak araştırılmıştır. Sonuçlar mikro kanal ısı alıcılarında termofiziksel özeliklerin hem ısı geçişi hem de akış üzerinde önemli ölçüde etkili olduğunu göstermiştir. Sayısal sonuçların yayınlanan diğer sayısal sonuçlarla ve mevcut deneysel verilerle karşılaştırılması, 200'den küçük Reynolds sayıları D_h = 86 μ m ve $D_h / L_x < 0.01$ temelinde, hidrodinamik tam gelişmiş akış kabulünün doğru olduğunu göstermiştir. Ayrıca detaylı ısı geçiş katsayısı hesaplamalarından ısıl giriş uzunluğu elde edilmiş ve genel ortalama Nusselt sayısı için bir ilgileşim geliştirilmiştir. Sonuç olarak, bu deneysel verilerin daha iyi anlaşılması ve yorumlanması için ölçülen deney verilerinin hesaplanıp işlenebildiği bir metodoloji önerilmiştir.

Tonomura ve diğerleri [24], mikro cihazların sistematik tasarımı için ilk adım olarak, düzlem kanatlı bir mikro cihazın tasarımı problemi üzerine odaklanmışlardır ve düzlem kanatlı mikro cihazların içindeki akış karakteristikleri bir CFD yazılımı kullanılarak araştırılmıştır. Benzetim sonuçları kollara ayrılan mikro kanallar arasında akış düzgünlüğünün büyük ölçüde manifoldların şekline, kanatların yerleşimine ve kanat uzunluğuna ve giriş debisine bağlı olduğunu göstermiştir. Düzlem kanatlı mikro cihazın tasarımı için CFD tabanlı bir eniyileme metodu önerilmiştir. Önerilen metotla, akış düzgünlüğü kısıtı altında boş zamanı en küçükleyen en uygun manifold şekli otomatik olarak türetilmiştir. Önerilen yöntem, çeşitli aygıtlar için bir en uygun tasarım aracı olma potansiyeline sahiptir.

Çeşitli çalışmalarda mikro kanallarda ısı geçişi ve akış mekanizmaları üzerine gözlenen farklı kavramlar hala tam olarak anlaşılmamıştır. Literatürde mekanizmaları açıklayan çok az deneysel veri ve teorik analiz bulunmaktadır. Kanal boyutları mikro düzeye yaklaştığında, kanaldaki yüksek hız basamakları nedeniyle viskoz yayılımın ihmal edilemeyecek kadar önemli olduğunu kabul etmek mantıklı olacaktır. Fakat, böyle bir açıklamayı doğrulayacak hiçbir kanıt ve analiz sunulmamıştır. Bu yüzden, Xu ve diğerleri [25], çalışmalarında mikro kanal akışlarında viskoz yayılımın etkileri teorik olarak analiz edilmiş ve incelenmiştir. Mikro kanallarda viskoz yayınım etkilerinin sıvı akısı karakteristiklerine etkisi analiz edildiğinde, etkilerin önemli hale geldiği ve akıştaki sıcaklık, basınç ve hız dağılımlarını etkilediği bulunmuştur. Bu yüzden, mikro kanalın hidrolik çapı çok küçük olduğunda ortalama sürtünme faktörü ve Reynolds sayısı arasındaki ilişki değişmektedir.

Lee ve diğerleri [26], dikdörtgen kesitli mikro kanalların giriş bölgesinde, çevresel olarak düzgün dağılmış duvar sıcaklığı ve eksenel olarak düzgün dağılmış duvar ısı akısı ısıl koşulları altında, laminer taşınımla ısı geçişini incelemişlerdir. Farklı en boy oranlarındaki kanallarda, hidrodinamik olarak gelişmiş fakat ısıl olarak gelişmekte olan laminer akış için üç boyutlu sayısal benzetimler gerçekleştirilmiştir. Elde edilen sıcaklık ve ısı akısı dağılımlarına dayanan, hem yerel hem de ortalama Nusselt sayıları, boyutsuz eksenel uzaklık ve en boy oranının fonksiyonu olarak grafikler ile sunulmuştur. Nusselt sayısını tahmin etmek için, mikro kanal ısı alıcıların ve diğer mikro akış cihazlarının tasarımı ve geliştirilmesi için yararlı, genelleştirilmiş ilgileşimler önerilmiştir. Önerilen ilgileşimler, diğer geleneksel ilgileşimlerle ve mevcut deneysel verilerle karşılaştırılmıştır ve çok iyi uyum göstermiştir.

Kou ve diğerleri [27], mikro kanal ısı alıcısındaki ısı transfer etkilerini incelemek için farklı kanal yükseklikleri ve genişlikleri kullanarak üç boyutlu sayısal bir çözümleme yapmışlardır. Tam gelişmiş akış teorisine dayanarak, mikro kanaldaki tek bir kanalda ısı akısı altındaki basınç düşüşünü elde etmişlerdir. Kanal genişliği ve yüksekliği gibi iki tasarım değişkenin ısıl direnç üzerine etkisini araştırmışlardır. Buna ek olarak, aynı akış kesitindeki optimum boyutları bulmuşlardır. Son olarak, farklı ısı akılarında ve kanal yüksekliğinde minimum ısıl direnci ve optimum kanal genişliğini bulmuşlardır. Jasperson ve diğerleri [28], küçük yüzeylerden büyük ısı akılarını dağıtmak için mikro pimli ısı alıcılarının (PPFHS), mikro kanal ısı alıcılarına alternatif olabilme potansiyelini araştırmışlardır. Bu çalışmada, ısıl ve hidrolik performans ile üretim maliyeti gibi faktörlerin mikro pimli ısı alıcılarına ve mikro kanal ısı alıcılarına etkisini karşılaştırmışlardır. Isıl ve hidrolik performans karşılaştırıldığında, mikro pimli ısı alıcılarının daha yüksek bir basınç düşüşüne sebep olmasına karşın yaklaşık 60 g/dk üzerindeki akışkan hızında daha düşük bir ısıl taşınım direnci olduğunu göstermiştir. Pimli ısı alıcıların üretim maliyetindeki en önemli faktör olan işleme zamanının mikro kanal ısı alıcılarına göre 3 kat daha fazla olduğu görülmüştür.

Andrew ve diğerleri [29], kare kesitli mikro kanal içerisine yerleştirilmiş kanatçıklı bir mikro kanaldaki akışkanın ısı transfer karakteristiğini araştırmak için sayısal bir çalışma yapmışlardır. Tam gelişmiş laminer bir akışta farklı kanatçık yükseklik oranlarında üç boyutlu sayısal simülasyonlar yapılmışlardır. Mikro kanalda dış duvarlarından sabit ısı akısı verilerek farklı kanatçık yükseklik oranının ortalama Nusselt sayısına etkisini ortaya çıkarmışlardır. Kanal boyunca hız büyüklükleri, sıcaklık kontur grafikleri incelenmiştir.

Chein ve Chen [30], bir mikro kanal ısı alıcısında ısı transfer analizini sayısal olarak inceleyip üç boyutlu akışı sonlu hacimler metoduyla çözümlemişlerdir. Çözümleme alanını olarak giriş ve çıkışı da içine alan tüm ısı alıcısını seçmişlerdir. Giriş ve çıkış şeklinin ısı transferine etkisini araştırmışlardır. Isı alıcısındaki tüm şekil ve boyutlar aynı olup sadece giriş ve çıkış yerleri farklıdır. Isıl direnci ve ısı transfer katsayısını kullanarak ısı alıcısının performansını bulmuşlardır. Yapılan bu çalışmanın sonuçlarına göre kanal boyuna dikey olarak yerleştirilen giriş ve çıkış konumları, soğutucu akışkanın en iyi soğutma performansını sağlamıştır.

Yuan ve diğerleri [31], mikro pimli ısı alıcısının birleşik (conjugate) etkisini araştırmışlardır. Simülasyon sonuçları deneysel sonuçlarla karşılaştırılmıştır. Pim çapının ve hava hızının PPFHS'nin ısıl performansına önemli bir etkisinin olduğunu göstermişlerdir. Ayrıca pimlerin ısı alıcısına çizgi dizisi şeklinde veya merkezleri şaşırtmalı olacak şekilde yerleştirildiğinde ısıl performansında kayda değer bir

değişikliğin olmadığı görülmüştür. Havanın hızı ve pim çapı arttığında akış direnci artmakta, ısıl direnci ise azalmaktadır. 6,5 m/s akış hızı üzerinde, 60 W ısıtıcı gücü ve 358 K maksimum sıcaklığı geçmeyecek şekilde yapılan bu 4 PPFHS çalışması kişisel bilgisayar işlemcilerinin soğutulmasında kullanılabilir olduğu görülmüştür.

Bu çalışmada, mikro kanal içerisindeki basınç düşüşü ve ısı transfer karakteristiği sayısal olarak incelenmiştir. Reynolds sayısı ve ısı akısının farklı değerleri için parametrik çalışma yapılmıştır. Bunun yanı sıra, kanal boyutlarının ısı transferi üzerine etkisi araştırılmıştır.

Çalışmanın sonuçları, literatürde var olan bir deneysel çalışma [17] ve diğer bir çalışma [33] ile karşılaştırılmıştır. Problemler FLUENT paket programında modellenmiştir. Ayrıca Reynolds sayısının sinüzoidal ve doğrusal olarak değişen ısı akılarında ve kanatçık uzunluğu, akışkan cinsi değiştirilerek ısı transferi üzerine olan etkileri incelenmiştir.

Bu çalışmanın amacı; mikro ölçekteki ısı alıcısı boyutlarının ve değişken ısı akılarının ısı transferine etkisini incelemek, değişik soğutucu akışkanların ısı transfer katsayılarını araştırmak, deneysel çalışmalara harcanacak zaman ve masrafi azaltmaktır.

3. FİZİKSEL VE MATEMATİKSEL MODEL

3.1. Problemin Tanımlanması

Bu çalışmada, alttan ısıtmalı yatay bir mikro kanal boyunca zorlanmış konveksiyonla oluşan ısı aktarımı incelenmiştir. Reynolds sayısı ve sabit ısı akısının farklı değerleri için parametrik çalışma yapılmıştır. Bunun yanı sıra, kanal boyutlarının ısı transferi üzerine etkisi araştırılmıştır. Kanal yüksekliği ve kanal genişliği değiştirilerek ısı aktarımı üzerine olan etkileri incelenmiştir. Çalışmanın sonuçları, literatürdeki bir deneysel çalışma [17] ile karşılaştırılmıştır. Çözümde FLUENT paket programı kullanılmıştır.

Şekil 3.1'de kanal geometrisi şematik olarak gösterilmiştir. Şekil 3.1'de görüldüğü üzere, kanatçık dizisi 40x28 mm kesit alanlı ve 120 mm uzunluğundaki kanal içerisine yerleştirilmiştir. Kanatçık dizisi, kanal tabanının ve kanal genişliğinin tamamını kaplayacak şekilde yerleştirilmiştir. Deneysel çalışma ile karşılaştırma yapılabilmesi açısından, öncelikle deneylerde kullanılan kanal boyutları ile problemin geometrisi oluşturulmuştur. Deneysel büyüklükler aşağıda verilmiştir: Şekil 3.2'de kanal genişliği, W = 0,2-0,3 mm, yüksekliği, H = 1,0-1,5 mm, kanatçık uzunluğu, $L_f = 40$ mm ve kanatçık kalınlığı ise, $t_f = 0,2$ mm. Kanal uzunluğu, L = 120 mm'dir. Şekil 3.3 ve Şekil 3.4'te kanalın x-y ve y-z düzlemindeki görünüşü gösterilmiştir.

3.2. Kabuller

Akış üç boyutlu olarak ele alınıp, laminer akış şartlarında çözümlenmiştir. Kanal içerisindeki ısı transferi zorlanmış konveksiyon ve sürekli şartlarda incelenmiştir. Çalışmada akışkan olarak seçilen hava, ideal gaz, sıkıştırılamaz olarak kabul edilmiştir.



Şekil 3.1. Kanal geometrisi



Şekil 3.2. Mikro kanal kanatçık dizisi W = 0,2-0,3mm, H = 1,0-1,5mm, t_f = 0,2mm[8]



Şekil 3.3. Kanalın x-y düzlemindeki görünüşü



Şekil 3.4. Kanalın y-z düzlemindeki görünüşü

Doğal taşınımın etkisi

Yer çekimi altındaki bir akışkan içinde bir sıcaklık gradyanının varlığı, her zaman doğal taşınım akımlarına ve dolayısıyla doğal taşınım yoluyla ısı transferine sebep olur. Bu yüzden zorlanmış taşınıma her zaman doğal taşınım eşlik eder [34].

Doğal taşınımda akış rejimi, akışkan üzerine etkiyen kaldırma kuvvetinin viskoz kuvvete oranını gösteren Grashof sayısı ile belirlenir [34]. Eş. 3.1'de Grashof sayısı (Gr) verilmiştir.

$$Gr = \frac{g\beta q''S^4}{kv^2}$$
(3.1)

Burada, g yer çekim ivmesi, β (1/T_f) hacimsel genleşme katsayısı, q" ısı akısı, S iki kanatçık arasındaki mesafe, k ısı iletim katsayısı, v akışkanın kinematik viskozitesidir.

Bu çalışmada, g = 9,81 m/s²; β = 0,0033 1/K; q'' = 1,8x10³ W/m²; S = 0,2x10⁻³ m; 30°C ortalama sıcaklıkta havanın özellikleri k = 0,02588 W/mK; v = 1,608x10⁻⁵ m²/s değerleri alınarak Grashof sayısı hesaplanmıştır. Gr = 0,014 olarak bulunmuştur.

Doğal taşınımın her zaman zorlanmış taşınıma eşlik ettiği biliniyorsa da zorlanmış taşınım ısı transferi çözümlemelerinde doğal taşınımı ihmal etme eğilimi vardır. Doğal taşınım ihmal edildiğinde ortaya çıkan hata yüksek hızlarda önemsizdir, fakat düşük hızlarda önemli olabilir. Bu yüzden zorlanmış taşınımda doğal taşınımın göreceli büyüklüğünü belirlemek için bir ölçütün olması beklenir. Belli bir akışkan için Gr/Re² oranına Richardson sayısı (Ri) denir. Ri < 0,1 olduğunda doğal taşınım ihmal edilebilir; Ri > 10 olduğunda zorlanmış taşınım ihmal edilebilir; 0,1 < Ri <10 olduğunda ise hiç biri ihmal edilemez [34]. Bu çalışmada, Re = 300 için Richardson sayısı 1,5x10⁻⁷ bulunmuştur. Bu değere göre doğal taşınım etkisi ihmal edilebilir.

3.3. Matematiksel Model

3.3.1. Süreklilik denklemi

Akışkan içerisinde kütlenin korunumu, momentumun korunumu ve enerjinin korunumu denklerinin çözülmesi gereklidir. Kütlenin korunumu denklemi, kartezyen koordinat sisteminde aşağıdaki gibi yazılabilir.

$$\frac{\partial \rho}{\partial t} + \frac{\partial (\rho u)}{\partial x} + \frac{\partial (\rho v)}{\partial y} + \frac{\partial (\rho w)}{\partial z} = 0$$
(3.2)

Yapılan kabullerle gerekli basitleştirmeler yapılarak süreklilik denklemi aşağıdaki gibi düzenlenmiştir.

$$\frac{\partial \mathbf{u}}{\partial \mathbf{x}} + \frac{\partial \mathbf{v}}{\partial \mathbf{y}} + \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial \mathbf{z}} = 0 \tag{3.3}$$

Burada u, v, w sırasıyla x, y ve z yönündeki hızları temsil etmektedir.

3.3.2. Momentum denklemleri

_

Sıkıştırılamaz akışlar için Navier-Stokes denklemi aşağıdaki gibi ifade edilir.

$$\rho \frac{DV}{Dt} = -\vec{\nabla}P + (\rho \vec{g}) + \mu \nabla^2 \vec{V}$$
(3.4)

Burada, \vec{V} , $\vec{\nabla}$ vektörel büyüklükler olup gradyan ve hız vektörlerini ise referans sıcaklıkta akışkan yoğunluğunu temsil eder. Sürekli şartlarda yukarıdaki varsayımlar da dikkate alınarak bu denklemler aşağıdaki şekilde yazılabilir.

Navier-Stokes denklemi kartezyen koordinatlarda (x, y, z) ve (u, v, w) cinsinden açılabilir:

x yönündeki momentum denklemi,

$$\rho \left(\frac{\partial \mathbf{u}}{\partial t} + \mathbf{u} \frac{\partial \mathbf{u}}{\partial x} + \mathbf{v} \frac{\partial \mathbf{u}}{\partial y} + \mathbf{w} \frac{\partial \mathbf{u}}{\partial z} \right) = -\frac{\partial p}{\partial x} + \rho g_x + \mu \left(\frac{\partial^2 \mathbf{u}}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 \mathbf{u}}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 \mathbf{u}}{\partial z^2} \right)$$
(3.5)

Burada eşitliğin her iki tarafı yoğunluğa bölünürse ve yer çekimi ihmal edilirse eşitlik aşağıdaki hale gelir.

$$u\frac{\partial u}{\partial x} + v\frac{\partial u}{\partial y} + w\frac{\partial u}{\partial z} = -\frac{1}{\rho}\frac{\partial p}{\partial x} + v\left(\frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 u}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 u}{\partial z^2}\right)$$
(3.6)

y yönündeki momentum denklemi,

$$\rho\left(\frac{\partial \mathbf{v}}{\partial t} + \mathbf{u}\frac{\partial \mathbf{v}}{\partial \mathbf{x}} + \mathbf{v}\frac{\partial \mathbf{v}}{\partial \mathbf{y}} + \mathbf{w}\frac{\partial \mathbf{v}}{\partial z}\right) = -\frac{\partial p}{\partial \mathbf{y}} + \rho g_{\mathbf{y}} + \mu\left(\frac{\partial^2 \mathbf{v}}{\partial \mathbf{x}^2} + \frac{\partial^2 \mathbf{v}}{\partial \mathbf{y}^2} + \frac{\partial^2 \mathbf{v}}{\partial z^2}\right)$$
(3.7)

Burada eşitliğin her iki tarafı yoğunluğa bölünürse eşitlik aşağıdaki hale gelir.

$$u\frac{\partial v}{\partial x} + v\frac{\partial v}{\partial y} + w\frac{\partial v}{\partial z} = -\frac{1}{\rho}\frac{\partial p}{\partial y} + g_{y} + v\left(\frac{\partial^{2} v}{\partial x^{2}} + \frac{\partial^{2} v}{\partial y^{2}} + \frac{\partial^{2} v}{\partial z^{2}}\right)$$
(3.8)

z yönündeki momentum denklemi,

$$\rho \left(\frac{\partial w}{\partial t} + u \frac{\partial w}{\partial x} + v \frac{\partial w}{\partial y} + w \frac{\partial w}{\partial z} \right) = -\frac{\partial p}{\partial z} + \rho g_z + \mu \left(\frac{\partial^2 w}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 w}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 w}{\partial z^2} \right)$$
(3.9)

Burada eşitliğin her iki tarafı yoğunluğa bölünürse ve yer çekimi ihmal edilirse eşitlik aşağıdaki hale gelir.

$$u\frac{\partial w}{\partial x} + v\frac{\partial w}{\partial y} + w\frac{\partial w}{\partial z} = -\frac{1}{\rho}\frac{\partial p}{\partial z} + v\left(\frac{\partial^2 w}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 w}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 w}{\partial z^2}\right)$$
(3.10)

3.3.3. Enerji denklemi

Enerji denklemi aşağıdaki gibi ifade edilir.

$$\frac{\partial \mathbf{T}}{\partial t} + \mathbf{u}\frac{\partial \mathbf{T}}{\partial x} + \mathbf{v}\frac{\partial \mathbf{T}}{\partial y} + \mathbf{w}\frac{\partial \mathbf{T}}{\partial z} = \alpha \left(\frac{\partial^2 \mathbf{T}}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 \mathbf{T}}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 \mathbf{T}}{\partial z^2}\right) + \frac{\mathbf{v}}{\mathbf{C}_{\mathbf{v}}}\boldsymbol{\varphi}_{\mathbf{v}} + \frac{\mathbf{u}^{\prime\prime\prime}}{\rho \mathbf{C}_{\mathbf{v}}}$$
(3.11)

Viskoz dağılışım fonksiyonu şu şekildedir:

$$\varphi_{v} = 2\left[\left(\frac{\partial u}{\partial x}\right)^{2} + \left(\frac{\partial v}{\partial y}\right)^{2} + \left(\frac{\partial w}{\partial z}\right)^{2}\right] + \left(\frac{\partial u}{\partial y} + \frac{\partial v}{\partial x}\right)^{2} + \left(\frac{\partial w}{\partial y} + \frac{\partial v}{\partial z}\right)^{2} + \left(\frac{\partial w}{\partial x} + \frac{\partial u}{\partial z}\right)^{2} (3.12)$$

Viskoz dağılışım fonksiyonu ihmal edildiğinde ve sürekli şartlar dikkate alınarak enerji denklemi aşağıdaki şekilde yazılabilir.

$$u\frac{\partial T}{\partial x} + v\frac{\partial T}{\partial y} + w\frac{\partial T}{\partial z} = \alpha \left(\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2}\right)$$
(3.13)

Burada $\alpha = k/\rho c_p$ ısıl yayınım katsayısıdır.

3.3.4. Isi transfer katsayısı hesabı

Sayısal çalışma sonuçlarının deneysel çalışma sonuçlarıyla karşılaştırabilmek için mikro kanaldaki ortalama ısı transfer katsayısı (h) şu şekilde hesaplanabilir [32].

$$h = \frac{q''}{(T_{d,ort} - T_{a,ort})}$$
(3.14)

Burada, T_{d,ort} ortalama kanal duvar sıcaklığı ve T_{a,ort} ortalama akışkan sıcaklığıdır.

Sayısal çalışma sonuçlarının diğer deneysel çalışma sonuçlarıyla karşılaştırabilmek için mikro kanaldaki ortalama ısı transfer katsayısı (h_m) şu şekilde hesaplanabilir [17].

$$Q = h_m A_m (\Delta T_{LMTD})$$
(3.15)

$$\Delta T_{\rm LMTD} = \frac{(T_{\rm s,ort} - T_{\rm a,ort,g}) - (T_{\rm s,ort} - T_{\rm a,ort,c})}{\ln(\frac{T_{\rm s,ort} - T_{\rm a,ort,g}}{T_{\rm s,ort} - T_{\rm a,ort,c}})}$$
(3.16)

Burada, $T_{s,ort}$, ortalama yüzey sıcaklığı, $T_{a,ort,g}$ havanın ortalama giriş sıcaklığı, $T_{a,ort,c}$ havanın ortalama çıkış sıcaklığı, A_m ısı alıcısı yüzey alanıdır.

Ortalama Nusselt sayısı Nu, Eş. 3.17'te verilmiştir.

$$Nu = h_m D_h / k_a \tag{3.17}$$

Burada, k_a havanın ısıl iletkenlik katsayısı, D_h kanalın hidrolik çapıdır.

Reynolds sayısı Re,

- Re = wDh/v(3.18)
- $D_{\rm h} = 4A_{\rm kesit}/P \tag{3.19}$
- $A_{\text{kesit}} = HW \tag{3.20}$
- P = 2(H+W) (3.21)

olup burada, υ akışkanın kinematik viskozitesi, w akışkanın hızını, A_{kesit} kanalın kesit alanı, P kanalın çevresini göstermektedir [17].

3.4. Giriş Uzunluğu

Hidrodinamik giriş uzunluğu, çoğunlukla çeper kayma gerilmesinin (ve dolayısıyla sürtünme faktörünün) tam gelişmiş haldeki kayma gerilmesi değerine yüzde 2 dolaylarında yaklaştığı uzaklık olarak alınır. Laminer akışta hidrodinamik giriş uzunluğu yaklaşık olarak,

$$L_{h,laminer} = 0.05 \text{ReD}_{h} \tag{3.22}$$

ile verilir [17]. Re = 800 ve D_h = 0,75 mm için hidrodinamik giriş uzunluğu 30 mm'dir. Giriş uzunluğu bu çalışmada 40 mm'dir.

3.5. Mikro Kanal Formülasyonu

Bir molekülün birim zamanda diğer moleküllere çarparak kat ettiği yörüngelerin uzunluklarının ortalaması olan λ ' nın, akım bölgesinin büyüklüğünü karakterize eden temsili bir büyüklük olan L'ye oranına Knudsen sayısı (Kn = λ /L) denir. Knudsen sayısı gaz akışlarında çok önemli bir rol oynar. λ ortalama serbest yol (free path), L kontrol hacminin karakteristik uzunluğudur [4].

$$\lambda = \frac{k_2 \mu}{\rho \sqrt{RT}} \tag{3.23}$$

Burada k_2 ortalama serbest yol katsayısı, μ dinamik viskozite, ρ yoğunluk, R gaz sabiti, T ortalama sıcaklıktır.

Knudsen sayısına bağlı olarak, akış rejimleri için aşağıdaki sınıflandırma geçerlidir;

1. Knudsen sayısı Kn <10⁻³ ise, akış sürekli ortam akışı (C) olarak adlandırılır. Bu akış durumunda, akışkan hareketi kayma sınır koşulları dikkate almaksızın kaymanın olmadığı (no-slip) sınır koşullarına sahip Navier-Stokes denklemleri ile temsil edilebilir.

2. Knudsen sayısı 10^{-3} <Kn < 10^{-1} ise, akış kayan bir akış (S) olarak adlandırılır. Bu akış durumunda, akışkan hareketi cidarlarda kayma sınır koşulları dikkate alınarak Navier-Stokes eşitlikleri ile temsil edilebilir. Kayma sınır koşulları, seyrelme etkisinin ilk olarak cidarlarda hissedileceğini göstermektedir.

3. Knudsen sayısı 10^{-1} <Kn <10 ise, akış geçiş bir akışı (T) olarak adlandırılır. Sürekli ortam yaklaşımı geçerliliğini kısmen yitirdiği için akış Navier-Stokes eşitliklerinden daha yüksek mertebeli olan Burnett denklemi veya moleküler yaklaşıma dayalı DSMC (Direct Simulation Monte Carlo) yöntemi kullanılarak temsil edilebilir. Moleküller arası çarpışmalar bu rejimde ihmal edilebilir düzeyde değildir ve dikkate alınması gerekir.

4. Knudsen sayısı Kn> 10 ise, akış serbest moleküler akış (M) olarak adlandırılır, akışkan hareketi Botzmann denklemi gibi moleküller modeller kullanılarak temsil edilebilir. Bu bölgede sürekli ortam yaklaşımı geçerliliğini tamamen yitirmektedir. Moleküller arası çarpışma molekül-cidar arası çarpışmaya kıyasla ihmal edilebilir düzeye ulaşmaktadır [4].

Bu çalışmada, $k_2 = 1,277$ [4] ve 30°C ortalama sıcaklıkta havanın özellikleri $\mu = 1,872 \times 10^{-5}$ kg/ms; $\rho = 1,164$ kg/m³; R = 0,2870 kJ/kgK değerleri alınarak Knudsen sayısı hesaplanmıştır. Kn = 0,061 \times 10^{-5} olarak bulunmuştur. Bu değere göre akış süreklidir ve kaymanın olmadığı (no-slip) sınır koşullarına sahip Navier-Stokes denklemleri ile modellenebilir.

3.6. Sınır Şartları

Şekil 3.5'te üç boyutlu problem için kartezyen koordinat sistemi görülmektedir. Kanal genişliği x, kanal yüksekliği y ve kanal uzunluğu z ekseni seçilmiştir.

Şekil 3.5'te gösterilen, çözüm alanı ve koordinat sistemidir ve hesaplama bölgesi, simetriden dolayı iki kanatçık arasında kalan bölgenin yarısı olarak seçilmiştir. Burada ACGE ve BDIF düzlemi simetri düzlemleridir. ACDB düzlemi giriş bölgesi,
EGIF düzlemi ise çıkış bölgesidir. Üst duvar ABFE adyabatik, ısıtılmayan alt duvarlar CDPN, OIGM adyabatik ve ısıtılan bakır plaka POMN düzlemleridir. Kanatçık ise JNMK düzlemidir. Buna göre problemin çözümünde uygulanan sınır şartları aşağıda verilmiştir.

3.6.1. Giriş sınır şartları

$$u_{z=0} = 0, v_{z=0} = 0, w_{z=0} = w; T_{z=0} = T_{g}, P_{z=0} = P_{g}$$
 (3.24)

3.6.2. Çıkış sınır şartları

$$\frac{\partial \mathbf{u}}{\partial z}\Big|_{z=-L} = 0, \quad \frac{\partial \mathbf{v}}{\partial z}\Big|_{z=-L} = 0, \quad \frac{\partial \mathbf{w}}{\partial z}\Big|_{z=-L} = 0, \quad \frac{\partial \mathbf{T}}{\partial z}\Big|_{z=-L} = 0, \quad \mathbf{P}_{z=-L} = \mathbf{P}_{c} = 0 \quad (3.25)$$

3.6.3. Duvar sınır şartları

Alt ve üst duvarlarda, kanatçık yüzeyinde kaymanın olmadığı (no-slip) kabul edilerek bu yüzeylerde hızlar sıfır kabul edilmiştir.

Kanal üst duvar

$$k\frac{\partial T}{\partial y}\Big|_{y=H} = 0 \tag{3.26}$$

Kanal alt duvarı (ısıtılmayan kısımlar)

$$-k\frac{\partial T}{\partial y}\bigg|_{y=o} = 0$$
(3.27)

Kanal alt duvarı sabit ısı akısı ısıl sınır şartı (bakır plaka)

$$-k\frac{\partial T}{\partial y}\Big|_{y=o} = q'' \tag{3.28}$$



Şekil 3.5. Koordinat sistemi ve çözüm alanı

3.6.4. Kanatçık yüzeyi

Kanatçık yüzeylerine temas eden akışkan ile kanatçık arasında birleşik (conjugate) ısı transferine göre çift (coupled) sınır şartı uygulanmıştır. Birleşik ısı transferi, katı ile sıvı arasında sıcaklık farkından kaynaklanan ısıl etkileşimidir. Soğuk havanın ısınan kanatçığı soğutmasıdır.

Bakır plaka ve alüminyum kanatçık içerisinde ısı iletim denkleminin çözümünde bazı kabuller yapılmıştır. Bakır plaka ve alüminyum kanatçık, ısı iletim katsayılarının, yoğunluklarının, özgül ısılarının sabit olduğu ve içerisinde enerji üretimi olmayan katı cisim olarak kabul edilmiştir. Bu kabuller sonucunda sürekli şartlarda üç boyutlu ısı iletim denklemi, Eş. 3.29'da verilmiştir [19].

$$\nabla T^2 = 0 \tag{3.29}$$

Kartezyen koordinatlarda bu denklem aşağıdaki gibi ifade edilebilir.

$$\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial z^2} = 0$$
(3.30)

3.6.5. Simetri sınır şartları

Kanatçık içerisinde simetri sınır şartı

Kanatçık içerisinde simetri düzlemindeki sıcaklığın, simetri düzleminin normaline göre türevi sıfırdır.

$$\left. \frac{\partial T}{\partial x} \right|_{x=o} = 0 \tag{3.31}$$

Akışkan alanı için simetri sınır şartı

Simetri düzlemlerinde hız vektörlerinin normal bileşen değerleri, simetri sınırlarında sıfırdır. Şekil 3.3'te görüldüğü gibi, kanatçık içerisinde x = 0 ve kanatçıklar arası mesafenin orta noktasında $x = (t_f/2+W/2)$ simetri olduğundan;

$$u\Big|_{x=o,(tf/2+W/2)} = 0, \ \frac{\partial w}{\partial x}\Big|_{x=o,(tf/2+W/2)} = 0, \ \frac{\partial v}{\partial x}\Big|_{x=o,(tf/2+W/2)} = 0,$$

$$\frac{\partial T}{\partial x}\Big|_{x=o,(tf/2+W/2)} = 0$$
(3.32)

4. SAYISAL ÇÖZÜM

Bu çalışma sayısal akışkanlar dinamiği paket programı FLUENT'te modellenip çözümlenmiştir.

İncelenen parametreler aşağıda gösterilmiştir.

Kanal	Kanal yüksekliği H (mm)	Kanal genişliği W (mm)	Kanatçık kalınlığı t _f (mm)	Hidrolik çap Dh (mm)	Reynolds sayısı (Re)	Isı akısı $q''(kW/m^2)$
1	1	0,1	0,2	0,18	400 500 600 700 800	1,80
2	1	0,2	0,2	0,33	400 500 600 700 800	1,30 1,80 3,60 5,40
3	1	0,3	0,2	0,46	400 500 600 700 800	1,80 5,40
4	1	0,4	0,2	0,57	400 500 600 700 800	1,80
5	1	0,5	0,2	0,66	400 500 600 700 800	1,80

Çizelge 4.1. İncelenen parametreler

6	1,5	0,1	0,2	0,19	300 375 450 525 600	1,80
7	1,5	0,2	0,2	0,35	300 375 450 525 600	1,80 5,40
8	1,5	0,3	0,2	0,5	300 375 450 525 600	1,80 5,40
9	1,5	0,4	0,2	0,63	300 375 450 525 600	1,80
10	1,5	0,5	0,2	0,75	300 375 450 525 600	1,80

Çizelge 4.1. (Devam) İncelenen parametreler

4.1. FLUENT çözüm metodu

FLUENT paket programında bir problemi çözmek için genel olarak aşağıdaki çözüm metodu izlenir.

1) Bir hesaplama bölgesi seçili ve ağ (buna ızgara (hücre yapısı) de denir) oluşturulup bu bölge hücre denilen çok sayıda küçük elemana bölünür. İki boyutlu (2-B) bölgeler için hücreler alanlardır, üç boyutlu (3-B) bölgeler için ise hacimlerdir. Her bir hücreyi, korunum denklemlerinin hallerinin çözüldüğü küçücük kontrol hacimleri olarak düşünebilir. Bir hesaplamalı akışkanlar dinamiği (CFD) çözümünün niteliği büyük oranda ağın niteliğine bağlıdır. Bu nedenle bir sonraki adıma geçmeden önce ağ niteliğinin yüksek olduğundan emin olunması gerekir.

Sınır şartları sayısal bölgenin (2-B akışlar) her bir kenarında veya bölgenin (3-B akışlar) her bir yüzünde belirtilir.

3) Akışkan türü (su, hava, benzin vb.) ve akışkan özellikleri (sıcaklık, yoğunluk, viskozite vb.) belirlenir. Bir çok CFD yazılımında yaygın olarak kullanılan akışkanlar için bu adımı nispeten zahmetsiz hale getiren önceden yüklenmiş özellik veri tabanları bulunmaktadır.

4) Sayısal parametreler ve çözüm algoritmaları seçilir. Bunlar her bir CFD yazılımı için özeldir.

5) Bütün akış alanı değişkenleri için başlangıç değerleri her bir hücre için belirtilir. Bunlar başlangıç şartlarıdır ve doğru olsalar da olmasalar da iterasyon işlemine (adım devam edebilmek için bir başlangıç noktası olarak gereklidirler. Bununla birlikte, daimi olmayan akış hesaplamalarının doğru bir şekilde yapılabilmesi için başlangıç şartları doğru olmalıdır.

6) Başlangıç tahminleri ile başlamak suretiyle, Eş. 3.2 ve 3.4'ün ayrık formları çoğunlukla her bir hücrenin merkezinde döngüsel olarak çözülür. Eğer Eş. 3.4'ün tüm terimleri denklemin bir tarafında toplanmış olsaydı, artık (residual) olarak tanımlanan bu terimlerin toplamı çözüm bölgesindeki her bir hücre için sıfır olduğunda, çözüm tam olurdu. Bununla birlikte, bir CFD çözümünde toplam asla tam olarak sıfır olmaz, ancak ilerleyen iterasyonlar ile azalır. Artık verilen transport denkleminin çözümünün tamdan ne kadar saptadığının bir ölçüsü olarak düşünülebilir ve her bir transport denklemi ile ilgili ortalama artık, çözümün yakınsayıp yakınsamadığını belirlemeye yardımcı olması için (ekranda) görüntülenir. Bazen nihai çözüme yakınsamak yüzlerce hatta binlerce iterasyon gerekir ve artıklar büyüklük olarak birkaç kat azalabilir.

7) Çözüm yakınsadığında hız ve basınç gibi akış alanı değişkenleri grafiksel olarak çizilir ve analiz edilir. Bunun yanında kullanıcılar, akış alanı değişkenlerinin cebirsel kombinasyonlarıyla oluşturulan başka özel fonksiyonlar tanımlayabilir ve analiz edebilirler. Ticari yazılımlarının çoğunun, akış alanı analizini grafiksel olarak hızlı bir şekilde yapmak üzere tasarlanmış yüklü son işlemcileri vardır. Ayrıca bu amaç için kullanılabilen ve tek başına çalışan son işlemci yazılım paketleri de vardır. Grafik çıktıları çoğu zaman canlı renklerle görüntülendiği için CFD'ye renkli akışkanlar dinamiği de denir.

8) Akış alanının basınç düşüşü gibi genel özellikleri ve bir cisim üzerine etki eden kuvvetler (kaldırma ve direnç) ve momentler gibi integral özellikleri yakınsamış çözümden hesaplanır. Çoğu CFD yazılımlarında iterasyon devam ederken anında bunlar da yapılabilir. Aslında çoğu durumda iterasyon işlemi sırasında bu nicelikleri artıkları ile beraber görüntülenmek akıllıca bir yoldur; çözüm yakınsadığında genel ve integral özellikler de sabit değerlere yakınsamalıdır [18].

Problemimizde izlediğimiz çözüm metodu EK-1'de ayrıntılı olarak gösterilmiştir.

5. SAYISAL ÇÖZÜM SONUÇLARI

5.1. Çözümün İterasyon Sayısından Bağımsızlığı

Çözüm iterasyon sayısı ile yakından ilişkilidir. Bazı problemlerin çözümü 100 iterasyon ile geçerli duruma gelebilir. Oysa daha kompleks problemler için 10000 iterasyon bile geçerli olmayabilir. Bundan dolayı iterasyon sayısı değiştirilerek yakınsamanın nasıl değiştiği sürekli olarak gözlemlenir. Burada amaç iterasyon sayısının artışı ile yakınsamanın değişmediğini veya devam ettiğini gözlemektir. Buna ilave olarak sadece kalıntılara bakmak yeterli değildir. Yakınsamış ve iterasyon sayısından bağımsız bir çözümde bütün değişkenler için kalıntı değerleri sürekli olarak küçülmeli veya sabit kalmalı, anlık değerleri ise belirli bir asamadan sonra sürekli olarak sabit kalmalıdır [19]. Şekil 5.1'de $q = 1,3 \text{ kW/m}^2$ ısı akısında ve 1,0x0,2 mm kanal boyutlarında Re = 500 için çözümün iterasyon sayısından bağımsızlığı gösterilmiştir. İterasyon sayısı 207'de yakınsamıştır.



Şekil 5.1. Bir çözümleme için kalıntı değerlerinin gösterilmesi

5.2. Çözümün Hücre Yapısından Bağımsızlığının İncelenmesi

Bu çalışmada, q["] = 1,8 kW/m² ısı akısında ve 1,0x0,2 mm boyutlarında Re = 400 için 4x20x625 (x-y-z) hücre sayısında ortalama ısı transfer katsayısı h = 81 W/m²K; 4x20x1334 hücre sayısında ortalama ısı transfer katsayısı h = 84,1 W/m²K; 5x20x2500 hücre sayısında ortalama ısı transfer katsayısı h = 84,3 W/m²K; 5x30x3000 hücre sayısında ortalama ısı transfer katsayısı h = 84,4 W/m²K; 5x50x3000 hücre sayısında ortalama ısı transfer katsayısı h = 84,4 W/m²K; 5x50x3000 hücre sayısında ortalama ısı transfer katsayısı h = 84,6 W/m²K olarak hesaplanmıştır. Burada görüldüğü gibi 4x20x1334 hücre sayısında sonra ortalama ısı transfer katsayısı h = 84,6 W/m²K olarak hesaplanmıştır. Burada görüldüğü gibi 4x20x1334 hücre sayısında sonra ortalama ısı transferi katsayısında çözümleme hızının oldukça yavaşlamasıdır. Hücre yapısının bağımsızlığı diğer çalışmalar için de aynı şekilde yapılmış ve uygun olan hücre sayısı seçilmiştir. Şekil 5.2'de farklı hücre sayılarındaki ısı transfer katsayıları verilmiştir. Şekil 5.3'te örnek bir hücre yapısı verilmiştir.



Şekil 5.2. Farklı hücre sayıları için ortalama ısı transfer katsayısının değişimi



Şekil 5.3. Örnek bir hücre yapısı

5.3. Sayısal Sonuçların Doğrulanması

Lee [33] yaptığı çalışmada bir mikro kanal içinde su ile soğutmayı deneysel ve sayısal olarak olarak incelemiş, ortalama Nusselt sayısının Re sayısına bağlı olarak değişimini göstermiştir. Akış üç boyutlu, sürekli şartlarda, sıkıştırılamaz, laminerdir, akışın termofiziksel özellikleri sabittir ve akışın kanala giriş sıcaklığı 300 K'dir.

Lee'nin yaptığı deneysel ve sayısal çalışma Şekil 5.4'te görülmektedir. Biz de aynı mikro kanal boyutları ve sınır şartları için benzer bir sayısal çalışma yaptık. Bizim çalışmamız Şekil 5.4'te görüldüğü gibi Lee'nin yaptığı sayısal ve deneysel çalışma ile uyum göstermiştir.



Şekil 5.4. Ortalama Nusselt sayısının deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması

5.4. Sayısal Sonuçların Analizi ve Deneysel Sonuçlarla Karşılaştırılması

Bu çalışmada, Reynolds sayısı ve sabit ısı akısının farklı değerleri için parametrik çalışmalar yapılmıştır. Bunun yanı sıra, kanal boyutlarının ısı transferi üzerine etkisi araştırılmıştır. Kanal yüksekliği ve genişliği değiştirilerek ısı aktarımı üzerine olan etkileri incelenmiştir. Çalışmanın sonuçları, literatürdeki deneysel çalışmalar [17] ile karşılaştırılmıştır. Ayrıca kanatçık uzunluğunun, değişken ısı akısının, akışkan cinsinin ısı transferine etkisi incelenmiştir. Aşağıdaki grafiklerde her durum için ayrıntılar verilmiştir.

5.4.1. Kanal genişliğinin ısı transferine etkisi

Şekil 5.5'te q = 1,8 kW/m² ısı akısında farklı kanal boyutları için Reynolds sayısına bağlı olarak farklı çıkış sıcaklıkları verilmiştir. Havanın giriş hızı arttıkça ısı transfer miktarı da artar. Ancak ısı transfer miktarındaki artış havanın giriş hızındaki artışından daha azdır. Bu yüzden havanın giriş hızı arttıkça çıkış sıcaklığı azalma eğilimindedir. Ancak boyutlardaki değişim çok küçük olduğundan çıkış

sıcaklıklarının deneysel ve sayısal çalışmada birbirine yakın çıktığı Şekil 5.5'te görülmektedir.



Şekil 5.5. Değişen kanal genişliğinin kanal çıkış sıcaklığına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması

Şekil 5.6'da q = 1,8 kW/m² ısı akısında farklı kanal boyutları için Reynolds sayısına bağlı olarak farklı ısı alıcısı sıcaklıkları verilmiştir. Akışkan hareketi ne kadar hızlı olursa, taşınım ısı aktarımı da o kadar büyük olur. Bu yüzden, Reynolds sayısı arttıkça ısı alıcısı sıcaklığı düşer. Şekil 5.6'da belirli bir Reynolds sayısında W = 0,3 mm kanal genişliğindeki ısı transferi, W = 0,2 mm kanal genişliğindeki ısı transferi göre daha yüksektir. Böylece W = 0,3 mm kanal genişliğinde daha fazla hava girerek ısı alıcısı sıcaklığını düştüğü ve deneysel çalışmada Reynolds sayısı arttığında ısı alıcısı sıcaklığının düştüğü ve deneysel çalışmada da aynı şekilde bir azalma olduğu görülmüştür.



Şekil 5.6. Değişen kanal genişliğinin ısı alıcısı sıcaklığına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması

Şekil 5.7'de q = 1,8 kW/m² ısı akısında farklı kanal genişliği için Reynolds sayısına bağlı olarak ortalama ısı transfer katsayıları verilmiştir. Görüldüğü gibi Reynolds sayısı arttıkça ortalama ısı transfer katsayıları artar. Belirli bir Reynolds sayısında W = 0,3 mm kanal genişliğindeki ısı transfer katsayısın, W = 0,2 mm boyutundaki kanal genişliğindeki ısı transfer katsayısına göre daha yüksektir. Kanal genişliği azaldığı zaman akışkan hareketine karşı direnç arttığı için katı yüzeyler çevreledikleri akışkanın hareketini aksatır ve ısı transferi mekanizması yavaşlayarak ortalama ısı transfer katsayısının düşmesine neden olur böylece ısı transferi azalır.



Şekil 5.7. Değişen kanal genişliğinin ortalama ısı transfer katsayısına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması

Şekil 5.8'de q = 1,8 kW/m² ısı akısında farklı kanal genişliği için Reynolds sayısına bağlı olarak ortalama Nusselt sayısı verilmiştir. Görüldüğü gibi Reynolds sayısı arttıkça ortalama Nusselt sayıları da artar. Belirli bir Reynolds sayısında W = 0,3 mm kanal genişliğindeki ortalama Nusselt sayısın göre daha yüksektir. Çünkü ortalama Nusselt sayısı ortalama ısı transferi katsayısı ile benzer bir şekilde değişim göstermiştir.



Şekil 5.8. Değişen kanal genişliğinin ortalama Nusselt sayısına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması

Şekil 5.9 ve Şekil 5.10'da q = 1,8 kW/m² ısı akısında farklı W/H oranı için Reynolds sayısına bağlı olarak ortalama ortalama Nusselt sayıları verilmiştir. Görüldüğü gibi Reynolds sayısı arttıkça ortalama Nusselt sayıları artar. Belirli bir Reynolds sayısında kanal genişliği arttıkça ortalama Nusselt sayıları artmaktadır. Daha büyük Reynolds sayısında beklenildiği gibi ortalama Nusselt sayısı daha büyük olur.



Şekil 5.9. H = 1,0 mm'de değişen kanal genişliğinde, ortalama Nusselt sayısının Reynolds sayısına bağlı olarak değişimi



Şekil 5.10. H = 1,5 mm'de değişen kanal genişliğinde, ortalama Nusselt sayısının Reynolds sayısına bağlı olarak değişimi



Şekil 5.11. Değişen kanal genişliğinin birim uzunluktaki basınç düşüşüne etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması



Şekil 5.12. Değişen kanal genişliğinin birim uzunluktaki basınç düşüşüne etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması

Şekil 5.11 ve Şekil 5.12'de $q = 5,4 \text{ kW/m}^2$ ısı akısında farklı kanal boyutları için birim uzunluktaki basınç düşüşleri verilmiştir. Açıkça görüldüğü gibi Reynolds sayısı arttıkça birim uzunluktaki basınç düşüşleri da artar. Çünkü akışkan hızı arttığı zaman basınç kayıpları artar. Sayısal ve deneysel değerlerin birbirlerine yakın olduğu görülmüştür.

5.4.2. Kanal yüksekliğinin ısı transferine etkisi

Şekil 5.13'te görüldüğü gibi daha büyük kanal yüksekliğinde ısı alıcısı sıcaklığı, diğerine göre daha düşüktür. Daha büyük yüzey alanı neticesinde kanatçık yüzeyinden havaya ısı transfer miktarı artar. Bu nedenle kanal yüksekliğindeki artış ısı alıcısı sıcaklığını düşürür. Sayısal ve deneysel çalışmada ısı alıcısı sıcaklığının Reynolds sayısı arttıkça azaldığı ve sayısal değerler ile deneysel değerlerin birbirine yakın çıktığı görülmüştür.



Şekil 5.13. Değişen kanal yüksekliğinin ısı alıcısı sıcaklığına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması

Şekil 5.14'te kanal yüksekliğinin ortalama ısı transfer katsayısına etkisi gösterilmiştir. Daha büyük yüzey alanı neticesinde H = 1,5 mm kanal yüksekliğinde ısı transfer katsayısı, H = 1,0 mm kanal yüksekliğindeki ısı transfer katsayısına göre daha yüksektir. Deneysel ve sayısal çalışmalarda uyum sağlanmış kanal yükseklikleri arttığı zaman ısı transferi miktarı ve buna bağlı olarak ortalama ısı transfer katsayısın artmıştır. Aynı zamanda Reynolds sayısı arttıkça ortalama ısı transfer katsayısının arttığı gözlemlenmiştir.

Şekil 5.15'te kanal yüksekliğinin Reynolds sayısına bağlı olarak ortalama Nusselt sayısının değişimi görülmektedir. Daha büyük yüzey alanındaki ortalama Nusselt sayısı daha yüksek bir değere sahiptir. Bu da ortalama ısı transferi katsayısının yüksek olmasından kaynaklanmaktadır. Deneysel ve sayısal çalışmalarda uyum sağlanmış kanal yüksekliği arttığı zaman ısı transferi miktarı ve buna bağlı olarak ortalama Nusselt sayısının arttığı görülmüştür. Aynı zamanda Reynolds sayısı arttıkça ortalama Nusselt sayısı yükselmiştir.



Şekil 5.14. Değişen kanal yüksekliğinin ortalama ısı transfer katsayısına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması



Şekil 5.15. Değişen kanal yüksekliğinin ortalama Nusselt sayısına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması

5.4.3. Kanatçık uzunluğunun ısı transferine etkisi

Şekil 5.16'da görüldüğü gibi W/L_f oranı arttıkça ortalama Nusselt sayısı artmaktadır. Bunun sebebi kanatçık uzunluğu arttıkça soğutucu akışkan kanal içerisinde daha uzun kalmakta bu da akışkanın çıkış sıcaklığını artırmaktadır. Böylece ortalama ısı transferi katsayısı düşmektedir.

Kanatçık uzunluğu daha küçükken akışkan hızındaki azalma daha yavaştır. Hız daha fazla olduğunda ısı transferi daha fazla gerçekleşir ve ortalama Nusselt sayısı büyür. Kanatçık uzunluğu arttıkça ortalama Nusselt sayısı azalmıştır.



Şekil 5.16. Değişen kanatçık uzunluğunun ortalama Nusselt sayısına etkisi

5.4.4. Sabit ısı akısının ısı transferine etkisi

Şekil 5.17'de Reynolds sayısına bağlı olarak farklı ısı akılarındaki ortalama ısı transfer katsayıları verilmiştir. Isı akısı arttığında ortalama ısı transfer katsayısının, deneysel ve sayısal çalışmada fazla değişmediği gözlemlenmiştir.



Şekil 5.17. Değişen ısı akısının ortalama ısı transfer katsayısına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması

Şekil 5.18'de Reynolds sayısına bağlı olarak farklı ısı akılarındaki ortalama Nusselt sayıları verilmiştir. Ortalama Nusselt sayısı da ortalama ısı transferi katsayısı ile benzer bir şekilde değişim göstermiştir. Reynolds sayısı arttıkça Nusselt sayısı da yükselmiştir. Deneysel çalışmada değişen ısı akılarında Nusselt sayıları arasında çok az bir fark gözlemlenmiştir. Sayısal çalışmada da bu fark yok denecek kadar az bulunmuştur.



Şekil 5.18. Değişen ısı akısının ortalama Nusselt sayısına etkisinin deneysel ve sayısal olarak karşılaştırılması

5.4.5. Değişken ısı akısının ısı transferine etkisi

Şekil 5.19'da 1,0x0,2 mm kanal boyutlarında sabit, sinüzoidal ve doğrusal ısı akılarında ortalama ısı transfer katsayısının Reynolds sayına bağlı değişimi gösterilmiştir. Kanala verilen ortalama ısı akıları aynıdır. Belirli bir Reynolds sayısında ortalama ısı transfer katsayısı doğrusal ısı akısında en büyük çıkmıştır. Bunu sabit ve sinüzoidal ısı akıları takip etmiştir. Bunun sebebi, doğrusal ısı akısındaki sıcaklık değişiminin oldukça küçük olmasıdır. Sinüzoidal ısı akısında Re = 400'de sıcaklık farkı doğrusal ısı akısına göre 1,5 kat daha büyüktür. Sabit ve sinüzoidal ısı akıları ısı miktarı birbirine çok yakın olduğu için ısı transfer katsayıları birbirine hemen hemen eşit çıkmıştır.



Şekil 5.19. Farklı ısı akısı fonksiyonlarının ortalama ısı transfer sayısına etkisinin sayısal olarak karşılaştırılması

5.4.6. Soğutucu akışkan cinsinin ısı transferine etkisi

Şekil 5.20'de 1,0x0,5 mm kanal boyutlarında karbondioksit, hava, azot ve helyum soğutucu akışkanlarının ortalama ısı transfer katsayısına etkisinin Reynolds sayına bağlı değişimi gösterilmiştir. Belirli bir Reynolds sayısında ortalama ısı transfer katsayısı karbondioksit ile soğutmada en büyük çıkmıştır. Bunu azot, hava ve helyum takip etmiştir. Bunun sebebi, karbondioksitle soğutmada sıcaklık değişiminin oldukça küçük olmasıdır. Karbondioksitle soğutmada Re = 800'de sıcaklık farkı helyum ile soğutmadakine göre yaklaşık 5 kat daha küçüktür. Bundan dolayı karbondioksitle soğutmada ısı transfer katsayısı daha büyük çıkmıştır. Akışkanın ısı iletim katsayısı arttığı zaman ortalama ısı transfer katsayısının azaldığı gözlemlenmiştir.



Şekil 5.20. Farklı soğutucu akışkanların ortalama ısı transfer sayısına etkisinin sayısal olarak karşılaştırılması

Raju ve Roy [32] yaptığı çalışmada bir mikro kanal içinde helyum ve azot gazlarıyla soğutmayı incelemiştir. Akış iki boyutlu, zamana bağlı, sıkıştırılabilir, sabit viskozitede Navier Stokes denklemleri çözülerek sayısal olarak incelenmiştir. Akışkanlar kanala eşit hızlarda girmiştir ve yaklaşık 300 K sıcaklığındadırlar. Azot gazıyla yapılan soğutmada sıcaklık kontur grafikleri incelendiği zaman sıcaklık değerlerinin helyum gazı ile yapılan soğutmaya göre daha düşük çıktığı görülmüştür. Azot gazıyla yapılan soğutmada kanal duvar sıcaklığı 323 K ve duvarın hemen bitişiğindeki gaz sıcaklığı 510 K'dir. Helyum gazıyla soğutmada ise kanal duvar sıcaklığı yaklaşık 300 K ve duvarın hemen bitişiğindeki gaz sıcaklığı 510 K'dir. Buradan ΔT sıcaklık farkının helyum için daha fazla olduğu görülür. Bundan dolayı ortalama ısı transfer katsayısını azota göre daha küçüktür. Bu da bizim farklı akışkanlarla yaptığımız çalışmayla (Şekil 5.20) benzerlik göstermektedir.

5.4.7. Kontur ve vektör grafikleri

Çözümleme sonucu hız ve sıcaklık kontur grafikleri görsel olarak incelenebilir. Bir sonraki sayfada Re = 400 ve Re = 600'de 1,0x0,2 mm kanal boyutları q = 1,8 kW/m² ısı akısı için çözümleme sonucu elde edilen hız ve sıcaklık kontur grafikleri görülmektedir. Çözüm alanındaki her nokta için değerler görülebilir.

Şekil 5.21'deki duvarla temas eden yüzeylerde beklenildiği gibi kayma gerçekleşmediği için hız değeri sıfıra yakındır. Kanala 19,1 m/sn hızla giren hava şekilde görüldüğü gibi tam gelişmiş hız profiline ulaşmıştır. Şekil 5.22'de kanala daha büyük hızla giren hava benzer şekilde tam gelişmiş hız profiline ulaşmıştır. Şekil 5.23'te x-y düzlemindeki hız vektör grafiği verilmiştir. Tam gelişmiş haldeki akışkan kanala girdiği kesitte kanatçık, akışın düzenini bozmuştur ve x-y düzleminde hız bileşenleri oluşmuştur. Şekilde 5.23'te görüldüğü gibi kanatçıktan akışkan alanı içerisindeki simetri eksenine yaklaştıkça kanatçığın etkisi azalmış ve hızlar artmıştır. Akışkan alanındaki tavan ve tabana yakın yerlerde kaymanın olmadığı için hız sıfıra yaklaşmıştır. Tam ortada nokta ise hız biraz azalmıştır. Bununu nedeni; z ekseninde tam gelişmiş halde giren akışkanın parabolik kısmı bu noktadaki hızları düşürmüştür.

Şekil 5.24'te Re = 400'de, kanal ve ısıtıcı plakanın sıcaklığı incelendiği zaman sıcaklığın giriş tarafında daha düşük, çıkış tarafında daha yüksek olduğu gözlemlenmiştir. Bu akışkanın girişten çıkışa doğru ısınmasından kaynaklanmaktadır. Isınan hava çıkışta kanalı girişteki kadar soğutamamıştır.

Şekil 5.25'te aynı boyuttaki mikro kanalda Re = 800' de sıcaklık kontur grafiği verilmiştir. Reynolds sayısı arttıkça kanala birim zamanda giren soğuk hava artar böylece kanal sıcaklığının düşmesine sebep olur. Kanal sıcaklık konturları incelendiği Re = 400'deki kanal, Re = 800'deki kanala göre yeteri kadar soğutulamamış dolayısıyla sıcaklığı daha yüksek olduğu gözlemlenmiştir.



Şekil 5.21. 1,0x0,2 mm kanal boyutları ve q = 1,8 kW/m² ısı akısında Re = 400 için çözüm alanının orta noktasında kanatçığa girmeden önce hidrodinamik akış gelişimini gösteren hız vektör grafiği



Şekil 5.22. 1,0x0,2mm kanal boyutları ve q = 1,8 kW/m² ısı akısında Re = 600 için çözüm alanının orta noktasında kanatçığa girmeden önce hidrodinamik akış gelişimini gösteren hız vektör grafiği



Şekil 5.23. 1,0x0,2 mm kanal boyutları ve q = 1,8 kW/m² ısı akısında Re = 400'de kanatçığa giriş kısmındaki kesit alanının hız vektör grafiği



Şekil 5.24. 1,0x0,2 mm kanal boyutları ve q = 1,8 kW/m² ısı akısında Re = 400 için kanal sıcaklığı kontur grafiği



Şekil 5.25. 1,0x0,2 mm kanal boyutları ve q = 1,8 kW/m² ısı akısında Re = 800 için kanal sıcaklığı kontur grafiği

6. SONUÇ VE ÖNERİLER

Bu çalışmada, alttan ısıtmalı yatay bir mikro kanal üzerinden zorlanmış konveksiyonla oluşan ısı aktarımı incelenmiştir. Reynolds sayısı ve sabit ısı akısının farklı değerleri için parametrik çalışma yapılmıştır. Bunun yanı sıra, kanal boyutlarının ısı transferi üzerine etkisi araştırılmıştır. Kanal yüksekliği ve genişliği değiştirilerek ısı aktarımına olan etkileri incelenmiştir. Çalışmanın sonuçları, literatürdeki deneysel çalışma [17] ile karşılaştırılmıştır.

Newton'un soğutma kanuna göre ortalama ısı transferi iki şekilde artırılabilir: yüzey alanını ya da ortalama ısı transfer katsayısını artırarak. Yüzey alanını artırmanın en bilinen yolu yüzeye kanatçık eklemektir. Fakat kanatçık sayısı arttırmak kanatçıklar arasından geçen soğutucu akışkanın hızını etkilemekte hatta bazı durumlarda sınır tabakalarının kesişmesine dolayısıyla kanatçıklar arasındaki akışkan hızının azalmasına neden olmaktadır. Bu da arkasından gelen yeni soğuk akışkanın kanatçığa girmesini engellemekte ve hızını yavaşlatmaktadır. Böylece akışkan yüzeyi yeteri kadar soğutamamakta ve beklenen ısı transferi gerçekleşememektedir. Kanal genişliği arttıkça akışkan hareketi rahatlamakta ve böylece ısı transferi miktarı artmaktadır. W/H oranı arttıkça ortalama Nusselt sayısı artmaktadır.

Kanal yüksekliği arttıkça kanala birim zamanda giren soğutucu akışkan miktarı artmakta olup önündeki ısınan havayı daha kolay bir şekilde kanaldan dışarı atar. Böylece kanal sıcaklığı düşer ve verimli ısı transferi gerçekleşir. Kanal yüksekliği arttıkça aynı zamanda kanatçığın yüzey alanı da artar. Yüzey alanın artmasıyla daha fazla soğutma sağlanır.

Reynolds sayısı arttıkça debi ve akışkan hızı artar. Kanala daha fazla akışkan girer. Akışkan hareketi ne kadar hızlı olursa, taşınım ile ısı aktarımı da o kadar büyük olur. Bu da ortalama Nusselt sayısını artırır. Akışkan hareketinin hızlı olması kanal içerisindeki sıcaklıkların daha düşük olmasını sağlar. Reynolds sayısı arttıkça birim uzunluktaki basınç düşüşleri da artar. Çünkü akışkan hızı arttığı zaman basınç kayıpları artar. Bu geleneksel teoriye uygundur.

Kanatçık uzunluğunu azaldığı zaman ortalama Nusselt sayısının arttığı görülmüştür. Çünkü akışkan ısıtıcı plaka üzerinde daha az kalmıştır ve daha az ısınarak kanatçığı terk etmiştir. Dolayısıyla çıkış sıcaklığı daha düşük olmuştur. Bu da ısı transferini arttırmıştır. Kanatçık uzunluğu küçükken akışkan hızındaki azalma daha yavaş gerçekleşmiştir. Bu da akışkanın hızının daha büyük olmasına dolayısıyla ısı transferinin daha büyük olmasına neden olmuştur ve ortalama Nusselt sayısı artmıştır.

Kanal yüksekliğinin ve genişliğinin ısı transferine etkileri incelendiğinde kanal yüksekliğinin ısı transferine etkisinin daha fazla olduğu görüşmüştür. Kanal yüksekliği arttığı zaman kanatçık yüksekliği de artmakta yani yüzey alanı da artmaktadır. Re = 600' de 1,0x0,2 mm kanal boyutlarında ortalama Nusselt sayısı 1,8 iken 1,0x0,3 mm kanal boyutlarında 1,95 bulunmuştur. Aynı şekilde Re = 600' de 1,0x0,2 mm kanal boyutlarında ortalama Nusselt sayısı 1,8 iken 1,5x0,2 mm kanal boyutlarında ortalama Nusselt sayısı 1,8 iken 1,5x0,2 mm kanal boyutlarında ortalama Nusselt sayısı 1,8 iken 1,5x0,2 mm kanal yüksekliği ile kanal genişliği aynı oranda artmasına rağmen kanal yüksekliğindeki artış ortalama Nusselt sayısını daha çok artırmıştır. Bu yüzden kanal yüksekliğini artırmak daha mantıklıdır.

Kanal yüksekliği ile kanatçık uzunluğunun ısı transferine etkileri karşılaştırıldığında, Re = 600' de 1,0x0,2 mm kanal boyutlarında W/L_f = 0,005 iken ortalama Nusselt sayısı 1,8, W/L_f = 0,003 iken ortalama Nusselt sayısı 1,36 bulunmuştur. Yukarıdaki gibi kanal yüksekliğindeki artış kanatçık uzunluğundaki aynı orandaki azalışa göre ortalama Nusselt sayısını daha çok artırmıştır. Bunu kanala birim zamanda daha fazla akışkan girişinin, kanalı daha kısa zamanda terk edip yerini yeni soğutucu akışkana bırakmaya kıyasla ısı transferi açısından daha önemli olduğu şeklinde açıklayabiliriz. Sonuç olarak diyebiliriz ki; kanal yüksekliği parametresi soğutmada daha önemli bir etkendir ve daha çok soğutma sağlar. Sabit 1s1 akısının yanında sinüzoidal ve doğrusal olarak değişen 1s1 akılarında da sayısal çözümlemeler yapılmıştır. Doğrusal değişen 1s1 akısında 1s1 transfer katsayısı daha büyük çıkmıştır. Bu sıcaklık farkının oldukça küçük olmasından kaynaklanmaktadır. Sinüzoidal 1s1 akısında soğutma daha zorlaşmıştır. Havanın hareketi doğrusal değişen 1s1 akısına göre daha yavaş gerçekleşmiştir.

Aynı kanal boyutlarında karbondioksit, hava, azot ve helyum gibi farklı soğutucu akışkanlar kullanıldığında ortalama ısı transfer katsayısı en büyük olan karbondioksitin en iyi soğutmayı sağladığı görülmüştür. Bu karbondioksitle soğutmada sıcaklık farkının küçük olmasından ve ısı iletim katsayısının küçük olmasından kaynaklanmıştır. Karbondioksitin ortalama ısı transfer katsayısının büyük olması her yerde soğutucu akışkan olarak kullanılabileceği anlamına gelmez. Örneğin elektronik aletlerin soğutulmasında hava kullanılırken gıda sektöründe karbondioksitin kullanımı daha yaygındır. Bu yüzden soğutucu akışkanın uygulama ve çalışma şartlarının durumuna göre seçiminin yapılması gerekmektedir.

Görülmektedir ki sayısal analiz sonuçlarıyla deney sonuçları uyum içerisindedir. Bu tür analizler, tasarımlara hız, esneklik ve ekonomi kazandıracaktır. Özellikle deney sonuçlarının zaman alıcı, zor ve pahalı olması günümüzde sayısal analizlere büyük bir güç vermektedir. Aynı şekilde söyleyebiliriz ki sayısal analizde uygun model seçimi, uygun sonlu hacimler ağı seçilmediği takdirde analiz sonuçları hassasiyetini kaybedecektir. Sayısal analizlerin bir dezavantajı olarak yüksek kapasiteli bilgisayar gerektirmesi olarak söylenebilir. Günümüz bilgisayar teknolojisi gelişmesiyle bu dezavantaj zamanla ortadan kalkacaktır.

Genel olarak grafikler incelendiğin zaman grafiklerde sayısal analiz sonuçlarının göreceli olarak deney sonuçlarına göre değişim gösterdiği bölgelerde bu değişimin sebebi olarak analizin matematik modelinde kullanılan parametreler olduğu söylenebilir. Çözümlerdeki göreceli farklılıkların nedeni olarak da deneysel çalışmaların mikro kanaldaki ölçüm zorluğu ve hassasiyeti olduğu söylenebilir.

İleride yapılacak olan çalışmalar aşağıda belirtilen konularda artırılabilir;

1. Kanatçık kalınlığı değiştirilerek ısı transfer analizi incelenebilir.

KAYNAKLAR

- 1. Canay, A.,. "Mikro Kanallarda Isı transferi", Yüksek Lisans Tezi, *Sakarya Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü*, 99-100, (2007).
- Uygur, S.,. "Mikro ve Meso Ölçekli Kanalların Soğutucu Üretiminde Uygulanması", *Tesisat Mühendisliği*, 68: (2002).
- 3. Kandlikar, S., Garimella, S., Li, D., Colin, S., King, M.R.,. "Heat Transfer and Fluid Flow in Minichannels and Microchannels", *Elsevier*, 1: 3-19, (2006)
- Koyun, T.,. "Soğutma Sistemlerinde Kullanılan Soğutucu Akışkanlar ve Bu Akışkanların Ozon Tabakası Üzerine Etkileri", *Tesisat Mühendisliği*, 88: (2005).
- 5. Tuckerman, D.B., Pease, R.F.W.,. "High-Performance Heat Sinking for VLSI", *IEEE Electr. Device Lett*, 2: 126–129 (1981).
- 6. Tuckerman, D.B., Pease, R.F.W.,. "Ultrahigh Thermal Conductance Microstructures for Integrated Circuits", *in: IEEE Proceedings of the 32nd Electronics Conference*, 145–149 (1982).
- Mahaligam, M.,. "Thermal Management in Semiconductor Device Packaging", *IEEE Proc.*, 73: 1396–1404 (1985).
- 8. Kim, S.J., Kim, D.,. "Forced Convection in Microstructures for Electronic Equipment Cooling", *ASME J. Heat Transf.*, 121: 639–645 (1999).
- Copeland, D., Behnia, M., Nakayama, W.,. "Manifold Microchannel Heat Sinks: Isothermal Analysis", *IEEE Trans. Compon. Pack. Manuf. Technol.*, A 20: 96–102 (1997).
- Pak, B.C., Chun, W.C., Baek, B.J., Copeland, D.,. "Forced Air Cooling by Using Manifold Microchannel Heat Sinks", *Adv. Electro. Pack.*, 2: 1837–1842 (1997).
- Kayehpour, H.P., Faghri, M., Asako, Y., "Effects of Compressibility and Rarefaction on Gaseous Flows in Microchannels", *Numerical Heat Transfer*, 32: 677–696 (1997).
- 12. Chen, C.S.,. "Numerical Analysis of Gas Flow in Microchannels", *Numerical Heat Transfer*, 33: 749–762 (1998).
- 13. Gao, M. Rowe, D.M.,. "Cooling Performance of Integrated Thermoelectric Microcooler", *Solid State Electronics*, 43: 923–929 (1999).
- 14. Ambatirudi, K.H., Rahman, M.M.,. "Analysis of Conjugate Heat Transfer in Microchannel Heat Sinks", *Numerical Heat Transfer*, 37: 711–731 (2000).

- 15. Zhao, C.Y., Lu, T.J., "Analysis of Microchannel Heat Sink for Electronics Cooling", *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 45: 4857–4869 (2002).
- 16. Kim, S.J. Kim, D.,. "Forced Convection in Microstructures for Electronic Equipment Cooling", *ASME J. Heat Transfer*, 121: 639–645 (1999).
- 17. Naphon, P., Khonseur, O.,. "Study on the Convective Heat Transfer and Pressure Drop in the Micro-Channel Heat Sink", *International Communications in Heat and Mass Transfer*, 36: 39–44 (2009).
- 18. Çengel, Y.A., Cimbala, J.M.,. "Akışkanlar Mekaniği Temelleri ve Uygulamaları", Engin, T., *Güven Bilimsel*, İzmir, 819-820 (2007).
- 19. Doğan, M.,. "Laminar Karışık Taşınım Şartlarında Akıma Paralel Kanatçıklar Yerleştirilmiş Kapalı Kanallarda Isı Transferinin Sayısal ve Deneysel İncelenmesi", Doktora Tezi, *Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü*, Ankara, 55-78 (2007).
- Garimella, S.,. "Microscale Heat Transfer Fundamentals and Applications", Kakaç, S., Vasiliev, L. L., Bayazitoğlu, Y., Yener, Y., *Nato Science Series*, The Netherlands, 193: 273-290 (2005).
- Celata, G. P., Cumo, M., Marconi, V., McPhail, S.J., Zummo, G., "Microtube Liquid Single-Phase Heat Transfer in Laminar Flow", *International Communications in Heat and Mass Transfer*, 49: 3538-3546 (2006).
- Hetsroni, G., Mosyak, A., Pogrebnyak, E., Yarin, L. P.,. "Heat Transfer in Microchannels: Comparison of Experiments with Theory and Numerical Results", *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 48: 5580–5601 (2005).
- 23. Li, J., Peterson, G. P., Cheng, P.,. "Three-Dimensional Analysis of Heat Transfer in a Micro-Heat Sink with Single Phase Flow", *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 47, 4215-4231 (2004).
- Tonomura, O., Tanaka, S., Noda, M., Kano, M., Hasebe, S., "Hashimoto, I., 2004, Cfd Based Optimal Design of Manifold in Plate-Fin Microdevices", *Chemical Engineering Journal*, 101: 397–402 (2004).
- Xu, B., Ooi, K. T., Mavriplis, C., Zaghloul, M. E., "Evaluation of Viscous Dissipation in Liquid Flow in Microchannels", *Journal of Micromechanics and Microengineering*, 13: 53–57 (2003).

- 26. Lee, P. S., Garimella, S.,. "Thermally Developing Flow and Heat Transfer in Rectangular Microchannels of Different Aspect Ratios", *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 49: 3060-3067 (2006).
- Kou, H. S., Lee, J. J., Chen, C. W.,. "Optimum Thermal Performance of Microchannel Heat Sink by Adjusting Channel Width and Height", *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 35: 577–582 (2008).
- Jasperson, B. A., Jeon, Y., Turner, K. T., Pfefferkorn, F. E., Qu, W.,. "Comparison of Micro-Pin-Fin and Microchannel Heat Sinks Considering Thermal-Hydraulic Performance and Manufacturability" *IEEE Transactions on Components and Packaging Technology*, 33: 148-160 (2010).
- 29. Andrew, J., Foong, L., Ramesh, N., Tilak, T. C.,. "Laminar Convective Heat Transfer in a Microchannel with Internal Longitudinal Fins" *International Journal of Thermal Sciences*, 48: 1908–1913 (2009).
- Chein, R., Chen, J.,. "Numerical Study of the Inlet/Outlet Arrangement Effect on Microchannel Heat Sink Performance", *International Journal of Thermal Sciences*, 48: 1627–1638 (2009).
- Yuan, W., Zhao, J., Tso, C. P., Wu, T., Liu, W., Ming, T., "Numerical Simulation of the Thermal Hydraulic Performance of a Plate Pin Fin Heat Sink" *Applied Thermal Engineering*, 48: 81-88 (2012).
- 32. Raju, R., Roy, S.,. "Numerical Study of Heat Transfer in High Speed Microflows" *36th AIAA Thermophysics Conference*, Orlanda, Florida (2003).
- Lee, P. S., Garimella, S., Liu, D.,. "Investigation of Heat Transfer in Rectangular Microchannels", *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 48: 1688– 1704 (2005).
- 34. Çengel, Y.A., "Isı ve Kütle Transferi", Tanyıldızı, V., *Güven Bilimsel*, İzmir, 509-532 (2011).

EKLER
Problemimiz FLUENT paket programında modellenip sonuçlar elde edilmiştir. Aşağıda modelleme adımları adım adım açıklanmıştır.

1. Ana menüden Setup kısmından Refresh yapılır. Daha sonra FLUENT programı başlatılır.



Şekil 1.1. FLUENT program menüsü

2. Yüzey özellikleri kontrol edilir. Önce Mesh/Check komutu tıklanır. Her zaman dikkat edilecek noktalardan birisi de rapor edilen minimum hacmin negatif olmamasıdır.

Type/Pressure-Based; Velocity Formulation/Absolute; Time/Steady seçilir. Units/length mm seçilir. Yer çekim ivmesi (Gravity) de girilir.

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]		
File Mesh Define So	lve Adapt Surface Display Report Parallel Vie	w Help	
😂 🕶 🛃 🕶 🞯 🔘	◙∻Q⊕↗∥ℚ洗閙▾◻▾		
Problem Setup	General	1: Mesh	
General	Mesh		ANSYS
Models Materials	Scale Check Report Quality		
Phases	Display		
Cell Zone Conditions Boundary Conditions			
Mesh Interfaces	Solver		
Dynamic Mesh Reference Values	Velocity Formulation Pressure-Based Absolute		
Solution	Density-Based Relative		
Solution Methods	Time		
Solution Controls Monitors	Steady		
Solution Initialization	1 Transient		
Run Calculation	Gravity Units		
Results		Υ	
Graphics and Animations	× (m/sz) 0	z x	
Reports	Y (m/s2) -9.81		
	Z (m/s2)	Mesh	Apr 13, 2012
			ANSYS FLUENT 12.1 (3d, dp, pbns, lam)
		Setting part-kapal (mixture) Done	1
	Help	Setting part-fin (mixture) Done.	
		Setting outlet (mixture) (zone type changed to outflow) Done.	
		Setting interior-part-kanal (mixture) Done.	
		Setting interior-part-fin (mixture) Done.	
		Setting inlet (mixture) Done.	
		Setting wall_top (mixture) Done. Setting wall bottom (mixture) Done.	
		Setting heater-part-kanal (mixture) Done.	
		Setting heater-part-fin (mixture) Done. Setting summetru-part-kanal (mixture) Done.	-
		Setting symmetry-part-fin (mixture) Done.	
		<u>µ</u>	•

Problem Setup/General

Şekil 1.2. Genel özelliklerin girilmesi

3. Bu kısımda Models bölümünde yazıların seçildikten sonra Edit butonu kullanılarak;

Models/Energy/On

Viscous/Laminar olarak ayarlanır.



EK-1. (Devam) Problemin FLUENT paket programında çözümlenmesi

Şekil 1.3. Çözücü ayarlarının girilmesi

4. Daha sonra Models kısmının altındaki Materials kısmından malzemeler seçilir.

Materials



Şekil 1.4. Malzemenin seçilmesi

Create/Edit butonundan akışkan olarak seçilen hava özellikleri için analizde kullanılacak olan 28.5°C koşulları girilir

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]				
File Mesh Define Sol	lve Adapt Surface Display Report Parallel Vie	2w Help			
📄 🕶 🔛 🕶 🞯 🔞	Ŝ़⊕���∥�़沈⊪▾▫▾				
Problem Setun	Materials	1: Mesh 🔹			
General	Materials	Create/Edit Materials		— X —	AN <mark>SYS</mark>
Materials	Fluid air	Name	Material Type	Order Materials by	
Cell Zone Conditions	Solid	air	fluid	O Name	
Boundary Conditions	aluminum	Chemical Formula	FILIENT Fluid Materials	Chemical Formula	
Mesh Interfaces Dynamic Mesh			air	FLUENT Database	
Reference Values			Mixture	User-Defined Database	
Solution			none	-	
Solution Methods		Properties			
Monitors Solution Initialization		Density (kg/m3)	essible-ideal-gas		
Run Calculation					
Results		Cp (Specific Heat) (j/kg-k) constar	t Edit		
Graphics and Animations Plots		1006.4	13		
Reports		Thermal Conductivity (w/m-k)			
		constar	Eart		Apr 13, 2012
	Create/Edit Delete	0.0242			S FLOENT 12.1 (3d, dp, pbns, tam)
	(a constraint) (becca	Viscosity (kg/m-s) constar	t Edit		A
		1.7894	k-05		
	Help		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
		Change Setting inlet (mixture) .	/Greate Delete Close He	*	
		Setting wall_top (mixture)) Done.		
		Setting heater-part-kanal	(nixture) Done.		
		Setting heater-part-fin (nixture) Done.		
		Setting symmetry-part-fin	(mixture) Done.		
		4			- F

Şekil 1.5. Havanın özelliklerinin girilmesi

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]				
File Mesh Define So	lve Adapt Surface Display Report Parallel Vie	ew Help			
) 😂 🕶 🔜 💌 🞯 🔘	‍⊖়≎Չዊ∥∥ՉՀแ+□▼				
Problem Setup	Materials	1: Mesh 👻			
General	Materials	Create/Edit Materials		X	ANSYS
Models	Fluid	Name		Order Materials by	
Phases	Sold	copper	Material Type	News	
Cell Zone Conditions	copper	l laite	solid	Chemical Formula	
Boundary Conditions Mesh Interfaces	aumnum	Chemical Formula	FLUENT Solid Materials		
Dynamic Mesh		a	copper (cu)	FLUENT Database	
Reference Values			Mixture	User-Defined Database	
Solution			none	·	
Solution Methods		Properties			
Monitors		Density (kg/m3)	- Edit		
Solution Initialization		constant	Editit		
Calculation Activities		8978			
Regults		Cp (Specific Heat) (j/kg-k)	Fdt		
Graphics and Animations					
Plots		361			
Reports		Thermal Conductivity (w/m-k)	▼ Edit		
		297.6			Apr 13, 2012 S ELUENT 12 1 (3d. do. obos. Jam)
	Create/Edit Delete	307.0			or coefficient is to the points, failing
	Help		-		
		,			
		Change/Create	Delete Close Help		
		Setting inlet (mixture) Don	e. Done		
		Setting wall bottom (mixture) .	Done.		
		Setting heater-part-kanal (mixt	ure) Done.		
		Setting heater-part-fin (mixtur	e) vone. sture) – Done		
		Setting symmetry-part-fin (mixt	ure) Done.		1
		4			- F

Şekil 1.6. Bakırın özelliklerinin girilmesi

Aynı şekilde alüminyumun özellikleri de girilir.

5. Cell zone

Part-fin için Type/Solid, part-kanal için Type/Fluid seçilir.



Şekil 1.7. Katı ve akışkan ortamın seçilmesi

6. Sınır Şartları

Bu kısmında sınır şartları oluşturulur.

Boundary Conditions/Zone/Fin

Kanatçık (fin) için sınır şartları

Momentum/Wall Motion/Stationary Wall;

Shear Condition/No Slip seçilir.

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]		
File Mesh Define Sol	ve Adapt Surface Display Report Parallel Vie	ew Help	
) 📂 🕶 🔛 👻 🥘	[][[] ∲ @ @ ∥ ∥] @ 次 開 🛛 ▾		
Problem Setup	Boundary Conditions	1: Mesh 🔹	
General	Zone		ANSYS
Materials	fin fin-shadow	Zone Name	
Cell Zone Conditions	heater-part-fin heater-part-kanal	fn	
Boundary Conditions Mesh Interfaces	inlet interior-part-fin	Adjacent Cell Zone	
Dynamic Mesh	interior-part-kanal outlet	part-kanal	
Solution	symmetry-part-fin symmetry-part-kanal	Shadow Face Zone	
Solution Methods	wal_bottom wal_top		
Monitors		Momentum Thermal Radiation Species DPM Multiphase UDS	
Solution Initialization Calculation Activities		Wall Motion Motion	
Run Calculation		Moving Wall	
Graphics and Animations	Phase Type ID	Shear Condition	
Plots Reports	mixture val 3	No Slip Specified Shear	
	Edit Copy Profiles	Specularity Coefficient	Apr 13, 2012
	Parameters Operating Conditions	NSYS FLUEN 12	.1 (3d, dp, pbns, lam)
	Display Mesh Periodic Conditions	OK Cancel Heb	
	Help	Setting outlet (mixture) (zone type changed to outflow) Done.	
		Setting fin-shadow (mixture) Done. Setting interior-part-kanal (mixture) Done.	
		Setting interior-part-fin (mixture) Done.	
		Setting inlet (mixture) Done.	
		Setting wall_bottom (mixture) Done.	
		setting neater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-fin (mixture) Done.	r
		Setting synmetry-part-kanal (mixture) Done. Setting synmetry-part-fin (mixture) Done.	
L			,

EK-1. (Devam) Problemin FLUENT paket programında çözümlenmesi

Şekil 1.8. Kanatçık için sınır şartlarının girilmesi

Type/Wall olarak seçilir. Edit kısmından Thermal Conditions/Coupled; Material Name/Aluminum olarak seçilir.

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]		
File Mesh Define So	lve Adapt Surface Display Report Parallel Vie	ew Help	
) 🗃 🔻 🔛 💌 🞯 🔵	фՉዊ∥◙洗腸▾◻▾		
Problem Setup	Boundary Conditions	1: Mesh 🔹	
General Models	Zone		ANSYS
Materials Phases	fin-shadow heater-part-fin	Zone Name fn	
Boundary Conditions Mesh Interfaces	inlet interior-part-fin	Adjacent Cell Zone	
Dynamic Mesh Reference Values	interior-part-kanal outlet	part-kanal Shadow Face Zone	
Solution Solution Methods	symmetry-part-kanal wall_bottom	fn-shadow	
Solution Controls Monitors	wall_top	Momentum Thermal Radiation Species DPM Multiphase UDS	
Solution Initialization Calculation Activities		Thermal Conditions Wall Thickness (mm) 0	
Results		Coupled Heat Generation Rate (w/m3) Constant	
Graphics and Animations Plots	Phase Type ID mixture v wal v 3	Material Name Edit	
Reports	Edit Copy Profiles		Apr 13, 2012 NSYS ELUENT 12 1 (3d. dp. phps. Jam)
	Parameters Operating Conditions		* * * * * *
	renoue conditions	OK Cancel Help	
	Help	Setting outlet (mixture) (zone type changed to outflow) Done. Setting fin-shadow (mixture) Done.	
		Setting interior-part-kanal (mixture) Done. Setting interior-part-fin (mixture) Done.	
		Setting inlet (mixture) Done. Setting wall ton (mixture) Done.	
		Setting wall_bottom (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done.	
		Setting heater-part-fin (mixture) Done. Setting symmetry-part-kanal (mixture) Done.	
		Setting symmetry-part-fin (mixture) Done.	

Şekil 1.9. Kanatçık için sınır şartlarının girilmesi

Fin shadow

Type/Wall olarak seçilir.

Edit kısmından Thermal Conditions/Coupled; Material Name/Aluminum olarak seçilir.



Şekil 1.10. Kanatçık gölgesi için sınır şartlarının girilmesi

<u>Heater fin</u>

Thermal/Thermal Conditions/Heat Flux 1800 W/m² olarak girilir. Material Name/Copper olarak seçilir.

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]		1 🛛
File Mesh Define Sol	lve Adapt Surface Display Report Parallel Vie	w Help	
) 📂 🕶 🔛 👻 🔞	[][[] ∲ @ @ ∥ ∥ ◎ 次 開 🗖 ▾		
Problem Setup	Boundary Conditions	1: Mesh 🔹	
General Models	Zone		NSYS
Materials Phases	fin-shadow	Zone Name	
Cell Zone Conditions	heater-part-kanal	heater-part-fin	
Boundary Conditions Mesh Interfaces	interior-part-fin	Adjacent Cell Zone	
Dynamic Mesh	interior-part-kanal outlet	part-fin	
Reference Values	symmetry-part-fin symmetry-part-kapal	Momentum Thermal Radiation Species DPM Multiphase UDS	
Solution Methods	wal_bottom	Thermal Conditions	
Solution Controls	war_op	Heat Flux Heat Flux (w/m2) 1800 constant	
Solution Initialization		C Temperature Wall Thickness (mm)	
Calculation Activities Run Calculation		© Radiation	
Results		Mixed Heat Generation Rate (w/m.3) 0 Lonstant	
Graphics and Animations	Phase Type ID	Material Name Shell Conduction	
Reports	mixture v wal 13		
	Edit Copy Profiles	Apr	13, 2012
	Parameters Operating Conditions	NSYS FLUENI 12.1 (3d, dp, pb	ns, lam)
	Display Mesh Periodic Conditions	Satting part-kapal (mixture) Done	-
		Setting part-fin (mixture) Done.	
	Help	Setting outlet (mixture) (zone type changed to outflow) Done. Sotting fin-shadow (mixture) - Done	
		Setting interior-part-kanal (mixture) Done.	
		Setting interior-part-fin (mixture) Done. Setting fin (mixture) Done.	
		Setting inlet (mixture) Done.	
		Setting wall bottom (mixture) Done. Setting wall bottom (mixture) Done.	
		Setting heater-part-kanal (mixture) Done.	
		Setting symmetry-part-kanal (mixture) Done.	=
		Setting symmetry-part-fin (mixture) Done.	
		4	•

Şekil 1.11. Kanatçık altında kalan ısıtıcı plaka için sınır şartlarının girilmesi

Heater kanal

Momentum/Wall Motion/Stationary Wall; Shear Condition/No Slip seçilir.

E 120*0.20*15;Re=800 FLUENT [3d, dp, pbns, Jam) (ANSYS CFD)					
File Mesh Define So	lve Adapt Surface Display Report Parallel Vie	ew Help			
🗃 🕶 🖬 🕶 🔞 🛛	Ŝ∻��∥♥ኧ懦▾▯▾				
Problem Setup	Boundary Conditions	1: Mesh 🗸			
General	Zone	🖸 Wall	ANSYS		
Materials	fin fin-shadow	Zone Name			
Phases Cell Zone Conditions	heater-part-fin heater-part-kanal	heater-part-kanal			
Boundary Conditions	inlet interior-part-fin	Adjacent Cell Zone			
Dynamic Mesh	interior-part-kanal	part-kanal			
Reference Values	symmetry-part-fin	Momentum Thermal Radiation Species DPM Multiphase UDS			
Solution Methods	wal_bottom	Wall Motion Motion			
Solution Controls Monitors	ha_op	Stationary Wall Adjacent Cell Zone			
Solution Initialization		Charles Condition			
Run Calculation		No Slip			
Results	Chara D	© Specified Shear			
Plots	mixture v wall v 12	Marangoni Stress			
Reports	Edit Conv Profiles		Apr 13 2012		
	Parameters Operating Conditions	OK Cancel Help	NSYS FLUENT 12.1 (3d, dp, pbns, lam)		
	Display Mesh Periodic Conditions	Catting and here's (ainternet) Date	-		
		Setting part-fin (mixture) Done.			
	Help	Setting outlet (mixture) (zone type changed to outflow) Done. Setting fin-shadow (mixture) Done.			
		Setting interior-part-kanal (mixture) Done.			
		Setting fin (mixture) Done.			
		Setting wall_top (mixture) Done.			
		Setting wall_bottom (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done.			
		Setting heater-part-fin (mixture) Done.	2		
		Setting symmetry-part-fin (mixture) Done.	5		
		(•		

Şekil 1.12. Akış içerisinde yer alan ısıtıcı plaka için sınır şartlarının girilmesi

Thermal/Thermal Conditions/Heat Flux 1800 W/m² olarak girilir. Material Name/Copper olarak seçilir

E:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]) X
File Mesh Define So	lve Adapt Surface Display Report Parallel Vi	w Help	
🗃 🕶 🖬 🕶 🞯 🛛	┋∻Չᢗ∥洗閒▾◻▾		
Problem Setup	Boundary Conditions	1: Mesh	
General Models Phases Enterindis Phases Extractional Conditions Mesh Tinter Fores Dynamic Mesh Reference Values Solution Solution Nethods Solution Intibilization Solution Intibilization Solution Intibilization Calculation Lottivities Run Calculation Penel Its	Zone (fit for that down head to gat that down head to gat that down head to gat that down head to gat that down head to gat that down head to gat that down head to gat that down head to gat that down head to gat that down head to gat that down head to gat he	Wall	NSYS
Readfs Graphics and Animations Plots Reports	Plase Type D mbture V wal V 12 Edu Copy (Profiles Parameters Deplay Method Periode Conditions Help	Material Name Shel Conducton (speer Edua) Setting part-Kanal (mixture) Done. Setting outlet (mixture) Done. Setting interior-part-Kanal (mixture) Done. Setting interior-part-Kanal (mixture) Done. Setting interior-part-Kanal (mixture) Done. Setting interior-part-Kanal (mixture) Done. Setting interior-part-Kanal (mixture) Done. Setting inter-part-Kanal (mixture) Done. Setting symmetry-part-Kanal (mixture) Done. Setting heater-part-fin (mixture) Done. Setting heater-part-fin (mixture) Done. Setting heater-part-fin (mixture) Done. Setting symmetry-part-fin (mixture) Done.	13, 2012 bns, lam)

Şekil 1.13. Akış içerisinde yer alan ısıtıcı plaka için sınır şartlarının girilmesi

Inlet

Giriş sınır şartına hız ve sıcaklık girilir.

Momentum/Velocity Magnitude/32,2 m/sn

Thermal/Temperature/301,65 K girilir.

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]		
File Mesh Define So	lve Adapt Surface Display Report Parallel Vi	iew Help	
) 📂 v 🛃 v 🗟 🎯	ŜфQ₽∥Q沈閒▾□▾		
Problem Schup General Models Materials Phases Cell Zone Conditions Samerary Centitions American Conditions American Values School Materials School Materials School Materials School Materials School Materials Monitors Run Calculation Run Calculation Results Graphics and Animatone Plots	Ploandary Conditions Zone Point Conditions Zone Photo Conditions Zone Photo Conditions Zone Photo Conditions Zone Photo Conditions Zone Photo Conditions Zone Photo Conditions Zone Photo Conditions Zone Zone	2: Mesh Velocity Inlet Velocity Inlet Velocity Mare Homentum Themal Radiation Species DPM Multiphase UDS Velocity Specification Method Magnitude, Normal to Boundary Velocity Magnitude (n/o) 32.2 Constant K Cancel Help	ANSYS
Reports	Edit Copy Profiles	Mesh	Apr 13, 2012 ANSYS FLUENT 12.1 (3d, dp, pbns, lam)
	(raenissiani) (declargi (dobbeti) Deplay Methum) Periodic Conditions Help	Setting part-kanal (nixture) Done. Setting part-fin (nixture) Done. Setting part-fin (nixture) Done. Setting fin-shadow (nixture) Done. Setting interior-part-kanal (nixture) Done. Setting interior-part-fin (nixture) Done. Setting intel (nixture) Done. Setting unl_top (nixture) Done. Setting wall_botton (mixture) Done. Setting heater-part-fin (nixture) Done. Setting heater-part-fin (nixture) Done. Setting heater-part-fin (nixture) Done. Setting heater-part-fin (nixture) Done. Setting heater-part-fin (nixture) Done. Setting symmetry-part-fin (nixture) Done.	

Şekil 1.14. Giriş sınır şartlarının girilmesi

F:120*0,20*15;Re=800	F120*020*15;Re=800 FLUENT [3d, dp, pbns, Iam] [ANSYS CFD]						
File Mesh Define So	File Mesh Define Solve Adapt Surface Display Report Parallel View Help						
🗃 🕶 🔛 🕶 🎯	ŜቍՉҼ↗∥Չ冼閙▾◻▾						
Problem Setup	Boundary Conditions	1: Mesh 🔹					
General	Zone	Velocity Inlet	ANSYS				
Materials	fin						
Phases	heater-part-fin	Zone Name					
Cell Zone Conditions	heater-part-kanal	inet					
Mesh Interfaces	interior-part-fin	I way mode to be a low based over 1					
Dynamic Mesh	interior-part-kanal	Momentum Internal Radiation Species DPM Multiphase UDS					
Reference Values	symmetry-part-fin	Temperature (k) 301.65 constant					
Solution	symmetry-part-kanal						
Solution Methods	wall_top						
Monitors							
Solution Initialization							
Calculation Activities		OK Cancel Help					
Regists							
Graphics and Animations	Phase Type ID						
Plots Reports	mixture	2 A					
	Edit Copy Profiles	Mesh	Apr 13, 2012				
	Parameters Operating Conditions		ANSYS FLUENT 12.1 (3d, dp, pbns, lam)				
	Display Mesh Periodic Conditions		^				
		Setting part-kanal (mixture) Done.					
	[Holp]	Setting outlet (mixture) (zone type changed to outflow) Done.					
	nap	Setting fin-shadow (mixture) Done.					
		Setting interior-part-kanal (mixture) Done.					
		Setting fin (mixture) Done.					
		Setting inlet (mixture) Done.					
		Setting wall bottom (mixture) Done.					
		Setting heater-part-kanal (mixture) Done.					
		Setting heater-part-fin (mixture) Done.					
		Setting symmetry-part-fin (mixture) Done.	1				
		4	•				

Şekil 1.15. Giriş sınır şartlarının girilmesi

Interior fin kanal

Bu aşamayı program otomatik olarak kendisi yapar.

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]		
File Mesh Define So	lve Adapt Surface Display Report Parallel Vi	ew Help	
) 📸 🔻 🔛 👻 🔯 🙆	ً┣♧ҨҼ∥҄҇Ѡ҄ҠӀӀӀ҄▾◻▾		
Problem Setup	Boundary Conditions	1: Mesh •	
General Models Materials Phases Cel Zone Conditions South of the Conditions South of the Conditions Southon Controls Monitors Solution Littleitazation Solution Littleitazation Calculation Littleitazation Calculation Calculation Results Graphics and Animations Plots Reports	Zone fin- fin- heater-part-fin heater-part-fin heater-part-fin- ontet primetry-part-finand outet primetry-part-finand wal_bottom wal_top Phose Type moture Edit Copy Profiles	Interior Tore Name Tore Name Tore of the Concernence Hebb Kesh	Apr 13, 201
	Inserting Conditions Operating Conditions Diplay Methus: Periodic Conditions Feb Periodic Conditions	Setting part-kanal (mixture) Done. Setting part-fin (mixture) Done. Setting outlet (mixture) (zone type changed to outflow) Done. Setting finsindow (mixture) topor Setting interior-part-fin (mixture) Done. Setting inter (mixture) Done. Setting wall_top (mixture) Done. Setting wall_top (mixture) Done. Setting wall_top (mixture) Done. Setting heater-part-fin (mixture) Done. Setting heater-part-fin (mixture) Done. Setting heater-part-fin (mixture) Done. Setting symmetry-part-kanal (mixture) Done. Setting symmetry-part-fin (mixture) Done.	

EK-1. (Devam) Problemin FLUENT paket programında çözümlenmesi

Şekil 1.16. Interior fin kanal oluşturulması

Outlet

Type/Outflow olarak seçilir.

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]		
File Mesh Define So	lve Adapt Surface Display Report Parallel Vi	ew Help	
🖉 🕶 🔛 🕶 🞯	◙ቍ҇҇҇҇ҾѺҼ∥҇҇҇Ѡ҄҉ҠӀӀӀ҃҂҃҄҄Ӏҹ		
Problem Setup	Boundary Conditions	1: Mesh 🔹	
General	Zone		ANSYS
Materials	fin fin-shadow	Outflow	
Phases	heater-part-fin	Zone Name	
Boundary Conditions	inlet	outiet	
Mesh Interfaces	interior-part-fin interior-part-kanal	Flow Rate Weighting	
Reference Values	outlet		
Solution	symmetry-part-kanal	OK Cancel Help	
Solution Methods	wal_top		
Monitors			
Solution Initialization			
Run Calculation			
Results		l l	
Graphics and Animations Plots	Phase Type ID	z x	
Reports			
	Edit Copy Profiles	Mesh	Apr 13, 2012 ANSYS FLUENT 12.1 (3d. dp. pbns. lam)
	Parameters Operating Conditions		
	Display Mesh Periodic Conditions	Setting part-kanal (mixture) Done.	
		Setting part-fin (mixture) Done.	
	Help	Setting fin-shadow (mixture) Done.	
		Setting interior-part-kanal (mixture) Done.	
		Setting fin (mixture) Done.	
		Setting inlet (mixture) Done.	
		Setting wall_top (wixture) Done.	
		Setting heater-part-kanal (mixture) Done.	
		Setting symmetry-part-kanal (mixture) Done.	2
		Setting symmetry-part-fin (mixture) Done.	4
		•	•

Şekil 1.17. Çıkış sınır şartlarının girilmesi

Symmetry fin kanal

Bu aşamayı program otomatik olarak kendisi yapar.

File Mesh Define Sol	ve Adapt Surface Display Report Parallel Vie	ew Help	(
🗠 v 🛄 v 📾 🙆		· · · · ·		
Problem Setup	Boundary Conditions	1: Mesh 👻		
General	Zone		ANSYS	
Materials	fin fin-shadow	Symmetry		
Phases	heater-part-fin	Zone Name		
Boundary Conditions	inlet	symmetry-part-fin		
Mesh Interfaces	interior-part-fin interior-part-kanal			
Reference Values	outlet symmetry-part-fin	OK Cancel Help		
Solution	symmetry-part-kanal			
Solution Methods Solution Controls	wal_top			
Monitors				
Solution Initialization Calculation Activities				
Run Calculation				
Results				
Graphics and Animations Plots	mixture v symmetry v 15	z x		
Reports				
	Edit Copy Profiles	Mesh	Apr 13, 2012 ANSYS FLUENT 12.1 (3d. dp. pbns. lam)	
	Parameters Operating Conditions			
	Display Mesh Periodic Conditions	Setting part-kanal (mixture) Done.	-	
		Setting part-fin (mixture) Done.		
	Help	Setting fin-shadow (mixture) Done.		
		Setting interior-part-kanal (mixture) Done.		
		Setting fin (mixture) Done.		
		Setting inlet (mixture) Done. Setting wall top (mixture) Done.		
		Setting wall_bottom (mixture) Done.		
		Setting neater-part-Kanai (mixture) Done. Setting heater-part-fin (mixture) Done.	a	
		Setting symmetry-part-kanal (mixture) Done.	E	
		secting symmetry-part-rin (mixture) DONE.	-	
		<	•	

Şekil 1.18. Symmetry fin kanal_oluşturulması

Wall bottom

Isıtılmayan bölgeler yalıtılmıştır.

Momentum/Wall Motion/Stationary Wall;

Shear Condition/No Slip seçilir.



EK-1. (Devam) Problemin FLUENT paket programında çözümlenmesi

Şekil 1.19. Wall bottom sınır şartlarının girilmesi

Thermal/Thermal Conditions/Heat Flux 0 W/m² olarak girilir.

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]		
File Mesh Define So	ve Adapt Surface Display Report Parallel Vi	ew Help	
] 😂 🕶 🔛 🕶 🞯 🚺	Ŝ়⊹ℚዊ↗∥ℚӼ╟▾□▾		
Problem Setup	Boundary Conditions	L: Mesh	
General Models Materials Phases Cell Zone Conditions Soundary Conditions Boundary Conditions Mesh Interfaces Dynamic Wesh Reference Values Solution Solution Methods Solution Controls Monitors Solution Controls Monitors Solution Chrotols Monitors Solution Chrotols Monitors	Zene Ten hadow heatropart-fin heatropart-fin interior part-fin interior part-fin outlet symmetry part-fin oymmetry part	Wall Zone Name Adjacent Cell Zone Part Annal Momentum Thermal Radiation Species DPM Multiphase UDS Thermal Conditions Heat Flux (w/m2) 0 constant Heat Flux (w/m2) 0 Redation Heat Generation Rate (w/m3) 0 Mod Heat Generation Rate (w/m	ANSYS
Real/Is Graphics and Animations Plots Reports	Poson Type ID moture v mail v 11 Edt Copy Profess Parameters Departing Conditions Daplay Mesh Periodc Conditions Periodc Conditions Help	Material Name Ammun Galary Setting part-kanal (mixture) Done. Setting part-fain (mixture) Done. Setting part-fain (mixture) Done. Setting interior-part-kanal (mixture) Done. Setting fin (mixture) Done. Setting fin (mixture) Done. Setting fin (mixture) Done. Setting fin (mixture) Done. Setting fin (mixture) Done. Setting fin (mixture) Done. Setting mathematical (mixture) Done. Setting mathematical (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done. Setting heater-part-kanal (mixture) Done.	Apr 13, 2012 Id, dp, pbns, lam)
		Setting symmetry-part-fin (mixture) Done.	,-

Şekil 1.20. Wall bottom sınır şartlarının girilmesi

Wall top

Alt duvardaki(Wall bottom) sınır koşullar burada da aynen uygulanır.

7. Çözüm Metotları

Solution Methods

Scheme/Simple; Gradient/Least Squares Cell Based;

Pressure/Standard; Momentum/Second Order Upwind;

Energy/ Second Order Upwind olarak seçilir.

F120*0,20*15;Re=800 FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]	
File Mesh Define Solve Adapt Surface Display Report Parallel View Help	
Problem Setup Solution Methods	
General Pressure-Velocity Coupling	ANSYS
Models Cheme	
Materials Simple V	
Cell Zone Conditions	
Boundary Conditions Spatial Discretization	
Press Interfaces Gradent	
Reference Values	
Solution ressure	
Soluton Methods Momentum	
Solution Controls Second Order Upwind	
Solution Initialization Energy	
Calculation Activities Second Order Upwind	
Run Calculation	
Plots 2 X	
Reports T	
Frozen Flux Formulation Mesh	Apr 13, 2012
Default	ANSYS FLUENT 12.1 (30, dp, pons, Iam)
	^
Setting part-kanal (mixture) Done.	
Heb Setting outlet (mixture) (zone type changed to outflow) Done.	
Setting fin-shadov (nixture) Done.	
Setting interior-part-Kanal (mixture) vone.	
Setting fin (mixture) Done.	
Setting inlet (mixture) Done.	
Secting wal_top (mxture) Done.	
Setting heater-part-kanal (mixture) Done.	
Setting heater-part-fin (mixture) Done.	
Setting support_bard_(mixture) Depe	-
Setting symmetry-part-kanal (mixture) Done. Setting symmetry-part-fin (mixture) Done.	E

Şekil 1.21. Çözüm yöntemlerinin belirlenmesi

8. Çözüm kontrolleri

Pressure/0,3; Density/1; Body forces/1;

Momentum/0,1;

Energy/ 1 olarak girilir.

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]		
File Mesh Define So	lve Adapt Surface Display Report Parallel Vie	w Help	
🗃 🕶 🔛 🕶 🔞 🔘]	[]		
Problem Setup	Solution Controls	1: Mesh 🔹	
General	Under-Relaxation Factors		ANSYS
Models	Pressure		
Phases	0.3		
Cell Zone Conditions	Depetty		
Mesh Interfaces			
Dynamic Mesh			
Reference Values	Body Forces		
Solution Solution Mathema			
Solution Controls	Momentum		
Monitors	0.1		
Calculation Activities	Energy		
Run Calculation	1		
Results		I	
Graphics and Animations Plote	Default	z X	
Reports	Equations Limits Advanced		
		Mesh	Apr 13, 2012
	Help		ANSYS FLUENT 12.1 (3d, dp, pbns, lam)
			^
		Setting part-kanal (mixture) Done. Setting part-fin (mixture) Done.	
		Setting outlet (mixture) (zone type changed to outflow) Done.	
		Setting fin-shadow (mixture) Done.	
		Setting interior-part-fin (mixture) Done.	
		Setting fin (mixture) Done.	
		Setting inlet (mixture) Done.	
		Setting wall_bottom (mixture) Done.	
		Setting heater-part-kanal (mixture) Done.	
		setting meater-part-fim (mixture) vone. Setting summetru-part-kanal (mixture) Done.	=
		Setting symmetry-part-fin (mixture) Done.	1

Şekil 1.22. Çözüm kontrollerinin belirlenmesi

9. Monitors

Residuals-Print,

Plot/Edit/Continuity/0,001;

x velocity/0,001;

y velocity/0,001;

z velocity/0,001;

energy/10⁻⁶ olarak girilir.

F:120*0,20*15;Re=800 FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD] Mesh De ☞ - 🖬 - 📾 🎯 [🖫 수 및 문 🥕 🔍 次 📗 - 🗆 -1: Mesh Monitors oblem Setup **ANSYS** Residuals, Stat Residual Mo x Residuals - Pr Statistic - Off Drag - Off Lift - Off Moment - Off Print to C 0.001 V Plot **V** 0.001 V Winds 1 **V** Curves... A Edit... 0.001 urface Mo to Plot Iteratio 1000 0.001 velocity V **V** Convergence Criterion terations to Store Create... Edit... Delete Iterations
5 • 🗸 Sca OK Plot Renormalize Cancel Help Apr 13, 2012 ANSYS FLUENT 12.1 (3d, dp, pbns, lam) Setting part-kanal (nixture) ... Done. Setting part-fin (nixture) ... Done. Setting part-fin (nixture) ... Done. Setting fin-shadou (nixture) ... Done. Setting interior-part-kanal (nixture) ... Done. Setting interior-part-fin (nixture) ... Done. Setting inlet (nixture) ... Done. Setting vall_top (nixture) ... Done. Setting vall_top (nixture) ... Done. Setting vall_top (nixture) ... Done. Setting heater-part-fin (nixture) ... Done. Setting heater-part-fin (nixture) ... Done. Setting symmetry-part-fin (nixture) ... Done. Setting symmetry-part-fin (nixture) ... Done. Setting symmetry-part-fin (nixture) ... Done. Create... Edit... Delete Help

EK-1. (Devam) Problemin FLUENT paket programında çözümlenmesi

Şekil 1.23. Monitors değerlerinin girilmesi

10. Çözüme ilk değer verme

Çözümün nerden başlayacağı ve hangi değerle başlayacağı belirtilir.

Solution initialization

Compute from/inlet;

Initialize

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]	
File Mesh Define So	Ive Adapt Surface Display Report Parallel V ⑤ ↔ ④ ⊕ 〃 ● ◎ 次 冊 ▼ □ ▼	iew Help
Problem Setup General Materials Phases Cel Zone Conditions Boundary Conditions Mesh Interfaces Dynamic Wesh Reference Values Solution Solution Methods Solution Controls Monitors Reference Values Solution Calculation Methods Calculation Methods Calculation Archites Run Calculation Graphics and Arimations Plab	Solution Initialization Conjuct from Initialization Conjuct from Reference Frame Reference Frame Absolute Initial Values Cauge Pressure (pascal) [0 X Velocity (m/s) [-1.332571e-13 Y Velocity (m/s) [-3.32571e-30 Z Velocity (m/s) [-3.22	I Medi
Reports	Temperature (t) 301.65 [Fuildine Reset: Patch] Reset DPM Sources Reset Statistics Help	Mesh Apr 13, 2012 ANSYS FLUENT 12.1 (3d, dp, pbms, lam) Setting part-kanal (mixture) Done. Setting part-fin (mixture) Done. Setting part-fin (mixture) Done. Setting part-fin (mixture) Done. Setting part-fin (mixture) Done. Setting part-fin (mixture) Done. Setting part-fin (mixture) Done. Setting part-fin (mixture) Done. Setting milet (mixture) Done. Setting milet (mixture) Done. Setting milet (mixture) Done. Setting milet (mixture) Done. Setting milet (mixture) Done. Setting milet (mixture) Done. Setting symmetry-part-kanal (mixture) Done. Setting symmetry-part-kanal (mixture) Done. Setting symmetry-part-fin (mixture) Done. Setting symmetry-part-fin (mixture) Done. Setting symmetry-part-fin (mixture) Done.

EK-1. (Devam) Problemin FLUENT paket programında çözümlenmesi

Şekil 1.24. Çözüme ilk değerin verilmesi

11. Hesapların yapılması

Run calculations

Number of iterations/600;

Reporting interval/3 olarak girilir.



EK-1. (Devam) Problemin FLUENT paket programında çözümlenmesi

Şekil 1.25. Hesapların yapılması

Problemin yakınsaması aşağıdaki grafikte görülmektedir.

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]		×
File Mesh Define So	ve Adapt Surface Display Report Parallel Vie	View Help	
😂 🕶 🖬 🕶 🎯	◙∻Չ€∥∥ՉՀ⊪▾⊟▾		
Problem Setup General Models Materials Coll Zone Conditions Boundary Conditions Boundary Conditions Mesh Interfaces Dynamic Mesh Solution Solution Methods Solution Methods Solution Instalation Solution Instalation Solution Instalation Resolution Instalation Resolution Instalation Resolution Instalation Resolution Instalation	Run Calculation Oteck Case Number of Iterations 200 100 Profile Update Interval 100 Oata File Quantities Calculate		SYS
Graphics and Animations Plots Reports	Information	Scaled Residuals Apr 10 ANSYS FLUENT 12.1 (3d, dp, pbm) 582 1.0560e-03 1.0402e-07 7.5285e-06 2.7159e-05 2.5334e-10 0:03:12 18 585 1.0513e-03 1.0343e-07 7.5280e-06 2.7085e-05 2.5334e-10 0:02:14 15 588 1.0051ae-03 1.0345e-07 7.5404e-06 2.7015e-05 2.5539a-10 0:02:14 15 598 1.0054e-03 1.0345e-07 7.5404e-06 2.7015e-05 2.5539a-10 0:02:14 15 599 1.0856e-03 1.0345e-07 7.5404e-06 2.7015e-05 2.5539a-10 0:02:12 16 611er continuity x-velocity z-velocity z-velocity p time/iter 597 1.0856e-03 1.9241e-07 7.0499e-06 2.6726e-05 2.5232e-10 0:00:22 3 600 1.0135e-03 1.9221e-07 7.0490e-06 2.6722e-05 2.5232e-10 0:00:22 3 600 1.0135e-03 1.9221e-07 7.0490e-06 2.6722e-05 2.5232e-10 0:00:22 3 600 1.0135e-03 1.9221e-07 7.0490e-06 2.6722e-05 2.5232e-10 0:03:52 200 600 1.0135e-03 1.9221e-07 7.0490e-06 2.6726e-05 2.5232e-10 0:381:53 197 1 600 5.0147e-07 7.0470e-06 2.6578e-05 2.5145e-10 0:381:23 197 1 600 5.0566e-08 1.9116e-07 7.4470e-06 2.6583e-05 2.5106e-10 0:381:05 191	, 2012 3, lam)

Şekil 1.26. Problemin yakınsaması

12. Grafikler ve Animasyonlar

Graphics and animations

Bu bölüm hız, sıcaklık, basınç grafik ve animasyonlarının görüntülenmesini sağlar.

E F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]		X
File Mesh Define Sol	lve Adapt Surface Display Report Parallel Vie	ew Help	
) 📸 🕶 🔜 👻 🔛	Ŝ∻Qዊ↗∥ՉӼі‼▾▯▾		
Problem Setup	Graphics and Animations	1: Mesh 🔹	
General	Graphics	Vectors	SYS
Madeia Materials Phases Cel Zore Conditons Boundary Conditons Meth Interfaces Dynamic Mesh Solution Solution Methods Solution Centrols Monitors Solution Intelfaceton Solution Intelfaceton Calculation Intelfaceton Calculation Centrols Run Colculation Results Benuts and Anneasone Other	Nech Contours Vectors Pathines Pathines Pathines Pathines Animations Secret Animation Solution Animation Solution Animation Solution Animation Solution Animation Solution Animation Solution Animation Solution Animation Solution Animation Solution	Options Vectors of Velocity Velocity Auto Sarge Color by Auto Sarge Color by Auto Sarge Emperature Draw Mesh Style Style Im More Sarge Im Style Im Im Im Vector Colorism Vector Sarge Style Im Im Im Vector Colorism Vector Sarge Vector Colorism Vector Sarge Sarge	
Reports	SetUp Optors Scene Wexs Lights Colormap Annotate Help	Surface Name Pattern Match New Surface Sorface Types Sorface T	2012 lam)
		bone. preparing mesh for display bone. me Reading "\" gunzip -c \"C:\Users\USER\Desktop\04_04_2012\1mm-0.2mm\1.0-0.2_files\dp0\FFF-5\Fluent\FFF-1-00609 bone. m).da

Şekil 1.27. Grafiklerin ve animasyonların görüntülenmesi

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]		
File Mesh Define Sol	ve Adapt Surface Display Report Parallel Vie	fiew Help	
) 📂 🕶 🖬 🕶 🞯 🔘	ᢒᡚᢆᢗᠣ᠉╢ᢀᢗ᠊᠋᠇		
Problem Setup	Graphics and Animations	1: Velocity Vectors Colored B 👻	
General Models Materials Phases Cel Zone Conditions Boundary Conditions Mesh Interfaces Dynamic Mesh Reference Values Solution Solution Solution Methods Solution Controls Monitora Solution Intelazation Calculation Activities Run Calculation Results	Graphics Meth Contrars Contrar	10+4 10+4	ANSYS
	Options Scene Views	Velocity Vectors Colored By Static Temperature (k) ANSYS	Apr 13, 2012 FLUENT 12.1 (3d, dp, pbns, lam)
	Lights Golormap (Annotate	<pre>wall_top inlet fin interior-part-fin interior-part-kanal fin-shadow outlet part-fin part-kanal Done. Preparing mesh for display Done. Reading "\" gunzip -c \"C:\Users\USER\Desktop\04_04_2012\1mn-0.2mn\1.0-0.2_files\dp0\FFF- Done.</pre>	-5\Fluent\FFF-1-00609.ds
		nzer m	

Şekil 1.28. Grafiklerin ve animasyonların görüntülenmesi

13. Raporlar

Reports

Surface Integrals/Set up/Report Type/Area Weighted-Average; Field Variable/Temperature/Static Temperature; Surfaces/fin seçilip kanatçık ortalama sıcaklığı hesaplanır. Aynı şekilde debi, çıkış sıcaklığı ve basınç düşümü hesaplanır.

F:120*0,20*15;Re=800	FLUENT [3d, dp, pbns, lam] [ANSYS CFD]			
File Mesh Define So	lve Adapt Surface Display Report Parallel V	iew Help		
📸 🕶 🔛 🕶 🎯	\$ ፼@ @ ∥ @ 冼 ⊪ - □ -			
Problem Setup	Reports	1: Velocity Vectors Colored B 👻		
General	Reports	Surface Integrals	×	ANSYS
Models	Fluxes	Report Type	Field Variable	
Phases	Projected Areas	Area-Weighted Average 👻	Temperature	
Cell Zone Conditions Boundary Conditions	Surface Integrals Volume Integrals	Surface Types 🔳 🗏	Static Temperature 👻	
Mesh Interfaces	Discrete Phase: Sample	axis do-surf	Phase	
Dynamic Mesh Reference Values	Histogram	exhaust-fan	mixture *	
Solution	Heat Exchanger - Unavailable	lan	Surfaces E	
Solution Methods		Surface Name Pattern	fin-shadow	
Solution Controls Monitors		Match	heater-part-fin heater-part-kapal	
Solution Initialization			inlet	
Calculation Activities Run Calculation			interior-part-rin interior-part-kanal	
Results			outlet symmetry-part-fin	
Graphics and Animations	Set Up Parameters		symmetry-part-kanal	
Plots			wal_top	
Neporto	Hep		Area-Weighted Average (k)	Apr 13, 2012
		Save Output Parameter	305.1794	ANSYS FLUENT 12.1 (3d, dp, pbns, lam)
		Compute Write	. Close Help	<u> </u>
		Done.		
		Preparing mesh for display		
		Done.		
		Reading "\" gunzip -c \"C:\ Done.	Users\USEK\Desktop\04_04_2012\1mm	-0.2mm\1.0-0.2_+iles\dp0\FFF-5\Fluent\FFF-1-00609.d.
		Area-Weighted Ave	rage	
		Static Tempera	ture (k) 	
			fin 305.17944	E
1		4	III	D. In the second s

Şekil 1.29. Raporların görüntülenmesi

14. Isıtıcı plaka için yazılan udf sınır şartı

Thermal/Thermal Conditions/Heat Flux udf heatflux_profile seçilir.

Aşağıdaki program not defterine yazılıp .c olarak kaydedilir. Define/User Defined/Functions/Interpreted seçildikten sonra kaydedilen dosya eklenir.

```
#include "udf.h"
#define PI 3.141592654
DEFINE_PROFILE(heatflux_profile, thread, position)
{
    real x[ND_ND]; /* this will hold the position vector */
```

```
real z;
face_t f;
begin_f_loop(f, thread)
{
F_CENTROID(x, f, thread);
z = x[0];
F_PROFILE(f, thread, position) = 1300.+500.*sin(PI*z/20);
}
end_f_loop(f, thread)
}
```

ÖZGEÇMİŞ

Kişisel Bilgiler		
Soyadı, adı	: KILIÇ, İsmail Burak	
Uyruğu	: T.C.	
Doğum tarihi ve yeri	: 24.10.1980 Antalya	
Medeni hali	: Bekar	
Telefon	: 0 (312) 417 83 00	
e-mail	: ibkilic@dsi.gov.tr	
Eğitim		
Derece Lisans	Eğitim Birimi Selçuk Üniversitesi/Makine Mühendisliği	Mezuniyet Tarihi 2003
Lise	Antalya Anadolu Lisesi	1999
İş Deneyimi		
Yıl	Yer	Görev
2004-2005	Akademik Asansör A.Ş.	Kontrol Mühendisi
2005-2006	Çinigaz Doğalgaz Dağ. San. ve Tic. A.Ş.	Proje Mühendisi
2006-	DSİ Genel Müdürlüğü/Barajlar ve HES	Kontrol Mühendisi
Yabancı Dil		

İngilizce, Rusça

Hobiler

Ekonomi, Müzik, Spor