

**29479**

T.C.

İSTANBUL ÜNİVERSİTESİ  
FEN BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ

## **ASFELTEN ve AĞIR YAĞLARIN**

## **REAKSİYONLARININ TEMEL KATALİTİK**

### **REAKSİYON MÜHENDİSLİĞİ ANALİZİ**

DOKTORA TEZİ

Muzaffer YAŞAR

Kimya Mühendisliği Anabilim Dalı  
(Proses ve Reaktör Tasarımı Programı)

Danışman: Prof. Dr. M.Ali GÜRKAYNAK

T.C. YÜKSEKOĞRETİM KURULU  
DOKÜMANASYON MERKEZİ

EYLÜL - 1993

# I

## Ö N S Ö Z

Bu çalışmalarda bazı ağır petrollerin global ve moleküler seviyelerdeki modellemelerinin gerçekleştirilmesi hedef alınmıştır. Bunun için de, 12 değişik ağır petrol nümunesi örnek olarak seçilmiş bulunmaktadır.

İ.Ü. Fen Bilimleri Enstitüsü yönetmeliğine bağlı kalınarak bu Doktora çalışmalarında, önce gerekli dersler alınmış ve takiben de yeterlilik sınavı verilmiştir. Daha sonra tezin danışmanı Prof.Dr. M. Ali Gürkaynak'ın teşebbüsleri sonucu olarak, pratik çalışmalar ABD de, Delaware Üniversitesi Kimya Mühendisliği Bölümünde yürütülmüştür. Üç yıl süre ile gerçekleştirilen bu çalışmalarım için önce, Danışman hocam sayın Prof. Dr. M. Ali Gürkaynak'a en samimi bir şekilde teşekkürlerimi arz etmeyi bir borç olarak kabul etmekteyim.

Danışman hocam ile devamlı yazışmalar gerçekleştirilerek mutabık kalınan bir uyum içinde araştırmalarının sonucu vardırılmasında büyük yardım ve desteklerini gördüğüm Delaware Üniversitesi Kimya Mühendisliği Bölüm Başkanı Prof. Dr. Michael T. Klein'a da burada şükranlarımlı bîlhâssa arz etmek durumundayım. Sözü edilen bu araştırma merkezinde, çalışmalara konu olan nümunelerin temini başta olmak üzere, gerekli her türlü maddi imkanları sağlayan bütün ilgililere bir kere daha teşekkürlerimi bu vesile ile sunmak istiyorum.

Bu meyanda yurt dışındaki bu çalışmalarım için bana gerekli izni esirgemeden veren İ.Ü Mühendislik Fakültesi Dekanı Prof. Dr. sayın Ergür Tütüncüoğlu ile yönetim kurulu üyelerine de çok şeyler borçlu olduğumu bilmekteyim.

Ve nihayet ABD' de katılım boyunca bana her türlü maddi ve manevi fedakarlıklarını esirgemeden kesiksiz olarak temin eden başta babam olmak üzere bütün ailem mensuplarına ne kadar teşekkürler etsem ödenecek borcumun karşılığı olmadığını hisetmekteyim.

Muzaffer Yaşar

## İÇİNDEKİLER

ÖNSÖZ	I
İÇİNDEKİLER	II
ÖZ ve ABSTRACT	VII
NOTASYON LİSTESİ	IX
ŞEKİL LİSTESİ	X
TABLO LİSTESİ	XII
I        GİRİŞ	1
1.      Genel Bilgiler	1
1.1     Petrolün Tanımı	4
1.2     Ham Petrollerin Temel Hidrokarbon Bileşenlerine Göre Sınıflandırılması	4
1.2.1   Normal Alkanlar	5
1.2.2   İzoalkanlar	5
1.2.3   Alkenler	5
1.2.4   Sikloalkanlar	6
1.2.5   Aromatikler	6
1.2.6   Naftenaromatikler	7
1.2.7   Kükürtlü Bileşikler	7
1.2.8   Azotlu Bileşikler	8
1.2.9   Oksijenli Bileşikler	8

### III

1.2.10	Oksijen, Azot ve Kükürt İhtiya Eden Yüksek Molekül Ağırlıklı Bileşikler	8
1.2.11	Organometalik Bileşikler	9
1.3	Diğer Bazı Ürünler	9
1.3.1	Ağır Petroller	9
1.3.2	Resid	10
1.3.3	Asfalten	10
1.3.4	Maltin (doymuş gruplar, aromatikler ve reçineler)	10
1.3.5	Kok	10
1.4	Literatür Çalışmaları	11
1.4.1	Asfaltenin Tabiatta Meydana Geliş	11
1.4.2	Asfaltenin Yapısı ve Önemi	11
1.4.2.1	Mikro Yapı	13
1.4.2.2	Makro Yapı (küme yapı)	13
1.4.2.3	Asfaltenin Aromatik Yapısı	13
1.4.2.4	Yapı Aydınlatılmasında NMR Kullanımı	14
1.5	Model Bileşikler	16
1.6	Serbest Radikal Mekanizması	19
1.7	Yapı Grup Analizi	19
1.7.1.	Fiziksel Özellik Metodları	21
1.7.1.2	Warerman Halka Analizi	21
1.7.1.3	Yoğunluk Metodu	21
1.7.2	Spektroskopik Metodlar	22
1.7.2.1	İnfrared (IR) Spektrometresi	22
1.7.2.2	Nükleer Magnetik Rezonans Spektroskopisi. (NMR).	23

<b>1.8</b>	<b>Simpleks</b>	<b>24</b>
1.8.1	Farklı Boyutlu Simpleksler	24
1.8.2	Sıfır Boyutlu Simpleks	24
1.8.3	Tek Boyutlu Simpleks	24
1.8.4	İki Boyutlu Simpleks	25
1.8.5	Üç Boyutlu Simpleks	25
1.8.6	Çok Boyutlu Simpleksler	25
1.8.7	Simpleks İlerleme Stratejileri	25
1.8.8	Simpleks Hesaplamaları	26
1.8.8.1	Değişen Ölçek Simpleks Algoritması	26
1.8.9	Simpleks Tekniğinin Reaksiyon Hız Sabiti Tesbitinde Kullanımı İlgili Tablolar	27 28
	İlgili Şekiller	29
<b>II</b>	<b>MATERIAL VE METOD</b>	<b>35</b>
2.1	Kimyasallar	35
2.2.1	Residten Asfaltenin Elde Edilmesi	36
2.2.2	S.A.R.A.	37
2.2.3	Molekül Ağırlığı Tayini	38
2.2.4	Elementel Analiz	39
2.2.5	Proton NMR	39
2.2.6	Simülé Edilmiş Destilasyon	40
2.2.7	Gaz Kromatografisi Analizleri	40
2.2.8	Reaktör, Kum Banyosu ve Gerçekleştirilen Reaksiyonlar	41
2.3	Piroliz Reaksiyonları ve Uygulanan Teknikler	42

2.3.1	Residler ve Asfaltenlerle Yapılan Reaksiyonlar	42
2.3.1.1	Soxhlet Ekstraksiyonu ve Ürünlerin Ayrıştırılması	43
2.3.1.2	Mikro Disk Vasıtası ile Reaksiyon Ürünlerinin Ayrıştırılması	44
2.3.2	Model Bileşikler İle Yapılan Reaksiyonlar	45
	İlgili Tablolar	42
	İlgili Şekiller	49
III	BULGULAR	51
3.1	Resid ve Asfaltenin Global Modellemesi	51
3.1.1	Asfalten ve Resid Pirolisinin Global Model ile İncelenmesi	53
3.1.2	Piroliz Neticelerinin Global Değerlendirilmesi	54
3.1.2.1	Saf Asfalten Pirolizi	55
3.1.2.2	Saf Asfaltenden Maltin Üretimi	55
3.1.2.3	Saf Asfaltenden Kok Üretimi	56
3.1.2.4.	Saf Asfaltenden Gaz Üretimi	56
3.1.2.5	Resid Ortamında Asfalten Reaksiyonu	57
3.1.2.6	Residten Maltin Üretimi	57
3.1.2.7	Residten Kok Üretimi	58
3.2	Model Kimyasal Bileşiklerin Pirolizi	58
3.2.1	PDB ile Kükürt Bileşikleri Reaksiyonları	59
3.2.2	Monte Carlo Reaksiyon Simülasyonunda Kullanılan Model Bileşikler	60
3.3	Kompleks Reaktif Sistemlerin Monte Carlo Simülasyonu	60
3.3.1	Kompleks Sistemin Karakterizasyonu ve Tasavvuri Temsili	63
3.3.2	Şartlı İhtimal Fonksiyonlarının Kullanımı	65
3.3.3	İteratif PDF Optimizasyonu	66

3.3.4	Sistemin Tasavvuri Anlatımı	67
3.3.4.1	Asfalten Molekülinin Bilgisayar Yardımı ile Teşekkülü	67
3.3.4.2	Moleküllerin Teşekkülünde Kullanılan Yapı Elemanlarının Tanımı ve Resid Örneği	68
3.3.4.3	Moleküllerin Tanımlanması	69
3.3.4.4	Monte Carlo Reaksiyon Algoritmaları İlgili Tablolar İlgili Şekiller	70 74 89
IV	T A R T I Ş M A ve SONUÇ	109
4.1	Global Modelleme Neticeleri	109
4.2	Yapı Analiz Metodu Neticeleri	111
4.3	Monte Carlo Reaksiyon Simülasyonu	111
4.4	Çalışmaların Türk Petrolleri Bakımından Önemi İlgili Tablolar İlgili Şekiller	112 114 133
V	ÖZET ve SUMMARY	137
VI	KAYNAKLAR	143
VII	ÖZGEÇMİŞ	147

## ÖZ

### **Asfalten ve Ağır Yağların Reaksiyonlarının Temel Katalitik Reaksiyon Mühendisliği Analizi**

Ağır petroller ve bu petrollere ait piroliz reaksiyonlarının global ve moleküler düzeylerdeki araştırma ve modellenmeleri gerçekleştirilmeye çalışılmıştır. Residler ve bunlardan elde edilmiş izole asfaltenlerin piroliz denemeleri, ortamın asfalten reaksiyonları üzerindeki etkisini ortaya koymak için gerçekleştirilmiştir.

Global yaklaşımda resid ve asfaltenlerin reaksiyonlarının ürünlerini çözünürlük sınıflarına göre, maltin, asfalten, kok ve gaz olarak tanımlanmıştır. Bu yöntemde genellikle moleküler düzeydeki reaksiyonların esasları ağır petroller ve ürünlerinin karmaşık yapılarından dolayı bariz değildir (perdelenmiştir).

Residteki reaktanları temsil eden model bileşikler hem deneyel hemde hesaplama yöntemleriyle incelenmiştir.

Monte Carlo Reaksiyon Simülasyonu, 8 resid piroliz örneğine uygulanmıştır. 10000 resid molekülü tasavvuri olarak ihtimal dağılım fonksiyonları (PDF) kullanılarak inşa edilmiştir. Her bir molekülüün reaksiyonları ilgili model bileşiklerin reaksiyonlarının seyrinden elde edilmiştir.

Monte Carlo simülasyonu başlangıç 10000 moleküllerinden elde edilen, 10000+ ürün molekülerinin tesbitini zamanın fonksiyonu olarak sağlamıştır. Simülasyon sonuçları laboratuar verileri ile iyi bir uyum göstermişlerdir.

## VIII

### ABSTRACT

#### Fundamental Catalytic Reaction Engineering Analysis of the Reaction of Asphaltene and Heavy Oils

The investigation and modelling of heavy oils and their reactions at global and molecular level was attempted. The pyrolysis experiments on resids and their isolated asphaltenes were performed to probe the effect of reaction environment on asphaltene reaction pathways.

In the global approach, the reaction of resid and their asphaltenes were defined in terms of solubility based fractions: Maltene, asphaltene, coke and gases. In this method the detailed molecular reaction fundamentals are generally obscured by the complex nature of the heavy oils and their products.

Model compounds which mimic reactant moieties in the resid were studied both experimentally and computationally.

The Monte Carlo Reaction Simulation was applied for 8 resid pyrolysis examples. 10000 resid molecules were stochastically constructed by using probability density functions (PDFs). The reactions of each molecule were deduced from related model compound reaction pathways.

The Monte Carlo provided the identity of 10000+ product molecules derived from the starting 10,000 molecules as a function of reaction time. The simulation results were in good agreement with laboratory data for resids.

## IX

### NOTASYON LİSTESİ

A	Asfalten
AH	Arabian Heavy
AL	Arabian Light
CPDF	Kümülatif İhtimal Dağılım Fonksiyonu
DM	Desilmerkaptan
Ea	Aktivasyon Enerjisi (kcal/mol)
F	Birinci Derece (First)
G	Gaz
H	Hondo
HS	Hekzilsülfat
K	Kok
k	Reaksiyon Hız Sabiti (1/sn)
M	Maltin
MC	Monte Carlo
MR	Maya Resid
PDB	Pentadeilbenzen
PDF	İhtimal Dağılım Fonksiyonu
R	Resid (Bakkiye)
T	Tiofen

## X

### ŞEKİL LİSTESİ

Şekil 1.1	Monte Carlo Reaksiyon Simülasyonu	29
Şekil 1.2	Başı Raman Ağır Petrol Sahasının Konumu	30
Şekil 1.3	Ham Petrol Destilasyon Kolonları	31
Şekil 1.4	Ham Petrolün Çöziçülerle Fraksiyonlarına Ayırıştırılması	32
Şekil 1.5	Petrol Orijinli Ürünlerin H/C Oranına Göre Dağılımı	33
Şekil 1.6	Ham Petrol Nüümnesinin Hidrojen Gruplarına Göre NMR Spektrasi	34
Şekil 2.1	Nüümelerin Pirolizi Sırasında Kullanılan Reaktörler	49
Şekil 2.2	Reaksiyonlar Sırasında Kullanılan İzotermal Kum Banyosu	50
Şekil 2.3	Ön Isıtma ve Soğutma Sırasında, Reaksiyon Ortamı Sicaklık Profili	50
Şekil 3.1	Asfaltenler ve Residler İçin Uygulanan Reaksiyon Adımları	89
Şekil 3.2	Arabian Light Maltin Pirolizi, 425°C	90
Şekil 3.3	Saf Asfalten Pirolizi	91
Şekil 3.4	Saf Asfeltenden Maltin Üretimi	92
Şekil 3.5	Saf Asfeltenden Kok Üretimi	93
Şekil 3.6	Saf Asfeltenden Gaz Üretimi	94
Şekil 3.7	Resid Ortamında Asfalten Üretimi	95

## XI

<b>Şekil 3.8 Residten Maltin Üretimi</b>	<b>96</b>
<b>Şekil 3.9 Residten Kok Üretimi</b>	<b>97</b>
<b>Şekil 3.10 Pentadesilbenzen Pirolizi</b>	<b>98</b>
<b>Şekil 3.11 % 5 T + % 95 PDB, Pirolizi</b>	<b>99</b>
<b>Şekil 3.12 % 5 HS + % 95 PDB, Pirolizi</b>	<b>100</b>
<b>Şekil 3.13 % 5 DM + % 95 PDB, Pirolizi</b>	<b>101</b>
<b>Şekil 3.14 PDF'lerin Yardımıyla Molekül İnşası</b>	<b>102</b>
<b>Şekil 3.15 Tasavvuri Monte Carlo Moleküllü</b>	<b>104</b>
<b>Şekil 3.16 Resid Moleküllerinin İnşasında Kullanan Algoritma</b>	<b>105</b>
<b>Şekil 3.17 Sabit Zaman Monte Carlo Algoritması</b>	<b>106</b>
<b>Şekil 3.18 Markov Zincirlerinin Kimyasal reaksiyonlara Tatbikatı</b>	<b>107</b>
<b>Şekil 3.19 Monte Carlo Simülasyonunda Kullanan Model Bileşik ve Reaksiyonları</b>	<b>108</b>
<b>Şekil 4.1 Arabian Light Asfaltenin Pirolizi</b>	<b>133</b>
<b>Şekil 4.2 Arabian Heavy Asfaltenin Pirolizi</b>	<b>134</b>
<b>Şekil 4.3 Hondo Asfalten Pirolizi</b>	<b>135</b>
<b>Şekil 4.4 Maya asfaltenin Pirolizi</b>	<b>136</b>

## XII

### TABLO LİSTESİ

Tablo 1.1	Proton NMR Sinyallerinin Tekabiül Ettiği Kimyasal Yapı	28
Tablo 2.1	Monte Carlo Simülasyonu İçin Kullanılan Nümunelerin Analitik Karakterizasyonu	47
Tablo 2.2	Tipik Bir Model Bileşik Pirolizi Ürün Analiz Neticeleri	48
Tablo 3.1	Arabian Light Asfalten Pirolizi, Gaz Ürün Analizi	74
Tablo 3.2	PDB +Sülfür Bileşiği Pirolizi Arhenius Parametreleri	75
Tablo 3.3	MC Simülasyonda Kullanılan 1-3 Halkalı Aromatik Bileşiklerin Grup Kodları	76
Tablo 3.4	MC Simülasyonda Kullanılan 4 Halkalı Aromatik Bileşiklerin Grup Kodları	77
Tablo 3.5	MC Simülasyonda Kullanılan 5 Halkalı Aromatik Bileşiklerin Grup Kodları	78
Tablo 3.6	MC Simülasyonda Kullanılan 4 Halkalı Aromatik Bileşiklerin Atom Kodları	81
Tablo 3.7	Monte Carlo Simülasyonunda Kullanılan Molekül Grupları	83
Tablo 3.8	Monte Carlo Simülasyonunda Kullanılan Atom Grupları	84
Tablo 3.9	PDB Pirolizinden Elde Edilen Ana Ürünlerin Dağılımı	85
Tablo 3.10	PDB+T Pirolizinden Elde Edilen Ana Ürünlerin Dağılımı	86

### XIII

Tablo 3.11	PDB +HS Pirolizinden Elde Edilen Ana Ürünlerin Dağılımı	87
Tablo 3.12	PDB+DM Pirolizinden Elde Edilen Ana Ürünlerin Dağılımı	88
Tablo 4.1	Saf Asfaltenden Maltin Üretimi	114
Tablo 4.2	Saf Asfelten Pirolizi	115
Tablo 4.3	Saf Asfaltenden Kok Üretimi	116
Tablo 4.4	Saf Asfaltenden Gaz Üretimi	117
Tablo 4.5	Resid' ten Maltin Üretimi	118
Tablo 4.6	Resid' ten Asfelten Üretimi	119
Tablo 4.7	Resid' ten Kok Üretimi	120
Tablo 4.8	Resid' ten Gaz Üretimi	121
Tablo 4.9	Resid ve Asfelten Reaksiyon Hız Sabitleri ve Arhenius Parametreleri	122
Tablo 4.10	Monte Carlo Reaksiyonu Similasyon Neticeleri	123
Tablo 4.11	Ağır Petrollerin Monte Carlo Similasyonu Veri Dosyası 2	124
Tablo 4.12	Ağır Petrollerin Monte Carlo Similasyonu Veri Dosyası 1	125
Tablo 4.13	Ağır Petrollerin Monte Carlo Similasyonu Veri Dosyası 3	126
Tablo 4.14	Ağır Petrollerin Monte Carlo Similasyonu Veri Dosyası 4	127
Tablo 4.15	Ağır Petrollerin Monte Carlo Similasyonu Veri Dosyası 5	128
Tablo 4.16	Ağır Petrollerin Monte Carlo Similasyonu Veri Dosyası 6	129
Tablo 4.17	Ağır Petrollerin Monte Carlo Similasyonu Veri Dosyası 7	130
Tablo 4.18	Ağır Petrollerin Monte Carlo Similasyonu Veri Dosyası 8	131
Tablo 4.19	Yapı Grup Analiz Neticeleri	132

# I. GİRİŞ

## 1. Genel Bilgiler

Günümüzde sanayide gelişmiş ülke olmanın bir ölçüsü de tüketilen petrol miktarıdır. Her geçen gün önemini artırmakta olan petrol, yakıt ve makina yağları dışında, sentetik kauçuk, sentetik elyaf, plastikler, ilaç sanayii ve daha binlerce diğer türün ile piyasadaki yerini almaktadır(1). Sanayideki hızlı gelişme enerji tüketimini had safhaya çıkarmıştır. Bilinen hafif petrol yataklarında gittikçe artan üretime karşılık stoklarda belirmeye başlayan azalma sonucu olarak, alternatif enerji kaynaklarının tesbiti ve bunların kullanılabilirleri için yeni tekniklerin geliştirme çalışmaları gündeme gelmektedir. Bu alternatif kaynaklar arasında ağır petroller ile petrol bakiyesi (resid)\* önemli bir potansiyel teşkil etmektedirler. Ağır petrollerin kullanımının artması, destilasyondan sonra büyük miktarlarda residin birikimiyle neticelenmektedir. Bu sebeple resid pirolizi petrol endüstrisinde önemli bir yer tutmaya başlamaktadır. Meydana gelen residin koklaştırma işlemi rafinerilerde uygulanan önemli bir prosesdir. Ağır petroller ve resid, hafif petrollere kıyasla oldukça karmaşık makromoleküller

---

\* Tezin orjinalliğinden dolayı , bundan sonraki kısımlarda " bakiye " yerine " resid " terimi kullanılacaktır.

ihtiya etmektedirler. Bunların moleküller seviyedeki karakterizasyonunun bilinen analatik metodlarla tesbiti oldukça güçtür. Dolayısıyla de yeterince bilgi temin edebilmek çok defa mümkün olamamaktadır. Bu tür reaktanların sahip oldukları çok sayıdaki farklı moleküller ile reaksiyonlar sonucunda ortaya çıkan ürünlerin karmaşıklığı ve çokluğu, kimyasal prosesin meydana gelişinin sırasında takip edilen reaksiyonun seyrine ve kinetiğine ait esasların anlaşılması engellemektedir. Ağır petrollerin tanımlanmasında fraksiyonların kaynama noktaları esas almır. Tipik bir ağır petrolu meydana getiren molekül sayısı 10000 kadardır. Ağır petroller ve bileşenlerine, proton NMR, elemental analiz, X-ışını kırımı, IR vs. gibi pek çok analatik yöntemler uygulanarak, özellikleri ortaya konmaya çalışılmaktadır. Ancak bu tür çalışmaların neticesinde, reaksiyon reaktivitesi ile seçimlilik hakkında gene de yeterince bilgi temin edilememektedir. Ağır petrollerin kullanımı arttıkça, beraberinde getirdiği çevre kirliliği de tabiat için ciddi endişeler ortaya çıkarmaktadır. Çevre korumacılarının hava kirliliğinin azaltılması amacıyla başlattıkları kampanyalar, diğer taraftan hükümetlerin yeni düzenlemelere gitmelerini de sağlamıştır. Alınan tedbirler arasında rafinerilerin ürünlük kalitelerini artrtmaları, tıretim ile ortaya çıkan atıkların tabiat'a zarar vermeden imhası gibi hususlar sayılabilir ki, bunlar da zamanla kanuni bir zaruret durumuna gelmektedir. Tabiatla dost ürün elde edilmesi ise, ancak, işleme tabi tutulan reaktanın moleküller seviyedeki reaksiyonlarına ait esasların anlaşılmasıyla mümkünündür. Söz konusu ağır petroller olduğunda ortaya çıkan problem, petrol ve fraksiyonlarının molekül sayısının çokluğu, kompleks yapı ve nihayet moleküller arası meydana gelebilecek olan muhtemel reaksiyonların sayısıdır. Ağır petrollerin laboratuvarlarda gerçekleştirilen reaksiyonları global ürünlerle neticelenmektedir. Ancak böyle bir

sonuç, teşekkür eden reaksiyonların anlaşılmasına yardımcı olacak bilgiyi vermemektedir. Bilinen bu gerçekten yola çıkarak, bu çalışmada ağır petrollerin global incelenmesi yanısıra, moleküller seviyedeki reaksiyonların ortaya konulması maksadıyla Monte Carlo reaksiyon simülasyonu da tatbik edilmiştir. Tezin amacı, ağır petrol ve fraksiyonlarının termal prosesi sırasında meydana gelen ve prosesi kontrol eden temel reaksiyonların esaslarının ve kinetiklerinin ortaya konulmasıdır. Söz konusu bir kompleks petrol sistemi olduğunda, reaktanların tabiatından gelen sınırlayıcı faktörler ortaya çıkmaktadır. Kimyasal modelleme sırasında ortaya çıkan böyle bir güçluğun aşılması için birbirini takip eden kademeler uygulanır. Şekil 1.1 de görüldüğü gibi, ilk önce modern analitik kimya yöntemleri kullanılarak reaktanın reaksiyon sırasında davranışının sebebi olan temel karakteristik yapı ortaya konur. İkinci kademedede ise, PDF'lerden faydalananlarak sistem özellikleri reaktanı meydana getiren temsili model bileşiklere transfer edilir. Bundan sonraki kademedede ise, gerçek model bileşikler ile laboratuvar deneyleri neticesinde ortaya konulan reaksiyonların kinetik parametereleri kullanılarak, PDF lerden elde edilen 10000 molekul Monte Carlo reaksiyon simülasyonundan yararlanılarak bilgisayarda reaksiyon gerçekleştirilir. Bilahare, reaksiyon sonrası meydana gelen ürünlər ( $10000+$ , molekul) sınıflandırılır ve test edilen objektif fonksiyonda test edilerek neticeler değerlendirilir. Monte Carlo reaksiyon simülasyonunun izahı için reaktan ve ürünlerin iyi tanımlanması şarttır. Glabol ve moleküller modellenmesinin gerçekleştirilebilmesi için, önce petrolün tanımının yapılmasında fayda vardır.

## **1.1 Petrolün Tanımı**

Petrol esas itibarıyle, dünyanın yaradılışından bu yana yeraltındaki tortul kayalar içinde meydana gelen gaz, sıvı ve katı hidrokarbon tipindeki kimyasalların karışımından ibaret bir maddedir (2). Petrolden elde edilen yakıt, yaklaşık olarak dünya enerji arzının takriben % 33-50 arasındaki kısmını karşılamaktadır. Petrolden elde edilen yakıt sadece ulaşım için değil, aynı zamanda çeşitli ısıtma proseslerinde de kullanılmaktadır. Petrol ürünlerinin, gaz ve sıvı halindeki yakıtların ötesinde, katı hale yakın makine yağlarına kadar geniş bir kullanım alanı vardır. Bunun yanında pek çok rafinerinin yan ürünü olan asfaltenin, karayollarında ve keza çati yalitim malzemesi olarak kullanılmasındaki vazgeçilmez önemi de günde geçtikçe artmaktadır. Genel anlamda ham petrol, farklı kaynama noktalarına sahip bileşiklerden müteşekkil, olup destilasyon ile çeşitli fraksiyonlara ayrılabilen kimyasal bir karışımdır. Petrolü meydana getiren moleküller, esasında, geniş bir kaynama noktası aralığına sahip bulunan pekçok hidrokarbon bileşiklerinden ibarettir. Ayrıca petrolün karmaşık yapısı içinde, başlıca kükürt, azot ve oksijeni ihtiya eden diğer bazı komponentler ve keza organometalik bileşikler de mevcut olabilmektedir (3).

## **1.2 Ham Petrollerin Temel Hidrokarbon Bileşenlerine Göre Sınıflandırılması**

Ham petrol içindeki hidrokarbonlar, normal, dallanmış, siklo doymuş, aromatik hidrokarbonlar ve bunların türevlerinden ibarettir. Olefin gibi doymamış hidrokarbonlar ham petrolde esas olarak bulunmamaktadırlar. Hidrokarbonların bileşiminin, alkanlar (parafinler), sikloalkanlar (naftenler) ve aromatik gruplardan ibaret olduğu düşünülmektedir. Naftenler ve aromatik gruplar, normal ve dallanmış alkil zincirler de taşırlar. Petrolü teşkil eden moleküller, genellikle dallanmış naftalinler ve

aromatik bileşiklerden meydana gelirler. Yapısının büyük bir kısmı naftenik dallanmış hidrokarbonlardan ibaret olan bir petrol nüümunesinde hassas ayırma teknikleri ve geliştirilmiş analitik yöntemler neticesinde eğer bir tek aromatik halkanın mevcutiyeti tespit edilebiliyorsa, bunun aromatik karakterde olduğu ifade edilir. Yok eğer moleküller doymuş halkalardan ve dallanmış alkil zincirlerden ibaret ise, petrol naftenik olarak kabul edilir.

#### 1.2.1. Normal Alkanlar

$C_1-C_{40}$  arasındaki bütün ve  $C_{40}$  üzerindeki az miktarda düz zincirli normal alkanlara, ham petrol nüümelerinde rastlamak hemen daima mümkünündür. Alkanlar genel olarak ham petrolün % 15-20 kadarını meydana getirirler. Ağır petroller durumunda bu miktar çok daha düşük olabilmektedir. Hafif petrollerde bu oran % 35' lere kadar çıkabilmektedir

#### 1.2.2 İzoalkanlar

Dallanmış alkanların büyük bir kısmı 10 veya daha az sayıda karbon atomu içtiye ederler. Bu karbon sayısı bazı petrollerde 25' e kadar çıkabilir. Ancak bunların oranı nispeten azdır. İzoalkanlar en çok  $C_6-C_8$  aralarında 2-metil veya 3-metil hekzen veya heptan olarak dağılm gösterirken, bunlar ham petrolün ancak takiben % 1' lik kısmını meydana getirirler

#### 1.2.3 Alkenler

Doymamış zincirler diğer gruplara nazaran daha kararsızdırular ve dolayısıyla da ham petrollerde varlıklarına pek rastlanmaz. Ancak az miktardaki hekzen, hepten ve okten' e rastlamak mümkün olabilmektedir.

#### **1.2.4 Sikloalkanlar**

Siklopentan, sikloheksan ve türevlerinden ibaret moleküller ham petrolde önemli bir yer tutarlar. Bunların arasında metilsikloheksana en çok rastlanmaktadır ve miktarı bazen % 2,4' e kadar ulaşabilmektedir (4). Bunun yanında metilsiklopentan da önemlidir. Bu iki molekül sikloalkanların en büyük kısmını meydana getirirler. Karbon sayısı on ve daha az olan alkilsikloalkanların çoğu siklopentan ve sikloheksanın türevlerinden ibarettir. Bunların sadece az bir kısmı iki halkahıdır. Misal olarak bisiklooktan veya bisiklononan verilebilir. Petrolün daha ağır fraksiyonlarında C<sub>10</sub>-C<sub>35</sub> naftenlere rastlanır. Bu bileşikler genellikle bir ile beş üyeli halkalardan meydana gelmiştir. Altı üyeli halkalı gruplara da rastlamak mümkündür. Tek ve iki halkalı naftenler toplam sikloalkanların % 50-55' ini meydana getirirler. Bunların türevlerinden meydana gelen naftenler, tizerlerinde uzun veya dallanmış alkil gruplarını taşırlar. Üç halkalı trisikloalkanlar, karbon sayısı on üzerindeki naftenlerin ancak % 20' lik kısmını teşkil ederler. Tetra ve penta sikloalkanlar ortalamada olarak karbon sayısı 10'dan fazla olan toplam naftenlerin % 20 sini meydana getirirler.

#### **1.2.5 Aromatikler**

Gerçek aromatik yapılar aromatik halka ve alkil zincirlerinden ibarettir. Genellikle bir ile beş arasında kondens olmuş aromatik halkalardan ve kısa alkil zincirlerden meydana gelirler. Bu sınıfta, farklı temel tiplere ait bileşiklere de rastlamak mümkündür. Bu meyanda benzen (1 halka), naftalin (2 halka), fenantren ve antresen (3 halka) bileşikleri örnek olarak verilebilir. Sayılan tiplerin 1-3 karbonlu dallanmış molekülleri, ana moleküllere nazaran daha çok bulunurlar. Bu grubun ana elemanı olan toluen ham petrolün %1,8 ni teşkil eder. Ksilol ise ham petrolün önemli bir kısmını

oluşturur (%1.3 nispetinde). Ancak bunların meydana getirdiği ana moleküle, benzene nispetle daha az rastlanır (genelde %1 civarında). Aynı durum iki ve üç halkalı naftalin ve fenantron için de geçerlidir. Naftalinler arasında  $C_{12}$ - $C_{13}$  ile di veya tri metil naftaline, fenantron durumunda ise  $C_{16}$ - $C_{17}$  ile di ve tri metil fenantere daha çok rastlanmaktadır (5).

### 1.2.6 Naftenaromatikler

Bu bileşikler genellikle yüksek kaynama noktalı hidrokarbonların büyük bir kısmını meydana getirirler. Yapılarında bitişik olarak bir veya daha fazla aromatik halka ve parafin zincirleri ihtiya ederler. Daha çok tek ve iki aromatik halka taşıyan naftenler, ham petrolde önemli bir yer alırlar. Naftenaromatiklerin değişik yapı düzenleri şeklinde bulunmaları mümkündür. Mesela tétralin ve metil türevleri, ham petrolde bulunan naftalinler içindeki hakim gruplardır. Üç halkalı tetrahidrofenantren ve türevlerine de keza çok yaygın olarak rastlanmaktadır.

### 1.2.7 Kükürtlü Bileşikler

Karbon ve hidrojenden sonra ham petrolde en çok rastlanan element kükürttür. Ham petrolde kükürt muhteviyatı takriben % 0.65 dolayındadır. Düşük kükürtlü petroller % 1 den az, yüksek kükürtlü petroller ise % 1 in üzerinde kükürt ihtiyası ederler. Bu bileşiklerdeki kükürt atomu, bilindiği gibi, sadece karbon ve hidrojen atomları ile bağ yapmaktadır. Daha ağır moleküllerdeki kükürt genellikle halkalı yapılarda rastlanır. Karbon sayısı 25' ten düşük olan hafif ve orta petrollerde kükürt atomu dört ana sınıfta toplanır: Tioller veya diğer adlarıyla mérkaptanlar, sulfitler, disulfitler ile tiofen ve bunların türevleri.

### **1.2.8 Azotlu Bileşikler**

Ham petrollerin azot muhtevası kükürtle nazaran daha azdır. Azotun büyük kısmına yüksek kaynama noktaları ve yüksek molekül ağırlıklı petrol fraksiyonlarında rastlanır. Yüksek molekül ağırlıklı bileşikler genellikle çok halkalı aromatik yapıdadır ve azot ile birlikte kükürt ve oksijen de içtiye eden hetero moleküllerdir. Ancak, düşük molekül ağırlıklı bileşikleri içtiye eden nafta ve benzin gibi fraksiyonlarda pridin ve kinolin gibi spesifik bileşikleri içtiye eden azot moleküllerine de rastlanılabilmektedir. Bu spesifik azot bileşikleri, temel azot bileşiklerinin % 25-30'u arasındaki kısmını meydana getirirler. Geri kalan kısmın, karbozoller ve indoller gibi temel olmayan bileşiklerdir.

### **1.2.9 Oksijenli Bileşikler**

Ham petrolde oksijen içtiye eden en önemli bileşikler asitlerdir. Bunun yanında, C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub> karbonlu doymuş yağ asitleri de tesbit edilen diğer bileşiklerdendir.

### **1.2.10 Oksijen, Azot ve Kükürt İhtiya Eden Yüksek Molekül Ağırlıklı Bileşikler**

Ham petrollerin yüksek molekül ağırlıklı fraksiyonları genellikle azot, kükürt ve oksijen bileşiklerini içtiye ederler. Bu fraksiyonlar reçine ve asfalten olarak adlandırılırlar. Asfalten ve reçine, S, O ve N atomlarını içtiye eden çok halkalı aromatik veya naften aromatik yapıdadırlar. Bu moleküller petrolün en ağır fraksiyonunu oluştururlar ve petrolün teşekkülü sırasında meydana geldikleri kabul edilmektedir. Petrol içindeki molekünün ağırlığı 700'ü geçtiğiinde yapıda hetero atom bulunma ihtimali yükselir. Dolayısıyle ağır petrolde saf aromatik veya naften aromatik molekül bulunma ihtimalı, pratik bakımdan hemen hemen yok gibidir.

### **1.2.11 Organometalik Bileşikler**

Ham petroller, petrol kaynağına bağlı olarak, 1-1200 ppm arasında değişen miktarlarda vanadin ile 150 ppm kadar da nikel elementini içtiyorlar. Ham petrolun metal muhtevası farklı seviyelerde olmaktadır. Genellikle kükürt ve asfalten muhtevası yüksek olan petrollerde metal miktarı da yüksek olabilmektedir. Bu metaller arasında demir, çinko, bakır, kurşun, arsenik, molibden, kobalt, mangan ve krom sayılabilir.

## **1.3 Diğer Bazı Ürünler**

### **1.3.1 Ağır Petroller**

Bulunduğu rezervlerden çıkartılması için ısıtılmaya tabi tutulması gereken petrol, ağır petrol olarak adlandırılır. Bu petrollerin tanımı, sahip oldukları API gravitesine ve viskoziteye göre yapılır. Ağır petroller terimi, API gravitesi 20' den düşük ve genelde ağırlıkça kükürt muhtevası % 2' den daha yüksek petroller için kullanılır. Bilinen petrolün aksine, ağır petroller daha koyu siyah bir renk gösterirler(6). Günüümüzde ağır petrollere olan talepte büyük bir artış görülmektedir. Hafif petrollerin ( $API > 20^{\circ}$ ) arzındaki gün geçtikçe ortaya çıkan azalma, mevcut ağır petrollerle telafi edilmeye çalışılmaktadır. Dünyanın ağır petrol rezervleri trilyonlarca varil ile ölçülmektedir. Ağır petrollerin ucuz olması, bu piyasadaki talebi artırmaktadır. Gerçekten de, dünya petrol arzının önemli bir kısmını ağır petroller meydana getirmektedir (7).

Türkiye'de de ağır petrol yatakları mevcuttur. Batı Raman sahası ağır petrol yatakları, 1961 senesinde Güneydoğu Anadolu Bölgesi' nde Siirt ili yakınlarında bulunmuştur. Sahanın yaklaşık iki milyar varillilik kapasitesi vardır. Garzan yöresinden elde edilen ham petrol oldukça ağır olup, API gravitesi 9.7-15.1, viskozitesi ise

450-1000 cp arasında değişmektedir. Şekil 1.2' de Batı Raman sahasının konumu görülmektedir(8).

### **1.3.2 Resid**

Petrol destilasyonu genellikle, pirolizin başlama noktası olan 350 °C altındaki sıcaklıklarda gerçekleştirilir. Bu sıcaklıkta uçucu maddeler ayırtıldıktan sonra geriye kalan bakiye resid olarak adlandırılır. Bakiye siyah renkli yüksek viskoziteli bir maddedir. Şekil 1.3' de görüldüğü gibi, atmosferik baskında elde edilen atmosferik resid daha sonra vakum altında tekrar destilasyona tabi tutulur. Bu şartlar altında uçucu maddeler uzaklaştırıldıktan sonra elde edilen bakiye, vakum resid olarak adlandırılır.

### **1.3.3 Asfalten**

Petrolu değişik fraksiyonlarına ayırmak mümkündür. Bitüm veya residin düşük kaynama noktası hidrokarbonlarla muamelesi neticesinde elde edilen kahverengi-siyah toz halindeki madde asfalten olarak adlandırılır(Şekil 1.4). Petrolden elde edilen asfalten benzen ve toluende olduğu gibi aromatik bileşiklerde de kolaylıkla çözünebilmektedir.

### **1.3.4 Maltin (doymuş gruplar, aromatikler ve reçineler)**

Petrolun pentan gibi hafif hidrokarbonlarda çözünen kısmı maltin olarak adlandırılır. Bu kısım, silikajel kullanılarak, daha sonra anlatılacağı gibi SARA yöntemiyle ayırtılabilir. Petroller, orijinlerine bağlı olarak, farklı miktarlarda maltin ve asfalten ihtiyacın olabilirler. Asfalten miktarının artmasıyla rafinasyonda elde edilen kok miktarı da artar.

### **1.3.5 Kok**

Petrokok adı da verilen bu ürün, residin destilasyonundan sonra geriye kalan maddedir. Kok genellikle katalitik kraking işlemleri neticesinde elde edilir. Daha hafif

tırınlere dönüştürülemeyen bu kok, proses sırasında yakıt olarak kullanılır. Kokun sahip olduğu bileşim, ham petrolun orjinine bağlı olarak farklılıklar gösterir. Karakteristik özellikleri, yüksek molekül ağırlığı ve düşük H/C oranıdır. Şekil 1.5'de, petrol çıkışlı tırınların H/C oranına bağlı olan sınıflandırılmış görülmektedir.

#### 1.4 Literatür Çalışmaları

##### 1.4.1 Asfaltenin Tabiatta Meydana Gelişimi

Tabiatta asfaltenin meydana gelişî hîsusunda aydınlatıcı olarak az sayıda çalışma mevcuttur. Asfaltenin tabiatta teşekkülü tîzerinde yapılan çalışmalar da(9), asfaltenin, biyolojik orjinli küçük moleküllerin kükürt ve hidrojen sulfit ile aromatisyon ve kondensasyon reaksiyonları sonunda meydana gelebileceği savunulmaktadır. Bilindiği gibi tabiatta bazı bakteriler, petrolî enerji kaynağı olarak kullanmaları neticesinde hidrojen sulfit üretebilmektedirler(9). Jones çalışmalarında, kollesterolden asfalten üretmek amacıyla, 40 gram kollesterolü 20 gram kükürt ile karıştırılmış ve 170 °C 'de azot atmosferinde ısıtarak bu sıcaklıkta yedi gün bekletmiş ve aynı denemeyi dimetilnaftalin ile de tekrarlamıştır. Bu çalışma sonunda ağırlıkça % 2 oranında asfalten içtiâ eden bir karışım elde etmiştir. Bundan başka maltin ve kükürt reaksiyonu ile 170 °C de 20 saatlik bir deneme neticesinde 33.9 gram maltinden 0.84 gram asfalten üretmiştir. Dimetilnaftalinin kükürt ile muamelesinden elde edilen ve pentanda çözülmeyen fraksiyonun önemli bir kısmı benzende de çözülmemiştir. Çözülmeyen bu fraksiyon kok olarak kabul edilmiştir. Buradan elde edilen asfalten, doğal asfaltenden farklı özellikler göstermektedir. Daha sonra bu tırının Atahabasca asfaltenine çok benzediği ortaya konmuştur. Görünen odur ki, maltinde mevcut bazı moleküllerin kükürt ile polimerizasyonu mümkündür ve bu moleküller muhtemelen maltının reçine

kısmında yer almaktadır. Sentetik asfalten, kükürt köprüleriyle bir araya getirilmiş küçük birimlerden ibarettir. Yukarıda anlatılan yöntem, asfaltenin meydana gelişini izah eden en iyi bir örnektir.

#### 1.4.2 Asfaltenin Yapısı ve Önemi

Bilindiği gibi bilimin çeşitli alanlarında meydana gelen ilerlemeler, ilim adamlarının farklı yaklaşım yöntemleriyle meydana getirdikleri birikimler üzerine bina edilmektedir. Ağır petrollerin ve fraksiyonlarının modern yapı kavramları, özellikle asfalten ve petrol reçinesinin yapılarının aydınlatılması, ancak bu şekilde mümkün olabilmisti. Bu karmaşık problemin incelenmesi hiç de kolay olmamıştır. Pek çok ilim adamının 70 seneden buyana devam eden ağır petrol moleküllerinin yapılarının aydınlanması çabaları neticesinde konu ancak sınırlı bir ölçüde açıklık kazanabilmiş bulunmaktadır. Kompleks organik maddeler, artan karmaşılık sırasına göre, şu şekilde sınıflandırılabilirler: Aynı tek moleküller, sıradan polimerler, tesadüfi polimerler, gerçek karışımalar (intrinsic mixtures) ve nihayet multipolimerler. Bu son üç molekiil ise daha ziyade makro molekül olarak kabul edilmektedir. Alkaloidler ise tek moleküle ait bir örnektir. Tesadüfi polimer molekül ile sıradan polimer molekül arasındaki fark daha ziyade yapı içindeki blokların sıradan veya tesadüfi olarak bağlanmalarıyla ilgilidir. Sıradan polimerlere örnek olarak polistren verilebilir. Ligin ise tesadüfi polimere bir örnektir. Gerçek karışımalar ise, genel olarak, yapısal benzerlik gösteren homolog bileşiklerin fiziksel bağ meydana getirdikleri karışımlardır. Multipolimerler de, bilindiği gibi, daha büyük farklılıklar gösteren yapı bloklarından meydana gelmektedirler. Misal olarak kopolimerler, terpolimerler ve nihayet multipolimerler gösterilebilir(10).

Bundan başka petrol molekülleri,  $0.5\text{-}40\text{ \AA}$  boyutlarında olanlar mikro yapı,  $40\text{-}2000\text{ \AA}$  arasında olanlar ise makro yapı şeklinde adlandırılarak ikiye ayrılmışlardır.

#### 1.4.2.1 Mikro Yapı

Oksidasyon hız çalışmalarında çıkan sonuçlara göre, petrolden elde edilen asfaltenin aromatik çekirdeğinin, kömürden elde edilen asfaltenin aromatik çekirdeğinden farklı bir yapı gösterdiği anlaşılmıştır. Aromatik çekirdek daha çok, karbon ve grafitin oksidasyonu ile ortaya çıkan yapıya benzemektedir. Aromatik çekirdek bal peteği şeklinde kümelenmiş bir özelliktedir ve böyle bir peteğin aromatiklik fraksiyonu  $0.25\text{-}0.50$  arasında değişmektedir. Aromatik çekirdek % 50-70 oranında diğer alkil ve naftenler ile dallanmıştır. Alkil dallanmalarının büyük bir kısmı metil şeklinde olup genellikle % 15 civarındadır. Metil dahinda ikinci veya üçüncü bir karbon mevcut değildir, ayrıca aromatik merkezler arasında kısa metilen köprüleri de bulunmamaktadır. Aromatik hidrojen muhtevası % 5 kadardır. Polaografi, çalışmaları, bir kism kükürt atomumun benzoifen halinde aromatik yapı içinde yerleştiğini göstermiştir. Ayrıca karbonil oksijeninin varlığı infrared spektroskopisi ile de tespit edilmiştir. Bundan başka, eteş tipi oksijen varlığı da tespit edilmiştir. Molekülün tabii yapısıyla bağlı olarak sahip olduğu yüksek karmaşıklık, bu tür bir molekülün elementel analiz, erime veya kaynama noktası gibi klasik bir kaç parametre ile karakterize edilmesine fırsat vermemektedir.

#### 1.4.2.2 Makro Yapı (küme yapı)

Bal peteği şeklindeki çok çekirdeklı aromatik sistemin özelliklerinden bir tanesi de,  $\pi$ -elektron sistemleri arasındaki çekim neticesinde ortaya çıkan tabaka yapıdır. Burada iki türlü birleşme söz konusudur. Moleküller arası ve molekül içi birlleşmeler. X-ışını

difraksiyonu çalışmaları petrol asfalteninin maksimum beş tabakadan meydana geldiğini göstermiştir. Bilinen molekül ağırlığı tarifinin asfalten moleküline taşkık anlamsızdır. Ancak bir tabakanın (1000) veya partikülin (1000-10000) ağırlığını bulmak mümkün değildir. Bundan başka tek bir partikülin söz konusu olduğu elektron mikroskopu çalışmalarında, molekül içi bağlantılarla meydana gelmiş olan bir partikül, temel molekül ağırlığı olarak alınabilir. Bağlantı şekli  $\pi$ - $\pi$  bağı veya hetero atomlar arası meydana gelmiş bağlantılar olarak kabul edilir. Aromatik tabakalar düzenli olmayan merkezi boşluk ve yarıklar ihtiyaç ederler. Bunlar muhtemelen metal atomları merkezlerinin tanzimiyle meydana gelirler. Yırtma, polar solventlerle muamele ve sıcaklık gibi metodlarla asfalten partikülleri tabakalarına ayrılabilirler. Mevcut modele göre petrol, hidrokarbonların ve hidrokarbon olmayan bileşiklerin karışımı olarak kabul edilebilir. Hidrokarbon olarak kabul edilmeyen petrol fraksiyonuna ise, ağır petrol destilasyon bakiyeleri örnek olarak verilebilir.

#### 1.4.2.3 Asfaltenin Aromatik Yapısı

Asfaltenin kondense olmuş aromatik yapısı NMR ile tespit edilen aromatik hidrojen varlığı ile belirlenmiştir.  $C_p/C_A$  oranının minimum değere sahip olması da aromatik halkaların merkezde yoğunlaştığını göstermektedir. Nitekim X-ışını verilerinden hesaplanmış olan aromatikler, bu sonucu doğrulamaktadır. Kondense olmuş yapının büyüklüğündeki artış  $C_p/C_A$  oranında bir azalışa tekabül eder. Bu değer 0.27-0.31 değerleri arasındaki bütün asfalten fraksiyonları için sabit gibidir. Mevcut veriler, asfalten moleküllerinin kimyasal bağlarla bağlanmış homolog serilerden meydana geldiklerini göstermektedir. Asfalten reçinesi 6-16 arasında değişen kondense olmuş halkalardan ibarettir(11).

#### **1.4.2.4 Yapı Aydınlatulmasında NMR Kullanımı**

Athabasca bitümünün yapı aydınlatılması amacıyla proton NMR kullanılmıştır(12). Bu çalışmasında Speight, hidrojen dağılımını, proton NMR'i, elementel analiz ve molekül ağırlığı verilerini kullanarak hesaplamış ve böylece Athabasca bitümünün karbon iskeletini ve yapısını ortaya koymuştur. Misbah ul Hasan ve arkadaşları yaptıkları bir seri çalışmada proton NMR ve karbon NMR kullanarak, Suudi petrollerinden elde edilen asfaltenin karakterizasyonunu açıklamışlardır. Elde edilen bu karakteristik verilerin Suudi petrollerinin prosesi sırasında çalışma şartlarının tespitinde önemli yer tuttuğu ifade edilmiştir. Proton NMR'in sahip olduğu dar sinyal aralığı sebebiyle, karbon iskeletinin direkt olarak ortaya konulması amacıyla  $^{13}\text{C}$  NMR kullanılmışlardır. Bu sayede daha başarılı bir yapı analizi gerçekleştirilmiş ve asfaltenin sahip olduğu ortalama molekül bileşimi ortaya konmuştur(13). Gray ve arkadaşları(14), Athabasca bitüminden elde ettikleri residin grup yapı analizini ortaya koymak amacıyla bir dizi çalışma yapmışlardır. Residi fraksiyonlarına ayırdıktan sonra da, elementel analizleri ve NMR değerlerini tesbit etmişlerdir. NMR spektroskopunun verdiği karbon ve hidrojen dağılımına ait sayısal değerlerden faydalaraak residin karakteristik yapısı ortaya konulmuştur. Gray ve arkadaşları yaptıkları bu çalışmada, termal muameleye tabi tutulmuş resid nümunelerinin orjinerine göre farklı spektra verdiklerini gözlemiştir. Yine asfalten için yaptıkları diğer bir çalışmada, farklı destilasyon şartlarında elde edilen asfaltenden değişik NMR spektralarının ortaya çıktığı gözlenmiştir. Babaev ve arkadaşları (15), Azerbaycan'ın Hazar petrollerinden elde ettikleri asfaltenin yapısını NMR kullanarak ortaya koymuşlardır. Farklı derinliklerden elde ettikleri petollerden, yaklaşık olarak aynı elementel analize sahip üç asfalten seçilmiş ve bu

çalışma neticesinde iç asfaltenin de çok halkalı sisteme sahip oldukları ortaya konmuştur. Gene bu çalışmada, % 89-93 arasında değişen orandaki hidrojenin asfalten molekülünün doymuş fraksiyonunda olduğunu tespit etmişlerdir. Bu çalışmadan çıkarılan diğer bir neticede ise, artan deniz derinliği ile orantılı olarak petrol bileşiminin parafanik yapı bakımından zenginleştiği ortaya konulmuştur. Dickson ve arkadaşları (16) proton NMR'ı kullanarak, petrol residinde mevcut tabakaların molekul ağrlığını ortaya koymışlardır. Resid içindeki tabakaların moleküller arası kuvvetler veya kısa parafanik zincirlerle bir arada bulunduklarını ifade etmişlerdir. Daha sonra, VPO, jel kromatografisi ve NMR teknigini kullanarak resid içinde bulunan asfaltenin ait tabakaların molekul ağrlığını da ortaya koymışlardır. Ramsey ve arkadaşları (17) NMR spektroskopisini kullanarak, asfalten bünyesinde tekerrür eden birimlerin yapısını ortaya koymışlardır. NMR'dan faydalalarak ortaya koydukları yapının sahip olduğu molekul ağrlığı ile VPO'dan elde ettikleri molekul ağrlığının mukayeseleri neticesinde, fraksiyonun polarlığına bağlı iç değişim molekul ağrlığı elde etmişlerdir. Farklı çözüttülerle yaptıkları denemeler, moleküller arası bağlantının mevcud olduğunu göstermiştir. Polar fraksiyonların daha büyük moleküller yapıya sahip olduğu gözlenmiştir.

### 1.5 Model Bileşikler

Mushrush ve arkadaşları (18), uzun alkil zinciri ihtiva eden organik bileşiklerle bir seri denemeler yapmışlardır. Amerikan Deniz Akademisinin bu iki araştırmacısı tortulu şist petrolünden elde ettikleri jet yakıtında rastladıkları %37 oranındaki normal alkinin, başlangıç tortulu şist petrolün normal alkan muhtevasından farklı olduğu gerékçesinden hareketle, jet yakutu içindeki fazla normal alkinin menşeyini araştırmak

istemişlerdir. Tortulu şist petrolünün tipik bileşimi, %0-5 arası bitumin (ekstrakte edilebilir organik maddeler) ve % 85-100 kerogen (ekstraksiyonu mümkün olmayan organik maddeler) şeklindedir. Kerogen yüksek molekül ağırlığına sahip olan bir matriks olup, bünyesinde doymuş ve doymamış aromatikler, dallanmış hetero aromatik halkalar ve bazı durumlarda da tek doymamış C-C bağına sahip yan zincirler ihtiya ederler. Mushrush ve arkadaşları yaptıkları denemelerde, 1-feniltetradekan, 2-metiloktadekan, ve tridesilsiklohekzan gibi bileşikleri model bileşik olarak kullanılmışlar ve bu bileşikleri 723 °K 600 kPa paslanmaz çelik tüpler içinde piroliz etmişlerdir. Araştırmacılar elde ettikleri ürünlerin analizlerini gaz kromatografisi ile yapmışlar ve bu analizde n-alkan ve n-alken serilerine ait pikleri standart olarak kabul etmişlerdir. Denemeler neticesinde, model bileşiklerin önemli miktarlarda n-alkan ve n-alken meydana getirdikleri tespit edilmiştir. Freund ve arkadaşları (19) butilbenzenin kinetiğini detaylı olarak incelemiştir. Bu çalışmada butilbenzen kinetiğinin serbest radikal mekanizmasına uyduğu ortaya konmuştur. Reaksiyon için 29 moleküllü seçilmiş ve 60 reaksiyon göz önüne alınmıştır. Reaksiyon hız sabitleri ve termodinamik parametreleri ya literatürden toplanmış veya Benson metodu (20) kullanılarak hesaplanmıştır. Kullandıkları metoddan elde ettikleri değerleri 778, 868 ve 923 °K deneme neticeleri ile mukayese etmişlerdir. Denemelerin neticeleri, seçilen türünler için kurulan model ile mükemmel bir uyum göstermiştir. Savage (21) n-pentadesilbenzeni (PDB) proliz etmiştir. Bu çalışmasında asfalten içinde bulunan dallanmış benzen gruplarının reaksiyon yolu ve kinetiklerini tespiti için PDB model bileşik olarak kullanılmıştır. PDB 375-450 °C aralığında termal olarak piroliz edilmiştir. Ana reaksiyonun iki önemli ürün çifti ile neticeleendiği kaydedilmiştir. Bu ürünler (toluen

ve tetradeken) ile (stiren ve tridekan) çiftleri olarak rapor edilmiştir. Bundan başka, normal alkanların ve  $\alpha$  olefinlerin toplam serisi ile fenil alken ve olifinlere de rastlanmıştır. Bu çalışmada elde edilen neticede PDB prolizinin serbest radikal mekanizması ile ilerlediği ortaya konulmuştur. Bu mekanizma hidrojen abstraksiyonu,  $\beta$  bölünmesi ve reaksiyon terminasyonu olarak neticelemiştir. Asfaltenin pirolizi sırasında ortaya çıkan parafinlerin, alkil aromatiklerin pirolizeyle de ortaya çıkabileceği, bu çalışmaya bir kere daha gösterilmiş bulunmaktadır. Klein ekibinin diğer bir çalışmasında (22) ise, model bileşk olarak tridesilsikloheksan (TDC) ve 2-ethyl tetralin (2ET) seçilmiştir. Araştırmacılar asfalten içinde bulunabilecek alkilhidroaromatik ve alkilnaftenik gruplarının model temsilinde TDC ve 2ET' nin piroliz reaksiyonlarını incelemiştir. TDC' nin pirolizinde, (sikloheksan + 1-tridekan) ve (metilen sikloheksan + n-dodekan)' nin meydana gelen ürünler arasında ana gruplar olduğu tespit edilmiştir. 2ET pirolizinde ise, 2-ethylnaftelin, 2-ethyl dialin naftalin ve tetralin ana ürünler olarak ortaya çıkmıştır. Ürünlerin zamana karşı grafiklerinden, reaksiyon yollarının ortaya konulması sağlanmıştır. Her iki model bileşigin serbest radikal mekanizması ile yürürlüğü tescit edilmiştir. Ortaya konulan önemli bir sonuç da, piroliz sırasında meydana gelen ana reaksiyonun, halkaya yakın yerdeki parafinik yan zincirinin bölünmesidir. Diğer önemli bir netice de, doymuş halkaların reaksiyon sırasında dehidrojenasyonla aromatik halkaya dönüştüklerinin tespitidir. Çalışma neticesinde, asfaltenin TDC ve 2ET' in temsili model bileşikler olarak alılabilecekleri savunulmuştur..

## **1.6 Serbest Radikal Mekanizması**

Simmons ve Klein (23), Dibenzileter'in (DBE) reaksiyon mekanizmasını incelemişler ve pirolizin serbest radikal mekanizmasıyla yürüdüğünü göstermişlerdir. Araştırmacılar piroliz reaksiyonunu tamamıyla tetalin içinde gerçekleştirmiştir. Reaksiyonlarda elde ettikleri diğer önemli bir netice de, reaksiyon kinetiğinin tetalin/DBE oranına bağımlı olmadığıdır. Poutsma (24), kömürde rastlanabilecek bileşiklerin kinetiklerinin anlaşılması maksadıyla aromatik, alkil aromatik ve hidroaromatikleri kapsayan bir seri model bileşik ile denemeler yapmıştır. Bu çalışmada kullanılan model bileşiklerin, serbest radikal mekanizmasına göre hareket ettikleri gözlenmiştir. Burada ortaya konan önemli bir hipoteze göre, kömürün pirolizi sırasında teşekkül eden radikaller ortamda hemen reaksiyon verebilecekleri hidrojen kaynağı bulamazlarsa, kendi aralarında veya kömürün diğer kısımlarıyla kondensasyon reaksiyonu vererek kok teşekkül edeceklerdir. Bu, aynı zamanda petrol fraksiyonları için de uygulanan bir hipotez olmaktadır. Savage ve Klein (25), 1-fenildodekan'a ait reaksiyonu sıvı tetalin fazında incelemişler ve reaksiyonun serbest radikal mekanizması ile yürüdüğünü ortaya koymuşturlardır.

## **1.7 Yapı Grup Analizi**

Günümüzde Gaz-Liquid Kromatografisi petrol bileşenlerinin analizinde geniş bir saha bulunmaktadır. Ancak bu başarı daha ziyade petrolün hafif fraksiyonları için söz konusu olmaktadır. Oysaki petrolün önemli bir kısmı uçucu olmayan bileşiklerden ibarettir. Uçuculuk göstermeyen bileşiklerin analizi için ise başka metodlar uygulama gayretleri vardır. Ancak ağır petrol bileşiklerinin kendisini meydana getiren bileşenlerine ayrilmaları şimdilik ümitsiz bir çaba olarak görülmektedir. Çeşitli

metodlarla fraksiyonlarına ayırtılabilen petrolun bu kısımlarını dahi tek tip moleküllerle ayırmak son derece karmaşık bir iş olup, elde edilen sonuçlar bugün için henüz yeterli değildir. Yapı grup analizi petrolde bulunan elementlerin istatiksel dağılımlarının tesbitini sağlayan bir metodtur. Amacı petrol içinde bulunabilen fonksiyonel grup konsantrasyonlarını tesbit ederek verilen kompleks bir karışımı karakterize etmektir. Fonksiyonel grup konsantrasyonlarının yapı aydınlatmasında kullanılması iç temel esasa dayanır. Bunlar şöyle özettenebilir: Petrolde bulanabilecek moleküllerin sayısı oldukça farklı ve fazla sayıda olmasına rağmen, değişik tipteki fonksiyonel gruplar izafi olarak daha az sayıdır. Elde sınırlı miktarda verinin bulunması durumunda fonksiyonel grup konsantrasyonlarının tesbiti, moleküller konsantrasyonunun tesbitinden daha kolay olacaktır. Bundan başka kompleks karışımın ayrıntılı analizleri, farklı analitik data kaynaklarına ihtiyaç göstermektedir. Farklı data kaynaklarının değerlendirilmesi yapılırken tüm dataların tek bir temele dayandırılması gereklidir. NMR gibi bazı cihazlar moleküller konsantrasyonu tesbit edemedikleri ve ancak relativ olarak atom ve fonksiyonel grupların konsantrasyonunu verdiginden, yapı grup analizleri bu alanda bir ihtiyaç olarak ortaya çıkmaktadır. Diğer taraftan bilindiği gibi, fonksiyonel grupların konsantrasyonları, maddelerin termodinamik ve fiziksel özelliklerinin tesbitinde kullanılabilirlerdir(26). Yapı analizi diğer bir deyişle atomların komponent oldukları elementel analiz ile moleküllerin komponent olduğu molekül analiz arasında yer almaktadır. Yapı analizi, petrol ve fraksiyonlarını analizlerinde oldukça geniş bir tâbikat alanı bulmaktadır. Bu metodla değişik petrolierin karakterizasyonu ile ilgili önemli veriler toplanmıştır. Yapı analizi yardımı ile, orjini bilinmeyen örneklerden elde edilecek ürünlerin tesbiti ve üretilimi ile

ilgili ön bilgiler temin edebilmektedir. Bundan başka, solvent ekstraksiyon gibi fiziksel ayırmaya işlemlerinde ve keza kraking proseslerinde v.s, bu metoddan faydaladı istifade edilmektedir. Petrollerde daha geniş aralıktaki yapı aydınlatılması arandığı durumlarda ise, önce mevcut ayırmaya metodlarıyla destilasyon, solvent muamelesi veya kromatografi ile belli fraksiyonlara ayrıştırma gerçekleştirilebilir.

Yapı analizi neticelerinin ifadesi iki yolla yapılır. Metodların birinde halka sayısı veya nümunenin ortalama hayali molekülinin diğer özellikler tespit edilir. Böyle bir hesaplama ortaya çıkan netice, ortalama aromatik halka sayısı (RA), naftenik halka sayısı (NR) ve toplam halka sayısı ( $TR=AR+NR$ ) nümenin halka muhteviyatını verir. Diğer metodda ise aromatik % CA, naftenik % NA ve parafenik % CP değerleri ortaya konmaktadır. Bu metodla nümenin Karbon dağılımı değişik fraksiyonlar üzerinden verilmiş olur. Yapı Grup analizi iki ana metoddan ibarettir

### 1.7.1. Fiziksel Özellik Metodları

Petrol fraksiyonlarının ve ürünlerinin yapı-grup analizi için maddenin fiziksel özelliklerine ve elemental analiz neticelerine dayalı olarak pek çok fiziksel analiz metodu önerilmiştir.

#### 1.7.1.1 Direkt Metod

Diger metodlardan farklı olarak bu yöntemde petrolün önceden fraksiyonlarına ayrılmamasına ihtiyaç duyulmaz. Nümenenin öncelikle molekul ağırlığı ve elemental analizi yapılır. Hidrojanesyon tabii tutulan nümenenin bilahare, arkasından tekrar molekul ağırlığı ve elemental analizi tespit edilir. Burdan elde edilen neticelerle, maddenin aromatik yapıdaki % C miktarı ile ortalama halka sayısı tespit edilebilir.

#### **1.7.1.2 Warerman Halka Analizi**

Metod 1932 senesinde ortaya çıkmıştır. Esas olarak anilin noktası, molekül ağırlığı ve reaktivite indeksinin tesbiti gerektirmektedir.

#### **1.7.1.3 Yoğunluk Metodu**

Metod Waterman halka analizine benzemektedir. Ancak bu metodta, anilin noktası yerine yoğunluk kullanılmaktadır.

Yukarıda sözü edilen metodlardan başka, Dispersyon - Refraksiyon metodu, Yoğunluk - Sıcaklık Katsayısı metodu, Molekül Ağırlığı - Reaktivite İndeksi metodu v.s. de sayılabilir.

### **1.7.2 Spektroskopik Metodlar**

Spektroskopik metodlar ile gerçekleştirilen yapı analizi çalışmaları oldukça yendir. Bununla beraber son derece geniş bir uygulama alanı söz konusudur. Yüksek molekül ağırlıklarına sahip petrol fraksiyonlarının belirlenmesinde daha kullanışlı yapı analizi metodlarına ihtiyaç duyulur. Maddelerin uçuculuklarının azalmasıyla, Gaz-Likit Kromatografisinin kullanım alanı azalmaktadır. Bu noktada, maddenin fiziksel özelliklerine dayalı grup analizi metodları hakimiyet kazanmaktadır. Ancak petrolün asfalten ve reçine esaslı fraksiyonlarının yapı analizine gelindiğinde, bu metodların da kullanımı pratik olmaktan uzaklaşmaktadır. Spektroskopik metodların geniş bir kullanım alanı bulmasının genel sebebi de muhtemelen budur. Petrolün muayyen bir fraksiyonuna sadece spektroskopi metodunun uygulanmasının yeterli olacağını düşünmek hatalıdır. Bunun yanısıra, maddenin yapısının aydınlatılmasında, mümkün olabilen bütün uygulanabilir metodların kullanılmasında fayda vardır. Ancak, büyük ihtiyalle maddenin bir veya birden fazla fraksiyonlarının fiziksel veya kimyasal

özellikleri, sayılan metodların uygulamasını bütünlük bir ihtimalle engelledikleri de bir gerçekktir.

#### 1.7.2.1 İnfra Red (IR) Spektrometresi

IR spektrometresi, organik maddelerin yapıları hakkında detaylı bilgi temin eden mükemmel bir metodtur. Bu sahada IR'ın geniş çaplı kullanımı, yapı ile ilgili sistematik bir korelasyon ortaya koymuştur. Bunun neticesi olarak da, petrol bileşenlerinin yapılarının aydınlatılması amacıyla IR kullanılarak geniş kapsamlı çalışmalar yapılmıştır. Şartlar yerine getirilerek hazırlanmış olan nümunelerde uygun bir alet ile çalışıldığında, resid ve asfeltene ait bilinen bantlar ortaya çıkacaktır. Yapı analizinde kullanılan bantlar 1380, 1465, 2880 ve 2920 ( $\text{cm}^{-1}$ ) dir. Bu bantlar nümunedeki metil ve metilen gruplarının sayısının tespitinde kullanılmaktadır.

#### 1.7.2.2 Nükleer Magnetik Rezonans Spektroskopisi. (NMR).

NMR, 1946 senesindeki keşfinden buyana pek çok problemin çözümünde ve keza son zamanlarda petrol ve ürünlerinin yapı aydınlatmasında önemli kullanım alanları bulmuştur. NMR çalışmalarında, bilindiği gibi, hidrojen atomunun sayısı ve mevki tespit edilmektedir. Tablo 1.1 de, petrolde en çok rastlanan fonksiyonel grupların sinyalleri verilmiştir(6). Denemelerde kullanılan nümunelerin NMR analizleri bu değerler esas alınarak hesaplanmıştır. Bu metodta bir petrol fraksiyonu NMR spektromu beş ana bölgeye ayırtılabilir Şekil 1.6. Bu ayırm, hidrojenin tipine göre yapılır. Eğri altındaki alanların integrasyonundan hidrojen atomlarının kısmi dağılımları tespit edilir. Bu bölgeler aromatik, benzilik, naftenik, parafenik metilen ve parafenik metil olarak adlandırılırlar. Hidrojen dağılımından ortalama karbon dağılımı hesaplamak için  $\text{H}_\text{N}$ ,  $\text{H}_\text{MY}$  ve  $\text{H}_\text{Me}$  nin tekabül ettiğleri metilen mevcutiyetinden hesaplanmıştır.

Bundan başka aromatik halkadaki her karbon atomuna bağlı olan hidrojen atomu sayısı ikidir. Bu kabulleneden dolayı meydana gelebilecek sapmalar ancak küçük kaynama noktalı asfaltik olmayan fraksiyonlarda söz konusu olabilir. Bu durumda, aromatik çekirdeğe bağlı olan metil grupları alkil gruplarını meydana getirirler. Fraksiyonun molekül ağırlığında meydana gelen artış, önemli oranda, aromatik halkaya bağlı olan alkil zincirdeki uzama ile izah edilir. Büylelikle, aromatik halkaya bağlı alkil zincirdeki benzilik karbon atomlarının iki hidrojen atomu taşımuş olmaları, esas itibarıyle petrolün yitiksek kaynama noktalı fraksiyonları için doğru olarak kabul edilebilir.

### 1.8 Simpleks

Simpleks, tanım olarak, sistemin uzayda sahip olduğu boyut sayısından bir fazla köşeye sahip geometrik şekildir. ( $k$ ) boyut sayısı olarak alınırsa, simpleks ( $k+1$ ) olarak ifade edilir. İki boyutlu simpleks üç noktası ile ifade edilir. Bunun neticesinde iki boyutlu simpleks bir üçgendir. Köşeler arası çizilen hatlar simpleksi anlaşılır hale getirmek içindir.

#### 1.8.1 Farklı Boyutlu Simpleksler

Simpleks değişik faktörlere bağlı olarak değişik geometrik şekillerdir. Parametre sayısının artmasıyla meydana gelen üçten fazla boyutlar, şekillendirmek mümkün olamamaktadır.

### **1.8.2 Sıfır Boyutlu Simpleks**

Simpleks tanımına göre meydana gelecek şeklin sahip olacağı köşe sayısı boyut sayısından bir fazladır ve dolayısıyla de sıfır boyutta simpleks uzayda bir noktadır.

### **1.8.3 Tek Boyutlu Simpleks**

Simpleks tanımına göre meydana gelecek şeklin iki köşesi olmalıdır. İki köşeye sahip yegane geometrik şekil ise, bilindiği gibi ancak doğru parçasıdır.

### **1.8.4 İki Boyutlu Simpleks**

Üç köşeli ve iki boyuta sahip geometrik şekil üçgendir.

### **1.8.5 Üç Boyutlu Simpleks**

Üç boyutlu uzaydaki simpleks dört köşeye sahip olmalıdır. Dört köşeye sahip üç boyutlu geometrik şekil dört yüzüdür. Geometrik şeklin özel bir simetriye sahip olması söz konusu değildir. Fakat şeklin bir derinliği, uzunluğu ve genişliği vardır.

### **1.8.6 Çok Boyutlu Simpleksler**

Dört ve daha çok boyuta sahip simpleksler, beş veya daha fazla köşeye sahiptirler. Bunların şekillendirilmesi mümkün değildir ama buna rağmen vardır ve sahip oldukları özellikler, şekillendirilmesi mümkün olan daha küçük boyutlu simpleksler ile anlaşırlar. Hangi boyutta olursa olsun, simpleks için önemli husus, köşelerin olacağı değerlerdir.

### **1.8.7 Simpleks İlerleme Stratejileri**

Tüm boyutlardaki simplekslerin takip ettiği stratejiler şöyle sıralanabilir.

- 1) Simpleks bir noktadan diğer bir noktaya yapılan ilerlemedir. Bir nokta veya şeklin aynadaki görüntüsü değildir.
- 2) Yeni simpleks, yeni deney şartlarına tekabül eder .

3) Simpleksin amacı optimum noktaya hızla ulaşmaktır.

### 1.8.8 Simpleks Hesaplamaları

Simpleks hesaplamaları için takip edilen yol aşağıdaki gibi olacaktır.

- 1) Başlangıçta en kötü değere sahip köşe reddedilir.
- 2) Takip eden hesaplamada ikinci en kötü değere sahip köşe reddedilir.
- 3) Daha sonra meydana getirilen "fazla yüzeyin" (hyperface) merkez hesabı yapılır.

En kötü cevap olan  $W$  red edilirse geriye  $N$  ve  $B$  arasındaki hyperface kalmıştır. Geri kalan köşe koordinatlarının ortalığı  $P$  merkezini verir.

$W$ = En kötü değer

$N$ = İkinci kötü değer

$B$ = En iyi değer, olarak alındığında,

$$P = W + N/2R = P + (P - W)$$

yansıma neticesinde ortaya çıkan yeni değer olacaktır.

#### 1.8.8.1 Değişen Ölçek Simpleks Algoritması

Nelder ve Mead (27) orjinal simplekste iki mümkün değişiklik yaptılar. Yeni metodda simpleks iyi sonuç verdiği yönde genişleme hareketi kötü sonuç verdiği yönde ise büzülme hareketi yapar. Yeni algoritma simpleksin boyutlarını değiştirmeye izin verdiği için meydana gelen simpleks değişken ölçek simpleks olarak adlandırılır. Tanımı daha önceden yapılan  $P$ ,  $B$ ,  $N$  ve  $W$  noktalarından başka, genişleme için diğer bir nokta  $E$  ve büzülme için  $C$  gibi iki farklı nokta söz konusudur. İlerleme yönündeki büzülme için köşe  $CR$  ve kötü cevap yönündeki yeni köşe  $Cw$  dir.

Yeni köşe koordinatları şu şekilde sıralanabilir.

$$R = P + (R - W)$$

$$CW = P - (P - W) / 2$$

$$CR = P + (P - W) / 2$$

$$E = R + (P - W)$$

#### 1.8.9 Simpleks Tekniğinin Reaksiyon Hız Sabiti Tesbitinde Kullanımı

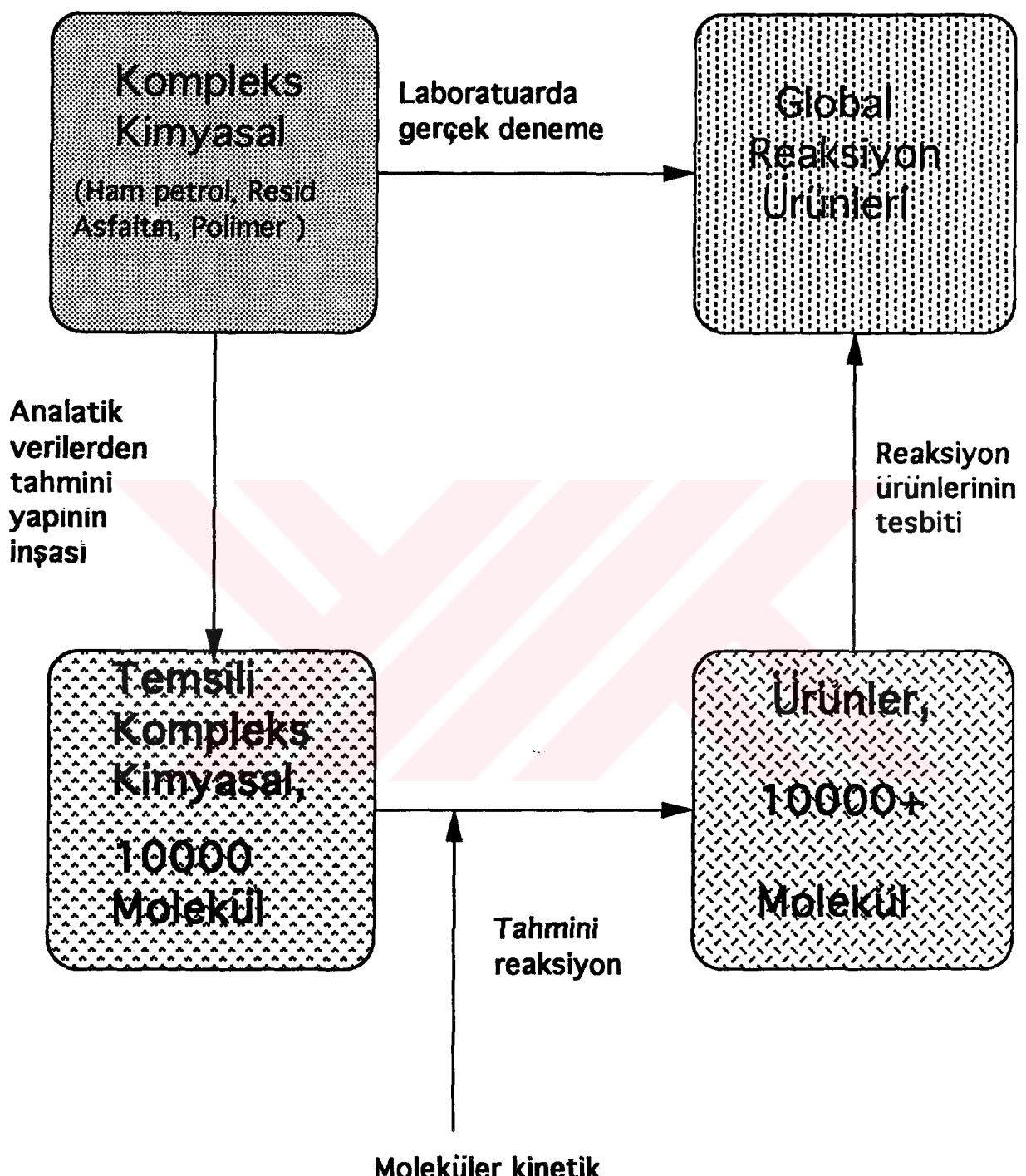
İlk iş optimizasyonu yapılacak olan parametrelerin başlangıç değerlerinin tesbitidir. Burada parametre sayısı ( $n$ ) ise tahmini değer sayısı  $n+1$  olacaktır. İkinci takip edilecek yol ise, her set için difransiyel denklemin çözümüdür. Bundan sonra aşağıda denklem (1) de görülen objektif fonksiyon değeri tesbit edilir. Fonksiyonun aldığı en yüksek değer( $F$ ) en kötü ( $W$ ) değer olarak tayin edilir. Yukarıda tarif edilen algoritma kullanılarak  $F$  değeri istenilen tolerans aralığına gelene kadar işlemeye devam edilir.

$$F = S (( y_i - y ( x, a_1, \dots, a_n ) / s ))^2 \quad (1)$$

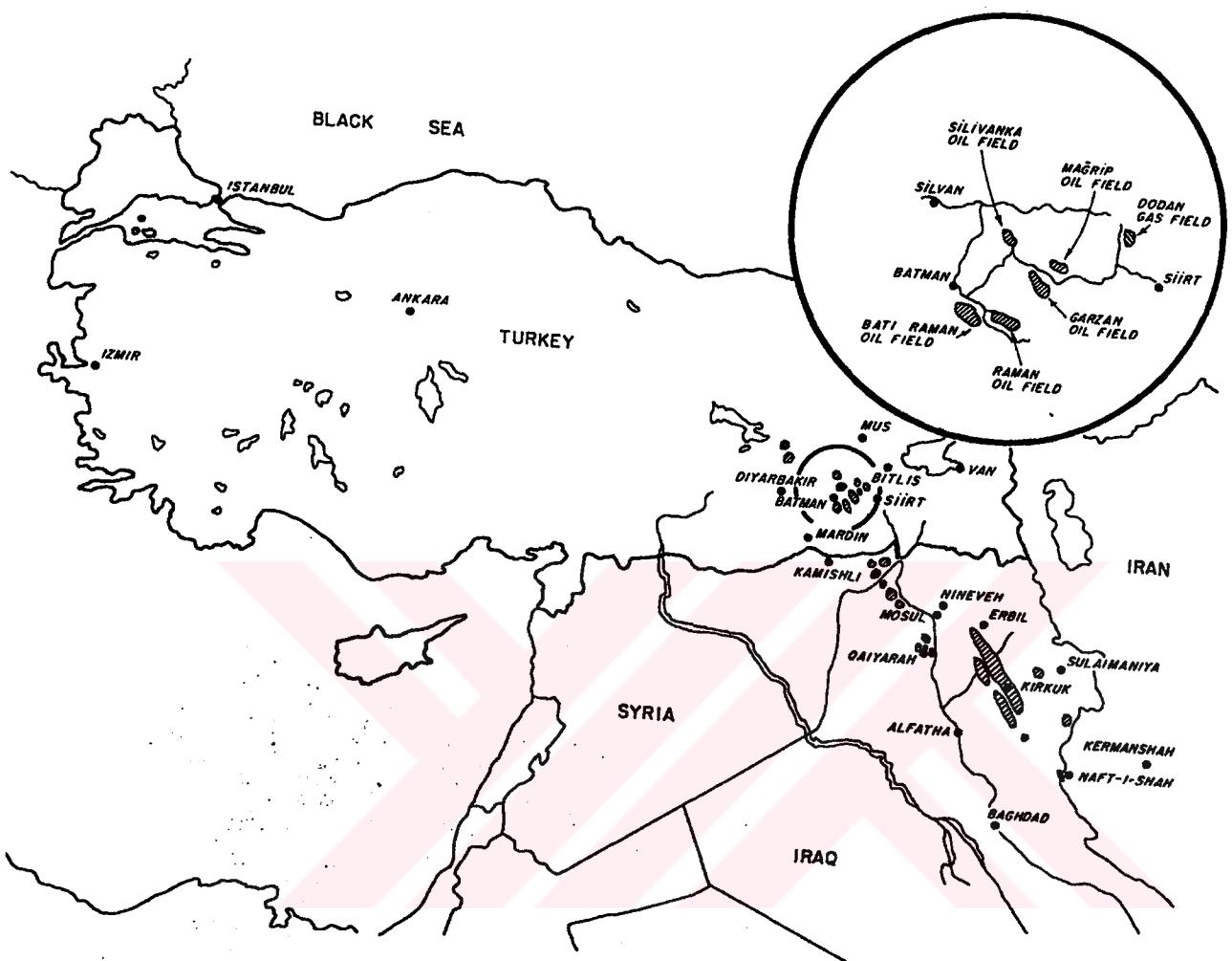
Tezin bundan sonraki kısmında yukarıda sözü edilen literatur verileri de göz önüne alınarak, ARL, ARH, Hondo ve Maya nümunelerine tatbik edilen global modelleme çalışmaları ile ANS, Duri, Toledo, Rabi, Lima, Lima Do, Bow River ve Alliance nümunelerine tatbik edilen Monte Carlo Reaksiyon Simülasyonu Çalışmaları anlatılacaktır.

**Tablo 1.1 Proton NMR Sinyallerinin Tekabül Ettiği  
Kimyasal Yapı**

Sembol	Aralık	Sinyal Merkezi
H aromatik	1.50-3.70	2.60
H $\alpha$	6.60-8.30	7.45
H naftenik	7.80-8.60	8.20
H metilen	8.20-9.10	8.65
H metil	8.60-950	9.05



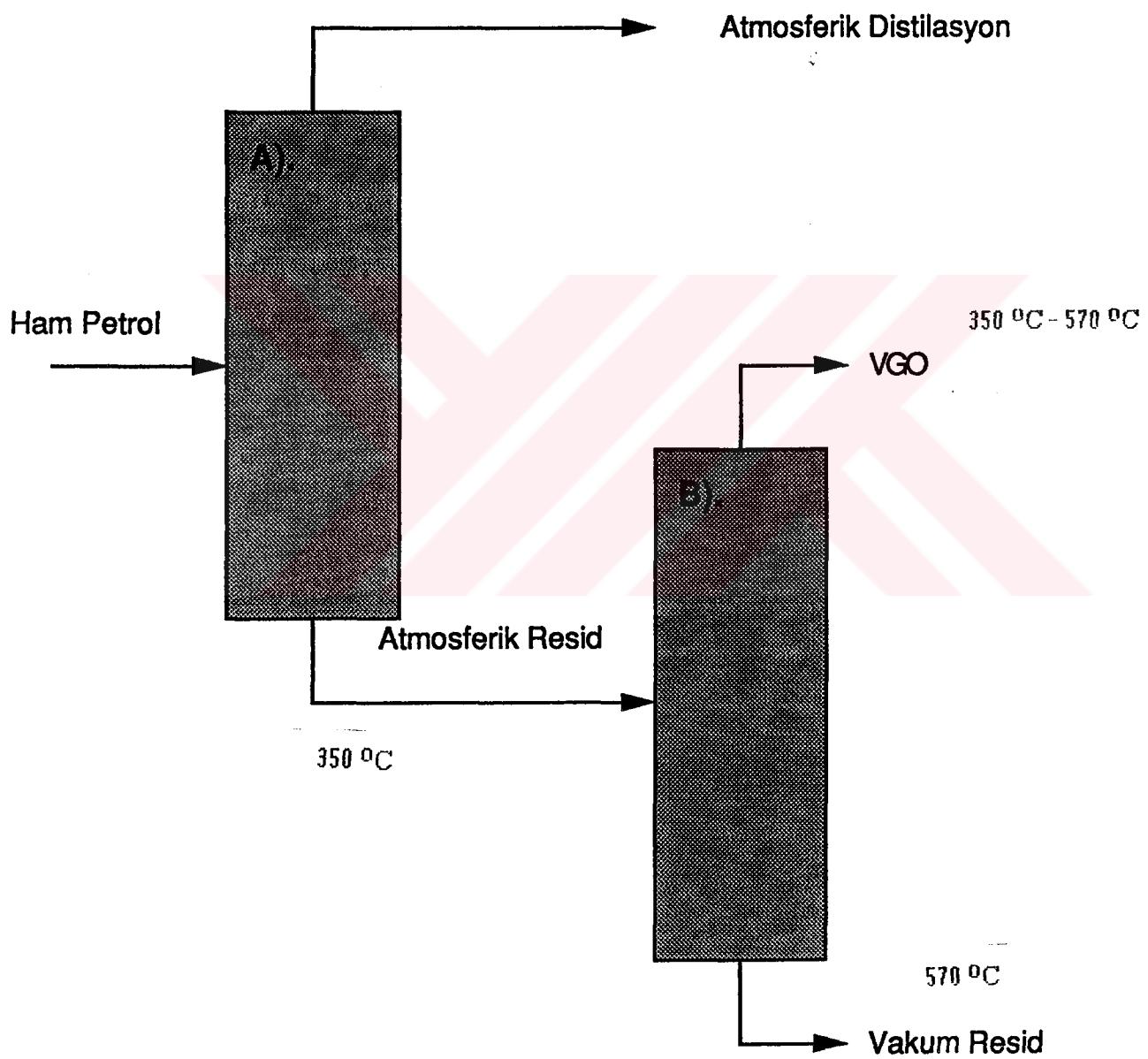
Şekil 1.1 Monte Carlo Reaksiyon Simülasyonu



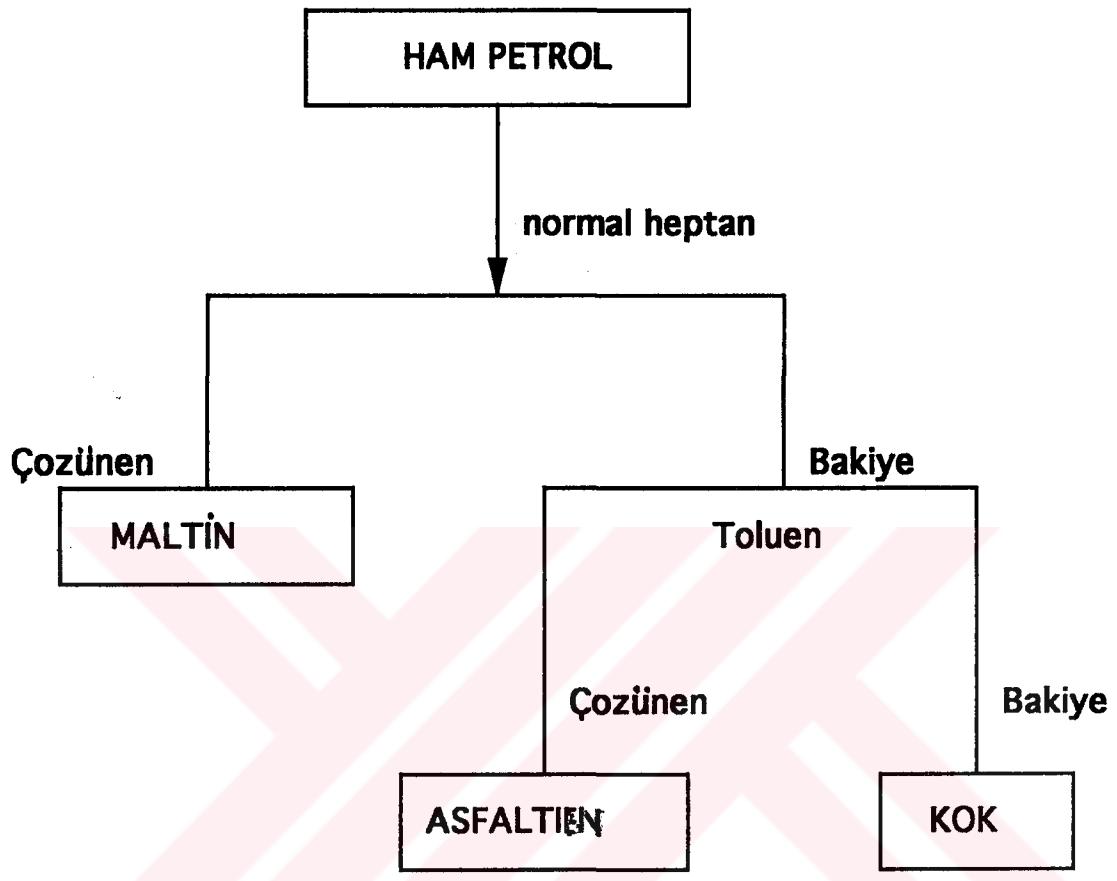
Şekil 1.2 Batı Raman Ağır Petrol Sahasının Konumu

## A).Atmosferik Distilasyon Kolonu

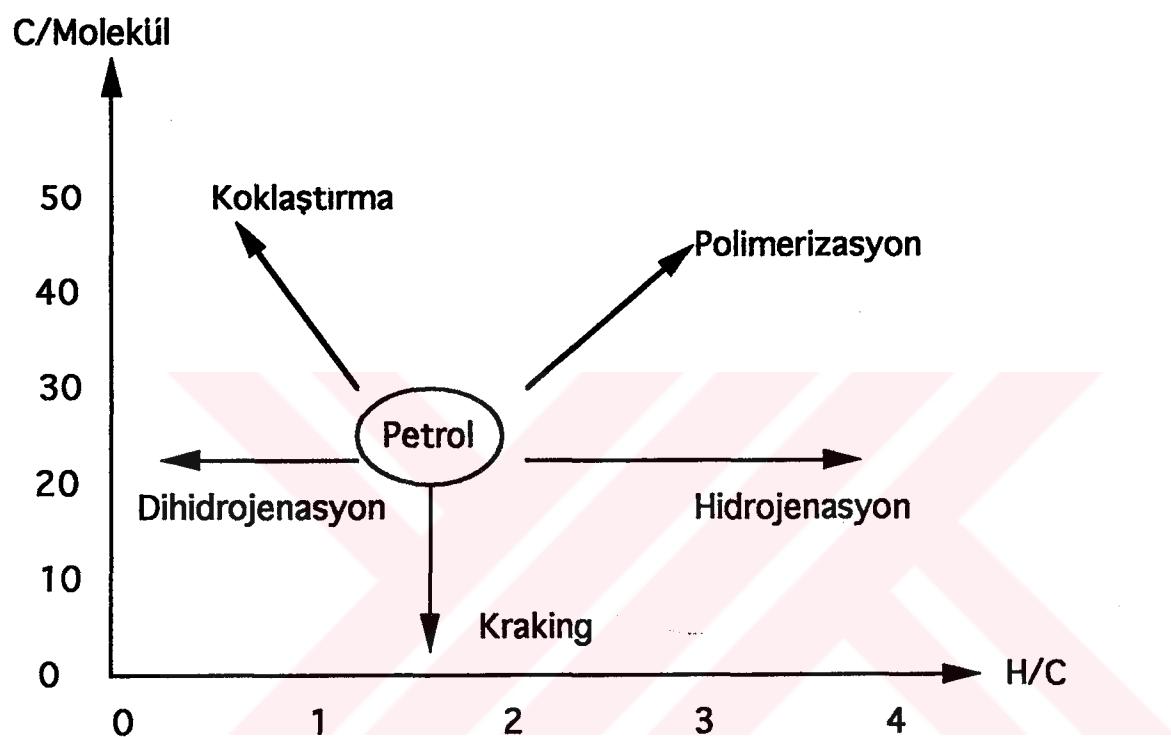
## B). Vakum Distilasyon Kolonu



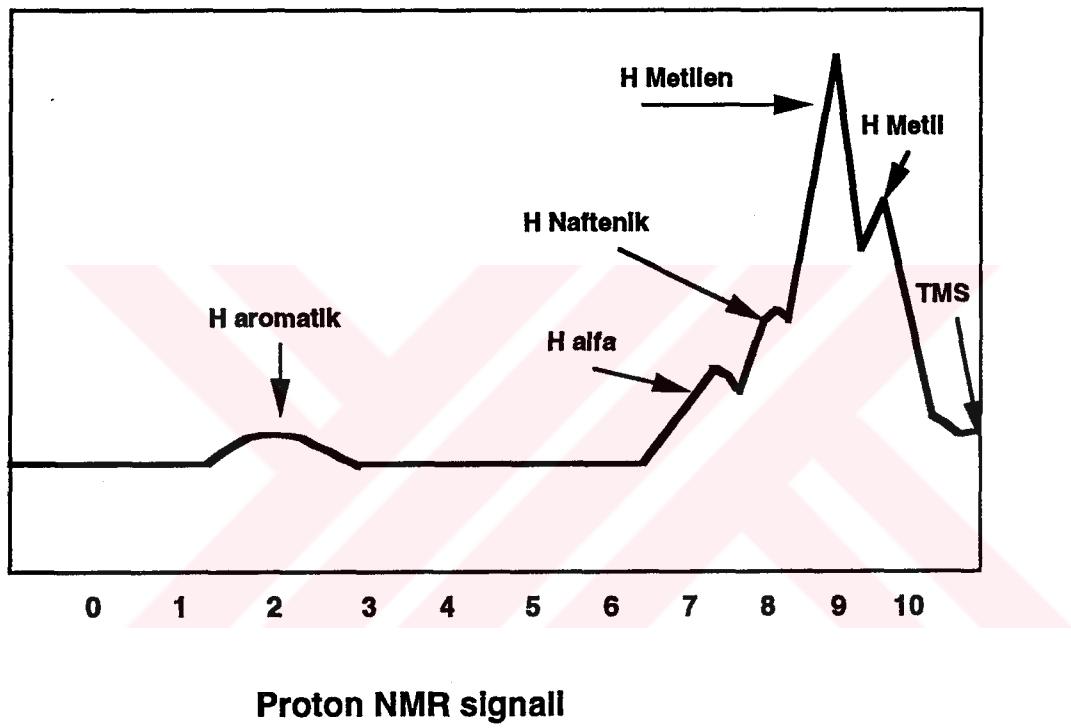
Şekil 1.3 Ham Petrol Destilasyon Kolonları



Sekil 1.4 Ham Petrolün Çözüçülerle Fraksiyonlarına Ayırılması



Şekil 1.5 Petrol Orijinli Ürünlerin H/C Oranına Göre Dağılımı



Şekil 1.6 Ham Petrol Nüümunesinin Hidrojen Gruplarına Göre NMR Spektrasi

## **II. MATERİYAL VE METOD**

### **2.1 Kimyasallar**

Resid nümuneleri Amoco Oil Co., BP (British Petroleum Company), Mobil ve Phillips Petroleum Co. tarafından temin edilmiş ve bir ön kimyasal muameleye tabi tutulmadan direkt olarak kullanılmıştır. Hondo (H), Maya(M), Arabian Heavy (AH), Arabian Light (AL), Lima, Lima Do, Toledo Coker, Duri, Rabi, ANS, Bow Revir ve Alliance adı verilen nümuneler, A.B.D, Meksika Körfezinden ve Suudi Arabistan'daki muhtelif kuyularından çıkarılan petrollerden, adı geçen şirketler tarafından Delaware Üniversitesi'ndeki araştırmalar için temin edilmiştir. Asfaltenin çökürme, ayrıştırma ve saflaştırılmasında çözücü olarak kullanılan heptan, toluen, petrol eteri ve metanol, keza küktürt denemelerinde kullanılan hekzil sülfat, desilmekaptan ve tiyofen, gaz kromatografisi standarı olan bifenil, Aldrich Co. dan tedarik edilmiş ve aynen satın alındıkları şekilleriyle kullanılmışlardır. Model molekül olarak kullanılan pentadesilbenzen (PDB) ise Wiley Chem.'den temin edilmiş ve aynen kullanılmıştır. Gaz analizinde kullanılan standart gazlar Scott firmasından, NMR denemeleri için TMS standarı ihtiyâ eden kloroform ile IR için gerekli likid hücresi ve diskler ise Aldrich firmasından satın alınmıştır.

### **2.2.1 Residten Asfaltenin Elde Edilmesi**

Resid oda sıcaklığında katı veya katya yakın bir halde olduğu için, kullanmadan önce 70-80 °C lik etüvde bir ön ısıtmaya tabi tutulmuş ve böylelikle nümunelerin kullanım mümkün olabilmisti. Asfalten daha sonra, residten çöktürme yoluyla elde edilmiştir.

Hacmen 40/1 oranında resid-normal heptan karışımı (yaklaşık, 210 gram resid+8 litre n-heptan) önce 60°C sıcaklıkta bir saat süreyle karıştırılmış ve bilahare karıştırma oda sıcaklığında dört saat daha devam edilmiştir(28). Daha sonra asfalten bütün gece boyunca çöktürilmeye terkedilmiş ve elde edilen asfalten, maltin ve heptan karışımı, döner buharlaştırıcıda vakum filtrasyonu ile katı ve sıvı olmak üzere iki fazaya ayrılmıştır. Vakum sırasında havayla atmosfere taşınabilecek heptan, kurulan özel bir sıvı azot tuzağı ile geri kazanılmıştır. Filtrasyondan elde edilen asfalten, literatürden farklı olarak, saflaştırılmak üzere Soxhlet ekstraksiyonuna tabi tutulmuştur. Ekstraksiyon normal heptan kaynama sıcaklığında yapılmış, böylelikle deneme esnasında kullanılan bütün asfaltenler için ortak bir temel teşkil edilmiştir. Bu denemede residten elde edilen asfalten miktarının heptan/resid oranı ve keza temas ve çökme süreleri ayarlanarak, çözücüünün karbon sayısından bağımsız olması sağlanmıştır. Parafin/petrol oranı yükseldikçe elde edilen asfalten verimi de yükselmektedir. Bu oranın 25/1'i aştiği durumlarda elde edilen asfaltenin miktarı sabit kalmaktadır. 40/1 oranında nümune içindeki bütün asfaltenin çökmesi sağlanabilmektedir. Filtrasyonu takiben döner buharlaştırıcıda asfalten bakiye maltin

ve heptan karışımından maltinin de heptandan ayrılması sağlanmıştır. Burda da, filtrasyon işleminde olduğu gibi, buharlaşma sırasında atmosfere karışabilecek olan heptan, sıvı azot tuzağı ile geri kazanılmıştır. Kullanılan nümunelerin asfalten muhtevası Tablo 2.1'de görülmektedir.

### 2.2.2 S.A.R.A

Elde edilen maltin daha sonra aluminyum jel ile bir ayırma işlemine daha tabi tutulmuştur. SARA adı verilen bu metod kromatografik bir işlemden ibarettir. (29). Sabit faz olarak kullanılan silikajel kolona yerleştirilmeden önce 105 °C sıcaklığındaki bir etüv içinde aktive edilmiştir. Böylece hazırlanan silikajel denemeden önce heptan atmosferinde saklanmıştır. Takiben 10 gram kadar maltin 100 ml heptan içinde çözülmüş ve bu çözelti kolonun tepesine yerleştirilmiştir. Kolonda silikajelin tizerinde süzülmesi sağlandıktan sonra, nümune önce 1000 ml heptan ile yıkılmıştır. Elde edilen heptan ve doymuş hidrokarbonlar karışımı daha sonra bir döner buharlaştırıcıda buharlaştırılmaya tabi tutulmuş ve heptanın önemli bir kısmının doymuş hidrokarbonlardan ayrılması sağlanmıştır. Bakiye daha sonra etüvde kurutulmuş ve tırtılmıştır. Doymuş hidrokarbonlar kolondan süzüldükten sonra, (%50 heptan ve % 50 toluen) bileşimindeki çözücü karışımı ile aromatik hidrokarbonların kazanılması mümkün olmuştur. Burnu takiben reçinenin kolondan yıklanması gerçekleştirilmiş ve bu amaçla da, çözücü olarak % 25 toluen, % 25 petrol eteri ve % 50 metanol karışımı kullanılmıştır. Aromatik ve reçine yapısındaki hidrokarbonlar aynı şekilde döner buharlaştırıcıda ayırtılmasaya tabi tutulmuşlardır ve daha sonra etüvde

çözüicülerin uzaklaştırılması sağlanmıştır. Tablo 2.1 de SARA fraksiyonlarının yüzde miktarları verilmiştir.

### 2.2.3 Molekül Ağırlığı Tayini

Resid nümunelerinin ve bunlardan elde edilen asfalten ve SARA fraksiyonlarının molekül ağırlığı sayı ortalaması ( $M_n$ ) tespit edilmiştir. Buhar basınç osmometresi (VPO) adı verilen metod, ağır moleküllerin molekül ağırlıklarının tespitiinde tavsiye edilen güvenilir bir yöntemdir. Deneyler Gonotec-Osmomat 070-SA markalı bir VPO ile yapılmıştır. Gonotec buhar basınç osmometresi Osmomat 070-SA'sı, su veya organik çözücülerde 30-130 °C temperatür aralığında bozulmadan tamamıyla çözülebilin (molekül ağırlıkları, 50-50000 arasındaki) maddelere uygulamak mümkündür. Netice, molekül ağırlığı sayısal ortalaması dağılımı olarak tespit edilir. Konsantrasyonun ölçme üzerindeki etkisini yok etmek için ise, en azından üç değişik konsantrasyonda çözelti hazırlanır. Çözelti konsantrasyonları 0.001-0.050 mol/kg aralığında olmalıdır. Gonotec osmometresi, kullanılmadan önce molekül ağırlığı bilinen bir madde ile kalibre edilmelidir. Asfalten ve resid nümunelerinin molekül ağırlıklarının ölçümlerinden önce Gonotec osmometre hücresi molekül ağırlığı bilinen bir madde ile kalibre edilmiştir. Kalibrasyon sonunda % 1'lik hata ile molekül ağırlığı tekrar ölçülmüştür. Yöntemden dolayı meydana gelebilecek maksimum hata % 5 tır. VPO ile molekül ağırlığı tayinindeki önemli bir faktör de çözücü seçimidir. Yapılan yüzlerce molekül ağırlığı tayini denemeleri ve literatürden (30) elde edilen bilgilere dayanılarak toluenin resid denemelerinde, nitrobenzenin ise asfalten denemelerinde çözücü

olarak kullanılabileceği tesbit edilmiştir. Farklı resid denemeleri için elde edilen neticeler Tablo 2.1' de özet olarak verilmiş bulunmaktadır.

#### **2.2.4 Elementel Analiz**

Bütün resid örnekleri ve elde edilen bileşenleri elementel analiz için Galbraith laboratuarlarına gönderilmiş ve bu firmanın verdiği neticeler kullanılmıştır. Elementel analiz neticeleri, (S,N,O) atomları ile vanadin ve nikel gibi elementlerin daha ziyade petrolün asfalten fraksiyonunda yoğunlaştığını göstermiştir.

#### **2.2.5 Proton NMR**

Nükleer Magnetik Resoans (NMR) denemeleri, bilindiği gibi, petrol bileşenlerinin moleküller yapısının aydınlatılmasında önemli bir yer tutmaktadır. NMR vasıtasiyle elde edilen bilgiler, fosil enerji kaynaklarında kullanılacak proseslerin geliştirilmesinde önemli bir potansiyel meydana getirmektedir, Allen, yapı grup analizi ve moleküler modellemede çok önemli olan proton NMR'ı üzerinde çalıştığı bütün resid ve fraksiyonlarına tatbik etmiştir(31). Delaware Üniversitesinde gerçekleştirilen denemelerde, Bruker 250 NMR spektrometresi kullanılmıştır. Denemelerde çözücü olarak, içinde hacmen % 0.03 TMS standartı bulunan kloroform kullanılmıştır. Yaklaşık % 20 ağırlığında niümune ihtiiva eden çözelti ile çalışılmıştır. Elde edilen değerler ile veriler Tablo 2.1. de yer almaktadır. Şekil 1.6 da görüldüğü gibi, H NMR spektrasi, H aromatik, H alfa, H naftenik, H metilen ve H metil olmak üzere 5 ana gruba ayrılmış ve bu bölgelerin tesbitinde Speight'in (6) verdiği sinyaller temel alınmıştır

## **2.2.6 Simülle Edilmiş Destilasyon**

Resid nümunelerinin yüksek kaynama noktalarına sahip olması, gaz kromatografisi kullanımını imkansızlaştırır maktadır. Ancak, her residin sahip olduğu karakteristik bir kaynama noktası dağılımı vardır. Bu dağılımın da hangi % ağırlık aralıklarına tekabül ettiği rafineriler için önemli bir bilgidir. Bu kaynama aralıklarının tespiti için ASTM D2887 standardına (32) dayalı olarak kromatografik bir destilasyon metodu geliştirilmiştir. Simultane destilasyon, bazı kolonların, hidrokarbonları kaynama noktaları sıralarına göre serbest bıraktığı gözlemi üzerine oturtulmuştur. Bu hususi aromatik hidrokarbon ve dallanmış hidrokarbonlar durumunda sapma gösterebilir. Karışımı meydana bileşenler kaynama noktalarına göre ayırtıldığı için, fiziksel destilasyon aslında yavaş seyreden bir işlemidir. Bundan dolayı, kaynama noktası dağılımının tespitinde daha hızlı olan kromatografik ayırım, fiziksel destilasyona kıyasla genellikle tercih edilmektedir. Resid nümuneleri reaksiyona sokulmadan evvel ve reaksiyona sokulduktan sonra (30 ve 90 dakikalık reaksiyon) maltının SimDis dağılımı, HP 5890 gaz kromatografisinde HP-1 (crosslinked methylsilicone gum) 15 mm x 0.53 mm x 0.08m film kalınlığındaki kolonda tespit edilmiştir. Elde edilen neticeler Tablo 2.1. de verilmiş bulunmaktadır.

## **2.2.7 Gaz Kromatografisi Analizleri**

Gaz kromatografisi, gaz ürünler ile model bileşiklerin sıvı fazlarının analizleri için kullanılmıştır. Gaz nümunelerin analizi, termal bir detektörin kullanıldığı gaz kromatografisi cihazında yapılmıştır. Meydana gelen ürünlerin tespiti, seri halinde, alkan, alken, isoalkan ve isoalken serileri ile CO, CO<sub>2</sub> ve H<sub>2</sub>S bileşikler standart

olarak kullanılmış ve böylece kolonda alkonusma süreleri tespit edilmiş ve elde edilen değerler nümuneye mukayese edilmiştir. Büttün reaksiyonların gaz analizi neticeleri % 95' lik minimum bir yakınlıkla standartlara uyum göstermiştir. Model bileşiklerin sıvı fazı analizleri, FID detektörünün kullanıldığı gaz kromatografisi cihazında yapılmıştır. Burada temperatur yükseldikçe ürünen sayısı oldukça artmış olduğundan, düşük miktarlardaki ürünler için standartların tespiti yapılamamıştır. Buna rağmen ürünler analizleri başarıyla gerçekleştirilebilmiştir.

## 2.2.8 Reaktör, Kum Banyosu ve Gerçekleştirilen Reaksiyonlar

Resid ve bu residten izole edilmiş olan saf asfaltenin piroliz denemelerinde kullanılan reaktörler (tubing bomb reactor) özel olarak yapılmıştır Şekil 2.1.a. Reaktör paslanmaz çelikten yapılmış olup 136 atm basınçda dayanabilecek kapasitedir. Reaktörün iç hacmi 10 ml dir. Reaktörün ısıtmasında izotermal sıcaklık sağlayabilen kum banyoları kullanılmıştır Şekil 2.2. Kum banyolarıyla 1 °C hassasiyetle 500 °C sıcaklığa kadar izotermal bir çalışma ortamı sağlayabilmek mümkündür. Kum banyosunun sıcaklık kontrolü termokupl çifti ile yapılmıştır. Reaktör kum banyosuna batırıldıktan sonra reaktör içi sıcaklığının dış ortam sıcaklığıyla dengelenmesi yaklaşık iki dakika almaktadır. Reaksiyon süreleri 20 ilâ 180 dakika arasında değiştiğinden ve her reaksiyon zamanı için bu süre sabit kaldıgından, ısıtma ve soğutma sürelerinde muhtemel reaksiyonların etkileri ihmal edilmiştir. Ön ısıtma ve soğutma sırasında reaktör içindeki sıcaklık değişimi Şekil 2.3 de verilmiş bulunmaktadır. Şekil 2.1 b'de model bileşiklerin reaksiyonlarında kullanılan iki ml'lik cam ampül görülmektedir.

## **2.3 Piroliz Reaksiyonları ve Uygulanan Teknikler**

### **2.3.1 Residler ve Asfeltenlerle Yapılan Reaksiyonlar**

Denemelerde takriben 2-3 gram resid, asfalten denemelerinde ise takriben 0,5-1 gram nüümune, 5ml cam tip içine konmuş ve bilahare bu tip reaktör içine yerleştirilmiştir. Reaktör ve kapağı, ortasında 1 mm çapında deliği olan contayla sıkı bir şekilde kapatılarak sızdırmazlık sağlanmıştır. Ön denemeler sırasında 0,5 mm kalınlığında iki adet bakır conta kullanılmıştır. Ancak yüksek sıcaklıkta containın reaktör içindeki reaksiyonlardan etkilendiği görülmüştür. Gerek katalitik bir etkiyi engellemek ve gerekse kütle balansını korumak amacıyla, daha inert ve dolayısıyle de yüksek sıcaklığa dayanıklı tantalyum metalinden yapılmış contalar kullanılmıştır. Sözü edilen bu contalar, Üniversitenin Kimya Mühendisliği atölyesinde imal edilmiştir. Her reaksiyonda çift conta kullanılarak sızdırmazlık kesin bir şekilde sağlanmıştır. Reaktörün kapak kısmı ince bir boruyla bir valfa bağlanmıştır. Reaksiyondan önce reaktör içindeki hava bu valf yardımıyla, 35大气压 basıncındaki azot gazı ile en az beş defa yıkamak suretiyle tard edilmiştir. Reaktör içindeki inert ortam sağlandıktan sonra, reaktörün valfi son bir defa açılarak atmosferik basınçta inilmiştir. Reaktör 35大气压 basınç altında iken, sabunlu su ile sızdırmazlık testine tabi tutılmıştır. Bundan sonra reaktör etrafı aluminyum fulya ile sarılmış ve büylelikle, kum banyosundaki kum tanelerinin dişler arasına girip reaktörün daha sonra açılmasını zorlaştıran faktör olmalarının önüne geçilmiştir. Kum banyosu reaksiyon sıcaklığına getirildikten sonra, reaktör kum banyosuna daldırılmış ve aynı anda kronometreye basılarak reaksiyon başlatılmıştır. Reaksiyon sonunda reaktör hemen oda sıcaklığındaki suya daldırılarak

reaksiyonun durması sağlanmıştır. Su banyosundan çıkartılan reaktör yarım saat oda sıcaklığında bekletilerek reaksiyon içindeki ürünlere dengeye gelmesi sağlanmıştır. Bundan sonra valfin hemen üstündeki supop bir septum ile değiştirilmiş, bunu takiben de valf açılarak, bir gaz nüümune şiringası vasıtasyyla reaktörden gaz nüümunesi alınmıştır. Gaz nüümnesi bekletilmeden bir Hewlett Packard 5890 A tipi kromatografi cihazının Q-propak kolonuna enjekte edilmiş ve analize başlanılmıştır. Gaz analizi için ikinci bir nüümune daha alındıktan sonra reaktör valfi açılarak, mevcud gaz uzaklaştırılmıştır. Reaktör, nüümune ve contaların reaksiyonundan evvelki toplam tartım ile reaksiyondan sonraki toplam tartımı arasındaki fark, teşekkül eden gaz miktarını vermektedir.

### 2.3.1.1 Soxhlet Ekstraksiyonu ve Ürünlere Ayırılması

Reaktör içindeki geri kalan sıvı ve katı ürünlere soxhlet kağıt süzgeçinde doldurulmuş ve bu süzgeç içerisinde cam tüp kırılarak, tüp muhteviyatının süzgeç içinde dağılması sağlanmıştır. Daha sonra reaktör normal heptanla yıkandıktan sonra süzgeç içine boşaltılmış ve heptanda çözülmeyen ürünlere kalması temin edilmiştir. Bilahare ürünlere heptanın kaynama sıcaklığında ekstraksiyona tabi tutulmuş ve bu işlemeye süzgeç etrafındaki çözeltinin berraklılığı sağlanana kadar devam edilmiştir (12-15 saat). Bunu takriben de, balonda toplanan maltin-heptan karışımından döner buharlaştırıcı ile heptanın uzaklaştırılması gerçekleştirilmiştir. Balondaki maltin miktarının beklenen maltin miktarından daha az olduğu tespit edilmiştir. Denemeler, buharlaştırma sırasında bir miktar hafif maltinin heptanla uzaklaştığını göstermiştir. Bu sebeple, kütle denklığında farklı reaksiyonlarda ortaya çıkan % 1-10 arasındaki

eksiklik maltin olarak kabul edilmiştir. Düşük reaksiyon sıcaklıklarında madde eksilmesi, yüksek sıcaklık reaksiyonlarına oranla daha azdır. Bu tespitler yukarıda izah edilen hususlara ait denel dehiller olarak ortaya çıkartılmaktadır. Asfalteni süzgeç içindeki kalan koktan ayırmak amacıyla, maltin çözeltisi soxhlet balonundan döner buharlaştırıcı balonuna aktarıldıkten sonra soxhlet balonu toluenle doldurulmuş ve ekstraaksiyona toluenin kaynama noktasında devam edilmiştir. Bu işleme süzgeç etrafında bir berraklık meydana gelene kadar devam edilmiş ve elde edilen asfalten döner buharlaştırıcı ile toluenden ayrılmıştır. Daha sonra elde edilen asfalten tartılmış ve verim hesabına gidilmiştir. Süzgeç içinde geriye, çözünmeyen kok, cam tip ve contalar kalmıştır. Bunların toplam ağırlığından süzgeç ile contaların ağırlıklarının çıkartılması ile kok verimi hesaplanmıştır. Burda belirtilmesi gereken bir diğer husus, süzgeçin kullanılmadan önce 10 °C sıcaklığa getirilerek iki saat süreyle etüvde bekletilmiş olmasıdır. Kok verimi hesaplarken, süzgeç ve içindekilerin 105 °C deki kuru tartımları alınmıştır. Böylelikle nemden dolayı meydana gelebilecek hata bertaraf edilmiş olacaktır.

### 2.3.1.2 Mikro Disk Vasıtası ile Reaksiyon Ürünlerinin Ayrıtırlılması

Molektiller simulasyon çalışmalarında, global modelleme çalışmalarından farklı olarak, nümunenin SimDis dağılımı kullanılmıştır. Dolayısıyla Hondo, Maya, Arabian Light ve Arabian Heavy resid ve asfalen nümunelerinden farklı olarak ANS, Duri, Bow River, Lima, Lima Do, Toledo ve Alliance nümunelerinin ayrma işlemleri soxhlet ekstraksiyonu ile yapılmamış, bunun yerine mikro disk kullanılmıştır. Global modelleme denemelerinde kullanılan reaktör, gaz ürünlerinin analizlerinin

yapılabilmesi için, ince bir boruya bir valfle bağlanmıştır. Bu şekilde bir modifikasyonun SimDis neticelerinin kullanıldığı moleküller simülasyonda önemli bir etki yapacağı düşünülmüş olduğundan, böyle bir bağlantı moleküller modelleme resid reaksiyonları reaktörlerinde kullanılmamıştır. Reaktör içi inert ortam sıvı azot kullanılarak sağlanmıştır. Bunun için de, nüümune reaktör içine yerleştirildikten sonra yaklaşık olarak 5 ml sıvı azot ile muamele edilmiştir. Azotun büyük bir kısmının buharlaşıp reaktör ortamını terk etmesinden sonra, reaktör bu sefer deliksiz tantalum conta ile kapatılmıştır. Reaksiyondan sonra reaksiyon ürünleri toluenle yıkandıktan mikro disk içine enjekte edilmiştir.

### 2.3.2 Model Bileşikler İle Yapılan Reaksiyonlar

Pentadesilbenzen (PDB) ve (PDB+kükürt bileşikleri) denemeleri 3 ml'lik ampuller içinde yapılmıştır. Nüümeler % 5'lik bifenil standartıyla karıştırılmış ve argon ile muamele edilererek ampul içi inert ortam sağlanmıştır. Argonlu ampullerin ağızları cam eritcisinde kapatılmış, bilahare özel sepetler içinde kum banyosunda 400, 425 ve 450°C sıcaklıklarda reaksiyona sokulmuşlardır. Reaksiyon sonrasında ampuller, oda sıcaklığında stiratif bir hava akımının bulunduğu diğer bir kum banyosuna yerleştirilerek reaksiyonun durdurulması sağlanmıştır. Soğuk kum banyosu, reaksiyonun durdurulması sırasında meydana gelebilecek ani sıcaklık farkından dolayı ampulun kırılmasını önlemek için kullanılmıştır. Ampul soğuduktan sonra tekrar tartılarak, kusurlu bir ampul kapatma işlemi sırasında ortaya çıkabilecek olan sızmalar kontrol edilmiştir. Yapılan 200 civarındaki model bileşik denemesi sırasında sadece 4 ampulün reaksiyondan önce fark edilemeyecek şekilde hatalı

kapatıldığı görülmüş ve bu denemeler tekrarlanmıştır. Daha sonra ampullün ucu kesilerek açılmış ve reaksiyon ürünlerinden 50 ml bir şırınga ile alınan örnekler gaz kromatografisi analizinde kullanılan ufak nüümune şişeleri içinde  $\text{CS}_2$  ile seyreltilmiştir. Nüümeler daha sonra gaz kromatografisinde analiz edilmiştir. Böyle bir analiz neticesinde meydana gelen ürünler Tablo 2.2 de verilmiş bulunmaktadır.

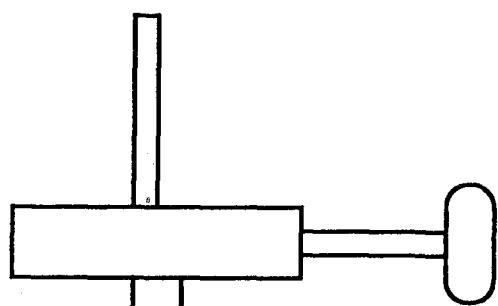
**Tablo 2.1 Monte Carlo Simülasyonu İçin Kullanılan Nümunelerin Analitik Karakterizasyonu**

Nümenе → Metod ↓	Lima	Rabi	Duri	ANS	Alliance	Bow River	Toledo	Lima Do
<b>Elementel Analiz</b>								
% C	86.63	87.52	86.39	85.66	87.38	83.63	86.52	90.12
% H	10.6	11.17	11.4	10.75	11.15	9.97	11.45	7.3
% N	0.44	0.36	0.37	0.56	0.38	0.41	0.25	0.35
% S	1.21	0.64	0.73	2.48	0.69	4.33	1.1	1.76
% O	-	0.93	0.93	0.84	-	-	-	-
% V	-	0.0006	0.0006	0.017	-	-	-	-
% Ni	-	0.0034	0.0036	0.003	-	-	-	-
H/C	1.47	1.60	1.58	1.5	1.53	1.43	1.59	0.97
N/C	0.0044	0.0033	0.0034	0.005	0.0037	0.0042	0.079	0.003
S/C	0.0053	0.0027	0.0032	0.011	0.0029	0.019	0.0025	0.007
O/C	-	0.008	0.0081	0.007	-	-	0.0048	-
Molekül Ağır.	920	662	776	867	635	955	876	317
<b>H NMR</b>								
% H (Aromatik)	6.6	6.6	6.5	6.4	7.6	6.5	0	32.9
% H ( $\alpha$ )	6.7	11.2	7.0	13.1	8.3	8.0	3.7	27.1
Baslan. KN °F	687	713	722	817	712	723	753	589
< 520 °F	0	0	0	0	0	0	0	0
LGO(520-610)	0	0	0	0	0	0	0	0
HGO (610-800)	3	2.9	2.4	0.7	2	4	1	45
VGO(800-1000)	14	7.9	10.6	11.5	11	20	19	33
1000+	83	89.3	87.0	87.8	87	76	80	12
<b>Soxhlet Ekst.</b>								
% Maltin	5	2	5	1	1	3	4	2
% Asfaltenler	95	98	95	99	99	97	96	98
<b>SARA % (Ağır.)</b>								
Parafin	2	2.7	2.7	1.6	2.6	1.6	2.4	2.6
Naftenik	18	24.3	24.1	14.8	23.4	14.4	21.6	23.4
Arom+Reçine	74	71	67.9	72.4	73	68	72.0	73
Asfalten	6	2	5.3	11.2	1	16	4.0	1
<b>SARA (gr/mol)</b>								
Doymuş Gruplar	883	648	638	750	547	760	712	304
Aromatik Gruplar	1177	685	756	741	1333	1509	1063	318
Reçineler	1307	1166	1064	1082	2355	995	2612	516
Asfaltenler	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
<b>SARA (% Mol)</b>								
Doymuş Gruplar	26	32	34	19	48	28	38	29
Aromatik Gruplar	64	49	46	59	47	51	48	54
Reçineler	7	18	18	18	4	13	12	16
Asfaltenler	3	1	2	4	1	8	2	1

**Tablo 2.2 Tipik Bir Model Bileşik Piroliz Ürünü Analiz Neticeleri**

Bileşik	% Ağırlık	% Mol
1-Hekzen	0.0001	0.0096
Hekzan	0.0006	0.4499
1-Hepten	0.0164	0.0482
Heptan	0.0401	0.1157
Toluen	2.0850	6.5270
1-Okten	0.0521	0.1340
Oktan	0.0305	0.0770
Etilbenzen	0.4075	1.1072
1-Nonen	0.0496	0.1134
Stiren	0.3630	1.0059
Nonen	0.1410	0.3180
Fenilpropen	0.1352	0.3300
Propilbenzen	0.2656	0.6376
1-Deken	0.0070	0.0144
Dekan	0.0257	0.0000
Butilbenzen	0.0246	0.0530
1-Undeken	0.0093	0.0174
Undekan	0.2263	0.4179
Fenilpenten	0.0795	0.1568
Fenilbenzen	0.2708	0.5270
1-Dodeken	0.0725	0.1243
Dodekan	0.0096	0.0163
Fenilhekzen	0.0474	0.0853
Hekzilbenzen	0.2275	0.4046
1-Trideken	0.0325	0.0514
Tridekan	1.3948	2.1832
Fenilhepten	0.0788	0.1304
Heptilbenzen	0.1696	0.1215
1-Tetradeken	0.5824	0.8558
Tetradekan	0.0011	0.0016
Fenilokten	0.2558	0.3962
Oktilbenzen	0.0171	0.0262
Fenilnonen	0.0063	0.0091
Nonilbenzen	0.2373	0.3384
Fenildeken	0.0911	0.1215
Desilbenzen	0.0592	0.0782
Fenilundekan	0.0983	0.1231
Undesilbenzen	0.1386	2.4499
Fenildodeken	0.0446	0.0526
Dodesilbenzen	0.0601	0.0704
Feniltrideken	0.3383	0.3777
Tridesilbenzen	0.0182	0.0202
Tetraadesilbenzen	0.0404	0.0424
Pentadesilbenzen	7.4850	7.4859

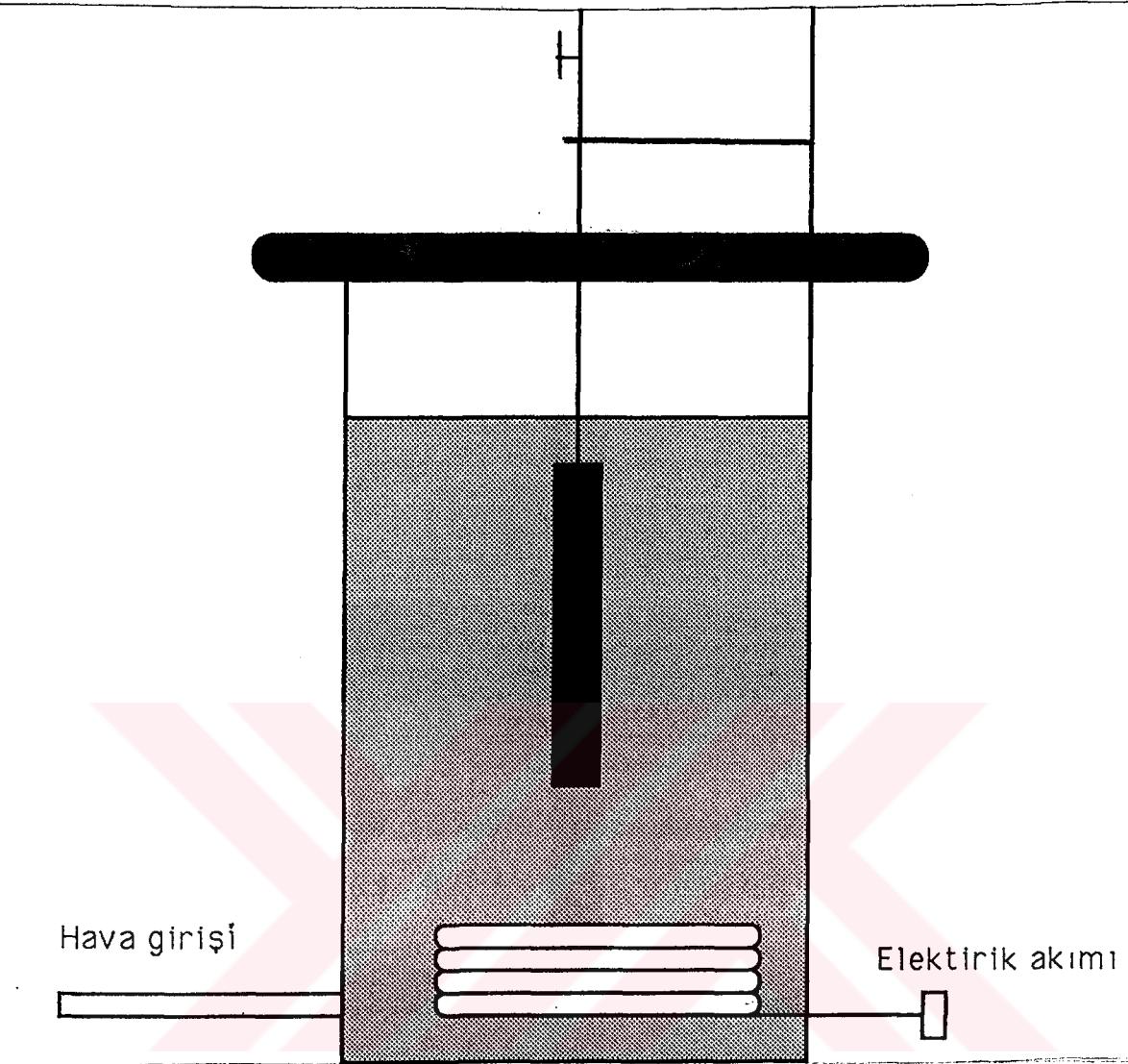
A).



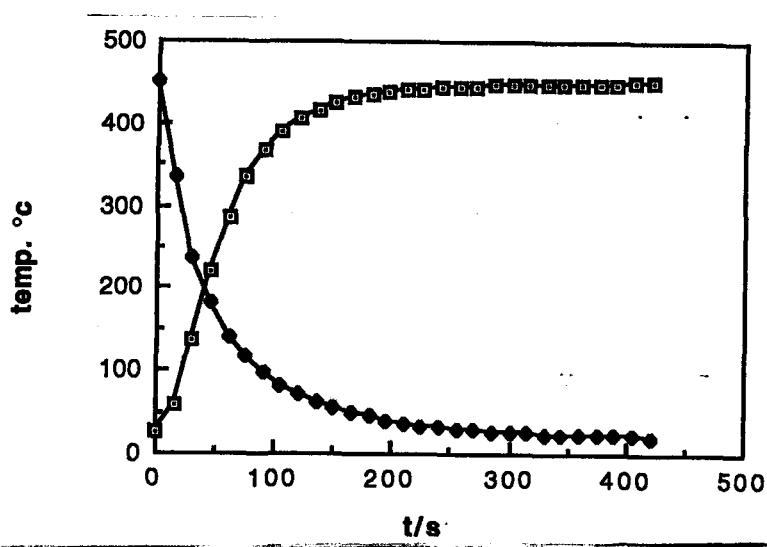
B).



**Şekil 2.1 Nümunelerin Pirolizi Sırasında Kullanılan Reaktörler**



**Şekil 2.2 Reaksiyonlar Sırasında Kullanılan İzotermal Kum Banyosu**



**Şekil 2.3 Ön Isıtma ve Soğutma Sırasında, Reaksiyon Ortamı Sıcaklık Profili**

### **III. B U L G U L A R**

#### **3.1 Resid ve Asfaltenin Global Modellemeesi**

Karmaşık sistemlerin söz konusu olduğu durumlarda lumping'e (lumping) ihtiyaç vardır. İyi bir lumping sistemlerin global değişimlerinin aydınlatılmasında ve kontroldünde yardımcı olmaktadır (33). Petrole dayanan pek çok kimyasal reaksiyon sistemlerinde binlerce farklı bileşenin bir arada muameleleri söz konusudur. Sistemi meydana getiren birimlerin tek başlarına davranışlarının gözlenemediği durumlarda, ortak karekteristik özellik gösteren bileşenler gruplar halinde toplanırlar. Bu grupların, sistemi meydana getiren diğer gruplardan toplu ve bağımsız olarak davranışları kabul edilir. Lamp (lump) olarak adlandırılan bu gruplar kendi başlarına karekteristik özelliklere sahiptirler ve yapılan bu tür sınıflandırma da lumping olarak adlandırılır. Kimyasal kinetik çalışmalarında genellikle ortaya çıkan problem çok boyutluluk ile reaksiyon sistemlerinin kendi aralarında ki girişimleridir. Özellikle petrokimyasal proseslerde, reaksiyona giren moleküllerin sayısı binlerle, hatta onbinler ile ifade edilmektedir. Bu durumda, her reaktan için kinetik bir denklemin

yazılımı çok defa pratik ve mümkün olmamaktadır. Uygulamada, bir takım basitleştirmelerle, önemli efüsi olmayan faktörler ihmal edilirler. Bu kabullen neticesinde elde edilecek olan çözümlerde ise mutlaka bir hata söz konusu olacaktır. Ancak, pek çok vakada, üssünde yapılan reaksiyon hakkında bütün verilerin elde edilmesine pek de gerek yoktur. Çok karmaşık sistemler durumunda, sistemin bütününden ziyade bir kısmıyla ilgilenilir. Mesela, petrolün katalitik krakinginde arzu edilen ürün benzindir ve benzinin kendisi de bilindiği gibi, binlerce çeşit moleküllerden teşekkül etmektedir. Benzini meydana getiren bileşenlerin ayrıntılı analizi benzinin prosesinde o kadar mühim değildir. Böyle durumlarda pek çok molekülin toplamı bir tek komponentmiş gibi kabul edilerek lamping yapılır. Petrol proseslerinde lamping uygulaması PONA (Parafin, Olefin, Naftenik, ve Asfalten) ile ifade edilir(41). Böylelikle, reaksiyon karışımı, küçük sayıdaki gruplara ayrılarak, sistemin kinetik incelenmesi daha pratik hale getirilebilir. Kinetik bakımından lamping uygulamasının önemli bir faydası vardır. Mesela, bir sisteme lamping uygulanıp uygulanamayacağı konusunda bir seri deneme yapılarak, sistemin tüm ayrıntıları incelenmesine lüzüm kalmadan kısa bir sürede neticeye ulaşılabilir. Lamping petrol sanayinde önemli bir yer tutar. Petrol hidrokarbonlarının geniş bir temperatür aralığında destilasyon ile fraksiyonlarına ayrılması, keza geriye kalan residin bir çözücü muamelesi ile ayrıştırılması, bu tür rafinerilerdeki en önemli prosesleri teşkil ederler. Son yıllarda analitik cihazlarda meydana gelen büyük gelişmeler,

ürünlerdeki kalite arayışları ve bu sahadaki büyük ekonomik rekabet, bilgisayarların CPU (Central Processing Unit) muazzam gelişmeleri, firmaları ve araştırmacıları ileri seviyede lamping yapmaya yönlendirmiştir. Kimyasal kinetik bakımdan lamping, Global Lamping, Moleküller Lamping ve Radikal Lamping olmak üzere ayrılabilir. Bu tezde global ve moleküler lamping uygulamaları incelenmiştir. Ağır petrollerin veya fraksiyonlarının modellenmesinde ilk yapılacak olan iş reaktan, reaksiyon ve ürünlerin tanımlanmasıdır. Ağır petrol ve fraksiyonlarında, global modelleme çözünürlük gruplarına veya kaynama noktalarına göre yapılır.

### 3.1.1 Asfalten ve Resid Pirolizinin Global Model ile İncelenmesi

Günümüzde ağır petrollerin kullanımındaki büyük artış, yeni rafinasyon problemlerine ve bunların çözümü için dikkatlerin bu sahaya yönelmesine sebep olmuştur. Problemler arasında, piroliz sırasında kok teşekkürü ve katalizör zehirlenmesi örnekleri verilebilir. Moleküller seviyedeki bu tür problemler, reaktanın fazlaca hetero atom muhteviyatı, yüksek molekül ağırlığı, ileri derecede aromatik yapı ve yüksek metal muhtevasıyla bağlantılıdır. Reaksiyon ortamının asfalten reaksiyon seyri üzerindeki etkisini anlamak, ham petrolün işlenmesi sırasında ortaya çıkan problemlerin çözümünde faydalı olacaktır. Resid ve residten elde edilen saf asfalten ile yapılan denemeler, kimyaca kompleks olan bu iki sistemin global kinetiklerine açıklık getirmiştir. Reaksiyona tabi tutulan dört resid ve bu residlerden elde edilen asfaltenler, kalitatif bakımdan benzer davranışlar göstermişlerdir. Şekil 3.1' de

gösterilen reaksiyon şeması global davranışın izahı için kullanılmıştır. Arabian Light residten elde edilen saf maltin ile yapılan piroliz neticesinde, Şekil 3.2 'de görüldüğü gibi, önemli miktarda kok ve asfalten üretilmiştir. Uygulanan Delplot(34) analizi yardımıyla, maltinin asfalten üzerinden seri reaksiyon ile kok meydana getirdiği ortaya konmuştur. Meydana konan yeni asfalten ve resid reaksiyon şeması, 1.derece reaksiyon kinetik neticelerinin deney sonuçları ile büyük bir uyum gösterdiği gözlenmiştir.

### 3.1.2 Piroliz Neticelerinin Global Değerlendirilmesi

Resid ve asfalten nümunelerinden elde edilen neticelerin değerlendirilmesi 400, 425 ve 450 °C reaksiyon sıcaklıklarına göre yapılmıştır. AH, AL, Hondo ve Maya residleri farklı miktarda asfalten ihtiyaç etmektedirler. Reaksiyon ürünlerinin değerlendirilmesinde, bu husus gözönüne alınmıştır ve reaksiyon neticesinde tespit edilen asfalten miktarı, başlangıç asfalten miktarına oranlanarak normalize edilmiştir. Resid ve asfaltenin reaksiyon şemasının ortaya konulabilmesi için, dört nümuneden elde edilen benzer nitelikteki ürünler aynı şekilde gösterilmiştir. Bu durum, reaksiyonda meydana gelen ürünlerin kolaylıkla mukayese edilebilmelerini sağlamıştır. Şekil 3.3, Şekil 3.4, Şekil 3.5 ve Şekil 3.6 da, saf asfalten pirolizinden elde edilen neticeler, 400, 425 ve 450 °C sıcaklıklarda dört nümune için özetlenmiştir. Aynı şekilde, dört resid nüminesinin reaksiyon neticeleri de, mukayeseli bir tarzda, Şekil 3.7, Şekil 3.8, ve Şekil 3.9 da gösterilmiştir.

### **3.1.2.1 Saf Asfalten Pirolizi**

Şekil 3.3(a-c) de, saf asfaltene ait piroliz kinetiği 400, 425 ve 450 °C ler için görülmektedir. Şekildeki kısaltmalar, AHA, ALA, HA, MA, sırasıyla Arabian Heavy, Arabian Light, Hondo ve Maya asfalterilerini simgelemektedir. Deney noktalarından geçen eğriler 1.mertebe reaksiyon kinetiğe dayanarak kurulan modelin bilgisayar neticeleridir. Şekil 3.3(a-c) de görüldüğü gibi, dört ayrı nümunenin saf asfalten miktarları ilerleyen zamanla azalmaktadır. Yükselen sıcaklıklarda ise asfaltenin yok olma hızı artmaktadır. Böyle bir netice ise, asfaltenin resid içindeki davranışına nazaran kalitatif ve kantitatif olarak farklılık gösterdiği anlamına gelmektedir. Oysaki saf asfaltenin davranışlarında kalitatif bir benzerlik söz konusudur. Şekilde görüldüğü gibi, 400 °C de dört asfalten numunesi de farklı hızlarda reaksiyona girmektedirler. Bunlar arasında Maya asfalteni en düşük hızı göstermiştir. 425 °C de, ALA asfalteni diğer üç nümuneye göre daha düşük hızla reaksiyona uğramıştır. 450 °C de dört saf asfalten numunesi aynı hızla reaksiyona girmiştirler. Nümuneler arasındaki değişik hız göstergeleri, asfalten nümunelerinin farklı yapılarında olduğunu ortaya koymaktadır.

### **3.1.2.2 Saf Asphaltenden Maltin Üretimi**

Şekil 3.4(a-c) de, reaksiyon neticesinde meydana gelen maltinin ağırlıkça fraksiyonunun zamanla değişimi, 400, 425 ve 450 °C sıcaklıklar için görülmektedir. 400°C sıcaklıkta bütün saf asfalten nümunelerinden yaklaşık olarak aynı miktarlarda maltin üretilmiştir. 425 °C reaksiyon sıcaklığında ise Hondo nümunesinden en yüksek

oranda maltin üretilirken, Arabian Heavy nümunesi en düşük maltin miktarını vermiştir. 450 °C sıcaklıkta Hondo'dan en çok maltin üretilirken, Arabian Heavy ve Arabian Light nümunelerinde de aynı miktarlarda maltin üretilebilmiştir. Şekil 3.4 (a-b) de, 425 ve 450°C reaksiyon sıcaklıklarında görülen maksimum piroliz sırasında teşekkül eden maltinin ikinci pirolizi, muhtemel kok verimini artıran kondensasyon reaksiyonlarının bir göstergesi olmaktadır. Şekillerde görülen kompleks davranışlar, aynı zamanda, nümunelerin de kimyaca kompleks karışımalar olduklarının bir ifadesidir.

### 3.1.2.3 Saf Asfaltenden Kok Üretimi

Şekil 3.5(a-c) de, saf asfaltenin 400, 425 ve 450 °C reaksiyon sıcaklıklarındaki pirolizinden elde edilen kokun ağırlıkça fraksiyonunun zamanla değişimi görülmektedir. Kok üretimi 400 °C de her dört nümune için de yaklaşık olarak aynıdır. 425 ve 450 °C lerde, Hondo ve Maya nümunelerinden daha az miktarlarda kok üretilmiştir. Bu sıcaklıktaki maltin üretimine dikkat edilirse, verimin yüksek olduğu görülecektir. 450 °C de Hondo asfalteninde görülen düşük kok üretimi, yüksek maltin veriminin bir neticesi olmaktadır.

### 3.1.2.4 Saf Asfaltenden Gaz Üretimi

Şekil 3.6 (a-c) saf asfaltenden elde edilen gazın ağırlık fraksiyonunun zamanla değişimini göstermektedir. Artan zaman ve sıcaklıkla orantılı olarak gaz verimi de artış

göstermiştir. Tablo 3.1' de gaz ürünlerinin, gaz kromatografisi analizi neticesinde elde edilen molar bileşimleri gösterilmektedir.

### 3.1.2.5 Resid Ortamında Asfalten Reaksiyonu

400, 425 ve 450 °C sıcaklıklarındaki asfaltenin piroliz kinetiği Şekil 3.7 (a-c) de verilmiştir. Üç şekilde de kolayca görüleceği gibi, saf asfaltenin pirolizi ile kimyasal asfaltenin reaksiyon sonuçları, resid mevcudiyetinden son derece etkilenmektedir. 400°C de Arabian Light asfalten nüümunesi, başlangıç miktarına göre iki katına çıkmıştır. Arabian Heavy ve Maya asfalten nüümelerinin miktarları ise, 180 dakikalık bir reaksiyondan sonra, başlangıç miktarından fazla farklı olmamıştır. Buna rağmen Hondo asfalteni, diğer üç asfaltene kıyasla daha hızlı reaksiyon vermiştir. Ancak saf asfalten ile kıyaslandığında, reaksiyon yavaştır. Dört asfalten arasında sadece Arabian Light nüümnesi başlangıç miktarının üzerinde bir verim göstermiştir. 425 ve 450 °C de, AL nüümnesi miktarı başlangıç miktarının 2-3 katına çıkmış, daha sonra ilerleyen reaksiyon ile asfaltenin başlangıç değerinin altına düşmüştür. Hondo asfaltenin, reaksiyon hızı bütün sıcaklıklarda daha yüksek bir seviyede görülmürken, AL nüümnesi en düşük reaksiyon hızını göstermiştir. AH ve Maya nüümeleri ise, aynı hızda reaksiyona girmiştir.

### 3.1.2.6 Residten Maltin Üretimi

Şekil 3.8 (a-c), residin pirolizinden elde edilen maltının ağırlık fraksiyonunun zamanla değişimini göstermektedir. Şekilde görüldüğü gibi, yükselen sıcaklıkta

maltinin yok olma hızı da artmıştır. İlk 20 dakikadan sonra maltinin yok olma hızı dört resid nümunesi için de eşit bir eğim vermiştir.

### 3.1.2.7 Residten Kok Üretilimi

Şekil 3.9 (a-c) de, kullanılan 4 residin 400, 425 ve 450°C pirolizi neticesinde elde edilen kokun zamanla olan değişimi verilmiştir. Şekilden de görüleceği gibi, bütün sıcaklıklarda asfaltenlere kıyasla daha az kok meydana gelmiştir.

## 3.2 Model Kimyasal Bileşiklerin Pirolizi

Resid, asfleten ve maltın ile yapılan reaksiyonlar neticesinde elde edilen bilgilerle, global sistemin kinetğini ortaya koymak mümkün olmuştur. Ancak elde edilen neticelerden, asfalten ve resid moleküllerin kendi başlarına veya aralarında meydana getirdikleri reaksiyonlar hakkında veri almak mümkün olamamaktadır. Model kimyasal bileşiklerin pirolizindeki amaç, resid ve bileşenlerinin reaksiyonları sırasında temel rol oynayan moleküllerin meydana getirdiği gerçek kimyasal kinetigin ortaya konulmasıdır. Resid ve bileşenlerinin elementel analiz neticeleri ve daha önceden de verilen literatür çalışmaları, karbon, hidrojen ve kükürt atomlarının petrolü meydana getiren elementler arasında en büyük payı teşkil ettiği anlaşılmaktadır. Genelde, petroilde bulunan elementler arasında karbon ile hidrojen dışında kalan elementlerin % 10 dan daha az bir kısmı teşkil etmesi petrolün hidrokarbon bileşiklerinin karışımından ibaret olduğu varsayıminin devamlılığını sağlamıştır. Sözü edilen bu husus, ağır ve hafif petrollerden elde edilen resid

Üretimindeki hızlı artış, kükürtün proses sırasında etkilerini de öne plana çekartmıştır. Residin koklaştırılması sırasında kükürdün önemli bir kısmı kokta kalmaktır, bir kısmında akaryakıtta geçmektedir. Meydana gelen bu ürünler, daha sonra kullanıldıkları bölgede sebep oldukları çevre kirlenmesiyle zararlarına devam etmektedirler. Petrolde bulunan organik kükürdün karbon ve hidrojenden meydana gelen diğer bileşikler üzerindeki etkisi incelenerek, elde edilen kinetik veriler Monte Carlo Simülasyonununda kullanılmıştır. Bu amçla saf alkil aromatik bileşiklerle bir seri deneme yapılmıştır.

### 3.2.1 PDB ile kükürt Bileşikleri Reaksiyonları

Pentadesilbenzen (PDB) ile yapılan denemelede asfalten ve residin ihtiya ettiği dallanmış yapıdaki moleküllerin kinetik incelenmesinde kullanılacak reaksiyon hız sabitleri elde edilmiştir. Bu amaçla PDB önce tek başına reaksiyona sokulmuş daha sonra da % 5 (mol) oranlarında hazırlanan Tiofen(T), Desilmerkaptan(DM) ve Hekzilsulfat(HS) ile reaksiyona sokulmuştur. Şekil 3.10, Şekil 3.11, Şekil 3.12, Şekil 3.13 ve Tablo 3.2 deki reaksiyona kinetiği hesap neticelerinden görüleceği gibi, kükürt bileşiklerinin PDB reaksiyonları üzerinde hızlandırıcı etkisi vardır. Denemelerden elde edilen ana ürünlerin dağılımı Tablo 3.9, Tablo 3.10, Tablo 3.11, Tablo 3.12 gösterilmiştir.

### **3.2.2 Monte Carlo Reaksiyon Simülasyonunda Kullanılan Model Bileşikler**

Modelde kullanılan temsili bileşiklerin bir kısmına ait reaksiyon kinetikleri literatürden tedarik edilmiştir. Bunların arasından alkilnaftenik ve alkilhidroaromatiklere ait veriler Savage'ın çalışmalarından elde edilmiştir(23). Parafin lere ait veriler ise Mushrush ve Hazlett' in çalışmalarından temin edilmiştir(18). Şekil 3.19'da, model bileşiklere ait reaksiyonlar özeti verilmiştir.

### **3.3 Karmaşık Reaktif Sistemlerin Monte Carlo Simülasyonu**

Modern analatik cihazlar ile karmaşık sistemler hakkında ancak sınırlı bilgiler elde edilebilmektedir. Bu bilgiler ortalama özellikler olup, sistemi moleküller seviyede anlatmaktan uzak kalmaktadır. Bunun neticesi olarak da, petrol ve fraksiyonlarının modellenmesi uzun süre global seviyede kalmıştır. Dolayısıyla rafineri ürünlerinin tanımı, kaynama noktaları dağılımlarına veya çözünürlük sınıflamalarına göre yapılmıştır. Bu tür ayırma yöntemleri ile, bileşenlerin tek başına gösterdiği karakteristik özelliklerden ziyade, bunların bir araya gelmesiyle ortaya çıkan ortalama sayısal özellikler belirlenmektedir. Molekül içindeki bir atom veya atom grubunun reaktivitesi, molekülüün büyüklüğü, şekli, işgal ettiği yer v.s. gibi fiziksel özelliklerine bağlıdır. Neticeler her ne kadar sistemleri karakterize etse ve mukayeseli özet bilgiler verse de, analatik metod sonuçları, reaksiyon kinetiği ve reaksiyon neticesinde meydana gelebilecek global ürünlerin tahminleri hususundaki sorulara çok defa cevap verememektedirler. Petrol ve bileşenlerinde olduğu gibi, molekül sayısının

10000'i bulduğu karmaşık sistemlerde, ürün kontrolü ve atıkların değerlendirilmesi veya tabiata zarar vermeden imhası, ancak bu sistemin moleküller seviyede reaksiyon gidişatını anlamakla mümkündür. Bu husus ancak, karmaşık sistemin moleküller seviyedeki iyi bir tanımı ile mümkün olabilmektedir. Günüümüz analistik cihazlarında sağlanan çeşitli ayırma işlemlerinden sonra elde edilen petrol fraksiyonlarının ayrıntılı analizleri, moleküller seviyede önemli bilgiler ortaya çıkarabilmektedir. Ancak bu metodlar pahalıdır ve uzun zaman almaktadır(35). Bu metodlardan elde edilen veriler reaksiyon modeli teşkil etmede tek başlarına yeterli olmamaktadır. Bunun yanı sıra, resid veya ağır petrollerle çalışıldığında, belli sıcaklıktan sonra nümunenin uçuculuk özelliğini kaybetmesi, analistik metodların kullanımını sınırlamaktadır. Analistik cihazlarda meydana gelen büyük gelişme ve bilgisayarların ulaştığı işlem hızı, moleküller seviyede ki simülasyonu ilgiyi artırmıştır.

Hesap kimyası, günümüz laboratuar metodlarına alternatif olarak yeni ürünlerin geliştirilmesinde bilgisayarların kullanılmasıyla maliyet ve zamanda önemli indirimler sağlamaktadır. Günüümüz rekabet şartları, firmaların avantaj elde etmek için hesap kimyası metodlarına önem vermesine yol açmaktadır. Bu eğilim, günümüz kimyasının alışlagelmiş laboratuar çalışmalarını bilgisayar başında gerçekleştirmeye eşiğine getirmiş bulunmaktadır. Hesap kimyası, bilhassa karmaşık kimyasal problemlerin çözümünde önemli bir vasıtadır. Moleküller simülasyon modellerinde reaktan ve ürünler gerçek moleküllerle ifade edilirler. Bu düşünceden hareketle, elementel analiz, proton NMR,

molekül ağırlığı ve SimDis gibi sisteme ait karakteristik global özelliklerini veren metodlardan elde edilen veriler, Monte Carlo teknliğinin uygulanması ile moleküller yapı hakkında bilgilerin üretiminde kullanılmaktadır. Bu bilgilerin PDF'lerin teşekküründe kullanılmasıyla da sistemin sahip olduğu molekül dağılımının ortaya konulması sağlanmıştır. Monte Carlo simulasyonundan gaye, karmaşık kinetik proseslerin bilinen deterministik çözümlerine stokastik (tasavvuri), bir yaklaşımla alternatif bir çözüm getirmektedir. Deterministik modelleme metodlarının, problemin çözümüne farklı yaklaşımları vardır. Stokastik yaklaşım Monte Carlo simulasyonunu çözüm tekniği olarak kullanır. Determenistik model ise süreklilik gösteren matematik denklemlerden ibarettir. Tasavvuri yaklaşımında yapısal dağılmı fonksyonlarından faydalamarak ayrı bir molekül inşa edilir. Süreklik yaklaşımında ise fonksiyonel grupların veya moleküllerin konsantrasyonları ve bunların analatik dağılmı fonksyonları söz konusudur. Tasavvuri metodta moleküller teker teker reaksiyona uğratılır. Bu amaçla Markov zinciri kavramından elde edilen denklemler kullanılır. Molekülin bulunduğu hal, reaksiyon süresini temsil eder. Deterministik çözümde ise, konsantrasyonlar, adı diferansiyel denklemler çözümünden ortaya çıkan zaman bağımsız değişkenli fonksiyonlar olarak ifade edilirler. Tasavvuri yaklaşımda kinetik bilgiyi bulmak amacıyla N molekül (Markov zinciri) ortalamaları alınır. Monte Carlo Metodu sistemi yapıyı açık bir şekilde ortaya koyar ve temel reaksiyon bilgilerini ve reaktivite ile yapı arasındaki bağlantı temin eder(36). Tasavvuri Monte Carlo metodu

teşkil ettiği algoritma içinde, ağır petroller, resid ve asfaltenin yapısının açıklığa kavuşturulmasında gerekli olan ana hatları ortaya koyar.

### 3.3.1 Karmaşık Sistemin Karakterizasyonu ve Tasavvuri Temsili

Daha önce de bahsedildiği gibi, analatik cihazlarda meydana gelen gelişmeler sayesinde, karmaşık sistemlerde, reaktan ve reaksiyon ürünlərinin ortalama karakteristik özelliklerini temin edebilmek mümkündür. Bu değerli bilgilerden sistem hakkında daha çok veri almak, ancak bu verilerin dağılım fonksiyonları haline getirilmesiyle mümkün olabilmektedir. Bu sayede 10000 molekülden ibaret bir sistemde moleküllerin tek tek analatik ölçümleriyle uğraşılması yerine, sistemi meydana getiren karakterlerin temsil edildiği dağılım fonksiyonları ile de neticeye gitmek mümkündür. Metod, aslında genel bir metod olup, karmaşık tipte ve bütünlük sayılarında moleküllerin söz konusu olduğu sistemlerde uygulanmaktadır. Tezde amaçlanan önemli hususlardan bir tanesi de, kompleks sistemin, molekül özelliklerine dayanılarak temsil edilmesidir. Petrol fraksiyonlarının molekül özelliklerinin dağılım fonksiyonlarıyla ifadesi ilk olarak bazı araştırmacılar tarafından yapılmış ve oldukça başarılı neticeler elde edilmiştir(37). Bundan hareketle, kompleks sistemimizin yapı özelliklerinin PDF'lerin kullanılması ile ortaya konulabileceği düşünülmüştür. PDF'ler sistemin içindeki moleküllerin toplam özelliklerini yansıtırlar. Petrol ve fraksiyonlarını meydana getiren molekülleri temsil eden bu karakterler, molekül içindeki naftenik halka sayısı, aromatik halka sayısı, aromatik halkaya bitişik naftenik halka sayısı,

aromatik ve naftenik halkaların toplam dallanma derecesi, yan zincir karbon sayısı ve serbest parafin sayısı ile uzunluğu ve inşa edilen molekülün asfalten olması durumunda molekülün sahip olduğu tabaka sayısıdır. Kompleks sistemin tasavvuri temsilindeki ikinci kademe, elde edilen bu dağılmış fonksiyonlarının, bilgisayar tarafından temin edilen random sayısı ile karşılaştırılması neticesinde molekül yapısının ortaya konulmasıdır. Ancak, dağılmış fonksiyonların (PDF) bağımsız olarak random şeklinde örneklenmesi neticesinde ortaya çıkan moleküllerin bir kısmının sisteminin karakteristik özellikleri ile uyusmama durumunda bulunması daima söz konusu olabilmektedir. Bunun için de, aşağıda açıklandığı şekliyle şartlı ihtiyal fonksiyonu kullanılmıştır. PDF'ler değişik formlarda olabilirler. En yaygın olarak bilinen PDF, normal Gaussian dağılmış fonksiyonudur (38). Modelümüzde chi-square, gama ve üstel dağılmış fonksiyonları kullanılmıştır. PDF'lerin seçimi ve PDF parametrelerinin tesbiti, kompleks sistemin anlatımında hayatı bir rol oynar. PDF'lerin seçimi, literatür verileri ile bunların kullanımında kazanılan tecrübeler üzerine dayanılarak yapılmıştır. Bununla beraber, PDF parametrelerinin tesbiti için iteratif bir metod geliştirilmiştir. Bu metod ile Tablo 2.1'de gösterilen analitik veriler kullanılarak, sekiz resid örneği için optimize PDF parametreleri ortaya konulmuştur.

### 3.3.2 Şartlı İhtimal Fonksiyonlarının Kullanımı

Sistemi temsil eden karakteristik vasıfların bazıları, inşa edilen her bir molekül için sabit değildir. Mesela, dallanma derecesini temsil eden tek bir PDF kullanımı neticesinde, molekülü meydana getiren naftenik ve aromatik halkaların sayısından, bağımsız olarak ortalama bir dallanma derecesi hesaplayabilmek mümkün olabilmektedir. Düşük sayıda aromatik ve naftenik halka içtiva eden bir molekül, sistemin sahip olduğu ortalama molekül ağırlığı ve kaynama noktasına erişebilmek için deha çok yan zincire veya hatta daha uzun zincirlere ihtiyaç duyacaktır. Sistemin bütünlüğe ait ortalama bir dallanma derecesi gerçekçi olmayacağından, Bu durumu düzeltmek için, şartlı ihtimal fonksiyonları kullanılmıştır. Bu sayede de, random olarak inşa edilen moleküllerin, bilinen karakteristik özelliklere uyması sağlanmıştır. Kullanılan PDF'lerin sahip olduğu minimum ve ortalama parametreleri, inşa edilen molekülüün kaynama noktasına ulaşılabilcek büyüklük sınırlarıdır. Şartlı PDF'lerin uygulanmasında, önce molekülüün sahip olduğu aromatik ve naftenik halka sayısı, bilahere halkaları çevreleyen yan zincir sayısı tespit edilir. Eğer dallanmış molekülüün kaynama noktası, residin sahip olduğu kaynama noktası üzerinde bir değer taşıyorsa, bu durumda PDF'ının sahip olduğu minimum (0), ortalama ise (X) olur. Diğer taraftan dallanmış molekül, residin başlangıç kaynama noktası altındaki bir değerde kaymıyorsa, molekülüün bir yan zincire sahip olması gereği ortaya çıkar ki, bu durumda PDF minimum(1), ortalama ise (X+1) şeklinde olacaktır. Şartlı PDF'lerin

uygulanmasında ayrıca yan zincirin uzunluğu da tesbit edilmiştir. Şayet kaynama noktasını artırmak için yan zincire ihtiyaç duyuluyorsa, PDF için minimum (1) ve ortalama ( $\bar{Y}$ ) olacaktır. Burun dışındaki durumlarda ise, yan zinciri temsil eden PDF'nin teşekkürili için gerekli olan minimum ve ortalama parametreler, kaynama noktaları, korelasyonundan elde edilebilmektedir. Şartlı ihtimal dağılım fonksiyonlarının (CPDF) kullanımı, PDF'lerin kullanım gücünü artırmuştur. Buna karşılık kullanılan PDF sayısını da azaltmıştır.

### 3.3.3 İteratif PDF Optimizasyonu

Karmaşık petrol sistemini tam olarak temsil eden PDF'lerin teşekkürili, bu sistemin özelliklerinin ölçülmeye mümkün olduğu için, PDF neticelerinin çalışılan sistem ile uyusmasıdır. Tek başına random proses vasıtıyla elde edilen PDF parametrelerinin kullanımından ortaya çıkan neticeler, sistemi tam anlamıyla temsil etmekten uzak kalmaktadır. Sistemin tam manasıyla karakterizasyonu için, PDF parametrelerinin seçiminde bir iteratif yaklaşım yöntemi kullanılmıştır. Bu yaklaşım, gerçek sistem özellikleri kullanıldığından random olarak teşekkürül ettirilmiş olan moleküllerin meydana getirdiği sistem molekülleri arasındaki farkı minimuma indirir. Algoritmanın çalışma şekli şöyle izah edilebilir: Sistem karakterlerini anlatan PDF parametrelerinin tesbiti, analitik veriler ve farklı fonksiyonların kullanımından kazanılan tecrübeler ile yapılmıştır. Eldeki PDF'lerden, moleküller meydana getirilmiştir. Fiziksel özellik bağlantılarından faydalananarak, moleküller analiz edilmiş ve sisteme ait ortalama

molekül ağırlığı, çözünürlük sınıflandırması ve kaynama noktalarına göre fraksiyonların dağılımı hesaplanmıştır. Daha sonra moleküller, aşağıda anlatıldığı şekilde reaksiyona sokulmuşlardır. Yine daha sonra izah edileceği gibi reaksiyon ürünlerini analiz edilerek, sistemin özellikleri tekrar hesaplanmıştır. Bundan sonra, kullanılan objektif fonksiyon içinde algoritmanın meydana getirdiği fiziksel özellikler ile gerçek sistemin fiziksel özellikleri arasındaki fark, kabul edilen aralığa erişilinceye kadar optimizasyona devam edilmiştir.

### 3.3.4 Sistemin Tasavvuri Anlatımı

#### 3.3.4.1 Asfalten Molekülüün Bilgisayar Yardımı ile Teşekkülü

Bilgisayarın sözü geçen dağılm foksiyonlarını entegre ederek, neticelerin ortaya çıkma ihtimalleri 0 ile 1 arasında olacak şekilde indirgenmesi sağlanmıştır. Şekil 3.14 de görüldüğü gibi, Y eksenindeki 0 ile 1 arasında yerleştirilen random bir sayının fonksiyonla kesiştiği yerden X eksenine tekabül eden değer, sistemin özelliklerinden birini vermektedir. Şekilde bilgisayarın verdiği random, X ekseninde, üç adet tabakanın varlığına tekabül etmektedir. Dolayısıyle sistemin temel vasıflarından kaynaklanarak, 10000 asfalten molekülü arasındaki bu molekülüün, üç tabakadan ibaret olduğu ortaya konulur. Daha sonra bu tabakaların sahip oldukları aromatik halka sayısını tespit etmek için ikinci bir random sayı (RN) daha çekilerek, aromatik halka sayısı tespit edilir. Şekil (3.14) deki örnekte bu sayı dörttür. Dört halkanın mümkün olan konfigürasyonları arasından bir tanesini seçmek için yeni bir random

sayı daha çekilmiş ve neticede ortaya çıkan yapı, şekilde gösterilmiştir. Bundan sonraki işlem, aromatik halka üzerindeki doymuş halka sayısının tespitiştir. Buradaki şekilde görülen dört halkalı aromatik yapının her biri, aromatik halka üzerine oturabilecek şekilde on tane naftenik halka taşıyabilir. böyle bir molekül için bütün konfigürasyonların meydana gelme ihtimali  $1/10$  dur. Yani, ortaya çıkan yapı % 100 dallanmış olsa, bile taşıyabileceği yan zincir sayısı 10 dur. Bilgisayarca verilen random sayı bu molekül için bir naftenik halkaya tekabül etmektedir. Halkaların dallanma derecesi bir random sayı daha çekilerek tespit edilmiştir. Random sayıya tekabül eden dallanma derecesinin % 30 olması durumunda, halkalı yapının sahip olduğu zincir sayısı tam sayı olarak tiptir. Bu alifatik zincirlerin dağılımı yine random olarak yapılmıştır. Son işlem ile, her bir alifatik zincirin uzunluğu, aynı dağılım fonksiyonundan çekilen üç adet random sayı ile tespit edilmiştir. Şekil 3.15 (a-b) de random proses neticesinde inşa edilen asfalten molekül ile, bu molekülin inşası sırasında ortaya çıkan veri kodları görülmektedir. Molekülin inşasında kullanılan PDF'ler örneklenerek 10000 farklı asfalten molekül inşa edilir.

### 3.3.4.2 Moleküllerin Teşekkülünde Kullanılan Yapı Elemanlarının Tanımı ve Resid Örneği

Şekil 3.16' da petrol nüümnesinin inşasında takip edilen yolu izah edilmektedir. Metod 10000 molekül ihtiya eden bir nüümnenin yapısını tespit edebilmektir. Metod ilk olarak molekül tipini ortaya çıkarır. Bundan sonra şekildeki yol takip edilerek PDF'

ler vasıtasıyla moleküller teşkil edilir. Resid nümunelerinde maksimum aromatik halka sayısı beş olarak alınmıştır. Beş halkadan sonra ortaya çıkan konfigürasyon sayısı son derece arttığından ve dolayısıyle literatür verileri de göz önüne alındığında, bu sayının beşi aşamiyacağı şartı ön plana çıkmıştır(39). Bundan başka dört ve beş halkalı aromatik sistemlerde en çok rastlanan yapıların konfigürasyonu dikkate alınmıştır.

### 3.3.4.3 Moleküllerin Tanımlanması

Bilgisayarda molekül yapısı üç ana seviye içinde ifade edilmiştir: Molekül tipi, bu molekülli meydana getiren grup tipleri ve neticede grupların meydana getirdikleri atom tipleri. Bu seviyelere ait veriler bilgisayarda dosyalanmıştır. Molekülün inşasında kullanılan genel grup tipleri ile atom tipleri ve bunlara tekabül eden kod numaraları, Tablo 3.3' de 1, 2 ve 3 aromatik halkalı moleküllerin grup veri dosyaları olarak görülmektedir. Dört ve beş aromatik halkaya sahip moleküller için veri dosyaları Tablo 3.4 ve Tablo 3.5 de verilmiştir. Tablo 3.6' de verilen a-f gruplarına ait atomların bilgisayarda tanımlanma yöntemi görülmektedir. Tablo 3.7 de de görüldüğü gibi, Monte Carlo Simülasyonunda yedi temel molekül grubu kullanılmıştır. Verilen örnekte, gruplar arasındaki aromatik halka altı atomdan ibaret olup, bu atomların (A-F) konumunda 6-1-2-3-4-5 düzeneinde bağlı halinde oldukları kabul edilir Tablo 3.8. Yukarıda sözü edilen veri tabloları molekül inşası için gerekli veriyi sağlamıştır. Grup dosyaları içinde grup numarası, grup tipi, grup atom sayısı ve bu atomların (A-F) sırasına göre grup içindeki dizilişleri verilmektedir. Tablolardan da görülebileceği gibi, aromatik

petekteki halka sayısı yükseldikçe meydana gelebilecek konfigürasyon sayısı da hızla artmaktadır. Bundan dolayı, meydana gelebilecek olan molekül konfigürasyonu en çok rastlanan moleküller için sınırlanmıştır. Atom dosyaları içinde atom numaraları, atomun iki boyutlu uzaydaki konumu, atom tipi ve her atomun diğer atomlar ile yaptığı bağlar sıralanmıştır.

#### 3.3.4.4 Monte Carlo Reaksiyon Algoritmaları

Residteki moleküller yapının her bir molekül için açık bir şekilde tanımı, molekülde reaksiyona girebilecek bağların random olarak tesbitini mümkün kılmıştır. Organik bileşiklerin literatürden temin edilen termel reaksiyonu ile ilgili geniş bilgiler ve keza laboratuardaki model bileşiklerden elde edilen değerler, bilahare temsili moleküllerin kinetik hesaplamalarında kullanılmıştır. Sistem halinin tesbitine bağlı olarak iki türli Monte Carlo reaksiyon algoritması vardır. Temsili molekülün reaksiyonu Markov zincirlerinden faydalananlarak meydana getirilen denklemler Monte Carlo sisteminde iki farklı şekilde örneklenirler. Bu denklemler sabit zaman ve değişken zaman metodları olarak adlandırılırlar. 1. Mertebe reaksiyonu, Markov zincirinden faydalananlarak ortaya konulduğu gibi, aşağıdaki şekilde ifade edilebilir(40).

$$P_{AB} = 1 - e^{-k_{ab} * t} \quad (1)$$

Sabit zaman algoritmasında zaman, bağımsız değişkendir. Algoritmanın çalışma yöntemi Şekil 3.17 da görülmektedir. Markov zinciri vasıtasyyla elde edilen denklem, artan zaman aralıklarıyla örneklendirilir. Sabit zaman algoritmasında sistem tek bir molekül olarak tanımlanır. Sistemin alacağı hal ise, A veya B dir. Sabit zaman algoritmasında çekilen random sayı  $P_{AB}$  değerinden daha küçükse , A molekülüne B moleküline dönüştüğü kabul edilir., aksi takdirde A molekülü değişmeden kalır Şekil 3.18. Tek reaksiyonun söz konusu olduğu  $A \rightarrow B$  durumunda, sabit zaman ve değişken zaman Monte Carlo algoritmalarını kullanmak nispeten daha kolaydır. Sabit zaman algoritmasını, molekülüin aynı anda pekçok paralel reaksiyon verme ihtimali olması durumunda uygulamak güçtür. Değişken zaman metodunda ise , reaksiyonon teşekkülüi için gerekli olan zaman, sistemin halini tesbit eder. Bu durmda zaman, bağımlı değişken olmaktadır. Diğer bir deyişle Monte Carlo metodonun işleyisi, reaksiyon-reaksiyon şeklinde dir.

Monte Carlo similasyonu metodu 10000 molekülüin reaksiyonundan ortaya çıkan 10000+ molekülüi tesbit eder. Denklem 1'in yeniden düzenlenmesiyle,

$$t = -\ln(1-RN) / k_{ab} \quad (2)$$

bağıntısı elde edilir. Çekilen random sayı ise , A ' nin B ' ye dönüştümü sırasında geçen zamanı tesbit eder. Bundan sonraki işlemde ise, mümkün olan reaksiyonlardan hangisinin gerçekleşeceğini tesbit etmek için bir random sayı daha çekilir. Örneğimizdeki  $A \rightarrow B$  reaksiyonunda sadece bir reaksiyonun meydana gelmesi söz

konusudur. Random sayılarının kullanıldığı bu tür bir örneklemde her bir molekül için ayrı bir reaksiyon zamanı ortaya çıkacaktır. 10000 molekülin reaksiyona sokulması, metodun güvenirliğini garantilemiştir. Değişken zaman Monte Carlo algoritması, reaksiyon-reaksiyon şeklinde birbirini takip eden reaksiyonların modellenmesi problemini ortadan kaldırılmıştır. Ancak random sayılarının karakteristiginden dolayı değişken zaman algoritması hedefe ulaşmak için uzun bir zaman ihtiyaç gösterecektir. İki metodun, kullanıldığı durumlara göre iyi neticeler verdiği vakalar da vardır. Termal piroliz reaksiyonlarında olduğu gibi hızla ilerleyen mekanizmaya sahip kompleks reaksiyon sistemlerinde, değişken zaman metodu elverişli olmamaktadır. Asfalteni veya residi meydana getiren herhangi bir molekül, reaksiyona girme bakımından multifonksiyonel özelliğe sahiptir. Molekül, Şekil 3.15 de görüldüğü gibi, bünyesi içinde farklı fonksiyonel gruplar ile reaksiyonlar verebilir. Paralel olarak ilerleyen bu tür reaksiyonlar, takip ettikleri yollar (reaction pathways) ve keza bu yolların hız sabitleri ile karakterize edilirler. Böylelikle bir molekülün reaksiyona girme ihtimali, molekülin toplam reaksiyona girme ihtimali ile belirlenir. Bunun yukarıdaki denkleme yerleştirilmesi ile aşağıdaki bağıntı elde edilir.

$$t = - \ln(1-RN) / \sum k(i) \quad (3)$$

Monte Carlo simülasyonu, her reaksiyondan sonra geçen zamanı, bir önceki reaksiyon zamanına ekler ve reaksiyonla değişen moleküllü yapısı ile ortaya çıkan yeni molekülli, grup ve atom data dosyalarına kaydeder. Bu proses, ön görülen reaksiyon zamanına ulaşana kadar böylece devam eder.

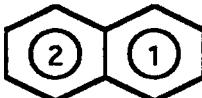
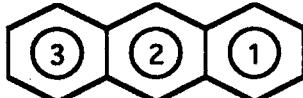
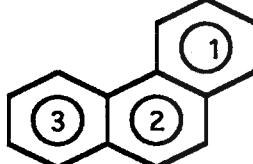
**Tablo 3.1 Arabian Light Asfalten Pirolizi, Gaz Ürün Analizi**

Zaman (dak.)⇒ ÜRÜNLER (% Mol)	20	40	60	90	120	180
CH <sub>4</sub>	45	47	47	51	50	54
CO <sub>2</sub>	10	11	11	10	10	12
C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	18	8	9	6	5	3
C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	17	14	10	6	6	4
H <sub>2</sub> S	10	13	9	12	13	13
C <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	0	1	5	4	4	3
C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	0	2	4	3	2	1
C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> /i-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	0	2	3	3	3	3
n-C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	0	1	1	2	2	2
C <sub>5</sub> H <sub>10</sub> / i-C <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	0	1	1	1	1	1
n-C <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	0	0	0	1	1	1
Bilinmeyenler	0	0	1	1	3	3

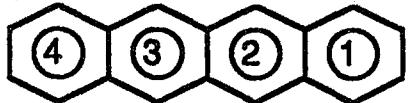
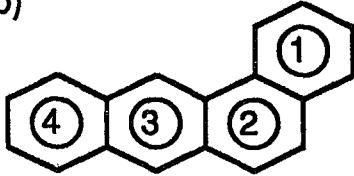
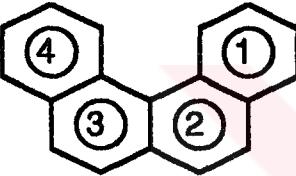
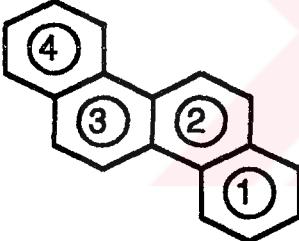
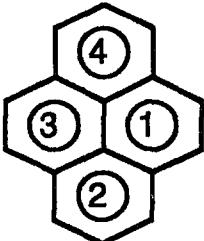
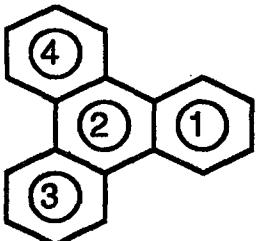
**Tablo 3.2 PDB +Sülfür Bileşiği Pirolizi Arhenius Parametreleri**

Reaksiyon $\Rightarrow$	PDB	PDB/DM	PDB/HS	PDB/T
Sıcaklık ( $^{\circ}\text{C}$ ) $\downarrow$	$\text{k} \cdot 10^{-4}/\text{s}^{-1}$	$\text{k} \cdot 10^{-4}/\text{s}^{-1}$	$\text{k} \cdot 10^{-4}/\text{s}^{-1}$	$\text{k} \cdot 10^{-4}/\text{s}^{-1}$
400	1.24	1.66	1.73	1.41
425	4.17	4.73	4.92	4.08
450	9.21	15.98	15.8	9.75
$E^*$	38.8	43.7	43.6	37.4
$\log_{10}A$	8.7	10.4	10.4	8.3

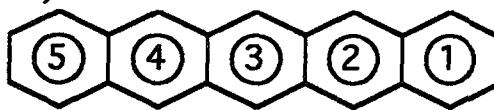
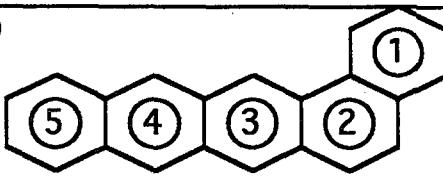
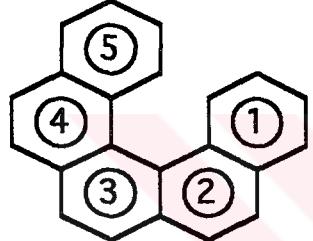
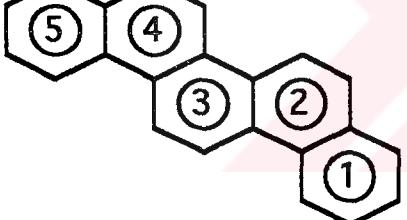
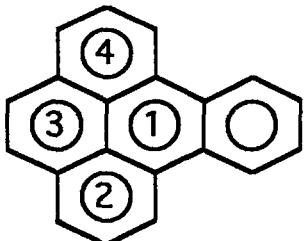
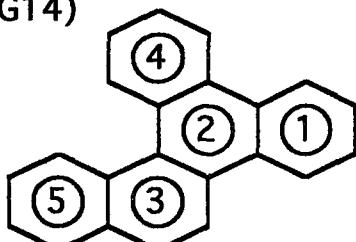
**Tablo 3.3 MC Similasyonunda Kullanılan 1-3 Halkalı Aromatik Bileşiklerin Grup Kodları**

Aromatik Yapı	Grup sayısı Gn	Grup tipi Gt	Bağlantı Gna	Grup atomları Ga
Tek Halka 	1	2	6	6 1 2 3 4 5
İki Halka 	1	2	6	6 1 2 3 4 5
	2	2	6	7 8 6 5 9 10
Üç Halka 	1	2	6	6 1 2 3 4 5
	2	2	6	8 7 6 5 10 9
	3	2	6	12 11 8 9 14 13
Üç Halka 	1	2	6	6 1 2 3 4 5
	2	2	6	10 5 4 7 8 9
	3	3	6	12 11 10 9 14 13

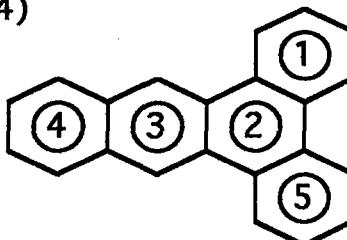
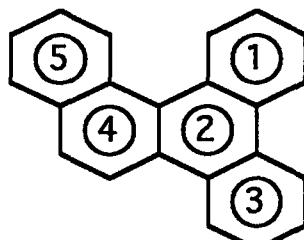
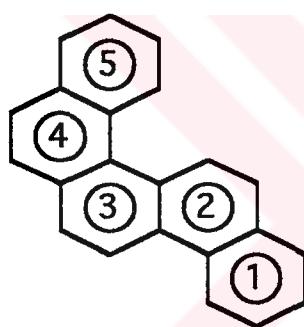
**Tabelo 3.4 MC Simülasyonunda Kullanılan 4 Halkalı Aromatik Bileşiklerin Grup Kodları**

Dört aromatik halkanın farklı dizilişleri	Grup 4	Tip Gt	Bağlantı sayısı	Bağlantı
a)				
	1 2 3 4	2 2 2 2	6 6 6 6	6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 13 14 9 8 11 12 17 18 13 12 15 16
b)				
	1 2 3 4	2 2 2 2	6 6 6 6	6 1 2 3 4 5 10 5 4 7 8 9 13 14 10 9 11 12 17 18 13 12 15 16
c)				
	1 2 3 4	2 2 2 2	6 6 6 6	6 1 2 3 4 5 10 5 4 7 8 9 13 14 10 9 11 12 16 17 18 14 13 15
d)				
	1 2 3 4	2 2 2 2	6 6 6 6	4 3 15 16 17 18 6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 12 13 14 10 9 11
e)				
	1 2 3 4	2 2 2 2	6 6 6 6	6 1 2 3 4 5 13 5 4 16 15 14 11 10 6 5 13 12 9 8 7 1 6 10
f)				
	1 2 3 4	2 2 2 2	6 6 6 6	6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 18 8 7 15 16 17 12 13 14 10 9 11

Tablo 3.5 MC Simülasyonunda Kullanılan 5 Halkalı Aromatik Bileşiklerin Grup Kodları

Beş aromatik halkanın farklı dizilişleri	Grup 5	Tip Gt	Bağlantı sayısı	Bağlantı
G1)				
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	16 19 20 21 22 17 2 15 16 17 18 3 6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 13 14 9 8 11 12
G2)				
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	19 20 21 22 16 15 2 15 16 17 18 3 6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 13 14 9 8 11 22
G12)				
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	19 20 21 22 1 6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 12 13 14 10 9 11 15 16 17 18 14 13.
G9)				
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	18 17 22 21 20 19 2 15 16 17 18 3 6 1 2 3 4 5 9 8 7 1 6 10 13 14 9 10 11 12
G13)				
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 11 8 7 18 19 20 15 16 17 10 9 14 13 14 9 8 11 12
G14)				
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 18 8 7 15 16 17 12 13 14 10 9 11 20 19 18 17 22 21

Beş aromatik halkanın farklı dizilişleri	Grup 5	Tip Gt	Bağlantı sayısı	Bağlantı
G6)				
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	16 17 18 19 20 15 20 19 21 22 2 1 6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 13 14 9 8 11 12
G5)				
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	19 20 21 22 2 1 6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 13 14 9 8 11 12 16 17 18 14 13 15
G3)				
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	17 19 20 21 22 18 15 16 17 18 2 1 6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 13 14 9 8 11 12
G7)				
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	19 20 21 22 2 1 6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 13 14 9 8 11 12 18 12 11 15 16 17
G8)				
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	10 11 12 13 2 1 2 13 14 15 16 3 6 1 2 3 4 5 8 9 10 1 6 7 18 19 20 9 8 17
G15)				
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	19 20 21 22 17 16 15 16 17 18 2 1 6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 13 14 9 8 11 12

Dört aromatik halkanın farklı dizilişleri	Grup 5	Tip Gt	Bağlantı sayısı	Bağlantı	
G4)					
	1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	15 16 17 18 2 1 6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 13 14 9 8 11 12 4 3 19 20 21 22	
G11)		1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	15 16 17 18 2 1 6 1 2 3 4 5 4 3 19 20 21 22 9 10 6 5 7 8 12 13 14 10 9 11
G10)		1 2 3 4 5	2 2 2 2 2	6 6 6 6 6	4 3 19 20 21 22 6 1 2 3 4 5 9 10 6 5 7 8 12 13 14 10 9 11 15 16 17 18 14 13

**İablo 3.6 MC Similasyonunda Kullanılan 4 Halkalı Aromatik Bileşiklerin Atom Kodları**

DÖRT HALKALI AROMATİK YAPILARIN ATOM SEVYESİNDE TANIMI											
ATOM no	KONUM x, y	ATOM tipi	BAĞ NO			ATOM no	KONUM x, y	ATOM tipi	BAĞ NO		
			B1	B2	B3				B1	B2	B3
a)									b)		
1	3 1	4	2	6	0	1	2 3	4	2	6	0
2	4 0	4	1	3	0	2	3 2	4	1	3	0
3	4 -1	4	2	4	0	3	3 1	4	2	4	0
4	3 -2	4	3	5	0	4	2 0	3	3	5	7
5	2 -1	3	4	6	7	5	1 1	3	4	6	10
6	2 0	3	1	5	10	6	1 2	4	1	5	0
7	1 -2	4	5	8	0	7	2 -1	4	4	8	0
8	0 -1	3	7	9	11	8	1 -2	4	7	9	0
9	0 0	3	8	10	14	9	0 -1	3	8	10	11
10	1 1	4	6	9	0	10	0 0	3	5	9	14
11	-1 -2	4	8	12	0	11	-1 -2	4	9	12	0
12	-2 -1	3	11	13	15	12	-2 -1	3	11	13	15
13	-2 0	3	12	14	18	13	-2 0	3	12	14	18
14	-1 1	4	9	13	0	14	-1 1	4	10	13	0
15	-3 -2	4	12	16	0	15	-3 -2	4	12	16	0
16	-4 -1	4	15	17	0	16	-4 -1	4	15	17	0
17	-4 0	4	16	18	0	17	-4 0	4	16	18	0
18	-3 1	4	13	17	0	18	-3 1	4	13	17	0
c)									d)		
1	2 3	4	2	6	0	1	1 1	4	2	6	0
2	3 2	4	1	3	0	2	2 0	4	1	3	0
3	3 1	4	2	4	0	3	2 -1	3	2	4	15
4	2 0	3	3	5	7	4	1 -2	3	3	5	18
5	1 1	3	4	6	10	5	0 -1	3	4	6	7
6	1 2	4	1	5	0	6	0 0	3	1	5	10
7	2 -1	4	4	8	0	7	-1 -2	4	5	8	0
8	1 -2	4	7	9	0	8	-2 -1	4	7	9	0
9	0 -1	3	8	10	11	9	-2 0	3	8	10	11
10	0 0	3	5	9	14	10	-1 1	3	6	9	14
11	-1 -2	4	9	12	0	11	-3 1	4	9	12	0
12	-2 -1	4	11	13	0	12	-3 2	4	11	13	0
13	-2 0	3	12	14	15	13	-2 3	4	12	14	0
14	-1 1	3	10	13	18	14	-1 2	4	10	13	0
15	-3 1	4	13	16	0	15	3 -2	4	3	16	0
16	-3 2	4	15	17	0	16	3 -3	4	15	17	0
17	-2 3	4	16	18	0	17	2 -4	4	16	18	0
18	-1 2	4	14	17	0	18	1 -3	4	4	17	0

ATOM no	KONUM x, y	ATOM tipi	BAĞ NO			ATOM no	KONUM x, y	ATOM tipi	BAĞ NO		
			B1	B2	B3				B1	B2	B3
e)						f)					
1	1 2	3	2	6	7	1	2 1	4	2	6	0
2	2 1	4	1	3	0	2	3 0	4	1	3	0
3	2 0	4	2	4	0	3	3 -1	4	2	4	0
4	1 -1	3	3	5	16	4	2 -2	4	3	5	0
5	0 0	3	4	6	13	5	1 -1	3	4	6	7
6	0 1	3	1	5	10	6	1 0	3	1	5	10
7	1 3	4	1	8	0	7	0 -2	3	5	8	15
8	0 4	4	7	9	0	8	-1 -1	3	7	9	18
9	-1 3	4	8	10	0	9	-1 0	3	8	10	11
10	-1 2	3	6	9	11	10	0 1	3	6	9	14
11	-2 1	4	10	12	0	11	-2 1	4	9	12	0
12	-2 0	4	11	13	0	12	-2 2	4	11	13	0
13	-1 -1	3	5	12	14	13	-1 3	4	12	14	0
14	-1 -2	4	13	15	0	14	0 2	4	10	13	0
15	0 -3	4	14	16	0	15	0 -3	4	7	16	0
16	1 -2	4	4	15	0	16	-1 -4	4	15	17	0
						17	-2 -3	4	16	18	0
						18	-2 -2	4	8	17	0

**Tablo 3.7 Monte Carlo Simülasyonunda Kullanılan Molekül Grupları**

Gtip	Grup
1	Yan alifatik Zincir 
2	Aromatik Halka 
3	Naftenik Halka 
4	Serbest Olefin 
5	Serbest Parafin 
6	Yan olefenik zincir 
9	Tabakalar arası alifatik zincir 

**Tablo 3.8 Monte Carlo simülasyonunda Kullanılan Atom Grupları**

Atip	Atom
1	-CH <sub>3</sub> (Metil)
2	-CH <sub>2</sub> (Metilen)
3	>C= (iç Aromatik)
4	-CH= (Çevre aromatik)
5	-CH <sub>2</sub> (Naftenik)
6	CH <sub>2</sub> (Alfa olefin carbon)
7	-CH= (İç olefin)
9	-CH <sub>2</sub> (Tabakalar arası bağ)
Atomlar arası bağlantının aromatik halkadaki tanımı	
<p>The diagram shows a hexagonal benzene ring with two nested circles inside. The vertices of the hexagon are labeled with numbers: 1 at the top, 2 at the top-right, 3 at the bottom-right, 4 at the bottom, 5 at the bottom-left, and 6 at the top-left. Along the outer edge of the hexagon, points A, B, C, D, E, and F are marked, corresponding to the midpoints of the sides between the numbered vertices.</p>	

**Tablo 3.9. PDB Pirolizinden Elde Edilen Ana Ürünlerin Dağılımı**

Zaman (dak)	20	40	60	90	120	180
<b>Ürünler (400°C)</b>						
Toluen	3.30	5.16	7.00	10.15	11.4	16.74
Etilbenzen	0.25	0.47	0.58	1.03	1.3	2.43
Stiren	1.03	1.08	1.49	1.69	1.82	2.02
Tridekan	1.44	2.17	2.72	3.72	4.11	4.78
1-Tetradekan	2.16	2.53	3.06	2.95	2.96	0.92
PDB	76.25	70.74	63.6	52.14	51.53	22.97

Zaman (dak)	20	40	60	90	120
<b>Ürünler(400°C)</b>					
Toluen	8.23	16.73	22.89	28.79	28.79
Etilbenzen	0.88	2.28	3.82	6.34	6.34
Stiren	3.12	3.196	3.5	3.86	3.86
Tridekan	3.175	4.99	5.43	5.23	5.23
1-Tetradekan	3.92	3.07	1.97	0.94	0.94
PDB	59.05	31.76	19.7	8.82	8.82

Zaman (dak)	20	40	60	90	120
<b>Ürünler(450°C)</b>					
Toluen	21.64	33.37	32.86	37.18	40.41
Etilbenzen	3.91	9.76	10.65	15.83	16.02
Stiren	5.42	4.03	3.82	3.04	2.19
Tridekan	4.51	3.088	2.05	1.38	1.12
1-Tetradekan	3.19	0.50	0.96	0.25	0.25
PDB	20.41	3.84	3.76	0.956	0.156

**Tablo 3.10. PDB+Tiofen Pirolizinden Elde Edilen Ana Ürünlerin Dağılımı**

Zaman (dak)	20	40	60	90	120	180
<b>Ürünler (400°C)</b>						
Toluen	2.59	4.16	6.50	8.79	11.23	19.9
Etilbenzen	0	0.35	0.61	0.83	1.24	3.20
Stiren	0.75	1.26	1.45	1.35	1.67	2.87
Tridekan	0.97	1.72	2.45	3.22	4.11	5.24
1-Tetradekan	1.73	2.57	2.86	2.48	2.46	0.87
PDB	81.7	72.17	60.70	48.24	39.72	20.10

Zaman (dak)	20	40	60	90	120
<b>Ürünler(425°C)</b>					
Toluen	7.57	13.63	18.93	26.14	29.85
Etilbenzen	0.74	1.73	3.17	5.47	7.60
Stiren	2.94	3.60	3.22	3.70	3.81
Tridekan	0.386	0.40	4.97	4.84	4.61
1-Tetradekan	3.76	3.74	2.13	1.44	0.10
PDB	66.01	33.83	18.76	10.52	6.15

Zaman (dak)	20	40	60	90	120
<b>Ürünler(450°C)</b>					
Toluen	19.44	29.79	31.82	35.07	37.08
Etilbenzen	3.42	8.56	10.37	13.56	14.48
Stiren	4.92	3.78	3.59	2.03	1.78
Tridekan	3.91	3.40	2.37	1.28	0.87
1-Tetradekan	2.99	0.66	0.46	0.24	0.17
PDB	19.31	3.44	2.12	0.322	0.23

**Tablo 3.11. PDB+HS Pirolizinden Elde Edilen Ana Ürünlərin Dağılımı**

Zaman (dak)	20	40	60	90	120	180
<b>Ürünler (400°C)</b>						
Toluen	2.38	4.77	6.69	10.0	13.61	15.66
Etilbenzen	0.40	0.66	0.86	1.33	1.99	2.52
Stiren	0	0.74	0.83	0.97	1.40	2.26
Tridekan	0.86	1.58	2.12	2.90	3.67	4.12
1-Tetradeken	1.13	1.74	1.82	2.40	2.39	1.68
PDB	70.79	51.51	37.58	43.07	33.43	15.81

Zaman (dak)	20	40	60	90	120
<b>Ürünler(425°C)</b>					
Toluen	9.24	16.55	20.20	28.26	32.18
Etilbenzen	1.21	2.45	3.77	5.85	7.18
Stiren	3.29	3.59	4.55	3.79	3.24
Tridekan	3.80	5.07	5.38	5.39	5.20
1-Tetradeken	3.46	2.61	2.089	1.09	0.69
PDB	43.82	23.35	12.175	6.75	3.90

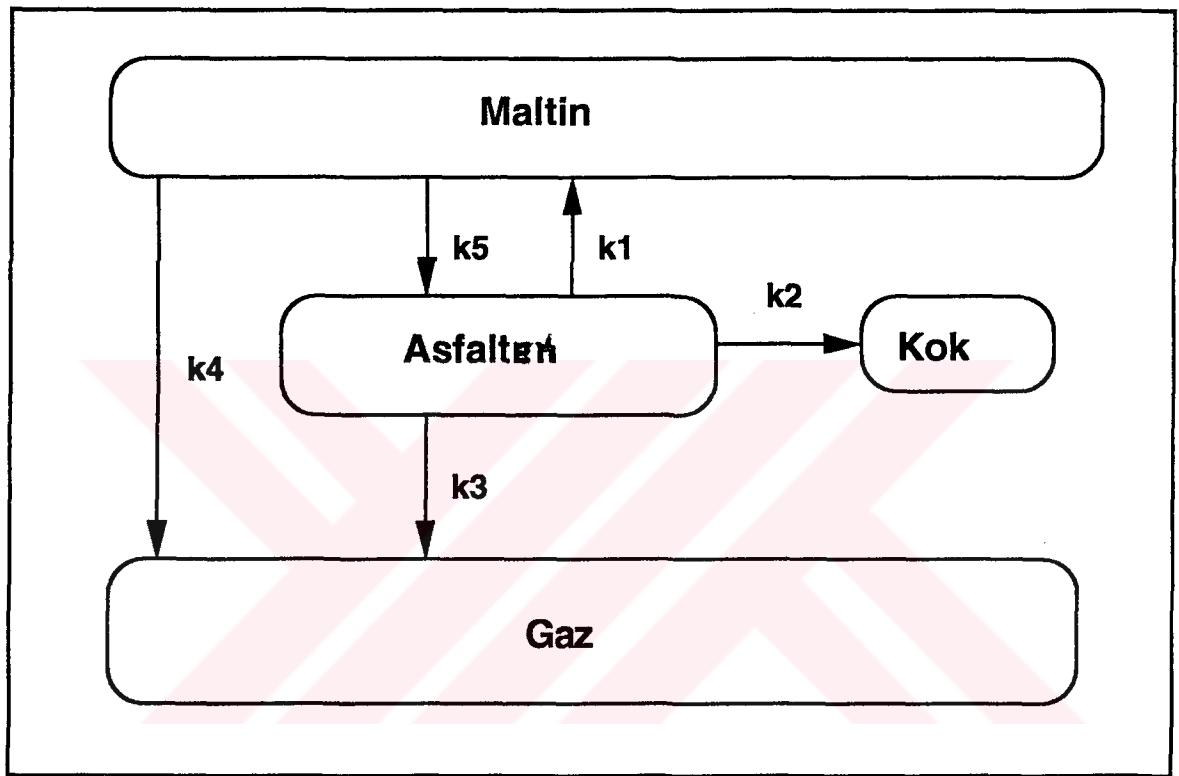
Zaman (dak)	20	40	60	90	120
<b>Ürünler(450°C)</b>					
Toluen	22.23	35.11	38.04	38.44	40.81
Etilbenzen	3.86	9.31	11.20	12.82	13.31
Stiren	4.11	4.43	3.21	1.1	1.16
Tridekan	5.19	3.66	2.53	0.91	0.85
1-Tetradeken	2.26	1.16	0.65	0.20	0.14
PDB	13.16	1.38	0.49	0	0

**Table 3.12. PDB+DM pirolizinden Elde Edilen Ana Ürünlerin Dağılımı**

Zaman (dak)	20	40	60	90	120	180
<b>Ürünler (400°C)</b>						
Toluen	2.60	4.66	7.03	10.94	14.93	22.82
Etilbenzen	0.20	0.45	0.86	1.33	1.79	3.60
Stiren	0.51	0.77	0.71	1.52	1.85	2.76
Tridekan	0.81	1.48	1.97	3.40	4.03	5.40
1-Tetradekan	1.34	2.06	2.26	2.98	2.87	2.0
PDB	68.69	51.66	48.06	40.95	33.94	17.21

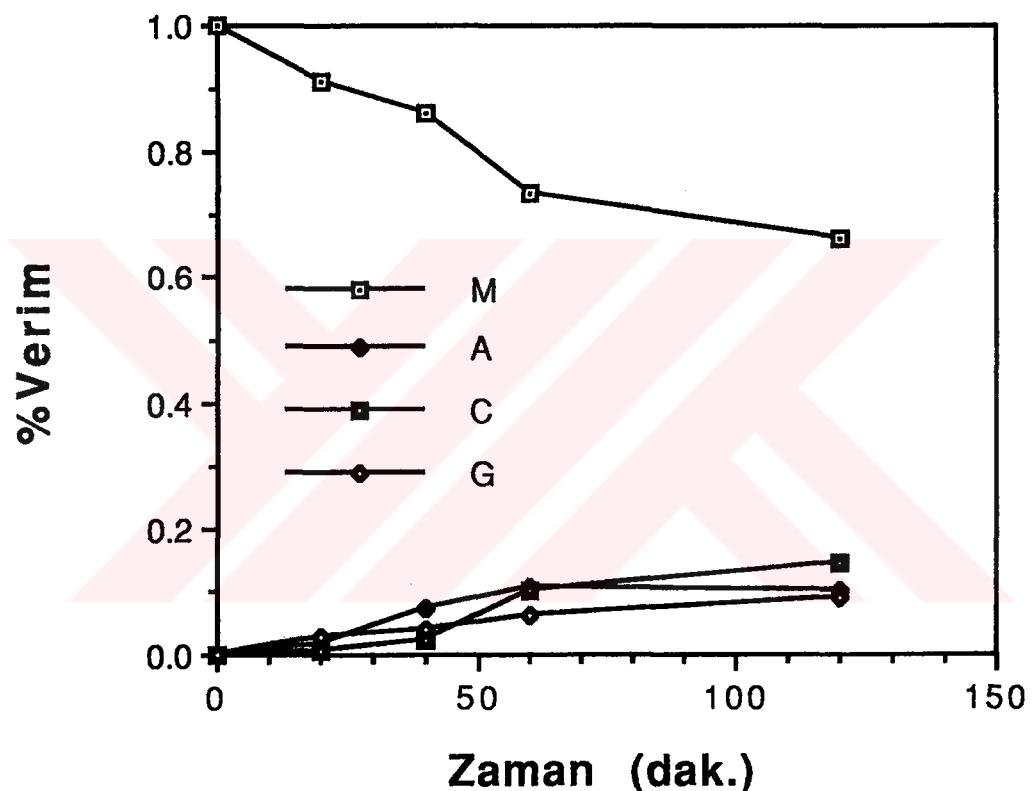
Zaman (dak)	20	40	60	90	120
<b>Ürünler(425°C)</b>					
Toluen	8.27	18.20	22.83	29.90	34.11
Etilbenzen	0.83	2.49	3.58	5.51	7.48
Stiren	2.56	2.76	3.31	3.70	4.43
Tridekan	3.11	5.09	5.58	5.80	5.42
1-Tetradekan	2.96	2.59	2.05	2.01	1.55
PDB	37.44	24.56	16.09	8.76	3.77

Zaman (dak)	20	40	60	90	120
<b>Ürünler(450°C)</b>					
Toluen	25.49	37.14	37.95	38.78	42.29
Etilbenzen	4.51	5.23	10.93	12.47	13.41
Stiren	5.90	4.81	3.36	1.08	1.21
Tridekan	5.68	3.72	2.81	1.25	0.66
1-Tetradekan	1.89	0.81	0.36	0.29	0.14
PDB	9.92	1.41	0.48	0	0.0



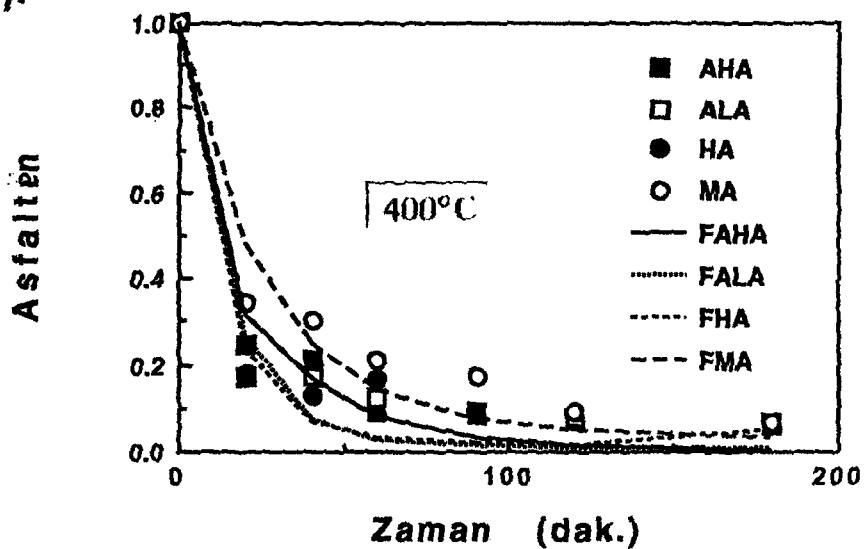
| Şekil 3.1 Asfeltenler ve Residüler İçin Uygulanan Reaksiyon Adımları

### **AL Maltin pirolizi, 425°C**

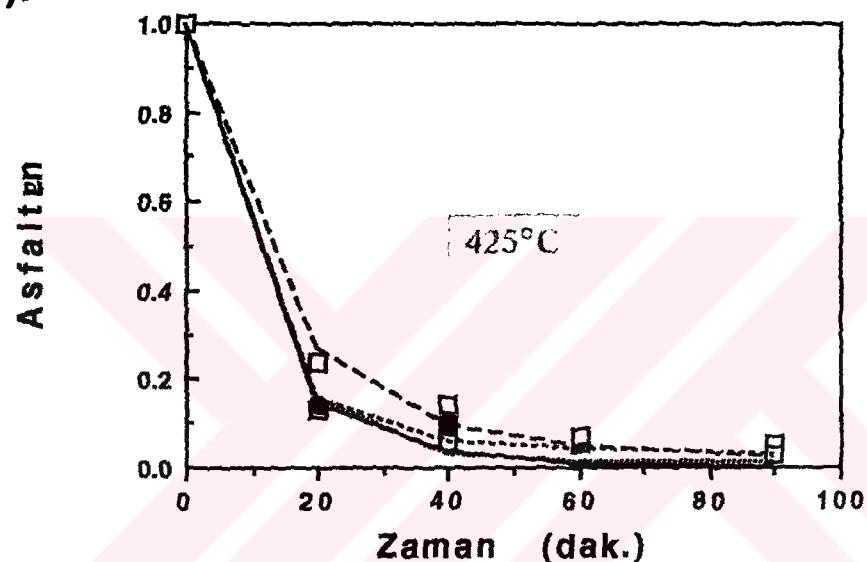


**Şekil 3.2 Arabian Light Maltin Pirolizi, 425°C**

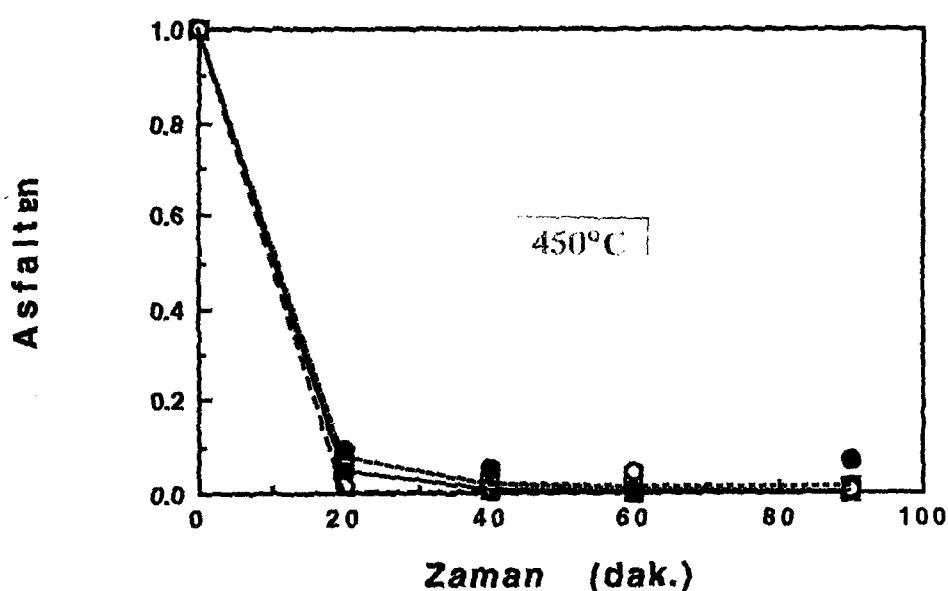
A).



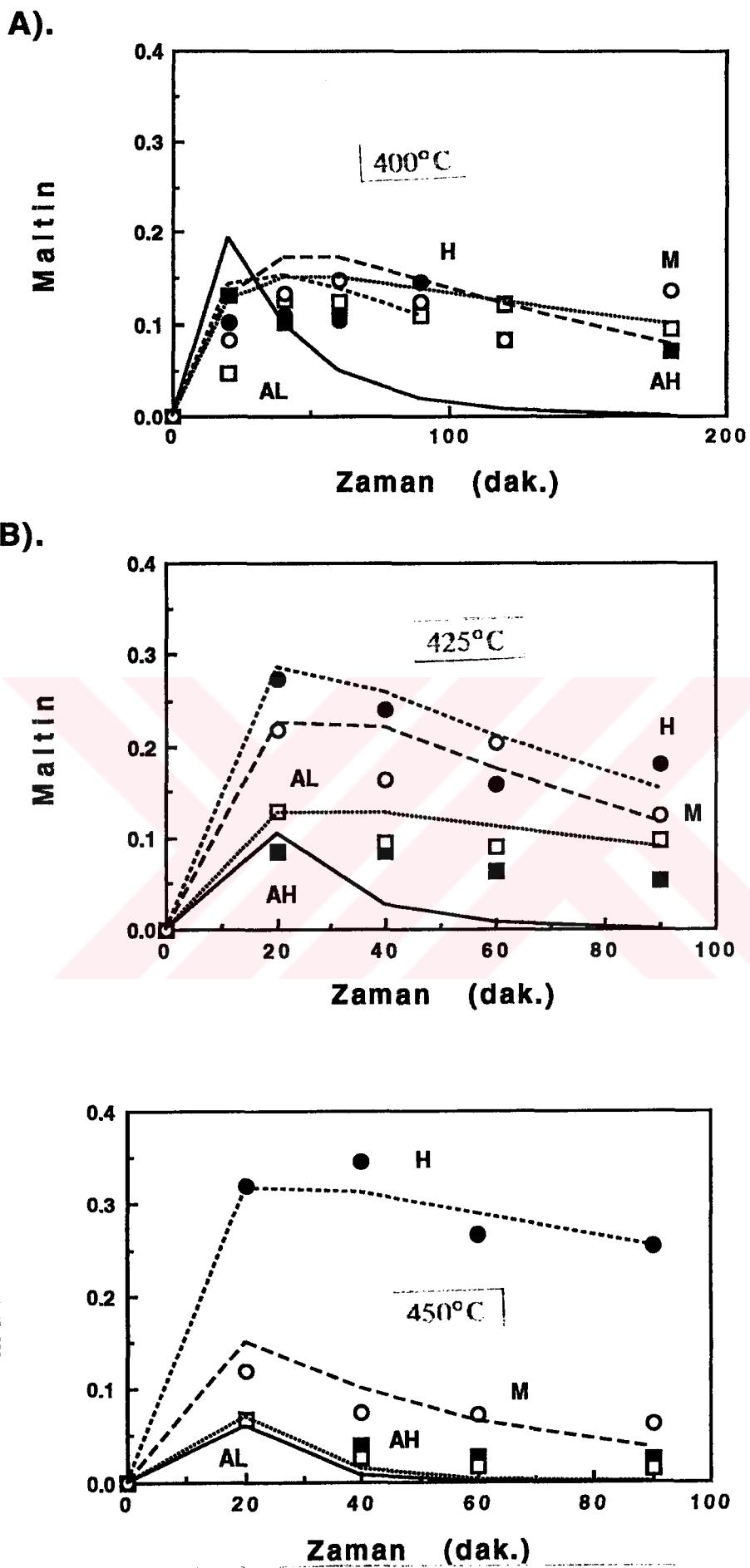
B).



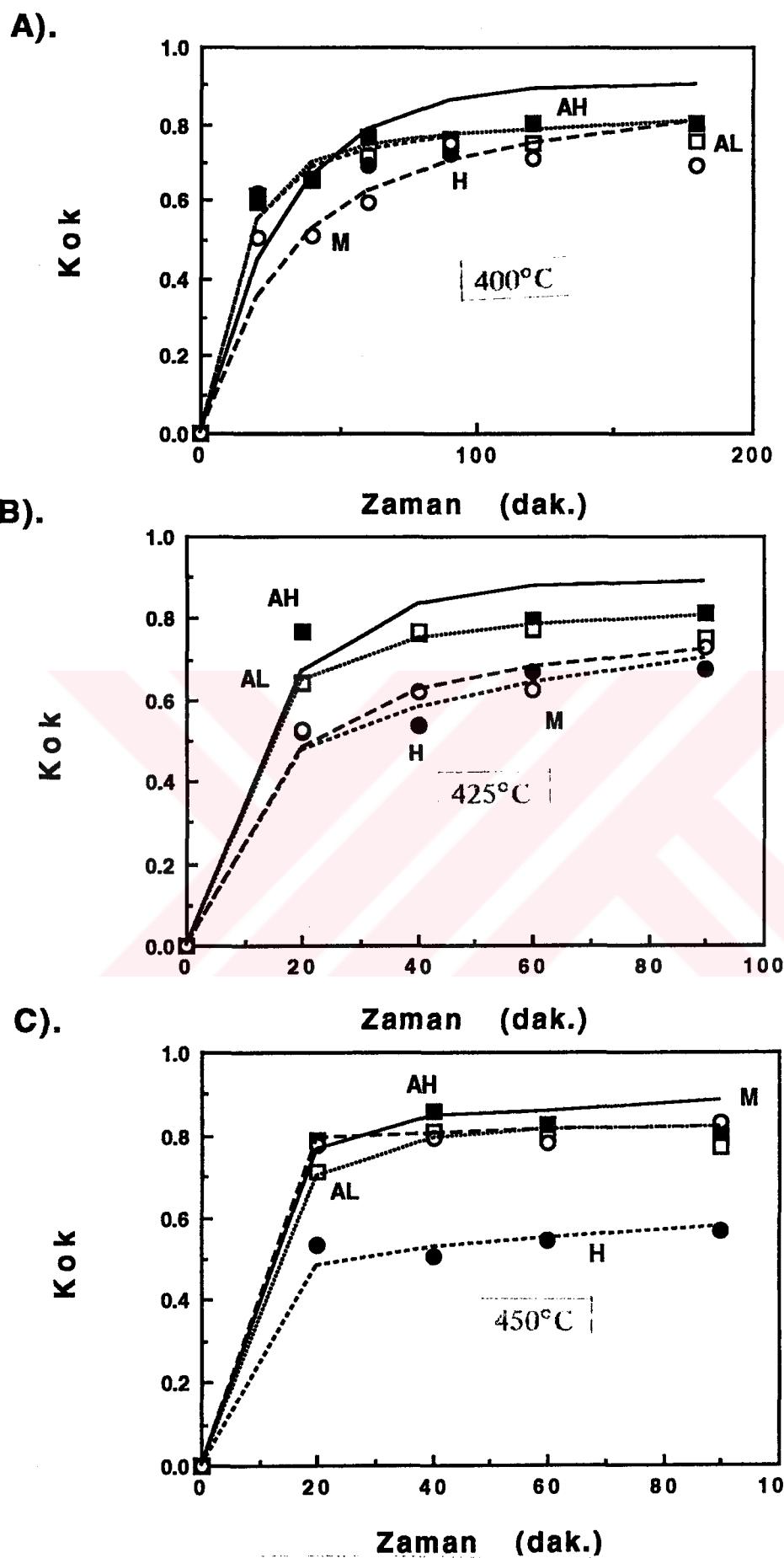
C).



Sekil 3.3 Saf Asfalten Pirolizi

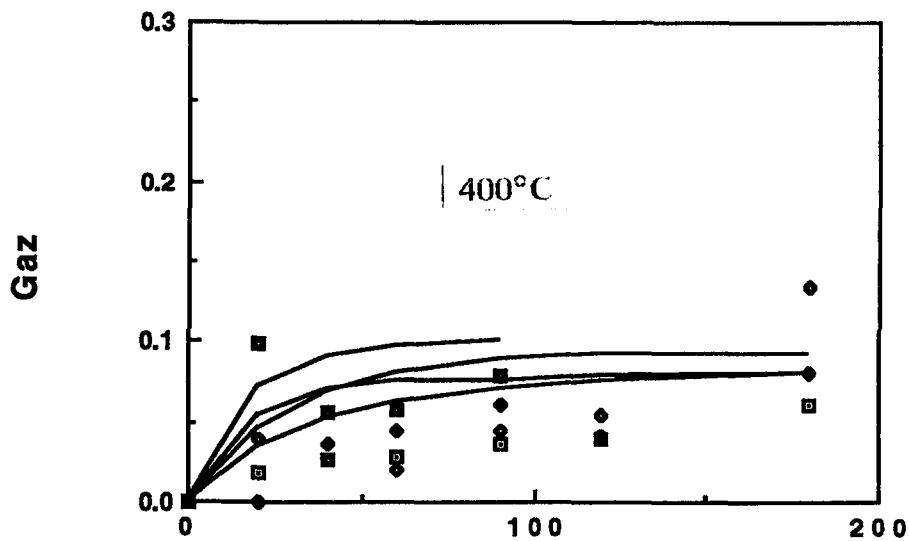


Şekil 3.4 Saf Asfaltenden Maltin Üretimi

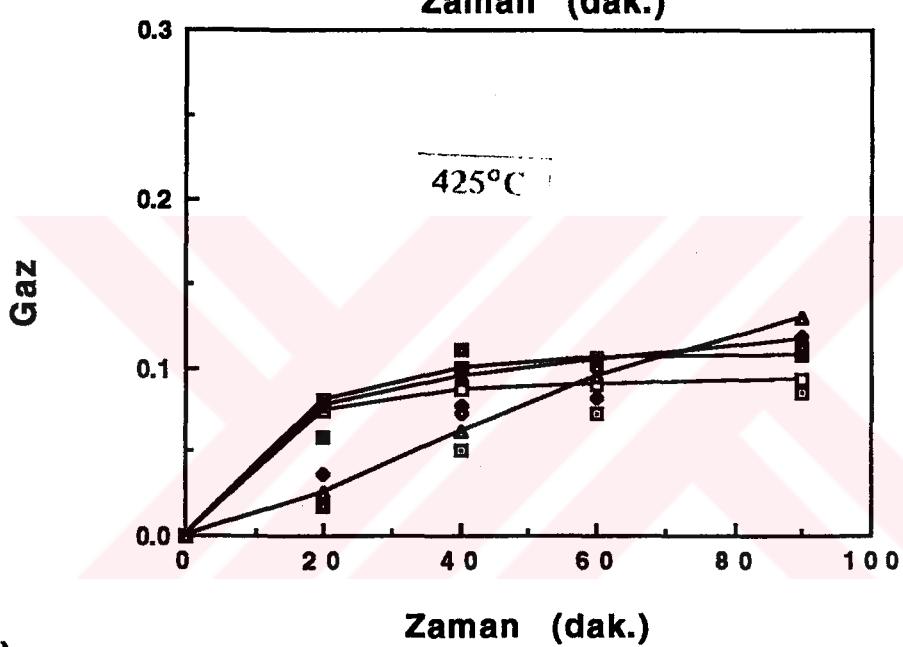


Şekil 3.5 Saf Asfaltenden Kok Üretimi

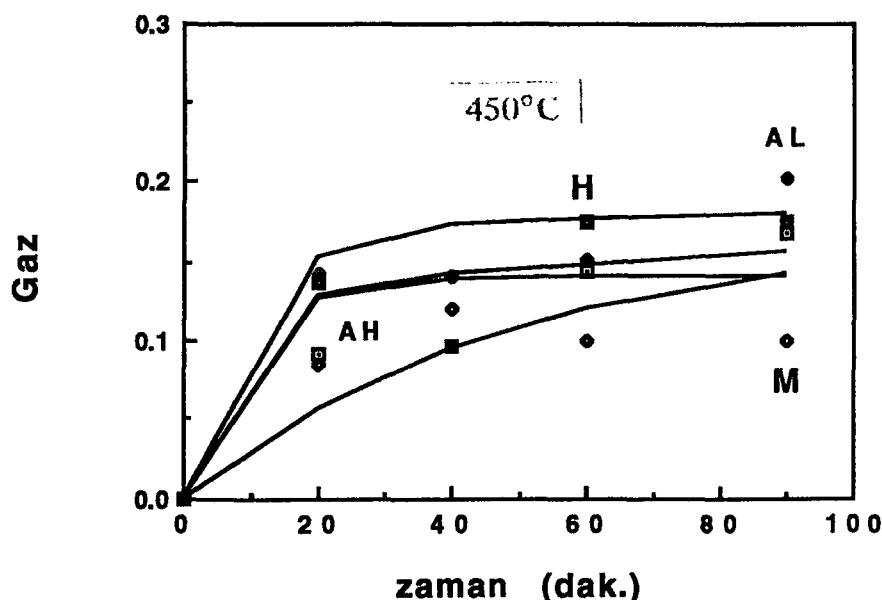
A).



B).

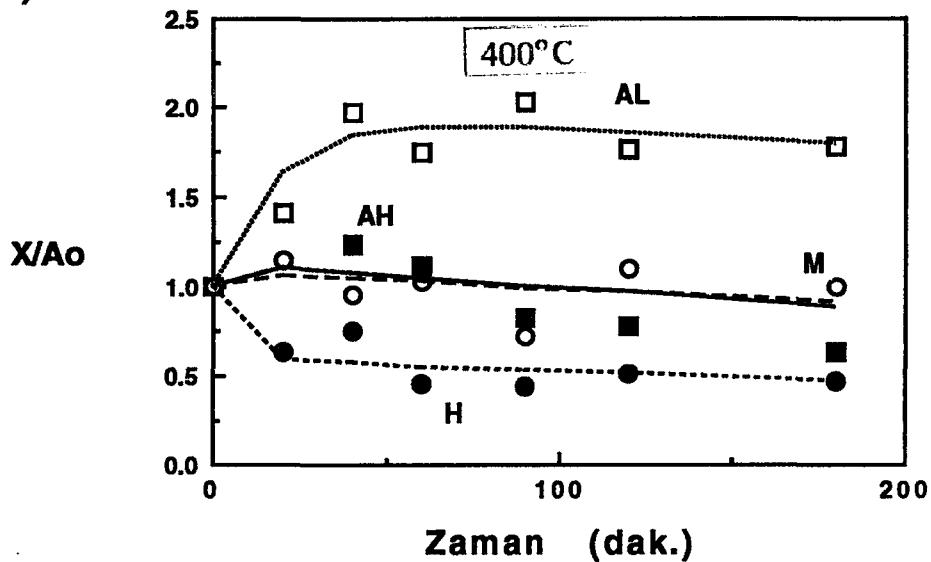


C).

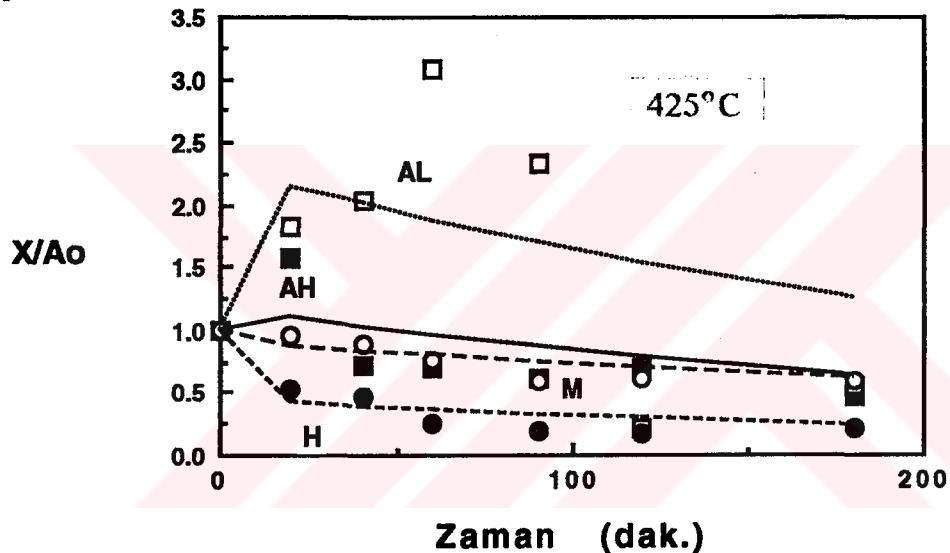


Şekil 3.6 Saf Asfaltenden Gaz Üretimi

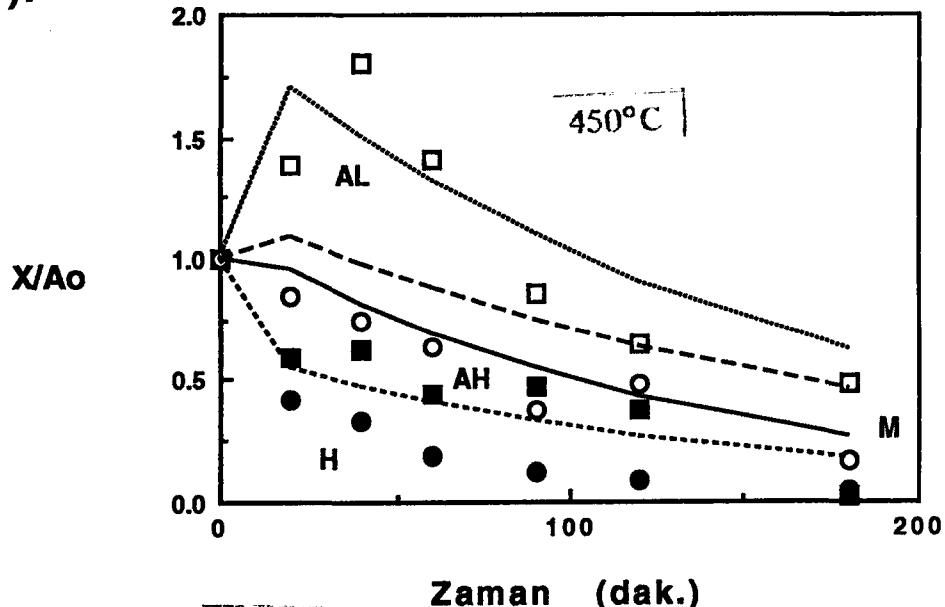
A).



B).

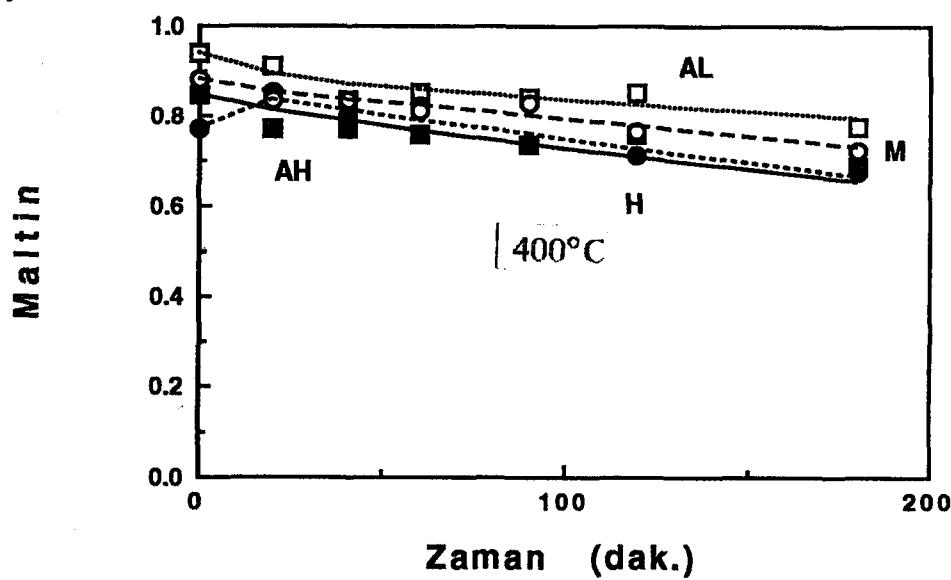


C).

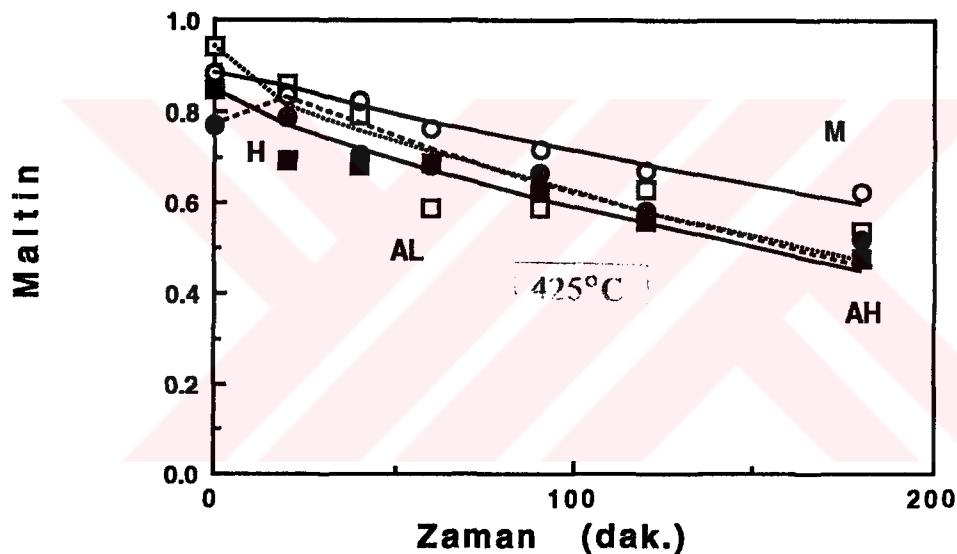


Şekil 3.7 Resid Ortamında Asfalten Üretimi

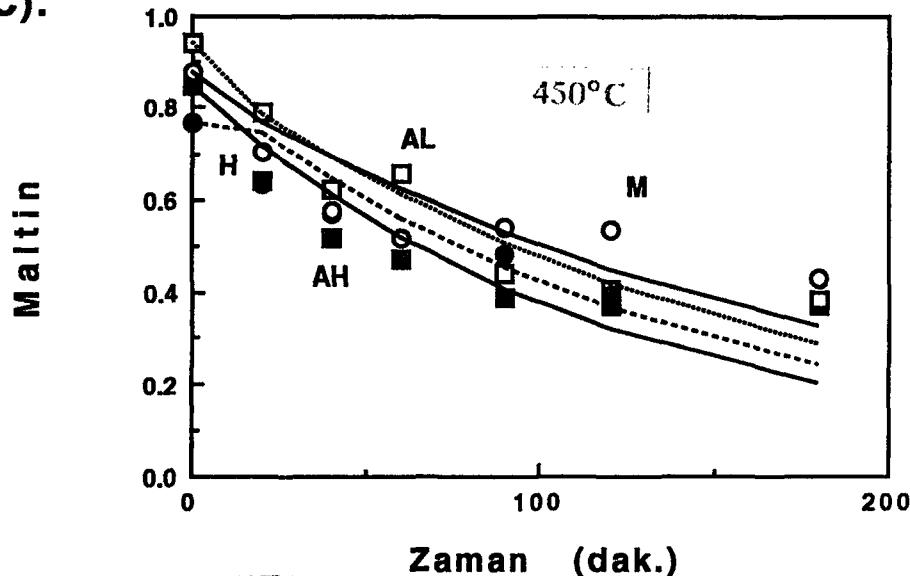
A).



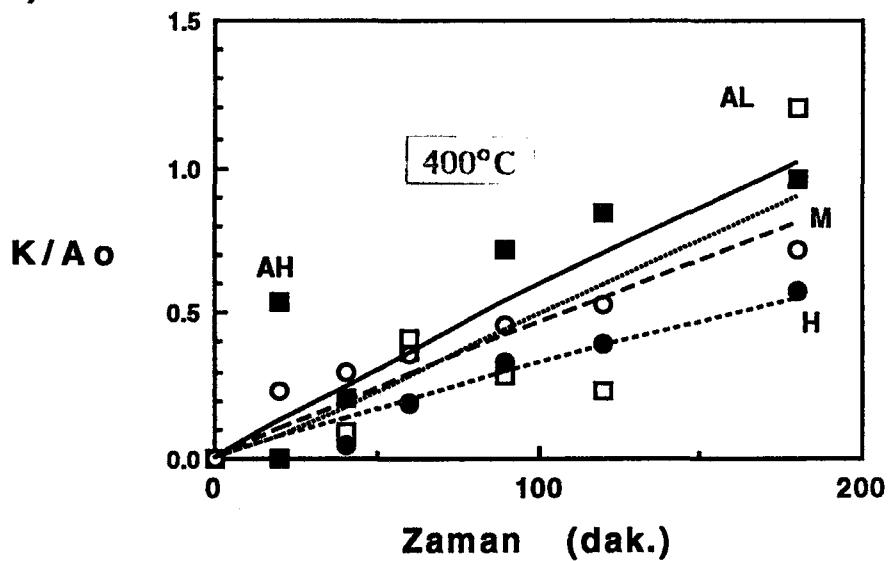
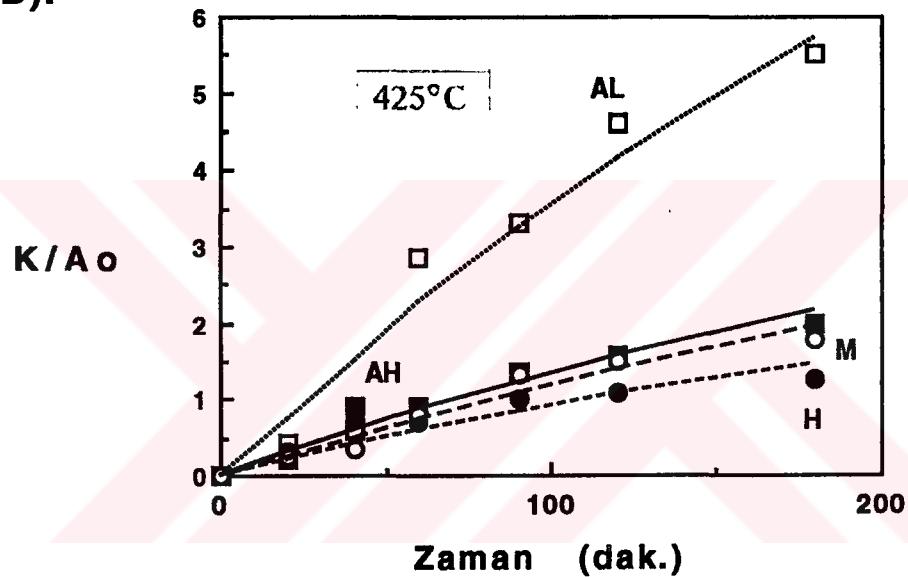
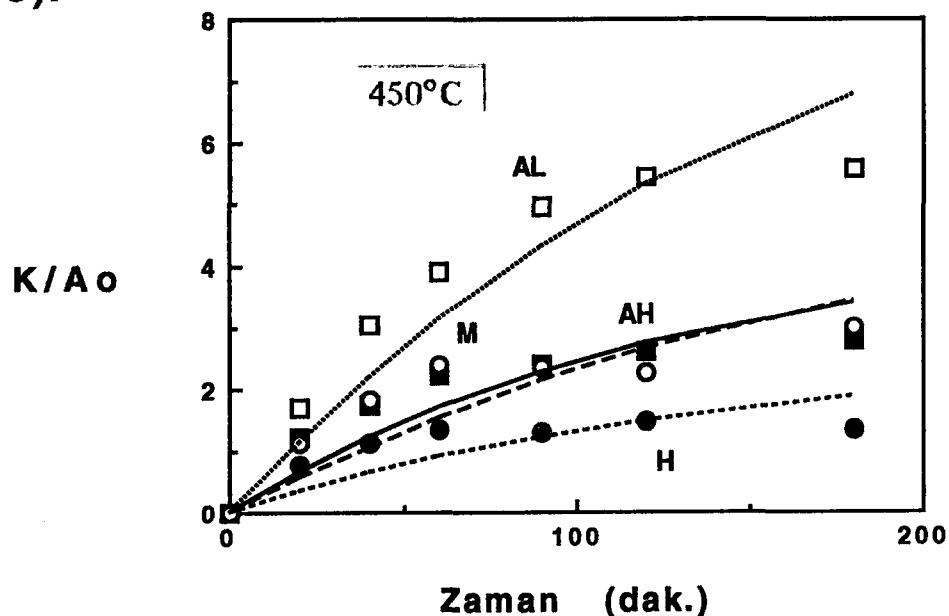
B).



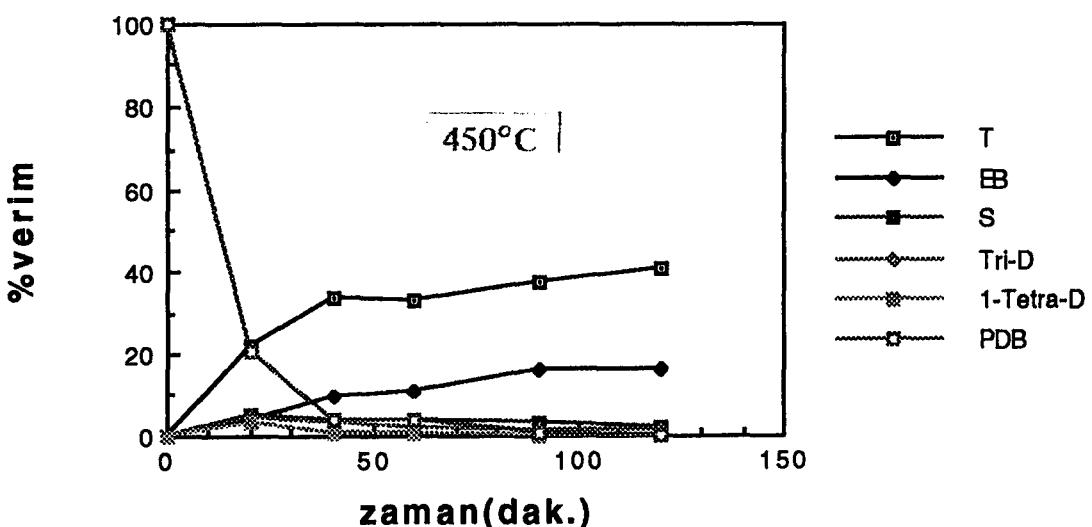
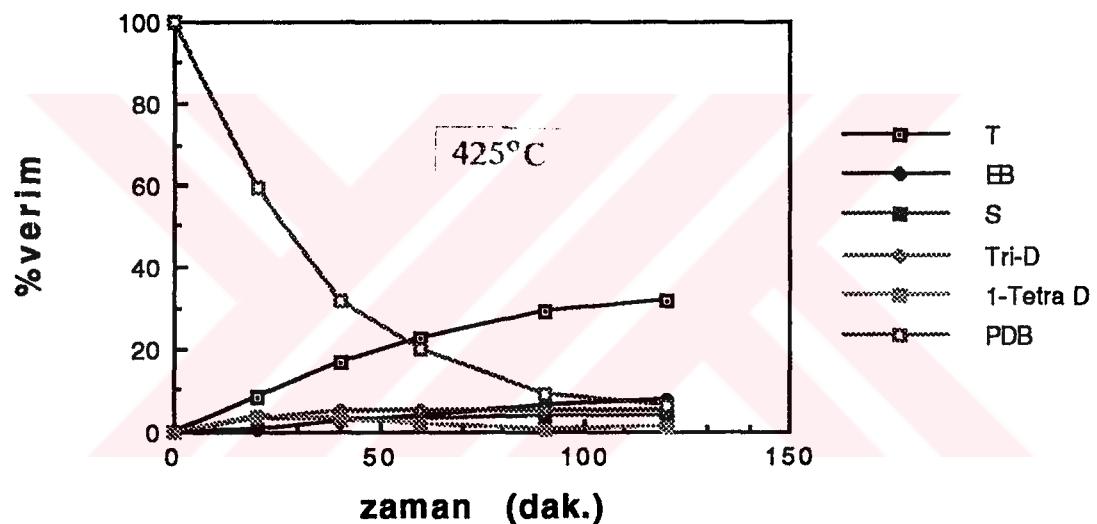
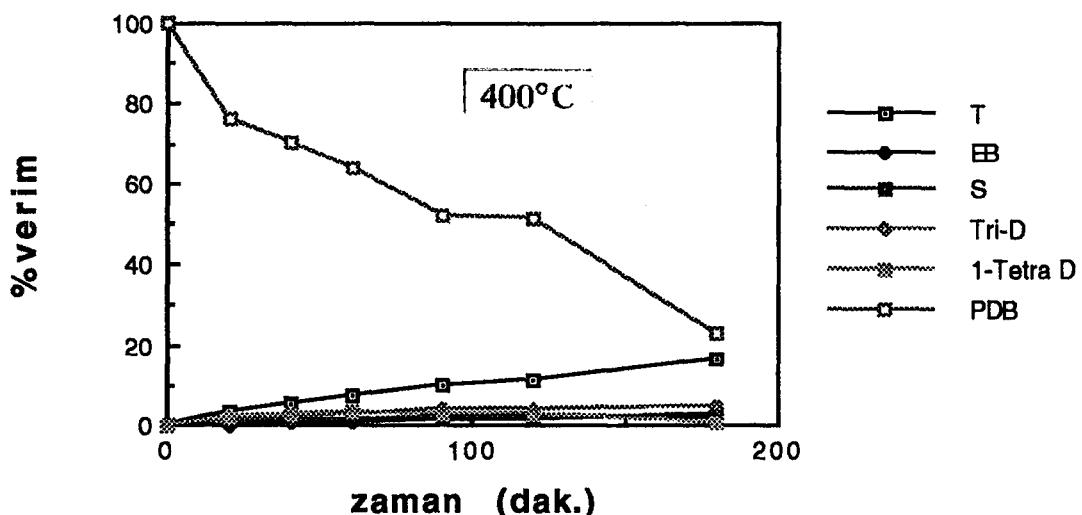
C).



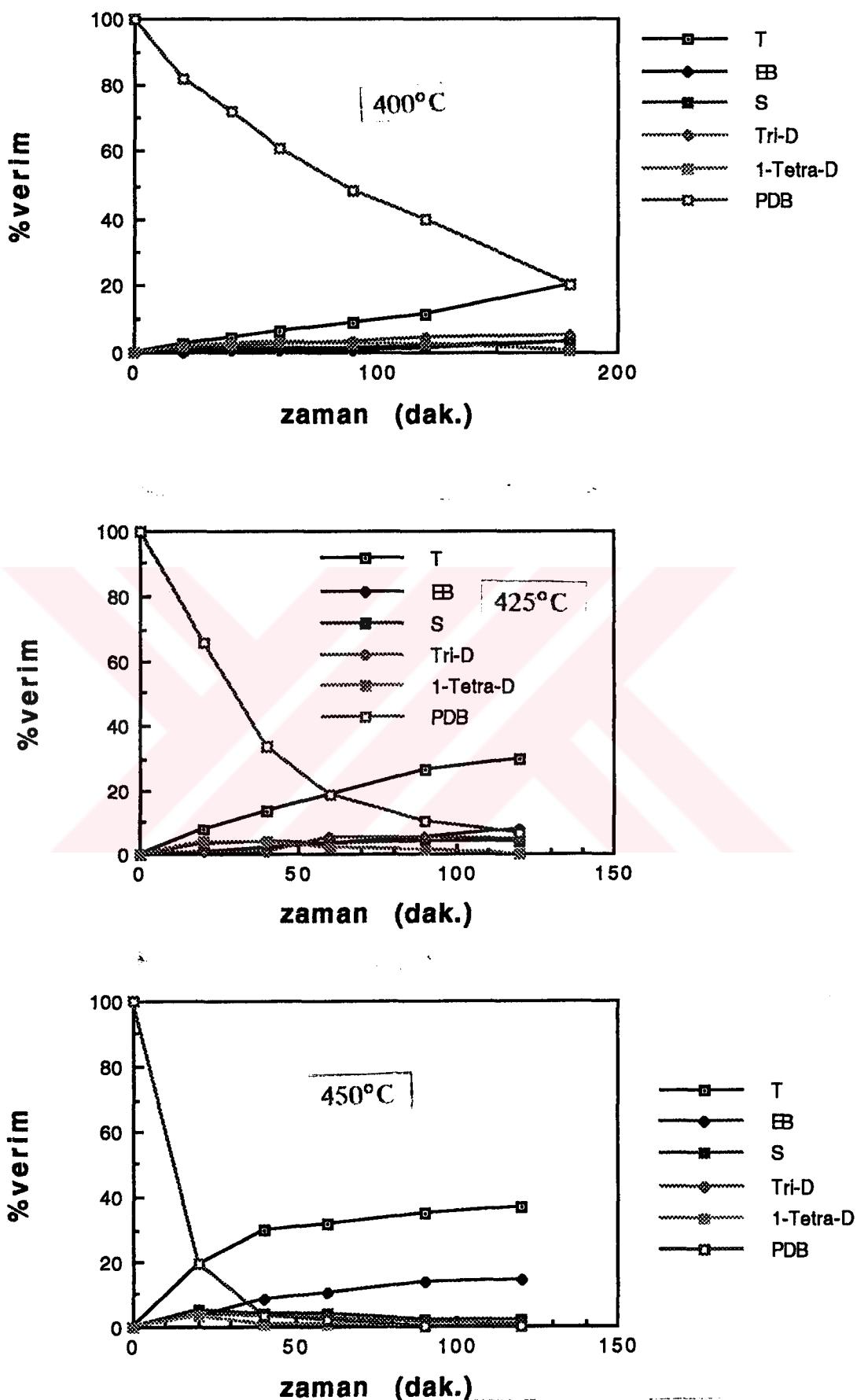
Şekil 3.8 Residten Maltin Üretimi

**A).****B).****C).**

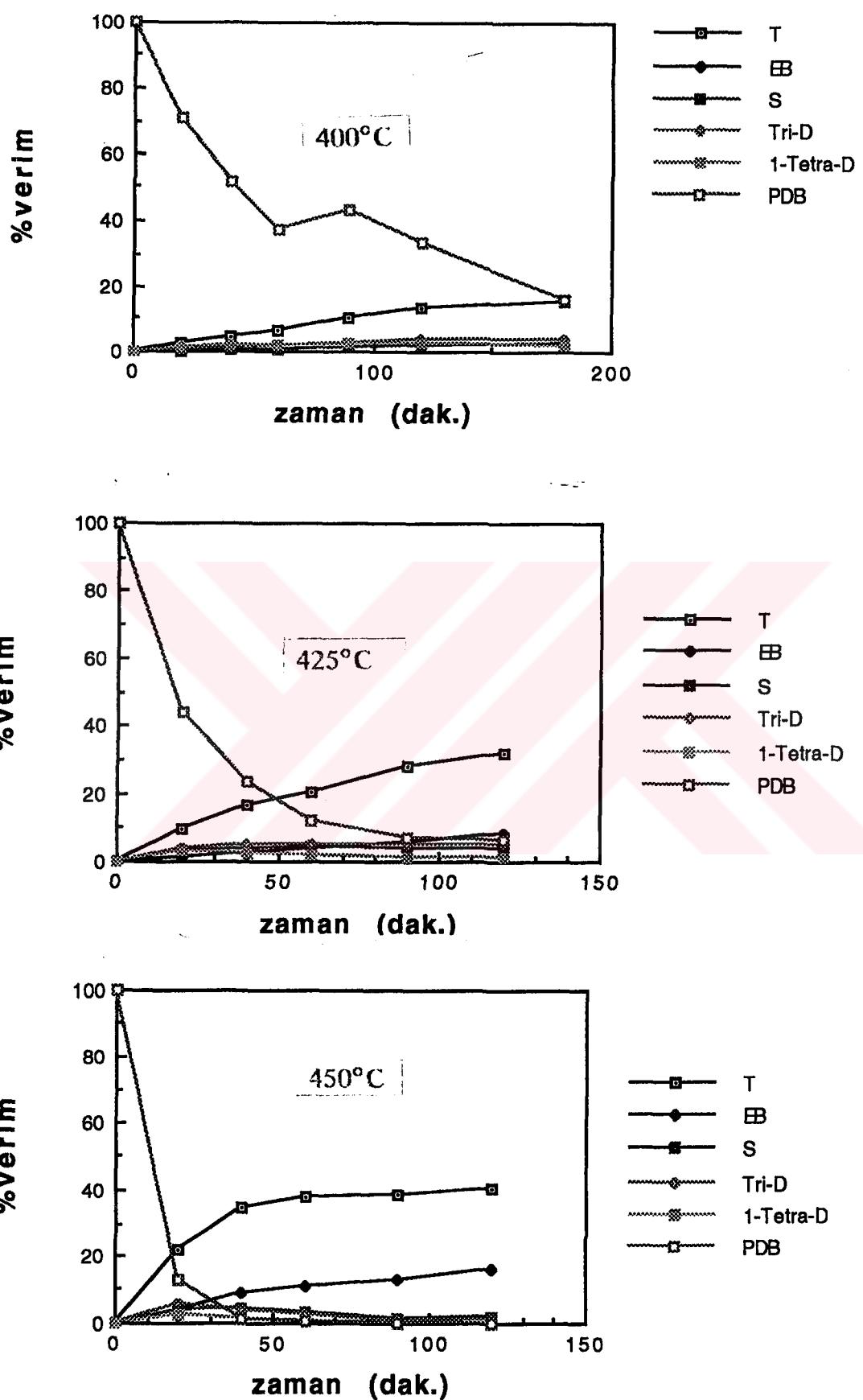
Şekil 3.9 Residten Kok Üretimi



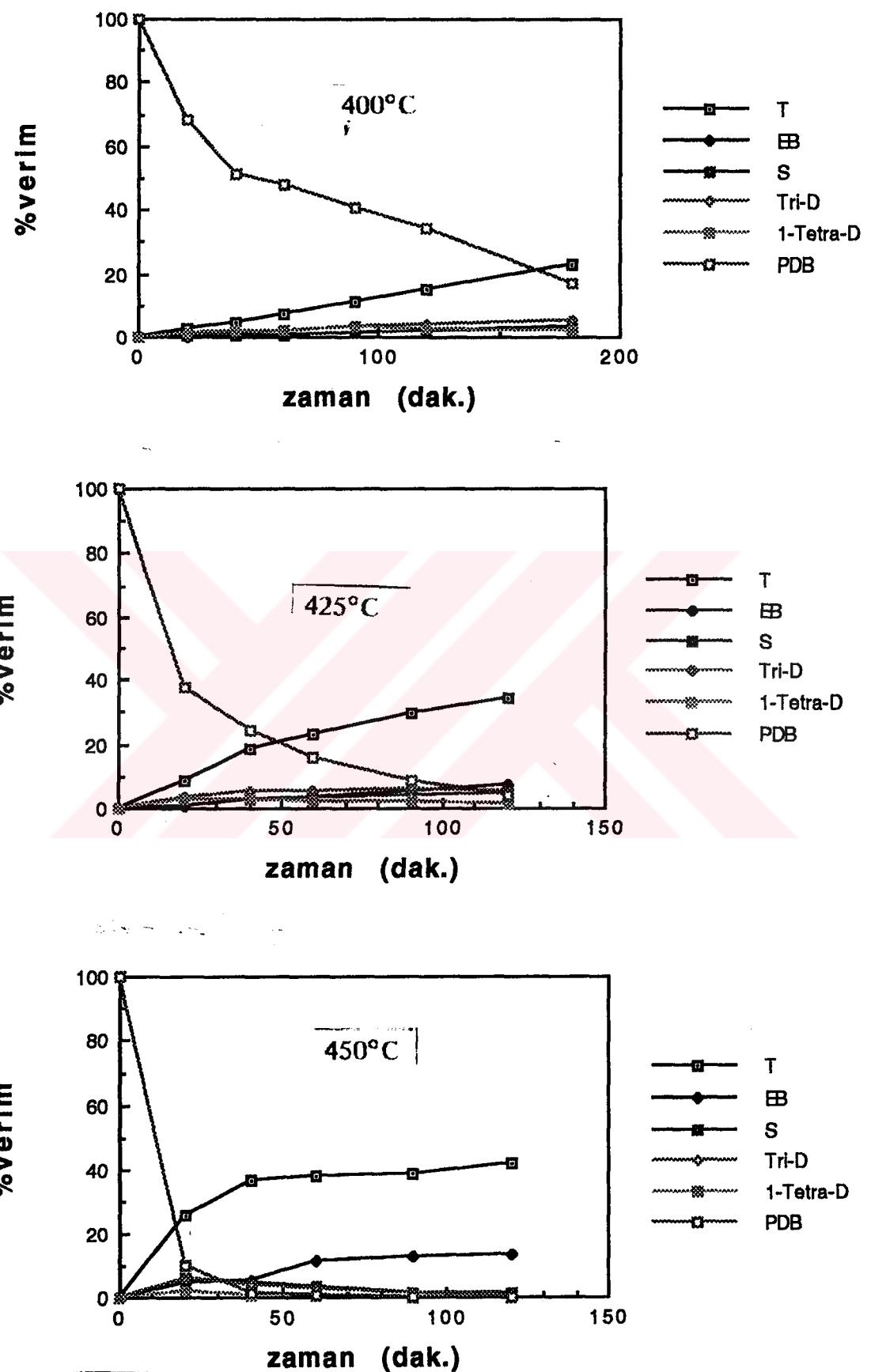
Şekil 3.10 Pentadesilbenzen Pirolizi



Şekil 3.11 % 5 T + % 95 PDB, Pirolizi

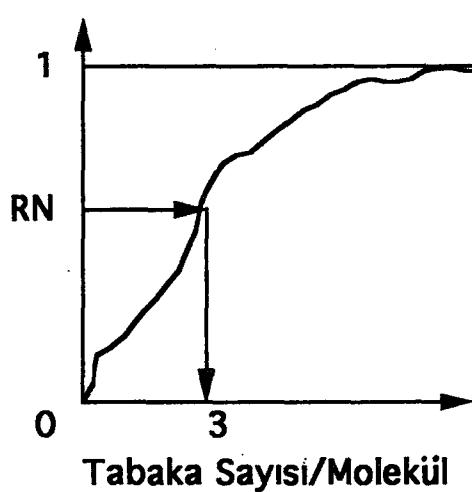


Şekil 3. 12 % HS + % 95 PDB, Pirolizi

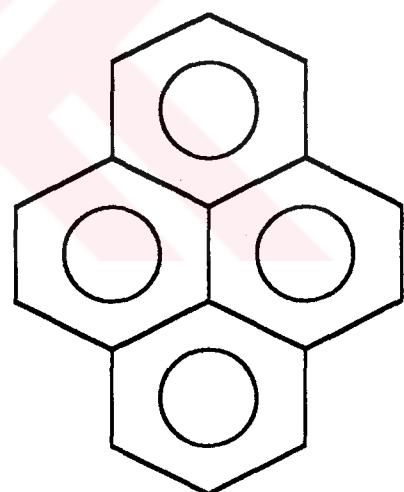
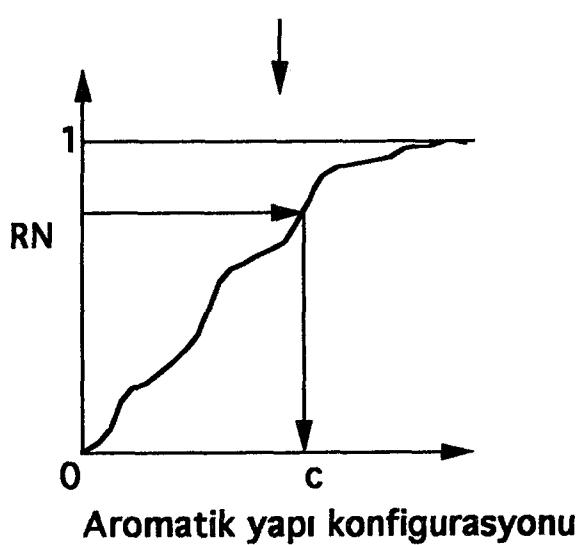
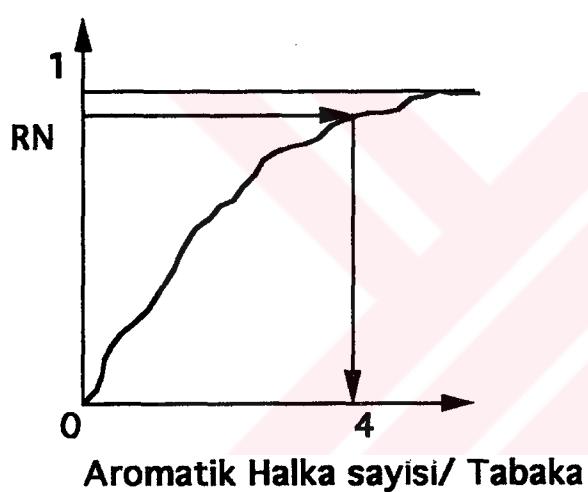
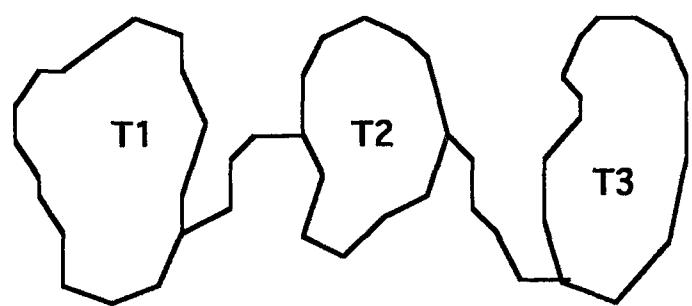


Şekil 3.13 % 5 DM+ % 95 PDB, Pirolizi

## DAĞILIM FONKSİYONU

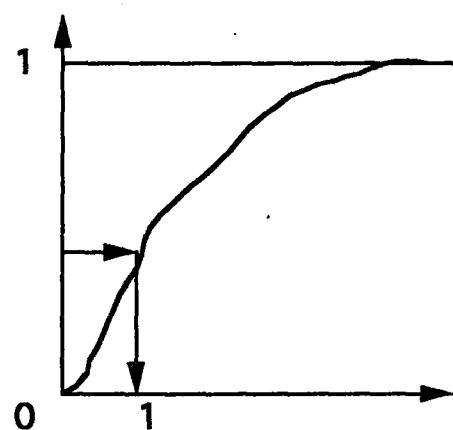


## MEYDANA GELEN YAPI

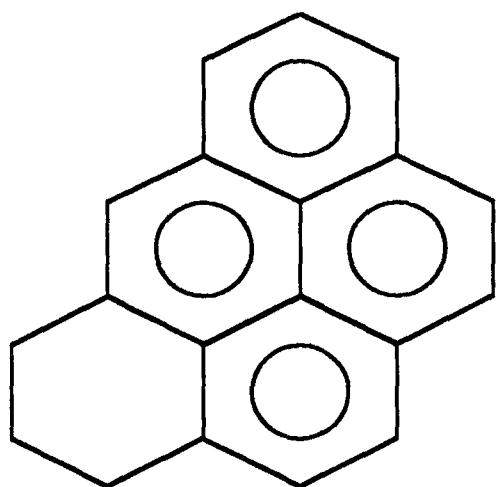


Tabaka No 1

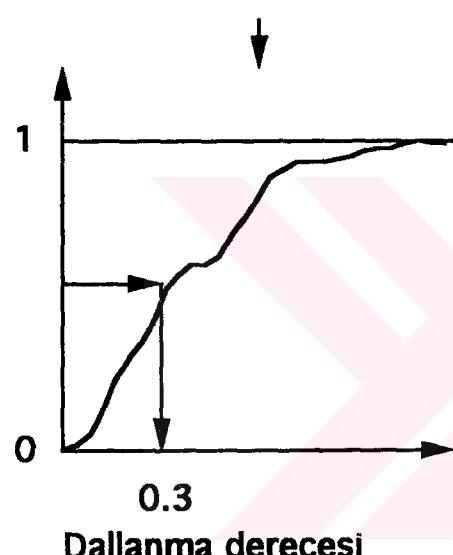
Şekil 3.14 PDF'lerin Yardımıyla Molekül İnşası



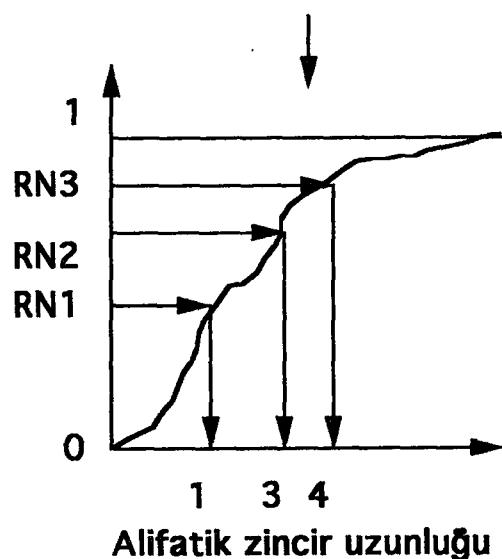
**Naftenik /Tabaka**



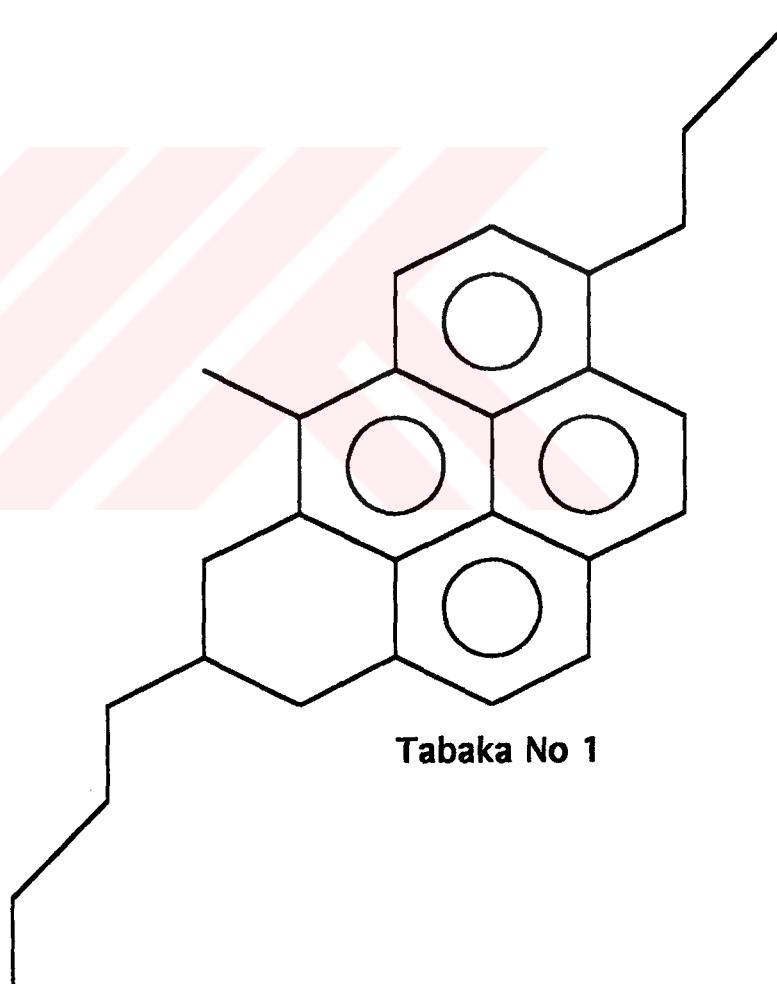
**Tabaka No 1**



**0.3 Dallanma derecesi**

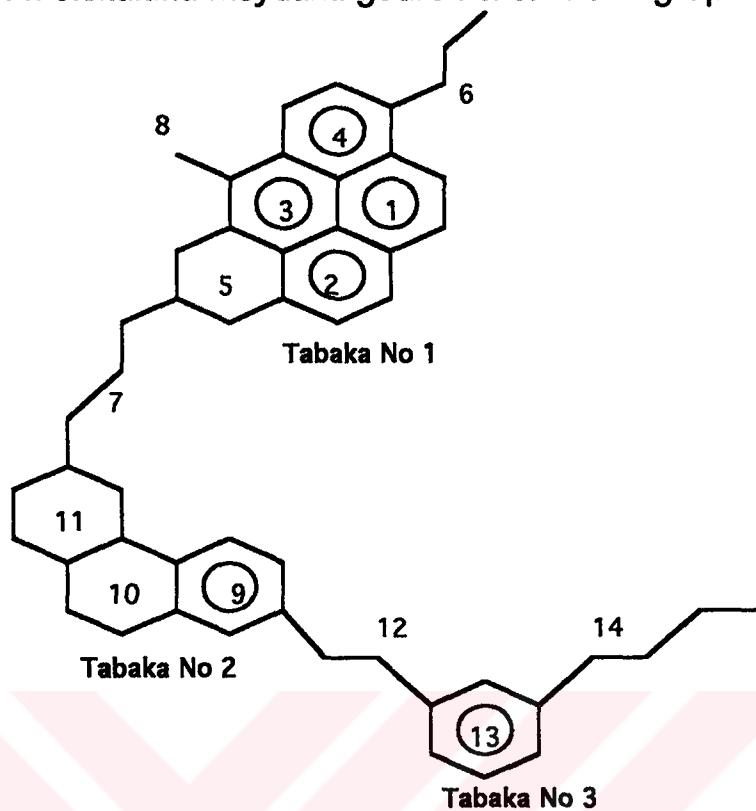


**Alifatik zincir uzunluğu**



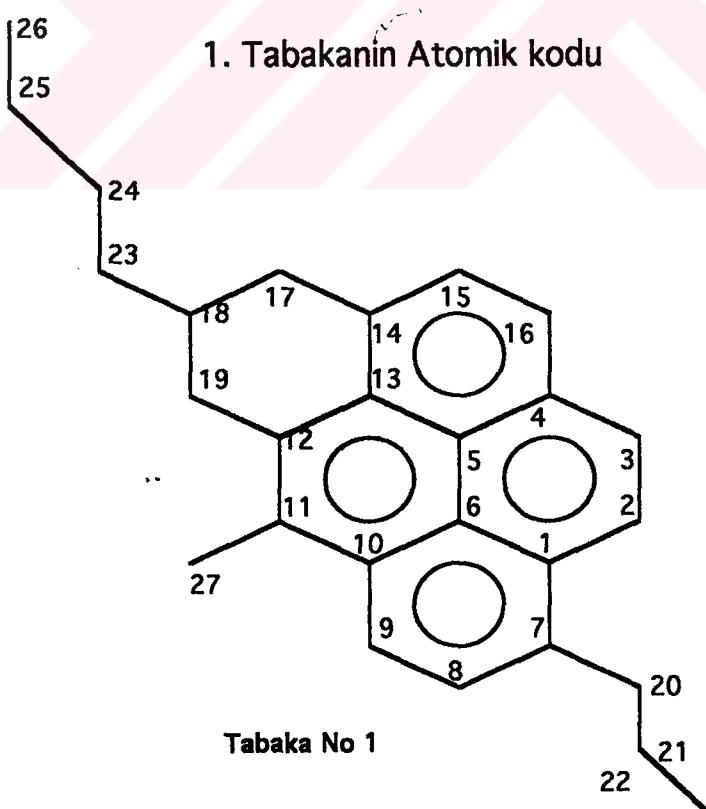
**Tabaka No 1**

A) Asfaltin molekülünü meydana getiren tabakaların grup kodu

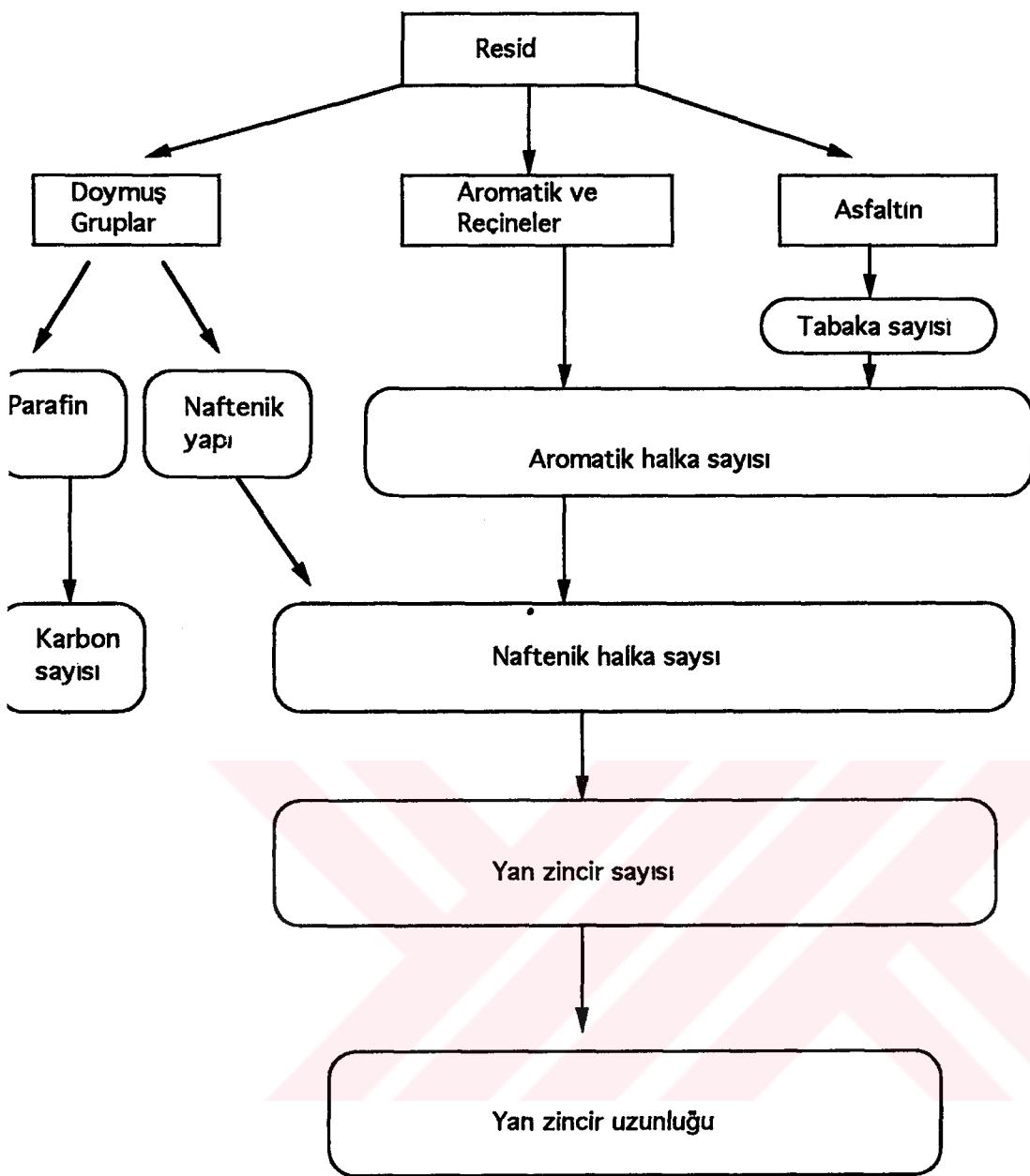


B).

1. Tabakanın Atomik kodu



Sekil 3.15 Tasavvuri Monte Carlo Molekülü



Şekil 3.16 Resid Moleküllerinin İnşasında Kullanılan Algoritma

**molekül sayısı n=0**



**n=n+1**



**zaman=0 başlangıç molekül=A**



**zaman = zaman + dt**

**random sayı çekilişi**

$$0 < RN < 1$$

**RN < PAB molekül = B**

**zaman = toplam zaman ?**



**molekül = A için NA=NA+1**

**molekül = B için NB=NB+1**



**n=NT ?**

**Dur**

Şekil 3.17 Sabit Zaman Monte Carlo Algoritması

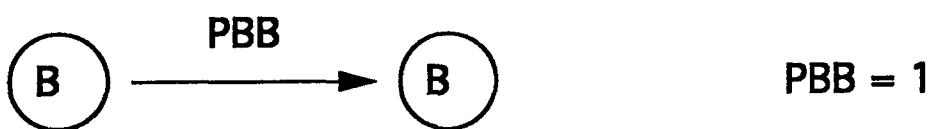
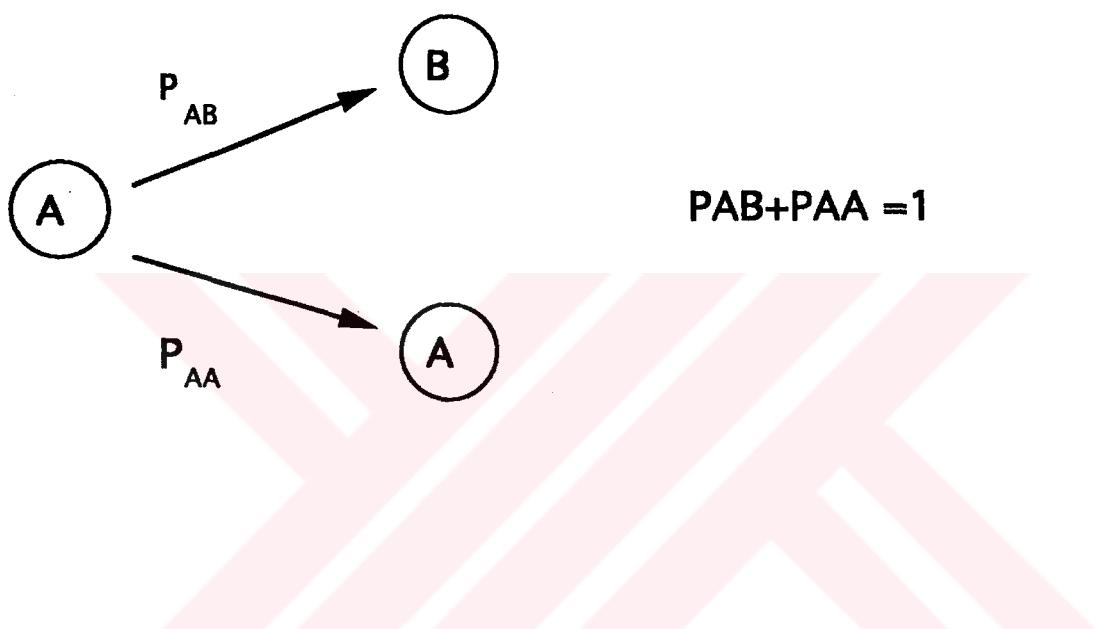
# Markov Zinciri

1. Derece Reaksiyon :



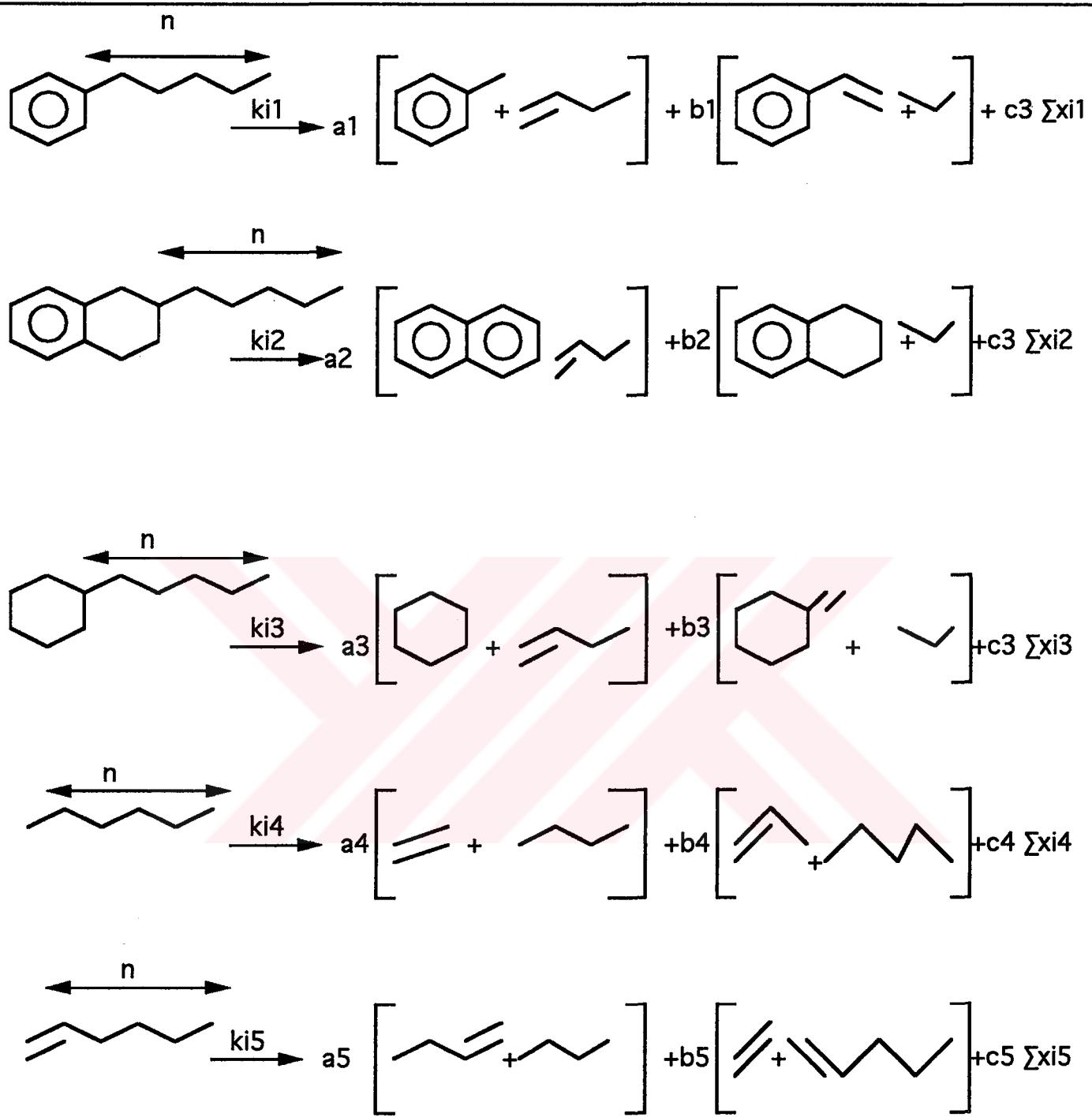
Sistem iki halden birinde olabilir:

A veya B



$$\boxed{-k_{AB} t \\ P_{AB} = 1 - e^{-k_{AB} t}}$$

Şekil 3.18 Markov Zincirlerinin Kimyasal Reaksiyounlara Tatbikati



Şekil 3.19 Monte Carlo Simülasyonunda Kullanılan Model Bileşikler ve Reaksiyonları

## **IV. T A R T I Ş M A ve SONUÇ**

### **4.1 Global Modelleme Neticeleri**

Çalışılan 12 resid nüümunesinden AHR, ALR, Hondo ve Maya residleri ve bunlardan elde edilen asfaltenlerin reaksiyonlarının global modellemesinden aşağıdaki sonuçlar elde edilmiştir.

1- AL, AH ve Hondo saf asfalten nüümuneleri 400 ve 425 °C de aynı hızlarda reaksiyona girmiştir. Bu sıcaklıkta Maya nüümunesi daha yavaş bir yok olma hızına sahiptir. 450°C ise de bütün asfaltenler aynı hızlarda reaksiyona uğramışlardır.

2- 400 ve 425 °C lerde saf asfalten seçimi olarak maltin verecek şekilde reaksiyona girmiştir. 450 °C ise Hondo saf asfalten nüümunesi, Maya, AL ve AH nüümunelerinden daha çok maltin tür etmiştir.

3- Resid içindeki Hondo asfalteni, bütün sıcaklıklarda, Maya, AL, ve AH nümunelerinden daha hızla reaksiyona girmiştir. AL nümunesi resid içinde en yavaş reaksiyona uğrayan nümuneye olmuştur.

4- Resid ve saf maltinin pirolizleri, önemli miktarda asfalten ve kok' un maltin tarafından üretilebileceğini göstermiştir.

Kurulan global modelin, simplex(42) algoritması kullanılarak hesaplanan bilgisayar çözümlerinin laboratuuarda elde edilen neticeler ile mukayeseleri, Şekil 4.1, Şekil 4.2, Şekil 4.3 ve Şekil 4.4' de görülebileceği gibi, iyi bir uyum içindedir. Nümunelerin, piroliz denemeleri sonunda elde edilen maltin, asfalten, kok ve gaz verimleri ile global modelin 1. derece reaksiyon kinetiği çözümünden elde edilen neticeler Tablo 4.1-Tablo 4.8 de verilmektedir. Simplex optimizasyonundan elde edilen 1.derece reaksiyon hız sabitleri ve bunlardan faydalananlarak hesaplanan Arhenius parametreleri Tablo 4.9 da görülmektedir. Tatbik edilen analitik metodlar nüümene hakkında karakteristik özel bilgiler vermiştir. Birbirinla beraber, global modellemenin ortaya koyduğu neticeler, kompleks bir kimyasal karışım olan ağır petrollerin moleküller seviyedeki reaksiyon seyrine bir açıklık getirememektedir. Global modelleme ile elde edilen neticeler her resid için, ayrı ayrı karakteristik bir özellik taşır. Uzun bir süre ve çok sayıda modern analiz cihazı kullanımına ihtiyaç gösteren bu yöntem ile elde edilen neticeler sınırlı

kullanıma sahip bilgi temin ederler. Söz konusu durum global modellemeyi ekonomik bir yaklaşım olmaktan çıkarmaktadır.

#### **4.2 Yapı Analiz Metodu Neticeleri**

Yapı analiz metodundan faydalananlarak, Hondo, Maya, AL, AH, ANS ve Duri asfaltenlerine ait iskelet yapıları ortaya konulmuştur. Elde edilen ortalama değerler, nümunelerin molekül ağırlığı ve elementel analiz ölçütlerine dayandığından, her bir asfalten için karakteristikdir. Bu metodta 6 asfalten nümunesine ait iskelet ortalama molekül karakteristikleri mukayeseli olarak ortaya konulmuştur. Elde edilen değerler Tablo 4.19'da verilmiştir. Tablodaki sonuçlar asfalten nümunelerinin yapılarını ortalama değerler şeklinde verdiğiinden, reaksiyon kinetiğinin incelenmesi hususunda faydalı bilgi sağlayamamaktadır.

#### **4.3 Monte Carlo Reaksiyon Simülasyonu**

Tablo 4.10'da Monte Carlo simülasyonunda kullanılan 8 resid nümenesi için simülasyon neticeleri görülmektedir. Bu simülasyon neticesinde, nümuneler için moleküller ve global düzeyde bilgiler almak mümkün olmuştur. Monte Carlo simülasyonunda elde edilen moleküller verilerin laboratuarda elde edilen veriler ile mukayesi, metodun başarılı olduğunu göstermiştir. Monte Carlo simülasyonunda her reaktan için kullanılan çalışma şartları, program spesifikasyonları, yapı özellik verileri ve modern analatik cihazlardan elde edilen karakteristik özellikler Tablo 4.11 - Tablo 4.18 de görülmektedir. PDF parametreleri, yapı özelliklerinden faydalamarak, bir global optimizasyon tekniği(43)

olan SA (Simulated Annealing) ve Monte Carlo simulasyonunun müşterek çözümü ile elde edilmiş karakteristik parametrelerdir. Bu değerler daha sonra tekrar Monte Carlo simulasyonunda kullanılmış ve Tablo 4.10 da görülen neticeler elde edilmiştir. Tablolarda da görüleceği gibi, Monte Carlo reaksiyon simulasyonu neticesinde nümunelere ait elde edilen değerler ile laboratuar değerleri uyum halindedirler. Bu metod, moleküler seviyedeki reaksiyon seyrini anlamak imkanını sağlamıştır. Teşkil edilen objektif fonksiyon ile bu doğrultuda program kodunda gerekli modifikasyonlar yapıldıktan sonra, Monte Carlo simulasyonu yardımıyla yapılan reaksiyona ait pekçok bilgi almak mümkün olabilmiştir. Tablo 4.10 da görüleceği gibi, 8 resid nüunesine ait H/C, Molekül ağırlığı, H aromatik Ha gibi analatik cihazlarla elde edilen karakteristik özellikler de hesaplanmıştır. Bunun yanında SimDis ve SARA gibi global sınıflandırma metodlarıyla elde edilen karakteristik özellikler de hesaplanmıştır. Ağır petrollerin termal piroliz modellenmesinde kullanılan Monte Carlo tekniği, kompleks bir karışım olan nümine ile bu nümineden elde edilen ürünlere meydana getiren moleküller hakkında ayrıntılı bilgi vermektedir. Laboratuarlarda elde edilmesi mümkün olmayan moleküler dağılıma ait bilgiler ancak Monte Carlo metodu ile hesaplanabilmştir.

#### 4.4 Çalışmaların Türk Petrolleri Bakımından Önemi

Bu tezde dünyanın muhtelif bölgelerinden temin edilmiş bulunan petrol nümuneleri incelenmiştir. Bu çalışmaların yapıldığı Delaware Üniversitesindeki CCST (Catalytic Center for Science and Technology), birimi petrol ile ilgili araştırmaların

gerçekleştirilmesinde son on sene içinde ABD' de ilk beş sırada yer almaktadır. CCST 'de yapılan bu çalışmanın bir amacı da, bu bilgi ve teknolojinin Türk petrol ve kömürlerine uygulanması için gerekli olan tekniklerin elde edilmesidir. Bundan sonraki çalışmalarında, önce bu teknik daha da geliştirilecek ve bunun neticesinde Türk petrolleri ve kömürleri üzerinde bir seri araştırmaya gidilecektir.

**Tablo 4.1 Saf Asfaltenden Maltin Üretimi**

Zaman (dk.)⇒	0	20	40	60	90	120	180
<b>Nümune ↓</b>							
AH (400°C)	0	0.133	0.103	0.113	0.117	0.084	0.072
FAH	0	0.195	0.101	0.051	0.019	0.007	0.001
AL	0	0.047	0.126	0.124	0.11	0.121	0.096
FAL	0	0.127	0.151	0.15	0.138	0.125	0.102
H	0	0.102	0.109	0.106	0.145	0	0.0
FH	0	0.143	0.154	0.138	0.111	0	0.0
M	0	0.085	0.133	0.149	0.125	0.084	0.137
FM	0	0.133	0.171	0.172	0.149	0.123	0.079
AH (425°C)							
FAH	0	0.085	0.085	0.062	0.052		
AL	0	0.104	0.26	0.06	0.001		
FAL	0	0.128	0.094	0.09	0.097		
H	0	0.17	0.127	0.11	0.089		
FH	0	0.274	0.239	0.128	0.180		
M	0	0.287	0.259	0.211	0.152		
FM	0	0.218	0.163	0.204	0.123		
	0	0.226	0.22	0.175	0.116		
AH (450°C)							
FAH	0	0.066	0.038	0.026	0.024		
AL	0	0.06	0.06	0.001	0.0		
FAL	0	0.066	0.027	0.018	0.0115		
H	0	0.07	0.015	0.003	0.0		
FH	0	0.319	0.345	0.267	0.253		
M	0	0.317	0.311	0.287	0.255		
FM	0	0.12	0.074	0.073	0.062		
	0	0.51	0.1	0.066	0.035		

Table 4.2 Saf Asfaltenin Pirolizi

Zaman (dk.) $\Rightarrow$	0	20	40	60	90	120	180
<b>Nümune <math>\downarrow</math></b>							
AH (400°C)	1	0.25	0.212	0.093	0.086	0.073	0.064
FAH	1	0.32	0.160	0.083	0.030	0.011	0.002
AL	1	0.18	0.170	0.125	0.092	0.083	0.065
FAL	1	0.27	0.077	0.027	0.011	0.009	0.070
H	1	0.02	0.130	0.168	0.088	0.000	0.000
FH	1	0.23	0.067	0.029	0.017	0.010	0.050
M	1	0.34	0.304	0.209	0.174	0.094	0.069
FM	1	0.48	0.248	0.141	0.076	0.051	0.030
AH (425°C)							
FAH	1	0.13	0.098	0.066	0.05		
AL	1	0.14	0.036	0.009	0.001		
FAL	1	0.13	0.058	0.054	0.056		
H	1	0.15	0.033	0.014	0.009		
FAII	1	0.14	0.104	0.068	0.03		
M	1	0.15	0.061	0.043	0.03		
FM	1	0.22	0.143	0.071	0.028		
	1	0.26	0.094	0.024	0.025		
AH (450°C)							
FAH	1	0.05	0.003	0.001	0.001		
AL	1	0.05	0.005	0.000	0.000		
FAL	1	0.08	0.022	0.036	0.009		
H	1	0.08	0.016	0.003	0.000		
FH	1	0.09	0.054	0.008	0.000		
M	1	0.07	0.018	0.013	0.070		
FM	1	0.02	0.014	0.044	0.012		
	1	0	0	0	0.006		

**Tablo 4.3 Saf Asfaltenden Kok Üretimi**

Zaman (dk.)⇒	0	20	40	60	90	120	180
<b>Nüümne ↓</b>							
<b>AH (400°C)</b>	0	0.596	0.659	0.767	0.761	0.803	0.802
FAH	0	0.442	0.666	0.785	0.862	0.89	0.904
AL	0	0.615	0.654	0.717	0.736	0.754	0.757
FAL	0	0.55	0.701	0.748	0.773	0.788	0.81
H	0	0.619	0.656	0.696	0.723	0	0
FH	0	0.551	0.688	0.736	0.77	0	0
M	0	0.502	0.506	0.596	0.75	0.712	0.693
FM	0	0.353	0.528	0.625	0.703	0.75	0.809
<b>AH (425°C)</b>	0	0.767	0.766	0.798	0.812		
FAH	0	0.671	0.837	0.879	0.001		
AL	0	0.645	0.77	0.774	0.755		
FAL	0	0.646	0.753	0.784	0.808		
H	0	0.523	0.54	0.673	0.676		
FAH	0	0.479	0.584	0.641	0.701		
M	0	0.525	0.622	0.626	0.731		
FM	0	0.482	0.624	0.683	0.728		
<b>AH (450°C)</b>	0	0.789	0.861	0.827	0.808		
FAH	0	0.768	0.849	0.858	0.885		
AL	0	0.711	0.81	0.795	0.771		
FAL	0	0.70	0.795	0.816	0.82		
H	0	0.535	0.505	0.545	0.565		
FH	0	0.481	0.528	0.55	0.577		
M	0	0.778	0.793	0.782	0.832		
FM	0	0.793	0.805	0.814	0.822		

**Tablo 4.4 Saf Asfaltenden Gaz Üretimi**

Zaman (dk.) $\Rightarrow$	0	20	40	60	90	120	180
<b>Nümune <math>\Downarrow</math></b>							
AH (400°C)	0	0.019	0.026	0.028	0.035	0.04	0.061
FAH	0	0.046	0.069	0.081	0.089	0.092	0.093
AL	0	0.0	0.037	0.044	0.062	0.042	0.081
FAL	0	0.055	0.07	0.075	0.075	0.079	0.081
H	0	0.099	0.056	0.058	0.079	0	0
FH	0	0.072	0.091	0.097	0.101	0	0
M	0	0.039	0.027	0.02	0.044	0.054	0.133
FM	0	0.035	0.052	0.062	0.07	0.075	0.081
AH (425°C)	0	0.017	0.051	0.072	0.086		
FAH	0	0.081	0.1	0.105	0.107		
AL	0	0.037	0.077	0.082	0.092		
FAL	0	0.075	0.087	0.091	0.094		
H	0	0.058	0.11	0.102	0.112		
FAH	0	0.077	0.095	0.105	0.117		
M	0	0.018	0.073	0.099	0.119		
FM	0	0.026	0.062	0.095	0.13		
AH (450°C)	0	0.092	0.097	0.144	0.167		
FAH	0	0.126	0.139	0.14	0.141		
AL	0	0.142	0.141	0.151	0.202		
FAL	0	0.152	0.173	0.177	0.179		
H	0	0.137	0.097	0.175	0.175		
FH	0	0.129	0.142	0.148	0.156		
M	0	0.084	0.12	0.1	0.1		
FM	0	0.056	0.094	0.12	0.142		

**Table 4.5 Resid' ten Maltin Üretilimi**

Zaman (dk.)⇒	0	20	40	60	90	120	180
Nüümne ↓							
AH (400°C)	0.85	0.77	0.76	0.75	0.74	0.76	0.688
FAH	0.85	0.81	0.79	0.77	0.74	0.71	0.65
AL	0.94	0.91	0.84	0.85	0.84	0.85	0.77
FAL	0.94	0.89	0.87	0.86	0.84	0.82	0.79
H	0.77	0.85	0.80	0.83	0.73	0.71	0.67
FH	0.77	0.84	0.81	0.79	0.76	0.73	0.66
M	0.88	0.83	0.85	0.81	0.83	0.76	0.73
FM	0.88	0.85	0.84	0.82	0.80	0.78	0.73
AH (425°C)	0.85	0.69	0.68	0.69	0.63	0.56	0.47
FAH	0.85	0.77	0.72	0.67	0.60	0.55	0.45
AL	0.94	0.86	0.79	0.59	0.59	0.62	0.53
FAL	0.94	0.81	0.76	0.71	0.64	0.58	0.47
H	0.77	0.79	0.70	0.68	0.67	0.58	0.51
FAH	0.77	0.83	0.77	0.72	0.64	0.57	0.46
M	0.88	0.83	0.82	0.77	0.72	0.67	0.62
FM	0.88	0.85	0.81	0.79	0.73	0.68	0.59
AH (450°C)	0.85	0.64	0.52	0.47	0.39	0.37	0.37
FAH	0.85	0.71	0.61	0.52	0.41	0.32	0.2
AL	0.94	0.79	0.62	0.66	0.44	0.41	0.38
FAL	0.94	0.78	0.69	0.61	0.50	0.42	0.28
H	0.77	0.64	0.57	0.47	0.48	0.39	0.43
FH	0.77	0.74	0.65	0.56	0.45	0.36	0.24
M	0.88	0.70	0.58	0.52	0.54	0.53	0.43
FM	0.88	0.77	0.64	0.62	0.53	0.45	0.33

**Tablo 4.6 Resid' ten Asfalten Üretimi**

Zaman (dk.)⇒	0	20	40	60	90	120	180
<b>Nüümune ↓</b>							
AH (400°C)	0.15	0.21	0.19	0.16	0.12	0.11	0.09
FAH	0.15	0.17	0.16	0.15	0.15	0.14	0.13
AL	0.06	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11	0.10
FAL	0.06	0.85	0.11	0.10	0.12	0.10	0.10
H	0.23	0.14	0.17	0.10	0.1	0.12	0.10
FH	0.23	0.13	0.13	0.12	0.12	0.11	0.10
M	0.12	0.13	0.11	0.12	0.08	0.13	0.012
FM	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.11	0.10
AH (425°C)	0.15	0.23	0.11	0.10	0.9	0.10	0.07
FAH	0.15	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.09
AL	0.06	0.10	0.12	0.18	0.14	0.01	0.03
FAL	0.06	0.12	0.12	0.11	0.10	0.09	0.07
H	0.23	0.12	0.11	0.06	0.04	0.04	0.04
FAH	0.23	0.10	0.09	0.08	0.07	0.06	0.05
M	0.12	0.11	0.11	0.09	0.07	0.07	0.07
FM	0.12	0.10	0.10	0.09	0.09	0.08	0.07
AH (450°C)	0.15	0.09	0.09	0.06	0.07	0.05	0.03
FAH	0.15	0.14	0.12	0.10	0.08	0.06	0.04
AL	0.06	0.08	0.17	0.08	0.05	0.03	0.03
FAL	0.06	0.10	0.09	0.07	0.06	0.05	0.00
H	0.23	0.10	0.08	0.04	0.02	0.02	0.04
FH	0.23	0.12	0.10	0.09	0.07	0.06	0.02
M	0.12	0.10	0.10	0.07	0.04	0.05	0.05
FM	0.12	0.13	0.11	0.10	0.08	0.07	

**Tablo 4.7 Resid' ten Kok Üretimi**

Zaman (dk.)⇒	0	20	40	60	90	120	180
<b>Nümune ↓</b>							
AH (400°C)	0	0.08	0.03	0.05	0.10	0.12	0.14
FAH	0	0.01	0.03	0.05	0.08	0.10	0.15
AL	0	0	0.05	0.02	0.01	0.01	0.07
FAL	0	0.05	0.01	0.01	0.02	0.03	0.05
H	0	0	0.01	0.04	0.07	0.09	0.13
FH	0	0.01	0.03	0.04	0.06	0.08	0.12
M	0	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08
FM	0	0.01	0.02	0.03	0.05	0.06	0.09
AH (425°C)	0	0.03	0.13	0.14	0.20	0.24	0.30
FAH	0	0.04	0.08	0.13	0.19	0.24	0.32
AL	0	0.02	0.03	0.17	0.20	0.28	0.33
FAL	0	0.04	0.09	0.13	0.19	0.25	0.34
H	0	0.07	0.17	0.16	0.23	0.25	0.29
FAH	0	0.04	0.09	0.14	0.20	0.25	0.33
M	0	0.03	0.04	0.09	0.16	0.18	0.25
FM	0	0.03	0.06	0.08	0.13	0.16	0.23
AH (450°C)	0	0.18	0.26	0.33	0.36	0.39	0.42
FAH	0	0.09	0.18	0.25	0.34	0.41	0.51
AL	0	0.10	0.18	0.23	0.30	0.33	0.33
FAL	0	0.06	0.13	0.18	0.26	0.32	0.41
H	0	0.17	0.26	0.31	0.30	0.34	0.31
FH	0	0.07	0.14	0.21	0.28	0.34	0.43
M	0	0.14	0.22	0.29	0.28	0.27	0.36
FM	0	0.06	0.13	0.18	0.25	0.32	0.41

**Tablo 4.8 Resid' ten Gaz Üretimi**

Zaman (dk.)⇒	0	20	40	60	90	120	180
Nüümune ↓							
AH (400°C)	0	0.01	0.01	0.02	0.02	0.06	0.07
FAH	0	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.06
AL	0	0.00	0.02	0.01	0.02	0.02	0.04
FAL	0	0.00	0.00	0.01	0.02	0.02	0.04
H	0	0	0.01	0.02	0.09	0.07	0.08
FH	0	0.01	0.02	0.03	0.05	0.06	0.01
M	0	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.06
FM	0	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.06
AH (425°C)	0	0.04	0.07	0.07	0.08	0.09	0.01
FAH	0	0.01	0.03	0.05	0.07	0.09	0.13
AL	0	0.00	0.05	0.05	0.07	0.08	0.1
FAL	0	0.01	0.02	0.04	0.06	0.08	0.11
H	0	0.01	0.02	0.09	0.06	0.13	0.15
FAH	0	0.02	0.04	0.06	0.08	0.11	0.15
M	0	0.01	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09
FM	0	0.01	0.02	0.03	0.05	0.06	0.09
AH (450°C)	0	0.08	0.12	0.12	0.18	0.17	0.21
FAH	0	0.04	0.08	0.12	0.17	0.2	0.25
AL	0	0.02	0.08	0.10	0.21	0.23	0.25
FAL	0	0.04	0.08	0.12	0.17	0.21	0.27
H	0	0.09	0.09	0.17	0.19	0.25	0.26
FH	0	0.05	0.09	0.14	0.19	0.23	0.29
M	0	0.06	0.11	0.11	0.13	0.13	0.19
FM	0	0.03	0.06	0.09	0.12	0.15	0.21

**Tablo 4.9 Resid ve Asfeltenin Reaksiyon Hız Sabitleri ve Arhenius parametreleri**

Reaksiyon Hız Sabiti	Honda Resid	Maya Resid	Arabian Light Resid	Arabian Heavy Resid	Hondo Asfelten	Maya Asfelten	Arabian Light Asfelten	Arabian Heavy Asfelten
<b>400°C</b>								
k1	123.62	54.018	2.5800	13.351	0.9369	0.6465	0.7330	48.973
k2	0.3433	0.2689	0.1680	0.3369	3.2014	1.5201	3.1013	2.9273
k3	0.2559	0.1699	0.1390	0.1313	0.4196	0.1503	0.3022	0.3012
k4	0.0025	0.0003	0.0001	0.0003	0.0048	0.0038	0.0	0.0003
k5	20.044	8.1600	0.3860	2.8021	0.5875	0.6825	0.2540	81.565
<b>425°C</b>								
k1	293.14	115.08	12.757	33.350	2.5700	1.5813	0.9720	1148.8
k2	1.4586	0.8568	1.1251	0.8183	3.3700	2.6710	4.39890	6.4369
k3	0.0006	0.3545	0.3565	0.3300	0.5290	0.0010	0.50770	0.7720
k4	0.0765	0.0003	0.0003	0.0005	0.0200	0.4889	0.0	0.0007
k5	33.910	14.400	2.2291	7.3300	1.1400	0.6977	0.5592	163.81
<b>450°C</b>								
k1	572.53	348.60	34.121	79.350	3.0725	59.438	4.3310	368.58
k2	1.7511	1.4741	1.9663	1.9153	4.2704	203.45	7.3411	13.687
k3	1.1886	0.7349	1.3054	0.9250	1.1481	0.0039	1.5570	2.2512
k4	0.0007	0.0008	0.0007	0.0009	0.0018	0.9305	0.0910	0.0021
k5	97.398	59.571	4.8265	16.380	0.3793	0.4078	9.1011	280.02

Reaksiyon Hız Sabitleri	k1	k2	k3	k4	k5	k1	k2	k3	k4	k5
	Resid					Asfelten				
Hondo										
Ea	26.6	31.8	*	*	30.5	23.2	5.53	19.33	*	*
Log A	11.7	9.9	*	*	11.5	7.5	2.28	5.86	*	*
Maya										
Ea	35.9	33	28.32	18.8	38.3	86.8	93.82	*	106	*
Log A	13.3	102	8.42	2.53	13.3	27.3	30.36	*	32.5	*
Ar. Light										
Ea	50.1	48	43.22	42.6	49.1	33.9	17.19	31.58	*	68.7
Log A	16.7	14.9	13.15	9.6	15.6	10.8	6.05	9.68	*	2.16
Ar. Heavy										
Ea	34.4	33.7	37.72	21.2	34.2	38.9	34.57	38.87	38.2	23.9
Log A	12.3	10.7	11.36	3.4	11.6	14.3	11.60	12.08	8.8	9.7

**Tablo 4.10 Monte Carlo Reaksiyon Simülasyon Neticeleri**

Nüümune	H/C	M.A g/mol	M.A								
			Har.	H $\alpha$	SimDis 610-800	SimDis 800-100	SimDis 1000+	P	N	A+R	Asf.
Rabi	1.60	662	6.6	11.2	3	8	89	2.7	24.3	71.0	2.0
Bilgisayar	1.57	762	5.5	8.7	1	10	89	1.7	26.3	70.6	1.4
ANS	1.51	867	6.4	13.1	1	12	88	1.6	14.8	72.4	11.2
Bilgisayar	1.54	832	6.2	10.5	0	11	88	1.0	16.1	74.6	8.3
Duri	1.58	776	6.5	7.0	2	11	87	2.7	24.1	67.9	5.3
Bilgisayar	1.58	976	6.2	6.0	1	12	88	1.4	27.4	68.2	3.0
Lima	1.47	920	6.6	6.7	3	14	83	2.0	18.0	74.0	6.0
Bilgisayar	1.52	880	6.51	9.4	2.59	11.19	85	1.2	19.3	74.6	5.9
Toledo	1.59	876	0	3.7	1	19	80	2.4	21.6	72.0	4.0
Bilgisayar	1.38	613	5.5	16.9	7	25	68	2.7	27.1	66.5	3.7
Alliance	1.53	635	7.6	8.3	2	11	87	2.6	23.4	73.0	1
Bilgisayar	1.50	822	5.6	8.5	3	15	82	2.4	35.7	59.8	2
Bow River	1.43	955	6.5	8	4	20	76	1.6	14.4	68.0	16.0
Bilgisayar	1.46	959	7.9	9.6	1.6	9.1	89.2	1.1	18.8	65.8	14.2
Lima Do	0.97	317	32.9	27.1	45	33	12	2.6	23.4	73	1
Bilgisayar	0.86	337	41	15.0	43	21	26	3.4	19	77.6	0.0

Tablo 4.11 Ağır Petrollerin Monte Carlo Simülasyonu Veri Dosyası 2

NÜMUNE	ANS RESİD			
<b>ÇALIŞMA ŞARTLARI</b>				
Sıcaklık (°C)	425			
Basınç (atm)	1.0			
Katalizör	1.0e-8			
Reaktan Miktarı(gr)	1.0			
Reaktör Hacmi (cm <sup>3</sup> )	10			
Yığınluk	1			
Gaz Sabiti	82.06			
Kaynama Başlangıcı°C	436			
<b>PROGRAM SPESİFİKASYONLARI</b>				
Molekül Sayısı	40			
Lamp Sayısı	250			
Reaksiyon Adım Sayısı	1			
SimDis Fraksiyon Sayısı	8			
SD1(°C)	32			
SD2(°C)	88			
SD3(°C)	193			
SD4(°C)	271			
SD5(°C)	321			
SD6(°C)	427			
SD7(°C)	538			
<b>YAPI ÖZELLİK VERİLERİ</b>				
Tip 1=exp, 2=gama, 3=γ <sup>2</sup>				
Özellik	Tip	Minumum	Ortalama	S. Sapma
Parafin Karbon Sayısı	3	10	30.0	5.0
Naftenik Karbon Sayısı	3	1	6.42	3.0
Halkaların Dallanma Sayısı	2	2	4.83	2.69
Alkil Zincirin Karbon Sayısı	2	2	10.4	1.33
Aromatik Halka Dağılımı	2	1	6.30	2.0
Aromatik Halkaya Bitişik Naften.	3	0	3.09	1.0
Asfalten Pol.merizasyon Derecesi	3	2	5.73	1.0
<b>SARA FRAKSİYONLARI</b>				
	Mol	Ağırlık		
Parafinler	0.019	0.016		
Naftenikler	0.191	0.164		
Aromatikler	0.784	0.668		
Resineler	0.961	0.888		
Asfaltenler	1.0	1.0		
H/C	1.51			
VPO Molekül Ağırlığı	867			
H alfa	0.131			
H aromatik	0.064			

Tablo 4.12 Ağır Petrollerin Monte Carlo Simülasyonu Veri Dosyası 1

NÜMUNE	RABİ RESİD			
<b>ÇALIŞMA ŞARTLARI</b>				
Sıcaklık (°C)	425			
Basınç (atm)	1.0			
Katalizör	1.0e-8			
Reaktan Miktarı(gr)	1.0			
Reaktör Hacmi (cm <sup>3</sup> )	10			
Yoğunluk	1			
Gaz Sabiti	82.06			
Kaynama Başlangıcı °C	396			
<b>PROGRAM SPESİFİKASYONLARI</b>				
Molekül Sayısı	40			
Lamp Sayısı	250			
Reaksiyon Adım Sayısı	1			
SimDis Fraksiyon Sayısı	8			
SD1(°C)	32			
SD2(°C)	88			
SD3(°C)	193			
SD4(°C)	271			
SD5(°C)	321			
SD6(°C)	427			
SD7(°C)	538			
<b>YAPI ÖZELLİK VERİLERİ</b>				
Tip 1=exp, 2=gama, 3= $\gamma^2$				
Özellik	Tip	Minimum	Ortalama	S. Sapma
Parafin Karbon Sayısı	3	10	30.0	5.0
Naftenik Karbon Sayısı	3	1	9.2	3.0
Halkaların Dallanma Sayısı	2	2	5.8	0.87
Alkil Zincirin Karbon Sayısı	2	2	9.0	0.88
Aromatik Halka Dağılımı	2	1	6.4	0.5
Aromatik Halkaya Bitişik Naften.	3	0	1.8	1.0
Asfalten Pol.merizasyon Derecesi	3	2	2.5	1.0
<b>SARA FRAKSİYONLARI</b>				
	Mol	Ağırlık		
Parafinler	0.032	0.027		
Naftenikler	0.32	0.27		
Aromatikler	0.90	0.71		
Reçineler	0.99	0.98		
Asfaltenler	1.0	1.0		
H/C	1.60			
VPO Molekül Ağırlığı	662			
H alfa	0.112			
H aromatik	0.066			

Tablo 4.13 Ağır Petrollerin Monte Carlo Simülasyonu Veri Dosyası 3

NÜMUNE	DURİ RESİD			
<b>ÇALIŞMA ŞARTLARI</b>				
Sıcaklık (°C)	425			
Basınç (atm)	1.0			
Katalizör	1.0e-8			
Reaktan Miktarı(gr)	1.0			
Reaktör Hacmi (cm <sup>3</sup> )	10			
Yoğunluk	1			
Gaz Sabiti	82.06			
Kaynama Başlangıcı°C	383			
<b>PROGRAM SPESİFİKASYONLARI</b>				
Molekül Sayısı	40			
Lamp Sayısı	250			
Reaksiyon Adım Sayısı	1			
SimDis Fraksiyon Sayısı	8			
SD1(°C)	32			
SD2(°C)	88			
SD3(°C)	193			
SD4(°C)	271			
SD5(°C)	321			
SD6(°C)	427			
SD7(°C)	538			
<b>YAPI ÖZELLİK VERİLERİ</b>				
Tip 1=exp, 2=gama, 3= $\gamma^2$				
Özellik	Tip	Minumum	Ortalama	S. Sapma
Parafin Karbon Sayısı	3	10	30.0	5.0
Naftenik Karbon Sayısı	3	1	13.7	3.0
Halkaların Dallanma Sayısı	2	2	5.4	4.3
Alkil Zincirin Karbon Sayısı	2	2	11.4	2.6
Aromatik Halka Dağılımı	2	1	7.2	2.0
Aromatik Halkaya Bitişik Naften.	3	0	0.9	1.0
Asfalten Pol.merizasyon Derecesi	3	2	2.5	1.0
<b>SARA FRAKSİYONLARI</b>				
	Mol	Ağırlık		
Parafinler	0.034	0.027		
Naftenikler	0.337	0.268		
Aromatikler	0.80	0.701		
Reçineler	0.983	0.947		
Asfaltenler	1.0	1.0		
H/C	1.58			
VPO Molekül Ağırlığı	776			
H alfa	0.07			
H aromatik	0.065			

Tablo 4.14 Ağır Petrollerin Monte Carlo Simülasyonu Veri Dosyası 4

NÜMUNE	LİMA RESİD			
<b>ÇALIŞMA ŞARTLARI</b>				
Sıcaklık (°C)	425			
Basınç (atm)	1.0			
Katalizör	1.0e-8			
Reaktan Miktarı(gr)	1.0			
Reaktör Hacmi (cm <sup>3</sup> )	10			
Yığınluk	1			
Gaz Sabiti	82.06			
Kaynama Başlangıcı(°C)	363			
<b>PROGRAM SPESİFİKASYONLARI</b>				
Molekül Sayısı	40			
Lamp Sayısı	250			
Reaksiyon Adım Sayısı	1			
SimDis Fraksiyon Sayısı	8			
SD1(°C)	32			
SD2(°C)	88			
SD3(°C)	193			
SD4(°C)	271			
SD5(°C)	321			
SD6(°C)	427			
SD7(°C)	538			
<b>YAPI ÖZELLİK VERİLERİ</b>				
Tip 1=exp, 2=gama, 3=γ <sup>2</sup>				
Özellik	Tip	Minumum	Ortalama	S. Sapma
Parafin Karbon Sayısı	3	10	30.0	5.0
Naftenik Karbon Sayısı	3	1	11.7	3.0
Halkaların Dallanma Sayısı	2	2	4.3	3.84
Alkil Zincirin Karbon Sayısı	2	2	15.8	1.33
Aromatik Halka Dağılımı	2	1	7.6	2.0
Aromatik Halkaya Bitişik Naften.	3	0	3.5	1.0
Asfalten Pol.merizasyon Derecesi	3	2	2.5	1.0
<b>SARA FRAKSİYONLARI</b>				
	Mol	Ağırlık		
Parafinler	0.026	0.02		
Naftenikler	0.26	0.2		
Aromatikler	0.9	0.86		
Reçineler	0.97	0.94		
Asfaltenler	1.0	1.0		
H/C	1.47			
VPO Molekül Ağırlığı	920			
H alfa	0.067			
H aromatik	0.066			

Tablo 4.15 Ağır Petrollerin Monte Carlo Simülasyonu Veri Dosyası 5

NÜMUNE	TOLEDO RESİD			
<b>ÇALIŞMA ŞARTLARI</b>				
Sıcaklık (°C)	425			
Basınç (atm)	1.0			
Katalizör	1.0e-8			
Reaktan Miktarı(gr)	1.0			
Reaktör Hacmi (cm <sup>3</sup> )	10			
Yoğunluk	1			
Gaz Sabiti	82.06			
Kaynama Başlangıcı(°C)	450.55			
<b>PROGRAM SPESİFİKASYONLARI</b>				
Molekül Sayısı	40			
Lamp Sayısı	250			
Reaksiyon Adım Sayısı	1			
SimDis Fraksiyon Sayısı	8			
SD1(°C)	32			
SD2(°C)	88			
SD3(°C)	193			
SD4(°C)	271			
SD5(°C)	321			
SD6(°C)	427			
SD7(°C)	538			
<b>YAPI ÖZELLİK VERİLERİ</b>				
Tip 1=exp, 2=gama, 3= $\gamma^2$				
Özellik	Tip	Minimum	Ortalama	S. Sapma
Parafin Karbon Sayısı	3	10	30.0	5.0
Naftenik Karbon Sayısı	3	1	11.7	3.0
Halkaların Dallanma Sayısı	2	2	1.83	4.43
Alkil Zincirin Karbon Sayısı	2	2	17.1	1.33
Aromatik Halka Dağılımı	2	1	5.8	2.0
Aromatik Halkaya Bitişik Naften.	3	0	5.2	1.0
Asfalten Pol.merizasyon Derecesi	3	2	2.5	1.0
<b>SARA FRAKSİYONLARI</b>				
	Mol	Ağırlık		
Parafinler	0.038	0.024		
Naftenikler	0.38	0.24		
Aromatikler	0.86	0.69		
Reçineler	0.98	0.96		
Asfaltenler	1.0	1.0		
H/C	1.59			
VPO Molekül Ağırlığı	876			
H alfa	0.037			
H aromatik	0.0			

Tablo 4.16 Ağır Petrollerin Monte Carlo Simülasyonu Veri Dosyası 6

NÜMUNE	ALLIANCE RESİD			
<b>ÇALIŞMA ŞARTLARI</b>				
Sıcaklık (°C)	425			
Basınç (atm)	1.0			
Katalizör	1.0e-8			
Reaktan Miktarı(gr)	1.0			
Reaktör Hacmi (cm <sup>3</sup> )	10			
Yığınluk	1			
Gaz Sabiti	82.06			
Kaynama Başlangıcı(°C)	377.78			
<b>PROGRAM SPESİFİKASYONLARI</b>				
Molekül Sayısı	40			
Lamp Sayısı	250			
Reaksiyon Adım Sayısı	1			
SimDis Fraksiyon Sayısı	8			
SD1(°C)	32			
SD2(°C)	88			
SD3(°C)	193			
SD4(°C)	271			
SD5(°C)	321			
SD6(°C)	427			
SD7(°C)	538			
<b>YAPI ÖZELLİK VERİLERİ</b>				
Tip 1=exp, 2=gama, 3= $\gamma^2$				
Özellik	Tip	Minumum	Ortalama	S. Sapma
Parafin Karbon Sayısı	3	10	30.0	5.0
Naftenik Karbon Sayısı	3	1	13.4	3.0
Halkaların Dallanma Sayısı	2	2	3.9	2.42
Alkil Zincirin Karbon Sayısı	1	2	13.4	9.0
Aromatik Halka Dağılımı	3	1	8.3	2.0
Aromatik Halkaya Bitişik Naften.	3	1	3.8	1.0
Asfalten Pol.merizasyon Derecesi	3	2	5.5	1.0
<b>SARA FRAKSİYONLARI</b>				
	Mol	Ağırlık		
Parafinler	0.048	0.026		
Naftenikler	0.48	0.26		
Aromatikler	0.95	0.89		
Reçineler	0.99	0.99		
Asfaltenler	1.0	1.0		
H/C	1.53			
VPO Molekül Ağırlığı	635			
H alfa	0.083			
H aromatik	0.076			

Tablo 4.17 Ağır Petrollerin Monte Carlo Simülasyonu Veri Dosyası 7

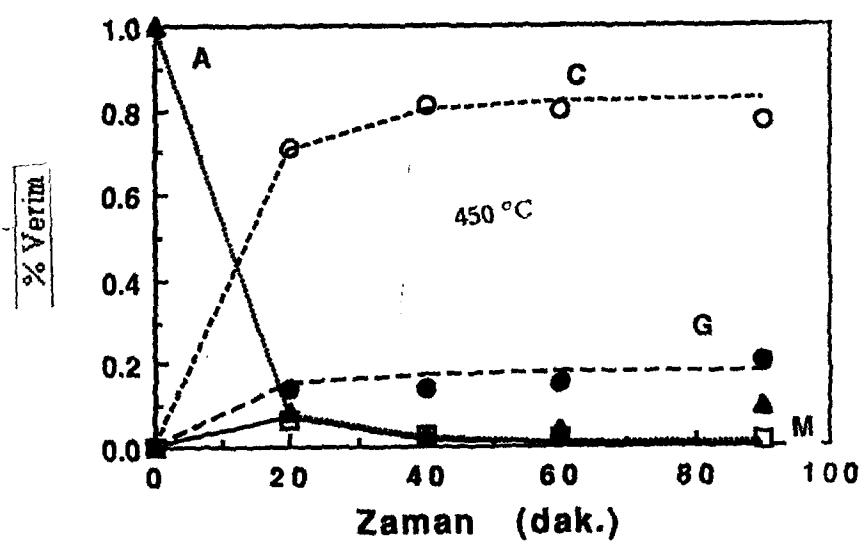
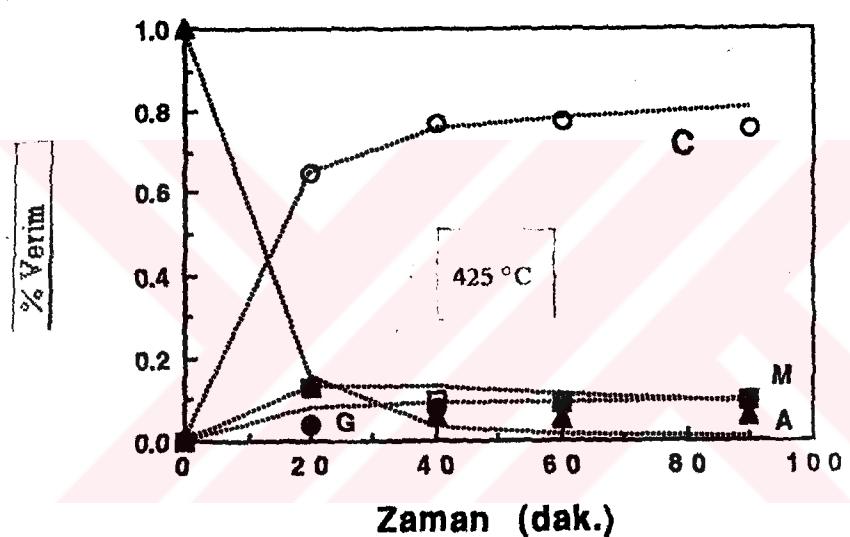
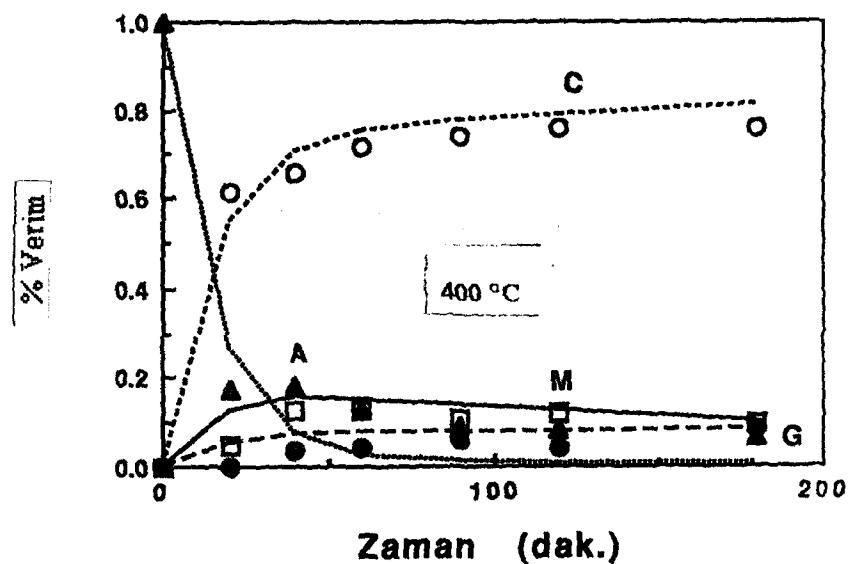
NÜMUNE	BOW RIVER RESİD			
<b>ÇALIŞMA ŞARTLARI</b>				
Sıcaklık (°C)	425			
Basınç (atm)	1.0			
Katalizör	1.0e-8			
Reaktan Miktarı(gr)	1.0			
Reaktör Hacmi (cm <sup>3</sup> )	10			
Yoğunluk	1			
Gaz Sabiti	82.06			
Kaynama Başlangıcı(°C)	384.89			
<b>PROGRAM SPESİFİKASYONLARI</b>				
Molekül Sayısı	40			
Lamp Sayısı	250			
Reaksiyon Adım Sayısı	1			
SimDis Fraksiyon Sayısı	8			
SD1(°C)	32			
SD2(°C)	88			
SD3(°C)	193			
SD4(°C)	271			
SD5(°C)	321			
SD6(°C)	427			
SD7(°C)	538			
<b>YAPI ÖZELLİK VERİLERİ</b>				
Tip 1=exp, 2=gama, 3=γ <sup>2</sup>				
Özellik	Tip	Minumum	Ortalama	S. Sapma
Parafin Karbon Sayısı	3	10	30.0	5.0
Naftenik Karbon Sayısı	3	1	13.5	3.0
Halkaların Dallanma Sayısı	2	2	6.4	2.42
Alkil Zincirin Karbon Sayısı	1	2	9.7	1.33
Aromatik Halka Dağılımı	3	1	8.2	2.0
Aromatik Halkaya Bitişik Naften.	3	0	2.2	1.0
Asfalten Pol.merizasyon Derecesi	3	2	2.5	1.0
<b>SARA FRAKSIYONLARI</b>				
	Mol	Ağırlık		
Parafinler	0.028	0.016		
Naftenikler	0.28	0.16		
Aromatikler	0.79	0.74		
Resineler	0.92	0.84		
Asfaltenler	1.0	1.0		
H/C	1.43			
VPO Molekül Ağırlığı	955			
H alfa	0.08			
H aromatik	0.065			

Tablo 4.18 Ağır Petrollerin Monte Carlo Simülasyonu Veri Dosyası 8

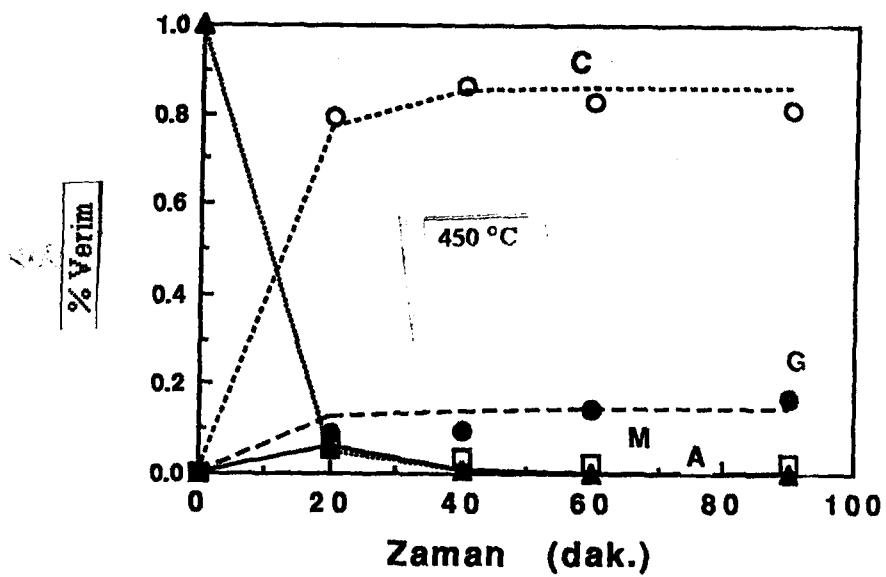
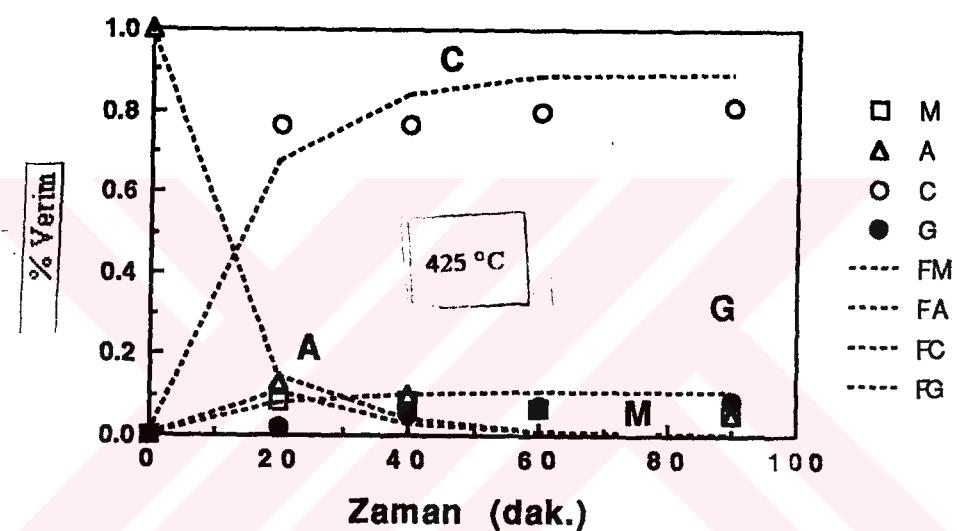
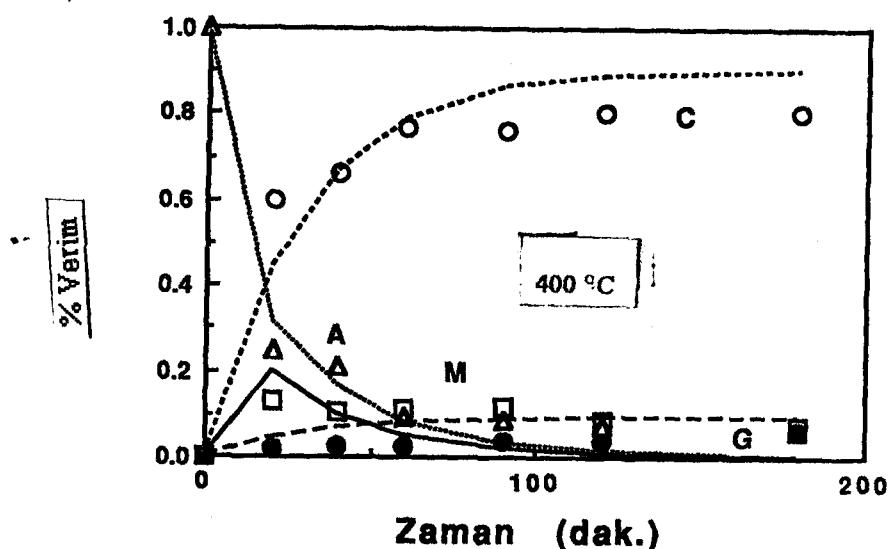
NÜMUNE	LIMA DO RESİD			
<b>ÇALIŞMA ŞARTLARI</b>				
Sıcaklık (°C)	425			
Basınç (atm)	1.0			
Katalizör	1.0e-8			
Reaktan Miktarı(gr)	1.0			
Reaktör Hacmi (cm <sup>3</sup> )	10			
Yoğunluk	1			
Gaz Sabiti	82.06			
Kaynama Başlangıcı(°C)	309.44			
<b>PROGRAM SPESİFİKASYONLARI</b>				
Molekül Sayısı	40			
Lamp Sayısı	250			
Reaksiyon Adım Sayısı	1			
SimDis Fraksiyon Sayısı	8			
SD1(°C)	32			
SD2(°C)	88			
SD3(°C)	193			
SD4(°C)	271			
SD5(°C)	321			
SD6(°C)	427			
SD7(°C)	538			
<b>YAPI ÖZELLİK VERİLERİ</b>				
Tip 1=exp, 2=gama, 3=γ <sup>2</sup>				
Özellik	Tip	Minumum	Ortalama	S. Sapma
Parafin Karbon Sayısı	3	10	30.0	5.0
Naftenik Karbon Sayısı	3	1	13.7	3.0
Halkaların Dallanma Sayısı	2	2	8.24	10.56
Alkil Zincirin Karbon Sayısı	1	2	13.8	1.33
Aromatik Halka Dağılımı	3	1	7.9	2.0
Aromatik Halkaya Bitişik Naften.	3	0	1.5	1.0
Asfalten Pol.merizasyon Derecesi	3	2	2.5	1.0
<b>SARA FRAKSİYONLARI</b>				
	Mol	Ağırlık		
Parafinler	0.029	0.026		
Naftenikler	0.29	0.26		
Aromatikler	0.83	0.75		
Reçineler	0.99	0.99		
Asfaltenler	1.0	1.0		
H/C	0.97			
VPO Molekül Ağırlığı	317			
H alfa	0.271			
H aromatik	0.329			

**Tablo 4.19 Yapı Grup Analiz Neticeleri**

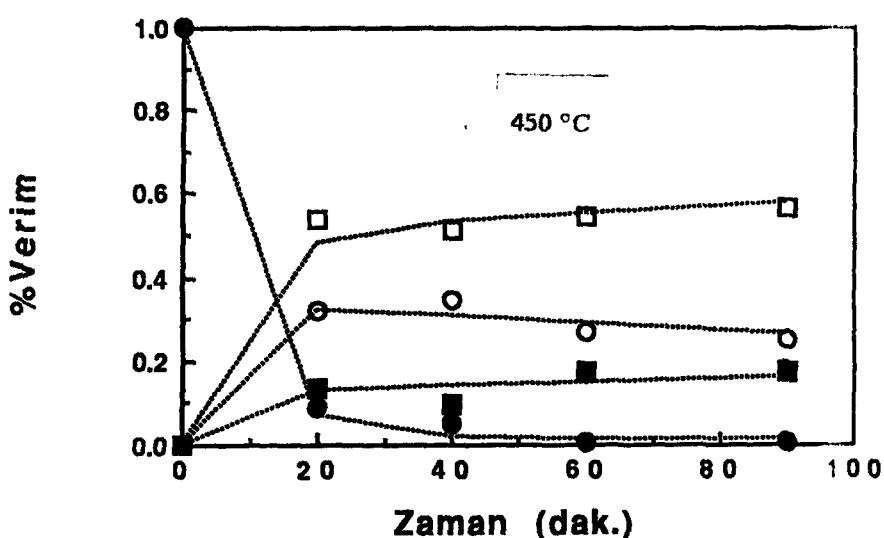
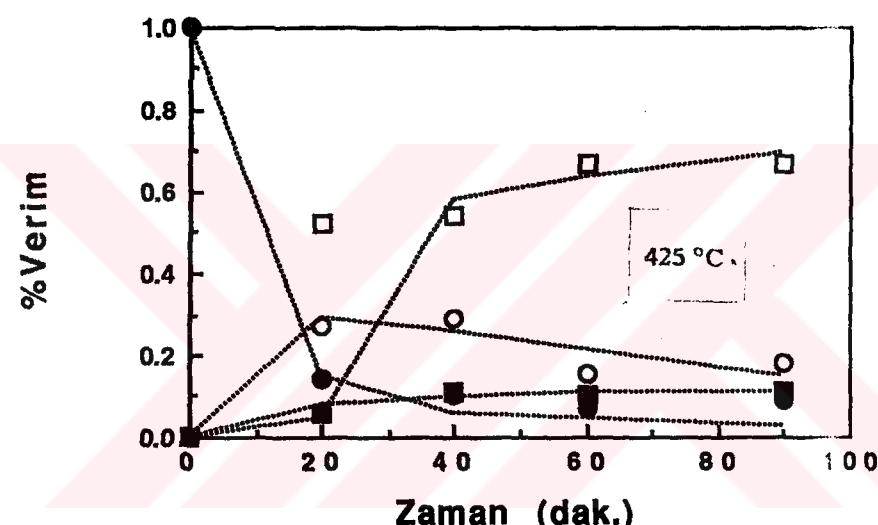
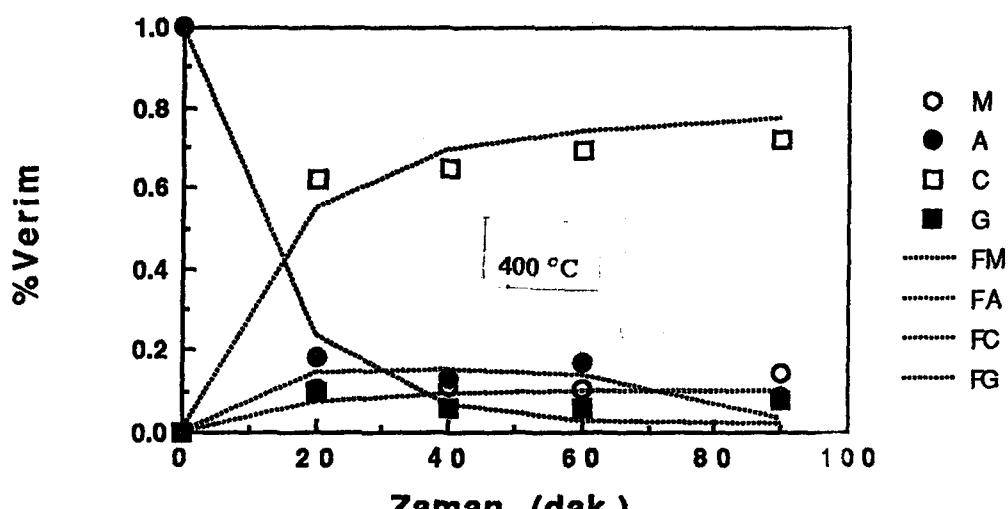
ÖZELLİK	Hondo Asfalten	Maya Asfalten	Ar. Light Asfalten	Ar. Heavy Asfalten	ANS Asfalten	Duri Asfalten
H/C	1.19	1.05	1.11	0.98	1.02	1.09
H <sub>a</sub>	0.106	0.058	0.122	0.148	0.1133	0.0918
HMe	0.206	0.281	0.288	0.298	0.21	0.2361
HMy	0.348	0.4	0.3	0.32	0.4026	0.4033
HN	0.211	0.209	0.149	0.14	0.0972	0.17
HA	0.112	0.052	0.142	0.097	0.1778	0.098
Molekül Ağır.	2871	5292	1950	2119	2515	2500
CT	217	405	148	163	193	190
HT	259	425	165	159	197	208
CS	103	181	63	64	74	85
CSA	14	12	10	12	11	10
CA	114	223	86	98	118	105
CP	43	35	33	27	46	30
CI	71	189	52	71	73	75
CMY	45	85	25	26	40	42
CME	18	40	16	16	14	16
CN	27	44	12	11	10	18
RA	37	96	27	37	37	38
CSA/CP	0.32	0.35	0.3	0.43	0.24	0.32
CS/CSA	7.60	14.72	6.25	5.45	6.64	8.95
CP/CA	0.38	0.15	0.39	0.277	0.388	0.28
CME	17	39	15	15	13	16
fa	0.52	0.55	15	0.6047	0.6159	0.55



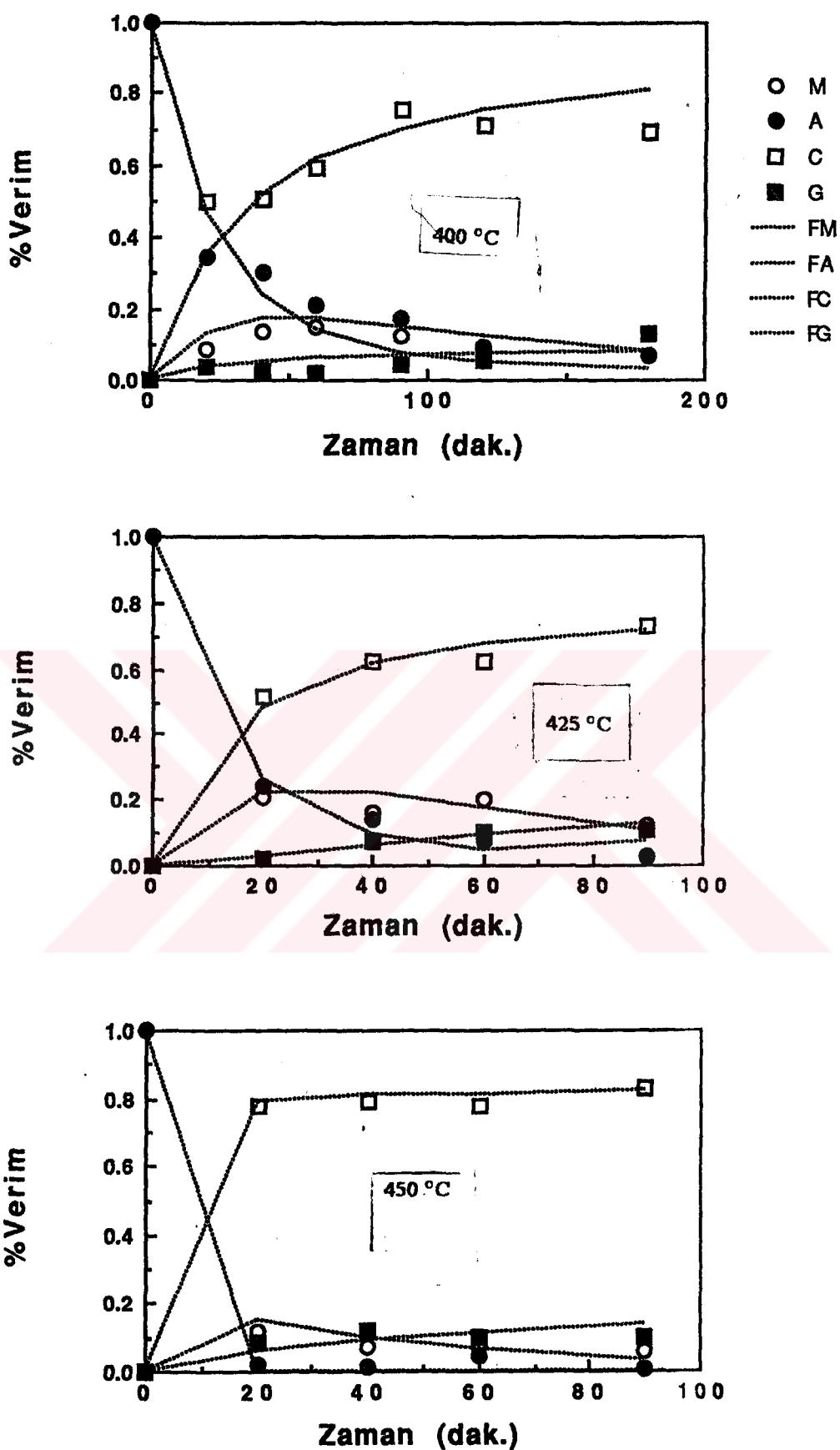
Şekil 4.1 Arabian Light Asfaltenin Pirolizi



Sekil 4.2 Arabian Heavy Asfaltenin Pirolizi



Sekil 4.3 Hondo Asfaltenin Pirolizi



Şekil 4.4 Maya Asfaltenin Pirolizi

## V. ÖZET

### Asfalten ve Ağır Yağların Reaksiyonlarının Temel Katalitik Reaksiyon Mühendisliği Analizi

Ağır petroller ve bu petrollere ait piroliz reaksiyonlarının global ve moleküler dizeylerde araştırma ve modellenmeleri gerçekleştirilmeye çalışılmıştır. Önce global yaklaşımada, Arabian Heavy, Arabian Light, Hondo ve Maya residleri (bakiye) ve bunlardan izole edilen asfaltenler 20 ile 180 dakika aralıklarında 400, 425 ve 450°C lerde piroliz edilmişlerdir. Maltin, asfalten ve kok türün fraksiyonlarını ayırtmak için ardışık Soxhlet çözücü ekstraksiyonları kullanılmıştır. Ürünlerin zamana göre dağılımları toplam (lumped) hız sabitlerinin hesaplanmasında kullanılmıştır. Her reaksiyon adımı için Arhenius parametreleri de hesaplanmıştır. Ayrıca, Arabian Light Residten izole edilmiş maltin 425°C de piroliz edilmiştir. Neticeler önemli miktarlarda asfalten ve kokun, seri reaksiyonlar ile oluştuğunu göstermiştir.

Model bileşikler olarak, pentadesilbenzen (PDB) ve PDB + küükürt bileşikleri (PDB + Desilmerkaptan ( DM ), PDB + Tirofen ( T ) ve PDB + Hekzilsülfat ( HS ) 20 ile 180 dakika arasında 400,425 ve 450 °C de piroliz edilmiştir. PDB , PDB + DM, PDB + HS ve PDB + T zaman - verim değişimlerinden hayali 1. derece hız sabitleri ve Arhenius parametrelerini bulunmuştur. Saf PDB hız sabitleri PDB+ HS ve PDB + DM hız sabitlerinden önemli farklılık gösterirlerken, hız sabitleri PDB+T için hemen hemen aynı kalmıştır. Model bileşikleri denemelri ve literatur verileri resid içinde yapısal benzerlik gösterdikleri bileşenlere ait gerçek kimyasal bilgileri sağlamışlardır.

Moleküller seviyede ise, Tez Monte Carlo yaklaşımından faydalananarak büyük sayıdaki (10000) molekülleri oluşturarak reaksiyona sokar. Modelleme stratejisinde kritik bir nokta da ağır petrollerin yapısal vasıflarının doğru bir şekilde karakterize edilmesidir. Karışımındaki her bir molekülü analitik olarak tayin etmek mümkün olmadığından, bazı ölçümler karakterizasyonu sağlamak üzere seçilmiştir. Kompleks karışımında bulunan moleküllerin yapı özellikleri ihtiyal dağılım fonksiyonları (Probability Density Function), PDF kullanarak temsil edilir. Bu fonksiyonlar, karışım içindeki moleküllerdeki her özelliğe ait dağılımları belirler. Kullanılan özelliklerden bazıları arasında, alifatik yan zincir uzunluğu, dallanma derecesi ve molekülden bulunan aromatik halka sayısıdır. Büyük sayıdaki temsili moleküllerin inşası için Monte Carlo yaklaşımında kullanılmıştır. Her bir molekülün yapısına karar vermek için PDF'ler random olarak kullanılarak örneklenmiştir. PDF'ler değişik formarda olabilirler bunların arasında en yaygınları normal, chi-kare gamma ve üstel dağılım fonksiyonlarıdır. Her bir özelliğin anlatımında kullanılan PDF'ler analitik veriler veya elde edilen tecrübeeye göre tesbit edilmişlerdir. Moleküllerin bir araya getirilmesi daha sonra bu PDF'lere göre göre yapılmıştır. Bu moleküller ortalama molekul ağırlığı, çözünürlük sınıfları ve kaynama noktası tesbiti gibi fiziksel özellikler korelasyonları kullanılarak analiz edilir. Bundan sonra moleküller bilinen reaksiyon kinetiklerinin kullanımı ile tasavvuri olarak reaksiyona sokulur. Reaksiyon tırılındaki moleküllerin kaynama noktasını ve diğer özelliklerini tesbit etmek için besleme moleküllerinde olduğu gibi analize tabi yapılır.

Daha sonra ağır petroller ve pirolizinde, ürünlerin ölçümlerinden elde edilen gerçek deney değerleri ile simülasyondan elde edilmiş özellikler bir objektif fonksiyonda karşılaştırılarak değerlendirilmiştir.

Şayet aradaki fark yeterince küçük değilse, PDF parametreleri tekrar ayarlanılarak yeni molekül kümlesi oluşturulmuştur. Optimizasyonda kullanılan ölçütler VPO besleme ortalama Molekül Ağırlığı, H/C besleme hidrojen atomunun karbon atomununa oranı, SARA (doymuş gruplar, aromatik gruplar, reçineler ve asfaltenler) ağırlık fraksiyonu ve reaktan ile tırtılere ait SimDis kaynama noktası ağırlık fraksiyonlarıdır. PDF parametrelerini ayarlamak için SA (simulated annealing) yöntemi kullanılarak optimizasyon gerçekleştirilmiştir. Objektif fonksiyonun her değerlendirilmesinde beslemenin tekrar oluşturulması ve Monte Carlo simülasyonu gerekligidenden önemli bir bilgisayar zamanı harcanmıştır.

Monte Carlo simülasyonu H/C, Ha, H aromatik ve Molekul Ağırlığı gibi moleküllere ait bilgiler ile SIMDIS, SARA gibi global bilgileri sağlanmıştır. Monte Carlo simülasyon sonuçları bütün residler için laboratuar verileri ile iyi bir uyum göstermiştir.

## SUMMARY

### Fundamental Catalytic Reaction Engineering Analysis of the Reaction of Asphaltene and Heavy Oils

The investigation and modelling of heavy oils and their pyrolysis reactions at global and molecular level was attempted. In the global approach, first petroleum resids from Arabian Heavy, Arabian Light, Hondo and Maya Oils and their isolated asphaltenes were subject to pyrolysis reactions at 400, 425 and 450°C for holding times ranging from 20 and 180 minutes. A soxhlet solvent extraction sequence was used to separate maltene asphaltene and coke product fractions. The time dependence of the product distributions was used to calculate lumped kinetic rate constants. Arhenius parameters were also calculated for each network step. Also, isolated maltene from Arabian Light resid were pyrolyzed at 425°C. The results showed that important amounts of asphaltene and coke are formed from the reactions in series.

Model compounds, both Pentadecylbenzene (PDB) and PDB+sulfur compound, (PDB +Decylmercaptane(DM), PDB+Thiophene(T), PDB+Hexylsulfide(HS)), were pyrolyzed at 400, 425 and 450°C between 20 and 180 minutes. The yield vs. time behavior for PDB, PDB+DM, PDB+HS and PDB+T provided pseudo first order rate constants and Arhenius parameters. The pure PDB rate constants were almost the same for PDB +T, while they were significantly different from PDB+HS and PDB+DM at 450°C. Model compound experiments and literature data provided intrinsic chemistry

information for structurally analogous moieties in resids. At the molecular level, the thesis utilizes the Monte Carlo approach to represent and react a large number (10000) of molecular species. This approach was used to determine the structure of eight resids : Ans, Duri, Rabi, Toledo Coker, Alliance, Bow river, Lima and Lima-Do. One critical link in this modelling strategy was the accurate characterization of the heavy hydrocarbon feedstock in terms its structural attributes. Since analytically measuring each molecule in these mixture is impossible, selected measures were used to infer their character. The structural attributes of the molecules in the complex feed were presented using probability density functions(PDFs). These functions describe the distribution of each attribute over all molecules in the mixture. Examples of attributes that were represented include the number of aromatic rings per molecule, the degree of substitution, and the length of each aliphatic side chain. This information was used in the Monte Carlo modelling approach to construct a large number of molecules. The PDFs were sampled using random numbers to decide on the structure of each molecule. PDFs can take on many functional forms, the most common of which are the normal, chi-square, gamma and exponential distributions. The PDF parameters describing each of the attributes were estimated based on experience or analytical data. A collection of molecules were then assembled based on PDFs. These molecules were analyzed to determine average molecular weight (MW), solubility classes, and boiling point fractions using physical property correlations. The molecules are then stochastically reacted using known kinetics. The reaction product molecules were analyzed to determine boiling fractions, etc, similar to the feed molecules.

An objective function was then evaluated which compares the simulated properties to the actual experimental properties measured from the feedstock and its pyrolysis products. If the difference was not sufficiently small, the PDF parameters were adjusted and a new set of feed molecules was constructed. The measurements that were used in the optimization include the average VPO molecular weight of the feed, the atomic hydrogen to carbon ratio of feed, the weight fraction of the SARA (saturates, aromatics, resins and asphaltenes) component of the feed, and SIMDIS (simulated distillation ) weight fraction for each boiling point class of the feed and reaction products. The optimization was performed using Simulated Annealing (SA) method to adjust the PDF parameters. Since feed construction and Monte Carlo simulation was needed for each objective function evaluation, this results in significant computer time.

The Monte Carlo simulation provided molecular information such as H/C, H<sub>a</sub>, H aromatic MW and global results , SIMDIS, SARA. The Monte Carlo simulation results were in good agreement with laboratory data for all residus

## VI. K A Y N A K L A R

- 1 Bland, W. F. and Davidson, R. L. (1967) : Petroleum Processing Handbook.  
Mc-Graw-Hill, New York
- 2 Atkinson, G., and Zuckeman, J.J. (1981) : Origin and Chemistry of Petroleum,  
Pergamon Press, New York
- 3 Hobson, G. D. and Pohl W. (1984) : Modern Petroleum Technology
- 4 Tissot, B. P., and Welte, D.H. (1984) : Petroleum Formation and Occurrence,  
Springer-Verlag, New York
- 5 Bjorseth, A. (1983) : Handbook of Polycyclic Aromatic Hydrocarbons,  
Marcel Dekker, New York
- 6 Speight, J. (1991) :The Chemistry and Technology of Petroleum,  
Marcel Dekker, New York
- 7 Bernea, J. and Bowman, C. W. (1979) : The Future of Heavy Crude and  
Tar Sands, UNITAR Alberta, Canada
- 8 Genca, M., Gürses, B., Kantar, K., Sener, I and Tek, M. K. (1979) : The Future of Heavy  
Crude and Tar Sands, Chapter 43, p.388 UNITAR Alberta, Canada
- 9 Kemp-Jones, A. W., Ignasaiak, T. and Strausz, O. P. Org. Chem., 42, 312 (1977)
- 10 Yen, T. F. Energy Sources, Vol. No. 4 (1974)

- 11 Ferris, S. W., Black, E. P., Clelland, J. B. I & EC Product Research and  
Development Vol. 6 No.2 June 1967
- 12 Speight, J.G., Fuel, 49, 76, 1970
- 13 Farhat, A. M., Bukhari, A. and Misbah-ul-Hasan. Fuel Science and  
Technology Int'l, 7 (8) 1179-1288 (1989).
- 14 Gray, M.R., Choi, J.H.K and Egiebor, N. O. Fuel Science & Technology Int'l,  
7(5-6), 599-610 (1989)
- 15 Babaev-Mir, M.F, Samedeva, F.I and Aliev B.M. (1986): plenum Publishing  
Corporation. From ' Khimya i Tectnologiya Topliv i Masei, No. 3 pp. 27-29.
- 16 Dickson, F. I., Davis, B.E. and Wirkala, R. A. Anal. Chem., 41 1335, 1969
- 17 Ramsey, J. W., F. R. Mc Donald and J. Claine Petersen, I&EC Product  
Research and Development, Vol, No, 4 December 1967
- 18 Mushrush, G. W. and Robert N. Hazlett. Ind. Eng. Chem. Fundam. 1984, 23, 288-298
- 19 Freund, H. and Olmstead, W. N. International Journal of Chemical Kinetics  
Vol 21, 561-576 (1989)
- 20 Benson, S. W. thermo Chemical Kinetics (1976). John Wiley & Sons, Inc.
- 21 Savage, P. E. and Klein, M. T. Ind. Eng. Chem. Res., Vol. 26, No.3, 1987
- 22 Savage, P. E. and Klein, M. T. I&EC Research, 27,1340, 1988
- 23 Simmons, M and Klein, M.T. Ind. Chem. Fundam, Vol. 24. No.1, 1985
- 24 Poutsma, M. L. Energy and Fuels, Vol. 4. No.2, 1990

- 25 Savage, P. E. and Klein, M. T. Ind. Eng. Chem. res. 1987, 26,374-376
- 26 Petrakis, L. and Allen, D. T.: (1987) NMR for Liquid Fossils Fuels. Elsevier
- 27 Nelder, J. A. and Mead, R. (1965), Computer, Journal, Vol 7, p.308
- 28 Speight, J.G., Long, R. B. and Trowbridge. 1984. Fuel, 63, p.316
- 29 Jewell, D. M. Albaugh, E. W., Davis B. E. and Ruberto, R. G. (1974).  
Ind. Eng. Chem. Fund. 13:278
- 30 Speight, J. G. 1981 A.C.S. Symposium, Div of Petroleum Chem., p.825 ., New york,
- 31 Allen, D. T. A.C.S. Symposium, Div. of Petroleum Chem., April 28-May 3, 1985
- 32 ASTM D 2887-84
- 33 Wei, J. and Kuo, J. C. W., Ind. Eng. Chem. Fundamentals Vol 8, 114 (1969)
- 34 Bhore, n. A., Klein, M. T. and Bischoff, B. K. Ind. Eng. Chem. Res., Vol 29, No.2 1990 p.313
- 35 Boduszynski, M., M. Energy & Fuels 1987, 1,2-11
- 36 Savage, P. E. Ph.D. Dissertation, University of Delaware( 1986)
- 37 Whiston, C. H., Soc. Pet. Eng. J. 683, 1983
- 38 Box, G. E., Hunter, W. G. and Hunter, J. S. (1978): Statistics for Experiments,  
John, Wiley& Sons, New York
- 39 Hirsch, E. and Altgelt, K. H. Analytical Chemistry, Vol.42, No.12, Oct. 1970 p.1330
- 40 Mc Dermott, J. B., Libanti, C. and Klein, M. T. Ind. Eng. Chem. Res., Vol 29, No 1, p.22
- 41 Algelt, K. H. and Gouw, T. H.: (1975). In Advances in Chromatography.  
Marcel Dekker, New York

- 42 Walters, F. H., Parker, L. R., deming, S. N. (1991) Sequential Simplex  
Optimization, CRC Press Inc.
- 43 Kirkpatrick, S., Gellat, C. D. and Vecchi, M. P., Science 220, 671 (1983)

## VII. ÖZGEÇMİŞ

1964 yılında Sıirt'te doğdum. İlk ve Orta Öğrenimimi İstanbul'da bitirdikten sonra, Yüksek öğrenimimi, Yıldız Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Kimya Mühendisliği Bölümünü 1986 yılında mezun olarak tamamladım. Aynı yıl İstanbul Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Kimya Mühendisliği Bölümü, Proses ve Reaktör Tasarımı Anabilim Dalında Yüksek Lisans çalışmalarına başladım.

1987 yılında ise sözü edilen Anabilim Dalında Araştırma Görevlisi olarak atandım. 1988 yılında Yüksek Lisans çalışmalarını tamamlayarak Yüksek Mühendis Ünvanını aldım.

Aynı yıl Doktora Programına kayd oldum. Bu programda Yeterlilik Sınavını verdikten sonra, pratik çalışmalarımı gerçekleştirmek üzere 1990 yılı Haziran ayında A.B.D de Delaware Üniversitesi Kimya Mühendisliği Bölümüne gittim. 3 yıl siren çalışmalarından sonra, Ülkeme ve görevli olduğum Fakülteme dönmiş bulunmaktayım.